

Технічний посібник СВ США 9-2350-264-10-3

ТЕХНІЧНИЙ ПОСІБНИК ПОСІБНИК З ЕКСПЛУАТАЦІЇ БОЙОВОГО ГУСЕНИЧНОГО ТАНКА: ГАРМАТА КАЛІБРУ 120 ММ, M1A1 (NSN 2350-01-087-1095) (EIC: AAB) ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ТАНКІВ ABRAMS ТОМ 3 3 3



ПОВІДОМЛЕННЯ ПРО ЗАМІНУ. У поєднанні з технічними посібниками СВ США ТМ 9-2350-264-10-1 і ТМ 9-2350-264-10-2 посібник ТМ 9-2350-264-10-3 від 7 вересня 2011 р. замінює технічні посібники СВ США ТМ 9-2350-264-10-1 і ТМ 9-2350-264-10-2 від 5 березня 2003 р. включно з усіма змінами.

ЗАЯВА ПРО РОЗПОВСЮДЖЕННЯ D. Розповсюдження дозволено Департаменту Армії США і його підрядникам тільки для службового чи експлуатаційного використання та експортного контролю, як було визначено 1 березня 2017 року. Інші запити щодо цього документа необхідно пересилати на розгляд до Управління бронетанкової техніки та озброєння сухопутних військ США.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ. Цей документ містить технічні дані, передавання яких обмежене Законом про контроль експорту зброї (розділ 22, Кодекс США, розд. 2751 і наст.) або Законом про адміністративний контроль експорту від 1979 р. (розділ 50, Кодекс США, Додаток 2401 і наст.) зі змінами і доповненнями. Порушення зазначених законів про експорт підлягає серйозному кримінальному покаранню. Розповсюджувати згідно з положеннями Директиви МО 5230.25.

ПРИМІТКА ПРО ЗНИЩЕННЯ. Знищити будь-яким способом, який дасть змогу запобігти розголошенню змісту та відновленню цього документа.

КОНТРОЛЮЄТЬСЯ: Департаментом Армії США

КОНТРОЛЮЄТЬСЯ: виконавчим офісом програми наземних бойових систем (PEO GCS), Управлінням із виробництва основних бойових танків (PM MBTS)

КАТЕГОРІЇ КОНТРОЛЬОВАНОЇ ІНФОРМАЦІЇ З ОБМЕЖЕНИМ ДОСТУПОМ:

ЕКСПОРТ, контрольована технічна інформація

РОЗПОВСЮДЖЕННЯ: D; ДОЗВОЛЕНО ДЛЯ ПЕРЕДАВАННЯ В США Й УКРАЇНІ

Контактна особа: представники Служби безпеки програми PM MBTS

ШТАБ ДЕПАРТАМЕНТУ АРМІЇ США
07 ВЕРЕСНЯ 2011 Р.

ЗВЕДЕННЯ ПОПЕРЕДЖЕНЬ

Це зведення попереджень містить загальні попередження про небезпеку, а також попередження про небезпечні речовини, які необхідно вивчити та застосовувати під час експлуатації та технічного обслуговування цього обладнання. Недотримання цих запобіжних заходів може призвести до серйозних травмувань або навіть смерті особового складу. Також включено пояснення знаків безпеки та небезпечних матеріалів, які використовуються в технічному посібнику. Інформацію про першу допомогу див. у документі ТК 4-02.1.

ПОЯСНЕННЯ ЗАГАЛЬНИХ ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНИХ ЗНАКІВ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



ОДИН НАБІР ЗАСОБІВ ДЛЯ ЗАХИСТУ ОРГАНІВ СЛУХУ

Символ навушників на вухах показує, що рівень шуму може зашкодити органам слуху.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



ПОДВІЙНИЙ ЗАХИСТ ОРГАНІВ СЛУХУ

Символ навушників і захисних гумових кілець на вухах чи вушних затичок показує, що рівень шуму може зашкодити органам слуху.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



РУХ БАШТИ

Фігура людини показує, що рух башти становить небезпеку для життя чи здоров'я.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

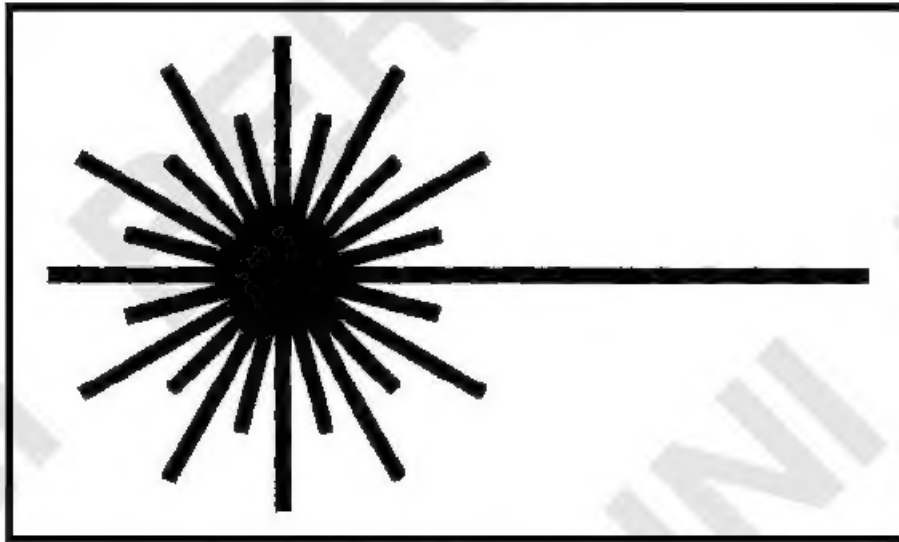


ВИПАРИ

Фігура людини в хмарі вказує на те, що випари цієї речовини становлять небезпеку для здоров'я та життя людини.

ОПИС ЗАГАЛЬНИХ ПОПЕРЕДЖЕНЬ ПРО НЕБЕЗПЕКУ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



Якщо дивитися проти лазерного променя без захисних окулярів, можна осліпнути. Ніколи не націлюйте лазерний далекомір на особовий склад.

Якщо лазерний промінь відіб'ється від плоскої дзеркальної поверхні, він може засліпити вас, якщо ви не одягнете захисні окуляри від лазерного випромінювання.

Усі люди, які працюють в радіусі дії лазера, обов'язково повинні носити захисні окуляри. Захист можуть забезпечити захисні окуляри від лазерного випромінювання NSN 4240-00-258-2054, або затверджений аналогічний виріб.

Розглядайте лазерний далекомір як засіб ураження прямого наведення з небезпечною дальністю дії 5 миль (8 кілометрів). Під час використання лазерного далекоміра вживайте таких запобіжних заходів:

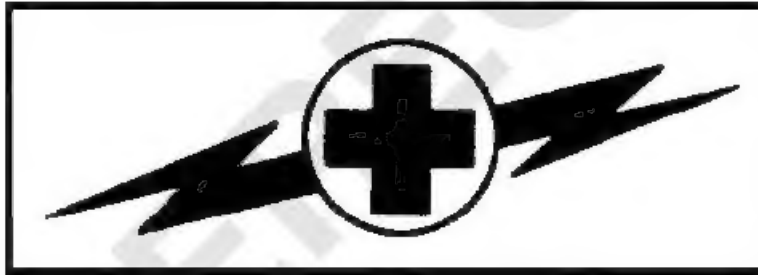
1. Категорично забороняється використовувати лазерний далекомір по цілі, яка знаходиться на відстані менше 33 футів (10 метрів).
2. Ніколи не наводьте лазерний далекомір на плоскі скляні або дзеркальні цілі.
3. Ніколи не використовуйте лазерний далекомір, якщо вікно основного прицілу навідника тріснуло.
4. Використовуйте лазерний далекомір лише для схвалених лазерних цілей на схваленій дистанції.
5. Звітуйте по командній вертикалі, якщо:
 - a. Під час використання лазерного далекоміра на шляху променя, на відстані менше 5 миль (8 кілометрів) могла перебувати людина, не забезпечена засобами захисту.
 - b. Під час використання лазерного далекоміра по цілі, поверхня якої є подібною до листового скла або дзеркала, на цю поверхню дивилася людина, не забезпечена засобами захисту.

ПРИМІТКА

Відповідальна особа повинна організувати необхідну перевірку зору та надати звіт відповідно до AR 385-10 і AR 385-63.

6. Перш ніж працювати з лазером, ви маєте пройти інструктаж щодо безпечного використання лазера.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



ВИСОКА НАПРУГА
використовується для роботи цього обладнання.

СМЕРТЬ ПРИ КОНТАКТІ

**може бути результатом недотримання особовим складом
запобіжних заходів.**

Забороняється працювати з електронним обладнанням, якщо поблизу не перебуває хоча б одна людина, знайома з роботою цього обладнання та небезпеками, пов'язаними з ним. Цей військовослужбовець також повинен вміти надавати першу допомогу. Коли техніку допомагають оператори, їх необхідно попередити про небезпечні зони.

Перед початком роботи вимкніть електричне живлення обладнання, якщо це можливо. Під час роботи всередині обладнання з вимкненим живленням необхідно заземлити конденсатори, які можуть мати небезпечний потенціал.

Під час встановлення та експлуатації цього обладнання будьте обережні та не торкайтеся високовольтних з'єднань.

По можливості завжди тримайте одну руку на безпечній відстані від обладнання, що дозволить зменшити ризик проходження струму через життєво важливі органи тіла.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Термін «низька напруга» не повинен вводити в оману. Навіть низька напруга до 50 вольт може призвести до смерті.

Інформацію про штучне дихання див. у ТС 4-02.1.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



МОНООКСИД ВУГЛЕЦЮ (ЧАДНИЙ ГАЗ) МОЖЕ ВАС ВБИТИ

Чадний газ вуглецю не має кольору та запаху, але може бути смертельно отруйним. Вдихання повітря з чадним газом викликає симптоми головного болю, запаморочення, втрати м'язового контролю, відчуття сонливості та коми. У результаті надмірного впливу може настати ураження мозку чи смерть. Чадний газ міститься у вихлопних газах нагрівачів, які працюють на пальному, та двигунів внутрішнього згоряння, а також у випарах, які виникають під час горіння. В умовах відсутності руху повітря концентрація оксиду вуглецю може сягнути небезпечного рівня. Для безпеки екіпажу під час роботи обігрівача відділення для особового складу, головного чи допоміжного двигуна будь-якого транспортного засобу необхідно дотримуватися зазначених запобіжних заходів.

1. ЗАБОРОНЕНО користуватись обігрівачем відділення для особового складу та двигуном транспортного засобу в закритому просторі, якщо належна вентиляція відсутня.
2. ЗАБОРОНЕНА робота двигуна на холостому ходу протягом тривалого часу без увімкненої головної системи ХБР-захисту. Якщо оперативна обстановка дозволяє, відкрийте люки.
3. Для захисту від чадного газу ЗАБОРОНЕНО вмикати систему хімічного, біологічного й радіологічного (ХБР) захисту або одягати маску М42 чи маску М51, якщо вона входить до комплекту. Вони тільки усунуть запахи, які зазвичай вказують на наявність чадного газу.
4. ЗАБОРОНЕНО вести будь-який транспортний засіб зі знятими кришками оглядового люка, закритими пластинами чи дверцятами моторного відсіку, окрім випадків необхідності технічного обслуговування.
5. ЗАБОРОНЕНО стріляти зі спареного кулемета без увімкненої головної системи ХБР-захисту.
6. Під час роботи двигуна завжди **БУДЬТЕ НАСТОРОЖІ І СЛІДКУЙТЕ** за наявністю запаху вихлопних газів і ознак їхнього впливу. У випадку виявлення такого запаху чи симптомів **НЕГАЙНО ПРОВЕНТИЛЮЙТЕ** відсіки для особового складу. Якщо ознаки несправності не зникають, виведіть уражений екіпаж на свіже повітря; екіпаж не повинен мерзнути; **НЕ ДОЗВОЛЯЙТЕ ЕКІПАЖУ ЗАЗНАВАТИ ФІЗИЧНИХ НАВАНТАЖЕНЬ**; за необхідності зробіть штучне дихання та негайно викличте медичну допомогу (див. ТК 4-02.1).

НАЙКРАЩИМ ЗАХИСТОМ ВІД ОТРУЄННЯ ЧАДНИМ ГАЗОМ Є НАЛЕЖНА ВЕНТИЛЯЦІЯ.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



НЕОБХІДНИЙ ОДИН НАБІР ЗАСОБІВ ДЛЯ ЗАХИСТУ ОРГАНІВ СЛУХУ

Під час роботи двигуна одягайте засоби захисту органів слуху. Щоб визначити, де потрібен захист органів слуху, скористайтесь схемою нижче. Одинарний захист органів слуху включає вушні затички, навушники, шолом члена екіпажу бойової машини (CVC), який послаблює звук, чи шоломофон.

Невикористання засобів захисту органів слуху може призвести до погіршення слуху.

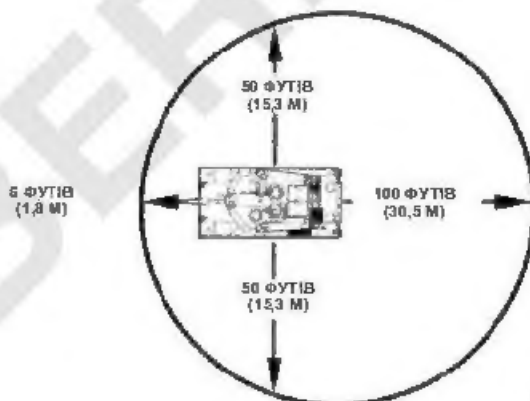
ПОПЕРЕДЖЕННЯ



НЕОБХІДНИЙ ПОДВІЙНИЙ ЗАХИСТ ОРГАНІВ СЛУХУ

Рівень шуму під час роботи системи підтримки тестування двигуна поза транспортним засобом перевищує допустимі межі. Під час роботи цієї системи використовуйте подвійний захист органів слуху. Подвійний захист органів слуху включає носіння вушних затичок або навушників разом із шолом члена екіпажу бойової машини (CVC), який послаблює звук, чи шоломофоном.

Невикористання засобів подвійного захисту органів слуху може призвести до погіршення слуху.



**ПРИМІТКА
БАШТА МОЖЕ БУТИ
ПОВЕРНУТА В БУДЬ-ЯКИЙ БІК**

a1401

ДОДАТКОВІ ВИМОГИ ДО ЗАХИСТУ ОРГАНІВ СЛУХУ

Таблиця 1. Вимоги до захисту органів слуху за допомогою шолома CVC і вушних затичок.

Обмеження часу в хвилинах носіння особовим складом в танку шолома CVC або шолома CVC з вушними затичками впродовж 24-х годин.

Швидкість (миль/год)	Шолом CVC	Шолом CVC і вушні затички
Холостий хід	780	НЕМАЄ ОБМЕЖЕННЯ
10	83	НЕМАЄ ОБМЕЖЕННЯ
20	27	480
30	22	282
40	16	174

ПРИМІТКА

Стан холостого ходу включає роботу двигуна на холостому ходу до 1300 об/хв, увімкнення усіх установок обробки повітря, увімкнення системи ХБР-захисту і роботу інших джерел шуму всередині танка.

Таблиця 2. Вимоги до захисту органів слуху з шоломом CVC системи внутрішнього зв'язку в танку (VIS), автоматичним пригніченням шуму (ANR) і вушними затичками.

Обмеження часу в хвилинах носіння особовим складом в танку шолома VIS CVC з увімкненим або вимкненим автоматичним пригніченням шуму (ANR) впродовж 24-х годин.

Швидкість (миль/год)	VIS CVC, ANR ВИМК. НЕМАЄ ОБМЕЖЕННЯ	VIS CVC, ANR УВИМК. НЕМАЄ ОБМЕЖЕННЯ	Вушні затички, VIS CVC, ANR УВИМК. І ВИМК.
Холостий хід			НЕМАЄ ДАНИХ
10	123	1154	НЕМАЄ ДАНИХ
20	36	347	НЕМАЄ ДАНИХ
30	29	269	НЕМАЄ ДАНИХ
40	23	138	НЕМАЄ ДАНИХ

ПРИМІТКА

- Стан холостого ходу означає роботу двигуна на холостому ходу із частотою обертання до 1300 об/хв, увімкнення всіх установок обробки повітря, увімкнення системи, а також роботу інших джерел шуму всередині танка.
- Якщо використовується комбінація швидкостей, необхідно ввімкнути ANR, якщо очікується, що загальна відстань, пройдена на будь-якій швидкості, становитиме більше 12 миль (19 км) за будь-який 24-годинний період часу. З увімкненим ANR граничне значення становить 92 милі (148 км).

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



РУХ ГАРМАТИ/БАШТИ

Не просовуйте частини тіла крізь отвір між місцем механіка-водія та баштою, якщо стопор башти не заблоковано, а живлення башти не вимкнено

Не розташовуйте частини тіла над/під казенною частиною головної гармати, якщо фіксатор вертикального переміщення головної гармати не заблоковано, а живлення башти не вимкнено

Перед вмиканням головної гармати чи башти, а також перед використанням натискних перемикачів попередьте екіпаж оголосивши «ЖИВЛЕННЯ», і переконайтеся, що всі ділянки навколо башти головної гармати та казенної частини очищені. Якщо башта обертається по горизонталі, коли частини тіла знаходяться між баштою та корпусом, або якщо головна гармата рухається, коли частини тіла знаходяться біля казенної частини або ствола гармати, це може призвести до травмування або загибелі особового складу

Тримайте руки подалі від працюючої казенної частини

Коли натиснуті натискні перемикачі, головна гармата чи башта можуть раптово почати рухатися за будь-якої з таких умов

1. На панелі керування та індикації навідника відображається меню MRS UPDATE (ОНОВЛЕННЯ MRS)
2. Перемикач GUN/TURRET DRIVE (ПРИВІД ГАРМАТИ/БАШТИ) на панелі заряджальника перебуває в положенні POWERED (АВТОМАТИЧНИЙ) а перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) на основному прицілі навідника (GPS) перебуває в положенні NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) або EMERGENCY (АВАРІЙНИЙ).
3. Перемикач GUN/TURRET DRIVE (ПРИВІД ГАРМАТИ/БАШТИ) на панелі заряджальника переведено в положення EL UNCPL (ПІДЙМАННЯ ВІДКЛЮЧЕНО) або з нього
4. Перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) перебуває в положенні NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) або EMERGENCY (АВАРІЙНИЙ), а головна гармата знаходиться над задньою платформою під кутом підвищення нижче 0 градусів
5. Натиснуто перемикач AMMO SELECT (ВИБІР БОЄПРИПАСА) для заміни одного типу боєприпасу на інший.
6. Змінено TARGET RANGE (ДИСТАНЦІЯ ДО ЦІЛ).
7. BALLISTIC SOLUTIONS (БАЛІСТИЧНІ РІШЕННЯ) працюють у РЕЖИМІ NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) з активною підравлічною системою

ЗВЕДЕННЯ ПОПЕРЕДЖЕНЬ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

ХІМІЧНА НЕБЕЗПЕКА

- Знежирювальний розчинник є токсичним і легкозаймистим. Щоб уникнути травмування одягайте захисні окуляри й рукавички й використовуйте лише в добре провентильованому приміщенні. Уникайте його потрапляння на шкіру, в очі та на одяг і не вдихайте парів. Не використовуйте поблизу відкритого вогню або надмірного тепла. Температура займання для знежирювального розчинника типу I становить 100 °F (38 °C), а для типу II — 141 °F (61 °C). Якщо під час використання знежирювального розчинника у вас запаморочилося в голові, негайно вийдіть на свіже повітря і, за необхідності, зверніться за медичною допомогою. У разі потрапляння в очі промийте їх водою та негайно зверніться за медичною допомогою.
- Забороняється брати відстріляні капсули відразу після пострілу без азбестової рукавиці.
- Забороняється чистити танкові боєприпаси калібру 120 мм абразивними матеріалами або розчинниками, які можуть зняти фарбу.
- Під час стрільби зі спареного кулемета повинні працювати двигун і головна система хімічного, біологічного й радіологічного (ХБР) захисту. Якщо головна система ХБР захисту не працюватиме, концентрація токсичних випарів у башті швидко перевищить гранично допустимий рівень.
- Вогнестійка підравлічна рідина (FRH) може містити трикрезилфосфат, який при потраплянні всередину організму може спричинити параліч. FRH може всмоктуватися через шкіру. Одягайте одяг з довгими рукавами, рукавички, окуляри та щиток для захисту обличчя. Якщо вогнестійка підравлічна рідина потрапила в очі, негайно промийте їх водою і зверніться по медичну допомогу. Якщо вогнестійка підравлічна рідина потрапила на шкіру, ретельно промийте місце контакту водою з милом. Ретельно мийте руки перед їжею та палінням. Застосування цих заходів вважається ефективним засобом контролю небезпеки.
- Оливи для змащування двигунів (MIL-PRF 23699 і MIL-PRF 7808) можуть містити трикрезилфосфат, який у разі потрапляння всередину організму може спричинити параліч. Змащувальна олива може всмоктуватися через шкіру. Одягайте одяг з довгими рукавами, рукавички, окуляри та щиток для захисту обличчя. Якщо змащувальна олива потрапила в очі, негайно промийте їх водою і зверніться по медичну допомогу. Якщо олива для змащення потрапила на шкіру, ретельно промийте місце контакту водою з милом. Ретельно мийте руки перед їжею та палінням. Застосування цих заходів вважається ефективним засобом контролю небезпеки.
- Не переповнюйте паливні баки.

ЗАХИСТ ОРГАНІВ СЛУХУ

- Під час стрільби з гармати особовий склад повинен використовувати одинарний захист органів слуху на дистанції в межах 704 метри (770 ярдів) від танка M1A1
 - Під час керування танком або коли голова члена екіпажу висувається з відкритого люка під час стрільби з головної гармати, необхідно носити вушні затички та шолом CVC. інакше це може призвести до пошкодження слуху
 - Під час стрільби весь особовий склад, що знаходиться назовні, повинен перебувати на відстані щонайменше 50 метрів (55 ярдів) від танка. **ЕЛЕКТРИЧНА ЧАСТИНА**
 - Перед виконанням будь-яких робіт поряд з танком зніміть кільця, браслети, наручні годинники та нашийні ланцюжки. Ювелірні вироби можуть бути захоплені обладнанням та призвести до травмування або можуть закоротити електричне коло, що призведе до важких опіків або ураження електричним струмом
 - Інструменти можуть закоротитися між «плюсовими» та «мінусовими» струмопровідними шинами, що спричинить опіки або призведе до ураження електричним струмом. Щоб уникнути травм під час роботи в акумуляторному відсіку, переконайтеся, що інструменти не закорочують контакти акумулятора
 - Під час виконання запуску танка від зовнішнього джерела живлення не закорочуйте з'єднувальні головки кабелю зовнішнього запуску
 - Не торкайтесь передавальних антен на башті
 - Під час виконання операцій розряджання, заряджання та підготовки до ведення вогню особовий склад не повинен мати при собі жодних недозволених бездротових/електронних пристроїв.
 - Під час виконання операцій розряджання, заряджання та підготовки до ведення вогню екіпаж танка не повинен використовувати військові радіостанції в діапазоні частот 200–280 МГц. Якщо можливо, використовуйте військову радіостанцію в режимі псевдовипадкової стрибкоподібної зміни частоти.
 - Електрод капсуля – це механізм для передачі електричної або радіочастотної (РЧ) енергії на капсулю для його запалювання. Енергія передається в тому випадку, якщо є дотик тільки до центрального електрода. Під час поводження з боєприпасами/заряджання боєприпасів рука без ризику може одночасно торкатися задньої частини запальника капсуля та центрального електрода, а небезпечним є ТІЛЬКИ контакт з центральним електродом.
- ### ЗАХИСТ ОЧЕЙ
- Під час роботи з підравлічною системою завжди одягайте захисні окуляри. Якщо підравлічна рідина потрапить в очі, можна осліпнути.

НЕБЕЗПЕКА ВИБУХУ

- Не натискайте на капсуль під час передавання чи укладання боеприпасів калібру 120 мм
- Під час вилучення заклиненого снаряда калібру 120 мм категорично забороняється наносити по ньому удари молотком або рукою
- Не використовуйте вал досидача на снаряді, який дав осечку без встановленого захисного ковпака.
- Не намагайтеся зрушити з місця не розірвану димову гранату
- Під час заряджання чи розряджання димових гранат не стійте безпосередньо перед гранатометом.
- Не сідайте в танк, якщо башта тепла на дотик або чути вибухи боеприпасів. Це може призвести до травмування або до загибелі особового складу
- Не вставляйте снаряд у трубку для укладання боеприпасів без пружинного затискача. Під час відкривання дверцят готових до стрільби боеприпасів не закріплений належним чином снаряд може бути пошкоджено
- Недотримання вимог попереджень щодо неупакованих танкових боеприпасів (наприклад, усередині/навколо танка, під час розряджання, заряджання зберігання чи виконання інших операцій з боеприпасами) може призвести до отримання важких поранень або навіть до загибелі особового складу
- Дотримуйтесь безпечної відстані роздлення (SSD) 30 метрів (~99 футів) між транспортними засобами/особовим складом, що працюють з УВЧ радіостанціями в діапазоні частот 200–280 МГц і місцями виконання операцій з незапакованими танковими боеприпасами
- Під час виконання будь-яких операцій з боеприпасами для гармати завжди одягайте рукавички (наприклад, для членів екіпажу бойової машини, тип MIL-G-44108). Тіло людини поглинає радіочастотну енергію, яка може бути передана електроду капсуля
- Категорично забороняється чистити капсуль чи електрод капсуля на задній поверхні пальці шляхом торкання капсуля чи електрода будь-яким предметом чи інструментом.
- Для очищення боеприпасів протирайте їх сухою чистою м'якою ганчіркою. Не використовуйте для цього абразивний матеріал або розчинник для очищення. Якщо цього очищення недостатньо, НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ снаряд, а зверніться до пункту постачання боеприпасів (ASP)/спеціаліста з контролю якості боеприпасів (QASAS)
- Під час ведення бойових дій не складайте навчальні боеприпаси M831A1, M865 і M1002 в танк Abrams
- Навчальні боеприпаси M831A1, M865 і M1002 не будуть зберігатися у відділенні для укладання боеприпасів у корпусі через вразливість бойового заряду. Екіпажі повинні завантажувати навчальні боеприпаси у відділення башти лише в кількості, достатній для досягнення цілей стрільби під час навчання
- Не стріляйте жодними боеприпасами з відкритим неізольованим матеріалом пальці, яка згоряє. Перед завантаженням у транспортний засіб боеприпасів, запланованих для використання під час навчання, необхідно перевірити наявність будь-яких ознак відкритого матеріалу пальці, яка згоряє, та пошкоджень пальці. Якщо снаряд має пошкоджену пальцу або відкритий матеріал пальці, під час досилання снаряда може статися передчасне запалювання
- Вибухонебезпечні/легкозаймисті матеріали становлять пожежну небезпеку. Не зберігайте всередині танка аерозольні балончики, розчинник для очищення, пальне тощо. Складайте боеприпаси лише у дозволених місцях.

ДЕТАЛІ, ЯКІ ПАДАЮТЬ

- Перед рухом танка кожний член екіпажу повинен переконатися, що всі незакріплені предмети та обладнання надійно зафіксовані. Незакріплені предмети та обладнання можуть спричинити серйозні травми або навіть призвести до загибелі особового складу.
- У разі випадіння гайки чи болта негайно відпустіть спусковий механізм. Продовження роботи ударного гайкового ключа може призвести до виштовхування гайки або болта з затиснутого в гнізді, що призведе до травмування особового складу.
- Важкі предмети, такі як опорні катки чи траки гусениці, не можна складати на подовженій полиці в кормі башти. Надмірна вага подовженої полиці у відсіку башти може спричинити поломку опорної конструкції або сітки в нижній частині полиці. Важкі предмети необхідно складати згідно з планом бойового навантаження для танка. В подовженій полиці у відсіку башти можна розміщувати тільки особисте спорядження та легкі предмети.

ВОГОНЬ

- Вихлопні гази турбінного двигуна дуже гарячі. За відповідних умов вони можуть підпалити суху рослинність або інші горючі матеріали. Пожежа, яка може виникнути, може травмувати особовий склад і пошкодити обладнання. Під час роботи в сухих умовах звертайте під час зупинок увагу на матеріал навколо задньої частини танка і, якщо це можливо, вимикайте двигун, щоб уникнути підпалу сухої рослинності.
- Не запускайте двигун, якщо було витягнуто ручку зовнішнього вогнегасника.
- Під час заправки бака поряд повинен знаходитися член екіпажу із вогнегасником наготові.
- Не вмикайте перемикач SMOKE GENERATOR (ДИМОГЕНЕРАТОР), якщо у баку знаходиться не дизельне паливо.
- Витоки оливи, пального, гідравлічної рідини та електроліту є пожежонебезпечними і можуть призвести до отримання травм або загибелі особового складу. Після повної евакуації всіх членів екіпажу танк необхідно оглянути на наявність зазначених небезпек. Під час перевірки танка на наявність витоків у разі пожежі стійте наготові з переносним вогнегасником.
- Якщо вмикаються сигнальні індикатори SPONSON OVERHEAT RED (ПЕРЕГРІВАННЯ СПОНСОНА, ЧЕРВОНІЙ) негайно вимкніть головну систему ХБР. Подальше використання головної системи ХБР захисту призведе до загоряння фільтра ХБР.
- Якщо транспортний засіб обладнано модифікованим мережевим блоком корпусу (RHNB), і на дисплеї повідомлень про стан (SMD) з'являється повідомлення OVERHEAT SPONSON INPUT (ВХІД ПЕРЕГРІВАННЯ СПОНСОНА) або OVERHEAT SPONSON OUTPUT (ВИХІД ПЕРЕГРІВАННЯ СПОНСОНА) негайно вимкніть головну систему ХБР захисту. Подальше використання головної системи ХБР захисту призведе до загоряння фільтра ХБР.

ТВЕРДІ ЧАСТИНКИ, ЯКІ ЛЕТАЮТЬ

- Тиск стисненого повітря, що використовується для очищення, не повинен перевищувати 30 фунтів/кв дюйм (204 кПа). Використовуйте лише з ефективним захистом від стружки та засобами індивідуального захисту (захисними окулярами/щитком для захисту обличчя, рукавичками тощо).

ВАЖКІ ДЕТАЛІ

- Під час відтягування танка за допомогою буксирувальних тросів весь особовий склад повинен знаходитися від нього на безпечній відстані. Коли для витягування використовуються буксирувальні троси, члени екіпажу повинні працювати з закритими люками.
 - Забороняється одночасно відкривати два фальшборти, які кріпляться на одній лінії зав'язування. Лінії зав'язування знаходяться між наступними фальшбортами: номер один і номер два, номер три і номер чотири, а також номер п'ять і номер шість.
 - Забороняється залишати місце механіка-водія, коли працює двигун.
 - Заборонено рухати танк без зовнішніх помічників чи командира танка.
 - Потужності двигуна не вистачить сповільнити рух танка або зупинити його. Уповільнювач або зупинювач танк за допомогою робочого та/або стоянкового гальма.
 - Особовому складу забороняється знаходитися між танками під час запуску від зовнішнього джерела живлення чи буксирування.
 - Дверцята відділення готових до стрільби боеприпасів, розташовані у кормі башти, не можна зупинити на останніх 1/2 дюйма (1,3 см) ходу їх зачинення.
 - Забороняється зупинити танк на схилі під час перевірки системи стоянкового гальма в рамках планово-профілактичного технічного обслуговування (PMCS), якщо під обома гусеницями з боку у напрямку схилу не встановлені стопорні блоки. Під час перевірки нульового тиску гальмівна система в транспортному засобі не працює.
 - Перш ніж відкрити вогонь з гармати або використовувати башту в стабілізованому режимі, переконайтеся, що люк механіка водія зачинений.
 - За перших ознак перекидання опустіться всередину башти та підготуйтеся до удару. Незахищений особовий склад може бути викинутий з танка, що може спричинити травми та загибель особового складу. Не намагайтеся покинути танк, який знаходиться в нестійкому положенні. Обережно покиньте танк, коли його положення стане стійким.
 - Перш ніж покинути танк, перевірте, за можливості, щоб усі люки знаходились у відчиненому заблокованому положенні. Незаблокований відкритий люк може впасти та спричинити травму чи навіть загибель особового складу.
 - Якщо під час евакуації члени екіпажу переміщуються між корпусом і баштою, стопор башти повинен бути заблокований. Інакше башта/корпус може зрушитись і спричинити травми чи навіть загибель членів екіпажу.
 - Коли танк стоїть на схилі, а замок повороту башти розблокований додаткова вага, розміщена на подовженій полиці у кормі башти, може спричинити поворот задньої частини башти в бік нахилу. Якщо подовжена полиця у відсіку башти завантажена, а танк стоїть на схилі, переконайтеся, що стопор башти встановлений. Якщо механізм стопора башти не встановлений, негайно заблокуйте башту.
 - Механік водія не повинен покидати танк, доки башта не буде заблокована і не буде подано команду DRIVER EVACUATE (МЕХАНІКУ ВОДІЮ ПОКИНУТИ ТАНК). Поворот башти може призвести до травм або навіть до загибелі особового складу.
 - Перш ніж почати обслуговування спареного кулемета, необхідно встановити перемикач GUN TURRET DRIVE (ПРИВІД ГАРМАТИ БАШТИ) в положення MANUAL (РУЧНИЙ) або EL UNCL (ПІДІЙМАННЯ ВІДКЛЮЧЕНО), а світловий індикатор SAFE (ЗАПОБІЖНИК) стану гармати повинен світитися.
- ГАРЯЧА ДІЛЯНКА**
- Задні ґратчасті дверцята та вісь зав'язування можуть бути настільки гарячими, що можуть обпекти голи руки.

РІЗНЕ

- Люки М1А1 у зачиненому стані є герметичними. Запас кисню всередині танка може швидко вичерпатися (коли немає стрільби, під час дій із закритими люками з вимкненою системою ХБР захисту). Щоб уникнути можливої смерті через задиху, провітрити танк шляхом відкриття люків або увімкнення системи NBC MAIN (ГОЛОВНА СИСТЕМА ХБР ЗАХИСТУ) принаймні один раз на годину приблизно на 5 хвилин.
- Забороняється здійснювати форсування водної перешкоди, глибина якої є невідомою.
- Перед встановленням, заряджанням, перевіркою та зняттям зброї переконайтеся, що вона розряджена.
- Не забувайте завжди встановлювати ручний запобіжник у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК), доки не будете готові до стрільби. Випадкова стрільба може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу.
- Не перезаряджайте кулемет після припинення неконтрольованої стрільби.
- У разі неконтрольованої стрільби з кулемета калібру 7,62 мм потягніть назад і тримайте кабель заряджання, щоб припинити стрільбу.
- Сидячи зверху на танку завжди необхідно мати три точки опори (наприклад, дві ноги й одна рука).
- Забороняється використовувати електричний гайковерт без встановленого стопорного кільця. Інакше це може призвести до послаблення гнізда та/або квадратного хвостовика, що призведе до травмування особового складу.
- На танках, обладнаних ТСП (номер деталі 12549797 3), головна система ХБР захисту автоматично вимкнеться через дві хвилини, коли засвітиться сигнальний індикатор OVERHEAT SPONSON IN (ПЕРЕГРІВАННЯ НА ВХОДІ СПОНСОНА) або OVERHEAT SPONSON OUT (ПЕРЕГРІВАННЯ НА ВИХОДІ СПОНСОНА), якщо її не вимкнути вручну за допомогою перемикача ХБР MAIN MODE (РЕЖИМ ГОЛОВНОЇ СИСТЕМИ ХБР ЗАХИСТУ). На транспортних засобах, обладнаних модернізованою панеллю командира танка (UTCP) (деталь № 12473169) головна система ХБР захисту автоматично вимкнеться через дві хвилини, коли засвітиться попереджувальний індикатор SPONSON OVHT IN (ВХІД ПЕРЕГРІВАННЯ СПОНСОНА) або SPONSON OVHT OUT (ВИХІД ПЕРЕГРІВАННЯ СПОНСОНА), якщо її не вимкнути вручну за допомогою кнопки ХБР MAIN (ГОЛОВНА СИСТЕМА ХБР ЗАХИСТУ).

РУХОМІ ЧАСТИНИ

- Під час роботи казенної частини руки необхідно тримати на безпечній відстані від неї.
- Якщо замок переміщення башти не заблоковано, категорично забороняється розташовувати будь-яку частину тіла на ділянці між робочим місцем механіка-водія та баштою.
- Коли натискаєте важіль, щоб звільнити фіксатор, тримайте руки на безпечній відстані від вертикальних повзунів.
- Перш ніж рухати башту чи гармату, переконайтеся, що простір навколо башти, гармати та казенної частини вільний.
- Перебуваючи на платформі заряджальника, не просовуйте ноги крізь каркас башти. Якщо башта почне рухатись, можна отримати важкі травми.
- Якщо перемикач GUN/TURRET DRIVE (ПРИВІД ГАРМАТИ/БАШТИ) перевести в положення EL UNCPL (ПІДІЙМАННЯ ВІДКЛЮЧЕНО) або з нього, гармата може різко посунутись.
- За винятком екстрених випадків, забороняється відчиняти люки під час руху танка.
- Перш ніж виконати поворот башти, попередьте про це екіпаж і переконайтеся, що весь особовий склад знаходиться на безпечній відстані від башти. Якщо башта переміщується, коли частини пла були висунуті між баштою та корпусом, це може призвести до травмування чи навіть до загибелі членів екіпажу.

ОТРУЙНІ РЕЧОВИНИ

- Не торкайтеся, не ковтайте та не вдихайте частинки розбитої лінзи (переднє віконце інфрачервоного приладу нічного бачення). Лінза містить германій, який є слаботоксичною речовиною при ковтанні чи вдиханні. Скло може бути досить гострим, щоб поранити людину, яка доторкнеться до нього. Утилізуйте германієві лінзи відповідно до місцевих екологічних нормативних актів. **ГОСТРИЙ ПРЕДМЕТ**
- Коли ножний перемикач заряджальника не використовується, його необхідно зафіксувати у складеному (верхньому) положенні.
СЛИЗЬКА ПІДЛОГА
- Розлите пальне негайно витирайте ганчіркою. Посипте це місце сухим засобом або піском. На розлитому пальному можна послизнутися і впасти.
ВИПАРИ
- Якщо сталась осічка пострілу димовою гранатою, люки повинні бути закритими, а весь особовий склад повинен знаходитись на відстані 200 м (219 ярдів) від танка.
- Боеприпаси калібру 120 мм можуть швидко горіти, навіть якщо не розсіплеться порох/бойовий заряд. Під час згоряння боеприпасів виділяються токсичні випари, які можуть спричинити поранення або навіть загибель особового складу.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

З боеприпасами, що містять вибухові речовини, необхідно завжди поводитись обережно. Вибухова речовина в капсулях і запалах дуже чутлива до ударів і високої температури. Якщо боеприпас впустити на землю, кинути перекинути чи тягти, це може призвести до вибуху, що спричинить загибель чи поранення особового складу та знищення обладнання. Розбирання боеприпасів заборонено.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Ударні хвилі в результаті стрільби з головної гармати призведуть до травм. Під час пострілу головної гармати голови заряджальника і командира повинні знаходитись нижче рівня люка.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

НЕ СТРІЛЯЙТЕ З ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ, ЯКЩО ВОНА ЗАКУПОРЕНА

Завжди перевіряйте ствол головної гармати перед пострілом. Якщо гармата під час пострілу була закупорена, її може роздути, що вплине на точність стрільби, або вона може вибухнути і спричинити травми чи навіть загибель особового складу.

Щоб уникнути закупорювання ствола гармати та стрільби з гармати, коли її ствол закупорений, дотримуйтесь наведених нижче запобіжних заходів:

1. Коли головна гармата не використовується, закривайте її дуло чохлам.
2. Якщо необхідно, підніміть головну гармату, щоб вона не вдарилась об землю.
3. Перевірте ствол гармати, якщо ви підозрюєте, що він закупорений, і за потреби очистьте його.

ПОЯСНЕННЯ ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНИХ ЗНАКІВ НЕБЕЗПЕЧНИХ МАТЕРІАЛІВ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



РАДІАЦІЯ

Три кругові сегменти вказують, що ця речовина випромінює радіоактивну енергію та може завдати шкоди тканинам організму

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

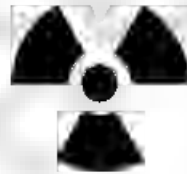


ВИПАРИ

Фігура людини в хмарі вказує на те, що випари цієї речовини становлять небезпеку для здоров'я та життя людини.

ОПИС ПОПЕРЕДЖЕНЬ ПРО НЕБЕЗПЕЧНІ МАТЕРІАЛИ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



РАДІАЦІЙНА НЕБЕЗПЕКА

Заходи безпеки

Цей предмет містить радіоактивний матеріал. Контроль за цим радіоактивним матеріалом передбачений федеральним законодавством. Про будь-які підозри про втрату чи пошкодження компонентів негайно повідомте свого місцевого спеціаліста з проблем радіаційної безпеки (LRSO) та спеціаліста з проблем радіаційної безпеки (RSO) з ліцензією від Комісії з ядерного регулювання (NRC).

Тритій (H3)

Пристрої керування вогнем містять люмінесцентний фосфор, який активується радіоактивним газоподібним тритієм, запаяним у скляні капсули. Використання самосвітних джерел регулюється ліцензією Комісії з ядерного регулювання (NRC) виданою тактичному/командуванню керування життєвим циклом (TACCM LCMC) (21 32838-01). Вилучення таких джерел в польових умовах заборонено федеральним законом.

Особи, які працюють з пристроями керування вогнем, зобов'язані виконувати візуальний огляд обладнання керування вогнем до під час, після його використання. Втрата світіння може свідчити про несправність джерела. Зв'язь з LRSO, щоб провести тести на забруднення джерела шляхом взяття мазків. У разі виявлення забруднення НЕ НАМАГАЙТЕСЯ ВІДРЕМОНТУВАТИ ДЖЕРЕЛО. Пристрій має бути переданий до LRSO для утилізації в якості радіоактивних відходів через Об'єднане командування боєприпасами (JMC). Крім того, якщо тритієва компонента тріснула, зв'язь з LRSO, щоб виконати тести на забруднення шляхом взяття мазків. У разі виявлення забруднення НЕ НАМАГАЙТЕСЯ ВІДРЕМОНТУВАТИ і передайте тритієву компоненту до LRSO для утилізації в якості радіоактивних відходів через Об'єднане командування боєприпасами (JMC). Якщо тритієва компонента пошкоджена/зламана, НЕ НАМАГАЙТЕСЯ ВІДРЕМОНТУВАТИ. Тритієву компоненту необхідно передати до LRSO для виконання тестів на забруднення шляхом взяття мазків і утилізації в якості радіоактивних відходів через Об'єднане командування боєприпасами (JMC). Якщо тритієва компонента тріснула, але не забруднена, і необхідно передати як цілий предмет на уповноважений ліцензований склад для ремонту/утилізації відповідно до інструкції менеджера щодо розміщення предметів постачання. Крім того, будь-який ремонт тритієвої компоненти, для якого потрібні інструменти, або якщо його важко виконати, потребує відправлення цієї компоненти на уповноважений ліцензований склад відповідно до інструкції менеджера щодо розміщення предметів постачання. Під час роботи зі зламаною/пошкодженою тріснутою тритієвою компонентою, яка не випромінює світла, слід використовувати одноразові рукавички. Компоненту або вузол наступного більш високого рівня, необхідно упакувати у подвійні прозорі пластикові пакети, герметизувати та позначити наступними написами: **ЗЛАМАНІЙ ТРИТІЄВИЙ ПРИСТРІЙ — НЕ ВІДКРИВАТИ** (для зламаної/пошкодженої забрудненої тритієвої пристрою, який не світиться) або для тріснутого забрудненого тритієвого пристрою (**ЗЛАМАНІЙ ТРИТІЄВИЙ ПРИСТРІЙ — НЕ ВІДКРИВАТИ**) або для тріснутого не забрудненого тритієвого пристрою (**ТРИСНУТИЙ НЕЗАБРУДНЕНИЙ ТРИТІЄВИЙ ПРИСТРІЙ — НЕ ВІДКРИВАТИ**) або для не забрудненого тритієвого пристрою, який не світиться **НЕЗАБРУДНЕНИЙ ТРИТІЄВИЙ ПРИСТРІЙ, ЯКИЙ НЕ СВІТИТЬСЯ — НЕ ВІДКРИВАТИ**. Інструкції щодо розміщення необхідно отримати від менеджера. Якщо пристрій розбився під час виконання з ним операції, обмежте доступ на цю ділянку і негайно повідомте про випадок місцевому спеціалісту з проблем радіаційної безпеки (LRSO) та спеціалісту з проблем радіаційної безпеки (RSO), який має ліцензію від Комісії з ядерного регулювання (NRC).

Ділянки для технічного обслуговування та зберігання повинні провітрюватись. Ділянка зберігання повинна охоронятися вартовим, бути захищена та легко дезактивуватись. Майстерні з ремонту тритієвих пристроїв виміщують щоквартальних обстежень місцевим спеціалістом з проблем радіаційної безпеки (LRSO) або навченим техніком для моніторингу забруднення тритієм. Майстерня з ремонту тритієвих пристроїв повинна мати робочі столи, покриті поліетиленовим папером (наприклад, крафт-папером), а кількість запасних деталей на ділянці технічного обслуговування необхідно звести до мінімуму.

Для отримання ліцензії ARA з проблем радіаційної безпеки (RSO) звертайтеся до відділу з питань техніки безпеки тактичного командування керування життєвим циклом (TACOM LCMC) MSO за телефонами COM (586) 282-6194/7635 або DSN 786-6194/7635

Торій (Th232)

Противідблискове покриття всієї тепловізійної оптики основного прицілу навідника покрите фторидом торію (ThF₄) який є слаборадіоактивним. Єдина потенційна небезпека полягає в проковтуванні чи вдиханні цього матеріалу покриття

Для отримання додаткової інформації перед виконанням технічного обслуговування відповідних елементів зв'яжіться зі своїм місцевим спеціалістом з проблем радіаційної безпеки (LRSO) CECOM має ліцензію NRC (19-31447-01) на торієве покриття, яке використовується на основному прицілі навідника. Місцевий спеціаліст з проблем радіаційної безпеки зв'яжеться з менеджером для отримання інструкцій щодо розміщення

Танк серії M1 містить вставку камери згоряння газотурбінного двигуна. Вставка являє собою металевий сплав який складається з торію 232 рівномірно диспергованого в нікелі. Якщо вставка зруйнувалась або розплавилась зверніться до свого місцевого спеціаліста з проблем радіаційної безпеки (LRSO). За погодженням з місцевим спеціалістом з проблем радіаційної безпеки, покладіть в мішок вставку та всі відповідні деталі. Спеціаліст з проблем радіаційної безпеки (RSO) зв'яжеться з менеджером для отримання інструкцій щодо розміщення. Утилізація нижче рівня складу не дозволяється. Непридатні для роботи вставки камери згоряння будуть утилізовані як радіоактивні відходи або відправлені на ліцензоване підприємство з переробки торію в збройних силах. Вставка камери згоряння є компонентом, яка не підлягає ремонту. Єдиною дозволеною функцією технічного обслуговування є заміна старої вставки на нову. Вставки камери згоряння відокремлені від двигунів транспортних засобів будуть позначені бирками/марковані словами **РАДІОАКТИВНИЙ МАТЕРІАЛ — TH232** та іншим чином позначені відповідно до MIL STD-129. Використання вставки камери згоряння регулюється радіаційним дозволом CB (ARA) A21 12-05, виданим тактичному командуванню керування життєвим циклом (TACOM LCMC)

Свчч запалювання двигуна

Двигуни танків серії M1 обладнані свччами запалювання, які містять радіоактивні матеріали нікель-63, цезій-137 і криптон-85. Небезпека використання цих деталей виникає тоді, коли вони зламані або зберігаються у великій кількості. За наявності однієї з цих умов необхідно повідомити місцевого спеціаліста з проблем радіаційної безпеки. Місцевий спеціаліст з проблем радіаційної безпеки (LRSO) вживе заходів для послаблення зв'язаних умов і повідомить спеціаліста з проблем радіаційної безпеки (RSO) тактичного командування керування життєвим циклом (TACOM LCMC), якому було видано радіаційний дозвіл CB (ARA). Свччч запалювання мають ліцензію ARA A21 12-04, видану тактичному командуванню керування життєвим циклом (TACOM LCMC). Для отримання інформації ARA щодо проблем радіаційної безпеки (RSO) звертайтеся до відділу з питань техніки безпеки тактичного командування керування життєвим циклом (TACOM LCMC) MSO за телефонами COM (586) 282-6194/7635 або DSN 786-6194/7635

Ідентифікація та утилізація

Радіоактивні матеріали позначаються попереджувальними етикетками. Ці етикетки заборонено знімати. За необхідності їх слід негайно замінити. Утилізуйте радіоактивні матеріали відповідно до вимог програми радіаційної безпеки сухопутних військ, AR 11-9. Командна інформація про план ліквідації наслідків витоків ядерної зброї (NICP) міститься в TB 43-0116. Ідентифікація радіоактивних предметів в CB.

Правила та положення

Копії наведених нижче правил і положень можна отримати з команд, перелчених у абзаці нижче

Звід федеральних постанов, Том 10, частина 19 - примітки, інструкції і звіти для працівників інспекції

Звід федеральних постанов, Том 10, частина 20 - стандарти захисту від радіації

Звід федеральних постанов, Том 10, частина 21 - Повідомлення про дефекти та невідповідності

Документи про виставлення варті для місць зберігання

Ліцензія комісії з ліцензування та вироблення стандартів у галузі ядерної енергії (NRC), ліцензійні умови та заявка на отримання ліцензії

Перша допомога

Інформацію про першу допомогу див. у документі TC 4-02.1

ПОПЕРЕДЖЕННЯ



НЕБЕЗПЕКА ДЛЯ ЗДОРОВ'Я/ДОВКІЛЛЯ

В газопоглинальних фільтрах використовується активоване вугілля «ветлерит» яке містить хром VI. Хром VI є відомим канцерогеном при вдиханні або ковтанні. Пошкоджені або непридатні для роботи фільтри класифікуються як небезпечні відходи.

- 1 НЕ викидайте пошкоджені або непридатні для роботи фільтри як сміття
- 2 **ОБОВ'ЯЗКОВО** здавайте пошкоджені або непридатні для роботи фільтри до свого офісу з утилізації небезпечних відходів місцевої Служби утилізації агентства з тилового забезпечення МО США (DLADS).
- 3 Газопоглинальні фільтри повністю безпечні у користуванні та використанні, якщо вони не пошкоджені таким чином, що з них висипається вугілля. У малоймовірному випадку висипання вугілля використовуйте такі засоби захисту як самосклеювальний поліетиленовий пакет, зверніться до офісу з утилізації небезпечних відходів або до Служби утилізації агентства з тилового забезпечення МО США (DLADS).
- 4 Утилізація небезпечних відходів обмежена Законом про збереження та відновлення ресурсів із поправками (Кодекс США 42 Розд. 6901 і наст.) За порушення цих законів передбачено суворе кримінальне покарання

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

ХБР

ХІМІЧНА, БІОЛОГІЧНА ЧИ РАДІОАКТИВНА РЕЧОВИНА

ПОВОДИТИСЬ ОБЕРЕЖНО

Після хімічного, біологічного чи радіоактивного (ХБР) впливу на цей транспортний засіб з усіма повітряними фільтрами необхідно поводитися з особливою обережністю. Особовий склад без використання належного захисту може отримати травми або загинути, якщо є залишкові отруйні речовини або радіоактивний матеріал. Якщо транспортний засіб зазнає впливу хімічних або біологічних факторів, особовий склад повинен носити захисну маску, капюшон, захисний верхній одяг а також рукавички та черевики хімічного захисту. Всі забруднені повітряні фільтри повинні бути поміщені в пластикові пакети з подвійною підкладкою та швидко переміщені з місця виконання завдання в зону ізоляції. Така сама процедура застосовується до забруднення радіоактивним пилом, однак команда ХБР компанії повинна виміряти рівень радіації перед видаленням фільтра, щоб визначити обсяг процедур безпеки, які необхідно виконати відповідно до Додатка ХБР до стандартних оперативних процедур (СОП, підрозділу Зона ізоляції, в якій тимчасово зберігаються забруднені повітряні фільтри, повинна бути позначена відповідними табличками ХБР. Остаточна утилізація забруднених повітряних фільтрів здійснюватиметься відповідно до місцевих СОП. Додаткові відомості див. у ТВ 43-0219.

НЕБЕЗПЕКА ІНФРАЧЕРВОНОГО ВИПРОМІНЮВАННЯ

Пристрій захисту від керованих ракет (MCD) випромінює під час роботи інфрачервону (ІЧ) енергію з передньої сторони. У разі незахищеного контакту з передньою частиною під час роботи можливі опіки шкіри або очей.

Під час роботи пристрій захисту від керованих ракет сильно нагрівається. Впродовж деякого часу після вимкнення пристрій захисту від керованих ракет залишатиметься небезпечно гарячим. Коли пристрій MCD гарячий, торкання до будь-якої його частини може призвести до травмування.

- Під час роботи MCD не дивіться на його передню частину з відстані ближче ніж 12 футів (3.7 м).
- Не торкайтеся MCD під час його використання, якщо не маєте засобів захисту.
- Не торкайтеся MCD після завершення його використання, доки він не охолоне до безпечної температури. Зачекайте принаймні 10 хвилин, а потім перевірте, перш ніж торкатися.
- Не накривайте MCD після використання, доки він не стане холодним на дотик.

**ШТАБ
ДЕПАРТАМЕНТУ АРМІЇ США**

ВАШИНГТОН, ОКРУГ КОЛУМБІЯ, 07 вересня 2011 року

**ТЕХНІЧНИЙ ПОСІБНИК
ПОСІБНИК З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
БОЙОВОГО ГУСЕНИЧНОГО ТАНКА: ГАРМАТА КАЛІБРУ 120 ММ, M1A1
NSN 2350-01-087-1095 EIC: AAB
GENERAL ABRAMS
ТОМ 3 ІЗ 3**

ЗАЯВА ПРО РОЗПОВСЮДЖЕННЯ D. Розповсюдження дозволено Департаменту Армії США і його підрядникам тільки для службового чи експлуатаційного використання та експортного контролю як було визначено 1 березня 2017 року. Інші запити цього документа необхідно пересилати на розгляд Командуванню танками, транспортними засобами й озброєнням Армії США. ДО УВАГИ: AMTA LCG FWC/TECH PUBS, M/S 510, 6501 E Eleven Mile Road Detroit Arsenal MI 48397 5000

ПОПЕРЕДЖЕННЯ. Цей документ містить технічні дані, передавання яких обмежене Законом про контроль експорту зброї (розділ 22 Кодекс США, розд. 2751 і наст.) або Законом про адміністративний контроль експорту від 1979 р. (розділ 50, Кодекс США. Додаток 2401 і наст.) зі змінами і доповненнями. Порушення зазначених законів про експорт підлягає серйозному кримінальному покаранню. Розповсюджувати згідно з положеннями Директиви МО 5230 25.

ПРИМІТКА ПРО ЗНИЩЕННЯ. Знищити будь-яким способом, який дасть змогу запобігти розголошенню змісту та відновленню цього документа.

ЗМІСТ

№ WP

ТОМ 3

Глава 13	Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS)	
	Загальні інструкції з профілактичних перевірок і обслуговування	WP 0373
	Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS)	WP 0374
Глава 14	Інструкції з технічного обслуговування	
	Заміна лампи (заміна лампи панелі приладів)	WP 0375
	Заміна лампи (заміна лампи датчика)	WP 0376
	Заміна лампи (заміна лампи панелі керування обчислювачем)	WP 0377
	Заміна лампи (заміна лампи переднього світломаскувального габаритного ліхтаря)	WP 0378
	Заміна лампи (заміна лампи фари головного світла)	WP 0379
	Заміна лампи (заміна лампи заднього ліхтаря)	WP 0380
	Заміна лампи (заміна лампи плафона)	WP 0381
	Обслуговування перископів (обслуговування бачка рідини для омивання перископа механіка-водія)	WP 0382
	Обслуговування перископів (заміна перископа механіка-водія або заряджальника)	WP 0383
	Обслуговування перископів (заміна швидкороз'ємних фіксаторів механіка-водія)	WP 0384
	Обслуговування перископів (очищення вікон та дзеркал)	WP 0385
	Обслуговування перископів (очищення лінз приладів прицілювання)	WP 0386
	Обслуговування відеодисплея механіка водія (DVD)	WP 0387
	Обслуговування приладу нічного бачення	WP 0388
	Обслуговування підсилювача технічного зору механіка водія (DVE)	WP 0389
	Обслуговування вузла задньої камери (TCA)	WP 0390
	Обслуговування лінз датчиків вогню	WP 0391
	Обслуговування датчика суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS)	WP 0392
	Обслуговування системи попереднього очищення (переміщення башти для обслуговування системи попереднього очищення)	WP 0393
	Обслуговування системи попереднього очищення (очищення решіток повітрязабірників спонсонів)	WP 0394
	Обслуговування системи попереднього очищення (відчинення ґратчастих дверцят і кришок)	WP 0395
	Обслуговування системи попереднього очищення (обслуговування системи впуску повітря)	WP 0396
	Обслуговування системи попереднього очищення (технічне обслуговування системи попереднього очищення)	WP 0397
	Обслуговування системи попереднього очищення (зачинення ґратчастих дверцят і кришок)	WP 0398
	Обслуговування зовнішнього допоміжного блока живлення (EAPU) (відчинення вузлів дверцят доступу)	WP 0399
	Обслуговування зовнішнього допоміжного блока живлення (EAPU) (зачинення вузлів дверцят доступу)	WP 0400
	Видалення	WP 0401
	Обслуговування зовнішнього допоміжного блока живлення (EAPU) (злиття води із сепаратора пального/води)	WP 0402
	Обслуговування зовнішнього допоміжного блока живлення (EAPU) (заправлення EAPU)	WP 0403
	Обслуговування зовнішнього допоміжного блока живлення (EAPU) (технічне обслуговування повітряного фільтра)	WP 0404
	Видалення	WP 0405
	Паливний бак (повертання башти для заповнення передніх паливних баків)	WP 0406
	Паливний бак (додавання пального)	WP 0407
	Обслуговування пдравлічної системи (зняття кришки доступу до двигуна)	WP 0408
	Обслуговування пдравлічної системи (перевірка пдравлічної системи двигуна)	WP 0409
	Обслуговування пдравлічної системи (встановлення кришки доступу до двигуна)	WP 0410
	Обслуговування пдравлічної системи (відчинення правих ґратчастих дверцят верхньої платформи)	WP 0411
	Обслуговування пдравлічної системи (перевірка теплообмінника)	WP 0412
	Обслуговування пдравлічної системи (зачинення правих ґратчастих дверцят верхньої платформи)	WP 0413
	Обслуговування пдравлічної системи (перевірка пдравлічних компонентів корпусу)	WP 0414

ЗМІСТ (продовження)

№ WP

Обслуговування гідравлічної системи (автоматичне заряджання гідроаккумулятора системи ручного підйому)	WP 0415
Обслуговування гідравлічної системи (ручне заряджання гідроаккумулятора системи ручного підйому)	WP 0416
Обслуговування гідравлічної системи (випускання повітря з гідравлічних компонентів системи переміщення)	WP 0417
Обслуговування акумуляторів (відкриття кришок акумулятора)	WP 0418
Обслуговування акумуляторів	WP 0419
Обслуговування акумуляторів (заряджання акумуляторів)	WP 0420
Обслуговування акумуляторів (використання аварійного роз'єднувача «мінусової» клемми)	WP 0421
Обслуговування акумуляторів (закриття кришок акумулятора)	WP 0422
Обслуговування гусениць (відкриття фальшборту номер один)	WP 0423
Обслуговування гусениць (відкриття фальшборту номер два, три, чотири або п'ять)	WP 0424
Технічне обслуговування оператором (відкриття фальшборту номер шість)	WP 0425
Обслуговування гусениць (закриття фальшборту номер один)	WP 0426
Обслуговування гусениць (закриття фальшборту номер два, три, чотири або п'ять)	WP 0427
Обслуговування гусениць (закриття фальшборту номер шість)	WP 0428
Обслуговування гусениць (відкриття бічного щитка захисту від бруду)	WP 0429
Обслуговування гусениць (закриття бічного щитка захисту від бруду)	WP 0430
Обслуговування гусениць (зняття правого заднього щитка захисту від бруду)	WP 0431
Обслуговування гусениць (зняття лівого заднього щитка захисту від бруду)	WP 0432
Обслуговування гусениць (встановлення правого заднього щитка захисту від бруду)	WP 0433
Обслуговування гусениць (встановлення лівого заднього щитка захисту від бруду)	WP 0434
Обслуговування гусениць (відкриття переднього крила)	WP 0435
Обслуговування гусениць (закриття переднього крила)	WP 0436
Обслуговування гусениць (заміна опорного котка з монолітної гуми)	WP 0437
Обслуговування гусениць (заміна проміжного колеса з монолітною гуми)	WP 0438
Обслуговування гусениць (затягування ковпака маточини)	WP 0438.1
Обслуговування гусениць (ослаблення натягу гусениці)	WP 0439
Обслуговування гусениць (регулювання натягу гусениці)	WP 0440
Обслуговування гусениць (заміна мастильного фітинга регулювальної ланки)	WP 0441
Обслуговування гусениць (підготовка для використання електричного гайковерта)	WP 0442
Обслуговування гусениць (зняття центральної напрямної)	WP 0443
Обслуговування гусениць (установлення центральної напрямної)	WP 0444
Обслуговування гусениць (зняття кінцевого з'єднувача)	WP 0445
Обслуговування гусениць (установлення кінцевого з'єднувача)	WP 0446
Обслуговування гусениць (роз'єднання гусениці)	WP 0447
Обслуговування гусениць (від'єднання ланки гусениці)	WP 0448
Обслуговування гусениць (зняття ґрунтозачепа ланки гусениці)	WP 0449
Обслуговування гусениць (установлення ланки гусениці)	WP 0450
Обслуговування гусениць (з'єднання гусениць)	WP 0451
Обслуговування гусениць (установлення скинутої гусениці)	WP 0452
Обслуговування гусениць (заміна вузла гусениці)	WP 0453
Обслуговування гусениць (зміна напрямку розташування гусениць Т 158)	WP 0454
Обслуговування головної гармати калібру 120 мм (обслуговування ежекційного пристрою)	WP 0455
Обслуговування головної гармати калібру 120 мм (обслуговування ствола гармати)	WP 0456
Обслуговування головної гармати калібру 120 мм (обслуговування дефлектора опірної стійки)	WP 0457
Обслуговування головної гармати калібру 120 мм (обслуговування затвора)	WP 0458
Обслуговування головної гармати калібру 120 мм (обслуговування компенсатора протидкотного пристрою)	WP 0459
Обслуговування головної гармати калібру 120 мм (регулювання кулачка)	WP 0460
Заміна мішка для відстріляних пльз	WP 0460.1
Обслуговування датчика бічного вітру	WP 0461
Розблокування заклинених спускних клапанів моторного відсіку	WP 0462
Очищення спускного клапана відділення для екіпажу	WP 0463
Обслуговування силової установки (вирівнювання танка для вилучення силової установки)	WP 0464
Обслуговування силової установки (перевірка панелі роз'єднання)	WP 0465
Перевірка гнучувальних ковпаків або кабельних роз'ємів блока електронного керування (ECU) або цифрового блока електронного керування (DECU)	WP 0466
Відчинення задніх ґратчастих дверцят	WP 0467
Зачинення задніх ґратчастих дверцят	WP 0468

ЗМІСТ (продовження)

	№ WP
Виконання перевірки точності бойових засобів (AAC) — перевірка 4 (спеціальні вхідні дані)	WP 0506
Виконання перевірки точності бойових засобів (AAC) — перевірка 5 (балістичне рішення)	WP 0507
Виконання перевірки точності бойових засобів (AAC) — перевірка 6 (система суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу)	WP 0508
Виконання перевірки точності бойових засобів (AAC) — таблиці	WP 0508,1
Виконання попередньої перевірки	WP 0509
Візування дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) на бойовий модуль командира — основний метод	WP 0510
Візування дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) (тепловізійного прицілу / прицілу з денним режимом калібру 0,50 дюйма (12,7 мм)) на бойовий модуль командира — основний метод	WP 0511
Візування дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) на бойовий модуль командира — альтернативний метод	WP 0512
Візування дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) (тепловізійного прицілу / прицілу з денним режимом калібру 0,50 дюйма (12,7 мм)) на бойовий модуль командира — альтернативний метод	WP 0513
Візування дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) на бойовий модуль командира — альтернативний метод / кулемет M240	WP 0513,1
Візування дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) на стабілізованому бойовому модулі командира (SCWS) для озброєння командира	WP 0513,2
Візування дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) на стабілізованому бойовому модулі командира (SCWS) для альтернативного озброєння командира (кулемет M240)	WP 0513,3
Візування танка. підготовка до візування	WP 0514
Візування танка. візування головної гармати	WP 0515
Візування танка. візування основного прицілу навідника (GPS)	WP 0516
Візування танка. візування допоміжного прицілу навідника (GAS)	WP 0517
Візування танка. візування тепловізійної системи (TIS)	WP 0518
Візування танка. візування тепловізійної системи з програмою вдосконалення можливостей вогневих засобів ураження (FEP TIS)	WP 0520
Візування танка. візування з використанням датчика суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS)	WP 0521
Візування танка. калібрування GAS для використання кумулятивних протитанкових снарядів (HEAT) та підкаліберних снарядів (SABOT)	WP 0522
Візування танка. процедура перевірки візування	WP 0523
Виконання перевірки роботи системи автоматичного наведення та ураження цілей за зовнішніми командами (STC)	WP 0523,1
Вивіряння системи автоматичного наведення та ураження цілей за зовнішніми командами (STC)	WP 0523,2
Пристрілювання зброї командира	WP 0524
Вивіряння дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) (тепловізійного прицілу / прицілу з денним режимом калібру 0,50 дюйма (12,7 мм))	WP 0525
Вивіряння дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) (тепловізійного прицілу / прицілу з денним режимом калібру 0,50 дюйма (12,7 мм))	WP 0525,1
Пристрілювання іншої зброї командира (кулемет M240)	WP 0525,2
Видалено	WP 0526
Вивіряння дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) (тепловізійного прицілу / прицілу з денним режимом калібру 0,50 дюйма (12,7 мм)) на стабілізованому бойовому модулі командира (SCWS) для зброї командира	WP 0526,1
Вивіряння дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) (тепловізійного прицілу / прицілу з денним режимом калібру 0,50 дюйма (12,7 мм)) на стабілізованому бойовому модулі командира (SCWS) для використання іншої зброї (M240)	WP 0526,2
Підготовка стабілізованого бойового модуля командира (SCWS) до використання (виконання функціональної перевірки блокування бойового модуля)	WP 0526,3
Пристрілювання гармати (підготовка до пристрілювання)	WP 0527
Пристрілювання гармати (стрільба для визначення нуля)	WP 0528
Пристрілювання гармати (стрільба для підтвердження)	WP 0529
Пристрілювання гармати (вирівнювання тепловізійної системи (TIS))	WP 0530

ЗМІСТ (продовження)

№ WP

Пристрілювання гармати (вивіряння тепловізійної системи з програмою вдосконалення можливостей воєнних засобів ураження (FEP TIS))	WP 0531
Пристрілювання гармати (вивіряння допоміжного прицілу навідника (GAS))	WP 0532
Верифікація пристрілювання	WP 0533
Візування гармати — альтернативний метод	WP 0534
Видалено	WP 0535
Виконання перевірки повного підйому	WP 0536
Перевірка відхилення установки	WP 0537
Аркуш технічних даних — перевірка точності бойових засобів (AAC) M1A1	WP 0538
Реєстрація даних про візування та пристрілювання	WP 0539

ГЛАВА 13

ІНСТРУКЦІЇ З ПРОФІЛАКТИЧНИХ ПЕРЕВІРОК ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС
РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)**

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Профілактичні перевірки й обслуговування (PMCS) проводяться для підтримання танка в робочому стані. Метою перевірок є виявлення, виправлення або повідомлення про проблеми. Члени екіпажу мають виконувати завдання PMCS як вказано в Таблиці 1. Щоденні профілактичні перевірки й обслуговування (PMCS) проводяться щодня під час експлуатації танка, згідно з Таблицею 1.

Перед початком експлуатації обладнання танка, виконайте BEFORE PMCS (ПОПЕРЕДНІ ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ). Звертайте увагу на написи WARNING (ПОПЕРЕДЖЕННЯ) та CAUTION (ЗАСТЕРЕЖЕННЯ). WARNING (ПОПЕРЕДЖЕННЯ) означає вірогідність отримання травми. CAUTION (ЗАСТЕРЕЖЕННЯ) означає можливе пошкодження обладнання.

Під час експлуатації виконуйте DURING PMCS (ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС ЕКСПЛУАТАЦІЇ).

Після експлуатації виконуйте AFTER PMCS (ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІСЛЯ ЕКСПЛУАТАЦІЇ). Не забувайте читати написи WARNING (ПОПЕРЕДЖЕННЯ) та CAUTION (ЗАСТЕРЕЖЕННЯ).

Раз на тиждень виконуйте WEEKLY PMCS (ЩОТИЖНЕВІ ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ). Якщо танк не працював протягом тижня, також одночасно виконайте BEFORE PMCS (ПОПЕРЕДНІ ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ).

Раз на місяць виконуйте MONTHLY PMCS (ЩОМІСЯЧНІ ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ). Якщо танк не працював протягом місяця, також одночасно виконайте AFTER PMCS (ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІСЛЯ ЕКСПЛУАТАЦІЇ).

Якщо ви експлуатуєте танк вперше, виконуйте WEEKLY (ЩОТИЖНЕВІ) та MONTHLY (ЩОМІСЯЧНІ) PMCS (ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ) відразу після перших BEFORE PMCS (ПОПЕРЕДНІ ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ).

У разі виявлення будь-яких несправностей під час виконання PMCS виправте їх, якщо це можливо, використовуючи процедури усунення несправностей і технічного обслуговування, наведені в главах 12 і 14.

У правому стовпці таблиці PMCS перераховані умови, які не дають можливості звітувати про готовність танка або роблять його непридатним до використання. Терміни «готовий/доступний» і «боездатний» позначають однаковий стан обладнання у наявності та здатне виконувати бойові завдання. Використовуйте форму DA 2404, щоб перерахувати несправності, які неможливо усунути, а також несправності, які можна усунути шляхом заміни деталей. Для отримання додаткової інформації про використання цієї форми див. PAM 750-8.

В цьому посібнику перераховані інструменти, необхідні для виконання PMCS, якщо їх немає в переліку, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.

Номери на зображеннях в розділ ЩОДЕННІ ПРОЦЕДУРИ PMCS І ОБХОДУ в кінці цього посібника збігаються з номерами пунктів у лівому стовпці таблиці.

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS) (продовження)

ВИЗНАЧЕННЯ ВИТОКУ

Необхідно мати чітке уявлення про те, яким чином витік рідини впливає на стан танка. Нижче наведено визначення класів протікань, які повинен знати оператор або член екіпажу, щоб мати змогу визначити стан протікання. Вивчіть їх, добре засвойте і пам'ятайте у разі виникнення сумнівів зверніться до свого командира.

ВИЗНАЧЕННЯ ПРОТІКАНЬ ДЛЯ PMCS З БОКУ ЕКІПАЖУ/ОПЕРАТОРА

КЛАС	Просочування рідини (на що вказує вологість або зміна кольору) яке недостатньо велике для утворення крапель
КЛАС I	Витік досить великий, щоб утворювалися краплі, але не настільки, щоб краплі стікали з предмета, який перевіряється/оглядається
КЛАС III	Витік рідини достатньо великий для утворення крапель, які падають з предмета який перевіряється/оглядається. Протягом 30 хвилин повинні утворитися краплі які впадуть на кріплення холодної гармати. Критерії, зазначені в Таблиці 1 «Кріплення головної гармати», після певного інтервалу застосовуються до кріплення гармати, з якої нещодавно стріляли

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Допускається експлуатація обладнання з незначними витоками (клас I або II), за винятком витоків пального. Слід звернути увагу на об'єм рідини у вузлі/системі, яка перевіряється/інспектується. У разі виникнення сумнівів зверніться до свого керівника.
- Під час роботи з витоками класу I або II продовжуйте перевіряти рівні рідини відповідно до вимог ваших PMCS.
- Повідомлення про витоки класу III слід подавати за формою DA 2404 для вжиття коригувальних заходів службою польового технічного обслуговування.

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS) (продовження)

Огляд

Звертайте увагу на будь-які ознаки проблеми або несправності. Тут вам допоможуть органи чуття. Ви можете відчувати на дотик, відчувати запах, почути або побачити багато проблем. Перебуваючи на танку, слід бути уважним.

Перевірте, чи перебувають елементи у справному стані. Чи правильно вони зібрані, укладені, закріплені, чи не мають надмірного зносу, не протікають, не піддаються корозії, чи належним чином вони змащені? Усуньте будь-які виявлені проблеми або повідомте про них службу польового технічного обслуговування.

Існує кілька основних позицій, які слід обов'язково перевіряти на всьому танку. До них належить наступне:

Болти, хомути, гайки та гвинти

Постійно перевіряйте їх на предмет ослаблення. Звертайте увагу на відшарування фарби, оголений метал, іржу або корозію навколо головок болтів, гвинтів і гайок. Затягніть їх, коли виявите, що вони ослабли. Якщо немає необхідних інструментів, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.

Зварні шви

Багато елементів на танку приварені. Щоб перевірити зварні шви, огляньте їх на предмет відшарування фарби, іржі, корозії або зазорів. За наявності таких ознак повідомте про це службу польового технічного обслуговування за формою DA 2404.

Електричні дроти, роз'єми та джгути

Затягніть ослаблені з'єднання. Шукайте розтріскану або пошкоджену електричну ізоляцію, оголені дроти та ослаблені чи зламані роз'єми. При їх виявленні повідомте про це службу польового технічного обслуговування.

Шланги та лінії подачі рідини

Перевіряйте наявність зносу, пошкоджень і витоків, а також переконайтеся, що хомути і фітинги затягнуті. Вологі плями свідчать про протікання, пляма біля фітинга або з'єднувача також може означати протікання. Коли ви знайдете витік, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

ОЧИЩЕННЯ ТА ЗМАЩУВАННЯ

Належне чищення та змащування може допомогти уникнути можливих проблем або неприємностей. Тому візьміть за звичку виконувати такі дії

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Точно дотримуйтесь усіх інструкцій з чищення та змащування. Недотримання цієї вимоги може призвести до пошкодження обладнання.

- 1 Під час обслуговування раз на півроку розміщуйте брезентові чохли та брезентові тенти на свіжому повітрі. Скоротіть інтервали очищення і змащування, якщо цього вимагає дощовий клімат. Не складайте брезентові вироби у вологому стані.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Розчинник для знежирення токсичний та легкозаймистий. Щоб уникнути травмування, одягайте захисні окуляри й рукавички й використовуйте лише в добре провітрюваному приміщенні. Уникайте його потрапляння на шкіру, в очі та на одяг і не вдихайте парів. Не використовуйте поблизу відкритого вогню або надмірного тепла. Температура займання для знежирювального розчинника типу I становить 100 °F (38 °C), а для типу II – 141 °F (61 °C). Якщо під час використання знежирювального розчинника у вас запаморочилося в голові, негайно вийдіть на свіже повітря і, за необхідності, зверніться за медичною допомогою. У разі потрапляння в очі промийте їх водою та негайно зверніться за медичною допомогою.

- 2 Використовуйте суміш для чищення та чисту ганчірку, щоб очистити мастило або оливу з усіх металевих поверхонь, за винятком тих, які піддаються засміченню пороховим нагаром.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Олива для змащення може бути легкозаймистою. Тримайте якнайдалі від джерел тепла, відкритого вогню та/або інших джерел займання. Тривалий контакт з оливою для змащення може спричинити висип на шкірі. Носіть захисні окуляри, рукавички та одяг. Негайно зніміть просочений одяг і ретельно промийте шкіру, на яку потрапила олива для змащення. У разі контакту негайно промийте шкіру та/або очі водою та зверніться по медичну допомогу. Використовуйте зливний піддон або відповідну ємність, щоб зібрати рідину, що зливається, витікає або розливається. Зверніться до місцевих процедур і планів щодо запобігання та реагування на розливи або витіки рідини. Негайно прибирайте розливу оливу. Тримайте ганчірки якнайдалі від джерел відкритого вогню та/або займання. Дотримуйтеся місцевих процедур і екологічних норм під час утилізації оливи для змащення, забруднених/очищувальних матеріалів (як от фільтри та ганчірки), а також злитих або розлитих рідин. Недотримання цих вимог може призвести до травмування особового складу та/або завдати шкоди довкіллю.

- 3 Для очищення всіх частин озброєння, які зазнали впливу порошу під час стрільби, використовуйте засіб для чищення, змащування та консервації (CLP). Деталі, які потребують змащення, необхідно витерти насухо і змастити.
- 4 Для видалення іржі з металевих деталей не слід використовувати матеріал, більш щільний, ніж крокусна тканина. Будьте обережні під час використання крокусної тканини, щоб не змінити розмір деталі. Після очищення незахищені металеві поверхні слід змастити оливою.
- 5 Під час встановлення нових деталей видаліть консерваційні матеріали. Змащуйте за потреби.
- 6 Оливу та мастило можна видалити з брезенту, гуми чи пластикових елементів, почистивши їх теплою водою з милом. Добре промийте чистою водою і просушіть.

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS) (продовження)

ОЧИЩЕННЯ ТА ЗМАЩУВАННЯ (продовження)

7. Виготовлені зі сталі паспортні таблички, таблички з попередженнями та вказівками можуть дуже швидко іржавіти. У разі наявності іржі ретельно очистьте і покрийте антикорозійною сумішшю.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не використовуйте засоби для чищення оптики або інші засоби на спиртовій основі для чищення приладів або панелей керування. Це призведе до розтріскування рамок лічильників.

8. За допомогою вологої безворсової тканини очистьте панелі керування та приладів, зокрема лінзи та рамки.
9. Для очищення всіх оптичних лінз і екранів дисплея використовуйте засіб для очищення лінз і безворсову тканину.
10. Всі роботи зі змащування будуть виконуватися відповідно до LO 9-2350-264-13.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Розчинник для знежирення токсичний та легкозаймистий. Щоб уникнути травмування, одягайте захисні окуляри й рукавички й використовуйте лише в добре провітрюваному приміщенні. Уникайте його потрапляння на шкіру, в очі та на одяг і не вдихайте парів. Не використовуйте поблизу відкритого вогню або надмірного тепла. Температура займання для знежирювального розчинника типу I становить 100 °F (38 °C), а для типу II – 141 °F (61 °C). Якщо під час використання знежирювального розчинника у вас запаморочилося в голові негайно вийдіть на свіже повітря і, за необхідності, зверніться за медичною допомогою. У разі потрапляння в очі промийте їх водою та негайно зверніться за медичною допомогою.

11. Під час очищення будьте обережні, щоб уникнути травмування особового складу та пошкодження обладнання.
- a. Забороняється використовувати дизельне паливо, оливу, бензин, розчинник для фарби або бензол для очищення.
 - b. Використовуючи леткі розчинники для знежирення (речовини, що горять), користуйтеся рукавичками, щоб захистити руки від пересихання шкіри.
 - c. Використовуйте розчинник для знежирення тільки в добре провітрюваних місцях. Поруч повинен бути вогнегасник.
 - d. Уникайте потрапляння паливно-мастильних матеріалів на гумові деталі. Нестійка до паливно-мастильних матеріалів гума руйнується.
12. Ретельно вимийте внутрішню частину танка.
- a. Забороняється використовувати шланги високого тиску або пару всередині башти та місця механіки водія, а також у моторному відсіку, коли встановлено силову установку. Якщо силову установку знято, очищення моторного відсіку можна проводити тільки під наглядом спеціалістів з польового технічного обслуговування.
 - b. За наявності сильного забруднення всередині танка використовуйте щітку та відро з мильним розчином. Змивайте чистою водою з відра за допомогою губки. Щоб вода стікала з корпусу, обов'язково відкрийте спускні клапани.

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS) (продовження)

ОЧИЩЕННЯ ТА ЗМАЩУВАННЯ (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Тиск стисненого повітря, що використовується для очищення, не має перевищувати 30 фунтів/кв дюйм (207 кПа). Використовуйте лише з ефективним захистом від стружки та засобами індивідуального захисту (захисними окулярами/щитком для захисту обличчя, рукавичками тощо).

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Двигун повинен працювати під час промивання зовнішніх поверхонь транспортного засобу.

13. Зовнішню поверхню танка можна очищувати парою, водою або повітрям під тиском за умови дотримання наведених нижче запобіжних заходів.
- a. Двигун слід залишати працювати під час миття транспортного засобу та протягом 15 хвилин після миття, щоб запобігти потраплянню води в систему впуску повітря.
 - b. Відкрийте спускні клапани. У разі засмічення переднього спускного клапана очистьте його, див. (WP 0463). У разі засмічення задніх спускних клапанів (двигуна) розблокуйте засмічені спускні клапани (WP 0462).
 - c. Зніміть щітку склоочисника перископа механіка водія.
 - d. Зачиніть кулезахисні стулки основного прицілу (GPS) навідника (Том 2, WP 0146).
 - e. Якщо ваш танк не оснащений дротяним погоном, накачайте надувне ущільнення (Том 1, WP 0052).
 - f. Зачиніть усі відкриті люки, ґрати та двері доступу (див. Алфавітний покажчик).
 - g. Зафіксуйте ковзну установку заряджальника (Том 2, WP 0181).
 - h. Зніміть реєстратор і установіть заглушки на вихлопних і впускних отворах на обігрівачі для особового складу, щоб запобігти потраплянню води в обігрівач (WP 0470). Зніміть заглушки і установіть реєстратор на місце після мийки танка (WP 0470).
 - i. Вставте монтажні штифти для кріплення озброєння в отвори для кріплення (див. Алфавітний покажчик).
 - j. Не направляйте пару, воду або повітря під тиском безпосередньо на ґратчасту решітку верхньої платформи та повітрязабірні отвори. Це може призвести до пошкодження фітінгів пнеуматичної та електричної систем, забруднення блока циліндрів і заповнення камери водою.

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ
(PMCS) (продовження)**

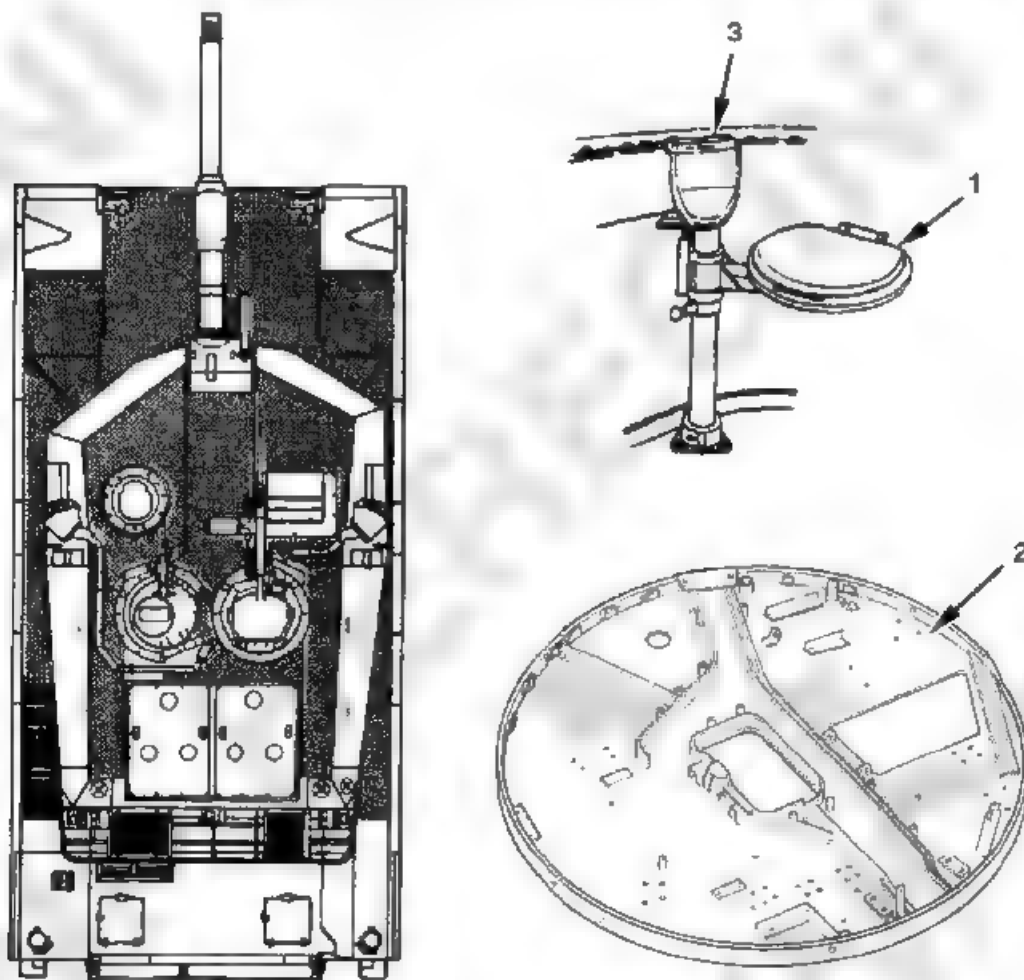
ОЧИЩЕННЯ ТА ЗМАЩУВАННЯ (продовження)

- k Не направляйте пару, воду або повітря під тиском безпосередньо на ущільнення перископа або башти
- l Не направляйте пару або воду під тиском безпосередньо на задні ґратчасті дверцята. Вода може потрапити у вихлопну систему двигуна і пошкодити його
- m Не направляйте пару або воду під тиском на ковпачки маточин коліс, якщо відстань до них не перевищує 5 футів (1.5 м). У маточину може потрапити вода і забруднити оливу
- n Не спрямовуйте пару або воду під тиском на датчик суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS). Вода може потрапити всередину і спричинити пошкодження
- o Не відкривайте борти, якщо тільки танк не стоїть на місці
- p Після завершення очищення танка спустіть надувний ущільнювач (Том 1, WP 0052)

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ
(PMCS) (продовження)**

ОЧИЩЕННЯ ТА ЗМАЩУВАННЯ (продовження)

- 14 Після очищення танка пофарбуйте незахищені металеві поверхні якщо це необхідно відповідно до ТМ 43-0139
- 15 За необхідності нанесіть протиковзну суміш для доріжок відповідного кольору на заштриховані ділянки. Не наносьте засіб на ґрати дверей, петлі екранів вентиляційні отвори та інші незаштриховані ділянки. За необхідності нанесіть білу протиковзну суміш на спинку сидіння заряджальника (1) і підлогу каркаса башти (2), позначені штрихуванням
- 16 Перевірте наявність слідів корозії на всіх зовнішніх та внутрішніх деталях і поверхнях. У разі виявлення корозії повідомте про це службу польового технічного обслуговування



a14389

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ
(PMCS) (продовження)**

ОЧИЩЕННЯ ТА ЗМАЩУВАННЯ (продовження)

Таблиця 1. Опис та дії на етапі боротьби з корозією.

Етап	Опис	Заходи з технічного обслуговування
1	Червоні, чорні або білі корозійні відкладення на поверхні з утворенням виїмок або точкової корозії. Однак основний метал є міцним.	Уражені ділянки необхідно очистити, заґрунтувати та пофарбувати відповідно до вимог, що містяться у документі ТВ 430213. Повідомте службу польового технічного обслуговування.
2	Порошкоподібний зернистий або лускоподібний стан. Основний метал є міцним.	Уражені ділянки необхідно очистити, заґрунтувати та пофарбувати відповідно до вимог, що містяться у документі ТВ 430213. Повідомте службу польового технічного обслуговування.
3	Стан поверхні подібний до стадії 2, за винятком того, що метал у ділянці з корозією є слабким і на ньому можуть бути присутні отвори.	Метал слід відремонтувати або замінити. Повідомте службу польового технічного обслуговування.
4	Відсутність металу в місцях найбільш сильної корозії. Корозійні отвори на ділянці або повне зношування металу.	Метал слід відремонтувати або замінити. Повідомте службу польового технічного обслуговування.

17 Для отримання більш детальної інформації про СРС див. Загальну інформацію (Том 1, WP 0001)

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS) (продовження)

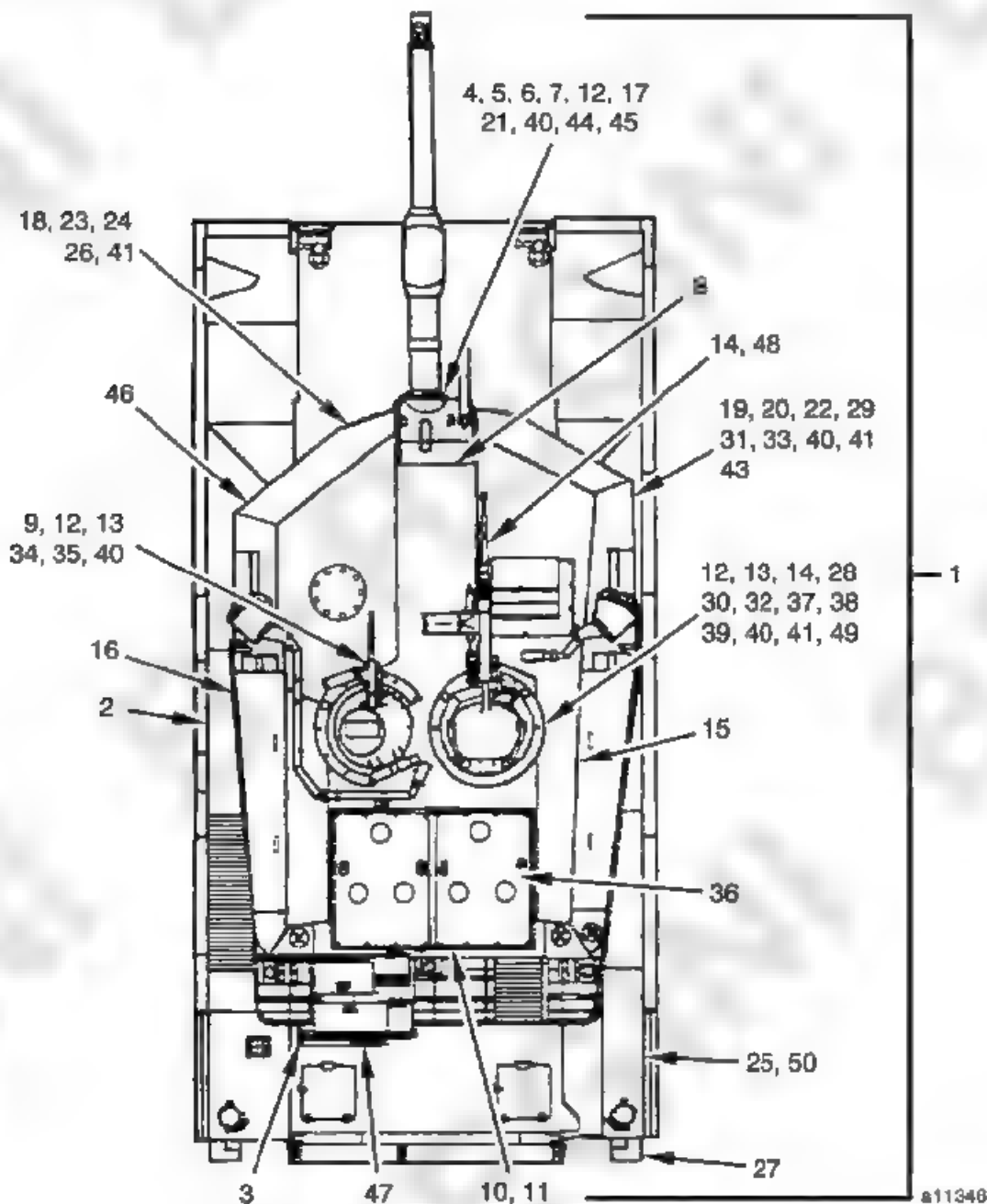
ЩОДЕННІ ПРОЦЕДУРИ PMCS І ОБХОДУ

Ці схеми маршрутів допоможуть вам виконати ваші процедури PMCS (ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ І ОБСЛУГОВУВАННЯ) ПЕРЕД ПІД ЧАС та ПІСЛЯ експлуатації

На них показано місця де ви будете виконувати різні завдання PMCS. Номери пунктів PMCS позначені стрілками що вказують на місця на транспортному засобі або в ньому

ПЕРЕД ЕКСПЛУАТАЦІЄЮ

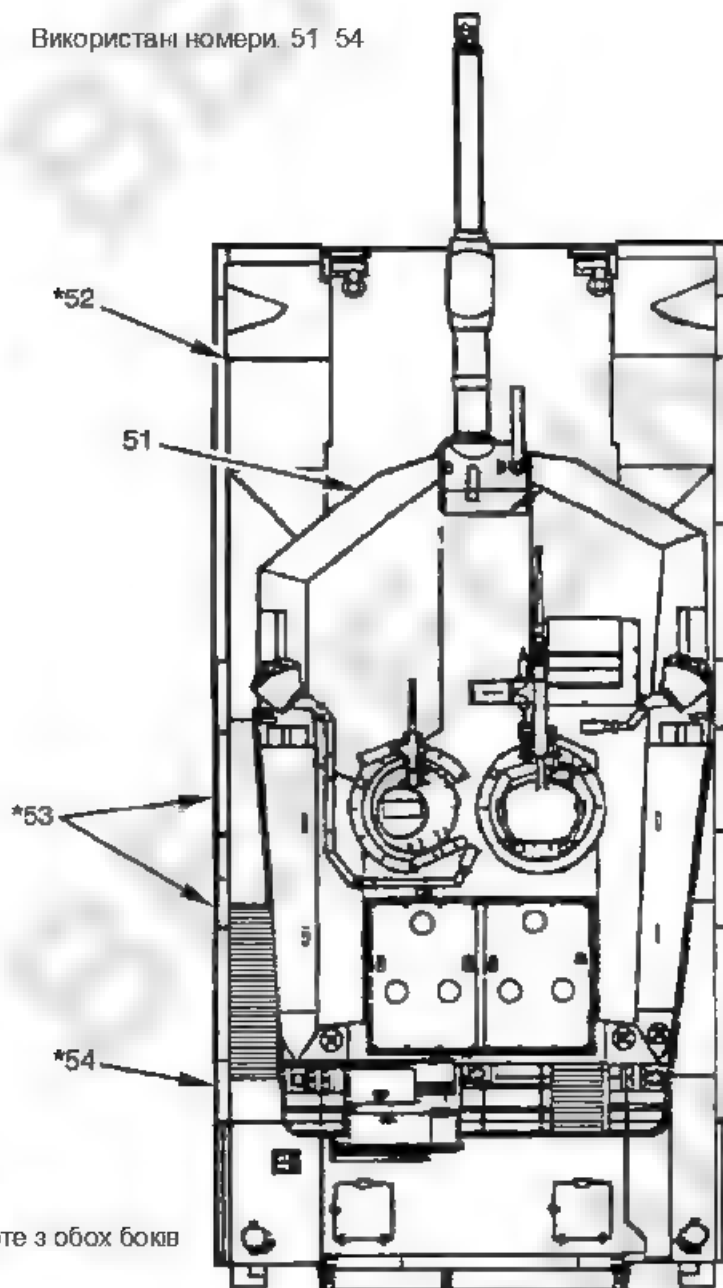
Використані номери: 1-50



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ
(PMCS) (продовження)**

**ЩОДЕННІ ПРОЦЕДУРИ PMCS І ОБХОДУ (продовження)
ПІД ЧАС ЕКСПЛУАТАЦІЇ**

Використані номери. 51 54



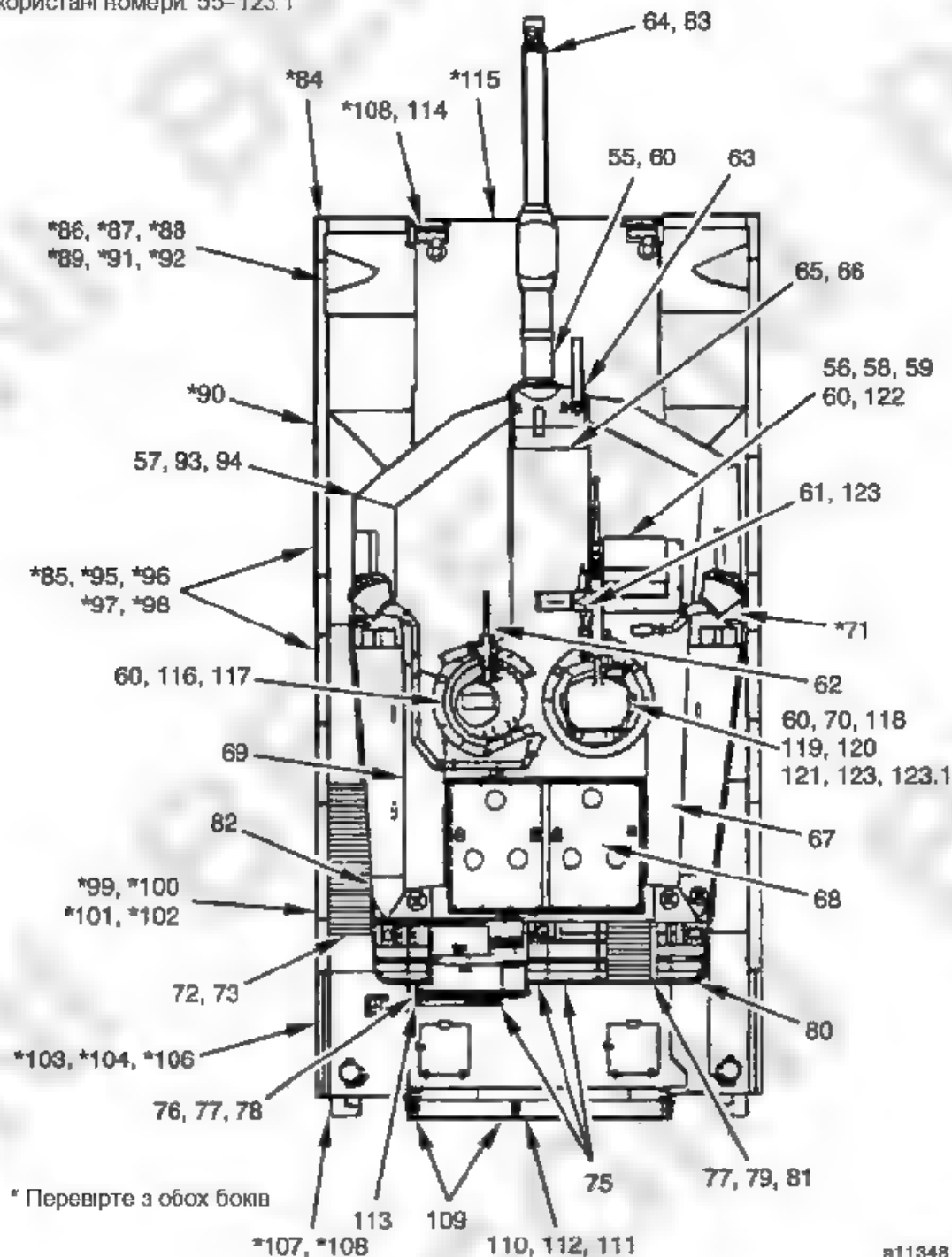
* Перевірте з обох боків

411347

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ
(PMCS) (продовження)**

**ЩОДЕННІ ПРОЦЕДУРИ PMCS І ОБХОДУ (продовження)
ПІСЛЯ ЕКСПЛУАТАЦІЇ**

Використані номери: 55–123.1



**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС
РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Очисник, мастило й консервант (CLP)
(WP 0501, п. 11)
Активований осушувач (WP 0501, п. 22)
Медичні рукавички (WP 0501, п. 26)
Олива для змащення (WP 0501, п. 36)
Папір для протирання оптичного скла
(WP 0501, п. 44)
Ганчірка для протирання (WP 0501,
п. 47)

Посилання

Том 1, WP 0046
Том 1, WP 0058
Том 1, WP 0065
Том 1, WP 0067
Том 1, WP 0105
Том 1, WP 0110
Том 1, WP 0113
Том 1, WP 0124
Том 2, WP 0134
Том 2, WP 0138
Том 2, WP 0142
Том 2, WP 0144
Том 2, WP 0196
Том 2, WP 0197
Том 2, WP 0207
Том 2, WP 0233
Том 2, WP 0271
Том 2, WP 0275
Том 2, WP 0327
Том 2, WP 0418

Посилання (продовження)

WP 0386
WP 0396
WP 0402
WP 0403
WP 0404
WP 0419
WP 0437
WP 0438
WP 0438 1
WP 0444
WP 0446
WP 0455
WP 0456
WP 0457
WP 0458
WP 0460
WP 0461
WP 0467
WP 0468
WP 0474.2
WP 0484
WP 0523
ФОРМА DA 2408-4
LO 9-2350-264-13
PAM 750-8

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходять для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
1	Перед експлуатацією	Зовнішня частина транспортного засобу	МЕХАНІК-ВОДИМ	
			<p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Перш ніж піднімати гармату або перемішувати башту, попередьте екіпаж: переконайтеся, що в цій зоні нікого немає, щоб уникнути поранень особового складу гарматою або баштою. Використовуйте зливний піддон або відповідну ємність, щоб зібрати рідину, що зливається, витікає або розливається. Зверніться до місцевих процедур і планів щодо запобігання та реагування на розливи або витіки рідини. негайно протирайте проливу рідину. Дотримуйтеся місцевих процедур екологічних норм під час утилізації невикористаних хімікатів, забруднених очисувальних матеріалів (таких як фільтри та ганчірки), а також зливних або розлитих рідин. Недотримання цих вимог може призвести до травмування особового складу, пошкодження обладнання та/або завдати шкоди навколишньому середовищу. <p><u>УВАГА</u></p> <p>Якщо чути гучний, високий, скреготливий шум, або якщо тиск в гідравлічній системі раптово падає до 500 фунтів/кв дюйм чи нижче, це свідчить про значний витік з гідравлічної системи. Повідомте командира танка про необхідність негайно вимкнути живлення башти.</p> <p><u>ПРИМІТКА</u></p> <p>Переконайтеся, що спускний клапан відкритий.</p> <p>а) Перевірте на наявність ознак втручання, пошкоджень або відсутніх деталей.</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

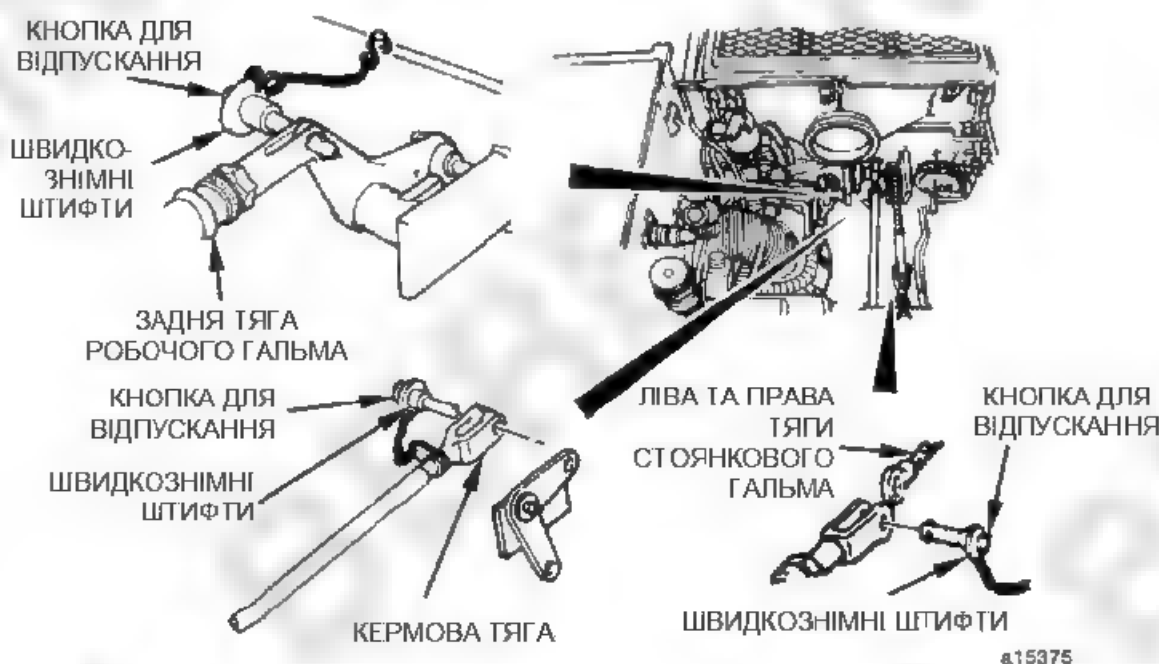
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ 3/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
1	Перед експлуатацією	Зовнішня частина транспортного засобу (продовження)	<p><u>МЕХАНІК-ВОДІЙ</u></p> <p>b. Перевірте наявність каплю або великих плям рідини/оливи під танком. Якщо під танком виявлено рідину/оливу, локалізуйте несправність, щоб визначити джерело витіку.</p> <p>c. Перевірте наявність пластин доступу до корпусу двигуна.</p> <p>d. Перевірте, чи не відсутня пластина днища під ущільненням камери.</p> <p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p>	<p>Виявлено витік класу III</p> <p>Пластина днища відсутня</p>
2	Перед експлуатацією	Ручка аварійного вогнегасника двигуна	Перевірте, чи не витягнуто ручку	<p>Ручку витягнуто</p> <p>Відсутня ручка або трос</p>

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
3	Перед експлуатацією	Швидкознімні штифти	<p><u>МЕХАНІК-ВОДИЙ/ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>Перевірте швидкознімні штифти, не натискаючи на кнопку від'єднання, щоб переконатися, що вони не випадають, надійно зафіксовані та не пошкоджені</p> <p>а Кермова тяга б Задня тяга робочого гальма в Ліва та права тяги стоянкового гальма</p>	Відсутній або пошкоджені будь-який швидкознімний штифт або він не фіксується на місці



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

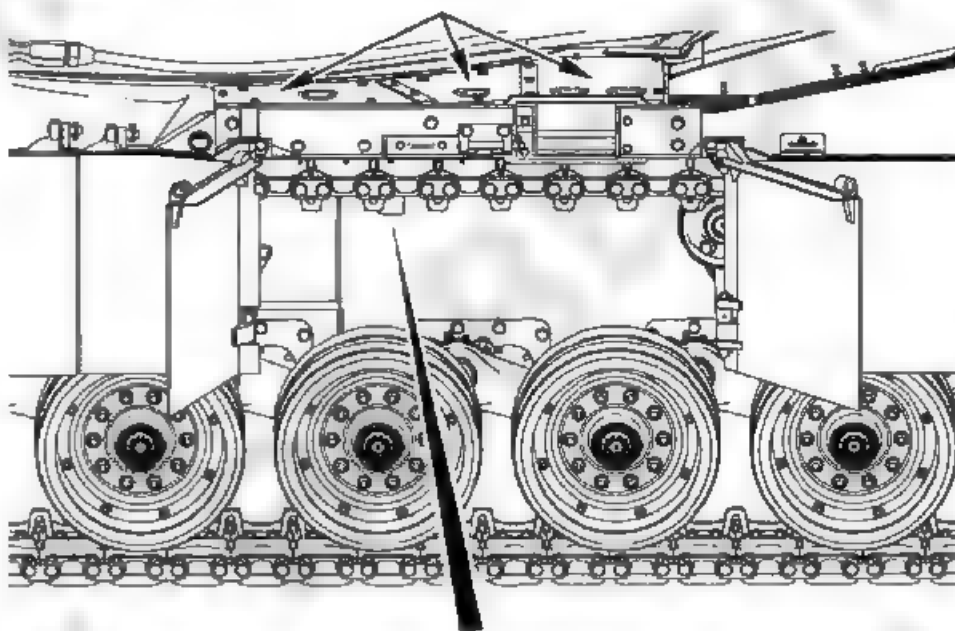
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
3,1	Перед експлуатацією	Кришки спонсонів головної системи ХБР-захисту, болти кришки та пробка зливного отвору	МЕХАНІК ВОДИ	
			<p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> Експлуатація танка без кришок головної системи ХБР-захисту чи надійно закріплених болтів кришок може призвести до займання фільтра ХБР, що може спричинити травмування або загибель людей. Болти кришки спонсона головної системи ХБР-захисту необхідно затягнути з певним зусиллям затягування. У разі надмірного затягування ущільнення кришки можуть зазнати пошкодження, що призведе до потрапляння оруду/води в головну систему ХБР-захисту, ч. як наслідок, до займання фільтра ХБР, що може спричинити травмування або загибель людей. <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Фальшборти дуже важкі. Не відкривайте два фальшборти, наприклад 1, 2, 3, 4, або 5, 6, одночасно на одній тій же лінії петель. Перед відкриванням фальшбортів переконайтеся, що штифт петлі знаходиться на місці. Відкривання двох фальшбортів на одній лінії петель або відкривання будь-якого фальшборту з відсутнім штифтом може призвести до падіння фальшборту і травмування людини.</p> <ul style="list-style-type: none"> З'ясуйте, чи немає відсутніх кришок гвинтів спонсонів головної системи ХБР-захисту 	

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
3.1	Перед експлуатацією	Кришки спонсонів головної системи ХБР- захисту, болти кришки та пробка зливного отвору (продовження)	<p><u>МЕХАНІК ВОДІЙ</u></p> <p>б. Перевірте надійність затягування всіх болтів кришки спонсона. Зверніться до служби польового технічного обслуговування, щоб затягнути всі ослаблені болти.</p> <p>с. Установіть пробку зливного отвору спонсона головної системи ХБР-захисту, якщо танк буде експлуатуватися за межами парку техніки (WP 0474 2).</p>	Ослаблений будь-який із болтів



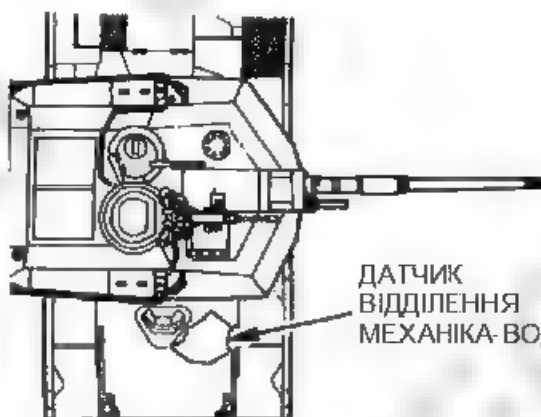
ЗЛИВ РІДИНИ ЗІ СПОНСОНА
ГОЛОВНОЇ СИСТЕМИ ХБР-
ЗАХИСТУ ЗІ
ВСТАНОВЛЕНОЮ ПРОБКОЮ
(ПРИХОВАНОЮ)

avpm002p

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
4	Перед експлуатацією	Система пожежогасіння	<u>МЕХАНІК ВОДІ</u> Очистьте лінзи датчика у відділенні механіка-водія.	Датчик несправний, відсутній або вкритий фарбою



ЛІНЗИ
ДАТЧИКІВ



■10996

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
5	Перед експлуатацією	Сидіння механіка-водія	МЕХАНІК ВОДІЯ	Сидіння відсутнє або не працює
			<p>a. Переконайтеся, що сидіння механіка-водія можна регулювати.</p> <p>b. Перевірте подушки сидіння на наявність пошкоджень / розривів</p> <p>c. Перемістіть підголівник і перевірте замок</p>	

ПІДГОЛІВНИК

БЛОКУВАННЯ

СИДІННЯ МЕХАНІКА-ВОДІЯ


ПОДУШКИ СИДІННЯ

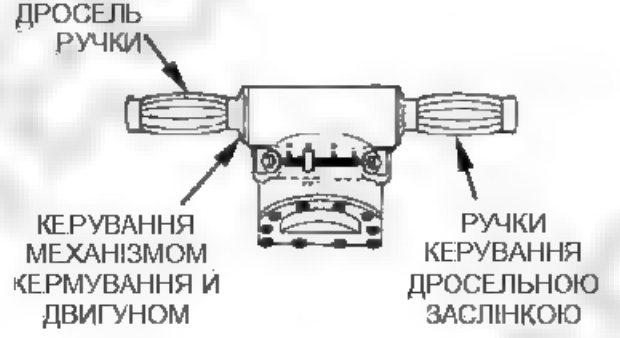
15377

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ 3/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
6	Перед експлуатацією	Засоби контролю, що використовуються механіком-водієм	<u>МЕХАНІК-ВОДІЙ</u>	<p>Джгут перетертий, перегнутий або пошкоджений</p> <p>Блок керування механізмом керування й двигуном блокується або не повертається у центральне положення</p> <p>Ручки керування дросельною заслінкою не повертаються в режим холостого ходу</p>
			<p>Перевірте джгут блока керування механізмом керування й двигуном на наявність зносу, запобіг або ознак пошкодження, а також надійність затягування роз'ємів</p> <p>Перевірте блок керування механізмом керування й двигуном на предмет вільного ходу.</p> <p>Перевірте ручки керування дросельною заслінкою на предмет їх вільного переміщення</p>	

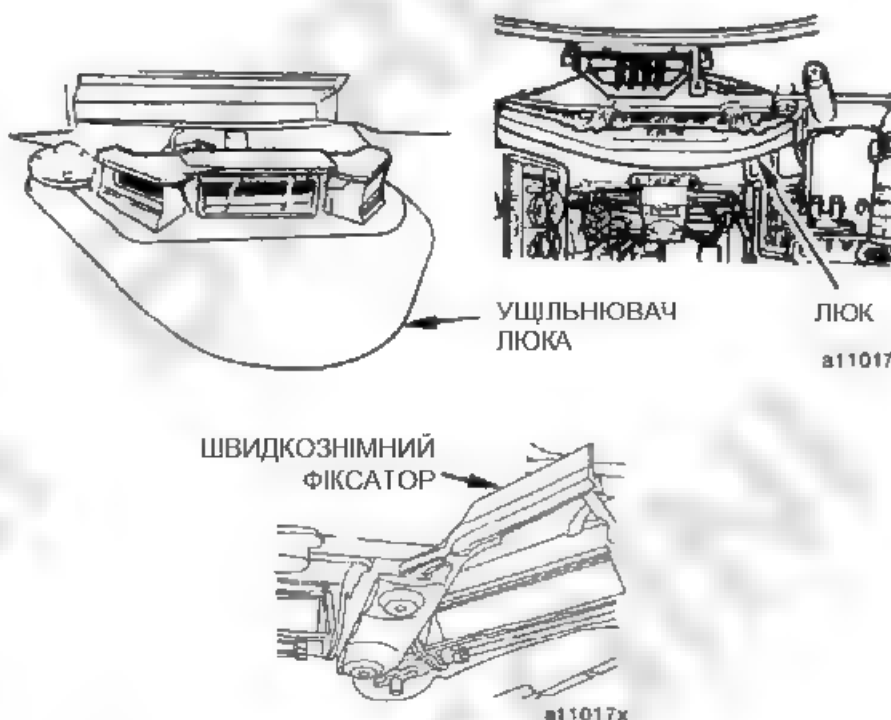




ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо.
		Елемент для перевірки / обслуговування		
7	Перед експлуатацією	Люк механіка-водія	<p><u>МЕХАНІК-ВОДІЙ</u></p> <p>a Перевірте зручність експлуатації люка та надійність фіксації під час відчинення та зачинення.</p> <p>b Перевірте ущільнювач люка на предмет розривів або відокремлення від люка</p> <p>c Переконайтеся, що блок перископів прозорий чистий</p> <p>d Перевірте роботу блокувального пристрою люка механіка-водія (DHI) (Том 1, WP 0105).</p> <p>e У разі оснащення швидкознімними фіксаторами перевірте легкість ходу і надійність фіксації</p>	<p>Люк відсутній або несправний.</p> <p>Центральний перископ відсутній або більше 50 % поля огляду перекрито</p> <p>Деталь відсутня або пошкоджена. Тримач застряг, зчепився або не працює.</p>



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо.
		Елемент для перевірки / обслуговування			
8	Перед експлуатацією	Спарений кулемет навідника калібру 7,62 мм M240	НАВІДНИК	<p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> Перед заряджанням або перевіркою переконайтеся, що зброя розряджена та безпечна, щоб запобігти випадковому пострілу з кулемета та травмуванню особового складу. Завжди встановлюйте ручний запобіжник у положення S (ЗАПОБІЖНИК), якщо не збираєтеся стріляти. Випадкова стрільба може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу. а Перевірте правильність кріплення спареного кулемета. б Перевірте роботу електричного соленоїда та ручного спускового пристрою. Переконайтеся у належному функціонуванні ручного запобіжника. Перевірте контейнер для стреляних гільз на наявність вм'ятин або пошкоджень. 	Обидва кулемети M240 в дути або несправні.

РУЧНИЙ ЗАПОБІЖНИК РУЧНИЙ СПУСКОВИЙ ПРИСТРІЙ

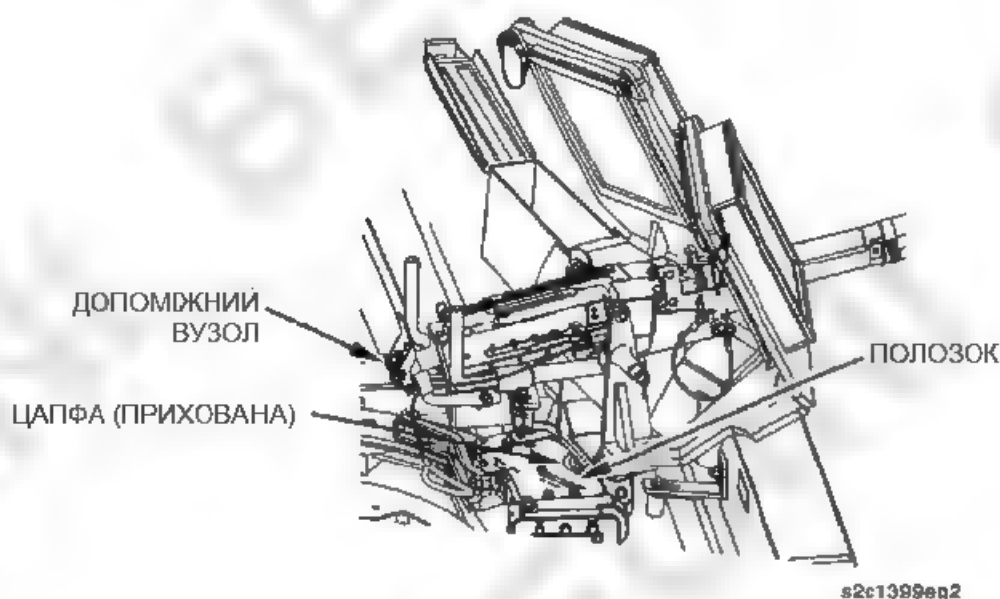
ЕЛЕКТРИЧНИЙ СОЛЕНОЇД

a15379

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**


№ зп	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
9	Перед експлуатацією	Кулемет заряджальника калібру 7,62 мм M240	ЗАРЯДЖАЛЬНИК	Обидва кулемети M240 відсутні або несправні
			<p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> Перед заряджанням або перевіркою переконайтеся, що зброя розряджена та безпечна, щоб запобігти випадковому пострілу з кулемета та травмуванню особового складу Завжди встановлюйте ручний запобіжник у положення S (ЗАПОБІЖНИК), якщо не збираєтеся стріляти. Випадкова стрільба може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу <p>а Перевірте надійність кріплення кулемета. Перевірте роботу цапфи, попозок замків. Перевірте роботу допоміжного вузла (U-подібної гашетки).</p> <p>б Перевірте вузли попозок напрямних на наявність ознак рж. У разі виявлення рж очистьте і нанесіть мастило в дповідно до Г.О 9-2350-264-13</p>	




**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
10	Перед експлуатацією	PLGR/DAGR Антенa приймача	ЗАРЯДЖАЛЬНИК Упевніться у тому, що антенa PLGR або DAGR надійно закріплена.	
11	Перед експлуатацією	Кришка кабелю	Переконайтеся, що кришка знаходиться на своєму місці і надійно закріплена	



a14011



a14011aa

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

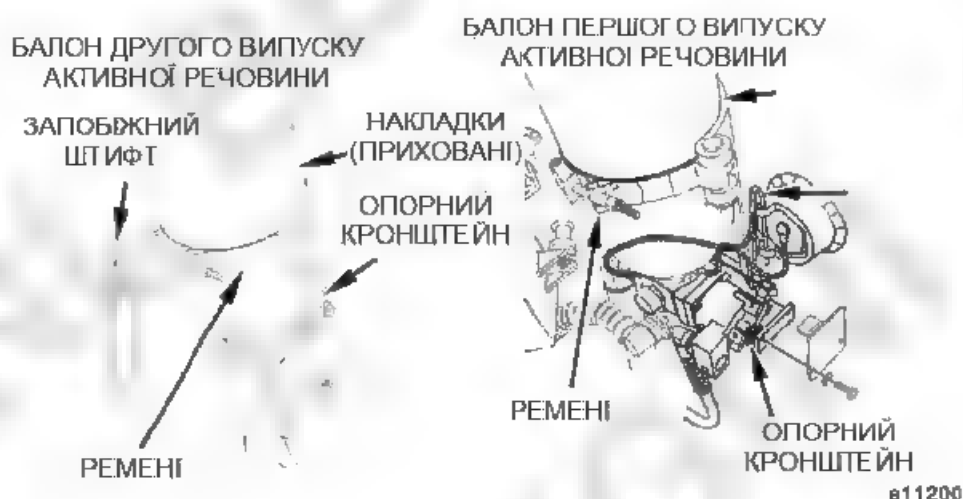
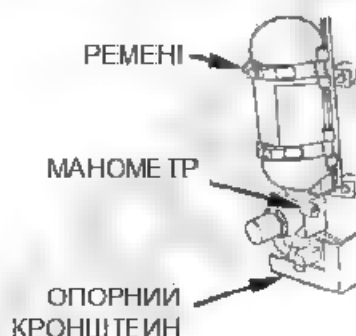
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
12	Перед експлуатацією	Балони вогнегасників у відсіку для екіпажу	<p><u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК/ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Тиск у балонах повинен бути мінімальним відповідно до температури навколишнього середовища. (Див. схему на балоні). Якщо танк обладнаний клапаном Marotta, показання манометра змінюються з кроком у 75 фунтів (34 кг), від 0 до 1500 фунтів (680 кг). <p>a Перевірте три манометри на балонах вогнегасників.</p> <p>b Переконайтеся, що балони надійно закріплені в тримачах, огляньте їх, щоб виявити пошкоджені опорні кронштейни, ослаблені або пошкоджені ремені для балонів, а також відсутні, ослаблені, потріскані або розірвані прокладки.</p>	<p>Будь-який з балонів вогнегасника має низький рівень заповнення або є повністю порожнім.</p> <p>Будь-який з балонів не закріплений у своєму тримачі через пошкоджений опорний кронштейн, ослаблений або пошкоджений ремінь для балонів, а також відсутні, ослаблені, потріскані або розірвані накладки.</p>

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
12	Перед експлуатацією	Балони вогнегасників у відсіку для екіпажу (продовження)	<p><u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК/ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Якщо у балон вогнегасника встановлений запобіжний штифт, систему пожежогасіння неможливо активувати вручну, що може призвести до пошкодження обладнання або травмування/загибелі особового складу</p> <p>с. Переконайтеся, що у балони вогнегасників не встановлені запобіжні штифти.</p>	

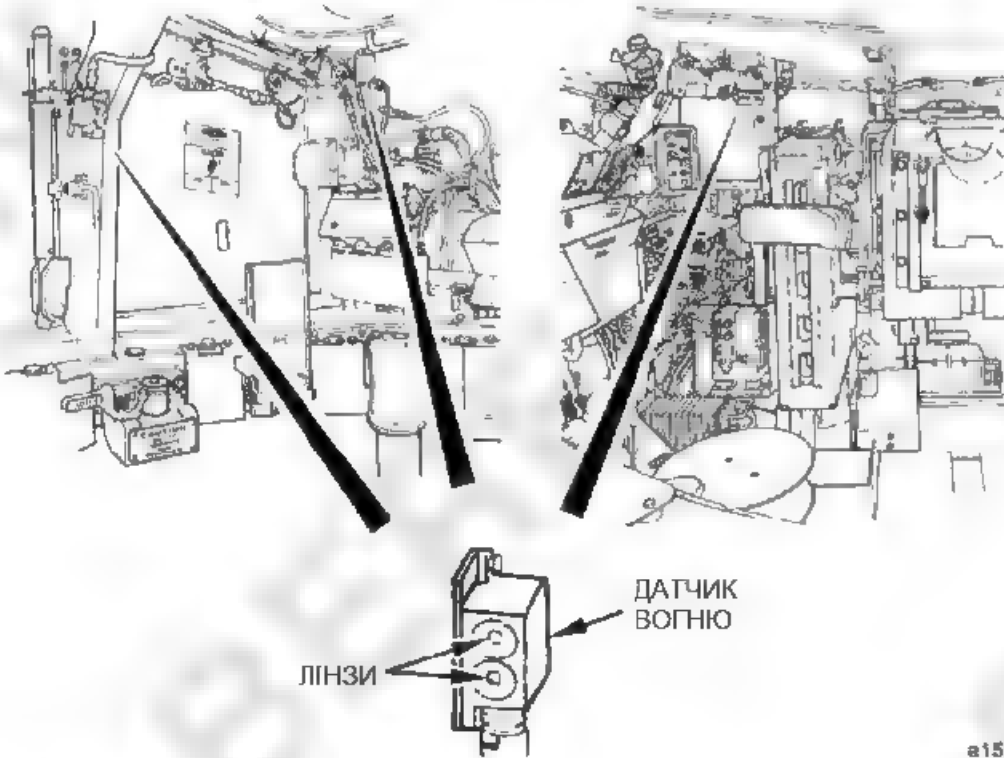
РОБОЧЕ МІСЦЕ МЕХАНІКА-ВОДІЯ



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо
		Елемент для перевірки / обслуговування		
13	Перед експлуатацією	Датчики вогню у відсіку екіпажу	<u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u> <u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u> Очистьте три лінзи датчика в башті. Якщо лінзи зафарбовані, повідомте про це службу польового технічного обслуговування	Датчики несправні, відсутні або вкриті фарбою



ЛІНЗИ

ДАТЧИК ВОГНЮ

a15167

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

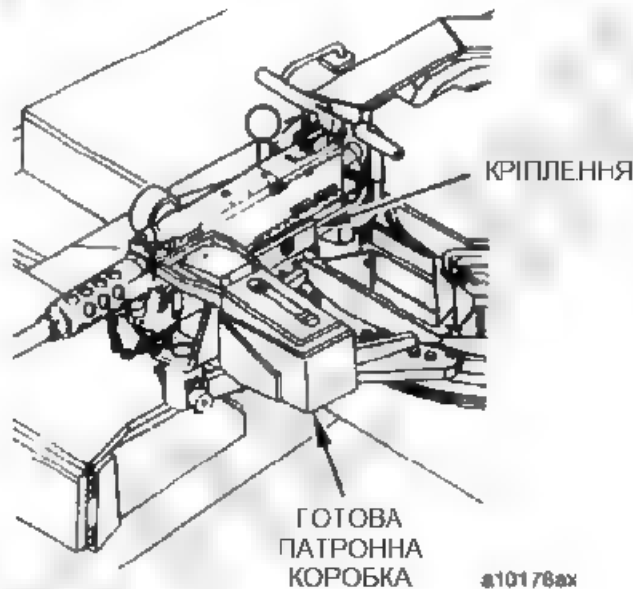
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо
		Елемент для перевірки / обслуговування		
14	Перед експлуатацією	Кулемет M2/M2A1 калібру 0,50 дюйма (12,7 мм)	КОМАНДИР	
			<p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> Перед заряджанням або перевіркою переконайтеся, що зброя розряджена та безпечна, щоб запобігти випадковому пострілу з кулемета та травмуванню особового складу. Завжди встановлюйте ручний запобіжник у положення S (ЗАПОБІЖНИК), якщо не збираєтеся стріляти. Випадкова стрільба може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу. <p>ПРИМІТКА</p> <p>Перед початком перевірки очистьте зовнішню поверхню оптичних приладів</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Перевірте кріплення кулемета на кронштейні b. Опіть кронштейн кулемета на предмет відсутності або пошкодження деталей. c. Перевірте встановлення прицілу для безпечної стрільби над дружніми підрозділами: синхронізацію (лише для M2). d. Перевірте справність електричного соленоїда e. Перевірте укладання боеприпасів у ящику 	<p>Кулемет відсутній або несправний.</p> <p>На кронштейні відсутні або несправні деталі</p>

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS). (продовження)

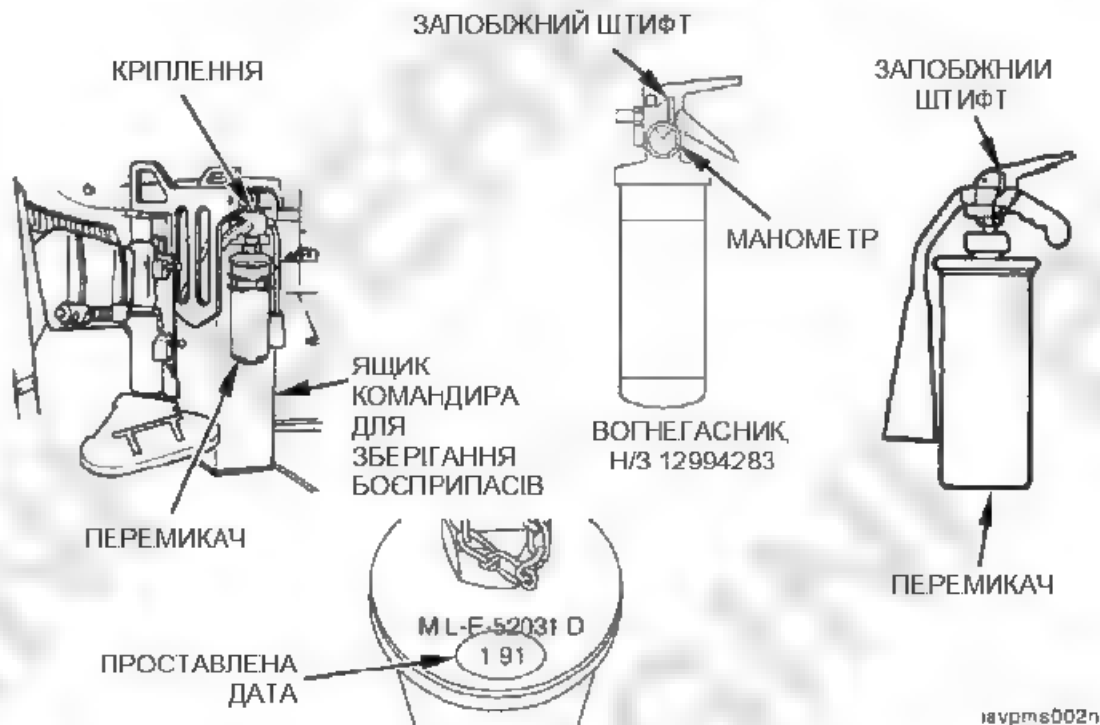
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
14	Перед експлуатацією	Кулемет калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) (продовження)	КОМАНДИР f Переконайтеся, що запобіжник знаходиться в безпечному (S) положенні, коли в н не використовується.	



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS). (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
15	Перед експлуатацією	Переносний вогнегасник робочого місця командира	<p><u>КОМАНДИР/ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a. Огляньте переносний вогнегасник, переконайтеся, що запобіжний штифт встановлено.</p> <p>b. Перевірте, чи немає обривів дрітної обв'язки.</p> <p>c. У разі використання вогнегасника під номером 12994283 перевірте манометр, щоб переконаватися, його показання знаходяться в зеленій зоні (між 345 фунт в/кв. дюйм 510 фунт в/кв. дюйм).</p> <p>d. Перевірте дату, проставлену на горловині балона.</p>	<p>Вогнегасник в дугній. Відсутній або зламаний штифт, дріт чи кріплення.</p> <p>Показання манометра знаходяться в червоній зоні (вище 345 фунт в/кв. дюйм або вище 510 фунт в/кв. дюйм).</p> <p>Балону більше 12 років.</p>



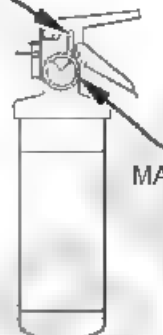
1a vprms002n

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (продовження)

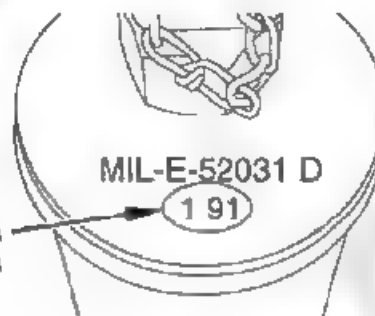
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
16	Перед експлуатацією	Переносний вогнегасник в ящику заряджальника для зберігання	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	Вогнегасник відсутній. Відсутній або запламаний штифт, дрот чи кріплення. Показання манометра знаходяться в червоній зоні (нижче 345 фунтів/кв дюйм або вище 510 фунтів/кв дюйм). Балонів більше 12 років
			a. Огляньте переносний вогнегасник, переконайтеся, що запобіжний штифт встановлено	
			b. Перевірте, чи немає обривів дротяної обв'язки	
			c. У разі використання вогнегасника під номером 12994283 перевірте манометр, щоб переконаватися, його показання знаходяться в зеленій зоні (між 345 фунтів/кв дюйм і 510 фунтів/кв дюйм).	
			d. Перевірте дату, проставлену на горловині балона.	

ЗАПОБІЖНИЙ ШТИФТ



МАНОМЕТР

ВОГНЕГАСНИК, Н/З
12994283



ПРОСТАВЛЕНА
ДАТА

issapptm001b

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

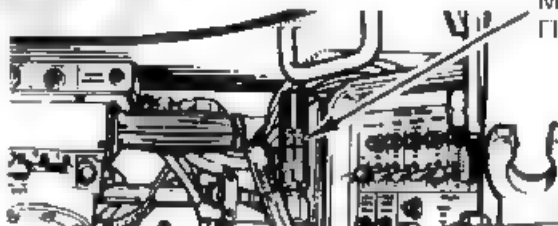
Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
17	Перед експлуатацією	Дефлектор основи цапфи/Лоток для заряджання	ЗАРЯДЖАЛЬНИК а. Огляньте ручку затвора. б. Перевірте блок (WP 0457) на предмет зручності експлуатації, а також на наявність раковин, задирок, деформацій. в. Перевірте та очистьте від ризи дефлектор основи цапфи/Лоток для заряджання (WP 0457).	Відсутня або несправна ручка затвора. Дефлектор основи цапфи/Лоток для заряджання відсутній, несправний, має задирки, щербини та/або деформацію.

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
18.	Перед експлуатацією	Тиск гідравлічної системи стоянкового гальма	МЕХАНІК ВОДИ	Показання манометра становлять менше 800 фунтів/кв дюйм.
			<p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Якщо танк розміщений під нахилом, між обох гусениць, спрямованих униз, необхідно заблокувати. Якщо танк перевернеться, коли значення тиску в гідравлічній системі досягне нуля, це може призвести до загибелі або травмування особового складу, або пошкодження обладнання.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Стоянкове гальмо активується, коли показники тиску знаходяться в діапазоні 1000-1700 фунт в/кв дюйм.</p> <p>a. Переконайтеся, що показання манометра перевищують 800 фунт в/кв дюйм</p> <p>b. Якщо показання манометра становлять 800-1100 фунт в/кв дюйм або більше 1700 фунт в/кв дюйм, натисніть на гальма та повідомте про це службу польового технічного обслуговування</p> <p>c. Двигун і центральне живлення транспортного засобу повинні бути вимкнені</p>	



MANOMETR TISKU V
PIDRAVLICHNIY SISTEMI

a11005

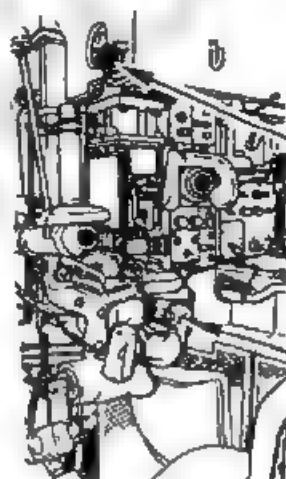
ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
1.9	Перед експлуатацією	Тиск в основному акумуляторі	<u>НАВІДНИК</u>	<p>ПРИМІТКА</p> <p>Після вимкнення двигуна, увімкнення живлення башти та переведення головної гармати у положення над правим опорним котком № 1, переведіть перемикач AUX HYD POWER або AUX HYD у положення OFF (ВИМК).</p> <p>За допомогою ручок навідника повільно піднімайте та опускайте головну гармату стежте за датчиком тиску в гідравлічній системі. Тиск повинен швидко знизитися після досягнення позначки у 700–750 фунтів/кв. дюйм.</p>	Як показано на наведеному нижче графіку, тиск не падає дуже швидко залежно від температури навколишнього середовища.

ГРАФІК ЗАЛЕЖНОСТІ ТЕМПЕРАТУРИ АЗОТУ ВІД
ТИСКУ ПОПЕРЕДНЬОГО НАПОВНЕННЯ

ТЕМПЕРАТУРА, °F	-70	-55	-20	+2	+25
ПОПЕРЕДНІЙ ТИСК					
ФУНТІВ/КВ.	530	550	600	630	660
ДЮЙМ					
ТЕМПЕРАТУРА, °F	+52	+88	+102	+124	
ПОПЕРЕДНІЙ ТИСК					
ФУНТІВ/КВ.	700	750	770	800	
ДЮЙМ					



ГІДРАВЛІЧНИЙ
МАНОМЕТР

РУЧКИ
НАВІДНИКА

a11006

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
20	Перед експлуатацією	Резервуар оливи гідравлічної системи	<p><u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u></p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> Вогнестійка гідравлічна рідина, що перешкоджає корозії (FRH) може містити трикрезилфосфат, який у разі потрапляння в організм може викликати параліч. FRH може всмоктуватися через шкіру. Використовуйте одяг із довгими рукавами, рукавички, захисні окуляри та щиток для захисту обличчя. Якщо вогнестійка гідравлічна рідина потрапила в очі, негайно промийте їх водою і зверніться по медичну допомогу. Якщо вогнестійка гідравлічна рідина потрапила на шкіру, ретельно промийте місце контакту водою з милом. Ретельно мийте руки перед їжею та палінням. Застосування цих заходів вважається ефективним засобом контролю безпеки. Перш ніж підняти чи опустити гармату або переміщувати башту, попередьте екіпаж і переконайтеся, що в цій зоні нікого немає, щоб уникнути поранень особового складу гарматою або баштою. 	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

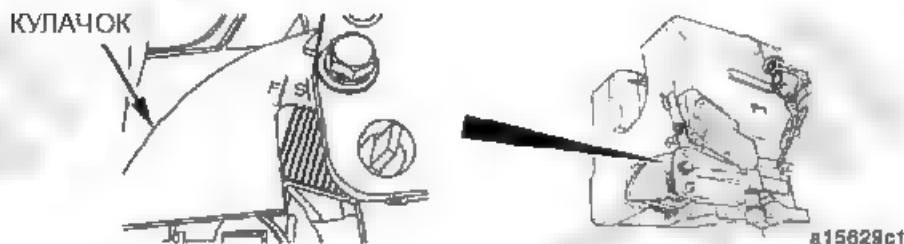
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо.
		Елемент для перевірки / обслуговування		
20	Перед експлуатацією	Бак для оливи гідравлічної системи (продовження)	<p><u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Перемістіть головну гармату у положення над правим опорним котлом № 1</p> <p>a. Перевірте рівень оливи в підбаку, див. ІО 9-2350-264-13</p> <p>b. Перевірте чи немає витоків навколо гідравлічного бака. У разі відсутності кришки бака повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>c. Переконайтеся, що індикатори на баку для оливи гідравлічної системи не виступають назовні. Якщо індикатор вийшов, вставте його на місце.</p> <p>d. Подайте тиск у систему. Якщо будь-який з індикаторів виходить, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p>	Виявлено витік III класу



ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (продовження)

№ ОП	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
21	Перед експлуатацією	Разфет гармати	<p>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</p> <p>а. Кріплення гармати з отвором для зливу рідини (Том 2, WР 0207) Переконайтеся, що шланги надійно закріплені на з'єднаннях. Перевірте кріплення гармати на міцність фіксації обладнання, запобіжного дроту, ущільнень і деталей. Шукайте місця протікання.</p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>За звичайних умов експлуатації не встановлюйте робочий кулачок у положення «швидко» (F). Переводьте робочий кулачок у положення F лише тоді, коли температура нижче 0 °F (-18 °C), або якщо затвор повільно або неповністю викидає основи патронів після пострілу. Переведення робочого кулачка в положення F за будь-яких інших умов призведе до надто швидкого спрацювання затвора. Це може призвести до травмування особового складу та пошкодження обладнання.</p> <p>б. Перевірте робочий кулачок затвора, щоб переконатися, що він знаходиться в правильному положенні. Див. (WР 0460) Нормальне початкове положення один зуб після «повністю повільного» положення (S). Змінійте тільки за необхідності.</p>	Допийте рідину гідравлічної системи, якщо її рівень занадто низький.



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
22	Перед експлуатацією	Допоміжний гідролінійний насос	<p>НАВІДНИК</p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Після вимкнення двигуна та увімкнення живлення бапти переведіть перемикач AUX HYD POWER або AUX HYD у положення ON (УВІМК). Насос не працюватиме, доки гідролінійний тиск не впаде до 900–1200 фунт в/кв. дюйм (6,2–8,3 МПа). <p>a. Прислухайтесь до роботи насоса</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Вимкнення автоматичного вимикана допоміжного насоса на модифікованому мережевому блоці корпусу (RHNB) не припиняє витіку напруги в системі. Для вимкнення допоміжного насоса використовуйте перемикач AUX HYDR POWER на панелі командира танка (TCP)/модернізованій панелі командира танка (UTCP) (Том 1, WP 0124).</p> <p>b. Переконайтеся, що насос вимикається, коли тиск досягає 1450–1750 фунт в/кв. дюйм. Якщо насос не працює належним чином, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
23	Перед експлуатацією	Запуск двигуна	<p><u>МЕХАНІК ВОДІЯ</u></p> <p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Не запускайте двигун, якщо командир танка не має повного огляду місцевості навколо танка. Командир танка повинен застерегти особовий склад триматися подалі від задньої частини танка та зони вихлопу системи хімічного, біологічного та радіологічного (ХБР) захисту на лівому борту танка. Особовий склад може отримати опіки від двигуна та вихлопів системи ХБР захисту. Перед запуском двигуна переконайтеся, що важіль керування механізмом керування й двигуном перебуває по центру. Якщо важіль керування механізмом керування й дросельною заслінкою повернути вліво або вправо, танк почне повертатися при натисканні кнопки PUSH TO START (НАТИСНІТЬ, ЩОБ ЗАПУСТИТИ), і це може травмувати когось. Не залишайте місце механіка-водія після запуску двигуна. Можливе пошкодження обладнання або травмування особового складу. 	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо.
		Елемент для перевірки / обслуговування		
23	Перед експлуатацією	Запуск двигуна (продовження)	<p><u>МЕХАНІК-ВОДІЙ</u></p> <p><u>ЗАСТЕРЕЖЕННЯ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Зупиніть двигун, якщо сигнальні індикатори продовжують горіти Необхідно переконатися, що башта розташована таким чином, що дозволяє відкрити відсік акумулятора, якщо стартер не вимикається. Якщо стартер не вимикається після запуску двигуна, від'єднайте мінусовий провід аварійного відключення акумулятора Не намагайтеся продовжувати запуск, якщо в стовпці «Не повністю підходить для виконання завдання, якщо» виявлено будь-які несправності <p><u>ПРИМІТКА</u></p> <p>Переконатися, що важіль перемикачів передач знаходиться в нейтральному (N) положенні, блок керування механізмом керування й двигуном знаходиться по центру, а живлення башти вимкнене</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо
		Елемент для перевірки / обслуговування		
23	Перед експлуатацією	Запуск двигуна (продовження)	<u>МЕХАНІК-ВОДІЙ</u> Запустіть двигун. Утримуйте кнопку PUSH TO START (НАТИСНІТЬ, ЩОБ ЗАПУСТИТИ) не довше 1 секунди.	Двигун не запускається. Стартер не вимикається. Двигун перериває запуск, але індикатор переривання не світиться. Немає реакції на рух дросельної заслінки. Горить індикатор несправності системи контролю за паливом.

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
24	Перед експлуатацією	Індикатори та прилади двигуна	<p><u>МЕХАНІК ВОДІ</u></p> <p>a. Переконайтеся, що всі індикатори двигуна, трансмісії пожежної сигналізації вимкнені</p> <p>b. Переконайтеся, що вимкнені усі попереджувальні індикатори</p> <p>c. Перевірте чи горять індикатори MASTER WARNING (ГОЛОВНЕ ПОПЕРЕДЖЕННЯ) PARKING SERVICE BRAKE (СТОЯНКОВЕ ГАЛЬМО).</p> <p>d. Перевірте індикатор RPM (частота обертання) (норма становить 850–950 об/хв, холостий хід в бойових умовах 1200–1400 об/хв).</p> <p>e. Перевірте датчик електричної системи (26–29 В) Перейдіть до процедури пошуку та усунення несправностей, якщо показання датчика менше 26 В або більше 29 В. Якщо датчик показує понад 29 В, повідомте службу польового технічного обслуговування.</p> <p>f. Переконайтеся, що захисна кришка перемикача другого балона знаходиться в закритому положенні</p> <p>g. Виконайте перевірки після запуску (Том 1, WP 0067)</p> <p>h. Наберіть швидкість обертання у 1550 об/хв утримуйте її. Через 2 хвилини попросіть заряджальника перевірити роботу системи PJS, прислухаючись до імпульсів повітря на вході в очищувач повітря.</p>	<p>Будь-який індикатор двигуна, трансмісії або пожежної сигналізації увімкнений</p> <p>Показники індикатора (частота обертання) становлять менше 850 об/хв або більше 950 об/хв на звичайному холостому ході чи менше 1200 об/хв або більше 1400 об/хв на холостому ході в бойових умовах.</p> <p>Захисна кришка знаходиться у відкритому положенні або відсутня.</p> <p>Продувний вентилятор не видає повітря у витяжний канал у лівих бічних дверцятках.</p> <p>Якщо імпульсів повітря не чути, виконайте процедуру пошуку й усунення несправностей (Том 2, WP 0418)</p>

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
25	Перед експлуатацією	Акумулятори	<p><u>МЕХАНІК ВОДИ</u></p> <p>У дуже спекотну погоду (за температури вище 100 °F /38 °C) перевіряйте рівень рідини в акумуляторах за потреби доливайте в них воду (WP 0419)</p>	
26	Перед експлуатацією	Допоміжні засоби огляду механіки водія	<p><u>МЕХАНІК ВОДИ</u></p> <p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <p>Противідблискове покриття всієї тепловізійної оптики в прилад нічного бачення механіка водія вкрито фторидом торію (ThF₄), який є малорадіоактивним. Єдина потенційна небезпека полягає в проковтуванні чи вдиханні цього матеріалу покриття. Утилізуйте зламані лінзи відповідно до AR 385-10. Зверніться до місцевого спеціаліста з радіаційного захисту (LRPO), щоб отримати додаткову інформацію перед виконанням технічного обслуговування відповідних елементів. CECOM має ліцензію NRC (29-01022-14) на торієве покриття, яке використовується на основному прицілі навідника. LRPO повідомить TACOM LCMC NCRP щодо отримання інструкцій з утилізації.</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо
		Елемент для перевірки / обслуговування		
26	Перед експлуатацією	Допоміжні засоби оптягу механіка- водія (продовження)	МЕХАНІК ВОДІЯ	
			ПРИМІТКА Виконуйте наведені далі дії, лише якщо ваше завдання передбачає роботу в нічний час а Перевірте роботу приладу нічного бачення механіка-водія з живленням від акумулятора та від транспортного засобу	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
26	Перед експлуатацією	Допоміжні засоби огляду механіка-водія (продовження)	МЕХАНІК-ВОДІЙ	<p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Для встановлення приладу нічного бачення не слід використовувати будь-які інструменти. Крильчасті гайки або швидкознімні фіксатори слід затягувати зусиллям пальців, рівно настільки, щоб надійно закріпити прилад нічного бачення. Якщо затягнути крильчасті гайки або швидкознімні фіксатори занадто сильно, механік-водій не зможе швидко зняти прилад і відкрити люк, щоб покинути транспортний засіб.</p> <p>b. Перевірте наявність усіх необхідних крильчастих деталей приладу нічного бачення: відсутність їхніх пошкоджень.</p> <p>c. Перевірте лінзи на наявність подряпин, сколів, пошкоджень або тріщин. Якщо лінзи пошкоджені або розбиті, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>d. Очистьте забруднені лінзи (WP 0386)</p>	Об'єкти приладу нічного бачення не працює. Крильчасті деталі відсутні або пошкоджені, тому неможливо встановити прилад нічного бачення належним чином.
			 <p>a15384</p>		

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

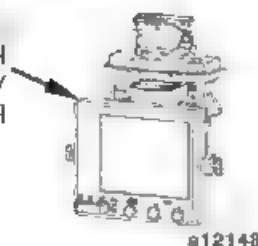
№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
26.	Перед експлуатацією	Допоміжні засоби огляду механіка-водія (продовження)	<p><u>МЕХАНІК-ВОДІЙ</u></p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Не торкайтеся, не ковтайте та не вдихайте частинки розбитої лінзи (переднє вікно інфрачервоного приладу нічного бачення). Лінза містить германій, який є слаботоксичною речовиною при ковтанні чи вдиханні. Скло може бути досить гострим, щоб поранити людину, яка доторкнеться до нього. Утилізуйте германієві лінзи відповідно до місцевих екологічних нормативних актів.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Виконуйте наведені нижче дії, тільки якщо завдання вимагає використання підсилювача технічного зору механіка-водія (DVE).</p> <p>е. Перевірте DVE на наявність фізичних пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.</p> <p>г. За потреби очистьте DVE універсальним мийним засобом тканиною для лінз.</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
26	Перед експлуатацією	Допоміжні засоби огляду механіка-водія (продовження)	<u>МЕХАНІК-ВОДІЙ</u>	
			<p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <p>Для встановлення приладу нічного бачення не слід використовувати будь-які інструменти. Крильчасті гайки або швидкознімні фіксатори слід затягувати зусиллям пальців, рівно настільки, щоб надійно закрити прилад нічного бачення. Якщо затягнути крильчасті гайки або швидкознімні фіксатори занадто сильно, механік-водій не зможе швидко зняти прилад відкрити люк, щоб покинути транспортний засіб.</p> <p>g. Перевірте наявність усіх необхідних крильчастих деталей DVE. Відсутність їхніх пошкоджень.</p> <p>h. Перевірте роботу DVE.</p>	

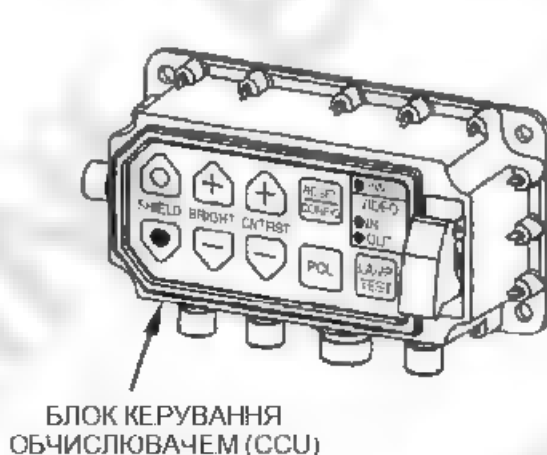
ПДСИЛЮВАЧ
 ТЕХНІЧНОГО ЗОРУ
 МЕХАНІКА-ВОДІЯ



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ 3/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
26	Перед експлуатацією	Додаткові засоби оптяду механіка-водія (продовження)	МЕХАНІК-ВОДІЙ	
			<p>Блок керування камерою (CCU) системи датчиків заднього оптяду (RVSS) (за наявності)</p> <p>Перевірте наявність неущкодженість кріпильних деталей. Огляньте джгути дрот в на предмет ослаблених/пошкоджених з'єднань, потертостей або інших пошкоджень. Перевірте поверхню керування CCU на наявність пошкоджень.</p> <p>Цифровий відеодисплей (DVD) RVSS (за наявності)</p> <p>Перевірте DVD на наявність фізичних пошкоджень перемикачів, корпусу та/або екрана дисплея. Перевірте правильність розташування DVD для оптяду. Переконайтеся, що завісний фіксатор блокується у всіх обраних положеннях. Переконайтеся в наявності кріпильних деталей. Огляньте монтажний кронштейн на предмет наявності тріщин або інших пошкоджень.</p>	



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо
		Елемент для перевірки / обслуговування		
27	Перед експлуатацією	Телефон для зв'язку піхоти з екіпажем танка (ТІР)	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	
			<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a. Перевірте роботу ТІР відповідно до вказівок з експлуатації внутрішнього зв'язку (C-1235.7, VRC) (Том 1, WP 0046)</p> <p>b. Перевірте коробку ТІР на наявність отворів, проколів або тріщин. Перевірте стан пілозахисного ущільнення, у разі його пошкодження повідомте про це службу технічного обслуговування.</p> <p>c. Перевірте коректну роботу індикаторів блока керування. Перевірте, чи правильно працюють дверцята коробки ТІР. Перевірте петлі та механізм засувки на наявність пошкоджень.</p> <p>d. Перевірте дренажний отвір у нижній частині корпусу ТІР. Переконайтеся, що він наявний і забезпечує дренаж. У разі наявності сміття, приберіть його.</p>	

ТЕЛЕФОН ДЛЯ ЗВ'ЯЗКУ ПІХОТИ З ЕКІПАЖЕМ ТАНКА (ТІР)

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

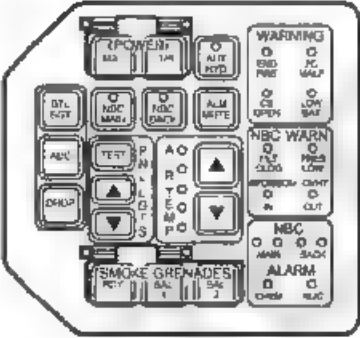
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
27	Перед експлуатацією	Телефон для зв'язку пілоти з екіпажем танка (ТР) (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>e. Перевірте ущільнення кабелю ТР на дні коробки. Переконайтеся, що він на місці.</p> <p>f. Перевірте слухавку. Перевірте роз'єм або контакти на наявність пошкоджень. Огляньте корпус слухавки на наявність тріщин. Переконайтеся, що після натискання кнопка повертається у потрібне положення.</p> <p>g. Перевірте, чи не має в кабелі оголених дротів.</p>	

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

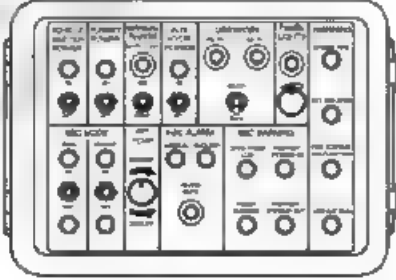
Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
28	Перед експлуатацією	Панель командира танка (ТСР)	КОМАНДИР	<p>Перевірте надійність кріплення ТСР або модернізованої панелі командира танка (UTSR). Перевірте лампи на панелі. При натисканні кнопки PNL LGTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) через систему внутрішнього зв'язку транспортного засобу має прогнати звуковий сигнал попередження про ХБР. Перевірте роботу елементів керування панеллю.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Під час виконання операцій слідкуйте за блоком попереджень на панелі командира.</p>	При натисканні кнопки PNL LGTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) через систему внутрішнього зв'язку транспортного засобу не чути звуковий сигнал попередження про ХБР

Модернізована панель командира танка



ПАНЕЛЬ КОМАНДИРА ТАНКА



a14028

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
29	Перед експлуатацією	Керування живленням гармати/башти	<p><u>НАВІДНИК</u></p> <p>а. Перевірте роботу ручок навідника, що відповідають за зміну кутів піднесення.</p> <p>а. Перевірте роботу ручок навідника, що відповідають за переміщення у горизонтальній площині.</p>	<p>Підйом гармати не відбувається.</p> <p>Переміщення башти у горизонтальній площині не відбувається.</p>
30	Перед експлуатацією	Ручка командира	<p><u>КОМАНДИР</u></p> <p>а. Перевірте роботу ручки командира (Том 1, WP 0110). Переведіть перемикач AUX HYD POWER на панель командира або перемикач AUX HYD на модернізованій панелі командира танка в положення ON (УВІМК.), тільки якщо двигун не працює. Переведіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) на GPS у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ).</p> <p>б. Стисніть натискний перемикач. Переконайтеся, що ручки навідника не працюють.</p>	<p>Спускові гачки не працюють.</p> <p>Натискний перемикач не працює.</p>

РУЧКА КОМАНДИРА

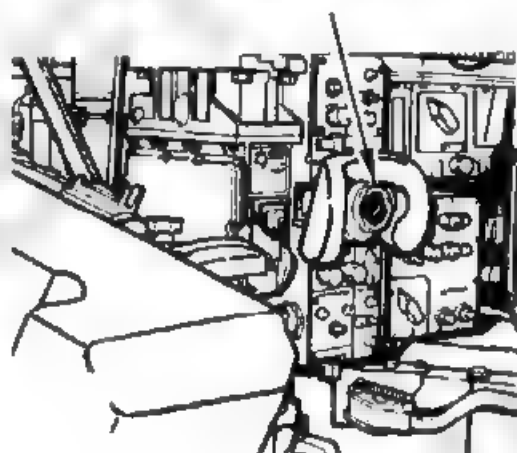


**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
31	Перед експлуатацією	Основний приціл навідника (GPS)	<p><u>НАВІДНИК</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Перед початком перевірки очистьте зовнішню поверхню оптичних приладів</p> <p>a. Виконайте функціональну перевірку GPS (Том 2, WP 0134).</p> <p>b. Перевірте роботу балістичних дверцят</p> <p>c. Сфокусуйте окуляр GPS</p> <p>d. Перевірте елементи керування GPS</p> <p><u>КОМАНДИР</u></p>	<p>Не вдається зафіксувати балістичні дверцята у відчиненому положенні</p> <p>GPS не працює</p>
32	Перед експлуатацією	Розширення GPS командира	<p>Огляньте розширення GPS командира на наявність вологи, грибка або подряпин. Поверніть ручку напаштування дюралю (від +2 до -6,</p>	Зображення відсутнє або заблоковане

ОКУЛЯР GPS



a11011

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
33	Перед експлуатацією	Тепловізійна система (TIS)/Обчислювач	<p><u>НАВІДНИК</u></p> <p>a. Проведіть перевірки перед експлуатацією. Виконайте перевірку TIS.</p> <p>c. Виконайте самодіагностику обчислювача.</p> <p>d. Виконайте перевірку даних в обчислювачі.</p> <p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <p>Використовуйте лазерний далекомір (LRF) лише в безпечному для використання лазері діапазоні.</p> <p>e. Виконайте запуск лазерного далекоміра.</p> <p>f. Перевірте систему керування вогнем.</p> <p><u>НАВІДНИК</u></p>	<p>TIS не працює.</p> <p>Обчислювач не працює.</p> <p>LRF не працює.</p> <p>Всі електричні спускові механізми та підривні пристрої не працюють.</p> <p>Індикатор тестера ланцюгів загоряється, коли ручка SAFE ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) знаходиться в положенні SAFE (ЗАПОБІЖНИК).</p>
34	Перед експлуатацією	Допоміжний приціл навідника (GAS)	Перевірте, чи надійно закріплено GAS. Сфокусуйте окуляр.	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
35	Перед експлуатацією	Панель заряджальника	<p><u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u></p> <p>a. Перевірте роботу перемикача приводу башти на панелі заряджальника</p> <p>b. Перевірте роботу перемикача TURRET BLOWER (ВЕНТИЛЯТОР БАШТИ), або NBC MAIN (ГОЛОВНА СИСТЕМА ХБР-ЗАХИСТУ), якщо він встановлений</p>	Будь-який з перемикачів не працює.
36	Перед експлуатацією	Місце зберігання боєприпасів у башті	<p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Перед використанням дверцят для боєприпасів переконайтеся, що шторка командира в зборі встановлена належним чином. Недотримання цієї вимоги може призвести до травмування особового складу або пошкодження обладнання. Не вставляйте снаряд у трубку для укладання боєприпасів без пружинного затискача. Під час відкривання дверцят готових до стрільби боєприпасів не закріплених належним чином снаряд може бути пошкоджено. Не вставляйте снаряд у трубку для укладання боєприпасів, на якій відсутній обмежувач, або якщо обмежувач має поверхневі розриви розміром 1 дюйм (2,54 см) або більше, або великі відсутні фрагменти. Використання трубки з відсутнім або пошкодженим обмежувачем може призвести до пошкодження снаряда. <p>a. Перевірте роботу дверцят підготовки та укладання (Том 2, WP 0196) та (Том 2, WP 0197)</p> <p>b. Перевірте роботу колінного перемикача дверцят готовності</p>	<p>Дверцят відсутні або не працюють</p> <p>Колінний перемикач дверцят готовності не працює</p>

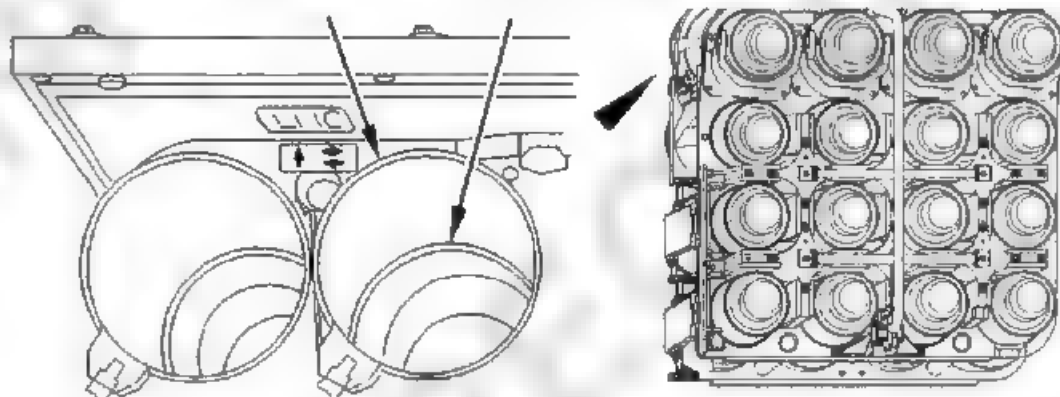
ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

ШЗП	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
36	Перед експлуатацією	Місце зберігання боєприпасів у башті (продовження)	<p><u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u></p> <p>с. Перевірте роботу запобіжного перемикача на кромці дверцят</p> <p>Перевірте, чи всі трубки для укладання боєприпасів мають пружинні затискачі (за наявності) чи справні вони</p> <p>е. Перевірте наявність волопи у відсіку для боєприпасів. У разі виявлення волопи замініть мішечки з осушувачем</p> <p>ф. Перевірте, чи немає відсутніх або сильно пошкоджених упорів для снарядів. Трубки для боєприпасів з упорами для снарядів, що мають поверхневі розриви розміром 1 дюйм (2,54 см) більше або великі пропущені фрагменти, є непридатними для використання</p> <p><u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u></p>	<p>Запобіжний перемикач на кромці дверцят не працює, на передній кромці дверцят для боєприпасів розрване або відсутнє гумове ущільнення.</p> <p>Пружинний затискач відсутній або несправний</p>
37	Перед експлуатацією	Відсек для боєприпасів на корпус	<p><u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u></p> <p>Перевірте, чи немає відсутніх або сильно пошкоджених упорів для снарядів. Трубки для боєприпасів з упорами для снарядів, що мають поверхневі розриви розміром 1 дюйм (2,54 см) більше або великі пропущені фрагменти, є непридатними для використання.</p>	

ТРУБКА

УПОР ДЛЯ СНАРЯДА



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

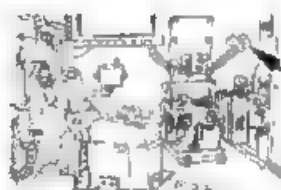
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
38	Перед експлуатацією	Обладнання для ХБР-захисту на робочому місці екіпажу	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Якщо загоряється червоний попереджувальний індикатор перегріву IN (внутрішнього) або OUT (зовнішнього) спонсона, негайно вимкніть головну систему ХБР-захисту. Подальше використання головної системи ХБР-захисту призведе до загоряння фільтра ХБР.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Переконайтеся, що автоматичний вимикач № 3 мережевої коробки бапти (TNB) увімкнено.</p> <p>Коли двигун працює на холостому ходу в бойових умовах, головна система ХБР-захисту увімкнена, перевірте, чи світиться зелений індикатор NBC MAIN (ГОЛОВНА СИСТЕМА ХБР-ЗАХИСТУ).</p>	<p>Горить індикатор OVHT SPONSON IN (ПЕРЕГРІВАННЯ ВНУТРІШНЬОГО СПОНСОНА) або OUT (ЗОВНІШНЬОГО) ПОПЕРЕДЖЕННЯ OVERHEAT SPONSON INPUT (ПЕРЕГРІВ ВНУТРІШНЬОГО СПОНСОНА) або OUTPUT (ЗОВНІШНЬОГО СПОНСОНА) відображається на дисплеї повідомлень про стан (SMD) модифікованого мережевого блоку корпусу (RHNВ), якщо він встановлений.</p>



ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

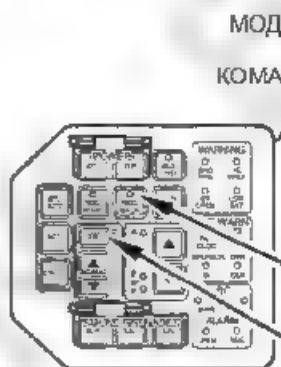
№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо
		Елемент для перевірки / обслуговування		
38	Перед експлуатацією	Обладнання для ХБР-захисту на робочому місці екіпажу (продовження)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>b Якщо встановлено UTCP, переконайтеся, що при натисканні кнопки PNL LGTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) через систему внутрішнього зв'язку транспортного засобу не лунає звуковий сигнал попередження про ХБР</p> <p>c Перевірте, чи є потік повітря в пн здах шлангів системи ХБР захисту</p> <p>d Перевірте роботу мікрофона у шоломі M42A1 або, якщо використовується, мікрофона у шоломі M51 (Том 2, WP 0275)</p>	<p>При натисканні кнопки PNL LGTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) через систему внутрішнього зв'язку транспортного засобу не лунає звуковий сигнал попередження про ХБР</p> <p>Слабкий потік повітря або його відсутність, світиться індикатор перегріву системи ХБР-захисту або засмічення фільтра ХБР</p> <p>Немає зв'язку між командиром та механіком-водієм.</p>



ГНІЗДО ДЛЯ ПОВІТРЯНОГО ШЛАНГА СИСТЕМИ ХБР ЗАХИСТУ



ГНІЗДО ДЛЯ ПОВІТРЯНОГО ШЛАНГА СИСТЕМИ ХБР ЗАХИСТУ

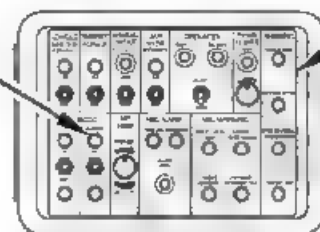


МОДЕРНІЗОВАНА ПАНЕЛЬ КОМАНДИРА ТАНКА

РЕЗЕРВНИЙ РЕЖИМ СИСТЕМИ ХБР ЗАХИСТУ УВІМК

РЕЗЕРВНИЙ РЕЖИМ СИСТЕМИ ХБР ЗАХИСТУ

ПЕРЕВІРКА ЛАМП ПАНЕЛІ



ПАНЕЛЬ КОМАНДИРА ТАНКА

a11012d4

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

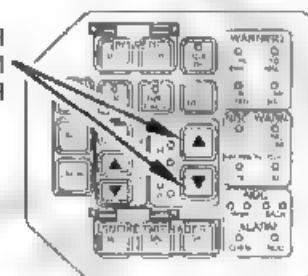
Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
39	Перед експлуатацією	Керування температурою повітря на панелі командира танка (ТСР)	КОМАНДИР	<p>ПРИМІТКА</p> <p>При переведенні регулятора AIR TEMP (ТЕМПЕРАТУРА ПОВІТРЯ) в положення WARMER (ТЕПЛІШЕ) кількість вихлопних газів ХБР повинна зменшитися. При переведенні в положення COOLER (ХОЛОДНІШЕ) кількість вихлопних газів повинна збільшитися.</p> <p>а. Переконайтеся, що двигун працює на холостому ході в режимі бойових дій, а система ХБР-захисту увімкнена протягом щонайменше 5 хвилин.</p> <p>б. Перевірте наявність сигнальних індикаторів на ТСР. Якщо люки відкрито, на модернізованій панелі командира танка (UTCР) буде світитися індикатор CREW PRESS LOW (НИЗЬКИЙ ТИСК ВІДСІКУ ЕКІПАЖУ), або PRES LOW (НИЗЬКИЙ ТИСК).</p> <p>в. Повністю переведіть регулятор AIR TEMP (ТЕМПЕРАТУРА ПОВІТРЯ) у положення COOLER (ХОЛОДНІШЕ) або натисніть стрілки вниз AIR TEMP (ТЕМПЕРАТУРА ПОВІТРЯ) у положення COOLER (ХОЛОДНІШЕ) на UTCР.</p>	Горить індикатор OVERHEAT SPONSON IN (ПЕРЕГРІВАННЯ ВНУТРІШНЬОГО СПОНСОНА) або OUT (ЗОВНІШНЬОГО).



РЕГУЛЯТОР
ТЕМПЕРАТУРИ
ПОВІТРЯ

РЕГУЛЮВАННЯ
ТЕМПЕРАТУРИ
ПОВІТРЯ

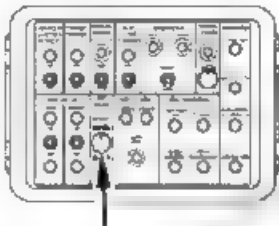


a14026b

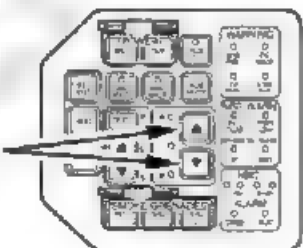
**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

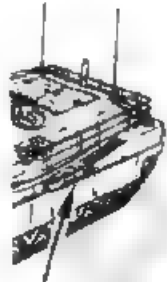
№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
39	Перед експлуатацією	Керування температурою повітря на ТОР (продовження)	КОМАНДИР	
			<p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Не стійте перед вихлопною трубою системи ХБР-захисту. Повітря на виход з системи ХБР-захисту гаряче, а з вихлопного отвору можуть виплітати уламки. Недотримання наведених вище вимог може призвести до травмування особового складу.</p> <p>d. Під час напаштування ручки з крайнього положення COOLER (ХОЛОДНІШЕ до крайнього положення WARMER (ТЕПЛІШЕ), попросіть члена екіпажу перевірити вихлопні гази ХБР з каналу на лівому боці танка. Зміна вихлопних газів ХБР повинна бути помітною.</p>	



РЕГУЛЯТОР
ТЕМПЕРАТУРИ
ПОВІТРЯ



РЕГУЛЮВАННЯ
ТЕМПЕРАТУРИ
ПОВІТРЯ




ВИХЛОПНИЙ
КАНАЛ

814159


ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

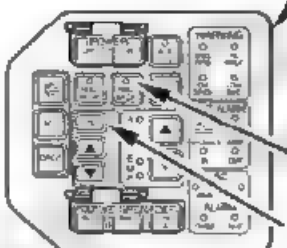
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
40	Перед експлуатацією	Резервна система ХБР-захисту	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a. Запустіть резервну систему ХБР-захисту. Переверте, чи горить зелений індикатор NBC MODE BACKUP ON (РЕЗЕРВНИЙ РЕЖИМ СИСТЕМИ ХБР-ЗАХИСТУ УВІМК) на ТСР або зелений індикатор NBC BAC (РЕЗЕРВНИЙ РЕЖИМ СИСТЕМИ ХБР-ЗАХИСТУ) на модернізованій панелі командира танка.</p> <p>b. Відчуєте повітря в гніздах шланг в системі ХБР-захисту</p>	Низький потік повітря або його відсутність у будь-якому гнізді шланга ХБР



ГНІЗДО ДЛЯ ПОВІТРЯНОГО ШЛАНГА СИСТЕМИ ХБР ЗАХИСТУ



ГНІЗДО ДЛЯ ПОВІТРЯНОГО ШЛАНГА СИСТЕМИ ХБР ЗАХИСТУ

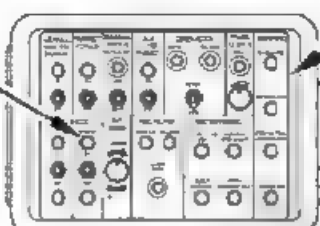


МОДЕРНІЗОВАНА ПАНЕЛЬ КОМАНДИРА ТАНКА

РЕЗЕРВНИЙ РЕЖИМ СИСТЕМИ ХБР ЗАХИСТУ УВІМК

РЕЗЕРВНИЙ РЕЖИМ СИСТЕМИ ХБР ЗАХИСТУ

ПЕРЕВІРКА ЛАМП ПАНЕЛІ



ПАНЕЛЬ КОМАНДИРА ТАНКА

a11013

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

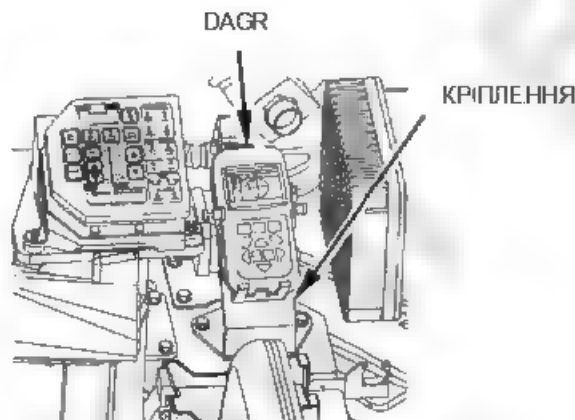
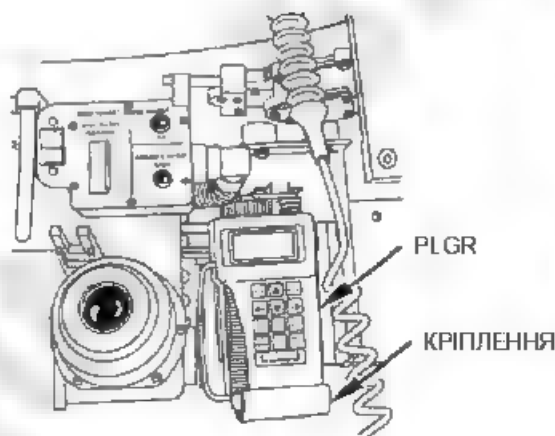
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
40	Перед експлуатацією	Резервна система ХБР-захисту (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>ПРИМІТКА</p> <p>У випадку експлуатації за певних умов, після вимкнення системи ХБР-захисту буде відчуватися запах аміаку. Цей запах є нормальним, нетоксичним і з часом зникне.</p> <p>с. Якщо потік повітря не відчувається на будь-якому робочому місці або якщо він слабкий, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p>	
41	Перед експлуатацією	Система зв'язку	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>а. Переконайтеся, що по внутрішньому зв'язку можна почути усі робочі місця екіпажу.</p> <p>б. Перевірте, чи працюють дистанційні перемикачі та радіостанції.</p>	Передача або прийом радіосигналу не працює. Несправний польовий кабель відповідної антени. Немає внутрішнього зв'язку між командиром та механіком водія.

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

№ 3/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
42	Перед експлуатацією	Форма DA 2408-4	<p><u>НАВІДНИК</u></p> <p>а. Перевірте кількість випущених снарядів в відніміть цю кількість від значення у 1500 снарядів ефективного бойового запасу (EFC) для ствола гармати і 4500 снарядів EFC для казенника</p> <p>б. Перевірте повноту, точність заповнення форми DA 2408-4 (відповідно до RAM 750-8)</p> <p>с. Переконайтеся, що було проведено огляд каналу ствола та випробування віддачі відповідно до ТМ 9-1000202-14 та RAM 750-8</p>	<p>Під час даного завдання буде використано понад 1500 снарядів ефективного бойового запасу (EFC) для ствола гармати 4500 снарядів EFC для казенника.</p> <p>Якщо цифрова форма DA 2408-4 (TULSA) не оновлювалася протягом останніх 6 місяців.</p> <p>Огляд каналу ствола не проводився протягом 180 днів перед стрільбою або через кожні 150 снарядів ефективного бойового запасу (EFC) після відстрілу перших 300 снарядів EFC. Випробування віддачі не проводились протягом останніх 180 днів.</p>
43	Перед експлуатацією	PLGR/DAGR та кріплення	<p><u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u></p> <p>Огляньте PLGR/DAGR та кріплення на наявність відсутніх або пошкоджених деталей.</p>	

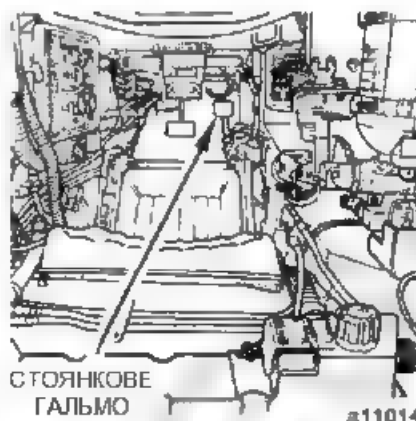


af4012aa

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
44	Перед експлуатацією	Стоянкове гальмо	<p><u>МЕХАНІК-ВОДІЙ</u></p> <p><u>ЗАСТЕРЕЖЕННЯ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Щоб запобігти пошкодженню двигуна/трансмисії, прогрійте двигун щонайменше за 2 хвилини до перевірки стоянкового гальма Якщо двигун працює більше 1 хвилини з частотою обертання 1100 об/хв, важіль перемикачів передач знаходиться в положенні Drive і задяне стоянкове гальмо, трансмісія може зазнати пошкоджень. <p><u>ПРИМІТКА</u></p> <p>Якщо тахометр не працює, дану перевірку можна виконати перевівши важіль перемикачів передач в положення R (задній хід) при нормальних обертах холостого ходу (850–950 об/хв) двигуна. Танк не повинен рухатися після затягування стоянкового гальма.</p> <p>Затягніть стоянкове гальмо, переведіть важіль перемикачів передач у положення Drive (D), дайте двигуну попрацювати із незначним перевищенням обертів холостого ходу (1000–1100 об/хв). Танк не повинен рухатися.</p>	Стоянкове гальмо не втримує танк. Несправність, неробочий стан або неправильне налаштування стоянкового гальма



ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу		Не повністю підходить для виконання завдання, якщо.
		Елемент для перевірки / обслуговування	Процедура		
44 1	Перед експлуатацією	Блок інтерфейсу електроживлення (PIB)	<div>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</div> <div><u>ЗАСТЕРЕЖЕННЯ</u></div> <ul style="list-style-type: none">Не виконуйте цю перевірку, якщо стоянкове гальмо не може утримати танкНе починайте перевірку, доки механік-водій не отримає попередження не підтвердить наміри заряджальника переміститися на задню платформу транспортного засобу. Якщо механік-водій не зможе утримати транспортний засіб у нерухомому стані, це може стати причиною серйозних травм.Перед перевіркою PIB переконайтеся, що фіксатор ходу бапти, фіксатор ходу головної гармати знаходяться в заблокованому положенні <div><u>ПРИМІТКА</u></div> <ul style="list-style-type: none">Переконайтеся, що важіль перемикачів передач знаходиться в нейтральному (N) положенні, механізм керування та дросельної заслінки знаходиться по центру, живлення бапти вимкнене, і застосовується екстрене гальмування.Коли червона захисна кришка автоматичного вимикача закрита, вона не призводить до переведення вимикача в положення ON (УВІМК). Перш ніж закрити кришку, завжди перевіряйте, щоб перемикач знаходився в положенні ON (УВІМК)		

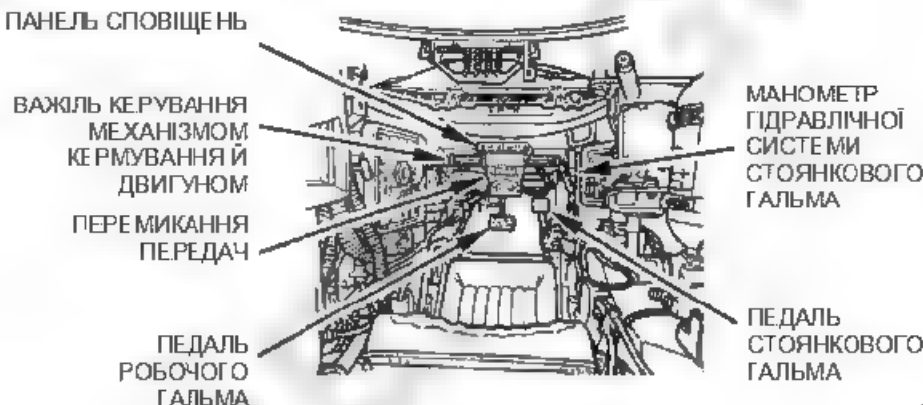
**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
44 1	Перед експлуатацією	Інтерфейсний блок живлення (PIB) (продовження)	ЗАРЯДЖАЛЬНИК	<p>a При працюючому двигуні попросить заряджальника відкрити червоні захисні кришки CB1 CB2 на PIB, щоб переконатися, що обидва автоматичні вимикачі знаходяться в положенні ON (УВІМК). Якщо автоматичний вимикач перебуває у положенні OFF (ВІМК), спробуйте перевести його в положення ON (УВІМК). Якщо автоматичний вимикач не скидається або залишається в положенні ON (УВІМК), повідомте про це службу польового технічного обслуговування</p> <p>b Обережно закрийте обидва червоні захисні кришки, щоб запобігти випадковому вимкненню перемикача.</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

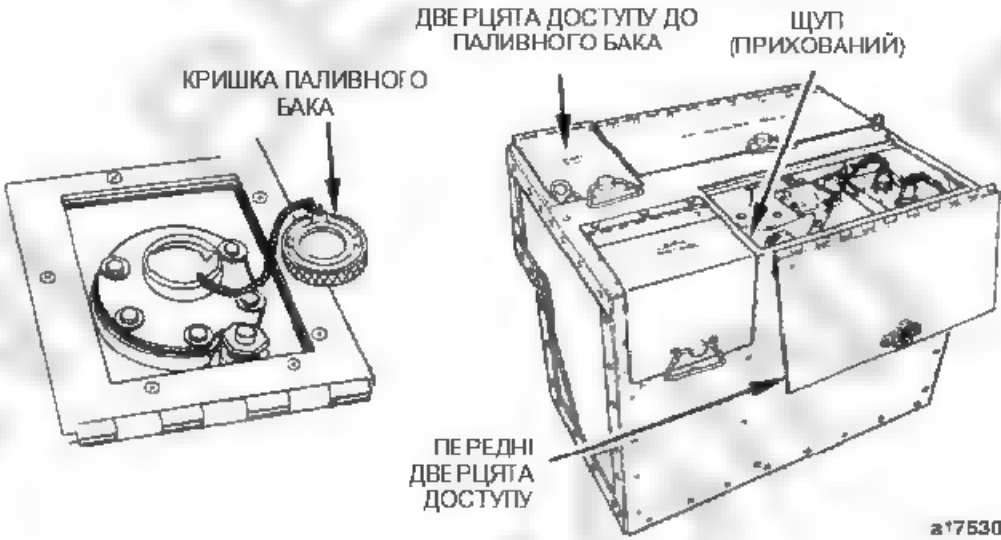
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
45	Перед експлуатацією	Система стоянкового гальма	<p>РОБОЧЕ МІСЦЕ МЕХАНІКА-ВОДИЯ</p> <p>а. При вимкненому двигуні та центральному живленні транспортного засобу прокачайте стоянкове гальмо, спостерігаючи за гідравлічним манометром. Тиск повинен повільно знижуватися до 600–800 фунтів/кв дюйм (4,1–5,5 МПа), а потім швидко падати.</p> <p>б. Якщо він не працює таким чином, зверніться до служби польового технічного обслуговування</p>	
 <p>ПАНЕЛЬ СПОВІЩЕНЬ</p> <p>ВАЖІЛЬ КЕРУВАННЯ МЕХАНІЗМОМ КЕРМУВАННЯ Й ДВИГУНОМ</p> <p>ПЕРЕКІДКА ПЕРЕДАЧ</p> <p>ПЕДАЛЬ РОБОЧОГО ГАЛЬМА</p> <p>МАНОМЕТР ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ СТОЯНКОВОГО ГАЛЬМА</p> <p>ПЕДАЛЬ СТОЯНКОВОГО ГАЛЬМА</p> <p>811015</p>				

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
46	Перед експлуатацією	Зовнішній допоміжний блок живлення (EAPU)	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	
			<p>a. Відкрийте дверцята доступу до паливного бака та зніміть кришку паливного бака. За необхідності, використовуючи ліхтарик, перевірте наявність пального. Пальне повинно бути видимим всередині сітчастого фільтра. Якщо рівень пального низький, додайте пального (WP 0403). Якщо рівень пального в нормі, встановіть кришку паливного бака. Перевірте наявність витoku пального.</p> <p>b. Відкрийте передні дверцята доступу та перевірте рівень моторної оливи за допомогою щупа, див. LO 9 2350 264 13. За необхідності додайте оливу, див. LO 9 2350 264 13.</p> <p>c. Злийте воду з сепаратора пального/води (WP 0402).</p> <p>d. Виконайте перевірку двигуна зовнішнього допоміжного блока живлення (EAPU) та вихідної потужності (Том 2, WP 0271).</p>	

ДВЕРЦЯТА ДОСТУПУ ДО ПАЛИВНОГО БАКА ЩУП (ПРИХОВАНИЙ)



КРИШКА ПАЛИВНОГО БАКА

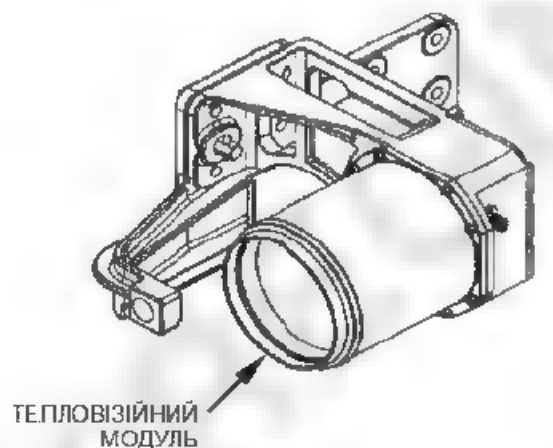
ПЕРЕДНІ ДВЕРЦЯТА ДОСТУПУ

a17530

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
47	Перед експлуатацією	Тепловізійний модуль бойового модуля командира (CWS TSM)	<p>КОМАНДИР</p> <p>а. Перевірте кріплення TSM на предмет ослаблення, пошкодження або відсутності гвинтів</p> <p>б. Очистьте лінзу (WP 0386) перевірте, чи немає тріщин або сколів</p>	<p>Кріплення ослаблене або відсутні гвинти. Кріплення пошкоджене</p> <p>Лінза тріснула або має сколи</p>

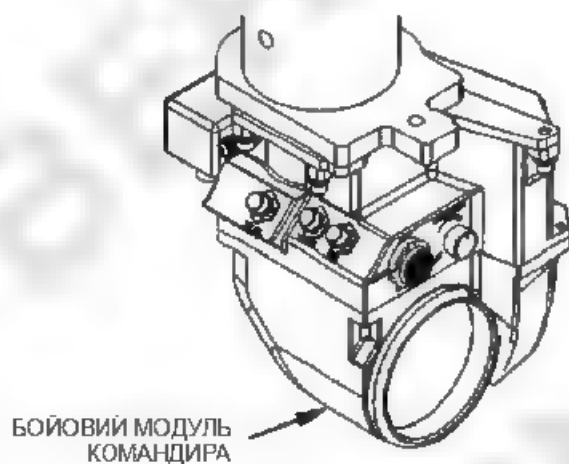


a11628

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
48	Перед експлуатацією	Модуль керування відображенням (DCM) бойового модуля командира (CWS)	<p><u>КОМАНДИР</u></p> <p>a. Перевірте кріплення DCM на предмет ослаблення, пошкодження або відсутності гвинтів</p> <p>b. Перевірте кабелі на щільність з'єднання</p> <p>c. Перевірте лінзу на наявність пошкоджень</p> <p>d. Виконайте перевірку дистанційного тепловізійного прицілу (RTS) (Том 1, WP 0113)</p>	<p>Кріплення ослаблене або відсутні гвинти. Кріплення пошкоджене</p> <p>Лінза тріснула або має скопи</p>
49	Перед експлуатацією	Акумулятор	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>Перевірте акумулятори у правому акумуляторному відсіку. Всі акумулятори повинні бути однаковими. Акумулятори різних типів можуть спричинити пошкодження.</p>	Акумулятори різних типів. Повідомити службу технічного обслуговування.

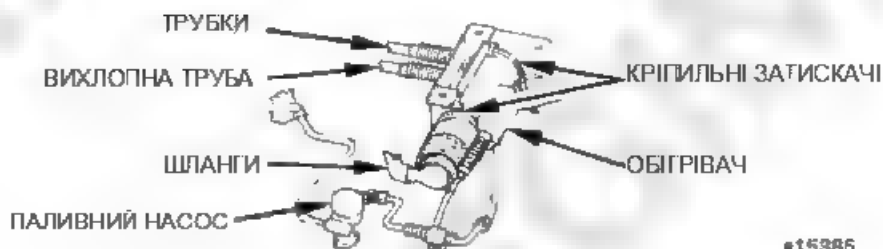


e11629

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
50	Під час експлуатації	Обігрівач в відділення для особового складу	МЕХАНІК ВОДІЙ	Виявлено витік пального
			<p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> Вибухо-небезпечні/лепозаймисті матеріали становлять пожежну небезпеку. Не зберігайте аерозольні балончики, розчинники для чищення, пальне тощо на або поблизу обігрівача в відділення для особового складу й повітропровод в або в будь-якому місці всередині танка. Зберігайте боеприпаси лише у введених для цього місцях. Якщо виявлено витік пального, не використовуйте обігрівач. Повідомте службу пального технічного обслуговування. <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Обігрівач не вмкнеться, якщо температура повітря перевищує 90 °F (32 °C). Якщо кліматичні умови вимагають використання обігрівача для особового складу, виконайте наведену нижче перевірку. <p>a. Встановіть високу температуру обігрівача для особового складу й переведіть перемикач вентилятора в положення FAN RUN (ЗАПУСК ВЕНТИЛЯТОРА).</p> <p>b. Перевірте всі трубки й шланги на наявність витоків повітря та пального. При виявленні витоків повідомте про це службу пального технічного обслуговування.</p>	



а15386

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
51	Під час експлуатації	Гусениця в зборі, лівий та правий фальшборт № 1	<p>МЕХАНІК ВОДИ</p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Позначки на дорозі від центральної прямої або торцевої пластини вказують на зношеність ґрунтозачепа. Повідомте службу польового технічного обслуговування. Якщо виявлено, що кінцеві з'єднувачі або центральні напрямні ослаблені на зупинках, затягніть їх належним чином (WP 0444) (WP 0446) <p>ПРИМІТКА</p>	
52	Під час експлуатації	Гусениця в зборі, лівий і правий фальшборти № 4 та № 5	<ul style="list-style-type: none"> Позначки на дорозі від центральної прямої або торцевої пластини вказують на зношеність ґрунтозачепа (лише Т 156). Повідомте службу польового технічного обслуговування. Якщо виявлено, що кінцеві з'єднувачі або центральні напрямні ослаблені на зупинках, затягніть їх належним чином (WP 0444) або (WP 0446) 	



a11353

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
53	Під час експлуатації	Гусениця в зборі, лівий та правий фальшборт № 6	<p>МЕХАНІК ВОДИ</p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Позначки на дороз від центральної напрямної або торцевої пластини вказують на зношеність ґрунтозацеп. Повідомте службу польового технічного обслуговування Якщо виявлено, що кінцеві з'єднувачі або центральні напрямні ослаблені на зупинках, затягніть їх належним чином (WP 0444) або (WP 0446). 	

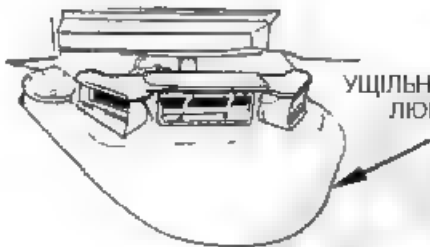


a11363

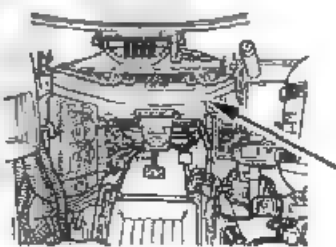
**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

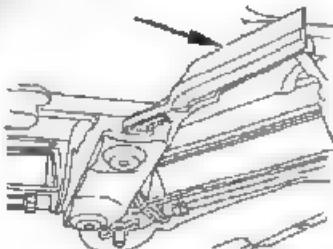
№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
54	Після експлуатації	Люк механіка-води	<p><u>МЕХАНІК ВОДІЙ</u></p> <p>a. Перевірте люк на зручність експлуатації і надійність фіксації при відкриванні та закриванні</p> <p>b. Перевірте ущільнення люка на наявність розривів або відокремлення від люка.</p> <p>c. Переконайтеся, що об'єднані перископи прозорі чисті</p> <p>d. Перевірте роботу блокування люка механіка-води (DHP) (Том 1, WP 0105)</p> <p>e. Якщо оснащено швидкознімними тримачами, перевірте легкість роботи та надійність фіксації</p>	<p>Люк відсутній або несправний.</p> <p>Центральний перископ відсутній або більше 50 % поля огляду перекрито</p> <p>Деталь відсутня або пошкоджена</p> <p>Тримач застряг, зчепився або не працює.</p>



УЩІЛЬНЮВАЧ ЛЮКА



ЛЮК



ШВИДКОЗНІМНИЙ ТРИМАЧ

a11017z

a11017xx

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

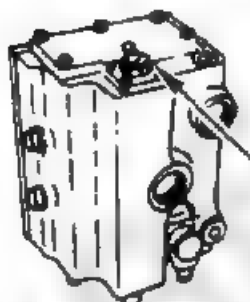
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
55	Після експлуатації	Індикатори сервоприводу гармати/башти	НАВІДНИК	
			<p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Якщо башта повернеться, коли ви перебуватимете між баштою та відділенням механіка-водія, вас може вбити</p> <p>a. Розташуйте гармату над лівим переднім крипом. Заблокуйте поворот башти.</p> <p>b. Переконайтеся, що індикатор на сервоприводі повороту не вийшов. Якщо індикатор вийшов, вставте його на місце.</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
55	Після експлуатації	Індикатори сервоприводу гармати/башти (продовження)	<p><u>НАВІДНИК</u></p> <p>c Переконайтеся, що індикатор на сервопривод підйому не вийшов. Якщо індикатор вийшов, вставте його на місце.</p> <p>d Перемістіть башту та підніміть гармату. Якщо будь-який з індикаторів виходить, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p>	



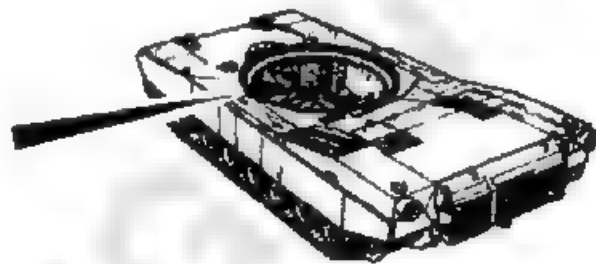
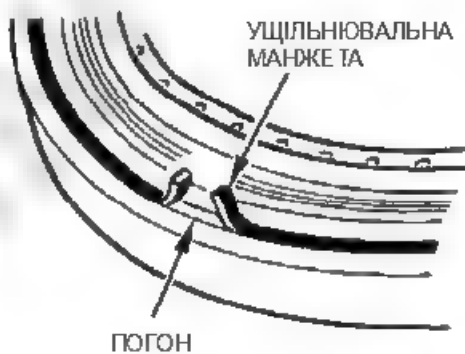
ІНДИКАТОР
 СЕРВОПРИВОДУ
 ПІДЙОМУ

а15386

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)

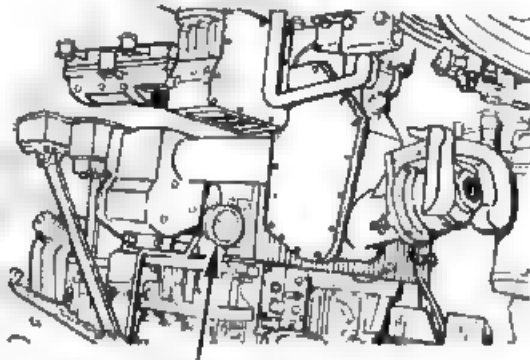
№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
56	Після експлуатації	Ущільнювальна манжета погону	<p><u>НАВІДНИК</u></p> <p>Перемістіть башту й перевірте, чи ущільнювальна манжета не виступає з погону. Якщо виявлено, пов'яжіть службу польового технічного обслуговування.</p>	Ущільнювальна манжета виступає або несправна.



a11019

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS)
(продовження)

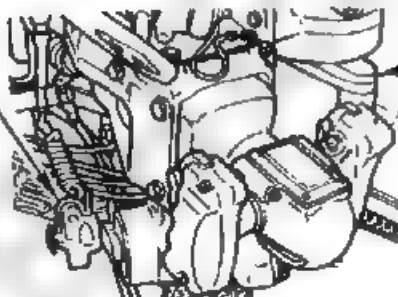
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
57	Після експлуатації	Допоміжний гідравлічний насос	<p>НАВІДНИК</p> <p>а. При вимкненому двигуні та увімкненому живленні башти натисніть перемикач AUX HYDR POWER (ЖИВЛЕННЯ ДОПОМІЖНОГО ГІДРАВЛІЧНОГО НАСОСА) або AUX HYD (ДОПОМІЖНИЙ ГІДРАВЛІЧНИЙ НАСОС) у положення ON (ВІМК).</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Насос не працюватиме, доки гідравлічний тиск не впаде до 900–1200 фунтів/кв. дюйм (6,2–8,3 МПа).</p> <p>б. Послухайте, чи працює насос.</p> <p>в. Переконайтеся, що насос вимикається, коли тиск досягає 1450–1750 фунтів/кв. дюйм (10,0–12,1 МПа). Якщо насос не працює належним чином, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p>	
 <p>ГІДРАВЛІЧНИЙ МАНОМЕТР</p> <p>a11020</p>				

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
58	Після експлуатації	Ручне керування гарматою/баштою	<p><u>НАВІДНИК</u></p> <p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <p>Переконайтеся, що фіксатор повороту башти та підйому гармати розблоковано</p> <p>a. Перевірте роботу ручки гідравлічного насоса</p> <p>b. Переконайтеся, що керування живленням башти не працює, коли натиснутий важіль ручного приводу</p> <p>c. Перевірте роботу ручки ручного приводу, щоб переконатися, що башта повертається.</p>	<p>Ручка гідравлічного насоса не працює.</p> <p>Не працює важіль ручного приводу</p> <p>Ручка ручного приводу не працює</p>

РУЧКА
ГІДРАВЛІЧНОГО
НАСОСА



РУЧКА
РУЧНОГО
ПРИВОДУ

а15366

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
59	Після експлуатації	Плафонні лампи	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a. Перевірте роботу плафонних ламп.</p> <p>b. Перевірте плафонні лампи на наявність розбитих або тріснутих ліній, пошкоджених кабелів, зламаних або пошкоджених регуляторів напруги. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.</p>	
60	Після експлуатації	Кулемет M2/M2A1 калібру 0,50 дюйма (12,7 мм)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> Перед заряджанням або перевіркою переконайтеся, що озброєння чисте й безпечне, щоб запобігти випадковому пострілу з гармати чи кулемета та травмуванню особового складу. Завжди встановлюйте ручний запобіжник у положення S (ЗАПОБІЖНИК), якщо не збираєтеся стріляти. Випадкова стрільба може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу. <p>Зніміть, перевірте деталі. Очистьте й змастіть, див. LO 9-2350-264-13</p>	
61	Після експлуатації	Кулемет M240 заряджальника (7,62 мм)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>Зніміть, перевірте деталі. Очистьте й змастіть, див. LO 9-2350-264-13</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
62	Після експлуатації	Кулемет M240 навідника (7,62 мм) (спарений)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> Перед заряджанням або перевіркою переконайтеся, що озброєння чисте й безпечне, щоб запобігти випадковому пострілу з гармати чи кулемета та травмуванню особового складу Завжди встановлюйте ручний запобіжник у положення S (ЗАПОБІЖНИК), якщо не збираєтеся стріляти. Випадкова стрільба може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу <p>Зніміть / перевірте деталі Очистьте й змастіть, див. LO 9-2350-264-13</p> <p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p>	
63	Після експлуатації	Ствол гармати 120 мм	<p>a. Після стрільби та на наступний день після стрільби виконайте технічне обслуговування ствола гармати (WP 0456)</p> <p>b. Виконайте технічне обслуговування ежектора ствола (Том WP 0455).</p>	<p>Ствол гармати непридатний до використання, пошкоджений або не придатний до стрільби.</p> <p>Ущільнення ежектора ствола розірвані, порзані, продряпані, деформовані або відсутні</p> <p>Будь-які пошкоджені або відсутні деталі на корпусі ежектора ствола через які можуть виходити гази під час стрільби</p>

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

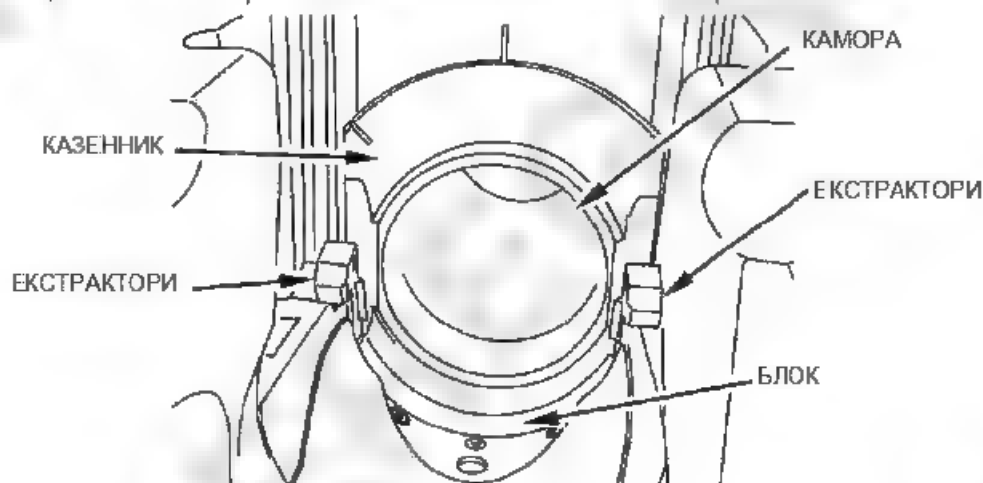
Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS). (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
64	Після експлуатації	Затворна група	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u> а. Огляньте камору, блок казенник екстрактори на предмет зносу, щербин, бруду, корозії або відсутності деталей б. Оп'янути рукоятку керування затвором в. Виконайте технічне обслуговування затвора (WP 0458) г. Очистьте ударно-спусковий механізм (WP 0456) ґ. Виконайте технічне обслуговування дефлектора з'єднувальної стійки (Том WP 0457) з. Перевірте дефлектор з'єднувальної стійки на легкість ходу, деформацію, знос, задири, бруд, корозію або відсутність деталей.	Деталь відсутня або пошкоджена Відсутня або несправна рукоятка затвора. Дефлектор з'єднувальної стійки не працює, відсутні деталі або деформований

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
64	Після експлуатації	Затворна група (продовження)	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>g. Зніміть віджиміть оливу з губки збірника залишків рідини віддачі, розташованої в піддоні під лафетом.</p> <p>h. Замінити губку в піддон</p> <p>i. Запустіть затвор і перевірте дефлектор з'єднувальної стійки на пелість ходу, вирівнювання, а також на наявність задирок, щербин та деформації</p>	Відсутній, несправний, має задирки, щербини та/або деформування дефлектор з'єднувальної стійки.



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
65	Після експлуатації	Лафет гармати	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Якщо танк потрапив у лобове зіткнення, могло статися пошкодження лафета гармати або фіксувального кріплення. Постриг з пошкодженого лафета може призвести до серйозних травм або загибелі особового складу. Гідравлічна рідина (FRH) може містити трирезилфосфат, який при потрапленні всередину організму може спричинити параліч. FRH може всмоктуватися через шкіру. Якщо FRH потрапила на шкіру, якнайшвидше ретельно промийте місце контакту водою з милом. 	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
65	Після експлуатації	Лафет гармати (продовження)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Ця профілактична перевірка й технічне обслуговування призначена лише для перевірки витоків. Фактична перевірка на герметичність необхідна лише після заміни ущільнень лафета. Наявність оливи не завжди свідчить про витік. Дозволяється робота обладнання з незначними витокami (клас I або II, див. ВИЗНАЧЕННЯ ВИТОКІВ). Слід звернути увагу на об'єм рідини в предметі або системі, яка перевіряється. У разі виникнення сумнівів повідомите про це свого командира. Критерії витіку для механізму віддачі гармати можуть становити до 15 крапель за 3 хвилини протягом 2 годин після пострілу. Якщо протягом 30 хвилин з охолодженого лафета утворюються капають краплі, це вважається витокom класу III є неприйнятним. 	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
65	Після експлуатації	Лафет гармати (продовження)	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>a Перевірте рівень оливи в компенсаторі (Том 2, WP 0207) Переконайтесь, що шланги надійно закріплені на з'єднаннях</p> <p>b Перевірте лафет на міцність кріплення, наявність запобіжного дроту, ущільнень деталей Подивіться на наявність пошкоджень витоків під час пострілу й одразу після нього</p>	<p>Механізм віддачі гармати холодний, виявлено витік класу III</p> <p>Повідомте службу технічної обслуговування, якщо ущільнювачі та/або манжети виступають і/або непридатні до використання</p>

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

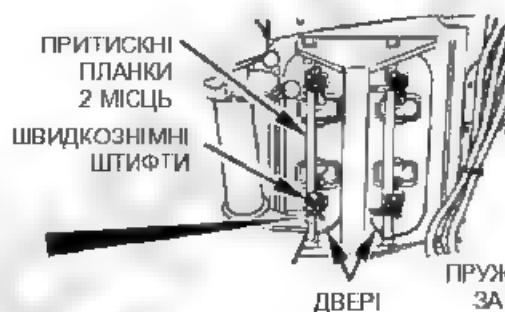
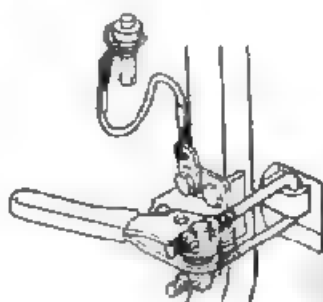
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
66	Після експлуатації	Т-подібна ручка аварійного вимкнення подачі пального	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a Поверніть башту (Том 2, WP 0144) або (Том 2, WP 0142), щоб отримати доступ до ручки</p> <p>b У режимі планового охолодження транспортного засобу витягніть ручку до кінця</p> <p>c Дайте двигуну повністю зупинитися</p> <p>d Потягніть за ручку до упору</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Повторний запуск двигуна займе додатковий час через те, що керування подачею пального вс. паливоводи будуть повністю злиті</p> <p>f Повторно запусить двигун (Том 1, WP 0065).</p>	Двигун не гтушиться.
			<p>РУКОЯТКА</p>  <p>a10000</p>	

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
67	Після експлуатації	Боеприпаси	<u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u> Якщо боеприпаси зберігаються в стелажах для боеприпасів башти й корпусу, див. критерії придатності до експлуатації (WR 0484)	Двер або лок відсутні або несправні. Швидкознімні штифти або притисна планка відсутні або не функціонують
68	Після експлуатації	Укладання боеприпасів в башту й корпус	<u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u> Перевірити роботу дверей в ящику для боеприпасів башти й корпусу, швидкознімні штифти й затискачі притисної планки. Переконайтеся, що пружинні затискачі на трубах для укладання боеприпасів не пошкоджені. Перевірте розташування різних типів боеприпасів повної укладки.	



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
69	Після експлуатації	Бойовий модуль командира (CWS)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a. Перевірте роботу бойового модуля при звімкнутому живленні на 360° повороту</p> <p>b. Перевірте роботу бойового модуля в ручному режимі на 360° повороту</p>	
70	Після експлуатації	Димовий гранатомет	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a. Прочищайте дренажні отвори трубки гранатомета за допомогою жорсткого дроту після кожного завдання.</p> <p>b. Після стрільби й на наступний день після стрільби протріть гранатомет засобом для чищення, змащування та консервації (CLP). Висушіть CLP на пускових контактах</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС
 РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS) (продовження)**

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS). (продовження)

№ п/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
71	Після експлуатації	Фільтр грубого очищення	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Поверніть башту так, що гармата знаходилась над опорним котком № 2 Доступ до зливного отвору спонсона здійснюється через фільтр грубого очищення. <p>a Видаліть бруд, листя та інші матеріали з решітки фільтра грубого очищення.</p> <p>b Видаліть бруд, листя та інші сміття з дренажного отвору та навколо нього, щоб переконатися, що зливний отвір спонсона не засмітився</p> <p>c Перевірте верхню частину фільтра грубого очищення та весь вузол ущільнення на наявність тріщин або вм'ятин</p> <p>d Видаліть листя, глини та інші сміття з верхньої частини фільтра грубого очищення. Якщо після очищення індикатор AIR CLEANER CLOGGED FILTER (ФІЛЬТР ОЧИСНИКА ПОВІТРЯ ЗАСМІЧЕНО) продовжує світитися, повідомте службу польового технічного обслуговування.</p> <p>e Закрийте кришку фільтра грубого очищення.</p>	
72	Після експлуатації	Елементи повітряного фільтра	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>ПРИМІТКА</p> <p>Ця перевірка не проводиться на транспортних засобах із пульсуючою повітряно-реактивною системою (PJS)</p> <p>Зніміть, перевірте, очистьте й встановіть три впускні елементи фільтра очисника повітря в зборі (Том 2. WP 0327).</p>	Відсутній будь-який елемент фільтра або ущільнення. Індикатор AIR CLEANER CLOGGED FILTER (ФІЛЬТР ОЧИСНИКА ПОВІТРЯ ЗАСМІЧЕНО) світиться

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
73	Після експлуатації	Рівень трансмісійної оливи	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Транспортний засіб має стояти на рівній поверхні ▪ Перед перевіркою рівня трансмісійної оливи слід заглушити двигун на 10 хвилин. <p>a Перевірте рівень трансмісійної оливи.</p> <p>b Перевірте на наявність витоків навколо трансмісії.</p> <p>c Перевірте на наявність протікань. Якщо під час роботи рівень трансмісійної оливи змінюється від нормального до переповненого, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p>	Виявлено витік III класу
74	Після експлуатації	Лінзи датчика вогнегасника відсіку двигуна	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a Перевірте та очистьте лінзи на чотирьох датчиках вогнегасника відсіку двигуна. Якщо лінзи зафарбовані, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>b Якщо з'єднувачі або кабелі пошкоджені, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>c Під час перевірки й очищення лінз датчиків перевіряйте, чи немає витоків у відсіку двигуна.</p>	<p>Датчики зламані, відсутні або зафарбовані</p> <p>Виявлено витік III класу</p>

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

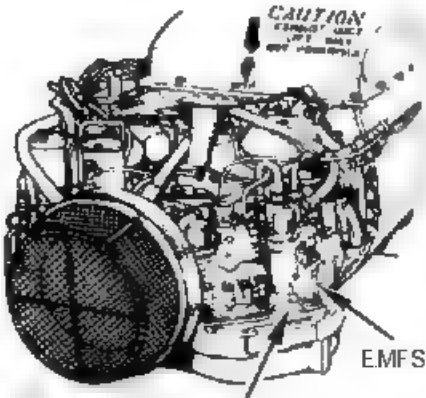
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
75	Після експлуатації	Рівень оливи у двигуні	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <p>Олива для змащення може бути легкозаймистою. Тримайте якнайдалі від джерел тепла, відкритого вогню та/або інших джерел займання. Тривалий контакт з оливою для змащення може спричинити висип на шкірі. Носіть захисні окуляри, рукавички та одяг. негайно зніміть просочений одяг і ретельно промийте шкіру, на яку потрапила олива для змащення. У разі контакту негайно промийте шкіру та/або очі водою та зверн'ться по медичну допомогу. Використовуйте зливний піддон або відповідну ємність, щоб зібрати рідину, що зливається, витікає або розливається. Зверн'ться до місцевих процедур планів щодо запобігання та реагування на розливи або витіки рідини. Негайно прибирайте розливу оливи. Тримайте ганчірки якнайдалі від джерел відкритого вогню та/або займання. Дотримуйтеся місцевих процедур, екологічних норм під час утилізації оливи для змащення, забруднених/очищувальних матеріалів (такі як фільтри та ганчірки), а також зливних або розливних рідин. Недотримання цих вимог може призвести до травмування особового складу та/або завдати шкоди довкіллю.</p> <p><u>ПРИМІТКА</u></p> <p>Дозволяється робота обладнання з незначними витокami (клас I або II). Слід звернути увагу на об'єм рідини в предмет або системі, яка перевіряється. У разі виникнення сумнів в повідомите про це свого командира.</p> <p>a. Перевірте рівень моторної оливи. Якщо витрата оливи перевищує один л/тр на годину роботи, за потреби додайте оливу, див. LO 9-2350-264-13</p> <p>b. Перевірка на витіки</p>	<p>Витрата оливи становить більше одного літра на годину роботи</p> <p>Виявлено витік III класу</p>

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
76	Після експлуатації	Електромеханічна паливна система (EMFS)	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	
			a Зніміть кришку доступу до двигуна. Виконайте візуальний огляд EMFS на наявність незакріплених або відсутніх стопорних гайок	Стопорна гайка ослаблена або відсутня, або зламана шпилька.
			b Виконайте візуальний огляд EMFS на наявність витоків	Виявлено витік
			c Виконайте візуальний огляд EMFS на наявність незакріплених фітінгів	Трубопровід або фітінг зламані або протікають



РЕДУКТОР

a15390

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

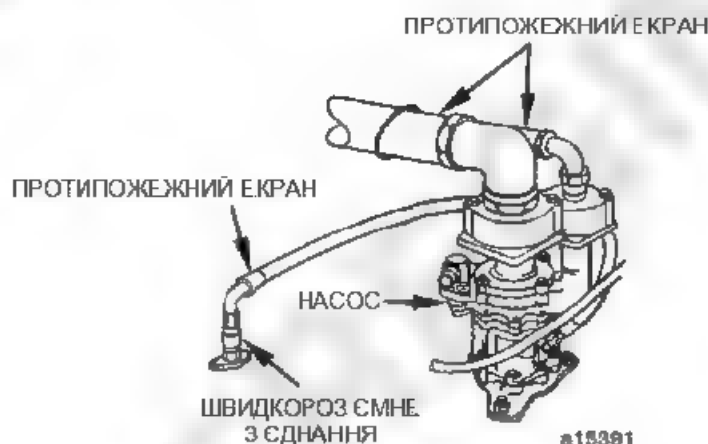
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
77	Після експлуатації	Гідравліка двигуна	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	
			<u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u>	
			Ця перевірка повинна проводитися на холодному двигуні. Члени екіпажу можуть отримати серйозні опіки, якщо спробують перевірити гідравліку двигуна на гарячому двигуні.	
			a. Виконайте візуальний огляд гідравлічного насоса й трубопроводів на наявність витоків рідини.	Виявлено витік III класу
			b. Виконайте візуальний огляд гідравлічного насоса на наявність ослабленої або відсутньої стопорної гайки, зламаної шпильки або зносу	Стопорна гайка ослаблена або відсутня, або зламана шпилька
			c. Огляньте шланги, фитинги та швидкоз'єднання на наявність витоків	Виявлено витік III класу
			d. Перевірте шланги й протипожежні екрани на наявність ознак зносу, тріщин або затвердіння. У разі виявлення пошкодження протипожежних екранів повідомте про це службу польового технічного обслуговування.	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

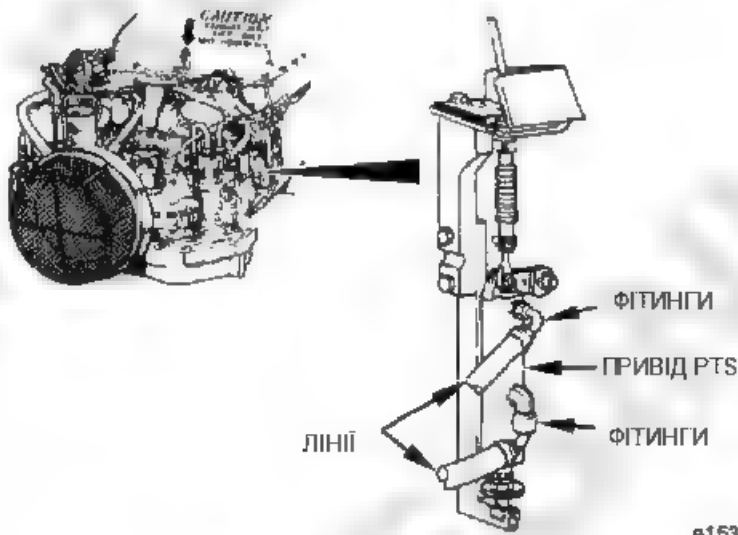
№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
77	Після експлуатації	Гідравліка двигуна (продовження)	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	Насос ослаблений або несправний. Виявлено витік III класу
			<p>e Перевірте, чи правильно закріплені стопорні ремені навколо шлангів протипожежних екранів</p> <p>f Візьміться за вузол насоса та перевірте, чи не ослаблений він біля основи насоса.</p>	



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
78	Після експлуатації	Привід трубопроводи статора силової турбіни (PTS)	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>а. Виконайте візуальний огляд PTS на наявність зламаних трубопроводів і фітінгів. Якщо пошкоджень не виявлено, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>б. Перевірте протипожежні екрани на наявність ознак зносу, тріщин або затвердіння. У разі виявлення пошкоджень протипожежних екранів повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Після звичайної зупинки двигуна на валу приводу циліндра утворюється тонка плівка пального. Це не пов'язано з витоком пального. Один з видів витоків пального можна ідентифікувати за краплями пального, які утворюються біля основи циліндра під час зупинки (закрите положення).</p> <p>в. Виконайте візуальний огляд PTS на наявність витоків. При виявленні витоків повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p>	<p>Трубопровід або фітінг зламані</p> <p>Виявлено витік.</p>



a16392

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

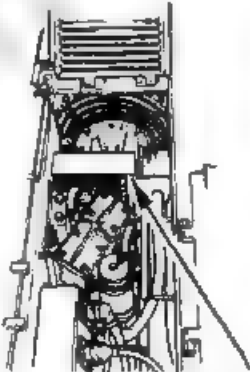
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
79	Після експлуатації	Акумулятори	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Відсутня, розірвана або пошкоджена гумова підкладка може призвести до того, що позитивна клемка протреться через ізоляцію фіксатора акумулятора спричинить електричну дугу</p> <p>a. Огляньте акумуляторний відсік на наявність ознак дугового розряду</p> <p>b. Огляньте нижню частину позитивної клемки, щоб переконатися, що гумова підкладка на місці не розірвана не пошкоджена. Якщо вона відсутня, розірвана або пошкоджена, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p>	<p>Наявні ознаки утворення дуги (наприклад, обгорілі ділянки або оплавлені плями на пластикових кришках або металевих деталях)</p> <p>Відсутня або пошкоджена гумова підкладка.</p>

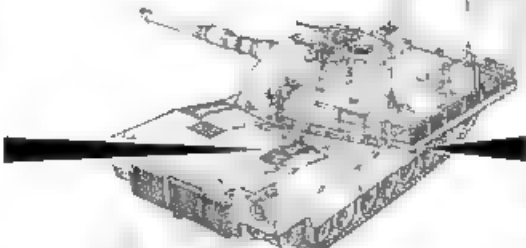
**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

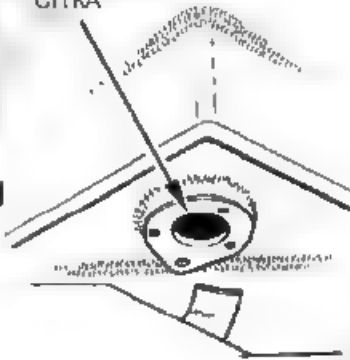
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
80	Після експлуатації	Теплообмінник	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	Огляньте теплообмінник на наявність засмічення або пошкодження пластин.	
81	Після експлуатації	Впускна сітка резервної системи (свіжого повітря) системи ХБР-захисту	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	Видаліть бруд та інші сміття з повітровпускної сітки	



ТЕПЛООБМІННИК



ПОВІТРОВПУСКНА СІТКА



ПОВІТРОВПУСКНА СІТКА

a11225

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

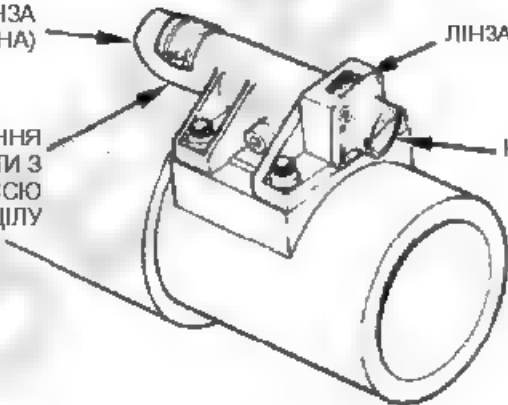
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
82	Після експлуатації	Датчик суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>a. Перевірте датчик на наявність тріщин, пошкоджень або нещільного прилягання. У разі виявлення ослаблень або пошкоджень повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>b. Перевірте лінзи датчика на наявність щербин або подряпин.</p> <p>c. Закрийте вікно денного світла й перевірте внутрішнє освітлення сітки коліimatorного прицілу. Якщо внутрішнє освітлення не виявлено, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>d. Очистьте лінзи.</p>	

ЛІНЗА (ПРИХОВАНА)

ЛІНЗА

ДАТЧИК СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ

КОМІРКА

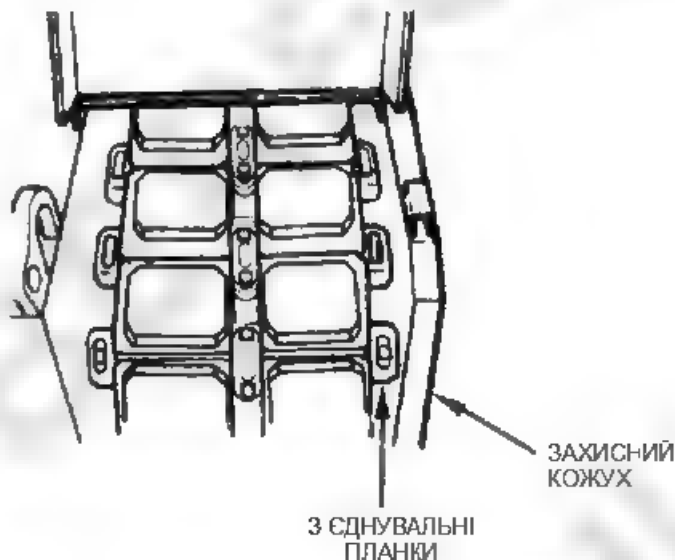


4790000

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**


№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
83	Після експлуатації	Кінець з'єднувачі гусениці (з правого та лівого боку,	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u> ПРИМІТКА	<ul style="list-style-type: none"> Підніміть праве переднє крило і перевірте зазор між кінцевим з'єднувачем гусениці та правим фальшбортом № 1 Підніміть ліве переднє крило і перевірте зазор між кінцевим з'єднувачем гусениці та лівим фальшбортом № 1 <p>Переконайтеся, що зазор між кінцевим з'єднувачем фальшбортом № 1 становить 1/8 дюйма (3,175 мм) або більше</p>	Зазор між кінцевим з'єднувачем гусениці й фальшбортом менше 1/8 дюйма (3,175 мм) або вони доторкаються.



a15393

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
84	Після експлуатації	Фальшборти й шарніри фальшборти № 1 і № 2 (з правого та лівого боку)	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Не відкривайте одночасно два фальшборти з однією лінією шарнірів. Фальшборт може відірватися і поранити вас. Лінії шарнірів проходять між фальшбортами 1 і 2, 3 та 4, 5 і 6.</p> <p>а. Перш ніж відкрити фальшборти, огляньте фальшборти № 1 і № 2 на наявність тріщин, зламаних шарнірів або відсутніх шарнірних штифтів.</p>	Зламані або відсутні шарніри, шпильки або затискачі
 <p>ЛІНІЯ ШАРНІРІВ ЛІНІЯ ШАРНІРІВ ЛІНІЯ ШАРНІРІВ</p> <p>ПОКАЗАНА ПРАВА СТОРОНА</p> <p>а11029</p>				

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
84	Після експлуатації	Фальшборти й шарніри фальшборти № 1 і № 2 (з правого та лівого боку) (продовження)	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	<p>б. Огляньте фальшборти № 1 і № 2 на наявність тріщин і пошкоджень</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Відкрийте фальшборт № 1</p> <p>с. Огляньте на наявність зламаних, потресканих або пошкоджених розпорок або опор крила.</p>	<p>Відсутній балістичний фальшборт</p> <p>Зламана опора або розпірка крила.</p>

ОПОРА КРИЛА

РОЗПІРКА КРИЛА

ПОКАЗАНА ЛІВА СТОРОНА

15395

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
85	Після експлуатації	Вузол компенсувального проміжного колеса / вузол опорних котків № 1 № 2 (ліва та права сторона)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>a. Перевірте, чи немає погнутого, зламаного або відсутнього опорного котка чи компенсувального проміжного колеса.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Наявність мастила на перепускному клапані регулювальної ланки означає, що стопорний болт або стопорна гайка можуть бути ослаблені Зазор між маточиною й опорним котком може вказувати на подовжені отвори під гайки, зношеність маточини або опорного котка чи компенсувального проміжного колеса. <p>b. Перевірте, чи немає ослаблених або відсутніх кріпильних болтів або гайок. Якщо є ослаблені, затягніть з відповідним моментом (WP 0437) або (WP 0438)</p>	<p>Відсутній опорний коток або компенсувальне проміжне колесо</p> <p>Відсутні дві або більше кріпильні гайки на одній маточині проміжного колеса. Відсутні три або більше кріпильні гайки на одній маточині опорного котка</p>

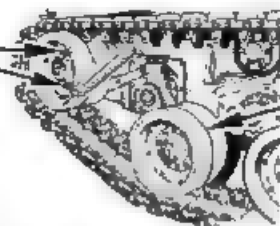
**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
85	Після експлуатації	Вузол компенсувального проміжного колеса / вузол опорних котків № 1 / № 2 (ліва та права сторона) (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	c. Перевірте, чи немає ослаблених, відсутніх, потрісканих або надштерблених пластин, які компенсують знос крильових гайок. d. Перевірте опорний коток компенсувального проміжного колеса на предмет викришування або відокремлення. Якщо гума порвана або відокремлена, замніть опорний коток (WP 0437) або проміжне колесо (WP 0438). e. Перевірте внутрішню зовнішню маточину опорного котка й маточину компенсувального натяжного колеса на герметичність.	Відрив 1 дюйма (2,54 см) гумового контакту від металевої поверхні близько 75 % опорного котка та/або відколювання, що оголює метал розміром 3 x 4 дюйми (7,62 x 10,2 см) на поверхні котка. Витік класу III

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

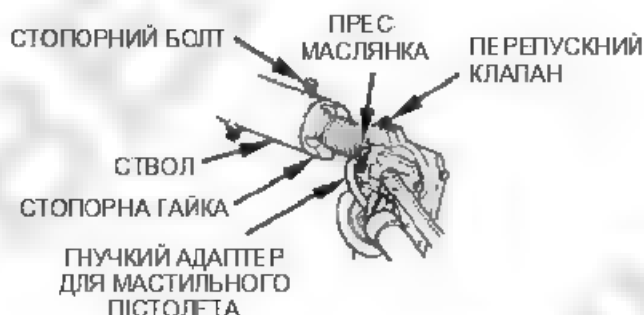
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо
		Елемент для перевірки / обслуговування			
85	Після експлуатації	Вузол компенсуючого проміжного колеса / вузол опорних котків № 1 / № 2 (ліва та права сторона) (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	f. Перевірте рівень оливи в кришках маточин. Рівень повинен бути до дна отвору для заправки. Якщо олива молочного кольору (присутня вода), повідомте про це службу польового технічного обслуговування.	
			g. Перевірте герметичність кришок маточин (WP 0438 1).		
<div><div>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</div><div>Маточини можуть бути гарячими. Будьте обережні, торкаючись маточин. Ви можете обпектись.</div><div>ПРИМІТКА</div><div>На зупинках проводьте тест на дотик до маточини рукою. Перевірте чи не гарячіша вона за інші.</div><div>h. Перевірте верхній кінець важеля опорного котка на наявність проткання в корпус.</div><div>i. Перевірте важел опорного котка на наявність вигинів або глибоких щербин.</div></div>					
<div><div>ГАЙКИ</div><div></div><div>ВОДОПРИИМАЛЬНІ ПЛАСТИНИ</div></div> <div>ПОКАЗАНА ЛІВА СТОРОНА</div> <div>a15396</div>					

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
86	Після експлуатації	Вузол регулювальної ланки й натяг гусениці з лівого та правого боку	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	
			<p>а. Відведіть танк назад на 20 футів (6,1 м), потім вперед на 20 футів (6,1 м) вимкніть двигун.</p> <p>б. Під час руху танка перевірте, чи немає тріщин або відсутності кінцевих з'єднувачів, а також ослаблених або відсутніх клинів болтів на внутрішній і зовнішній стороні гусениці.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Надлишок пакувального матеріалу, що виступає з підшипника регулювальної ланки гусениці, є нормальним станом, жодних коригувальних дій не потрібно.</p> <p>в. Перевірте вузол регулювальної ланки на наявність ослаблених потрісканих або відсутніх кріплень або маслянок.</p>	



а11226

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
86	Після експлуатації	Вузол регулювальної ланки й натяг гусениці з лівого та правого боку (продовження)	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Наявність мастила на перепускному клапані означає, що стопорний болт або стопорна гайка можуть бути ослаблені.</p> <p>d. Перевірте, чи не ослаблений або відсутній стопорний болт.</p> <p>e. Переконайтеся, що стопорна гайка надійно притиснута до стволь.</p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Мастило знаходиться під тиском у вузлі регулювальної ланки натягу гусениці. Щоб уникнути травм, одягайте захисні окуляри.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Підключіть мастильний пістолет і гнучкий адаптер до фітинга. закачайте мастило у фітинг доки мастило не почне витікати з перепускного клапана.</p> <p>f. Перевірте натяг гусениці. Регулювальна ланка має переміщуватися не більше ніж на 1/8 дюйма (3,17 мм) від стопорної гайки. Відрегулюйте натяг гусениці, якщо переміщення перевищує 1/8 дюйма (3,17 мм).</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
87	Після експлуатації	Амортизатори передній лівий передній правий опорні котки № 1 та № 2	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>a Перевірте візуальні показники амортизатора на належний рівень оливи. Кулька індикатора повинна знаходитися між серединою верхньою частиною візуального показника. Якщо рівень оливи низький або олива молочного кольору (присутня вода), повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>b Огляньте корпус амортизатора на наявність ослаблених, відсутніх або зламаних кріпильних болтів.</p> <p>c Перевірте корпус амортизатора на герметичність. Якщо виявлено витік, повідомте службу польового технічного обслуговування.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Торкніться корпусу амортизатора тильною стороною долоні. Якщо корпус холодніший за інші корпуси амортизаторів, амортизатор у холодному корпусі може бути зламаним. Повідомте службу польового технічного обслуговування.</p> <p>d Доторкніться до корпусу амортизатора</p>	<p>Два або більше амортизаторів не працюють</p> <p>Будь-який витік класу III.</p>

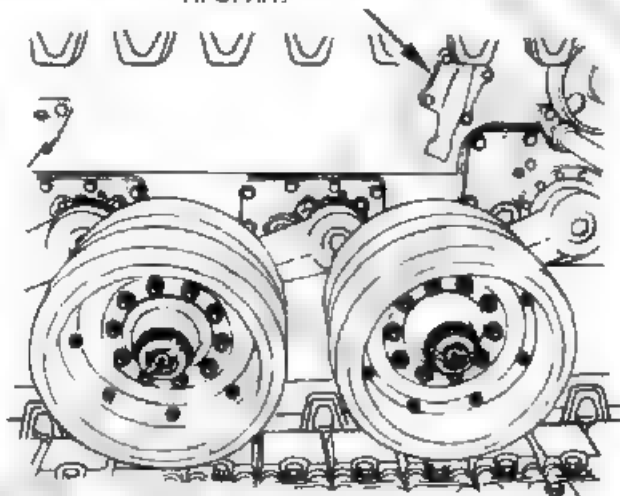
a15397

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
88	Після експлуатації	Кронштейни обмежувача динамічного прогину, проміжні, передні, з лівого та правого боку, передні	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>Перевірте, чи немає зламаних, пошкоджених або відсутніх кронштейнів обмежувача динамічного прогину. Повідомте службу польового технічного обслуговування про пошкодження або відсутність кронштейнів обмежувача динамічного прогину.</p>	

КРОНШТЕЙНИ ОБМЕЖУВАЧА ДИНАМІЧНОГО ПРОГИНУ



ФАЛЬШБОРТ ПОКАЗАНО ВІДКРИТИМ ДЛЯ НАОЧНОСТІ (ПРАВИЙ БІК)

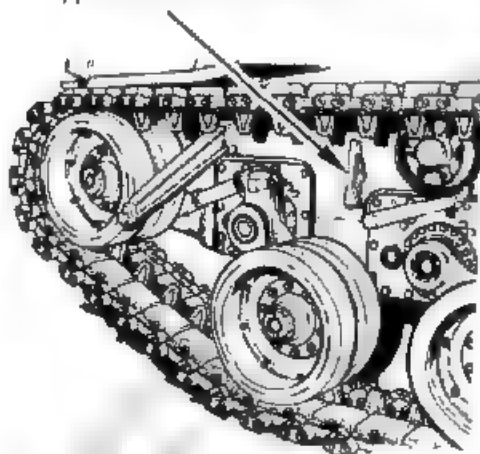
a15398

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
89	Після експлуатації	Кронштейни обмежувача динамічного прогину, зварні, передні, з лівого та правого боку	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u> Перевірте, чи немає зламаних, пошкоджених або відсутніх кронштейнів в обмежувача динамічного прогину або кріпильних деталей. Повідомте службу польового технічного обслуговування про пошкодження або відсутність кронштейнів обмежувача динамічного прогину і кріпильних деталей.	

КРОНШТЕЙНИ ОБМЕЖУВАЧА
 ДИНАМІЧНОГО ПРОГИНУ

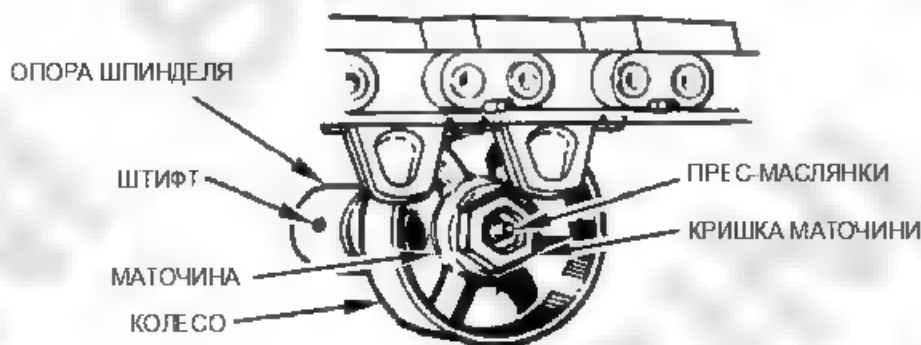


811342

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

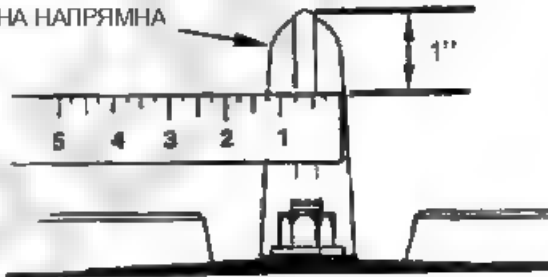
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
90	Після експлуатації	Вузол опорного котка (передній лівий / правий)	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	
			<p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <p>Маточини можуть бути дуже гарячими. Будьте обережні, торкаючись маточин. Ви можете обпектись.</p> <p>a. Огляньте на відсутність або пошкодження прес-маслянок.</p> <p>b. Огляньте опорний коток і опору шпинделя на наявність тріщин та пошкоджень.</p> <p>c. Перевірте опору шпинделя на наявність ослабленого або відсутнього стопорного штифта.</p> <p>d. Огляньте кришку маточини опорного котка на наявність тріщин, пошкоджень, витoku мастила або нещільного прилягання.</p> <p>e. Доторкніться до маточини, щоб переконатися, що вона не гаряча. Гаряча маточина може бути ознакою нестачі мастила або виходу з ладу підшипника. Повідомте службу польового технічного обслуговування.</p>	<p>Наявн. тріщин або відсутній опорний коток.</p> <p>Стопорний штифт ослаблений або відсутній.</p> <p>Кришка маточини відсутня або несправна.</p> <p>Перегрівся вузол маточини опорного котка.</p>



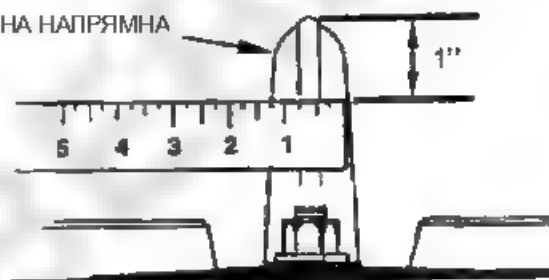
a15398

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

ID З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо
		Елемент для перевірки / обслуговування			
91	Після експлуатації	Вузол гусениць, в зоні фальшборту № 1	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Танк може бути оснащений гусеницями Т 156 або Т 158▪ Гусениці Т 156 Т 158 не є взаємозамінними. <p>a. Огляньте вузли панок на наявність відсутніх, погнутих або зламаних центральних напрямних, а також ослаблених або відсутніх гайок чи болт в. Якщо є ослаблені, затягніть з відповідним моментом (WP 0444).</p> <p>b. Перевірте знос центральних напрямних Т 156 Т 158 на товщину від 1/2 дюйма (1,27 см) до 1 1/4 дюйма (3,18 см), виміряну в точці, на відстані одного дюйма (2,54 см) вниз від наконечника.</p>	Відсутні дві або більше послідовних центральних напрямних
<div><div>ЦЕНТРАЛЬНА НАПРЯМНА</div></div> <div>е15400</div>					

ЦЕНТРАЛЬНА НАПРЯМНА



a15400

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
91	Після експлуатації	Вузол гусениць в зоні фільдборту № 1 (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>c. Перевірте кінцеві з'єднувачі Т 156 на надмірний знос, зношеність, відсутність або тріщини</p> <p>d. Перевірте кінцеві з'єднувачі Т 158 на надмірний знос, зношеність, відсутність або тріщини</p>	<p>Один або кілька кінцевих з'єднувачів відсутні, тріснуті або зношені до товщини менше 1/8 дюйма (3,17 мм).</p> <p>Один або кілька кінцевих з'єднувачів відсутні, тріснуті або зношені до товщини менше 3/16 дюйма (4,8 мм).</p>

ЗНОШЕНІ ПОВЕРХНІ

ПЕРЕДНЯ ЧАСТИНА ТАНКА

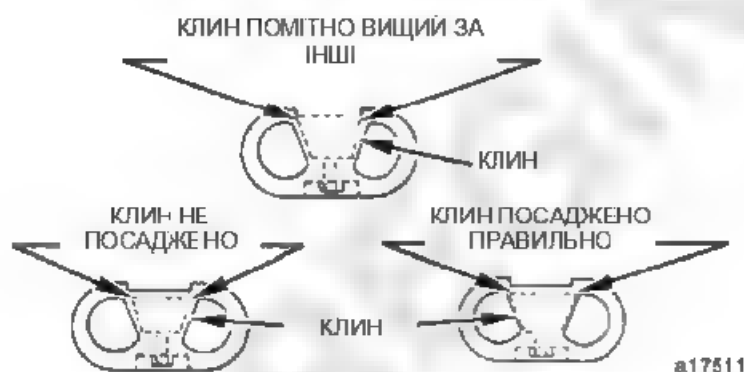
МІНІМАЛЬНА ТОВЩИНА 3/16 ДЮЙМА (4,8 ММ)

a15401

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
91	Після експлуатації	Вузол гусениці в зоні фільшборту № 1 (продовження)	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>е. Перевірте кінцеві з'єднувачі на наявність відсутніх, ослаблених або неправильно встановлених клинів або болтів клину. Якщо є ослаблені, затягніть з відповідним моментом (WPR 0446)</p> <p>ф. Перевірте, чи немає зігнутих, тріснутих або зламаних пальців гусениці</p>	<p>Один або кілька клинів відсутні або встановлені неправильно</p> <p>Один чи кілька тріснутих або зламаних пальців гусениці</p>



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
91	Після експлуатації	Вузол гусениці в зоні фильшборту № 1 (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	
			ПРИМІТКА Пункти g та h стосуються лише гусениц Т 156 g. Перевірте торцеві пластини на наявність тріщин або зламів h. Перевірте торцеві пластини на наявність тріщин, зламів або зносу до 1/4 дюйма (6,4 мм) або менше	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
91	Після експлуатації	Вузол гусениці в зоні фільшборту № 1 (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ		
			<p>ПРИМІТКА</p> <p>Пункти та, стосуються лише гусениці Т 156.</p> <p>Перевірте, чи немає відкритих бінокулярних трубок на доржжі опорного котка та/або поверхні ґрунтозачепа</p> <p>Перевірте охолоджувальні трубки на наявність пошкоджень або відокремлення над ними</p>	<p>Бінокулярна труба відкрита або пошкоджена на доржжі опорного котка та/або на поверхні ґрунтозачепа. Висота ґрунтозачепа менш ніж 1/2 дюйма (1,27 см)</p> <p>Якщо гума відокремлюється на 2 дюйми (5,08 см) або більше над охолоджувальною трубкою. Якщо охолоджувальна трубка змістилася всередину або назовні на 1/4 дюйма (6,4 мм) або більше. Якщо пошкоджена охолоджувальна трубка.</p>	

(ЗРІЗ, ЩОБ ПОКАЗАТИ ТРУБКИ)

ВІДОКРЕМЛЕННЯ

2"

ОХОЛОДЖУВАЛЬНА ТРУБКА

БІНОКУЛЯРНА ТРУБА

ОХОЛОДЖУВАЛЬНА ТРУБКА

ВІСОТА ҐРУНТОЗАЧЕПА

(ЗРІЗ, ЩОБ ПОКАЗАТИ ВНУТРІШНЮ ОХОЛОДЖУВАЛЬНУ ТРУБКУ)

a1105B

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
91	Після експлуатації	Вузол гусениці в зоні фільшборту № 1 (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ		
			ПРИМІТКА Пункти к та л стосуються лише гусениць Т 15В		
			к.	Перевірте підкладки гусениць на наявність зношення	Підкладки гусениць зношені до висоти металевого ґрунтозачепа (50 % або більше з одного боку).
				Перевірте, чи немає відкритих або пошкоджених трубок на доріжці опорного котка.	Бінокулярні труби пошкоджені на доріжці опорного котка.

ВІДОКРЕМЛЕННЯ

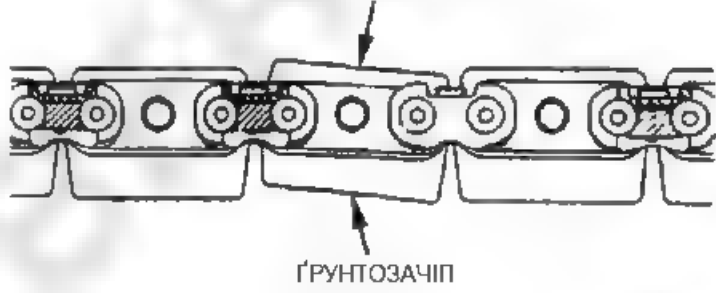
ЗРІЗ, ЩОБ ПОКАЗАТИ
 БІНОКУЛЯРНІ ТРУБКИ

ВИСОТА ҐРУНТОЗАЧЕПА

817512

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

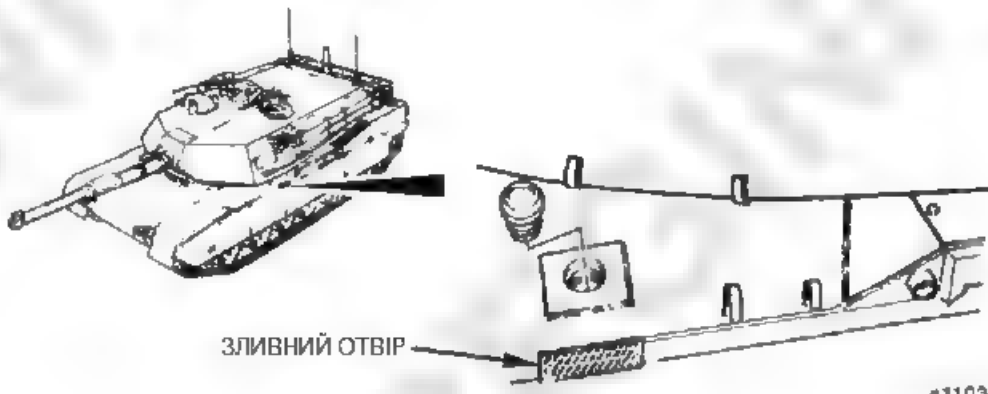
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
91	Після експлуатації	Вузол гусениці в зоні фільшборту № 1 (продовження)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>м. Опляньте гусениці на наявність зламаних ланок. Зламана ланка гусениці змита.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Позначки на дорозі в д. центральній або торцевій пластині вказують на зношеність ґрунтозачепа (лише Т 156). Повідомте службу польового технічного обслуговування. Якщо виявлено, що кінцеві з'єднувачі або центральні напрямні ослаблені на зупинках, затягніть їх належним чином (WP 0444) (WP 0446). <p>н. Перевірте чи немає зношених ґрунтозачепів (центральні напрямні або кінцеві з'єднувачі пластини позначають дорогу)</p>	Одна чи кілька зламаних ланок гусениці
			<p>ЗЛАМАНА ЛАНКА ГУСЕНИЦІ</p>  <p>ГРУНТОЗАЧІП</p> <p>a15402a</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
92	Після експлуатації	Впускні та випускні отвори обігрівача	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ Перевірте отвори на наявність перешкод.	
93	Після експлуатації	Впускний зливний отвір обігрівача	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ Перевірте зливний отвір на наявність перешкод.	



ЗЛИВНИЙ ОТВІР

а11039

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

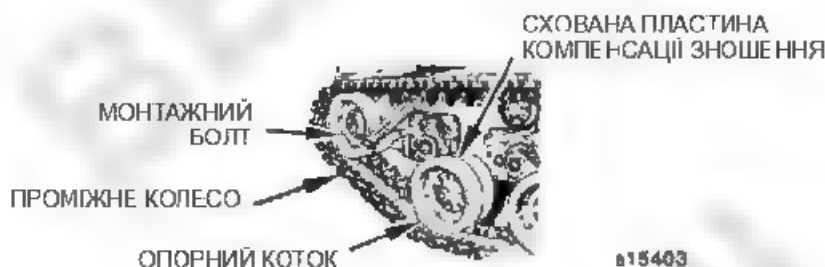
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
94	Після експлуатації	Фальшборти та завіси лівий і правий фальшборти № 3 № 4	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Не відкривайте одночасно два фальшборти з однією лінією шарнірів. Фальшборт може відірватися і поранити вас. Лінії шарнірів проходять між фальшбортами 1 і 2, 3 та 4, 5 і 6.</p> <p>a. Перш ніж відкривати фальшборти, огляньте фальшборти № 3 і № 4 на наявність тріснутих або зламаних завіс та на відсутність штифів в завіс.</p> <p>b. Огляньте фальшборти № 3 і № 4 на наявність тріщин, пошкоджень та перевірте їх наявність.</p> <p>c. Відкрийте фальшборти № 2 і № 3. Перевірте, чи немає зламаних, тріснутих або пошкоджених розпірок крил.</p>	<p>Зламани або відсутні шарніри, штипки або затискачі.</p> <p>Протикюльові фальшборти відсутні.</p>

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
95	Після експлуатації	Дляшки фальшборта № 2 і № 3 вузли опорних котків лівий правий	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>a. Перевірте, чи не зігнутий, аламаний або відсутній опорний коток</p> <p>b. Перевірте, чи немає ослаблених або відсутніх кріпильних болтів або гайок</p> <p>c. Перевірте, чи немає ослаблених, відсутніх, потрісканих або надщерблених пластин, які компенсують знос кріпильних гайок</p> <p>d. Перевірте опорний коток на наявність викришування та відокремлення. Якщо опорний коток викришений або відокремлений, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p>	<p>Опорний коток відсутній</p> <p>Відсутні три або більше кріпильні гайки на одній маточині опорного котка</p> <p>Суцільне відокремлення 1 дюйма (2,54 см) або більше гумового контакту від металевої поверхні близько 75 % опорного котка та/або викришування гуми на обох опорних котках, встановлених на одному балансірі, є досить сильним, щоб спричинити гуркотіння</p>



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
95	Після експлуатації	Длянки фальшборта № 2 і № 3 вузли опорних котків лівий правий (продовження)	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>e Огляньте внутрішню та зовнішню маточину опорного котка на наявність витоку.</p> <p>f Перевірте рівень оливи в кришках маточин. Рівень повинен бути до дна отвору для заглибки. Якщо олива молочного кольору (присутня вода), повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>g Перевірте герметичність кришок маточин (WP 0438 1)</p>	<p>Витік класу III</p> <p>Виявлено витік класу III.</p>

РІВЕНЬ ОЛИВИ

МАТОЧИНА



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

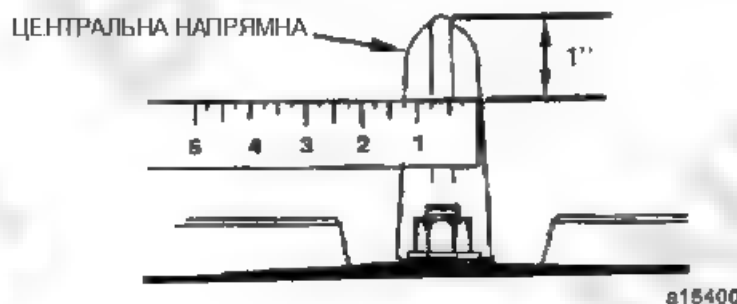
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
95	Після експлуатації	Дітянкім фальшбортов № 2, № 3 вузли опорних катків — лвий правий (продовження)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Маточини можуть бути гарячими. Будьте обережні, торкаючись маточин. Ви можете обпектись.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>На зупинках перевіряйте маточини рукою. Перевірте, чи не гарячіша вона за інші.</p> <p>h. Перевірте верхній кінець балансіра в опорних катках на наявність витоків у корпусах.</p> <p>Перевірте важелі опорного катка на наявність вигинів або глибоких щербин.</p>	Виявлено витік класу III

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
96	Після експлуатації	Длянки фальшборта № 2 і № 3 півній, правий вузли гусениць	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Танк може бути оснащений гусеницями Т 156 або Т 158 Гусениці Т 156 і Т 158 не є взаємозамінними Позначки на дороз від центральної напрямної або торцевої пластини вказують на зношеність ґрунтозачепа (лише Т 156). Повідомте службу польового технічного обслуговування. <p>а. Перевірте вузли ланок на наявність зігнутих, зламаних або відсутніх центральних напрямних, а також на наявність послаблених або відсутніх гаюк/болтів. Якщо є ослаблені, затягніть з відповідним моментом (WP 0444)</p> <p>б. Перевірте знос центральних напрямних Т 156 і Т 158 на товщину від 1/2 дюйма (1,27 см) до 1 1/4 дюйма (3,18 см), виміряну в точці на відстані одного дюйма (2,54 см) вниз від наконечника</p>	<p>Відсутні дві або більше послідовних центральних напрямних</p> <p>Зношен менш ніж до 1/2 дюйма (1,27 см)</p>




**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
96	Після експлуатації	Длянки фальшборта № 2 і № 3 лівий, правий вузли гусениці (продовження)	с	Перевірте кінцеві з'єднувачі Т 156 на надмірний знос, зношеність, відсутність або тріщини	Один або кілька кінцевих з'єднувачів відсутні, тріснулі або зношені до товщини менше 1/8 дюйма (3,17 мм).
			d	Перевірте кінцеві з'єднувачі Т 158 на надмірний знос, зношеність, відсутність або тріщини	Один або кілька кінцевих з'єднувачів відсутні, тріснулі або зношені до товщини менше 3/16 дюйма (4,8 мм).

ЗНОШЕНІ ПОВЕРХНІ



МІНІМАЛЬНА ТОВЩИНА 3/16 ДЮЙМА (4,8 мм)

ПЕРЕДНЯ ЧАСТИНА ТАНКА

а16401

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
96	Після експлуатації	Длянки фальцшбортів № 2 і № 3 (лівий і правий вузли гусениць) (продовження)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>е. Перевірте кінцеві з'єднувачі на наявність відсутніх, ослаблених або неправильно встановлених кутин в або болтів в клину. Якщо є ослаблені, затягніть з відповідним моментом (WP 0446)</p> <p>ф. Перевірте чи немає зігнутих, тріснутих або зламаних пальців в гусениць</p>	<p>Один або кілька кутинів в дуги або встановлені неправильно</p> <p>Один чи кілька тріснутих або зламаних пальців в гусениць.</p>

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
96	Після експлуатації	Длянки фальшбортів № 2 і № 3 — лівий, правий вузли гусениці (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>ПРИМІТКА</p> <p>Пункти g та h стосуються лише гусениць Т-156</p> <p>g. Перевірте, чи немає оголених бінокулярних трубок на шляху опорного котка та/або поверхні ґрунтозачепа.</p> <p>h. Перевірте трубки охолодження на наявність пошкоджень або відокремлень над трубкою охолодження.</p>	<p>Якщо бінокулярна трубка оголена чи пошкоджена на шляху опорного котка та/або на поверхні ґрунтозачепа. Висота ґрунтозачепа менш ніж 1/2 дюйма (1,27 см)</p> <p>Якщо відокремлення гуми над трубкою охолодження становить 2 дюйми (5,08 см) або більше, або якщо трубка охолодження зсунулася всередину або назовні на 1/4 дюйма (6,4 мм) або більше, або трубка охолодження пошкоджена.</p>



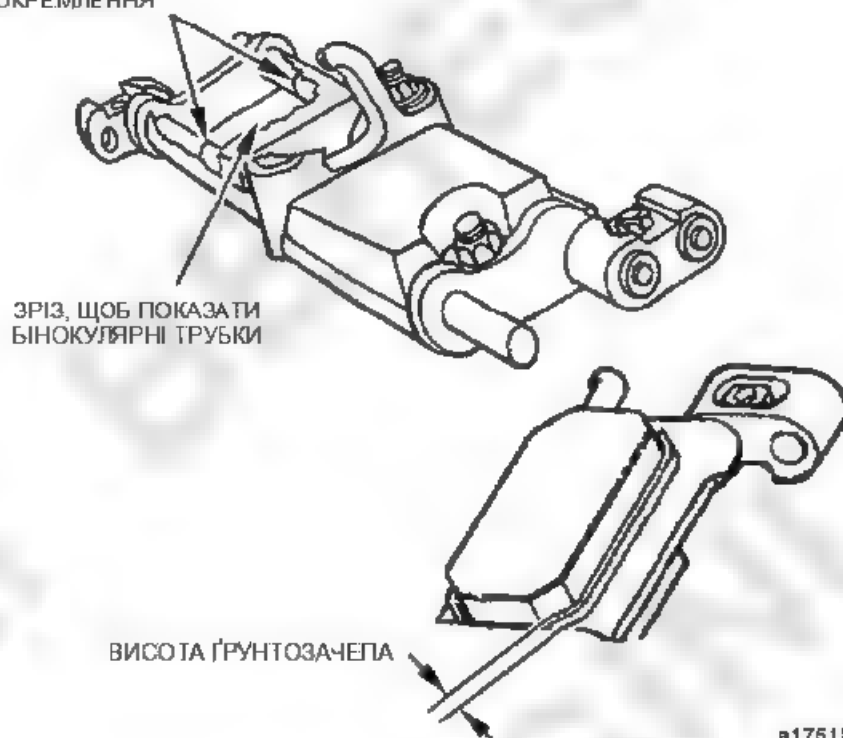
а11058

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
96	Після експлуатації	Длянки фальшбортів № 2 і № 3 лівий, правий вузли гусениць (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ ПРИМІТКА Пункти 1 та 2 стосуються лише гусениць Т-158 Перевірте накладки гусениць на наявність зношення Перевірте, чи немає відкритих або пошкоджених трубок на доріжці опорного котка.	Підкладки гусениць зношені до висоти металевого ґрунтозацепа (50 % або більше з одного боку). Бінокулярні труби пошкоджені на доріжці опорного котка.

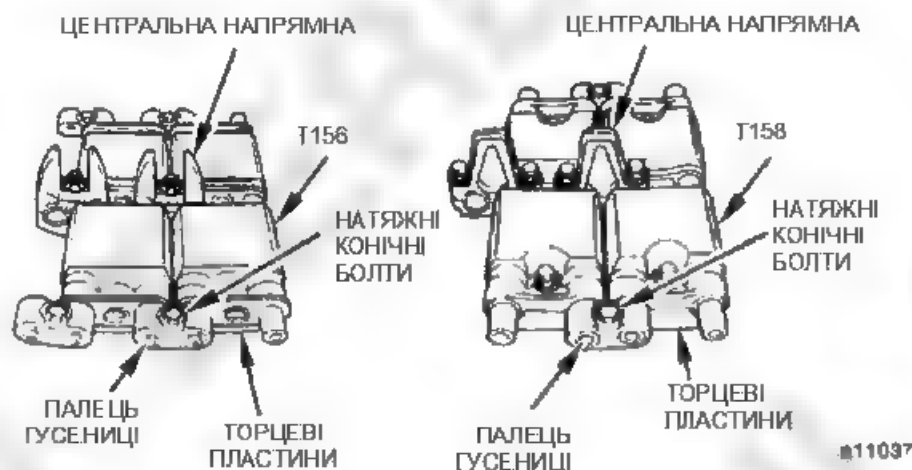
ВІДОКРЕМЛЕННЯ



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
96	Після експлуатації	Ділянки фальшбортов № 2 і № 3 лівий і правий вузли гусениці (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	
			<p>ПРИМІТКА</p> <p>Пункти к та m стосуються лише гусениці Т 156</p> <p>к. Перевірте торцеві пластини на наявність тріщин або зламів</p> <p>Перевірте торцеві пластини на наявність тріщин, зламів або зношення до 1/4 дюйма (6,4 мм) чи менше.</p> <p>м. Огляньте гусениці на наявність зламаних ланок. Зламана ланка гусениці зміщена</p>	



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо.
		Елемент для перевірки / обслуговування		
97	Після експлуатації	Торсійні валли	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>а. Щоб перевірити торсійні валли в положеннях 2 й балансира опорного котка, скористайтесь ломом, щоб підважити опорні котки. Якщо опорний коток не можна підняти, торсійний вал справний. Якщо опорний коток можна підняти, торсійний вал може бути зламаний. Повідомте службу польового технічного обслуговування.</p> <p>б. У положеннях 1 і 7 опорного котка подивіться на нахил танка чи підйом опорного котка та розміщення гусениць над поверхнею землі. Нахил танка чи піднятий опорний коток/гусениця можуть вказувати на зламаний торсійний вал. Повідомте службу польового технічного обслуговування.</p>	Відсутні або зламані будь-які торсійні валли.

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
98	Після експлуатації	Длянки фальшбортів № 5 і № 6 фальшборти та завіси лівої та правої	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Не відкривайте одночасно два фальшборти з однією ланкою шарнірів. Фальшборт може відірватися і поранити вас. Ланки шарнірів проходять між фальшбортами 1, 2, 3 та 4, 5 і 6.</p> <p>a. Перш ніж відкрити фальшборти, огляньте фальшборти № 5 і № 6 на наявність тріщин, зламаних шарнірів або відсутніх шарнірних штифтів.</p> <p>b. Огляньте фальшборти № 5 і № 6 на наявність тріщин і пошкоджень.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Відкрийте фальшборти № 4 і № 5.</p> <p>c. Перевірте, чи немає зламаних, тріснутих або пошкоджених кронштейнів крил.</p> <p>d. Перевірте, чи немає зламаних, тріснутих або пошкоджених розпірок крил.</p>	<p>Зламани або відсутні шарніри, штипки або затискачі.</p> <p>Відсутній фальшборт.</p> <p>Зламаний кронштейн крила.</p>

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
99	Після експлуатації	Дляшки фальшбортів № 4 і № 5 вузли опорних котків лівий правий	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	Опорний коток відсутній Відсутні три або більше кріпильні гайки на одній маточині опорного котка Відокремлення 1 дюйма (2,54 см) гумового контакту від металеві поверхні близько 75 % опорного котка та/або викришування гуми на обох опорних котках, встановлених на одному балансірі, є досить сильним, щоб спричинити гуркотіння Витік класу III Виявлено витік класу III.
			a. Перевірте, чи не зігнутий, зламаний або відсутній опорний коток.	
			b. Перевірте, чи немає ослаблених або відсутніх кріпильних болтів або гайок	
			c. Перевірте, чи немає ослаблених, відсутніх, потрісканих або надщерблених пластин, які компенсують знос кріпильних гайок	
			d. Перевірте опорний коток на наявність викришування та відокремлення. Якщо опорний коток викришений або відокремлений, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.	
			e. Огляньте внутрішню та зовнішню маточину опорного котка на наявність витоків	
			f. Перевірте рівень оливи в кришках маточин. Рівень повинен бути до дна отвору для запліски. Якщо олива молочного кольору (присутня вода), повідомте про це службу польового технічного обслуговування.	
			g. Перевірте герметичність кришок маточин (WP 0438 1).	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (продовження)

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо.
		Елемент для перевірки / обслуговування		
99	Після експлуатації	Ділянки фальшбортів № 4 і № 5 вузлів опорних котків лівий правий (продовження)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</p> <p>Маточини можуть бути гарячими. Будьте обережні, торкаючись маточин. Ви можете обпектись.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>На зупинках перевіряйте маточини рукою. Перевірте, чи не гарячіша вона за інші.</p> <p>h. Перевірте верхній кінць балансирів опорних котків на наявність витоків у корпусах.</p> <p>i. Перевірте важелі опорного котка на наявність вигинів або глибоких щербин.</p>	Виявлено витік класу III

РІВЕНЬ ОЛИВИ

МАТОЧИНА

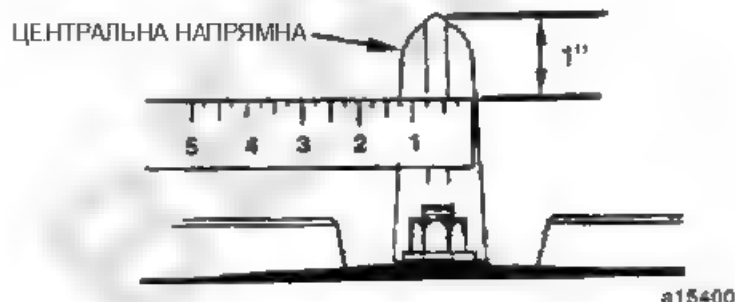


а! 5403b

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
100	Після експлуатації	Длянки фальшбортів № 4 і № 5 правий і лівий вузли гусениць	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Танк може бути оснащений гусеницями Т 156 або Т 158. Гусениці Т 156 і Т 158 несъезаемыми <p>а. Огляньте вузли ланок на наявність відсутніх, погнутих або зламаних центральних напрямних, а також ослаблених або відсутніх гайок чи болтів</p> <p>б. Перевірте знос центральних напрямних Т 156 і Т 158 на товщину від 1/2 дюйма (1,27 см) до 1 1/4 дюйма (3,18 см), вимяру в точці на відстані одного дюйма (2,54 см) вниз від наконечника</p>	<p>Відсутні дві або більше послідовних центральних напрямних</p> <p>Зношені менш ніж до 1/2 дюйма (1,27 см)</p>



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
100	Після експлуатації	Длянки фальшбортів № 4 і № 5 правий і лівий вузли гусениць (продовження)	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Якщо на зупинках було виявлено, що кінцеві з'єднувачі послаблені, затягніть їх з заданим моментом затягування (WP 0446) Якщо на зупинках було виявлено, що центральні напрямні послаблені, затягніть їх з заданим моментом затягування (WP 0444) <p>c Перевірте кінцеві з'єднувачі Т 156 на надмірний знос, зношеність, відсутність або тріщини</p> <p>d Перевірте кінцеві з'єднувачі Т 158 на надмірний знос, зношеність, відсутність або тріщини</p>	<p>Один або кілька кінцевих з'єднувачів в відсутності, тріснути або стерті до товщини менше 1/8 дюйма (3,2 мм)</p> <p>Один або кілька кінцевих з'єднувачів в відсутності, тріснути або зношені до товщини менше 3/16 дюйма (4,8 мм).</p>

ЗНОШЕНІ ПОВЕРХНІ

МІНІМАЛЬНА ТОВЩИНА 3/16 ДЮЙМА (4,8 ММ)

ПЕРЕДНЯ ЧАСТИНА ТАНКА

415401

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

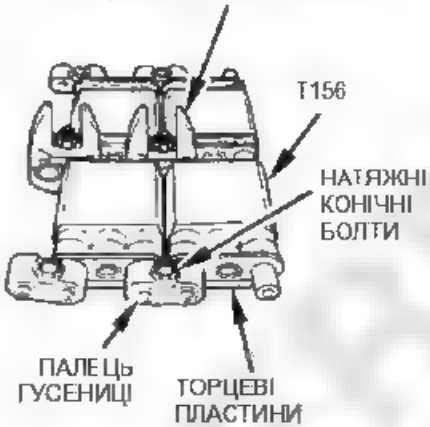
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу		Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування	Процедура		
100	Після експлуатації	Ділянки фальшбортів № 4 і № 5 (правий і лівий вузли гусениці (продовження))	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>		Відсутні одна або більше центральних напрямних, які йдуть одна за одною
			e	Перевірте чи немає відсутніх або тріснутих кінцевих з'єднувачів	
			f	Перевірте кінцеві з'єднувачі на наявність відсутніх, ослаблених або неправильно встановлених клин в або затяжних коничних болтів. Якщо є ослаблені, затягніть з відповідним моментом (WPR 0446)	
			g	Перевірте, чи немає зігнутих, тріснутих зламаних або відсутніх пальців гусениці	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
100	Після експлуатації	Ділянки фальшбортів № 4 і № 5 правий і лівий вузли гусениць (продовження)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Пункт h стосується тільки гусениці Т 156</p> <p>h. Перевірте торцеві пластини на наявність тріщин або зламів</p>	Одна або кілька торцеві пластини тріснули або зламалися.

ЦЕНТРАЛЬНА НАПРЯМНА



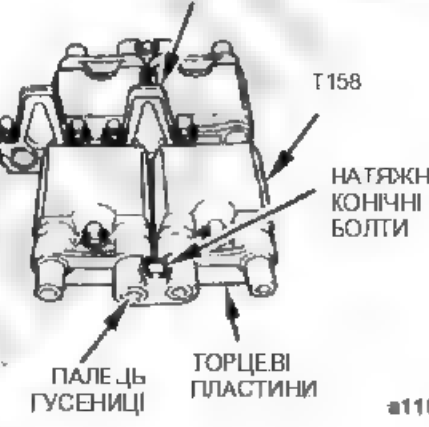
Т156

НАТЯЖНІ КОНІЧНІ БОЛТИ

ПАЛЕЦЬ ГУСЕНИЦІ

ТОРЦЕВІ ПЛАСТИНИ

ЦЕНТРАЛЬНА НАПРЯМНА



Т158

НАТЯЖНІ КОНІЧНІ БОЛТИ

ПАЛЕЦЬ ГУСЕНИЦІ

ТОРЦЕВІ ПЛАСТИНИ

a110s7

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ ЗП	Інтервал	Розташування	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
100	Після експлуатації	Длянки фальшборта № 4 . № 5 правий л вий вузли гусениці (продовження)	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>ПЕРИМІТРА</p> <p>Пункт стосується тільки гусениць Т 156</p> <p>Перевірте торцеві пластини на наявність тріщин, зламів або зношення до 1/4 дюйма (6,4 мм) чи менше</p> <p>Огляньте гусениці на наявність мертвих (зламаних) ланок. Зламана ланка гусениці змінена.</p> <p>ПЕРИМІТРА</p> <ul style="list-style-type: none"> Позначки на дороз від центральної прямої або торцевої пластини вказують на зношеність ґрунтозачепа (лише Т 156). Повідомте службу польового технічного обслуговування Якщо на зупинках було виявлено, що кінцеві з'єднувачі чи центральні напрямні послаблені затягніть їх з заданим моментом затягування (WP 0444) або (WP 0446) <p>к Шукайте зношен ґрунтозачепа (центральної прямої або торцевої з'єднувальної пластини залишають сліди на дорозі)</p>	<p>Одна або кілька торцевих пластин тріснули, зламані чи зношені менше ніж на 1/4 дюйма (6,4 мм)</p> <p>Одна чи кілька зламаних ланок гусениць</p>

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

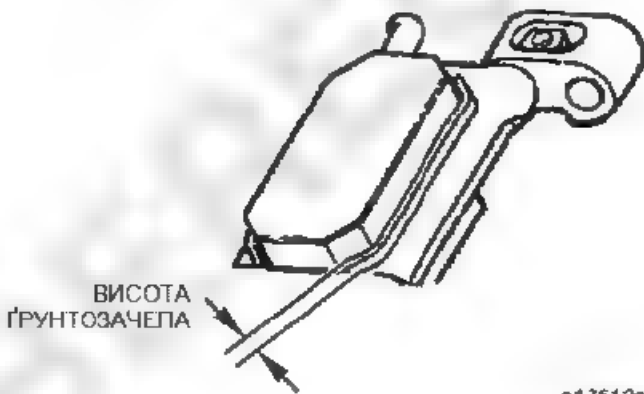
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
100	Після експлуатації	Длянки фальшбортів № 4 і № 5 правий і лівий вузли гусениць (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>ПРИМІТКА</p> <p>Пункти 1 і 2 стосуються тільки гусениць Т-156</p> <p>1. Перевірте, чи немає оголених бінокулярних трубок на шляху опорного котка та/або поверхні ґрунтозачепа</p> <p>2. Перевірте трубки охолодження на наявність пошкоджень або відокремлень над трубкою охолодження.</p>	<p>Якщо бінокулярна трубка оголена чи пошкоджена на шляху опорного котка та/або на поверхні ґрунтозачепа. Висота ґрунтозачепа менш ніж 1/2 дюйма (1,27 см)</p> <p>Якщо відокремлення гуми над трубкою охолодження становить 2 дюйми (5,08 см) або більше, якщо трубка охолодження зсунулася всередину або назовні на 1/4 дюйма (6,4 мм) або більше або трубка охолодження пошкоджена</p>



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
100	Після експлуатації	Длянки фальшбортів № 4 і № 5 (правий і лівий вузли гусениць (продовження))	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	Підкладки гусениць зношені до висоти металевого ґрунтозачепа (50 % або більше з одного боку). Бнокулярні труби пошкоджені на доріжці опорного котка.
			<p>ПРИМІТКА</p> <p>Пункти п і о стосуються тільки гусениць Т-158</p> <p>п. Перевірте накладки гусениць на наявність зношення</p> <p>о. Перевірте, чи немає оголених або пошкоджених трубок на шляху опорного котка</p>	



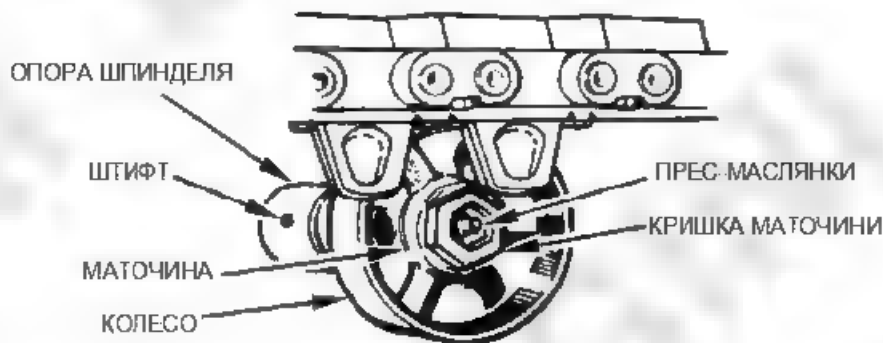
ВИСОТА ГРУНТОЗАЧЕПА

a17512a

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування	Процедура	
101	Після експлуатації	Опорний ролик Вузол лівий і правий задні	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	
			ПОПЕРЕДЖЕННЯ	
			Маточини можуть бути дуже гарячими. Будьте обережні, торкаючись маточин. Ви можете обпектись.	
			а. Перевірте, чи всі прес-маслянки на місці, чи вони не пошкоджені.	
			б. Опітьте опорний ролик опору шпинделя на наявність тріщин і пошкоджень.	Наявн тріщини або відсутн й опорний каток.
			в. Перевірте опору шпинделя на наявність незакріпленого стопорного штифта чи на його відсутність.	Стопорний штифт ослаблений або відсутн й.
			г. Перевірте кришку маточини опорного ролика на наявність тріщин, пошкоджень, витоків мастила чи слабкої посадки.	Кришка маточини відсутня або несправна.
			е. Доторкніться до маточини, щоб переконатися, що вона не гаряча. Гаряча маточина може бути ознакою нестачі мастила або виходу з ладу підшипника. Повідомте службу польового технічного обслуговування.	Перегрівся вузол маточини опорного катка.

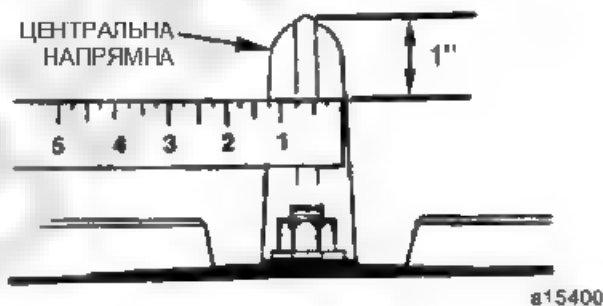


a15399

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
102	Після експлуатації	Длянка фальшборту № 6 правий і лівий вузли гусениць	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> • Танк може бути оснащений гусеницями Т 156 або Т 158 • Гусениць Т 156 і Т 158 не є взаємозамінними. <p>а. Перевірте вузли ланок на наявність зіпнутих, зламаних або відсутніх центральних напрямних, а також на наявність послаблених або відсутніх гайок/болтів</p> <p>б. Перевірте знос центральних напрямних Т 156 і Т 158 на товщину від 1/2 дюйма (1,27 см) до 1 1/4 дюйма (3,18 см), виміряну в точці на відстані одного дюйма (2,54 см) вниз від наконечника.</p>	<p>Відсутні дві або більше послдовних центральних напрямних</p> <p>Знос менш ніж до 1/2 дюйма (1,27 см)</p>

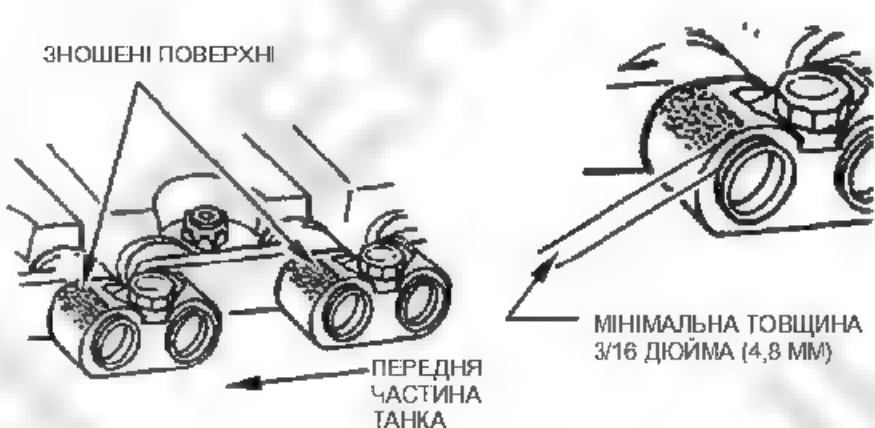


**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
102	Після експлуатації	Ділянка фальшборту № 6 правий і лівий вузли гусениць (продовження)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Якщо на зупинках було виявлено, що кінцеві з'єднувачі послаблені, затягніть їх з заданим моментом затягування (WP 0446) Якщо на зупинках було виявлено, що центральні напрямні послаблені, затягніть їх з заданим моментом затягування (WP 0444) <p>c Перевірте кінцеві з'єднувачі T 156 на надмірний знос, зношеність, відсутність або тріщини</p> <p>d Перевірте кінцеві з'єднувачі T 158 на надмірний знос, зношеність, відсутність або тріщини</p>	<p>Один або кілька кінцевих з'єднувачів в відсутності, тріснути або стерті до товщини менше 1/8 дюйма (3,2 мм)</p> <p>Один або кілька кінцевих з'єднувачів в відсутності, тріснути або стерті до товщини менше 3/16 дюйма (4,8 мм).</p>

ЗНОШЕНІ ПОВЕРХНІ



ПЕРЕДНЯ ЧАСТИНА ТАНКА

МІНІМАЛЬНА ТОВЩИНА 3/16 ДЮЙМА (4,8 ММ)

a15401

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
102	Після експлуатації	Ділянка фальшборту № 6 правий і лівий вузли гусениці (продовження)	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	Один або кілька клинів відсутні або встановлені неправильно Один чи кілька тріснутих або зламаних пальців гусениці
			<p>е Перевірте кінцеві з'єднувачі на наявність відсутніх, ослаблених або неправильно встановлених клинів або болтів клину. Якщо є ослаблені, затягніть з відповідним моментом (WP 0446)</p> <p>г Перевірте, чи немає зігнутих, тріснутих або зламаних пальців гусениці.</p>	

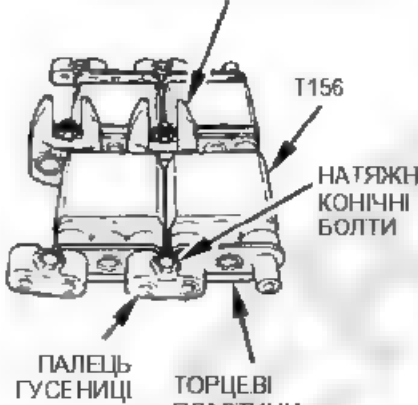
a17511

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
102	Після експлуатації	Ділянка фальшборту № 6 правий і лівий вузли гусениць (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	
			ПРИМІТКА Пункт g стосується тільки гусениць Т-156	
			g. Перевірте торцеві пластини на наявність тріщин або зламів.	Одна або кілька торцеві пластини тріснули або зламалися.

ЦЕНТРАЛЬНА НАПРЯМНА



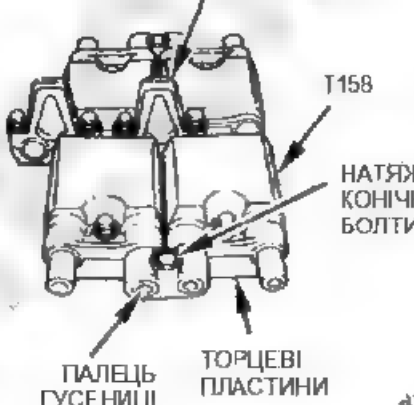
Т-156

НАТЯЖНІ КОНІЧНІ БОЛТИ

ПАЛЕЦЬ ГУСЕНИЦІ

ТОРЦЕВІ ПЛАСТИНИ

ЦЕНТРАЛЬНА НАПРЯМНА



Т-158

НАТЯЖНІ КОНІЧНІ БОЛТИ

ПАЛЕЦЬ ГУСЕНИЦІ

ТОРЦЕВІ ПЛАСТИНИ

а11037

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ ЗП	Інтервал	Розташування	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
102	Після експлуатації	Ділянка фальшборту № 6 правий і лівий вузли гусениць (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	
			<p>ПРИМІТКА</p> <p>Пункт h стосується тільки гусениць Т 156</p> <p>h. Перевірте торцеві пластини на наявність тріщин, зламів або зносу до 1/4 дюйма (6,4 мм) або менше</p> <p>Огляньте гусениць на наявність мертвих (зламаних) ланок. Зламана ланка гусениць змінена.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Позначки на дорозі від центральної прямої або торцевої пластини вказують на зношеність ґрунтозачепа (лише Т 156). Повідомте службу польового технічного обслуговування. Якщо на зупинках було виявлено, що кінцеві з'єднувачі чи центральні напрямні послаблені, затягніть їх із заданим моментом затягування (WPR 0444) або (WPR 0446) <p>Шукайте зношен ґрунтозачепа (центральної прямої або торцеві з'єднувачі пластини залишають сліди на дорозі)</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

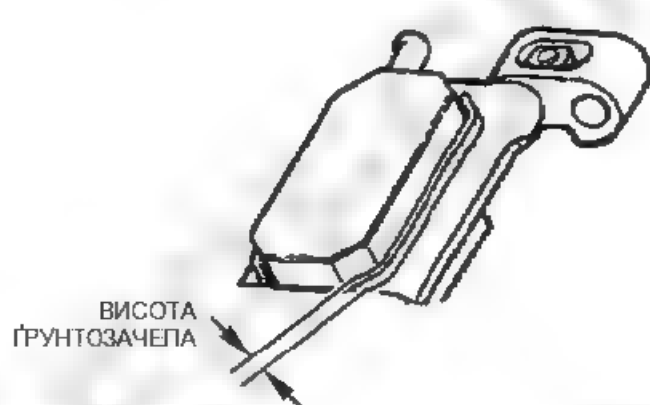
№ З/П	Інтервал	Розташування		Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування	Член екіпажу Процедура	
102	Після експлуатації	Ділянка фальшборту № 6 правий / лівий вузли гусениць, (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	
			<p>ПРИМІТКА</p> <p>Пункти к та і стосуються лише гусениць Т 156</p> <p>к Перевірте, чи немає огоплених бінокулярних трубок на шляху опорного котка та/або поверхні ґрунтозачепа.</p> <p>і Перевірте охолоджувальні трубки на наявність пошкоджень або відокремлення над ними.</p>	

а11058

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу		Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування	Процедура		
102	Після експлуатації	Ділянка фальшборту № 6 правий і лівий вузли гусениць (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ		Підкладки гусениць зношені до висоти металевого ґрунтозачепа (50 % або більше з одного боку).
			ПРИМІТКА Пункти m і n стосуються тільки гусениць Т 158 m. Перевірте накладки гусениць на наявність зношення		



ВИСОТА
ГРУНТОЗАЧЕПА

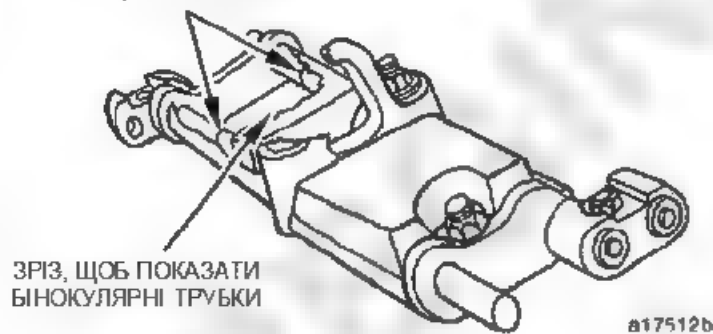
в17612в

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
102	Після експлуатації	Ділянка фальшборту № 6 лівий і правий вузли гусениц (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ п Перевірте, чи немає оголених або пошкоджених трубок на шляху опорного котка	Бінокулярні труби пошкоджені на доріжці опорного котка.

ВІДОКРЕМЛЕННЯ



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
103	Після експлуатації	Длянка фальшборту № 6 вузли опорного котка лівий правий	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a. Перевірте, чи не зігнутий, зламаний або відсутній опорний коток.</p> <p>b. Перевірте, чи немає ослаблених або відсутніх кріпильних болт в або гайок</p> <p>c. Перевірте, чи немає ослаблених, відсутніх, потрісканих або надщерблених пластин, як компенсують знос кріпильних гайок</p> <p>d. Перевірте опорний коток на наявність викришування та відокремлення. Якщо опорний коток викришений або відокремлений, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>e. Огляньте внутрішню та зовнішню маточину опорного котка на наявність витоків.</p> <p>f. Перевірте рівень оливи в кришках маточин. Рівень повинен бути до дна отвору для заглибки. Якщо олива молочного кольору (присутня вода), повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>g. Перевірте герметичність кришок маточин (WP 0438 1).</p>	<p>Опорний коток відсутній</p> <p>Відсутні три або більше кріпильні гайки на одній маточині опорного котка</p> <p>Відокремлення 1 дюйма (2,54 см) гумового контакту від металевої поверхні близько 75 % опорного котка та/або викришування гуми на обох опорних котках, встановлених на одному балансірі, є досить сильним, щоб спричинити гуркотіння</p> <p>Витік класу III</p> <p>Виявлено витік класу III.</p>

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
103	Після експлуатації	Длянка фальшборту № 6 вузли опорного катка лівий правий (продовження)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	Виявлено витік класу III
			<p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <p>Маточини можуть бути гарячими. Будьте обережні, торкаючись маточин. Ви можете обпектись.</p> <p><u>ПРИМІТКА</u></p> <p>На зупинках перевіряйте маточини рукою. Перевірте, чи не гарячіша вона за інші.</p> <p>h. Перевірте верхні кінці балансирів опорних катків на наявність витоків у корпусах.</p> <p>Перевірте важелі опорного катка на наявність вигинів або глибоких щербин.</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
104	Після експлуатації	Амортизатор — лівий, правий задні	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>a. Перевірте напечений рівень оливи по мірному склу. Кулька індикатора повинна знаходитися між серединою верхньої частиною візуального покажчика. Якщо олива молочниста, в ній міститься вода. Повідомте службу польового технічного обслуговування.</p> <p>b. Огляньте корпус амортизатора на наявність послаблених, зламаних або відсутніх кріпильних болтів.</p> <p>c. Перевірте корпус амортизатора на наявність витоків. Якщо витіки є, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Торкніться корпусу амортизатора тильною стороною долоні. Якщо корпус холодніший за інші корпуси амортизаторів, амортизатор у холодному корпусі може бути зламаним. Повідомте службу польового технічного обслуговування.</p> <p>■ Доторкніться до корпусу амортизатора</p>	<p>Зламани два або більше амортизаторів</p> <p>Будь-який витік класу III.</p>

ВІЗУАЛЬНИЙ ВКАЗІВНИК

КУЛЬКА ІНДИКАТОРА

КОРПУС

a15397

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

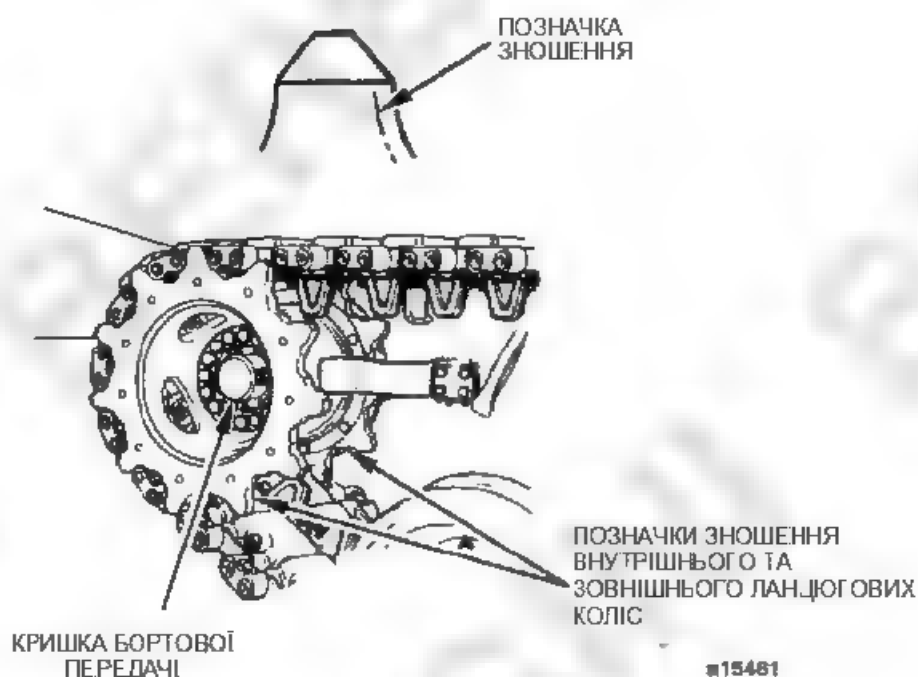
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
105	Після експлуатації	Вузол маточини та ланцюгового колеса лівий правий	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	
			<p>ПРИМІТКА</p> <p>Якщо на зупинці було виявлено послаблений болт, затягніть його. Також повідомте службу польового технічного обслуговування для перевірки та застосування належного моменту затягування.</p> <p>a Перевірте, чи немає послаблених зламаних крипильних болтів в ланцюгового колеса, а також чи усі вони на місці</p> <p>b Перевірте кришку бортової передачі на наявність послаблених, зламаних відсутніх болтів</p> <p>c Перевірте, чи немає послаблених зламаних болтів маточини, а також чи усі вони на місці</p> <p>d Перевірте втулку на наявність тріщин ум'ятин з гострими краями</p> <p>e Огляньте внутрішнє та зовнішнє ланцюгові колеса на наявність тріснутих, зношених, викривлених або зламаних зубців</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
105	Після експлуатації	Вузол маточини та ланцюгового колеса лівий і правий (продовження)	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>f. Перевірте позначки зношення ланцюгових коліс. Якщо зубці зношені в будь-якій точці до заднього краю позначок, або на них можна побачити незвичайний візерунок зношення, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>g. Огляньте кришку бортової передачі на наявність тріщин. У разі виявлення тріщин повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p>	Ланцюгове колесо зношене до позначки зношення, погнуте або зламане



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

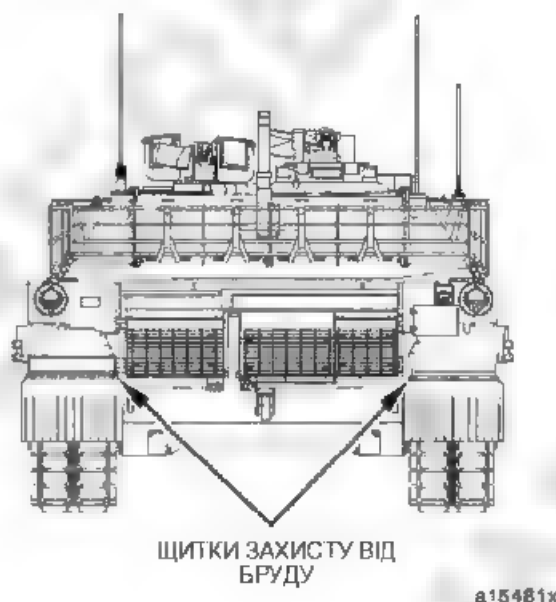
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
105	Після експлуатації	Вузол маточини та ланцюгового колеса лівий і правий (продовження)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>h. Перевірте стопорну пластину гусениці, якщо вона встановлена, на наявність вигинів, тріщин і відсутніх болтів.</p> <p>Перевірте наявність послаблених кріпильних гвинтів або їх відсутність</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
106	Після експлуатації	Задній щиток від бруду лівий і правий	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Перевірте, чи немає відсутніх, зламаних або пошкоджених крипильних деталей та стан щитка від бруду</p> <p>Якщо встановлено RVSS</p> <p>Видаліть багно, бруд, сніг або лід, що накопичилися на вузлі системи щитка захисту від бруду. Перевірте, чи немає на щитку відсутнього/зношеного матеріалу. Якщо більше 50 % щитка від бруду відсутні, замініть його. Огляньте монтажні кронштейни на наявність пошкоджених або відсутніх деталей. За потреби установіть нові деталі замість відсутніх.</p>	



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

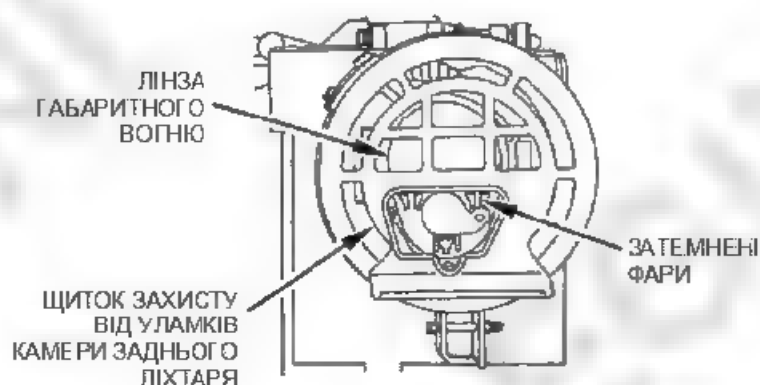
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
107	Після експлуатації	Зовнішні освітлювальні прилади	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a. Перевірте на наявність пошкоджень</p> <p>b. Перевірте роботу</p> <p>c. Якщо встановлено RVSS</p> <p>Перевірте RVSS TCA на наявність тріщин у корпусі заднього ліхтаря, тріщин на лінзах та на відсутність крипильних деталей. Якщо наявний будь-який з зазначених факторів, TCA необхідно негайно зняти з транспортного засобу, щоб запобігти подальшому пошкодженню та захистити камеру</p> <p>d. Перевірте роботу габаритних вогнів, габаритних світломаскувальних показників задніх світломаскувальних ліхтарів. Якщо 30 % світлодіодних стоп-сигналів не горять, повідомте про несправність стоп-сигналів</p>	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
107	Після експлуатації	Зовнішні освітлювальні прилади (продовження)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>е. Огляньте решітку захисту від каменів на наявність послаблених або відсутніх крипильних деталей та пошкоджень самої решітки</p>	



a11015b

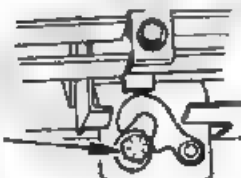
**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС
РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS) (продовження)**

Таблиця 1 Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (продовження)

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо.
		Елемент для перевірки / обслуговування		
108	Після експлуатації	Дверцята витяжної решітки	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u>	Відсутні будь-які дверцята решітки
			<p>ПРИМІТКА</p> <p>Якщо було виявлено послаблений болт, затягніть його з відповідним моментом затягування (WP 0468)</p> <p>a. Перевірте дверцята решітки на наявність зламаних, пошкоджених або відсутніх кріпильних деталей та на заідання гвинта дверцят решітки.</p> <p>b. Перевірте, чи немає багна, бруду чи сміття, як можуть забити дверцята решітки.</p>	

ГВИНТ
ДВЕРЦЯТ
РЕШІТКИ

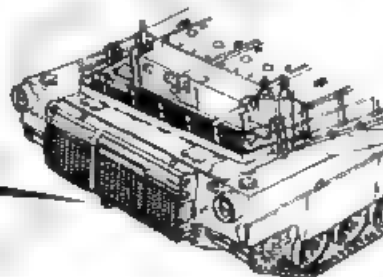
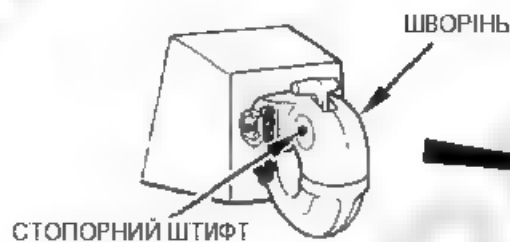


a18310

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
109	Після експлуатації	Буксирувальні вушка задні	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ Оптикайте буксирувальні вушка на наявність пошкоджень	
110	Після експлуатації	Шворінь	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ Перевірте шворінь на наявність пошкоджень і наявність стопорного штифта.	
111	Після експлуатації	Задній клапан спускний	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ ПОПЕРЕДЖЕННЯ Використовуйте зливний піддон або відповідну ємність, щоб зібрати рідину, що зливається, витікає або розливається. Зверніться до місцевих процедур, планів щодо запобігання та реагування на розливи або витіки рідини. негайно протирайте пролигу рідину. Дотримуйтеся місцевих процедур і екологічних норм під час утилізації невикористаних хімікатів, забруднених/очищувальних матеріалів (таких як фільтри та ганчірки), а також злитих або розлитих рідин. Недотримання цих вимог може призвести до травмування особового складу, пошкодження обладнання та/або завдати шкоди навколишньому середовищу. ПРИМІТКА Переконайтеся, що спускний клапан відкритий. Перевірте, чи немає під танком калюж або великих плям рідини/олії. Якщо під танком виявлено рідину/оливу, локалізуйте несправність, щоб визначити джерело витіку.	Будь-які витіки класу III.

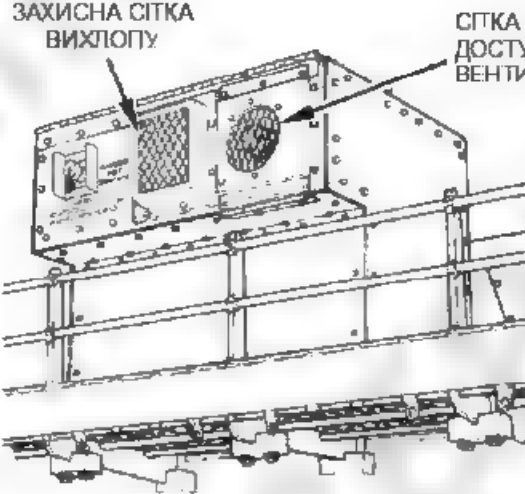


а15412

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

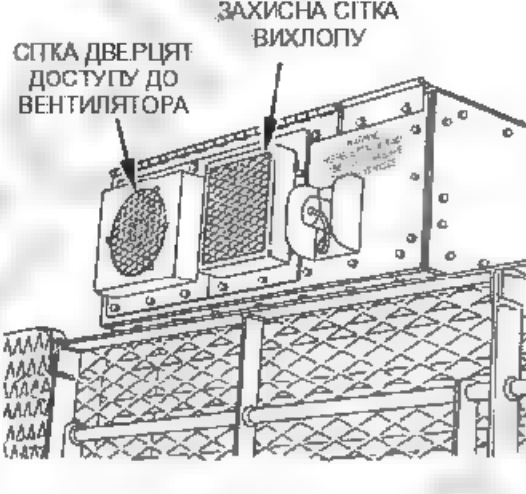
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
112	Після експлуатації	Зовнішній допоміжний блок живлення (ЕАРУ)	ЧЛЕН ЕКІПАЖУ	<p>а Перевірте сітку дверей доступу до вентилятора та захисну сітку вихлопу на наявність перешкод. Приберіть листя, сніг та інші блокувальні речовини. За необхідності очистьте сітки.</p> <p>б Виконайте обслуговування повітряного фільтра (WP 0404)</p>	



ЗАХИСНА СІТКА ВИХЛОПУ

СІТКА ДВЕРЦЯТ ДОСТУПУ ДО ВЕНТИЛЯТОРА

ЕАРУ потужністю 2 кВт



СІТКА ДВЕРЦЯТ ДОСТУПУ ДО ВЕНТИЛЯТОРА

ЗАХИСНА СІТКА ВИХЛОПУ

ЕАРУ потужністю 3 кВт

a17531bp1a

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

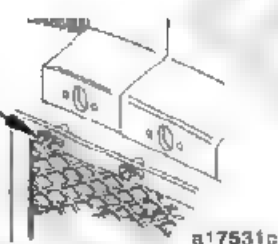
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ ЗП	Інтервал	Розташування	Місце виконання Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
113	Після експлуатації	Буксирувальні вушка передні	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u> Огляньте буксирувальні вушка на наявність пошкоджень	
114	Після експлуатації	Передній спускний клапан	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u> <u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u> Використовуйте зливний піддон або відповідну ємність, щоб зібрати рідину, що зливається, витікає або розливається. Зверніться до місцевих процедур планів щодо запобігання та реагування на розливи або витіки рідини. негайно протирайте проливу рідини. Дотримуйтеся місцевих процедур екологічних норм під час утилізації невикористаних хімікатів, забруднених/очищувальних матеріалів (такі як фільтри та ганчірки), а також зливних або розлитих рідин. Недотримання цих вимог може призвести до травмування особового складу, пошкодження обладнання та/або завдати шкоди навколишньому середовищу. <u>ПРИМІТКА</u> Переконайтеся, що спускний клапан відкритий. Перевірте, чи немає під танком калюж або великих плям рідини/оливи. Якщо під танком виявлено рідину/оливу, локалізуйте несправність, щоб визначити джерело витіку.	Будь-які витіки класу III.
115	Після експлуатації	Сидіння та захист заряджальника	<u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u> а. Перевірте сидіння заряджальника на наявність дрок, розривів тканин. б. Перевірте роботу сидіння заряджальника. Переконайтеся, що під час роботи опори сидіння та спинки належним чином рухаються. Якщо опори рухаються погано, змастіть їх.	Сидіння несправне або відсутнє

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

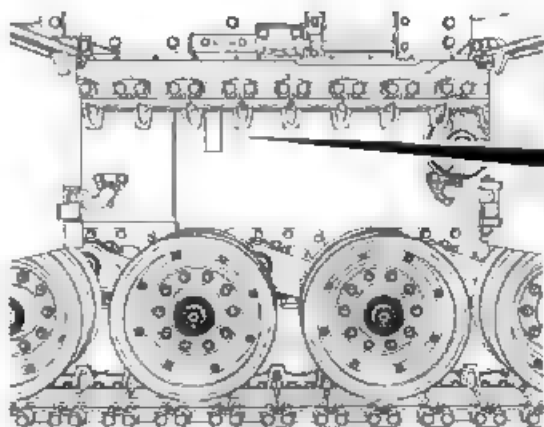
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
115	Після експлуатації	Сидіння та захист заряджальника (продовження)	ЗАРЯДЖАЛЬНИК	
			<p>с Перевірте, чи наявний захист плечей і чи не має він пошкоджень</p> <p>д Перевірте роботу захисту колін наявність в ньому пошкоджень</p> <p>е Перевірте роботу фіксатора основи короткого стрижня наявність в ньому пошкоджень</p> <p>ЗАСТЕРЕЖЕННЯ</p> <p>Не вішайте нічого на сітки платформи башти. Через зайву вагу сітки потіскаються та погнуться. Погнуті екрани можуть зачепитися за гідравлічні лінії та електричні кабелі під час повороту башти та спричинити пошкодження обладнання.</p> <p>1. Перевірте наявність сіток огорожень платформи башти чи не мають вони пошкоджень. Перевірте наявність кріпильних деталей чи не мають вони пошкоджень</p>	<p>Захист плечей несправний або відсутній.</p> <p>Захист колін несправний або відсутній.</p> <p>Фіксатор основи короткого стрижня несправний або відсутній</p> <p>Огородження чи сітки відсутні або несправні та/або сітки встановлені неправильно</p>



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
115,1	Після експлуатації	Пробка зливного отвору спонсона головної системи хімічного, біологічного й радіологічного (ХБР) захисту	<p><u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u></p> <p>Зніміть пробку зливного отвору спонсона головної системи ХБР-захисту, якщо танк буде знаходитися в парку техніки (WP 04 74 2)</p>	



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

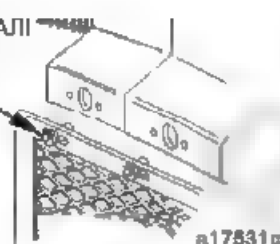
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
116	Після експлуатації	Люк, перископ і кріплення заряджальника	<u>ЗАРЯДЖАЛЬНИК</u> а. Перевірте роботу люка заряджальника в усіх положеннях. б. Перевірте, як замок відкриває та закриває люк. в. Перевірте перископ на наявність плісняви, волопи та подрятин. г. Перевірте роботу поворотного столика перископа. ґ. Перевірте ущільнення люка на наявність розривів відшарування.	Люк відсутній або несправний. Замок люка несправний.

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
117	Після експлуатації	Сидіння та захист командира	<u>КОМАНДИР</u>	
			<p>a. Перевірте роботу сидіння командира та платформ.</p> <p>a. Перевірте подушку сидіння командира на наявність дірок, розривів, тріщин.</p> <p>c. Перевірте стан роботи захисту лівого коліна та захисту ступи командира.</p> <p><u>ЗАСТЕРЕЖЕННЯ</u></p> <p>Не вшайте нічого на сітки платформ, башти. Через зайву вагу сітки потіскаються та погнуться. Погнуті екрани можуть зачепитися за гідравлічні лінії та електричні кабелі під час повороту башти та спричинити пошкодження обладнання.</p> <p>d. Перевірте наявність сіток огорожень платформи башти чи не мають вони пошкоджень. Перевірте наявність кріпильних деталей і чи не мають вони пошкоджень.</p>	<p>Сидіння несправне або відсутнє.</p> <p>Захист несправний або відсутній.</p> <p>Огороження чи сітки відсутні або несправні та/або сітки встановлені неправильно.</p>



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

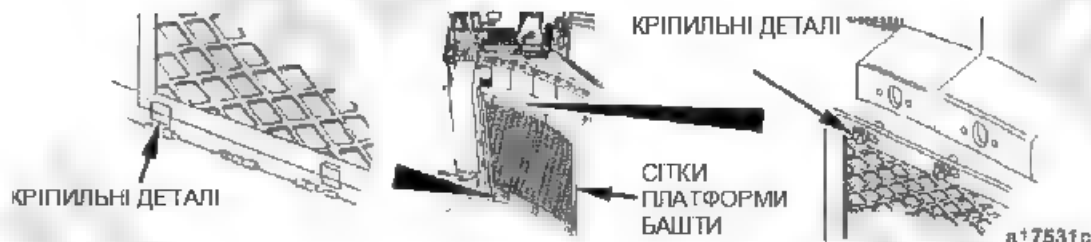
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
118	Після експлуатації	Вузол перегородки командира	<p><u>КОМАНДИР</u></p> <p>а. Перевірте, чи працює належним чином кріпильна планка.</p> <p>б. Перевірте стан роботи ременів перегородки та ущільнювальних кілець</p>	
119	Після експлуатації	Люк командира	<p><u>КОМАНДИР</u></p> <p>а. Перевірте роботу люка командира.</p> <p>б. Перевірте ущільнення люка на наявність розривів відшарування</p>	Люк не працює або відсутній
120	Після експлуатації	Перископи командира	<p><u>КОМАНДИР</u></p> <p>Перевірте перископи командира на наявність ознак вологи, конденсату чи плям через наявність вологи всередині вузла перископа. Перевірте скло на наявність зміни кольору, погіршення оптичного покриття, подряпин, ямок або відколів, які окремо чи разом закривають понад 25 % поля зору. За наявності зазначених умов повідомте про них службу польового технічного обслуговування</p>	

ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)

Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)

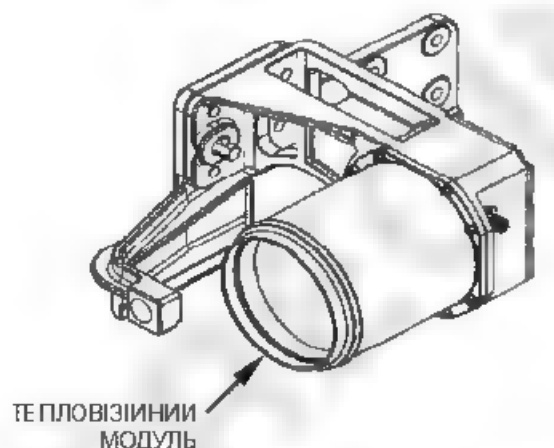
№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування			
121	Після експлуатації	Сидіння та захист навідника	НАВІДНИК	<p>a. Перевірте належне регулювання та надійне блокування сидіння навідника.</p> <p>b. Перевірте подушку сидіння навідника на наявність дупок, розривів, тріщин.</p> <p>c. Перевірте роботу та надійність фіксації опори для грудної клітки навідника, коли вона встановлена для стрільби.</p> <p><u>ЗАСТЕРЕЖЕННЯ</u></p> <p>Не вшайте нічого на сітки платформи башти. Через зайву вагу сітки потрaskaються та погнуться. Погнуті екрани можуть зачепитися за гидравлічні лінії та електричні кабелі під час повороту башти та спричинити пошкодження обладнання.</p> <p>d. Перевірте наявність сіток огорожень платформи башти і чи не мають вони пошкоджень. Перевірте наявність кріпильних деталей чи не мають вони пошкоджень.</p>	<p>Сидіння несправне або відсутнє</p> <p>Опора для грудної клітки несправна, відсутня, або її не можна відрегулювати</p> <p>Огороження чи сітки відсутні або несправні та/або сітки встановлені неправильно.</p>



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо
		Елемент для перевірки / обслуговування		
122	Після експлуатації	Тепловізійний модуль бойового модуля командира (CWS TSM)	<p>КОМАНДИР</p> <p>a. Перевірте кріплення TSM на предмет ослаблення, пошкодження або відсутності гвинтів</p> <p>b. Очистьте лінзу (WP 0386) перевірте, чи немає тріщин або сколів</p>	<p>Кріплення ослаблене або відсутні гвинти. Кріплення пошкоджене</p> <p>Лінза тріснула або має сколи.</p>



a11628

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

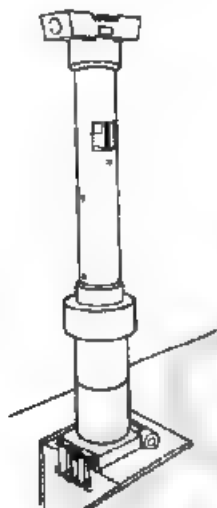
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ з/п	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
122,1	Після експлуатації	Стабілізований бойовий модуль командира (SCWS)	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a. Перевірте роботу бойового модуля в СТАНДАРТНОМУ РЕЖИМІ (NORMAL MODE). Переконайтеся, що бойовий модуль зупиняється в AZ (азимут), коли він досягає зони блокування перед позадю люка заряджальника</p> <p>b. Перевірте роботу бойового модуля в РУЧНОМУ РЕЖИМІ (MANUAL MODE) на всіх 360° горизонтального переміщення.</p> <p>c. Перевірте роботу балістичних дверцял стабілізованого бойового модуля командира (SCWS). Переконайтеся, що обидві двері блокуються у відчиненому та зачиненому положеннях. Переконайтеся, що куленепробивне скло не розбите, не розшароване. Якщо куленепробивне скло або двері розбиті, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>d. Перевірте, чи немає послаблень пошкоджень на всіх компонентах та држгутах дротів. Якщо компоненти чи држгута дротів послаблені чи пошкоджені, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p>	Якщо блокування не працює.

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування		Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування	Член екіпажу Процедура	
123	Щотижня	Пробки і корпус бортової передачі	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a Перевірте бортові передачі на наявність витоків оливи через пробки зливного отвору та перевірте пробки</p> <p>b Перевірте наявність послаблених кріпильних гвинтів або їх відсутність</p>	<p>Виявлено витік III класу</p> <p>Кріпильні болти послаблені або відсутні</p>
124	Щотижня	Акумулятори	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a Перевірте рівень води в акумуляторах. Якщо рівень води низький, виконайте технічне обслуговування акумуляторів.</p> <p>b Очистьте та перевірте акумулятори.</p>	
125	Щотижня	Датчик бічного вітру	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>a Установіть датчик бічного вітру. Перевірте роботу, коли датчик бічного вітру закритий, значення на панелі керування та індикації навігатора має бути менше 3 мил/год (5 км/год). Якщо значення перевищує 3 мил/год (5 км/год), очистьте датчик бічного вітру (WP 0461).</p> <p>b Перевірте наявність забруднення в датчику бічного вітру</p> <p>c Складіть датчик бічного вітру (Том 2, WP 0233)</p>	



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
126	Щотижня	Зливні отвори відділення двигуна	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u> Очистьте бруд та інше сміття зі зливних отворів навколишніх длянок	
127	Щотижня	Гідравліка корпусу	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u> Огляньте гідравліку корпусу	
128	Щотижня	Відділення для боеприпасів у корпусі	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u> Огляньте відділення для боеприпасів у корпусі на наявність ознак вологи. Якщо було виявлено сирість або вологість, замініть пакети з вологопоглиначем	
129	Щомісяця	Ущільнення вихлопу двигуна	<u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u> <u>ЗАСТЕРЕЖЕННЯ</u> Якщо не замінити пошкоджене чи відсутнє ущільнення вихлопу, це може призвести до пошкодження обладнання чи відділення двигуна а. Відкрийте задні гратчасті дверцята (WP 0467).	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ 3/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
129	Щомісяця	Ущільнення вихлопу двигуна (продовження)	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Ущільнення вихлопу раннього комплектування знаходиться на ґратчастих дверцятах, ущільнення вихлопу пізнього комплектування на вихлопній трубі</p> <p>b Огляньте кожну сторону ущільнення. Якщо з якої-небудь сторони бракує більше половини тканини (7/8 дюйма x 14 1/2 дюйма (2,2 см x 37 см) для верхньої чи нижньої сторони або 7/8 дюйма x 10 дюймів (2,2 см x 25,4 см, для лівої чи правої сторони), внаслідок чого оголюється внутрішня дрітjana сітчаста серцевина, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>c Огляньте кожну сторону ущільнення. Якщо яка-небудь дрітjana сітчаста серцевина відсутня або пошкоджена, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>d Огляньте кожну сторону вушка. Якщо яке-небудь вушко відірвалось від ущільнення, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Щоб запобігти пошкодженню транспортного засобу, правильно закрийте та закрутіть задні ґратчасті дверцята.</p> <p>e Закрийте задні ґратчасті дверцята (WP 0468).</p>	<p>Не вистачає більше половини тканини, внаслідок чого оголюється внутрішня дрітjana сітчаста серцевина з будь-якої сторони ущільнення.</p> <p>Відсутня або пошкоджена яка-небудь дрітjana сітчаста серцевина з будь-якої сторони ущільнення.</p> <p>Як-небудь вушко відірвалось від ущільнення з будь-якої сторони ущільнення.</p>

НАДМІРНЕ ЗНОШЕННЯ



УЩІЛЬНЕННЯ ВИХЛОПУ ДВИГУНА

15414

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

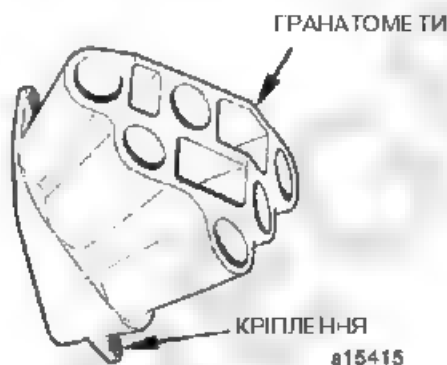
**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування		Член екіпажу	Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування				
130	Щомісяця	Обігрівач відділення для особового складу		МЕХАНІК ВОДІЯ		Виявлено витіки пального
				<p><u>ПОПЕРЕДЖЕННЯ</u></p> <ul style="list-style-type: none">▪ Вибухонебезпечні/легкозаймисті матеріали становлять пожежну небезпеку. Не зберігайте всередині танка аерозольні балончики, розчинник для очищення, пальне тощо. Зберігайте боєприпаси лише у відведених для цього місцях зберігання.▪ Якщо виявлено витік пального, не використовуйте обігрівач. Повідомте службу пального технічного обслуговування. <p>a. Перевірте обігрівач на наявність послаблених кріпильних затискачів</p> <p>b. Перевірте всі трубки та шланги на наявність тріщин розривів.</p> <p>c. Перевірте вихлопну трубу на предмет корозії та прогорілих дірок</p> <p>d. Перевірте паливоводи, паливні фітинги та паливний насос на наявність витоків</p> <p><u>РОБОЧЕ МІСЦЕ МЕХАНІКА ВОДІЯ</u></p> <p>Якщо встановлено DECU, перевірте потужність, необхідну для виконання завдання Mission Capability Power (Том 1, WP 0058,</p>		
131	Щомісяця	Цифровий електронний блок керування (DECU)				

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
132	Щомісяця	Нагнітання тиску у відділенні для екіпажу на випадок забруднення ХБР	<p>ЗАРЯДЖАЛЬНИК/КОМАНДИР</p> <p>ПРИМІТКА</p> <ul style="list-style-type: none"> Щоб нагнітання тиску було можливим, танк повинен мати бойове комплектування чи навчальне бойове комплектування. Усі люки повинні бути закриті, повинен знаходитись снаряд у головній гарматі або вставлена дупльна пробка, спарений кулемет повинен бути встановлений, передній стуский клапан повинен бути закритий, всі перископи повинні бути встановлені Щоб переврити тиск у відділенні для екіпажу, двигун повинен працювати на тактичному холостому ході. Зачекайте 2 хвилини, поки у відділенні для екіпажу створиться тиск <p>Переконайтеся, що світловий індикатор CREW PRESS LOW (НИЗЬКИЙ ТИСК У ВІДДІЛЕННІ ДЛЯ ЕКІПАЖУ) на панелі командира або світловий індикатор PRESS LOW (НИЗЬКИЙ ТИСК) на панелі UTCP не горить. Якщо світловий індикатор горить, відрегулюйте тиск у відділенні для екіпажу на випадок забруднення ХБР</p> <p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p>	
133	Щомісяця	Прицілювання зброї	Виконайте перевірку візування (WP 0523).	Неможливо виконати прицілювання головної гармати
134	Щомісяця	Димовий гранатомет	Перевірте кріплення гранатомету, кабелів в дротів. Перевірте наявність пошкоджень. Виконайте технічне обслуговування гранатомету в, дивіться LO 9-2350-264-13	



**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
135	Щомісяця	Поворотний механізм	Перевірте стійки поворотного механізму на наявність корозії або ознак пошкодження та змастіть їх, див. LO 9-2350-264-13	
136	Щомісяця	Вузол шарнірної опори балки	Змастіть опорні підшипники балки, див. LO 9-2350-264-13	

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
 (продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
 (продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
137	Щомісяця	Система захисту від хімічної, біологічної та радіологічної загрози (ХБР) у ввідленні для екіпажу	<p>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</p> <p>a. Увімкніть систему ХБР-захисту</p> <p>b. Перевірте два затискачі та кожух повітрової системи ХБР-захисту на наявність тріщин, розривів витоків повітря. У випадку виявлення пошкоджень повідомте про це службу польового технічного обслуговування</p> <p>c. Перевірте два затискачі та неметалеву трубку від вузла трубки системи ХБР-захисту на наявність тріщин, розривів витоків повітря. У випадку виявлення пошкоджень повідомте про це службу польового технічного обслуговування</p> <p>d. Перевірте компенсатор трубки системи ХБР-захисту на наявність тріщин, розривів і витоків повітря. Повідомте службу безпосереднього забезпечення про необхідність заміни вузла трубки системи ХБР-захисту.</p>	Компенсатор вузла трубки має тріщини, ознаки розривів /або витоків повітря

a10001

**ПРОФІЛАКТИЧНІ ПЕРЕВІРКИ Й ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІД ЧАС РЕГЛАМЕНТНИХ РОБІТ (PMCS)
(продовження)**

**Таблиця 1. Профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS).
(продовження)**

№ З/П	Інтервал	Розташування	Член екіпажу Процедура	Не повністю підходить для виконання завдання, якщо:
		Елемент для перевірки / обслуговування		
138	Щорічно	Система впуску повітря	<p><u>ЧЛЕН ЕКІПАЖУ</u></p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Не розбирайте систему впуску повітря на баку P.S, якщо PJS працює належним чином</p> <p>Проведіть технічне обслуговування системи подавання повітря (WP 0396)</p>	<p>Перегородка попереднього очищення має 10 більше непридатних до експлуатації трубок.</p> <p>Перегородка попереднього очищення має зламані зварні шви або зламані чи відсутні заклепки.</p> <p>Фільтрувальний елемент, випускні шланги попереднього очисника повітря та ущільнення/прокладки відсутні або пошкоджені.</p> <p>Повітряна камера та нагнітальна камера мають пошкоджені зварні шви або тріщини.</p> <p>Заглиблення ущільнень нагнітальної камери від верхньої поверхні ущільнень до дна паза перевищує 3/16 дюйма (4,8 мм)</p>
139	Щорічно	Перевірка точності бойових засобів (ААС)	Виконайте перевірку точності зброї (ААС) (від WP 0503 до WP 0508).	

Для цих процедур PMCS не потрібно жодних запасних деталей.

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ГЛАВА 14

ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПАНЕЛІ ПРИЛАДІВ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

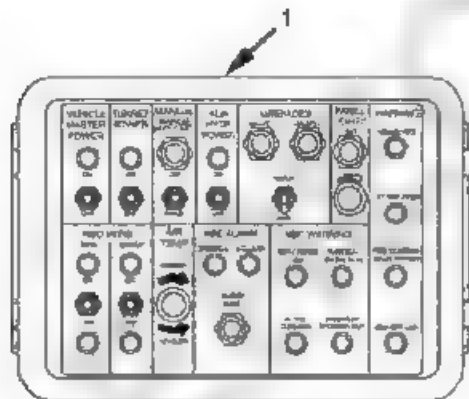
Ящик для зберігання додаткового
приладдя (запасна лампа) (WP 0499,
п. 11)

Посилання

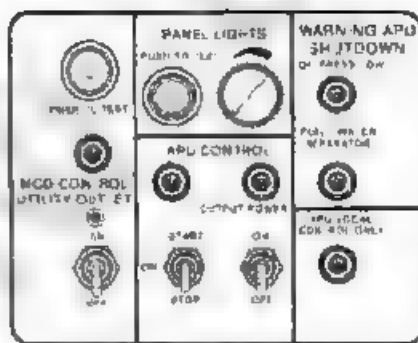
Том 2, WP 0349

ПРИМІТКА

- Для процедура розповсюджується на лампи, що знаходяться на панелі командира танка (TCP) (1), панелі заряджальника (2), панелі дистанційного керування зовнішнім допоміжним блоком живлення (EAPU) (3), головному прицілі наводника (GPS) (4), панелі сповіщень механіка-водія (DAP) (5), головній панелі механіка-водія (DMP) (6), панелі приладів механіка-водія (DIP) (7), а також на лампу SAFE/ARM (8).
- Повідомте службу польового технічного обслуговування, якщо будь-який із світлодіодів (LED) (9) на МОНИТОРІ ОБСЛУГОВУВАННЯ (10) не світиться



a1414b



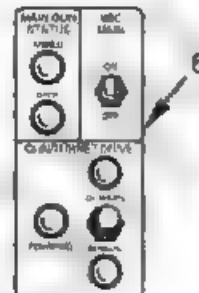
3



АБО, ЗА НАЯВНОСТІ



5

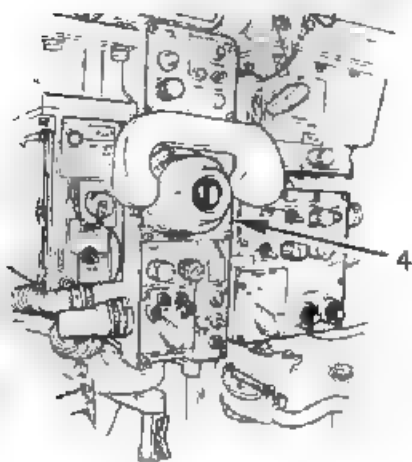


6

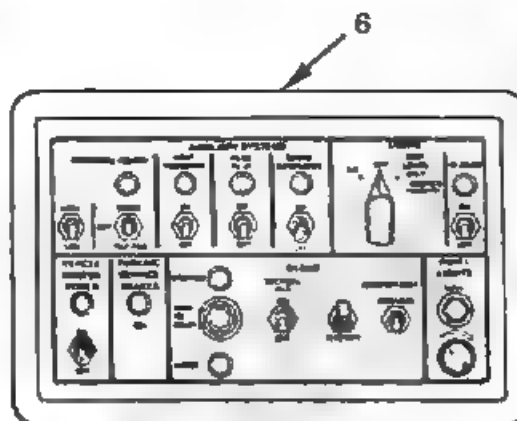
a1414g

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПАНЕЛІ ПРИЛАДІВ) (продовження)

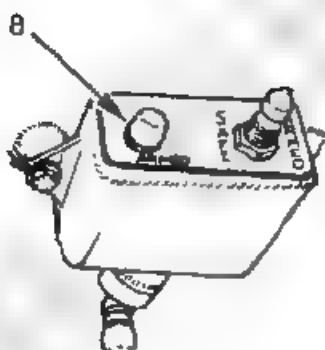
- 1 Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (11) на TCP (1) у положення OFF (ВИМК) На танках, обладнаних модернізованою панеллю командира танка (UTCP) (12), натискайте кнопку MST (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ) (13) доки не згасне індикатор



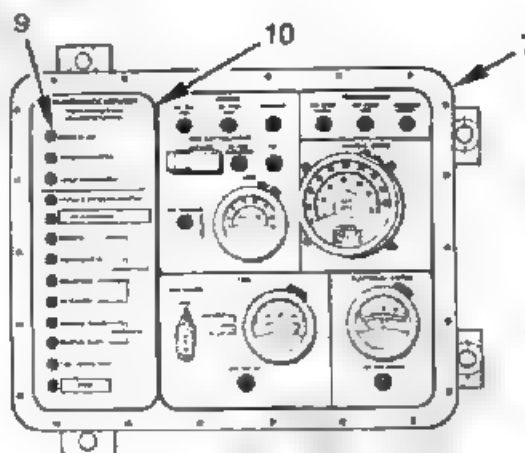
а1414d



а1414g



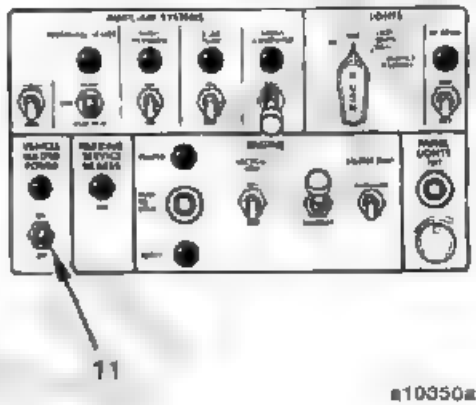
а1414c



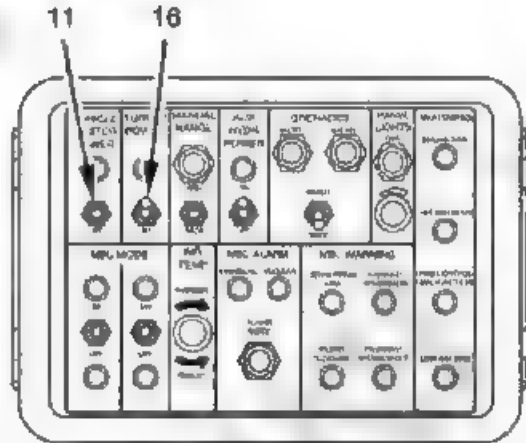
а1414f

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПАНЕЛІ ПРИЛАДІВ) (продовження)

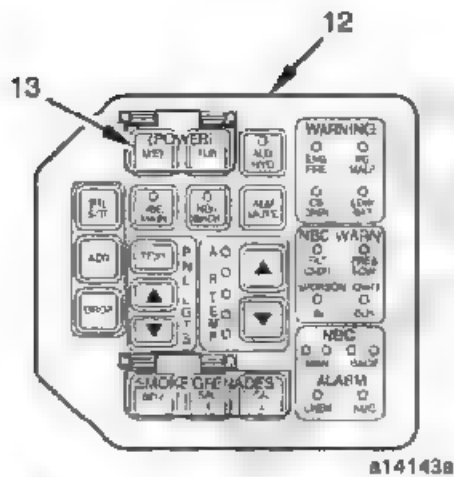
- 2 Зніміть лінзу (14) з панелі.



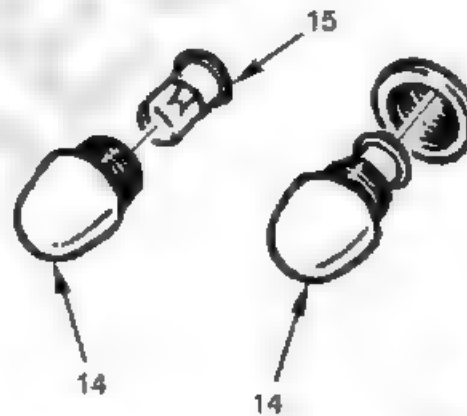
a10350a



a14143b



a14143a



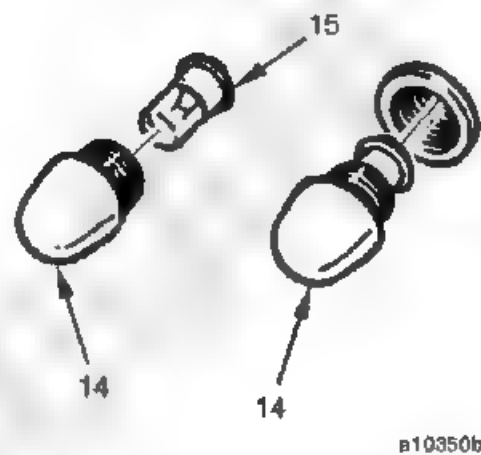
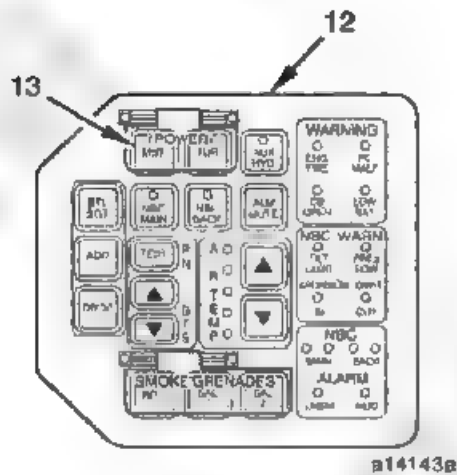
a10350b

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПАНЕЛІ ПРИЛАДІВ) (продовження)

ПРИМІТКА

Інструмент для виймання кришки лінзи зберігається в ящику для запасних ламп (Том 2, WP 0349).

- 3 За допомогою інструмента для виймання кришки лінзи на нижній частині лампи (15) витягніть лампу (15) з лінзи (14).



- 4 Підійдіть до ящика для запасних ламп (Том 2, WP 0349) і візьміть таку ж лампу для заміни (15).
- 5 Установіть нову лампу (15) у лінзу (14).

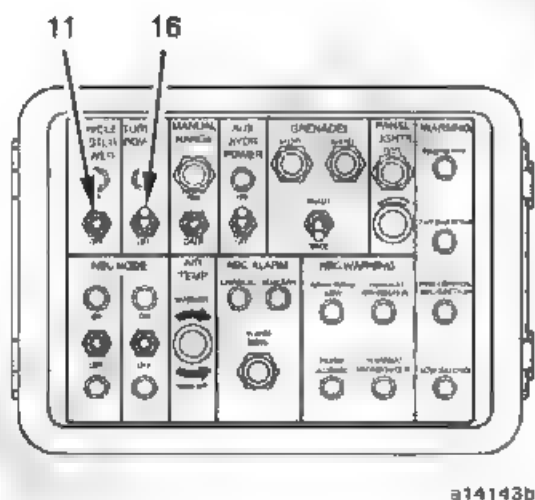
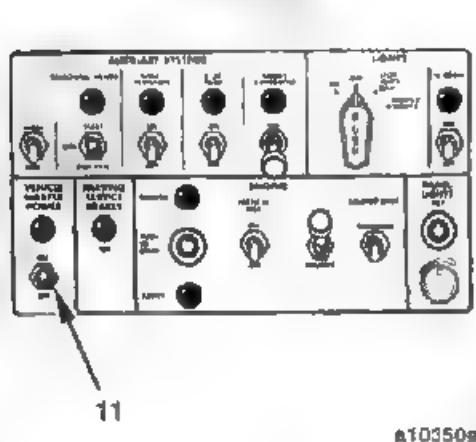
ПРИМІТКА

Переконайтеся, що ви встановили лінзу (14) на те ж саме місце.

- 6 Накрутіть лінзу (14) на панель.

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПАНЕЛІ ПРИЛАДІВ) (продовження)

- 7 Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (11) у положення ON (УВІМК), або перемикач TURRET POWER (ЖИВЛЕННЯ БАШТИ) (16) у положення ON (УВІМК). На танках, обладнаних модернізованою панеллю командира танка (UTCP) (12), натискайте кнопку MST (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ) (13), доки не з'явиться індикатор

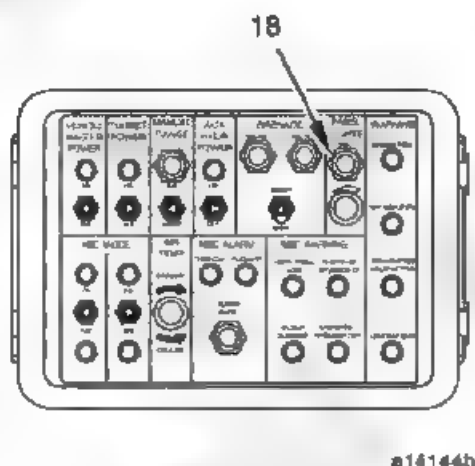
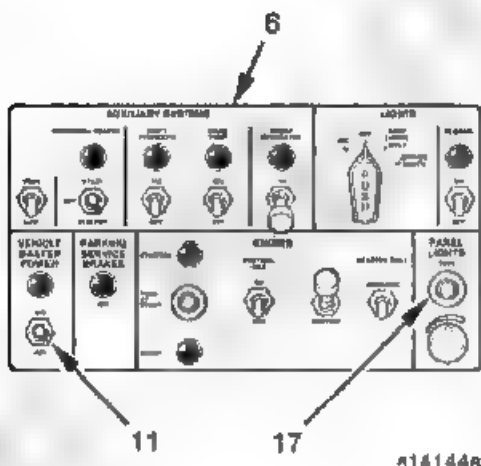


ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПАНЕЛІ ПРИЛАДІВ) (продовження)

ПРИМІТКА

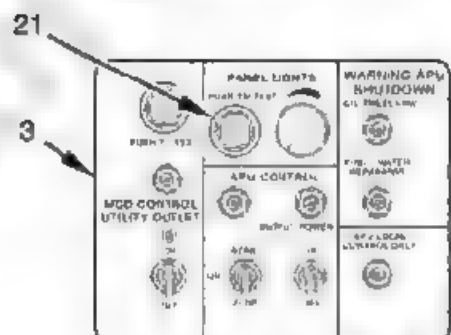
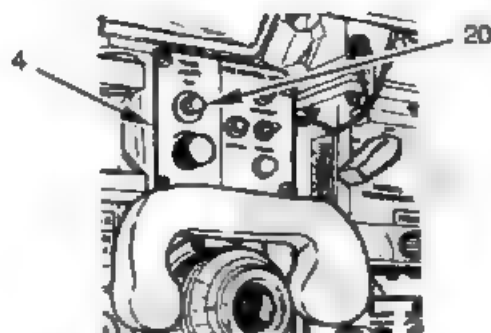
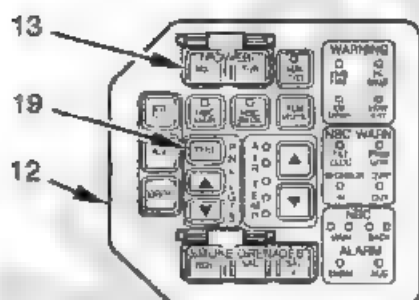
- С чотири кнопки тестування ламп панелі. Для перевірки будь-якої із ламп на панелі механіка-водія натисніть кнопку PANEL LIGHTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) (17) на головній панелі механіка водія (6). Щоб перевірити TCP, висувну лампу SAFE/ARM (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) або лампи панелі заряджальника, натисніть кнопку PANEL LIGHTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) (18). На танках, що обладнані UTCP (12), натисніть кнопку PNL LGTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) (19), щоб перевірити лампи UTCP (12) або лампи на панелі заряджальника. Для перевірки ламп панелі GPS (4), натисніть кнопку PANEL LIGHTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) (20) на GPS (4). Для перевірки ламп на панелі дистанційного керування EAPU (3) натисніть кнопку PANEL LIGHTS PUSH TO TEST (НАТИСНІТЬ ДЛЯ ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) (21) на панелі дистанційного керування блока EAPU (3).
- Лампи UTCP не підлягають заміні. Якщо лампа UTCP не світиться, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.

- Натисніть кнопку PANEL LIGHTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) (17, 18, 20) на TCP (1) або кнопку PNL LGTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) (19) і кнопку PANEL LIGHTS PUSH TO TEST (НАТИСНІТЬ ДЛЯ ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) (21) на UTCP (12) і перевірте, чи світиться замінена лампа (15). Якщо замінена лампа (15) не світиться, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.



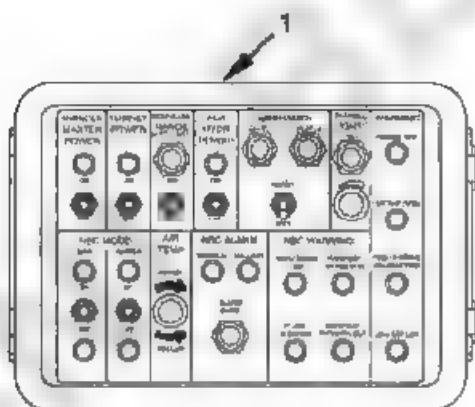
ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПАНЕЛІ ПРИЛАДІВ) (продовження)

- 9 Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (11) на TCP (1) у положення OFF (ВИМК), або натискайте кнопку MST (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ) (13) на UTCP (12), доки індикатор не згасне
- 10 Видаліть несправну лампу (15)

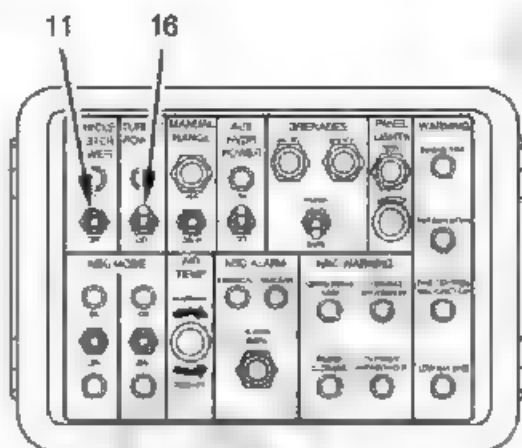


14144c

14144d



1414b



14149b

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ДАТЧИКА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Ящик для зберігання додаткового приладдя
(запасна лампа) (WP 0499, п. 11)

Посилання

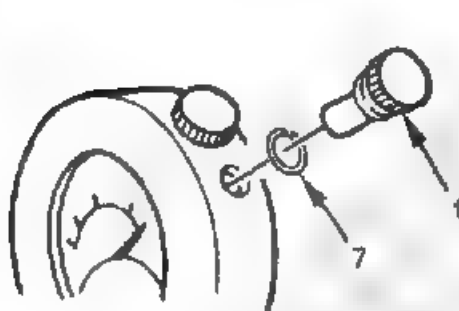
Том 2, WP 0349

ПРИМІТКА

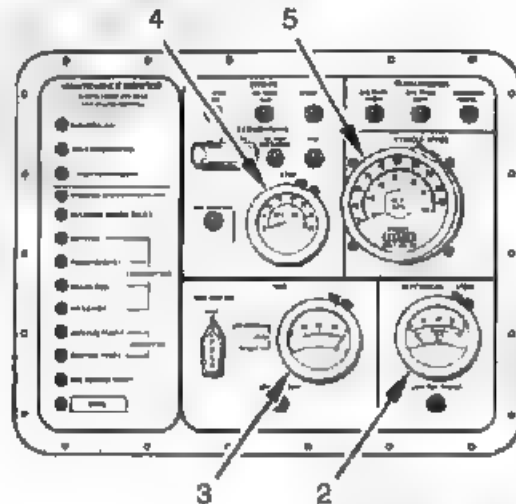
Кожному з наведених нижче датчиків потрібні дві лампи (1)

- Вольтметр ELECTRICAL SYSTEM (ЕЛЕКТРИЧНА СИСТЕМА) (2)
- Датчик FUEL (ПАЛЬНЕ) (3)
- Датчик RPM (ЧИСЛО ОБЕРТІВ ДВИГУНА) (4)
- Датчик VEHICLE SPEED (ШВИДКІСТЬ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (5)

Щоб замінити будь-яку несправну лампу датчика (1), виконайте такі дії



а10352b

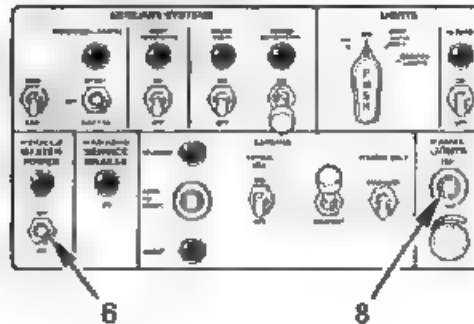


а10352a

а Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (6) у положення OFF (ВИМК)

- б Вийміть несправну лампу датчика (1) і попередньо відформоване ущільнення (7) або прокладку (7) з датчика (2, 3, 4 або 5)
- в Підійдіть до ящика для запасних ламп датчиків (1) (Том 2 WP 0349) і візьміть таку ж лампу датчика для заміни (1). Якщо лампа призначена для датчиків (2, 3 або 4) візьміть попередньо відформоване ущільнення (7). Якщо лампа призначена для датчика (5) візьміть прокладку (7).

- d Вкрутіть нову лампу датчика (1) і нове попередньо відформоване ущільнення (7) в датчик (2, 3 або 4) або нову лампу датчика (1) і нову прокладку (7) в датчик (5)



а10352с

- e Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (6) у положення ON (УВІМК)
- f Натисніть і утримуйте кнопку PANEL LIGHTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) (8)
Перевірте, чи світиться лампа датчика (1)
- g Якщо лампа датчика (1) не світиться повідомте про це службу польового технічного обслуговування
- h Відпустіть кнопку PANEL LIGHTS TEST (ТЕСТУВАННЯ ЛАМП ПАНЕЛІ) (8).
- i Видаліть несправну лампу датчика (1) і старе попередньо відформоване ущільнення (7) або стару прокладку (7)
- j Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (6) у положення OFF (ВИМК)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПАНЕЛІ КЕРУВАННЯ ОБЧИСЛЮВАЧЕМ (ССР))

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

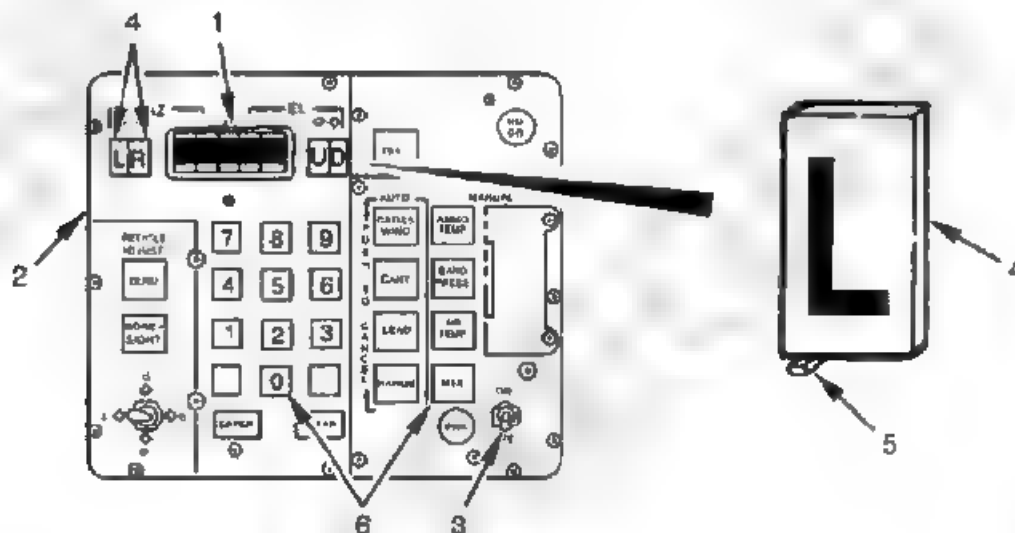
Інструменти й спеціальне приладдя

Ящик для зберігання додаткового приладдя
(запасна лампа) (WP 0499, п. 11)

Посилання

Том 2, WP 0349

- 1 Повідомте службу польового технічного обслуговування, якщо будь який із п'яти світлодіодів (LED) (1) на панелі керування обчислювачем (ССР) (2) не світиться
- 2 Переведіть перемикач живлення ССР (3) у положення OFF (ВИМК)



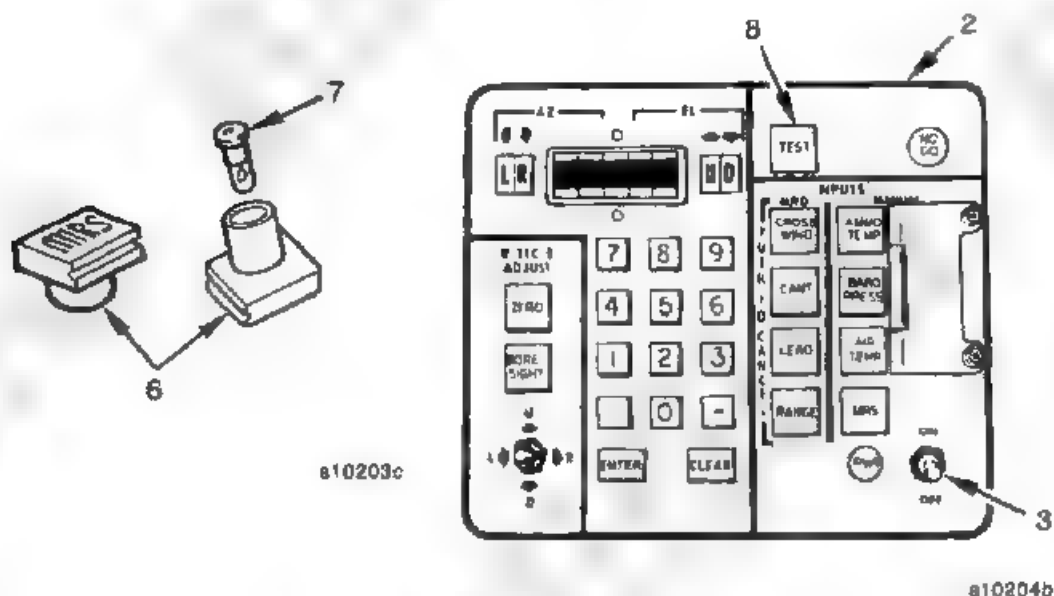
a10209d

ПРИМІТКА

- Чотири (ліва, права, верхня і нижня) кришки лінзи (4) знімаються шляхом переміщення фіксатора (5) вправо, а потім витягування за допомогою інструмента для виймання кришок лінз.
 - Інші кришки лінз (6) знімаються шляхом витягування за допомогою інструмента для виймання кришок лінз.
 - Будьте обережні, щоб не впустити лампу ССР (7) всередину кришки лінзи, коли знімаєте кришку (4 або 6)
 - Інструмент для виймання кришки лінзи зберігається в ящику для запасних ламп (Том 2, WP 0349).
- 3 Зніміть кришку лінзи (4 або 6) з ССР (2).

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПАНЕЛІ КЕРУВАННЯ ОБЧИСЛЮВАЧЕМ (ССР)) (продовження)

- 4 Витягніть лампу ССР (7) з кришки лінзи (4 або 6)



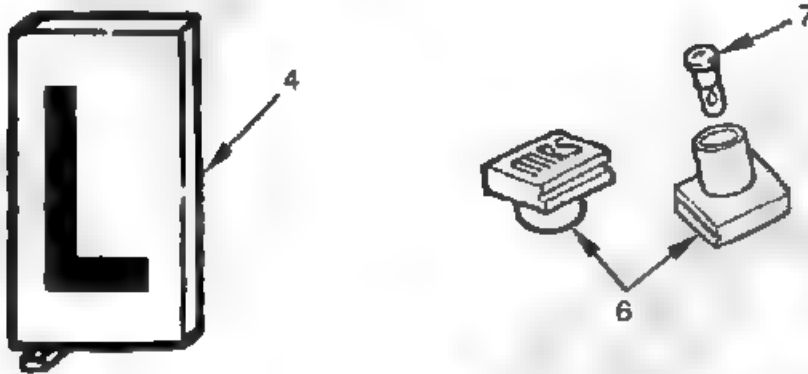
- 5 Разом із панеллю ССР (7) підійдіть до ящика для запасних ламп (Том 2, WP 0349) і візьміть таку ж лампу ССР для заміни (7)
- 6 Вставте нову лампу ССР (7) в кришку лінзи (4 або 6)

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПАНЕЛІ КЕРУВАННЯ ОБЧИСЛЮВАЧЕМ (ССР)) (продовження)

ПРИМІТКА

Переконайтеся, що кришка лінзи (4 або 6) встановлена на тому ж місці

- 7 Одягніть кришку лінзи (4 або 6) на ССР (2).



я10204а

я10203с

8. Переведіть перемикач живлення ССР (3) у положення ON (УВІМК).
 9. Натисніть та утримуйте кнопку TEST (ТЕСТУВАННЯ) (8), має засвітитися нова лампа ССР (7).
 10. Якщо нова лампа ССР (7) не світиться, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.
 11. Видаліть несправну лампу ССР (7).
 12. Переведіть перемикач живлення ССР (3) у положення OFF (ВИМК).
- КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0377-3/4 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПЕРЕДНЬОГО СВІТОМАСКУВАЛЬНОГО ГАБАРИТНОГО ЛІХТАРЯ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Ящик для зберігання додаткового
приладдя (запасна лампа) (WP 0499,
п. 11)

Викрутка із плоским наконечником
(WP 0499, п. 69)

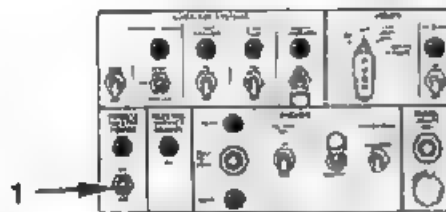
Торцевий ключ, головка на 19 мм
(WP 0499, п. 76)

Посилання

Том 1, WP 0085

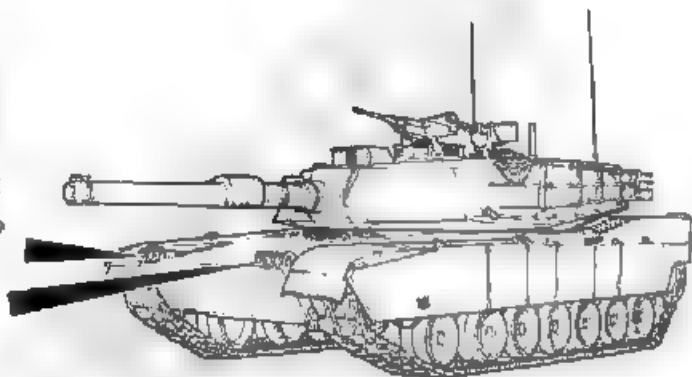
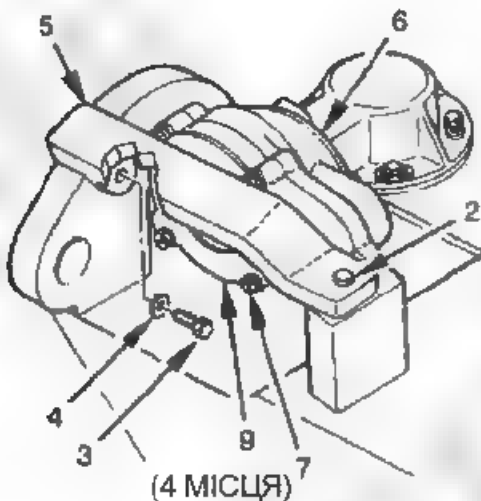
Том 2, WP 0349

- 1 Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ
ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (1) у положення OFF (ВИМК)



a10353a

- 2 За допомогою торцевого ключа та головки на 19 мм ослабте, але не виймайте гвинт (2)
- 3 За допомогою торцевого ключа та головки на 19 мм викрутіть гвинт (3) та зніміть шайбу (4)
- 4 Відведіть монтажний кронштейн (5) від корпусу фари (6)



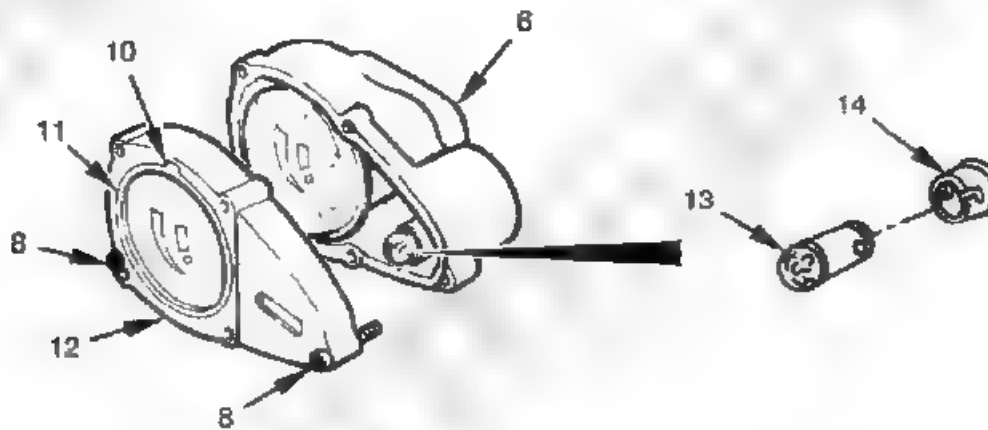
a10353b

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПЕРЕДНЬОГО СВІТЛОМАСКУВАЛЬНОГО ГАБАРИТНОГО ЛІХТАРЯ) (продовження)

ПРИМІТКА

Не потрібно повністю викручувати невідповідні гвинти (7, 8)

- 5 За допомогою викрутки з плоским наконечником ослабте чотири невідповідні гвинти (7) доки вони не почнуть вільно рухатися у корпусі фари (6).
- 6 Зніміть пластину тримача лінзи (9)
- 7 Вставивши викрутку плоским наконечником у паз (10), підчепіть лінзу та ущільнення (11), щоб вони вільно рухалися у тримачі лінзи у зборі (12)

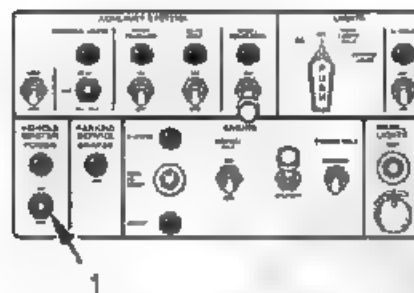


a10353c

- 8 За допомогою викрутки з плоским наконечником ослабте два невідповідні гвинти (8) доки вони не почнуть вільно рухатися у корпусі фари (6).
- 9 Зніміть тримач лінзи у зборі (12)
- 10 Натисніть і поверніть проти годинникової стрілки передній світломаскувальний габаритний ліхтар (13). Витягніть передній світломаскувальний габаритну лампу (13) з роз'єму (14).
- 11 Візьміть передній світломаскувальний габаритний ліхтар (13) із собою. і підійдіть до ящика із запасними лампами (Том 2, WP 0349) Візьміть такий самий передній світломаскувальний габаритний ліхтар (13) для заміни
- 12 Вставте новий передній світломаскувальний габаритний ліхтар (13) у роз'єм (14) і поверніть його за годинниковою стрілкою до повної фіксації

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПЕРЕДНЬОГО СВІТОМАСКУВАЛЬНОГО ГАБАРИТНОГО ЛІХТАРЯ) (продовження)

- 13 Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (1) у положення ON (УВІМК)

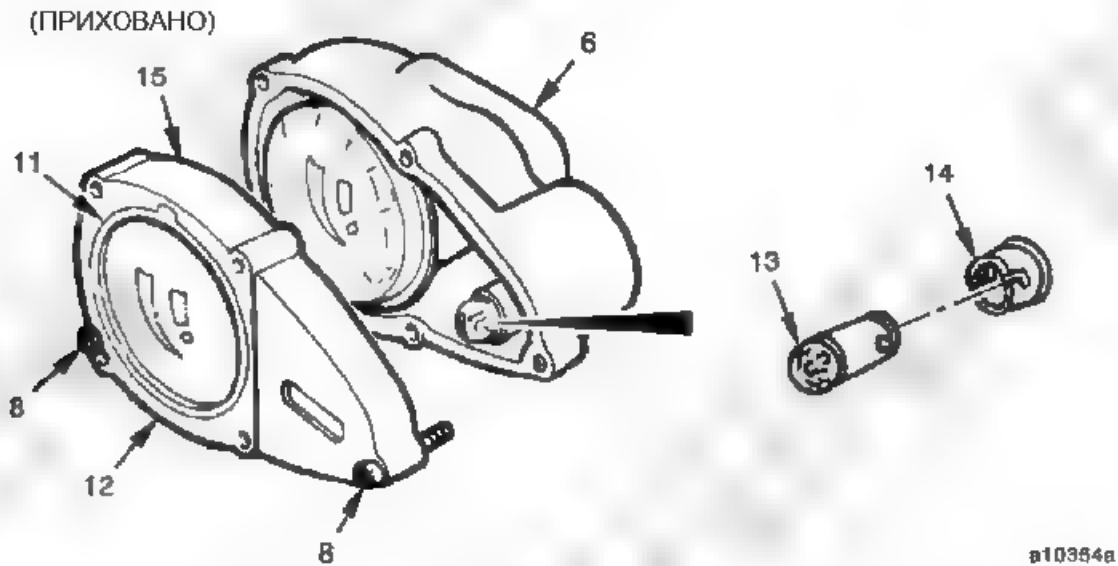


AT0354b

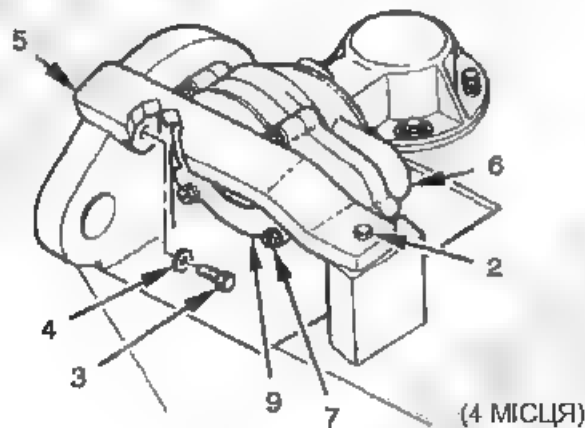
- | | |
|----|---|
| 14 | Перевірте роботу світломаскувального габаритного ліхтаря (Том 1, WP 0085) |
| 15 | Видаліть несправний передній світломаскувальний габаритний ліхтар (13) |
| 16 | Перевірте ущільнення (15) на задній частині тримача лінзи у зборі (12). Якщо виявлено виїмки або тріщини, якнайшвидше повідомте про це службу польового технічного обслуговування |

**ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПЕРЕДНЬОГО СВІТЛОМАСКУВАЛЬНОГО
ГАБАРИТНОГО ЛІХТАРЯ) (продовження)**

- 17 Зафіксуйте тримач лінзи у зборі (12) на корпусі фари (6) затягнувши невинтажні гвинти (8)



- 18 Вставте лінзу та ущільнення (11) у тримач лінзи (12) таким чином, щоб заокруглення лінзи було спрямоване вперед.
- 19 Зафіксуйте пластину тримача лінзи (9) на корпусі фари (6) затягнувши невинтажні гвинти (7).
- 20 Поверніть кінець монтажної кронштейна (5) на його місце над корпусом фари (6)



- 21 За допомогою торцевого ключа та головки на 19 мм установіть гвинт (3) із шайбою (4) і затягніть його
- 22 За допомогою торцевого ключа та головки на 19 мм затягніть гвинт (2).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ФАРИ ГОЛОВНОГО СВІТЛА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 1, WP 0051

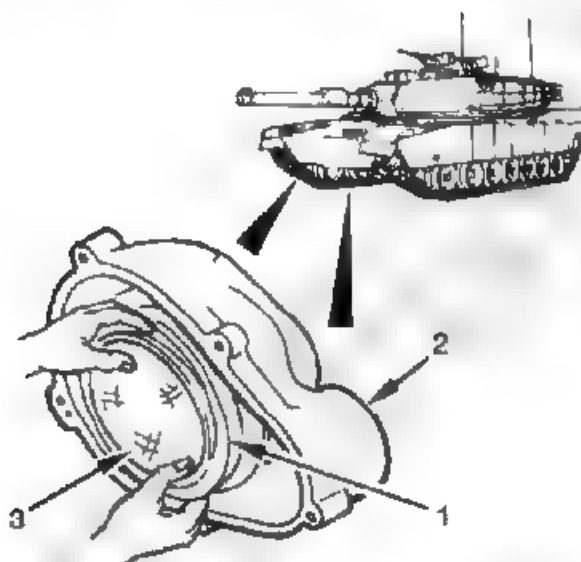
Том 1, WP 0085

Посилання (продовження)

Том 1, WP 0087

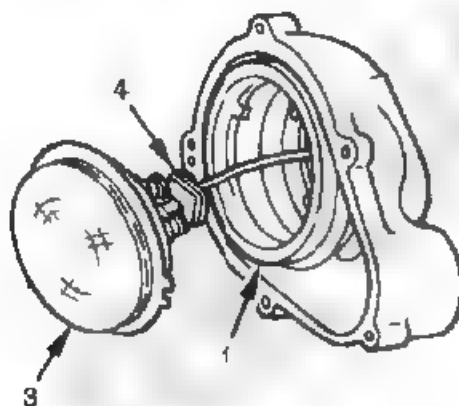
WP 0378

- 1 Зніміть пластину тримача лінзи та тримач лінзи (WP 0378) і відкладіть їх для використання в майбутньому
- 2 Скрутіть передній край гумового кріплення (1) у напрямку до задньої частини корпусу фари (2)



a10355a

- 3 Обережно витягніть лампу фари (3) з гумового кріплення (1).
- 4 Міцно тримаючи лампу фари (3), витягніть штекер (4)
- 5 Отримайте нову лампу фари (3) у службі польового технічного обслуговування



a14453b

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ФАРИ ГОЛОВНОГО СВІТЛА) (продовження)

- 6 Надійно утримуючи нову лампу фари (3), поєднайте гнізда роз'єму на штекері (4) з клемми лампи фари. Вставляйте штекер (4) в задню частину фари (3), доки він не зафіксується належним чином

ПРИПІТКА

Переконайтеся, що під час встановлення напис FOG на лампі фари (3) знаходиться внизу

- 7 Розмістіть один край лампи фари (3) всередині гумового кріплення (1). Згорніть край гумового кріплення (1) над краєм лампи фари (3) таким чином, щоб лампа фари (3) повністю опинилася всередині гумового кріплення (1).
- 8 Слідкуйте за тим, щоб лампа фари (3) була правильно встановлена всередині гумового кріплення (1).
- 9 Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) у положення ON (УВІМК) (Том 1, WP 0051)
- 10 Перевірте замінену лампу фари (3) (Том 1, WP 0085)
- 11 Якщо лампа фари (3) не світиться, повідомте про це службу польового технічного обслуговування
- 12 Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) у положення OFF (ВИМК) (Том 1, WP 0087)
- 13 Установіть пластину тримача лінзи, тримач лінзи та монтажний кронштейн (WP 0378).
- 14 Видаліть несправну лампу фари (3)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ЗАДНЬОГО ЛІХТАРЯ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Викрутка з плоским наконечником
(WP 0499, п. 69)

Посилання (продовження)

Том 1, WP 0087

Том 2, WP 0349

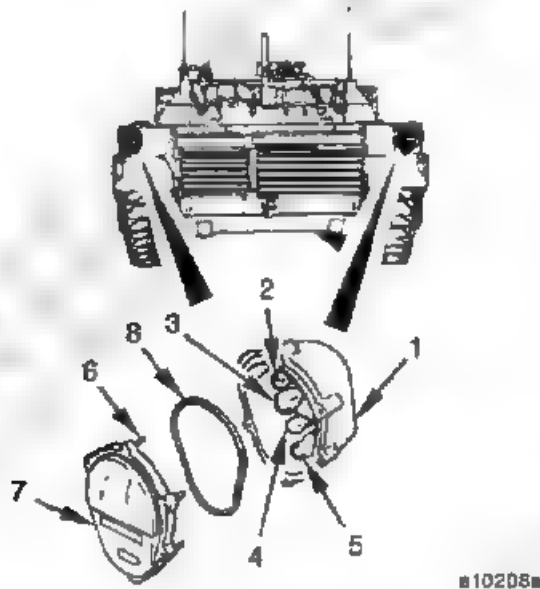
Посилання

Том 1, WP 0085

ПРИМІТКА

У кожному задньому ліхтарі є чотири лампи (1). А саме: задній габаритний ліхтар (2), робочий стоп-сигнал (3), світломаскувальний габаритний ліхтар (4) і світломаскувальний стоп-сигнал (5).

1. Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) у положення OFF (ВИМК.) (Том 1, WP 0087).
2. За допомогою викрутки з плоским наконечником ослабте шість гвинтів (6), що кріплять дверцята (7) та прокладку (8) до заднього ліхтаря (1).



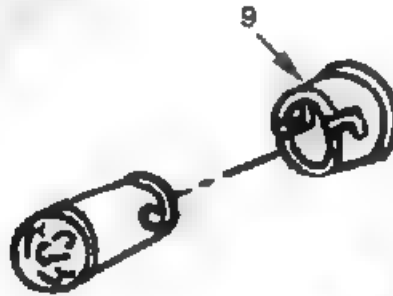
ПРИМІТКА

Коли дверцята (7) знімаються, прокладка (8) повинна залишатися на своєму місці в дверцятах (7).

3. Зніміть дверцята (7) разом з прокладкою (8).
4. Щоб зняти лампу заднього ліхтаря (2, 3, 4 або 5), натисніть на неї одночасно повертаючи лампу заднього ліхтаря (2, 3, 4 або 5) проти годинникової стрілки.
5. Візьміть лампу заднього ліхтаря (2, 3, 4 або 5) і підійдіть до ящика для запасних ламп (Том 2 WP 0349) і візьміть таку ж лампу заднього ліхтаря для заміни (2, 3, 4 або 5).

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ЗАДНЬОГО ЛІХТАРЯ) (продовження)

- 6 Щоб установити нову лампу заднього ліхтаря (2, 3, 4 або 5), втисніть лампу заднього ліхтаря (2, 3, 4 або 5) в цоколь (9), одночасно обертаючи лампу заднього ліхтаря (2, 3, 4 або 5) за годинниковою стрілкою



▲102085

- 7 Перевірте прокладку (8), якщо на ній є виїмки або тріщини, якнайшвидше повідомте про це службу польового технічного обслуговування
- 8 Перевірте роботу заднього ліхтаря (Том 1, WP 0085)
- 9 Видаліть несправну лампу заднього ліхтаря (2, 3, 4 або 5).
- 10 Витягніть і переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) у положення OFF (ВИМК) (Том 1, WP 0087)
- 11 Переконайтеся, що прокладка (8) щільно прилягає до дверцят (7)
- 12 Зафіксуйте дверцята (7) та прокладку (8) на задньому ліхтарі (1), затягнувши гвинти (6)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПЛАФОНА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Ящик для зберігання додаткового приладдя
(запасна лампа) (WP 0499, п. 11)

Посилання

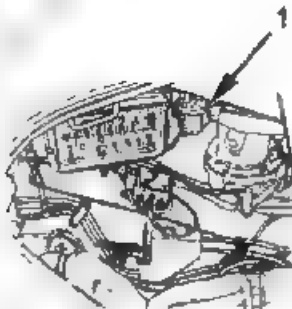
Том 1, WP 0094
Том 2, WP 0349

Матеріали/деталі

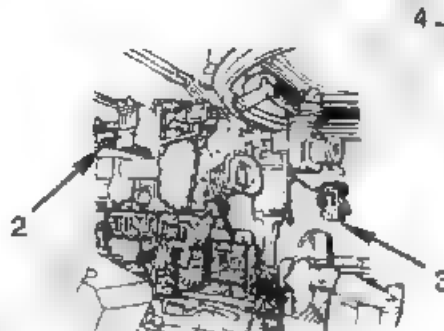
Папір для протирання оптичного скла
(WP 0501, п. 44)

ПРИМІТКА

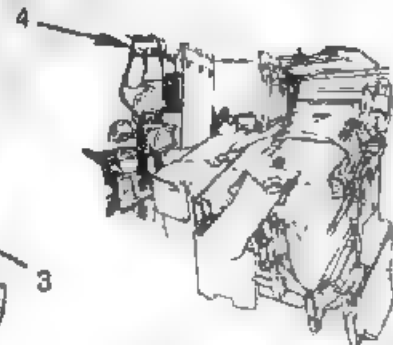
У танку встановлено чотири плафонні лампи: плафонна лампа механіка водія (1), плафонна лампа навідника (2), плафонна лампа командира (3) і плафонна лампа заряджальника (4).



РОБОЧЕ МІСЦЕ
МЕХАНІКА ВОДІЯ



РОБОЧІ МІСЦЯ
КОМАНДИРА ТА
ЗАРЯДЖАЮЧОГО

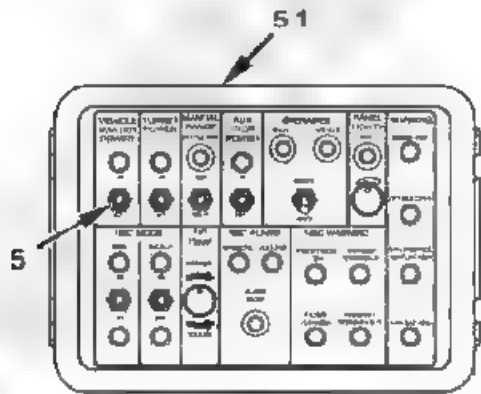


РОБОЧЕ МІСЦЕ
ЗАРЯДЖАЛЬНИКА

а10356а

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПЛАФОНА) (продовження)

- 1 Переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (5) на панелі командира танка (ТСР) (5 1) в положення OFF (ВИМК), або натисніть кнопку MST (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ) (6) на модернізованій панелі командира танка (UTCР) (7) доки не згасне індикатор (8)

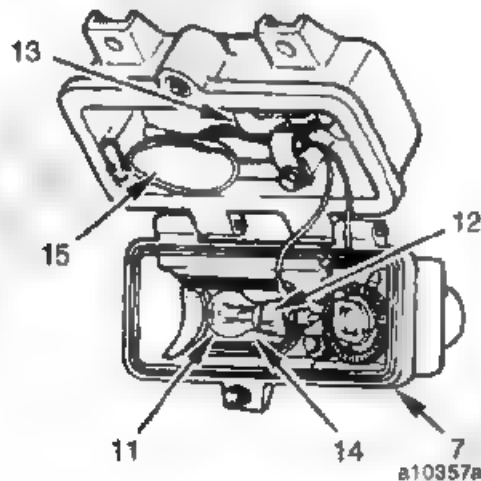


a10366b1

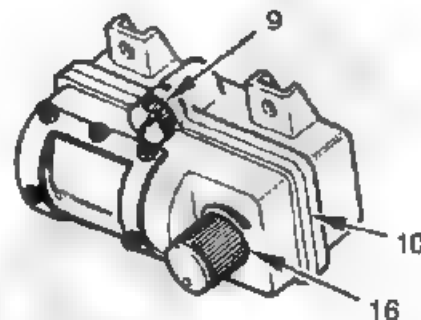


a14145a

- 2 Якщо необхідно, ослабте стяжний гвинт (9) за допомогою викрутки.
- 3 Відкиньте нижній кожух (10) у відкрите положення
- 4 Натисніть на лампу плафона (11), поверніть проти годинникової стрілки і витягніть лампу плафона (11) з гнізда (12)
- 5 Візьміть плафонну лампу (11) з собою підійдіть до ящика для запасних ламп (Том 2, WP 0349) і візьміть таку ж лампу плафона для заміни



a10357a



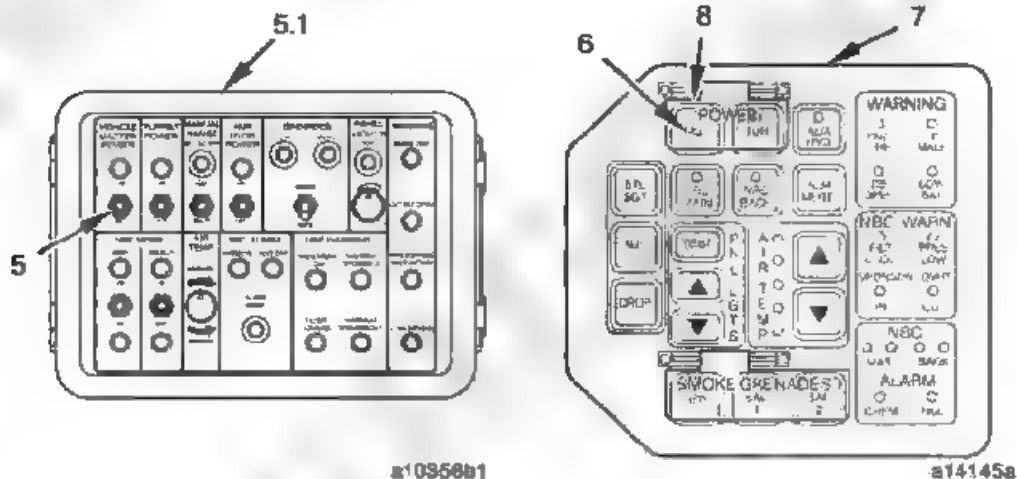
a10357b

ЗАМІНА ЛАМПИ (ЗАМІНА ЛАМПИ ПЛАФОНА) (продовження)

ПРИМІТКА

Якщо запасної лампи плафона (11) немає в ящику для ламп, використовуйте запасну лампу плафона (13). Прослідкуйте за тим, щоб запасну лампу плафона (13) було замінено якнайшвидше

- 6 Очистьте лінзу (14) і відбивач (15) серветкою для лінз.
- 7 Вставте нову лампу плафона (11) в роз'єм (12) і поверніть за годинниковою стрілкою, щоб зафіксувати лампу плафона (11)
- 8 Закрийте нижній кожух (10) і вручну затягніть стяжний гвинт (9).
- 9 Переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (5) на TCP (5.1) у положення ON (УВІМК), або натискайте кнопку MST (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ) (6) на модернізованій панелі командира танка (UTCP) (7), доки індикатор (8) не згасне



- 10 Якщо лампа плафона знаходиться в башті, необхідно увімкнути TURRET POWER (ЖИВЛЕННЯ БАШТИ) (Том 1 WP 0094)
- 11 Поверніть регулятор (16) за годинниковою стрілкою до упору. Якщо плафонна лампа не світиться, повідомте про це службу польового технічного обслуговування
- 12 Переведіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (5) на TCP (5.1) у положення OFF (ВИМК) або натискайте кнопку MST (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ) (6), доки індикатор (8) не згасне
- 13 Видаліть несправну лампу плафона (11).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ОБСЛУГОВУВАННЯ БАЧКА РІДИНИ ДЛЯ
ОМИВАННЯ ПЕРИСКОПА МЕХАНІКА-ВОДІЯ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Ріжковий ключ на 7/16 дюйма (1,11 см) x
1/2 дюйма (1,27 см)
(WP 0499, п. 88)

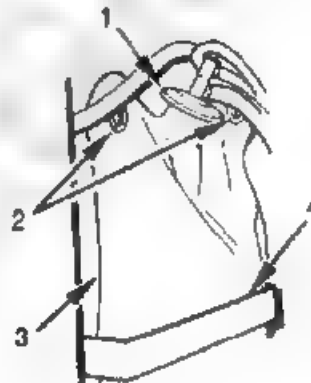
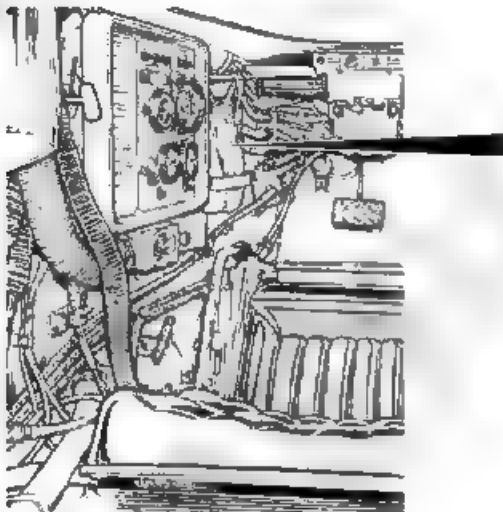
Матеріали/деталі

Засіб для чищення
(WP 0501, п. 12)

ПРИМІТКА

Перед застосуванням розчину для очищення лобового скла його слід розвести.
Розведіть дві частини води з однією частиною розчину для очищення лобового
скла

- 1 Зніміть кришку ємності (1) з приєднаними до неї шлангами.



в10358а

- 2 За допомогою ключа на 7/16 дюйма (1,11 см) x 1/2 дюйма (1,27 см) викрутіть два гвинти (2)

ПРИМІТКА

Заповнюючи ємність для рідини омивача (3) переконайтеся, що дно ємності (3)
залишається всередині кронштейна (4).

3. Потягніть верхню частину ємності для рідини омивача (3) на себе
- 4 Заповніть ємність для рідини омивача (3) розведеним засобом для чищення
- 5 За допомогою ключа на 7/16 дюйма (1,11 см) x 1/2 дюйма (1,27 см) закрутіть два гвинти (2)
- 6 Установіть кришку ємності (1) з приєднаними до неї шлангами

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ЗАМІНА ПЕРИСКОПА МЕХАНІКА-ВОДІА АБО ЗАРЯДЖАЛЬНИКА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

Посилання (продовження)

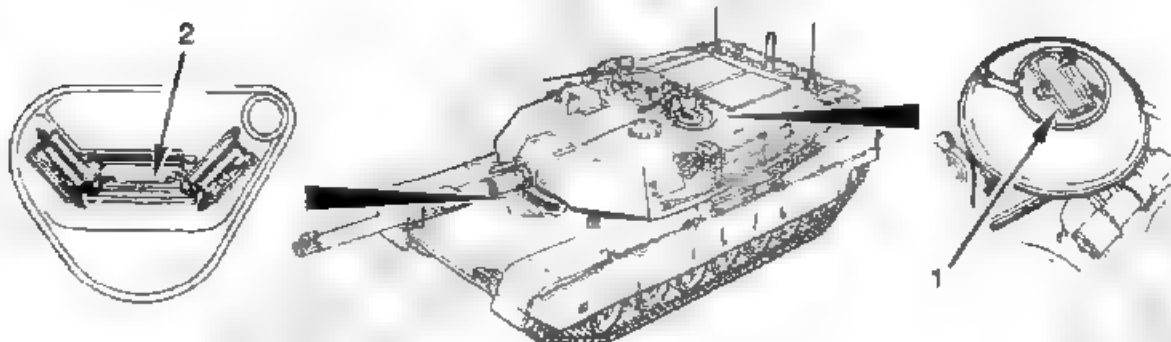
WP 0384

Посилання

Том 1, WP 0088

ПРИМІТКА

- Перископ заряджальника (1) можна використовувати як центральний перископ механіка-водія (2).
- Для зняття або встановлення перископів механіка-водія необхідно зачинити люк механіка-водія (Том 1, WP 0088)



a10358b

ЗНЯТТЯ ПЕРИСКОПА

ПРИМІТКА

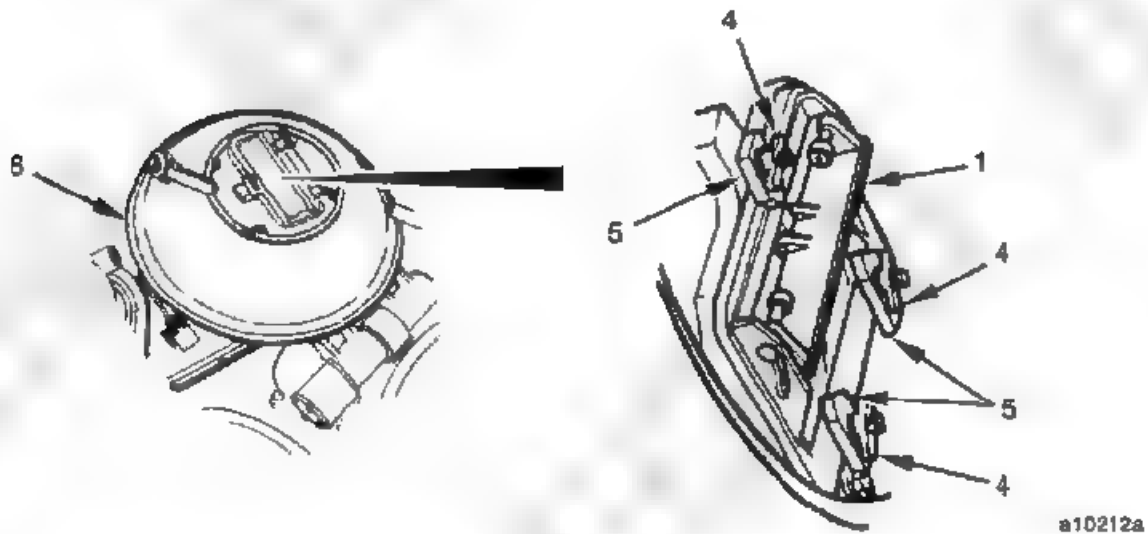
Якщо використовуються фіксатори на крильчастих гайках, перейдіть до кроку 1. Якщо перископ механіка-водія обладнано швидко роз'ємними фіксаторами, виконайте процедуру заміни швидко роз'ємних фіксаторів механіка-водія (WP 0384).

- 1 Однією рукою утримуйте перископ (1, 2 або 3) на місці.
- 2 Ослабте дві, три або чотири крильчасті гайки (4). Не знімайте крильчасті гайки (4).

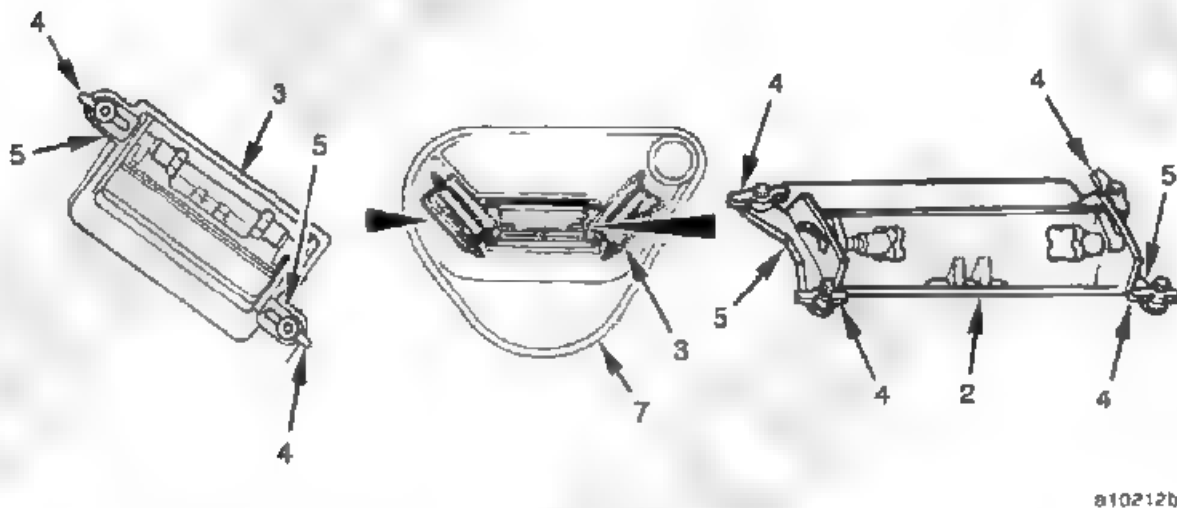
ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ЗАМІНА ПЕРИСКОПА МЕХАНІКА-ВОДІЯ АБО ЗАРЯДЖАЛЬНИКА) (продовження)

ЗНЯТТЯ ПЕРИСКОПА (продовження)

- 3 Поверніть два або три затискачі (5) від основи перископа (1, 2 або 3)



- 4 Витягуючи перископ механіка-водія (2), попросіть військовослужбовця витягнути склоочисник назовні під час зняття перископа (2) Витягніть перископ (1, 2 або 3)
- 5 Перевірте перископ (1, 2 або 3) на наявність тріщин або помутніння. Замініть перископ (2), якщо більше 50 % поля огляду перекрито



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ЗАМІНА ПЕРИСКОПА МЕХАНІКА-ВОДІЯ АБО
ЗАРЯДЖАЛЬНИКА) (продовження)**

ВСТАНОВЛЕННЯ ПЕРИСКОПА

ПРИПІТКА

Кріпильні поверхні перископів (1, 2 або 3) і кронштейна не повинні мати забруднень. За необхідності ретельно протріть чистою ганчіркою.

- 1 Вставляючи перископ механіка-водія (2) попросіть військовослужбовця витягнути сключисник назовні під час встановлення перископа (2) Протріть новий перископ (1, 2 або 3) в отвір люка (6 або 7) і зафіксуйте його на місці
- 2 Поверніть затискачі (5) над основою перископа (1, 2 або 3)
- 3 Затягніть крильчасті гайки(4)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ЗАМІНА ШВИДКОРОЗ'ЄМНИХ ФІКСАТОРІВ МЕХАНІКА-ВОДІЯ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

Посилання (продовження)

WP 0384

Посилання

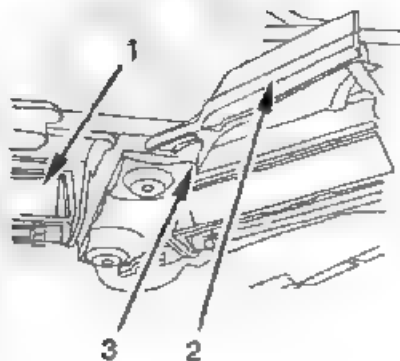
Том 1, WP 0088

ЗНІМІТЬ ЦЕНТРАЛЬНИЙ ПЕРИСКОП

ПРИМІТКА

Для зняття або встановлення перископів механіка водія необхідно зачинити люк механіка водія (Том 1, WP 0088)

- 1 Однією рукою утримуйте перископ (1) на місці
- 2 Стисніть ручку (2) лівого або правого швидкознімного фіксатора (3) і поверніть в напрямку центра.



а10900а

- 3 Повторіть кроки 1 і 2 для протилежної ручки

ПРИМІТКА

Попросіть члена екіпажу витягнути склоочисник під час зняття перископа.

- 4 Зніміть перископ (1)
- 5 Перевірте перископ (1) на наявність тріщин або помутніння. Замініть перископ (1), якщо більше 50 % поля огляду перекрито

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ЗАМІНА ШВИДКОРОЗ'ЄМНИХ ФІКСАТОРІВ ПЕРИСКОПА МЕХАНІКА-ВОДІЯ) (продовження)

УСТАНОВІТЬ ЦЕНТРАЛЬНИЙ ПЕРИСКОП

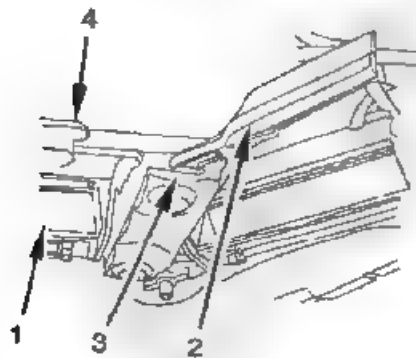
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не слід змащувати швидкознімні фіксатори. На швидкознімні фіксатори нанесено стійке сухе мастило. Змащування швидкознімних фіксаторів може призвести до потрапляння бруду і, як наслідок, до їхнього заклинювання або виходу з ладу.

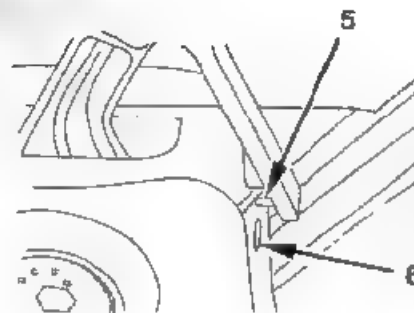
ПРИМІТКА

- Кріпильна поверхня перископа (1) і фронштейна не повинна мати забруднень. За необхідності ретельно протріть чистою ганчіркою.
- У разі використання неправильних ущільнень для встановлення перископів може знадобитися надмірне зусилля. Використання ущільнень товщиною понад 1/8 дюйма (3,2 мм) може завадити встановленню перископа. Якщо це станеться, необхідно повідомити службу польового технічного обслуговування.

- 1 Упевніться, що ручки (2) на швидкознімних фіксаторах (3) спрямовані до центра люка (4).



a10901a



a10901b

ПРИМІТКА

Попросіть члена екіпажу витягнути склоочисник під час встановлення перископа (1).

- 2 Вставте перископ (1) в отвір люка (4) і зафіксуйте.
- 3 Обертайте ліву або праву ручку (2) назовні, доки стопорний штифт (5) не зафіксується в отворі (6).
- 4 Повторіть крок 3 для протилежної ручки.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

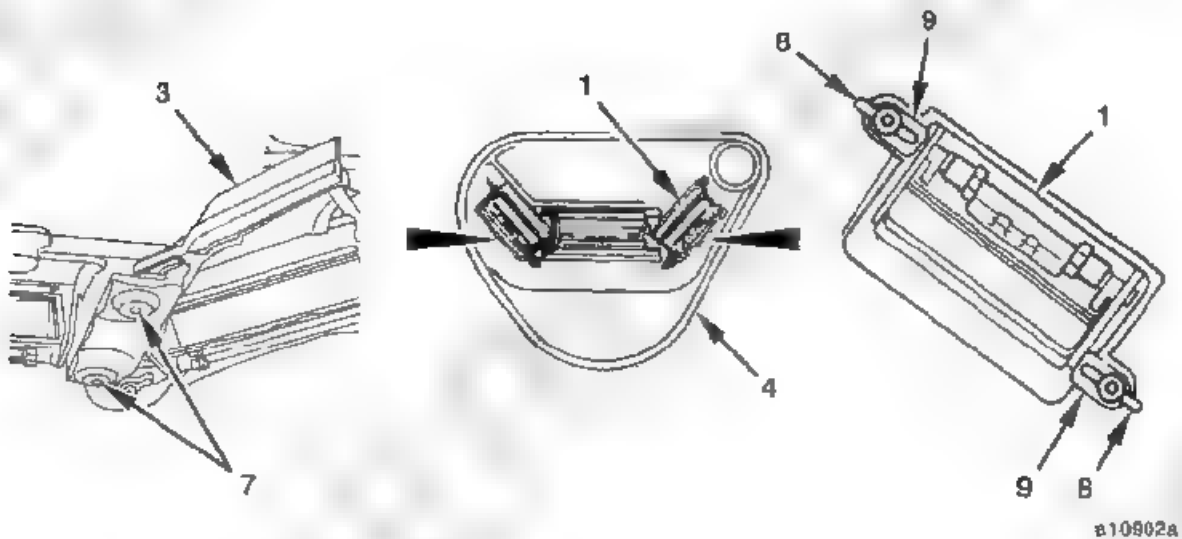
ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ЗАМІНА ШВИДКОРОЗ'ЄМНИХ ФІКСАТОРІВ ПЕРИСКОПА МЕХАНІКА-ВОДІЯ) (продовження)

ЗНЯТТЯ БОКОВОГО ПЕРИСКОПА

ПРИМІТКА

Для зняття або встановлення перископів механіка-водія необхідно зачинити люк механіка-водія (Том 1 WP 0088)

- 1 Зніміть центральний перископ (WP 0384)
- 2 Однією рукою утримуйте лівий або правий швидкознімний фіксатор (3) на місці
- 3 Викрутіть два гвинти (7) і зніміть швидкознімний фіксатор (3).



- 4 Однією рукою утримуйте перископ (1) на місці
- 5 Послабте дві крильчасті гайки (8)
- 6 Відверніть два затискачі (9) від основи перископа (1)
- 7 Зніміть перископ (1)
- 8 Перевірте перископ (1) на наявність тріщин або помутніння

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ЗАМІНА ШВИДКОРОЗ'ЄМНИХ ФІКСАТОРІВ ПЕРИСКОПА МЕХАНІКА-ВОДІЯ) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ БОКОВОГО ПЕРИСКОПА

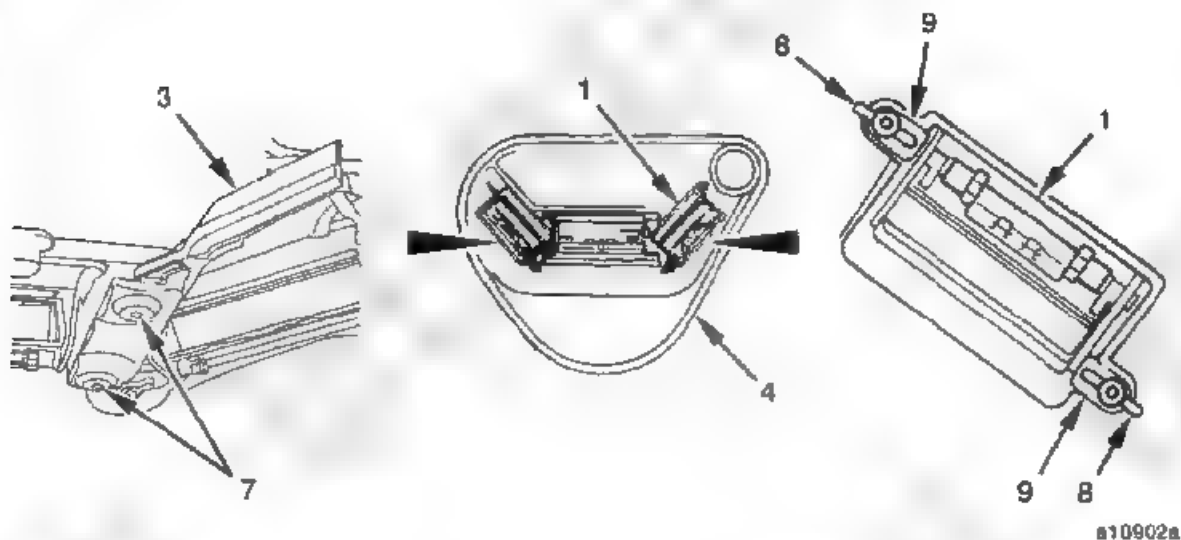
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не слід змащувати швидкознімні фіксатори. На швидкознімні фіксатори нанесено стійке сухе мастило. Змащування швидкознімних фіксаторів може призвести до потрапляння бруду і, як наслідок, до їхнього заклинювання або виходу з ладу.

ПРИМІТКА

- Кріпильні поверхні перископів (1) і кронштейна не повинні мати забруднень. За необхідності ретельно протріть чистою ганчіркою.
- У разі використання неправильних ущільнень для встановлення перископів може знадобитися надмірне зусилля. Використання ущільнень товщиною понад 1/8 дюйма (3,2 мм) може завадити встановленню перископа. Якщо це станеться, необхідно повідомити службу польового технічного обслуговування.

- Вставте перископ (1) в отвір люка (4) і зафіксуйте.



a10902a

- Поверніть два затискачі (9) над основою перископа (1).
- Затягніть крильчасті гайки (8).

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ЗАМІНА ШВИДКОРОЗ'ЄМНИХ ФІКСАТОРІВ
МЕХАНІКА-ВОДІЯ) (продовження)**

ВСТАНОВЛЕННЯ БОКОВОГО ПЕРИСКОПА — Попередження

ПАСЕРЕЖЕННЯ

Під час затягування гвинтів швидкознімних фіксаторів не використовуйте механічні допоміжні пристрої для докладання зусилля. Надмірне затягування може призвести до пошкодження фіксатора.

- 4 Установіть два гвинти (7) і ручку швидкознімного фіксатора (3).
- 5 Перевірте легкість ходу ручки швидкознімного фіксатора (3). Якщо ручку заклинює, ослабте гвинти (7), щоб зменшити тиск на корпус фіксатора.
- 6 Установіть центральний перископ (WP 0384).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ОЧИЩЕННЯ ВІКОН ТА ДЗЕРКАЛ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Папір для протирання оптичного скла
(WP 0501, п. 44)
Засіб для чищення
(WP 0501, п. 12)

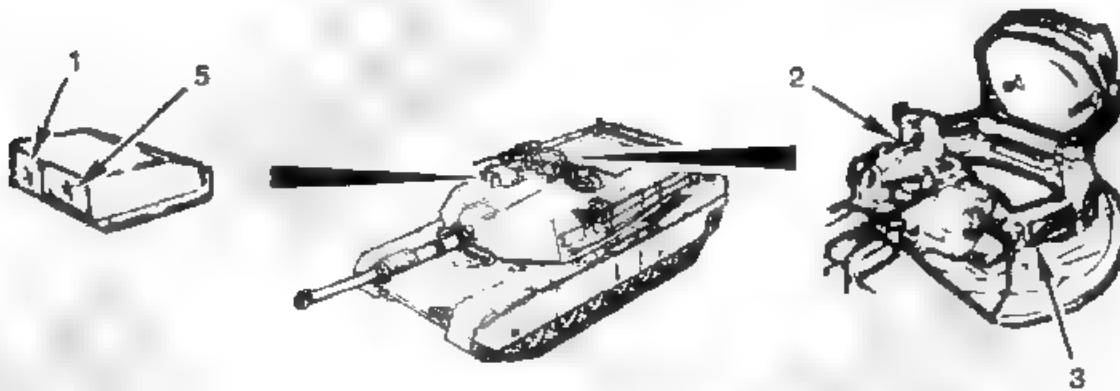
Посилання

Том 2, WP 0146

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Вікно тепловізійної системи (TIS) з германієвим покриттям (1) є дуже чутливим, і його слід очищати лише тоді, коли це є необхідним для роботи системи. Не використовуйте суху тканину або суху серветку для лінз, оскільки поверхню вікна з германієвим покриттям (1) можна легко пошкодити.
- Всі оптичні поверхні на прицілі командира (2), перископах командира (3), перископі заряджальника (4), основному прицілі навідника (GPS) (5) та перископі механіка-водія (6) є дуже вразливими. Очищайте їх тільки за необхідності. Не слід надмірно тиснути на них пальцями. Не використовуйте суху тканину або суху серветку для лінз для протирання. Не торкайтеся руками або інструментами.
- Не використовуйте воду для промивання оптичних поверхонь у холодну погоду або при температурі нижче нуля.

1. Очистьте вікно тепловізійної системи з германієвим покриттям (1).

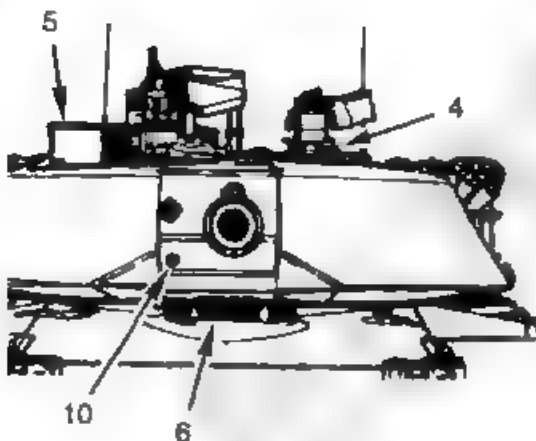


a10368b

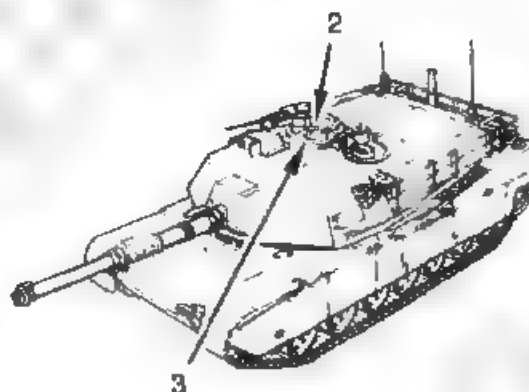
- Відчиніть балістичні дверцята (Том 2, WP 0146)
- Ретельно промийте вікно з германієвим покриттям (1) чистою водою, щоб видалити всі частинки.
- За необхідності подальшого очищення змочіть серветку для лінз засобом для чищення і злегка натисніть на віконце з германієвим покриттям (1), щоб очистити його.
- Дайте вікну з германієвим покриттям (1) висохнути на повітрі.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ОЧИЩЕННЯ ВІКОН ТА ДЗЕРКАЛ) (продовження)

- e Зачиніть прав (ТЕРМІЧНІ) балістичні дверцята (Том 2, WP 0146).
2. Очистьте зовнішні лінзи перископів і прицілів (2-6)
- a Промивайте лінзи перископів і прицілів (2-6) чистою водою до повного видалення всіх частинок.
 - b За необхідності подальшого очищення змочіть серветку для лінз засобом для чищення лінз і протріть лінзи перископів і прицілів (2-6)
 - c Дайте лінзам висохнути на повітрі
 - d Зачиніть ліві (DAY) балістичні двері (Том 2, WP 0146)
3. Очистьте внутрішню поверхню перископів (4-6)



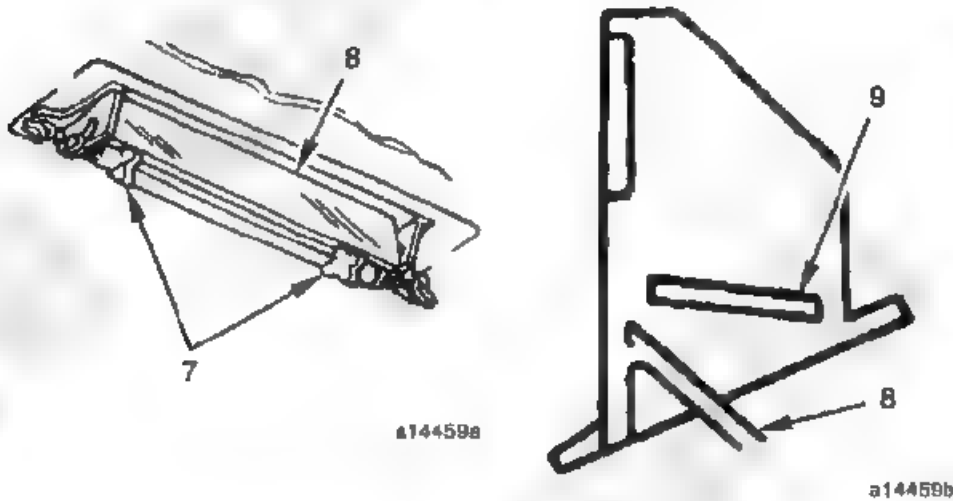
910360a



910360b

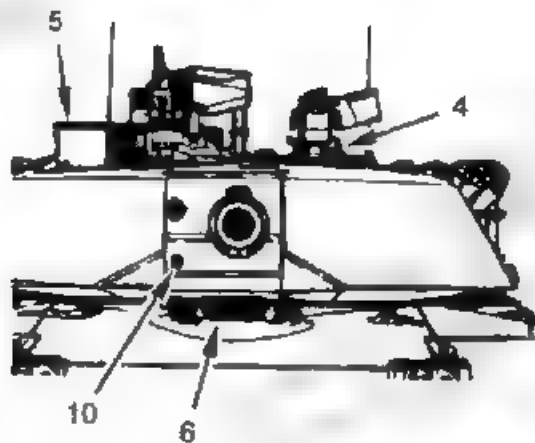
ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ОЧИЩЕННЯ ВІКОН ТА ДЗЕРКАЛ) (продовження)

- а. Ослабте два гвинти (7), що кріплять дзеркало (8). Дзеркало (8) відхилиться донизу



- б. Змочити серветку для лінз засобом для чищення та очистьте дзеркало (8) і нижню частину лінзи (9)
- в. Дайте перископам (4-6) висохнути на повітрі
- г. Підтягніть дзеркало (8) дотри і затягніть гвинти (7).

4. Очистьте зовнішню частину лінзи допоміжного прицілу навідника (10) за допомогою пляшки з набору для очищення датчика бокового вітру що знаходиться у правому ящику вантажного відділення. Залийте чисту воду в пляшку і побризкайте на лінзу, щоб змити бруд і частинки пилу



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ
КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

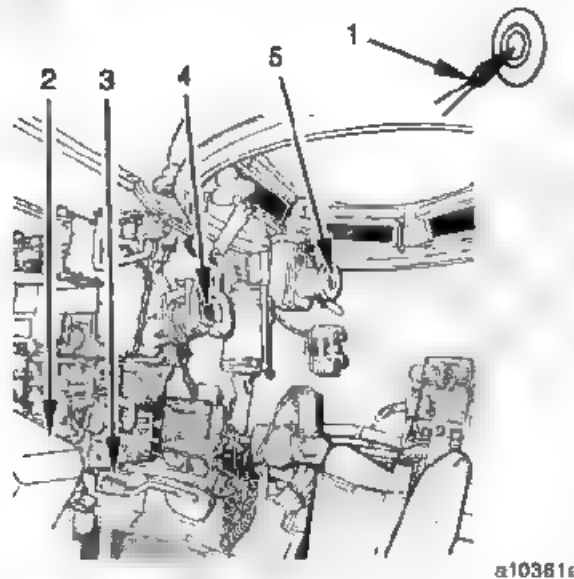
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЕРИСКОПІВ (ОЧИЩЕННЯ ЛІНЗ ПРИЛАДІВ ПРИЦІЛЮВАННЯ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Пензель для малювання (WP 0501, п. 9)	Посилання
Засіб для чищення (WP 0501, п. 12)	Том 1, WP 0002
Папір для протирання оптичного скла (WP 0501, п. 44)	

- 1 Візьміть щітку з верблюжої вовни (1) з правого ящика для зберігання у башті (Том 1 WP 0002)



- 2 Видаліть увесь пил з окулярів прицілу (2-5), злегка протерши їх чистою щіткою з верблюжої вовни (1)
- 3 Намочіть серветку для лінз засобом для очищення і обережно очистьте лінзи окуляра (2-5) круговими рухами
- 4 Дайте лінзам (2-5) висохнути на повітрі

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВІДЕОДИСПЛЕЯ МЕХАНІКА-ВОДІЯ (DVD)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Засіб для чищення (WP 0501,
п. 12)

Папір для протирання оптичного скла
(WP 0501, п. 44)

Інструменти й спеціальне приладдя (продовження)

Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

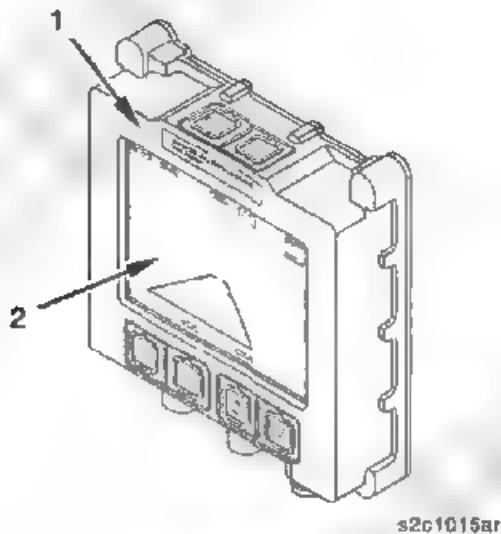
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не використовуйте ганчірки для протирання вікна інфрачервоного випромінювання або скла дисплея

- 1 За допомогою сухої чистої ганчірки видаліть пил, бруд, мастило, вологу та інші сторонні речовини із зовнішньої поверхні DVD (1)

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Не дозволяйте воді потрапляти на електричні роз'єми. Вода спричиняє утворення плісняви, корозію та короткі замикання
 - Для чищення DVD заборонено використовувати шланг з водою під високим тиском (1)
- 2 Якщо не вдається видалити сторонні речовини за допомогою ганчірки для протирання, намочіть чисту ганчірку для протирання розчином неагресивного рідкого мийного засобу загального призначення, змішаного в теплій воді, і протріть усі поверхні DVD, окрім екрана дисплея
 - 3 Витріть чистою сухою ганчіркою для протирання



ОБСЛУГОВУВАННЯ ВІДЕОДИСПЛЕЯ МЕХАНІКА-ВОДІЯ (DVD) (продовження)

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Під час протирання кожен зі сторін серветки для лінз слід використовувати не більше, ніж для одного проходу. Переконайтеся, що мийний засіб не забруднений.
- Рух під час протирання повинен відбуватися в одному напрямку. Серветку використовують один раз, а потім утилізують.
- Не докладайте надмірних зусиль під час миття екрана DVD (2).

- 4 Екран дисплея (2) можна почистити від відбитків пальців, масляних плям і бруду, протерши поверхню екрана серветкою для лінз, зволоженою, але не змоченою розчином для чищення.
- 5 Почніть з центра екрана дисплея (2) і протирайте в напрямку до зовнішньої сторони скла. Тримайте чисту ділянку серветки для лінз на поверхні скла, обертаючи її після кожного проведення, або візьміть нову чисту серветку після використання обох сторін.
- 6 Якщо поверхні вікна залишаються забрудненими, скористайтеся чистою серветкою для лінз і повторіть кроки 4 і 5.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПРИЛАДУ НІЧНОГО БАЧЕННЯ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Засіб для чищення (WP 0501, п. 12)
Етиловий спирт (WP 0501, п. 25)

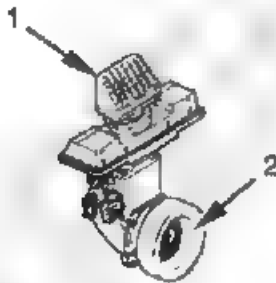
Матеріали/деталі (продовження)

Папір для протирання оптичного скла
(WP 0501, п. 44)

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Поверхні лінз (1, 2) мають покриття і можуть легко подрпатися або пошкодитися. Слід захищати поверхні лінз (1, 2) від бруду, пилу, відбитків пальців і вологи. Не дихайте на поверхні лінз (1, 2) з метою їх очищення. Проводьте очищення тільки згідно з наведеними тут рекомендаціями із застосуванням перелічених засобів.

1. Промийте поверхні лінз (1, 2) спиртом



а14461а

2. Змочіть серветку для лінз розчином для очищення лінз і злегка промокніть лінзи (1, 2) (не тріть), щоб рівномірно покрити їхню поверхню.
3. Зачекайте 1-3 хвилини, щоб розчин для чищення лінз розчинив сильні забруднення (не дайте засобу для чищення лінз висохнути). Змийте розчин для чищення лінз спиртом.
4. Якщо потрібно очистити забруднену оптику, повторіть кроки 2 і 3.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ПРИЛАДУ НІЧНОГО БАЧЕННЯ (продовження)

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Рух під час протирання повинен відбуватися в одному напрямку. Тканину використовують один раз, а потім утилізують.

5. Очищуйте невеликі ділянки лінз (1, 2), наносячи на них розчин для очищення і обережно протираючи їх чистою серветкою для лінз.
6. Промийте лінзи (1, 2) спиртом.
7. Висушіть лінзи (1, 2), злегка протерши їх в одному напрямку чистими серветками для лінз.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІДСИЛЮВАЧА ТЕХНІЧНОГО ЗОРУ МЕХАНІКА-ВОДІЯ (DVE)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Засіб для чищення (WP 0501, п. 12)
Папір для протирання оптичного скла
(WP 0501, п. 44)

Матеріали/деталі (продовження)

Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

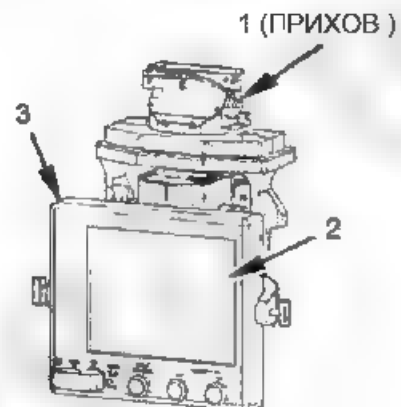
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Не торкайтеся, не ковтайте та не вдихайте частинки розбитої лінзи (переднє вікно інфрачервоного приладу нічного бачення). Ця лінза містить германій, який є слаботоксичною речовиною при ковтанні чи вдиханні. Скло може бути досить гострим, щоб поранити людину, яка доторкнеться до нього. Утилізуйте германієві лінзи відповідно до місцевих екологічних нормативних актів.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Не використовуйте ганчірки для очищення вікна інфрачервоного випромінювання (1) або вікна дисплея (2).
- Для чищення DVE заборонено використовувати шланг з водою під високим тиском (3).
- За допомогою чистої сухої ганчірки для протирання видаліть пил, мастило, вологу та інші сторонні речовини із зовнішньої поверхні DVE (3).

- 1 Якщо не вдається видалити сторонні речовини за допомогою чистої ганчірки, намочіть чисту ганчірку розчином неагресивного рідкого мийного засобу, змішаного в теплій воді, і протріть усі поверхні DVE (3) окрім вікна інфрачервоного випромінювання (1) і вікна дисплея (2).



912404a

ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІДСИЛЮВАЧА ТЕХНІЧНОГО ЗОРУ МЕХАНІКА-ВОДІЯ (DVE) (продовження)

- 2 Витріть чистою сухою ганчіркою для протирання

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Не робіть більш ніж один штрих із кожного боку паперу для лінз.
Переконайтеся, що мийний засіб не забруднений.
 - Рух під час протирання повинен відбуватися в одному напрямку. Серветку використовують один раз, а потім утилізують.
 - Не докладайте надмірних зусиль під час очищення вікна інфрачервоного (ІЧ) випромінювання (1) або скла дисплея (2).
- 3 Видаліть відбитки пальців, масляні плями та бруд, промокнувши скло серветкою для лінз зволоженою (не просоченою) розчином для чищення.
- 4 Почніть з центра вікна інфрачервоного (ІЧ) випромінювання (1) або вікна дисплея (2) і протирайте в напрямку до зовнішньої сторони скла. Тримайте чисту ділянку серветки для лінз на поверхні скла, обертаючи її після кожного проведення, і візьміть нову чисту серветку після використання обох сторін.
- 5 Якщо поверхні вікна залишаються забрудненими, скористайтесь чистою серветкою для лінз і повторіть кроки 3 і 4.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВУЗЛА ЗАДНЬОЇ КАМЕРИ (ТСА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Ріжковий ключ, 7/16 дюйма (1,11 см) x
1/2 дюйма (1,27 см) (WP 0499, п. 88)

Матеріали/деталі (продовження)

Ганчірка для протирання
(WP 0501, п. 47)

Матеріали/деталі

Засіб для чищення (WP 0501, п. 12)
Рукавички одноразові (WP 0501, п. 26)
Папір для протирання оптичного скла
(WP 0501, п. 44)

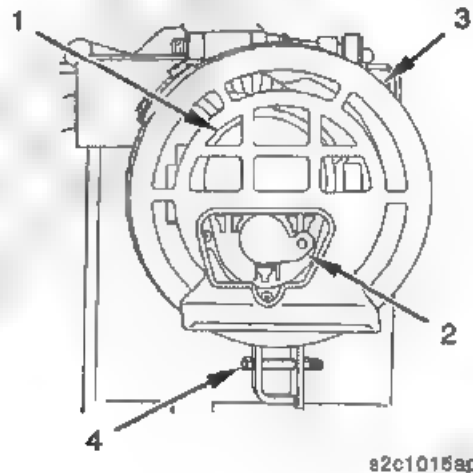
Посилання

Том 1, WP 0059

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Поверхня об'єктива камери ТСА (1) може легко подряпатися або пошкодитися. Захищайте поверхню об'єктива камери ТСА (1) від бруду, пилу, відбитків пальців і вологості. Проводьте очищення тільки згідно з наведеними тут рекомендаціями із застосуванням перелічених засобів.

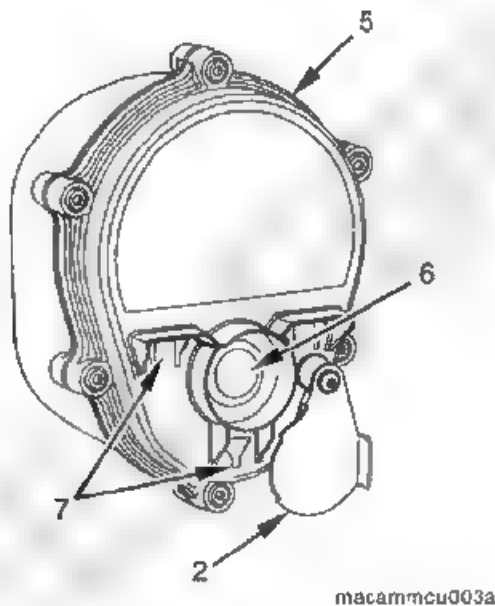
- 1 Переконайтеся, що екран захисту від засмічення (2) на ТСА (1) закритий (Том 1, WP 0059).
- 2 Зніміть щиток захисту від каміння (3) з корпусу заднього ліхтаря за допомогою ключа на 7/16 дюйма (1,11 см) x 1/2 дюйма (1,27 см), щоб послабити, але не знімати кріпильний болт (4).
- 3 За допомогою сухої чистої ганчірки видаліть пил, бруд, мастило, вологу та інші сторонні речовини із зовнішньої поверхні ТСА (1).



ОБСЛУГОВУВАННЯ ВУЗЛА ЗАДНЬОЇ КАМЕРИ (ТСА) (продовження)

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Не дозволяйте воді потрапляти на електричні роз'єми. Вода спричиняє утворення плісняви, корозію та короткі замикання.
 - Не використовуйте шланг з водою під високим тиском для очищення ТСА (1), оскільки це може призвести до пошкодження камери.
4. Якщо не вдається видалити сторонні речовини за допомогою ганчірки для протирання, намочіть чисту ганчірку для протирання розчином мийного засобу, змішаного в теплій воді, і протріть усі поверхні ТСА, включно з робочим приводом (5) і лінзою приводу світломаскування (6).
5. Висушіть ТСА (1) чистою сухою ганчіркою для протирання.

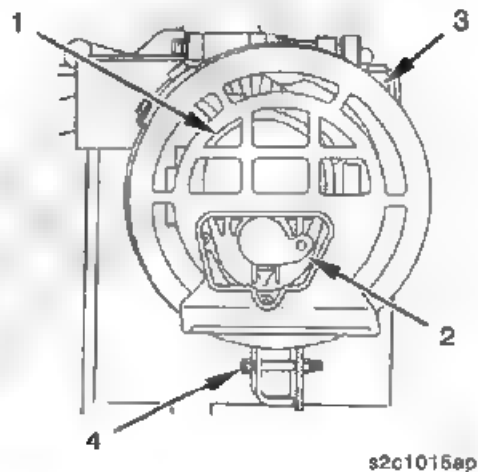


ОБСЛУГОВУВАННЯ ВУЗЛА ЗАДНЬОЇ КАМЕРИ (ТСА) (продовження)

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Не робіть більш ніж один штрих із кожного боку паперу для лінз. Переконайтеся, що мийний засіб не забруднений.
- Не докладайте надмірних зусиль під час протирання оптики камери

- 6 Відкрийте щиток захисту від уламків ТСА (2) (Том 1, WP 0059)
- 7 Видаліть відбитки пальців, масляні плями та бруд з об'єктива камери (7), промокнувши скло тканиною для лінз, змоченою (але не просоченою) розчином для чищення лінз
- 8 Почніть з центра об'єктива камери (7) і протирайте в напрямку до зовнішньої сторони скла. Тримайте чисту ділянку тканини для лінз на поверхні скла, обертаючи її після кожного проведення, або взьміть нову чисту тканину після використання обох сторін.
- 9 Якщо оптична поверхня залишається забрудненою, скористайтесь чистою тканиною для лінз і повторіть кроки 7 і 8. Під час очищення скла можна застосовувати нормальне зусилля рук для натирання.
- 10 Закрийте щиток захисту від уламків ТСА (2) (Том 1, WP 0059)
- 11 За допомогою ключа на 7/16 дюйма (1,11 см) х 1/2 дюйма (1,27 см) встановіть щиток захисту від каміння (3) на корпус заднього ліхтаря і затягніть кріпильний болт хомута (4) на щитку захисту від каміння (3)



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ЛІНЗ ДАТЧИКІВ ВОГНЮ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі	Посилання
Технічний ацетон (WP 0501, п. 1)	WP 0395
Одноразовий аплікатор (WP 0501, п. 5)	WP 0398
Пензель для малювання з верблюжої вовни (WP 0501, п. 9)	WP 0408
Засіб для чищення (WP 0501, п. 12)	WP 0410
Папір для протирання оптичного скла (WP 0501, п. 12)	WP 0411
Папір для протирання оптичного скла (WP 0501, п. 44)	WP 0413

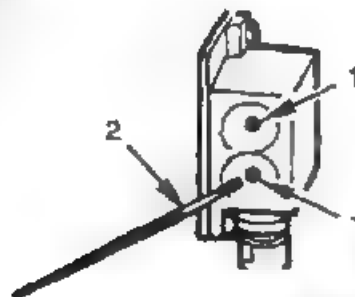
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Ацетон легко спалахує та може виділяти шкідливі випари. Щоб запобігти травмуванню, тримайтеся подалі від відкритого вогню та забезпечте належну вентиляцію робочої зони.

ПРИМІТКА

Якщо будь-яку лінзу датчика вогню (1) пофарбовано, перейдіть до кроку 1. Якщо на жодній із лінз датчика вогню (1) немає фарби або фарбу було видалено, перейдіть до кроку 2.

- 1 Нанесіть ацетон на одноразовий аплікатор. Очистіть лінзу датчика вогню (1) від фарби за допомогою одноразового аплікатора. Повторіть за потреби. Коли лінза датчика вогню (1) буде чистою, протріть її насухо чистим одноразовим аплікатором. Якщо фарбу не вдається видалити з лінзи датчика вогню (1), повідомте про це службу польового технічного обслуговування.

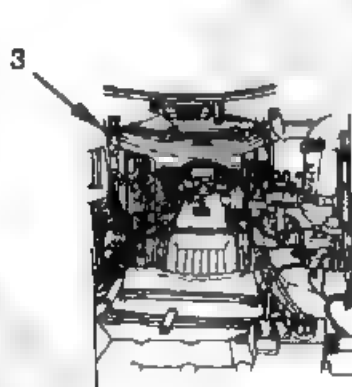


▲10835a

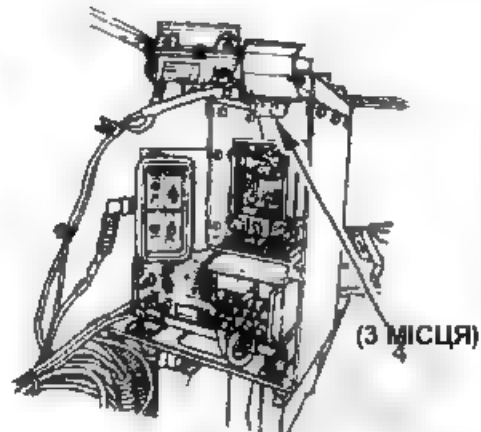
- 2 Візьміть щітку з верблюжої вовни (2) з правого ящика для зберігання у башті.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ЛІНЗ ДАТЧИКІВ ВОГНЮ (продовження)

- 3 Очистьте лінзи датчика вогню (1) на датчику у відсіку механіка-водія (3) і трьох датчиках вогню в башті (4)

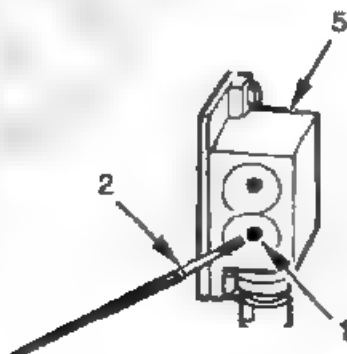


а10835с



а10835в

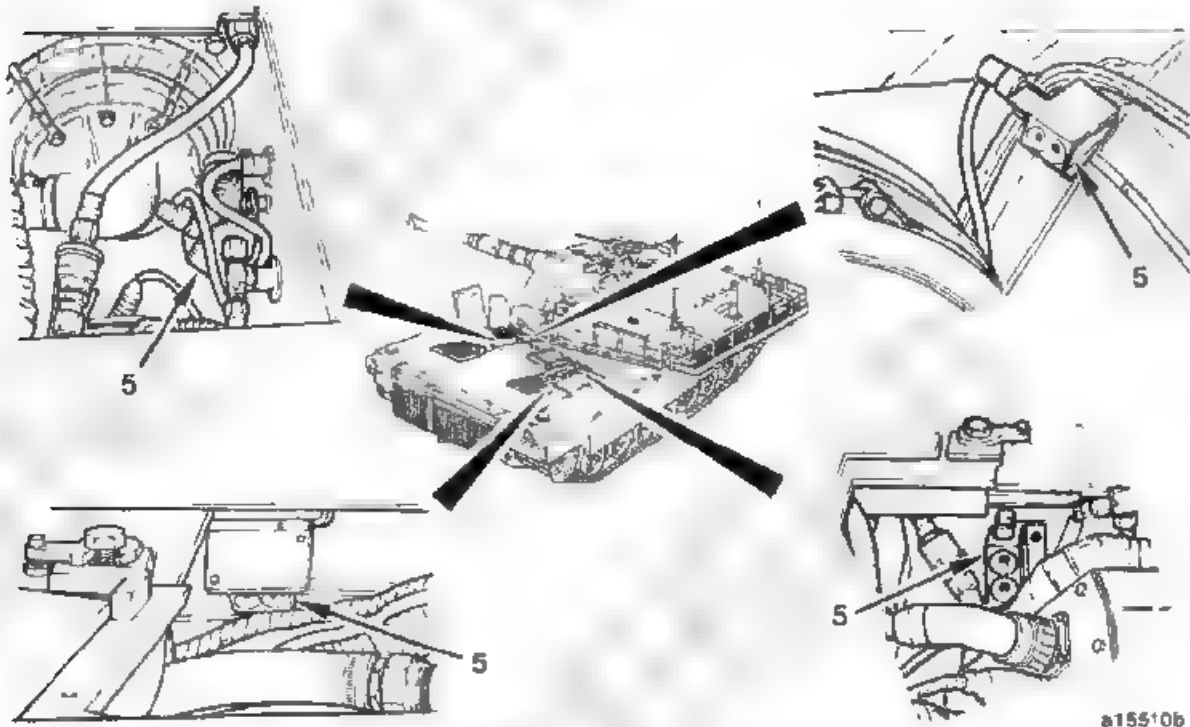
- а Видалть увесь пил з лінз датчика вогню (1), злепка протерши їх чистою щіткою з верблюжої вовни (2)
- б Намочіть серветку для лінз розчином для чищення і обережно очистьте лінзи датчика вогню (1).
- с Дайте лінзам датчика вогню (1) висохнути на повітрі



а15510а

ОБСЛУГОВУВАННЯ ЛІНЗ ДАТЧИКІВ ВОГНЮ (продовження)

- 4 Очистьте лінзи датчиків вогню (1) на чотирьох датчиках вогню, розташованих у моторному відсіку (5)



- a Відчиніть ґратчасті дверцята верхньої платформи (WP 0395)
- b Зніміть кришку доступу до двигуна (WP 0408)
- c Відчиніть праві ґратчасті дверцята верхньої платформи (WP 0411)
- d Видаліть увесь пил з лінз датчика вогню (1), злегка протерши їх чистою щіткою з верблюжої вовни (2).
- e Намочіть серветку для лінз розчином для чищення і обережно очистьте лінзи датчика вогню (1).
- f Дайте лінзам датчика вогню (1) висохнути на повітрі.
- g Зачиніть праві ґратчасті дверцята верхньої платформи (WP 0413)
- h Установіть кришку доступу до двигуна (WP 0410)
- i Зачиніть ліві ґратчасті дверцята верхньої платформи (WP 0398)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0391-3/4 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ДАТЧИКА СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

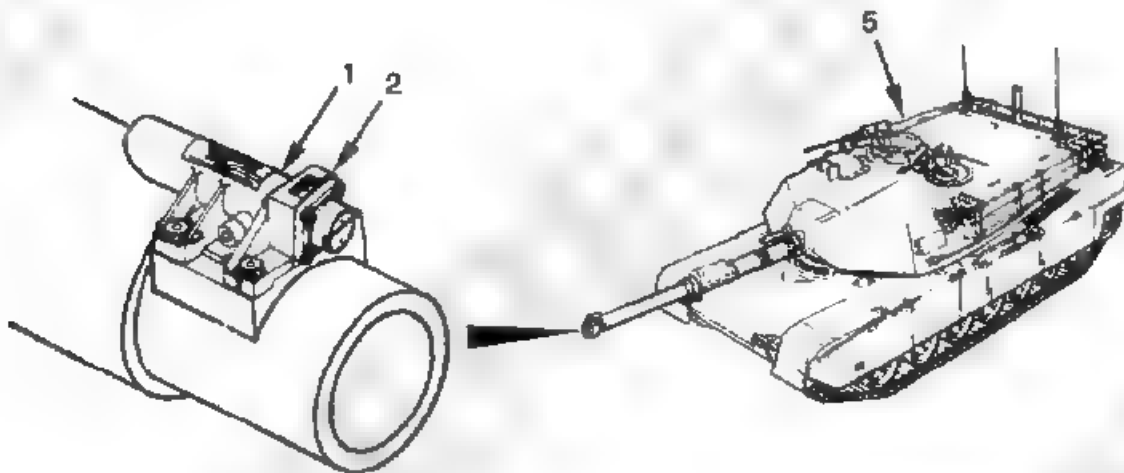
Засіб для чищення (WP 0501, п. 12)
Папір для протирання оптичного скла
(WP 0501, п. 44)

Посилання (продовження) Том 2, WP 0142

Посилання

Том 1, WP 0086

- 1 Заглушіть двигун (Том 1 WP 0086)
- 2 Опустіть гармату (Том 2, WP 0142) так щоб отримати доступ до датчика початкового положення дульного зрізу ствола (MRS) (1).



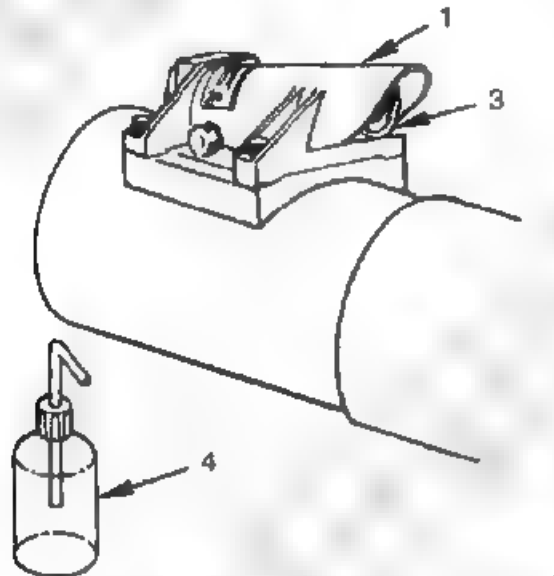
в10363в1

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не очищайте лінзи (2, 3) сухою тканиною або сухою серветкою для лінз.
Поверхні лінз (2, 3) можна легко пошкодити.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ДАТЧИКА СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS) (продовження)

- 3 Візьміть пластикову пляшку розбризкувач (4) з набору для чищення датчика зустрічного втру в правому ящику башти для зберігання (5). Наповніть пластикову пляшку (4) чистою водою



- 4 М'яко збризніть водою лінзи (2, 3) MRS (1), щоб змити частинки бруду та пилу
- 5 Змочіть серветку для лінз засобом для чищення лінз і очистьте лінзи (2, 3) обережними круговими рухами.
- 6 Дайте лінзам (2, 3) висохнути на повітрі
- 7 Подивіться на лінзи (2, 3). Якщо на лінзах (2, 3) видно борозенки або подряпини, повідомте службу польового технічного обслуговування

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ПЕРЕМІЩЕННЯ
БАШТИ ДЛЯ ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 2, WP 0193

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0194

ПРИПІТКА

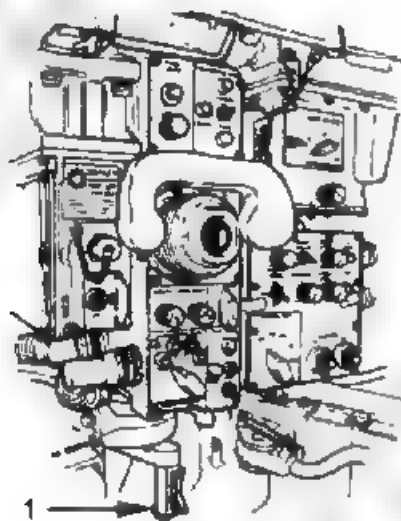
Ця процедура виконується членом екіпажу, що перебуває в башті. Ще один член екіпажу спостерігає зовні танку.

- 1 Переконайтеся, що стопор башти перебуває в положенні UNLOCKED (РОЗБЛОКОВАНО) (Том 2, WP 0193)
- 2 Скажіть члену екіпажу зовні танку, щоб він переконався, що зона навколо башти вільна.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Перед повертанням башти переконайтеся, що в башті та навколо башти немає особового складу та незакріпленого обладнання. Недотримання цієї вимоги може призвести до поранення особового складу або пошкодження обладнання.

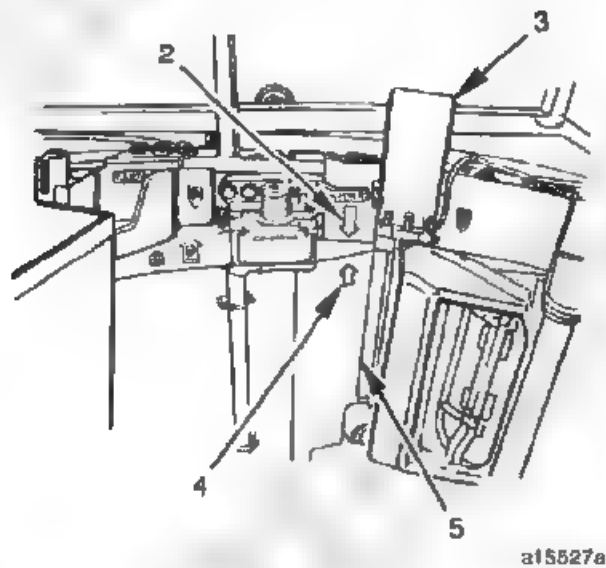
- 3 Стисніть і утримуйте ручку ручного приводу (1).



a11283a

ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ПЕРЕМІЩЕННЯ БАШТИ ДЛЯ ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ) (продовження)

- 4 Спостерігайте за стрілкою (2) біля ногого перемикача заряджальника (3) та повертайте ручку ручного приводу (1), доки стрілка (2) не вирівняється зі стрілкою (4) на стінці корпусу (5)



- 5 Заблокуйте стопор башти (Том 2, WP 0194)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ОЧИЩЕННЯ РЕШІТОК ПОВІТРОЗАБІРНИКІВ СПОНСОНІВ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

- Ручка торцевого ключа на 1,27 см (1/2 дюйма) (WP 0499 п. 37)
- Головка торцевого ключа на 15 мм (WP 0499, п. 74)

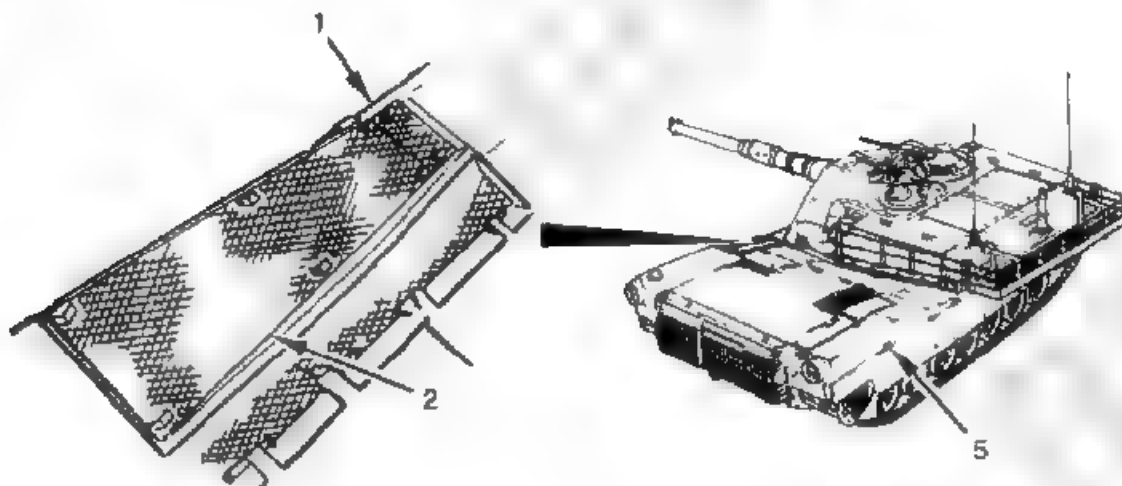
Посилання

- Том 1, WP 0086
- WP 0393

- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
- 2 Поверніть башту для обслуговування системи попереднього очищення (WP 0393)

ПОВІДІЛКА

Малу решітку (1) можна не знімати, тому що після зняття решітки повітрязабірника спонсона (2) бруд, листя та інший матеріал з-під малої решітки (1) можна видалити й так

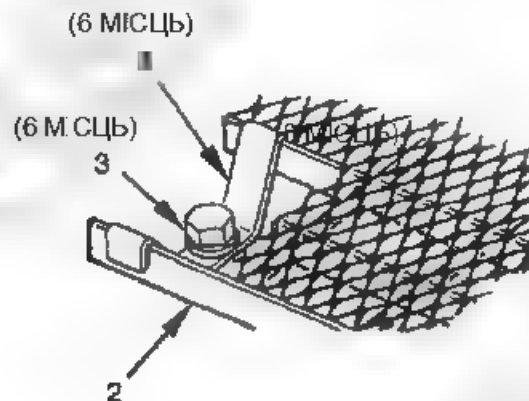


a10385a

3. За допомогою головки на 15 мм та ручки відкрутіть з хомутів (4) шість гвинтів (3).

ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ОЧИЩЕННЯ РЕШІТОК ПОВІТРОЗАБІРНИКІВ СПОНСОНІВ) (продовження)

- 4 Зніміть шість хомутив (4) із решітки повітрязабірника (2) спонсона



a10365b

5. Зніміть повітрязабірну решітку (2) спонсона із задньої платформи (5)
6. Очистьте решітку від бруду, листя та інших матеріалів (1, 2)
7. Покладіть решітку повітрязабірника (2) спонсона на місце на задній платформі (5).
8. Встановіть хомути (4) на повітрязабірну решітку (2) спонсона.
9. Вирівняйте отвори в хомутах (4) повітрязабірній решітці (2) спонсона та задній платформі (5)
10. За допомогою головки на 15 мм та ручки встановіть шість гвинтів (3) у хомути (4) та задню платформу (5)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ВІДЧИНЕННЯ
ГРЯТЧАСТИХ ДВЕРЦЯТ І КРИШОК)**

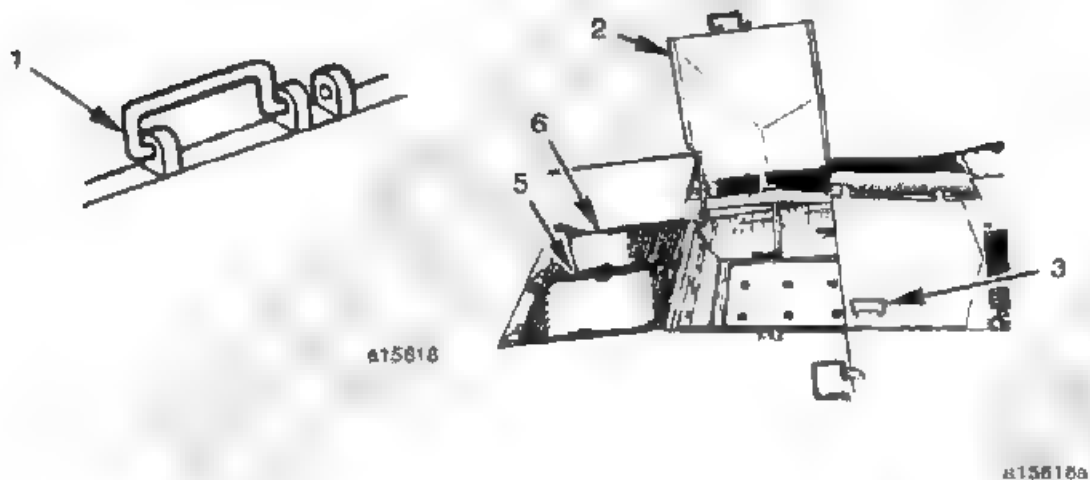
ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання
Том 1, WP 0086

Посилання (продовження)
WP 0393

ВІДЧИНЕННЯ КРИШОК СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ

- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
- 2 Поверніть башту для обслуговування системи попереднього очищення (WP 0393)
- 3 Візьміться за ручку (1) задньої кришки системи попереднього очищення (2) та поверніть її прямо вгору

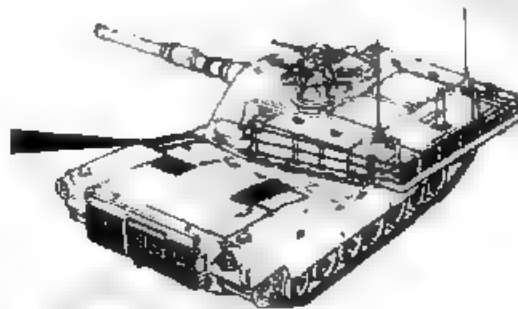
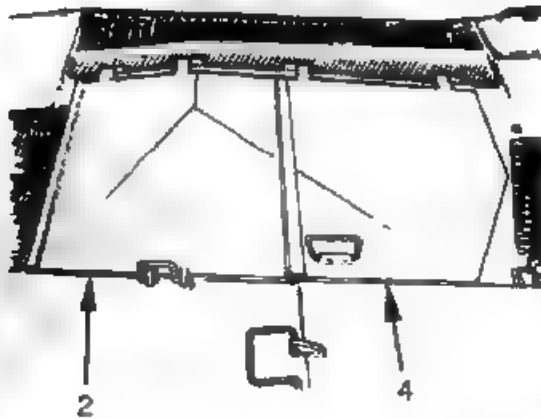


- 4 Здви́ньте ручку (1) назад.
- 5 Підніміть задню кришку системи попереднього очищення (2) та повністю відкрийте її

ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ВІДЧИНЕННЯ ҐРАТЧАСТИХ ДВЕРЦЯТ І КРИШОК) (продовження)

ВІДЧИНЕННЯ КРИШОК СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (продовження)

- 6 Візьміться за ручку (3) передньої кришки системи попереднього очищення (4)



а10366а

- 7 Підніміть передню кришку системи попереднього очищення (4) та повністю відкрийте її
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІДЧИНЕННЯ ЛІВИХ ҐРАТЧАСТИХ ДВЕРЦЬ ВЕРХНЬОЇ ПЛАТФОРМИ

- 1 Відчиніть задню кришку системи попереднього очищення (2), див. Відчинення кришки системи попереднього очищення кроки 1-5
- 2 Візьміться за праві задні ґратчасті дверцята (5) та поверніть їх до кінця назад
- 3 Візьміться за ліві задні ґратчасті дверцята (6) та поверніть їх до кінця назад
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0395-2

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ВПУСКУ ПОВІТРЯ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

Посилання (продовження)

WP 0408

Посилання

Том 2, WP 0327

ПРИМІТКА

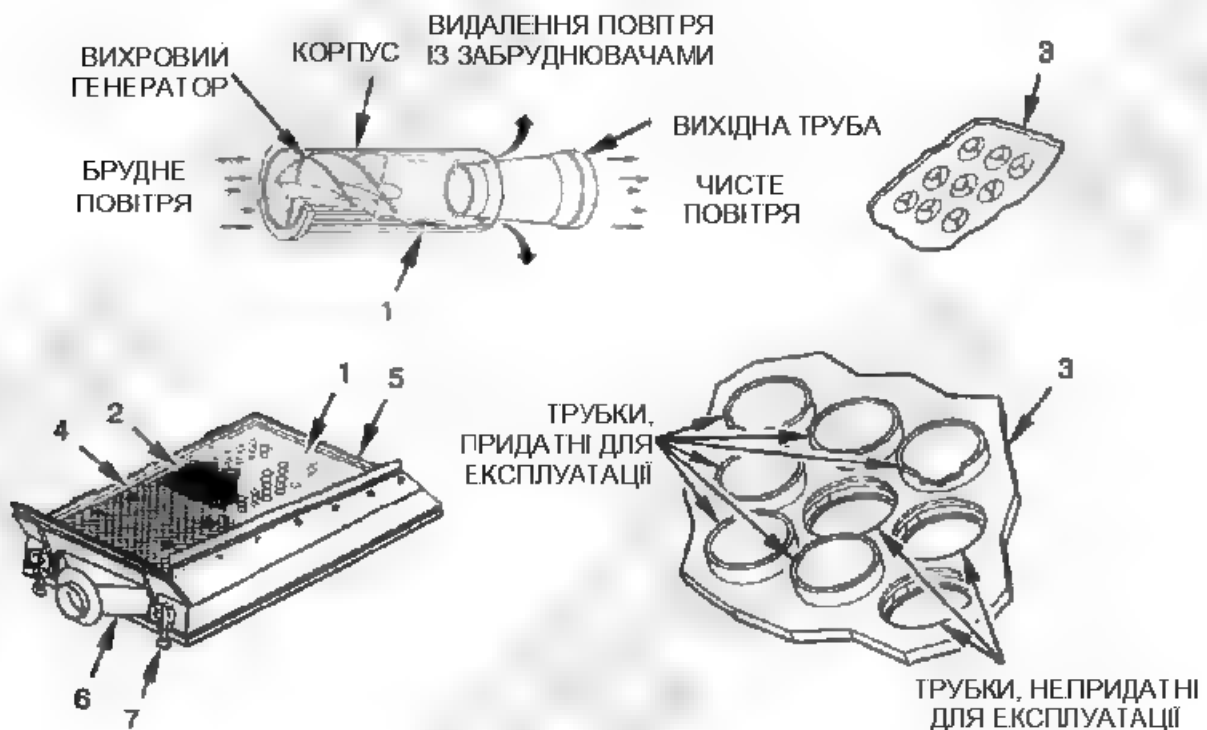
Якщо для цієї процедури потрібне польове технічне обслуговування, танк буде придатний для виконання завдань тільки після завершення польового технічного обслуговування

1. Зніміть елементи повітряного фільтра (Том 2, WP 0327)

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Якщо трубка (1) зламана або зміщена бруд потраплятиме у повітряну камеру й може викликати пошкодження двигуна

2. Огляньте за допомогою ліхтарика решітку (2) та опорну пластину (3) під екраном (4) на наявність тріщин та пошкоджень між трубками (1). Огляньте за допомогою ліхтарика трубки (1) та внутрішню частину трубок (1) на наявність не менше 10 трубок (1) з пошкодженнями. Переверніть блок попереднього очищення (5) та огляньте вихідні кінці трубок (1). Трубки з незначними відколами на краях, тріщинами та/або вигинами придатні для експлуатації. Зламані (з наскрізними тріщинами), зміщені або відсутні трубки вважаються непридатними для експлуатації. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування



▲113051

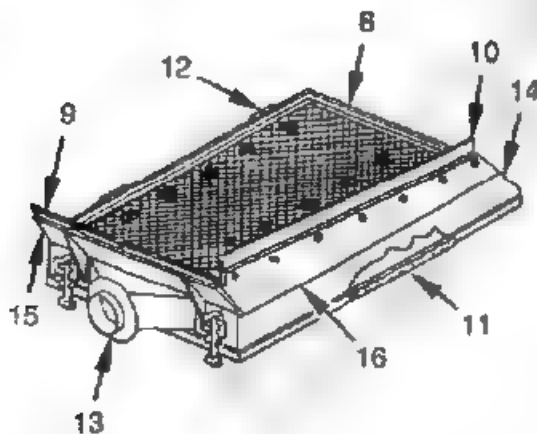
ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ВПУСКУ ПОВІТРЯ) (продовження)

3. Перевірте глушитель системи попереднього очищення (6) на наявність зламаних зварних швів або заклепок, а також зламаних або відсутніх засувок (7). Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
4. За допомогою ліхтарика перевірте елемент вхідного фільтра (8) на наявність пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
5. Огляньте верхні ущільнення (9, 10) та нижню прокладку (11) глушителя системи попереднього очищення на наявність пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.

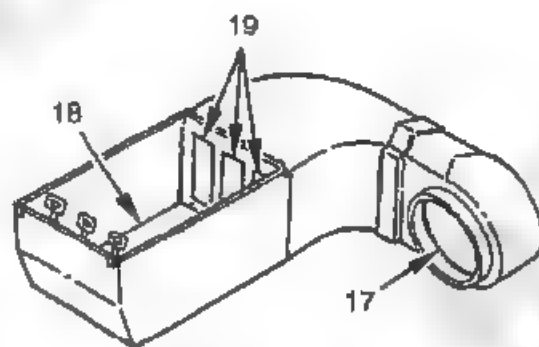
ПРИМІТКА

Якщо ручки (12) пошкоджені або зламані, танк все ще придатний для виконання завдань.

6. Перевірте ручки (12) на наявність пошкоджень або зламаних зварних швів. Огляньте фланець вихлопного отвору (13), камеру (14), задній глушитель (15) та бчний глушитель (16) на наявність пошкоджень або отворів. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
7. Очистьте вологою ганчіркою камеру нагнітання (17) та повітряну камеру (18).



а11305h



а11305g

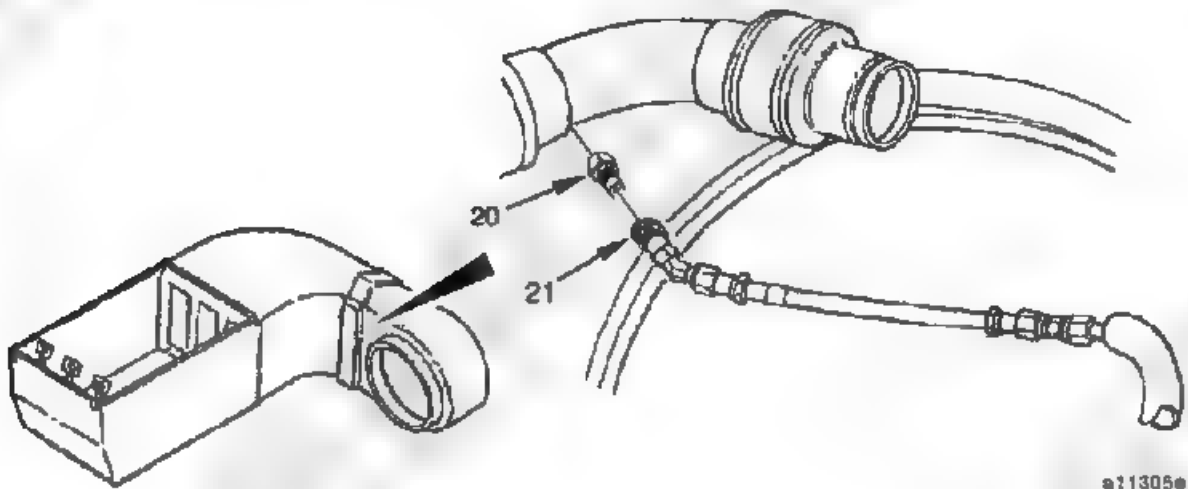
8. Перевірте камеру нагнітання (17) та повітряну камеру (18) на наявність пошкоджених зварних швів або тріщин. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
9. Перевірте три ущільнення камери нагнітання (19) на наявність розривів, тріщин, зношування чи постійних прогинів ущільнення. Виміряйте прогин ущільнення від верхньої поверхні ущільнення до дна жолоба. Якщо його висота ≥ 16 дюйма (419 мм) або за наявності розривів, тріщин, зношування повідомте службу польового технічного обслуговування.
10. Установіть елементи повітряного фільтра (Том 2, WP 0327).

ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ВПУСКУ ПОВІТРЯ) (продовження)

- 11 Зніміть кришку доступу до двигуна (WP 0408)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Будьте обережні під час перевірки компонентів силової установки. Двигун гарячий тому ви можете отримати опіки.
 - Або порізатися об дроти шланга з металевим плетивом. Для уникнення травмування одягайте захисні рукавички та ніколи не проводьте рукою вздовж шланга.
- 12 Якщо танк обладнано системою пульсових струменів (PJS), перевірте наявність слабини на напівмуфтах швидкого з'єднання PJS (20, 21): візьміться за з'єднання та обережно, не витягуючи фіксувальний хомут, потягніть їх зі сторони в сторону, щоб визначити надійність з'єднання.



- a. Якщо з'єднання ослабло, протріть його ганчіркою потягніть фіксувальний хомут та знову приєднайте напівмуфту (20) до напівмуфти (21) швидкого роз'єднання
- b. Якщо муфта швидкого роз'єднання пошкоджена або не під'єднується, повідомте службу польового технічного обслуговування

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0396-3/4 порожня

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ТЕХНІЧНЕ
ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

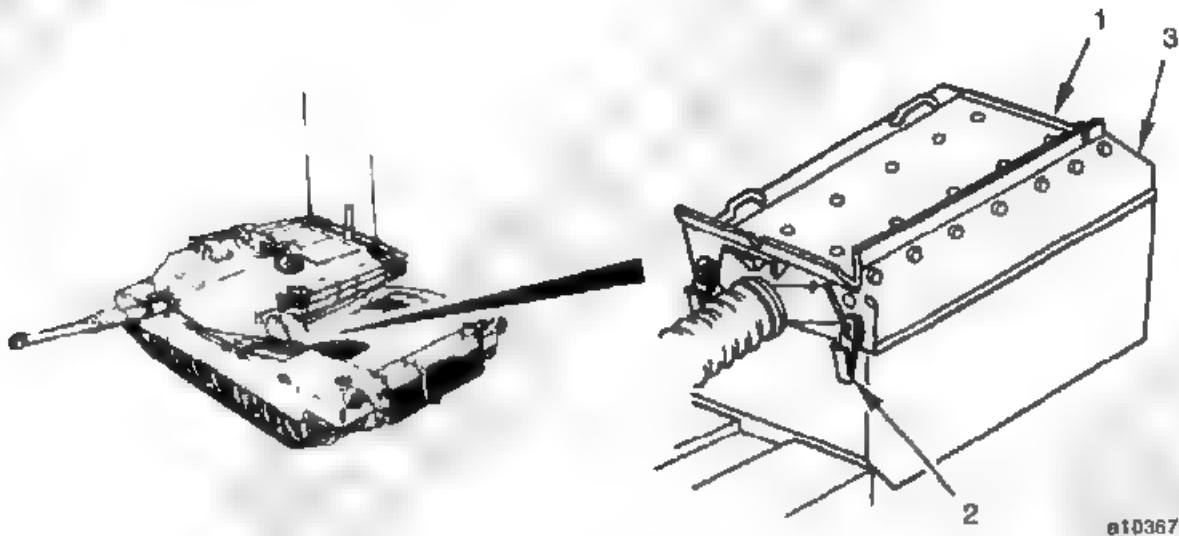
Посилання

Том 1, WP 0065
Том 1, WP 0086
Том 2, WP 0325
Том 2, WP 0327

Посилання (продовження)

WP 0393
WP 0395
WP 0398

1. Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
2. Поверніть башту для обслуговування системи попереднього очищення (WP 0393)
3. Відкрийте ґратчасті дверцята та кришки (WP 0395)
4. Видаліть листя, пилки, бруд та інше сміття з верхньої частини системи попереднього очищення (1)



5. Переконайтеся, що всі чотири засувки (2) закрито
6. Перевірте верхню частину системи попереднього очищення (1) та весь блок ущільнення (3) на наявність великих тріщин або вм'ятин. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування
7. Закрийте ґратчасті дверцята та кришки (WP 0398)
8. Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065)

ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ) (продовження)

ПРИМІТКА

Якщо обслуговування виконується для усунення несправностей, поверніться до цієї процедури

- 9 Продовжуйте виконувати завдання та стежте за індикатором застереження AIR CLEANER CLOGGED FILTER (ФІЛЬТР ПОВІТРЯНОГО ФІЛЬТРА ЗАСМІЧЕНО)

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Продовження експлуатації танка із засмиченим фільтром повітряного фільтра призведе до втрати потужності двигуна. Продовження експлуатації після втрати потужності двигуна може призвести до його пошкодження

ПРИМІТКА

Якщо під час експлуатації потужність двигуна падає та світиться індикатор AIR CLEANER CLOGGED FILTER (ФІЛЬТР ПОВІТРЯНОГО ФІЛЬТРА ЗАСМІЧЕНО), заглушіть двигун (Том 1, WP 0086) та повідомте службу польового технічного обслуговування. У надзвичайній ситуації, коли танк необхідно експлуатувати, виконайте обслуговування елемента повітряного фільтра (за допомогою палички для очищення) (Том 2, WP 0325) або, якщо інший танк для очищення за допомогою палички недоступний, виконайте обслуговування повітряного фільтра (Том 2, WP 0327)

- a. Якщо індикатор AIR CLEANER CLOGGED FILTER (ФІЛЬТР ПОВІТРЯНОГО ФІЛЬТРА ЗАСМІЧЕНО) не світиться, продовжуйте експлуатацію у звичайному режимі.
- b. Якщо індикатор AIR CLEANER CLOGGED FILTER (ФІЛЬТР ПОВІТРЯНОГО ФІЛЬТРА ЗАСМІЧЕНО) знову ввімкнувся продовжуйте виконання завдання але якнайшвидше повідомте про це службу польового технічного обслуговування

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ЗАЧИНЕННЯ ГРЯТЧАСТИХ ДВЕРЦЯТ І КРИШОК)

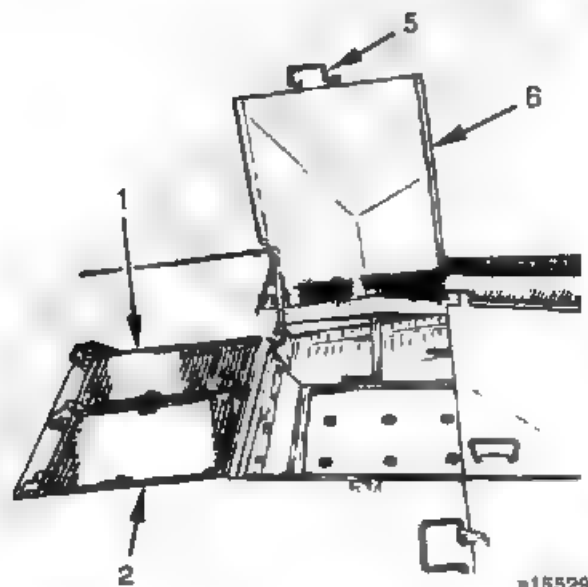
ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 2, WP 0194

ЗАЧИНЕННЯ ЛІВИХ ГРЯТЧАСТИХ ДВЕРЦЬ ВЕРХНЬОЇ ПЛАТФОРМИ

- 1 Переконайтеся, що стопор башти перебуває в положенні LOCKED (ЗАБЛОКОВАНО) (Том 2, WP 0194)
- 2 Візьміться за ліві задні ґратчасті дверцята (1) та закрийте їх, повернувши вперед
- 3 Візьміться за праві задні ґратчасті дверцята (2) та закрийте їх, повернувши вперед
- 4 Зачиніть кришки системи попереднього очищення - виконайте процедуру CLOSE PRECLEANER COVERS (ЗАЧИНЕННЯ КРИШОК СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ)



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

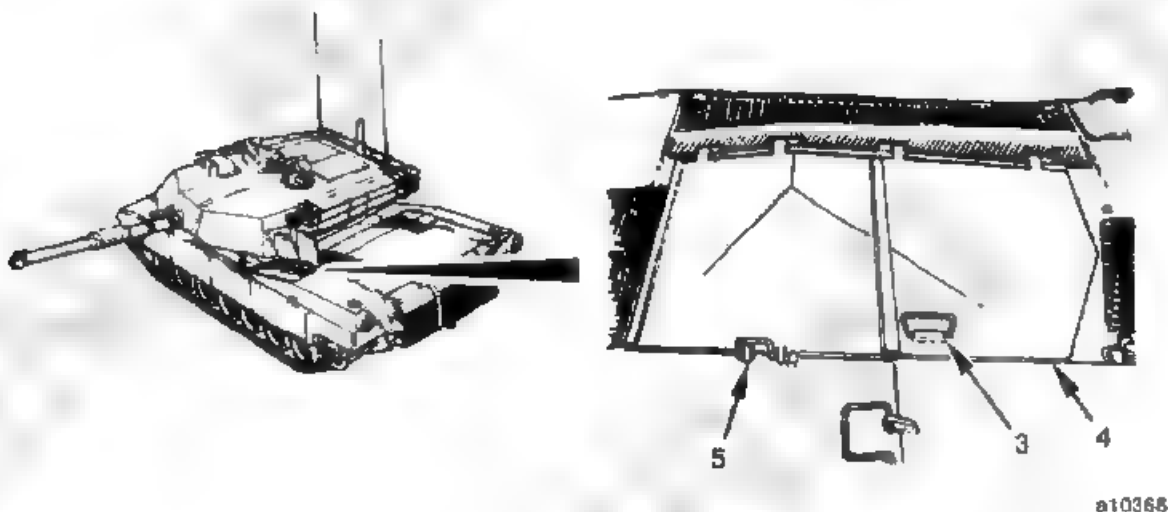
ЗАЧИНЕННЯ КРИШОК СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ

- 1 Переконайтеся, що стопор башти перебуває в положенні LOCKED (ЗАБЛОКОВАНО) (Том 2 WP 0194).

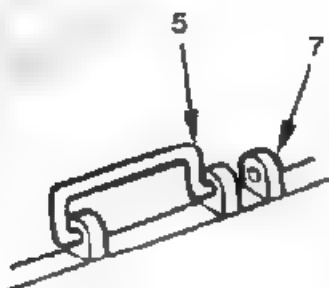
ОБСЛУГОВУВАННЯ СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (ЗАЧИНЕННЯ ГРЯТЧАСТИХ ДВЕРЦЯТ І КРИШОК) (продовження)

ЗАЧИНЕННЯ КРИШОК СИСТЕМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ОЧИЩЕННЯ (продовження)

- 2 Візьміться за ручку (3) передньої кришки системи попереднього очищення (4) та зачиніть передню кришку системи попереднього очищення (4), повернувши ручку праворуч.



- 3 Візьміться за ручку (5) задньої кришки системи попереднього очищення (6) та зачиніть задню кришку системи попереднього очищення (6), повернувши ручку праворуч.



- 4 Здвиньте ручку (5) вперед у тримач (7)

- 5 Потягніть ручку (5) вбік.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

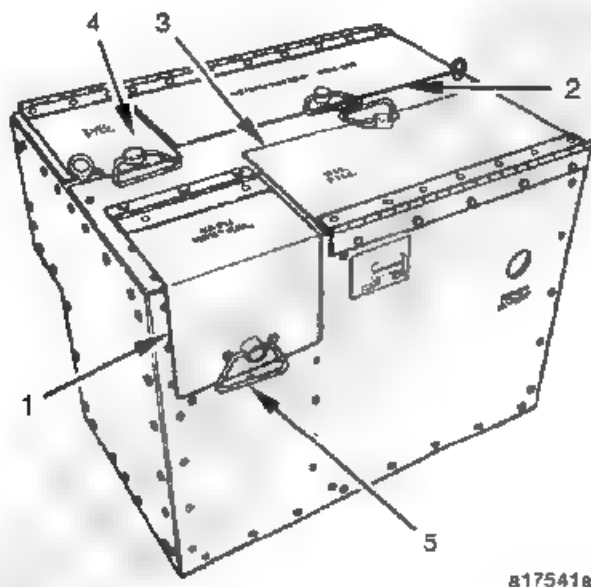
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗОВНІШНЬОГО ДОПОМІЖНОГО БЛОКА ЖИВЛЕННЯ (ЕАРУ) (ВІДЧИНЕННЯ ВУЗЛІВ ДВЕРЦЯТ ДОСТУПУ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

ПРИМІТКА

Ця процедура застосовується до всіх модифікацій ЕАРУ та охоплює дверцята доступу до панелі керування (1), задні дверцята доступу (2) передні дверцята доступу (3) та дверцята доступу до пального (4)

Візьміться за ручку (5), поверніть її проти годинникової стрілки на 3/4 оберту та відкрийте дверцята доступу (1, 2, 3 або 4)



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

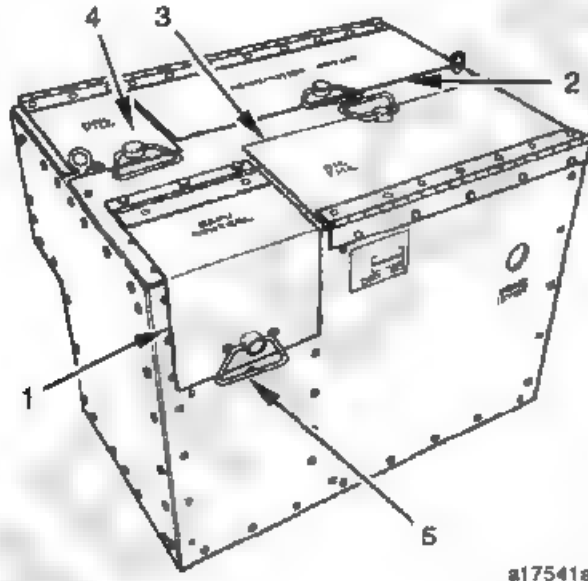
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗОВНІШНЬОГО ДОПОМІЖНОГО БЛОКА ЖИВЛЕННЯ (ЕАРУ) (ЗАЧИНЕННЯ ВУЗЛІВ ДВЕРЦЯТ ДОСТУПУ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

ПРИМІТКА

Ця процедура застосовується до всіх модифікацій ЕАРУ та охоплює дверцята доступу до панелі керування (1), задні дверцята доступу (2), передні дверцята доступу (3) та дверцята доступу до пального (4)

Закрийте дверцята доступу (1, 2, 3 або 4), візьміться за ручку (5) та поверніть її за годинниковою стрілкою на $\frac{3}{4}$ оберту, щоб зачинити дверцята доступу



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
КОМПЛЕКС РОБІТ WP 401 БУЛО ВИДАЛЕНО**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0401-1/2 порожня

Редакція 3

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗОВНІШНЬОГО ДОПОМІЖНОГО БЛОКА ЖИВЛЕННЯ (ЕАРУ)
(ЗЛИТТЯ ВОДИ ІЗ СЕПАРАТОРА ПАЛЬНОГО/ВОДИ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання
WP 0399

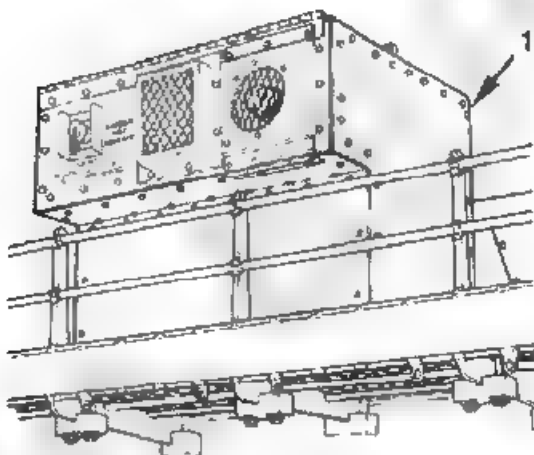
Посилання (продовження)
WP 0400

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

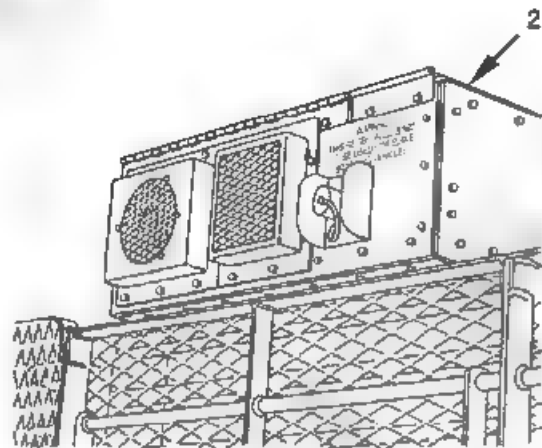
Переконайтеся, що корма башти перебуває над бортом танка. Якщо корма башти перебуває над задньою платформою, розлите пальне може потрапити в силову установку та викликати пожежу. Якщо корма башти перебуває над передньою частиною танка, розлите пальне може потрапити у відділення механіки води.

ПРИМІТКА

- Цю процедуру необхідно виконувати перед експлуатацією та кожні 8 годин, якщо тривалість експлуатації перевищує 8 годин. За бажанням її можна виконувати частіше. У разі підозри на брудне пальне її слід виконувати частіше.
- Ця процедура стосується обох варіантів ЕАРУ, на 2 кВт (1) або на 3 кВт (2) (якщо обладнано).



ЕАРУ потужністю 2 кВт a14001acbp1

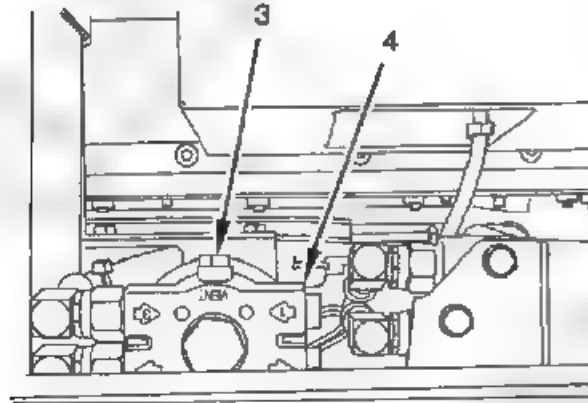


ЕАРУ потужністю 3 кВт a14001acbp2a

- 1 Відчиніть вузол задніх дверей доступу (WP 0399)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗОВНІШНЬОГО ДОПОМІЖНОГО БЛОКА ЖИВЛЕННЯ (ЕАРУ) (ЗЛИТТЯ ВОДИ ІЗ СЕПАРАТОРА ПАЛЬНОГО/ВОДИ) (продовження)

- 2 Послабте зливний гвинт (3) на сепараторі пального/води (4).



Тут показано ЕАРУ потужністю 3 кВт

a17544bp1a

ПРИМІТКА

Особовому складу з великими руками може бути важко дістатися до клапана для злиття води.

- 3 Обережно простягніть руку під сепаратор пального/води (4) та натисніть на пластикову трубку під'єднану до спускного клапана. Вода буде зливатися через пластикову трубку до основи ЕАРУ. Нехай інший член екіпажу спостерігає за зливанням.
- 4 Коли зливання води з трубки припиниться, відпустіть спускний клапан.
- 5 Затягніть зливний гвинт (3).
- 6 Зачиніть вузол задніх дверцят доступу (WP 0400)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗОВНІШНЬОГО ДОПОМІЖНОГО БЛОКА ЖИВЛЕННЯ (ЕАРУ)
(ЗАПРАВЛЕННЯ ЕАРУ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

Посилання

WP 0399

WP 0400

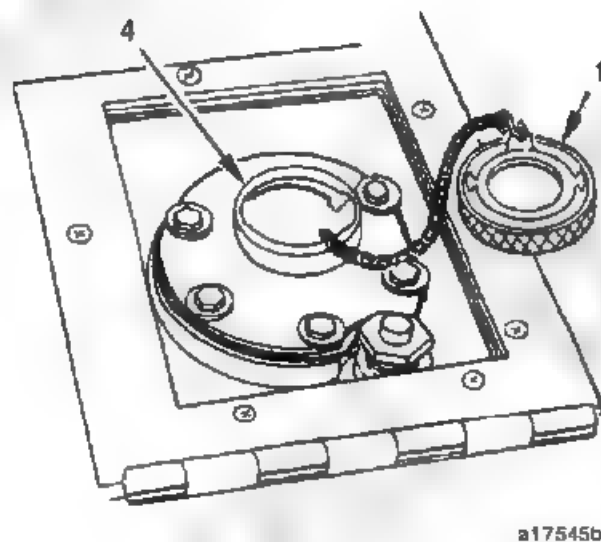
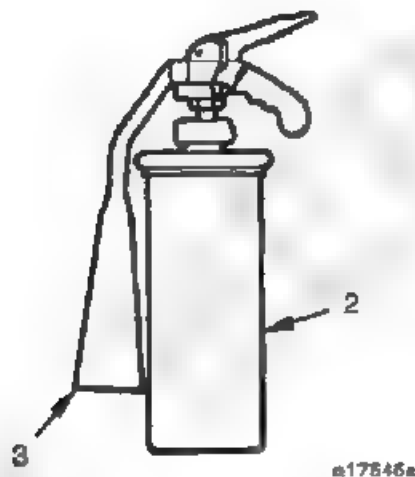
Необхідний особовий склад

Дві особи

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що корма башти перебуває над бортом танка. Якщо корма башти перебуває над задньою платформою, розливе пального може потрапити в силову установку та викликати пожежу. Якщо корма башти перебуває над передньою частиною танка, розливе пального може потрапити у відділення механіка-водія.

1. Відчиніть дверцята доступу до пального (WP 0399)
2. Очистьте кришку паливного бака (1) та місце навколо неї чистою ганчіркою
3. Поверніть кришку паливного бака (1) проти годинникової стрілки, підніміть її та відкрийте паливний бак

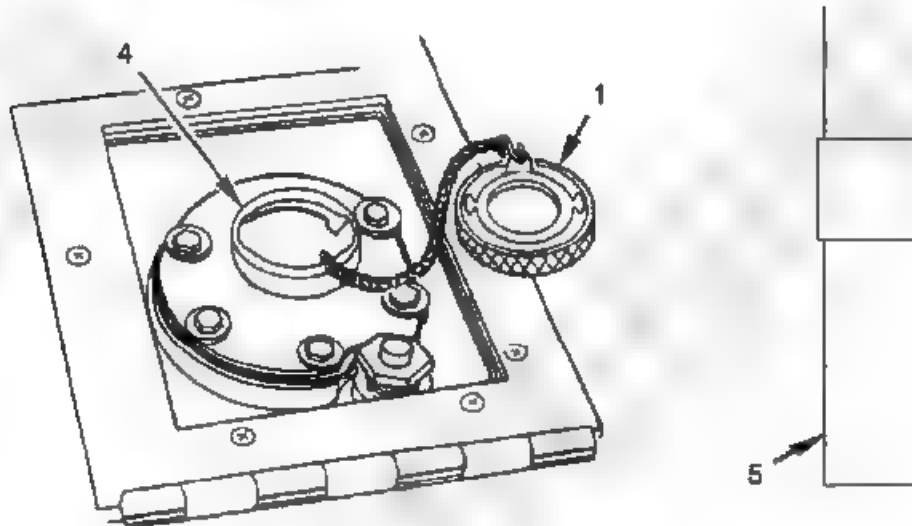


ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗОВНІШНЬОГО ДОПОМІЖНОГО БЛОКА ЖИВЛЕННЯ (ЕАРУ) (ЗАПРАВЛЕННЯ ЕАРУ) (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Не заправляйте ЕАРУ, якщо інший член екіпажу не готовий використати переносний вогнегасник (2). Пальне може спалахнути й обпалити членів екіпажу та обладнання

- 4 Скажіть іншому члену екіпажу направити сопло (3) переносного вогнегасника (2) на заливну горловину паливного бака (4)
- 5 Вставте під'єднаний до джерела пального заправний пістолет (5) в заливну горловину паливного бака (4).



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Не переповнюйте паливний бак
 - Якщо пальне починає пінитися та випкати з бака, негайно припиніть заправлення. Спінювання може викликати розлив пального. Розлите пальне може викликати пожежу й пошкодження інших систем, тому що покриті палимим поверхні стають слизькими. На поверхнях з розлитим палимим можна послизнутися, впасти та поранитися
- 6 Накачайте пальне в паливний бак до рівня приблизно на 1 дюйм (2,5 см) нижче верху заливної горловини паливного бака (4).
 - 7 Вийміть заправний пістолет (5) із заливної горловини паливного бака (4).
 - 8 Витріть заливну горловину паливного бака (4) та кришку паливного бака (1) чистою сухою ганчіркою.
 - 9 Надіньте кришку паливного бака (1) на заливну горловину паливного бака (4) та затягніть за годинниковою стрілкою
 - 10 Зачиніть дверцята доступу до паливного бака (WP 0400).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ
КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗОВНІШНЬОГО ДОПОМІЖНОГО БЛОКА ЖИВЛЕННЯ (ЕАРУ)
(ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПОВІТРЯНОГО ФІЛЬТРА)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання
WP 0399

Посилання (продовження)
WP 0400

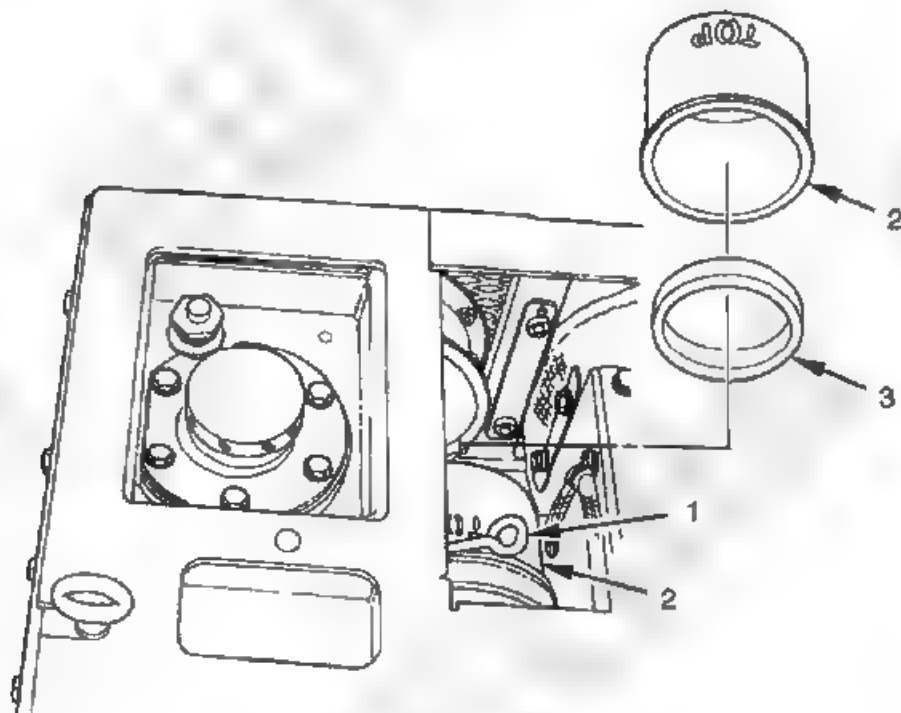
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не запускайте ЕАРУ зі знятою торцевою кришкою. Бруд може потрапити у двигун і викликати його пошкодження.

ПРИМІТКА

Ця процедура не застосовується до ЕАРУ потужністю 3 кВт. Повітряний фільтр на ЕАРУ потужністю 3 кВт було перероблено, і тепер він не обслуговується оператором.

1. Відчиніть задні дверцята доступу до ЕАРУ (WP 0399)
2. Поверніть накатний гвинт (1) проти годинникової стрілки, щоб послабити торцеву кришку фіксатора (2)
3. Зніміть торцеву кришку (2)
4. Вийміть з торцевої кришки (2) гумову заглушку (3) та видаліть пил та бруд.
5. Вставте гумову заглушку (3) у торцеву кришку (2)



a17547a

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗОВНІШНЬОГО ДОПОМІЖНОГО БЛОКА ЖИВЛЕННЯ (ЕАРУ)
(ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПОВІТРЯНОГО ФІЛЬТРА) (продовження)**

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Переконайтеся, що торцева кришка (2) лежить надписом TOP (ВЕРХ) уверх. Якщо напис пошкоджений або відсутній, слово TOP (ВЕРХ) та стрілки напрямків вибито на кінці торцевої кришки (2). Необхідно, щоб торцева кришка (2) була встановлена в належному положенні, інакше обладнання може бути пошкоджено.

- 6 Встановіть торцеву кришку (2). Переконайтеся, що край торцевої кришки (2) перебуває всередині фіксатора накатного гвинта (1), а торцева кришка (2) лежить догори верхом. Поверніть накатний гвинт (1) до упору за годинниковою стрілкою.

- 7 Зачиніть задні дверцята доступу до ЕАРУ (WP 0400).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
КОМПЛЕКС РОБІТ WP 405 БУЛО ВИДАЛЕНО**



ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ПАЛИВНИЙ БАК (ПОВЕРТАННЯ БАШТИ ДЛЯ ЗАПОВНЕННЯ ПЕРЕДНІХ ПАЛИВНИХ БАКІВ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА: Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання
Том 2, WP 0142

Посилання (продовження)

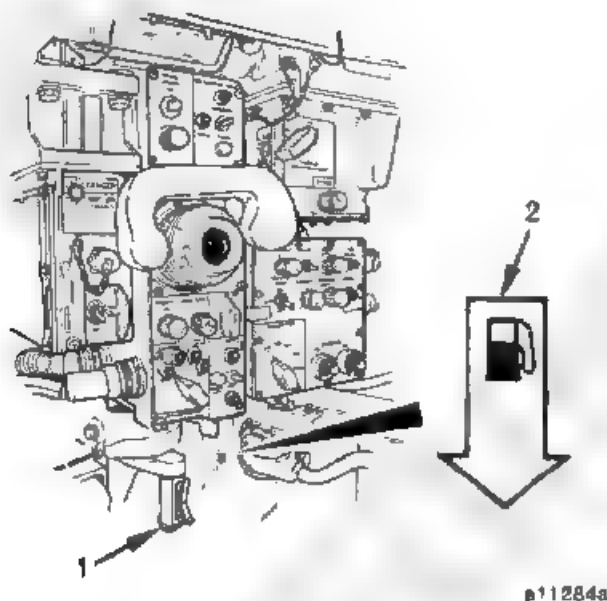
Том 2, WP 0143
Том 2, WP 0193

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Не заповнюйте паливні баки, якщо інший член екіпажу не готовий використати переносний вогнегасник. Пальне може спалахнути й обпалити танк та членів екіпажу.

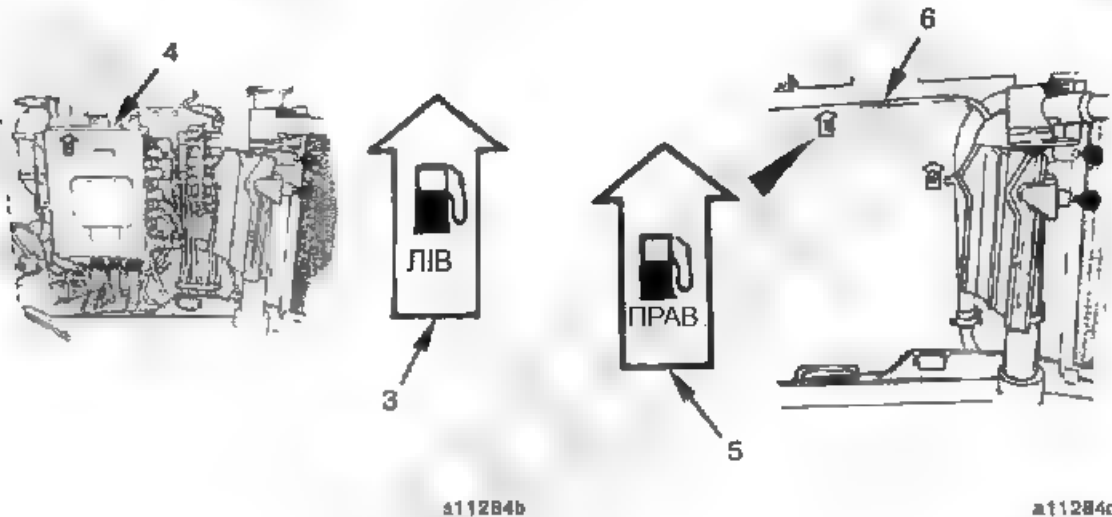
ПРИМІТКА

- Для заправлення задніх паливних баків повертати башту не потрібно.
 - Ця процедура виконується членом екіпажу, що перебуває в башті. Ще один член екіпажу спостерігає зовні танку.
- 1 Переконайтеся, що стопор башти перебуває в положенні UNLOCKED (РОЗБЛОКОВАНО) (Том 2, WP 0193).
 - 2 Скажіть члену екіпажу зовні танку, щоб він переконався, що зона навколо башти вільна.
 - 3 Підніміть гармату (Том 2, WP 0143) або (Том 2, WP 0142).
 - 4 Стисніть і утримуйте ручку ручного приводу (1).



**ПАЛИВНИЙ БАК (ПОВЕРТАННЯ БАШТИ ДЛЯ ЗАПОВНЕННЯ ПЕРЕДНІХ
ПАЛИВНИХ БАКІВ) (продовження)**

- 5 Щоб заповнити лівий передній паливний бак, спостерігайте за стрілкою (2) біля ручки ручного приводу (1) та повертайте башту за допомогою ручки ручного приводу (1), доки стрілка (2) не суміститься зі стрілкою (3) на мережевому блоці корпусу (HNB) (4).
- 6 Щоб заповнити правий передній паливний бак, спостерігайте за стрілкою (2) та повертайте башту за допомогою ручки ручного приводу (1) доки стрілка (2) не суміститься зі стрілкою (5) на стінці корпусу (6), розташований праворуч від HNB (4).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0406-2

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ПАЛИВНИЙ БАК (ДОДАВАННЯ ПАЛЬНОГО)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Очисник, мастило й консервант (CLP)
(WP 0501, п. 11)
Розчинник для знежирення (WP 0501, п. 23)
Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

Посилання

Том 1, WP 0086
WP 0406

Необхідний особовий склад

Три особи

- 1 Переконайтеся, що танк стоїть на рівній поверхні
- 2 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

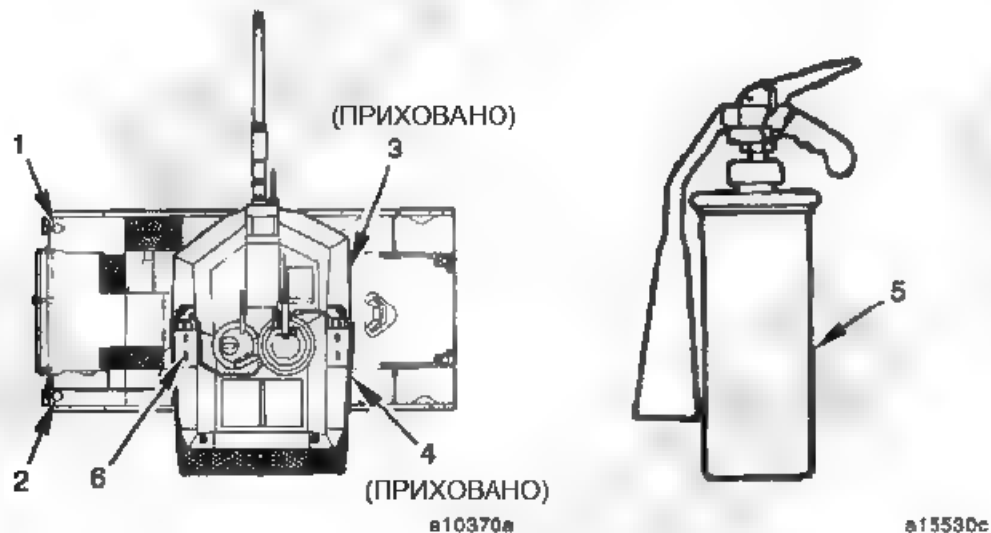
Пальне легкозаймисте. Зберігайте пальне на безпечній відстані від джерел тепла та займання. НЕ паліть у межах 50 футів (15 м) від джерела пального. Забороняється виконувати будь-які операції з паливною системою, коли двигун гарячий. Тримайте вогнегасник поблизу. Дивіться місцеві процедури та плани щодо запобігання розливам або витканням пального та реагування на них. Для збирання пального, яке зливається чи витікає, використовуйте зливний піддон чи відповідний контейнер. негайно прибирайте розлите пальне. Тримайте ганчірки, що містять пальне, або матеріали для чищення на безпечній відстані від джерел тепла або займання. Під час утилізації очисних матеріалів, а також пального, яке злилося, витікло або розлилося дотримуйтеся місцевих процедур і норм охорони довкілля. Недотримання цих вимог може призвести до травмування особового складу та/або завдати шкоди довкіллю.

ПРИМІТКА

- Обидва задні паливні баки можна заповнювати через заливну горловину лівого заднього паливного бака (1) або через заливну горловину правого паливного бака (2). Лівий передній паливний бак заповнюється через ліву передню заливну горловину (3). Правий передній паливний бак заповнюється через праву передню заливну горловину паливного бака (4).
- Для додавання пального до задніх паливних баків повертати башту не потрібно.

ПАЛИВНИЙ БАК (ДОДАВАННЯ ПАЛЬНОГО) (продовження)

- 3 Скажіть члену екіпажу на башті повернути башту у положення для заправлення (WP 0406).



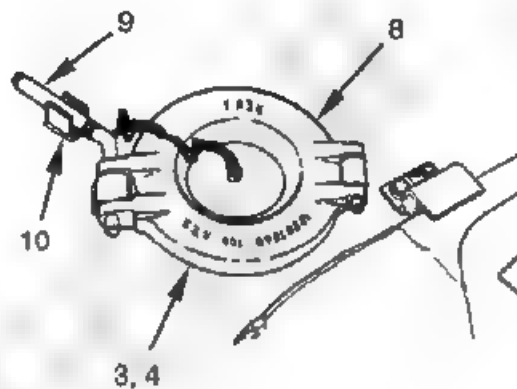
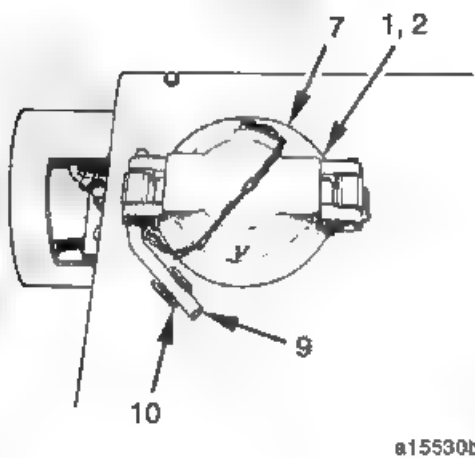
- 4 Скажіть іншому члену екіпажу дістати переносний вогнегасник (5) з лівого ящика лівої для зберігання (6)

ПАЛИВНИЙ БАК (ДОДАВАННЯ ПАЛЬНОГО) (продовження)

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Неочищення місця навколо кришки заливної горловини паливного бака (7 або 8) перед додаванням пального може призвести до потрапляння в паливні баки бруду. Бруд може забити паливні фільтри та викликати втрату потужності двигуна.

5. Очистіть місце навколо кришки заливної горловини паливного бака (7 або 8) чистою ганчіркою.



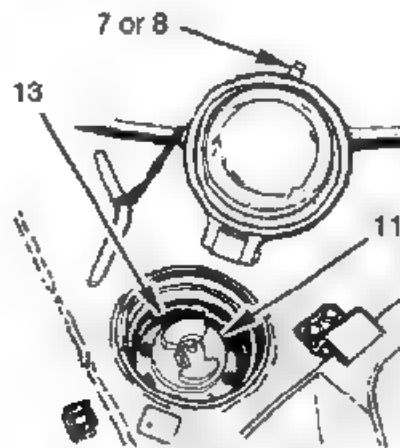
6. Підійміть штифт (9), а потім витягніть штифт (9) із кронштейна (10).
7. Підійміть кришку заливної горловини паливного бака (7 або 8).

ПАЛИВНИЙ БАК (ДОДАВАННЯ ПАЛЬНОГО) (продовження)

ПРИПІТКА

За необхідності використовуйте очисник, мастило й консервант (CLP) щоб зменшити забруднення навколо кришки заливної горловини паливного бака (11), горловини заливної горловини паливного бака (12) та зливної трубки (13) (лише для передніх паливних баків)

- 8 Очистьте кришку заливної горловини паливного бака (11), заливну горловину паливного бака (12) та, якщо встановлено, зливну трубку (13) чистою ганчіркою.



a12663m

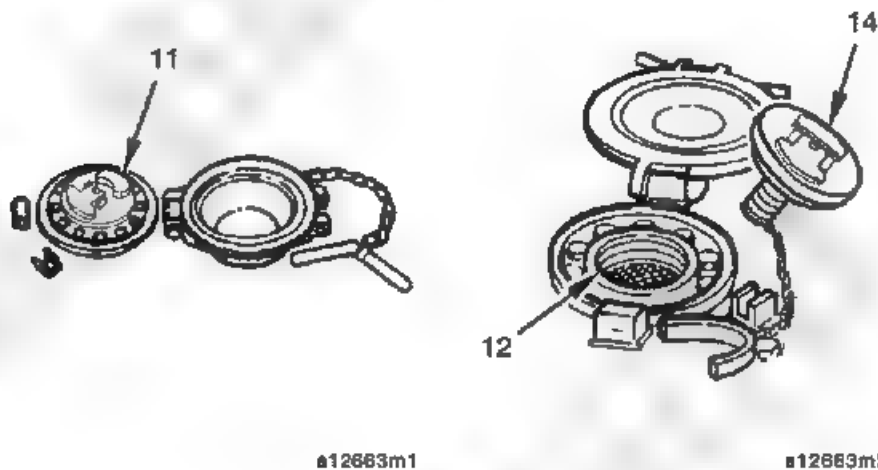
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Розчинник для знежирення токсичний та легкозаймистий. Щоб уникнути травмування, одягайте захисні окуляри й рукавички й використовуйте лише в добре провітрюваному приміщенні. Уникайте його потрапляння на шкіру, в очі та на одяг і не вдихайте парів. Не використовуйте поблизу відкритого вогню або надмірного тепла. Температура займання для знежирювального розчинника типу I становить 100 °F (38 °C), а для типу II 141 °F (61 °C). Якщо під час використання знежирювального розчинника у вас запаморочилося в голові негайно вийдіть на свіже повітря і, за необхідності, зверніться за медичною допомогою. У разі потрапляння в очі промийте їх водою та негайно зверніться за медичною допомогою.

- 9 У разі засмічення дренажної трубки (13) очистьте її заливаючи в неї розчинник для знежирення. Витріть надлишки розчинника для знежирення чистою ганчіркою.

ПАЛИВНИЙ БАК (ДОДАВАННЯ ПАЛЬНОГО) (продовження)

- 10 Поверніть кришку заливної горловини паливного бака (11) проти годинникової стрілки за допомогою ручки (14)

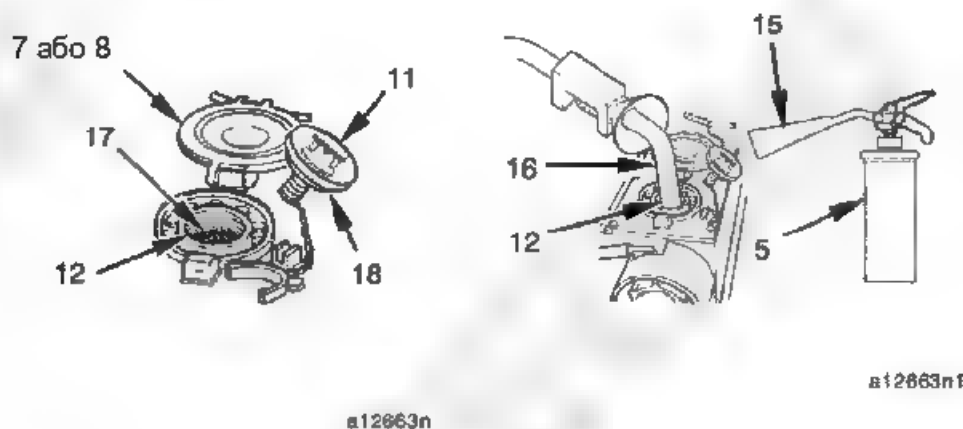


- 11 Зніміть кришку заливної горловини паливного бака (11) із заливної горловини паливного бака (12)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Не заправляйте танк, якщо інший член екіпажу не готовий використати переносний вогнегасник (5). Пальне може спалахнути й обпалити танк та членів екіпажу

- 12 Скажіть іншому члену екіпажу направити сопло (15) переносного вогнегасника (5) на заливну горловину паливного бака (12).

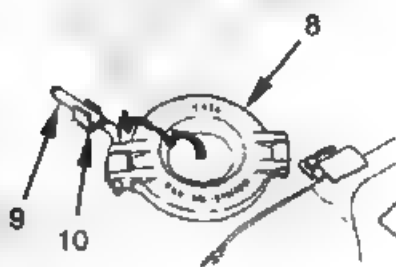


ПАЛИВНИЙ БАК (ДОДАВАННЯ ПАЛЬНОГО) (продовження)

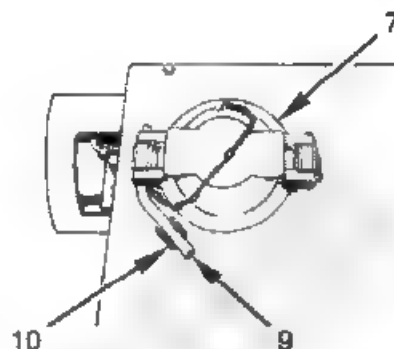
- 13 Вставте під'єднаний до джерела пального заправний пістолет (16) в заливну горловину паливного бака (12).

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Не переповнюйте паливні баки.
 - Якщо пальне починає пінитися та витікати з бака, негайно припиніть заправлення. Розлите пальне може стати причиною пожежі й викликати пошкодження інших систем танка, тому що покриті палимим поверхні стають слизькими. На поверхнях з розлитим палимим можна послизнутися, впасти та поранитися.
- 14 Накачайте пальне в паливний бак до рівня приблизно на 1 дюйм (2,5 см) нижче верху фланця сита (17).
- 15 Вийміть заправний пістолет (16) із заливної горловини паливного бака (12).
- 16 Витріть заливну горловину паливного бака (12) та прокладку кришки паливного бака (18) чистою сухою ганчіркою.
- 17 Надіньте кришку заливної горловини паливного бака (11) на заливну горловину паливного бака (12) та затягніть за годинниковою стрілкою.
- 18 Закрийте кришку заливної горловини паливного бака (7 або 8).
- 19 Вставте штифт (9) у кришку заливної горловини паливного бака (7 або 8).
- 20 Вставте штифт (9) у кронштейн (10).



a14473a



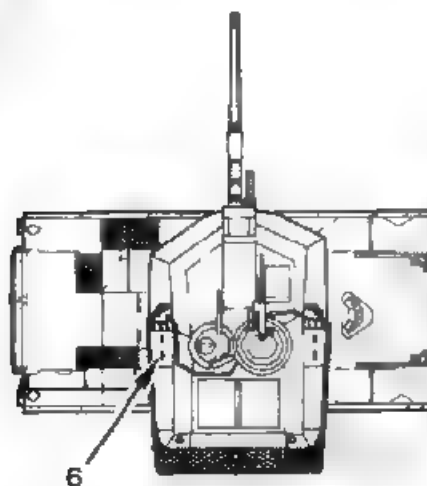
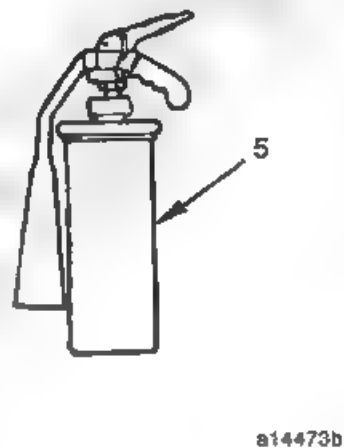
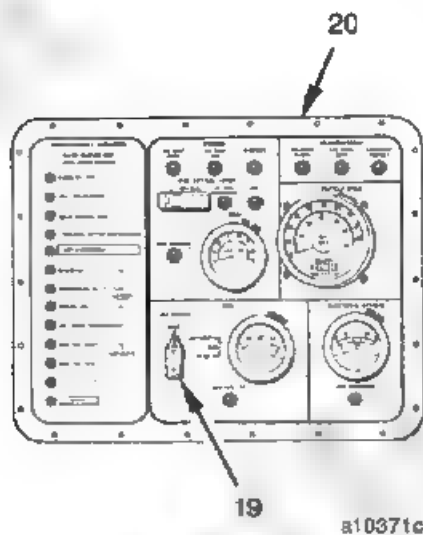
a14473c

ПАЛИВНИЙ БАК (ДОДАВАННЯ ПАЛЬНОГО) (ПРОДОВЖЕННЯ)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Якщо після заправлення перемикач TANK SELECTOR (ВИБІР БАКУ) (19) на панелі приладів механіка-водія (20) не встановлено у положення REAR (ЗАДНІЙ), паливний бак переповниться, і пальне проллється у моторний відсік. Пальне в моторному відсіку може стати причиною пожежі.

- 21 Переконайтеся, що перемикач TANK SELECTOR (ВИБІР БАКУ) (19) на панелі приладів механіка-водія (DIP) (20) встановлено в положення REAR (ЗАДНІЙ)
- 22 Скажіть іншим членам екіпажу покласти переносний вогнегасник (5) в лівий ящик башти для зберігання (6).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0407-7/8 порожня

Редакція 4

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ
(ЗНЯТТЯ КРИШКИ ДОСТУПУ ДО ДВИГУНА)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Необхідний особовий склад

Дві особи

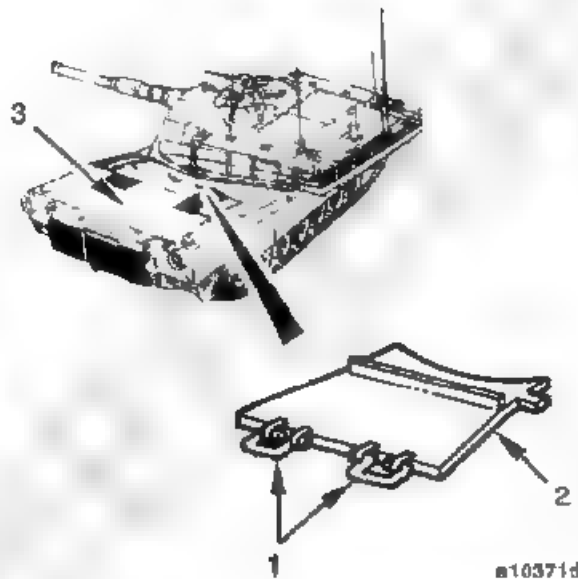
Посилання (продовження)

Том 2, WP 0144 Том 2, WP 0194

Посилання

Том 2, WP 0142

- 1 Скажіть члену екіпажу у башті повернути башту (Том 2, WP 0144) або (Том 2, WP 0142) так, щоб гармата опинилася над одним із бортів танка.
- 2 Скажіть члену екіпажу у башті закрити стопор башти (Том 2 WP 0194)
- 3 Візьміться за дві ручки (1) кришки доступу до двигуна (2).



- 4 Розсуньте ручки (1) в сторони
- 5 Підніміть кришку доступу до двигуна (2). зніміть її з башти та покладіть на задню платформу (3)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0408-1/2 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (ПЕРЕВІРКА ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ ДВИГУНА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

WP 0408

Посилання (продовження)

WP 0410

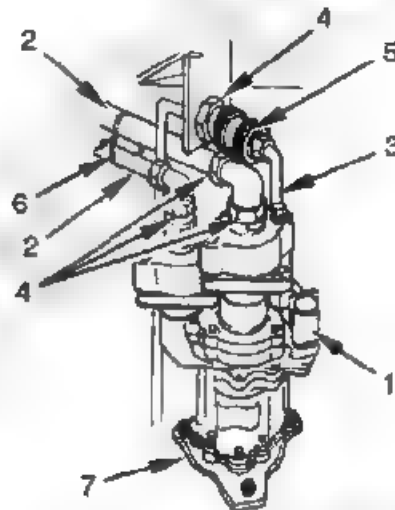
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Ця перевірка повинна проводитися на холодному двигуні. Якщо члени екіпажу спробують перевірити гідравлічну систему двигуна, коли двигун гарячий, вони можуть отримати серйозні опіки.

ПРИМІТКА

Гідравлічні лінії закриті протипожежними екранами

- 1 Зніміть кришку доступу до двигуна (WP 0408)
- 2 Перевірте гідравлічний насос двигуна (1) протипожежні екрани (2, 3), арматуру (4) та пристрій швидкого роз'єднання (5) на наявність витоків або пошкоджень, за необхідності використовуючи ліхтарик.



- 3 Перевірте протипожежні екрани (2, 3) на наявність ознак потертостей.
- 4 Переконайтеся, щоб фіксувальний ремінь (6) правильно закріплений навколо протипожежних екранів (2)
- 5 Візьміться за гідравлічний насос двигуна (1) та переконайтеся, що кріплення основи насоса (7) не ослаблене
- 6 Установіть кришку доступу до двигуна (WP 0410)
- 7 У разі виявлення витоків або пошкоджень повідомте службу польового технічного обслуговування

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0409-1/2 порожня

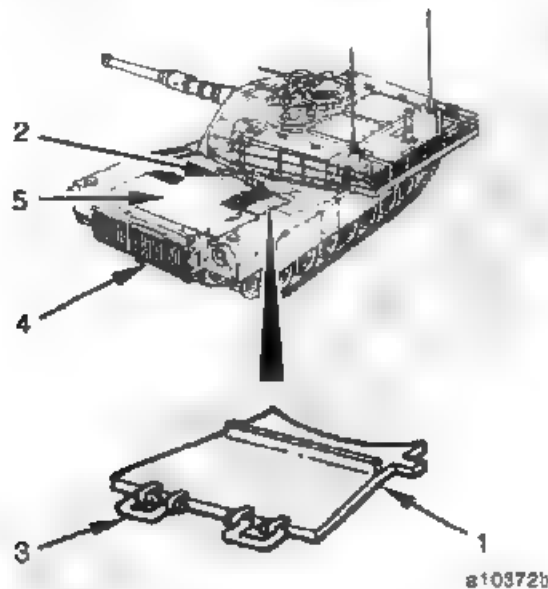
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (ВСТАНОВЛЕННЯ КРИШКИ ДОСТУПУ ДО ДВИГУНА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 2, WP 0194

- 1 Переконайтеся, що гармата перебуває над одним із бортів танка, а стопор башти закритий (Том 2, WP 0194)
- 2 Перемістіть кришку доступу до двигуна (1) над краєм отвору (2) за допомогою двох ручок (3) до задньої частини танка (4)



- 3 Зсуньте кришку доступу до двигуна (1) у напрямку башти, доки кришка доступу до двигуна (1) повністю не увійде в отвір (2).
- 4 Зсуньте ручки (3) одна до одної, щоб зафіксувати кришку доступу до двигуна (1)
- 5 Потягніть ручки (3) вниз на верхню платформу (5).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

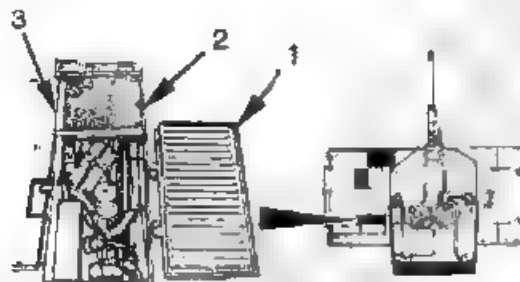
0410-1/2 порожня

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ПІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (ВІДЧИНЕННЯ ПРАВИХ
ҐРАТЧАСТИХ ДВЕРЦЯТ ВЕРХНЬОЇ ПЛАТФОРМИ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання
WP 0418

- 1 Відкрийте кришки акумулятора (WP 0418).
- 2 Підніміть ручку, потягніть ґратчасті дверцята (1) відчиніть їх до кінця та покладіть на верхню платформу (2)



▲10373a

- 3 Підніміть передній край ґратчастих дверцят (3) та поверніть їх назад до кінця доки ґратчасті дверцята (3) не ляжуть на верхню платформу (2).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0411-2/2 порожня

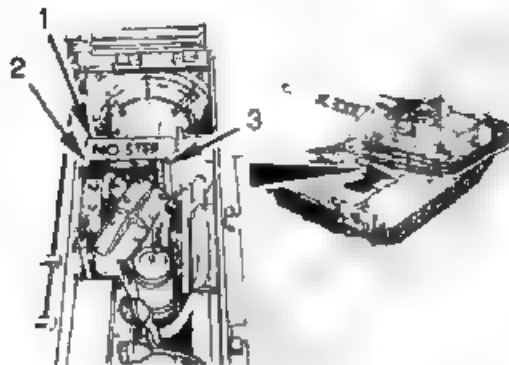
**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (ПЕРЕВІРКА ТЕПЛООБМІННИКА)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання
WP 0411

Посилання (продовження)
WP 0413

- 1 Відчиніть праві ґратчасті дверцята верхньої платформи (WP 0411).
- 2 Перевірте теплообмінник (1) та гідравлічні лінії в нижній частині теплообмінника (1) на наявність витоків



a10375b

- 3 Візьміться за теплообмінник (1) та перевірте наявність слабину у кріпленнях (2)
- 4 Перевірте решітку теплообмінника (3) на наявність засмічених ребер. Якщо ребра засмічено, повідомте службу польового технічного обслуговування
- 5 У разі виявлення витоків або слабину повідомте службу польового технічного обслуговування
- 6 Зачиніть праві ґратчасті дверцята верхньої платформи (WP 0413).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0412-1/2 порожня

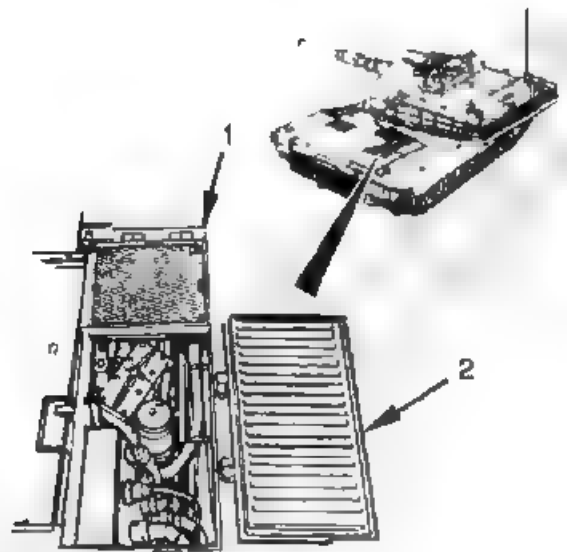
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (ЗАЧИНЕННЯ ПРАВИХ ГРЯТЧАСТИХ ДВЕРЦЯТ ВЕРХНЬОЇ ПЛАТФОРМИ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

WP 0422

- 1 Підніміть ґратчасті дверцята (1) та поверніть їх у напрямку до передньої частини танка, доки вони повністю не зачиняться.
- 2 Візьміться за ручку. Підніміть ґратчасті дверцята (2) та зачиніть їх.
- 3 Зачиніть кришки акумулятора (WP 0422).



в10373с

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0413-1/2 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (ПЕРЕВІРКА ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ КОРПУСУ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 1, WP 0065

Том 1, WP 0086

Том 1, WP 0089

Посилання (продовження)

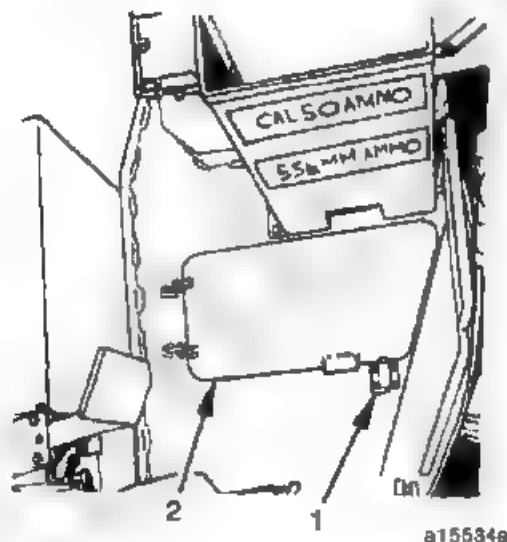
Том 2, WP 0142

Том 2, WP 0144

Том 2, WP 0189

LO 9-2350-264-13

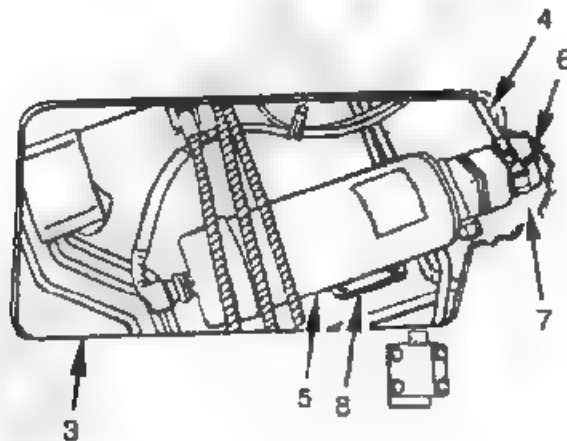
- 1 Нехай член екіпажу заведе двигун (Том 1, WP 0065).
- 2 Відсуньте засувку (1) на підлозі башти від дверцят доступу до платформи башти (2) та відчиніть дверцята доступу до платформи башти (2)



ОБСЛУГОВУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (ПЕРЕВІРКА ГІДРАВЛІЧНИХ КОМПОНЕНТІВ КОРПУСУ) (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Під час повороту башти тримайте руки та ноги на безпечній відстані від отвору платформи (3). Поворот може призвести до плесних ушкоджень.
 - Вогнестійка гідролітична рідина, що перешкоджає корозії (FRH) може містити трикрезилфосфат, який у разі потрапляння в організм може викликати паралч. Гідролітична рідина може всмоктуватися через шкіру. Одягайте одяг з довгими рукавами, рукавички, окуляри та щиток для захисту обличчя. Якщо FRH потрапила в очі, негайно промийте їх і зверніться по медичну допомогу. Якщо FRH потрапила на шкіру, ретельно промийте місце контакту водою з милом. Ретельно мийте руки перед їжею та палінням. Застосування цих заходів вважається ефективним засобом контролю небезпеки.
- 3 Нехай член екіпажу повільно повертає башту (Том 2, WP 0144) або (Том 2, WP 0142). Під час руху башти дивіться через отвір платформи (3) та перевіряйте гідролітичні лінії (4) на наявність витоків, порізів або розривів. За потреби використовуйте ліхтарик. Коли буде видно резервну силову установку гідролітичної системи (5) попросіть члена екіпажу припинити повертання.

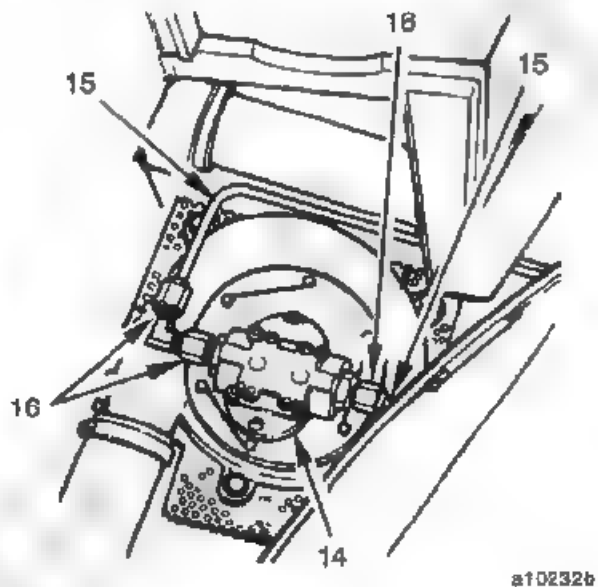
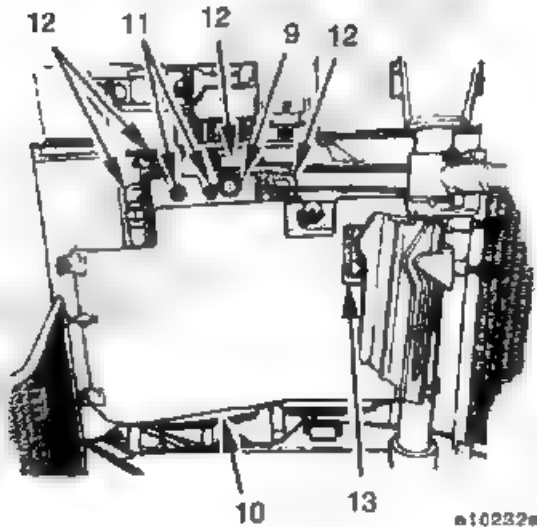


815534b

- 4 Перевірте резервну силову установку гідролітичної системи (5) на наявність витоків у шлангах (6) та з'єднаннях (7).
- 5 Візьміться за резервну силову установку гідролітичної системи (5) та перевірте наявність слабчини у кріпленні (8).
- 6 Зачиніть дверцята доступу до платформи башти (2).
- 7 Відчиніть захисний пристрій заряджальника (Том 1, WP 0089).
- 8 Нехай член екіпажу повільно повертає башту (Том 2, WP 0144) або (Том 2, WP 0142), доки на стінці корпусу не буде видно вузол колектора фільтра (9) та вузол бака (10).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (ПЕРЕВІРКА ГІДРАВЛІЧНИХ КОМПОНЕНТІВ КОРПУСУ) (продовження)

- 9 Перевірте положення двох індикаторів (11). Якщо індикатори (11) висуваються, повідомте про це службу польового технічного обслуговування



- 10 Перевірте шланги та з'єднання труб (12) на наявність витоків
- 11 Перевірте наявність слабину у кріпленні
- 12 Перевірте рівень у баку (13), див. LO 9-2350 264-13
- 13 Нехай член екіпажу повільно повертає башту (Том 2, WP 0144) або (Том 2, WP 0142), доки гармата не опиниться над другим лівим опорним колесом та не буде видно трюмний насос (14).
- 14 Перевірте труби (15) та з'єднання (16) на наявність витоків
- 15 Зачиніть захисний пристрій заряджальника (Том 2, WP 0189)
- 16 У разі виявлення будь-яких витоків або слабину у з'єднаннях заглушіть двигун (Том 1, WP 0086) та повідомте службу польового технічного обслуговування

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0414-3/4 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (АВТОМАТИЧНЕ ЗАРЯДЖАННЯ ГІДРОАКУМУЛЯТОРА СИСТЕМИ РУЧНОГО ПІДИОМУ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 2, WP 0154

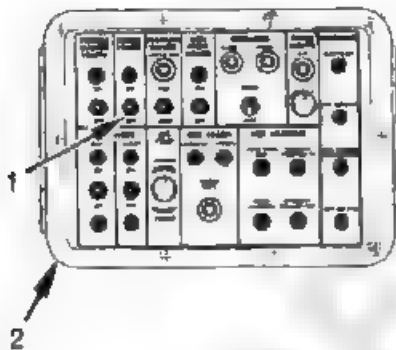
Посилання (продовження)

WP 0416

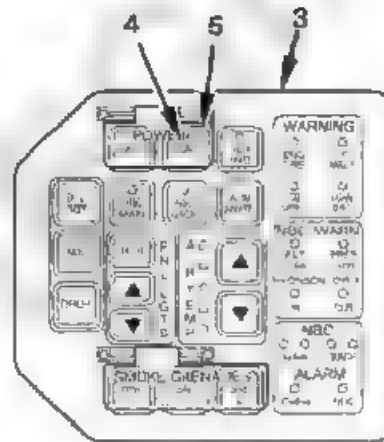
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що зона навколо башти вільна. Піднімання або опускання гармати може призвести до серйозних тілесних ушкоджень.

- 1 Встановіть перемикач TURRET POWER (ЖИВЛЕННЯ БАШТИ) (1) на панелі командира танка (TCP) (2) в положення ON (УВІМК.). У танках, обладнаних модернізованою панеллю командира танка (UTCP) (3), натискайте кнопку TUR (БАШТА) (4), доки не ввімкнеться індикатор (5).



а10374а



а14147а

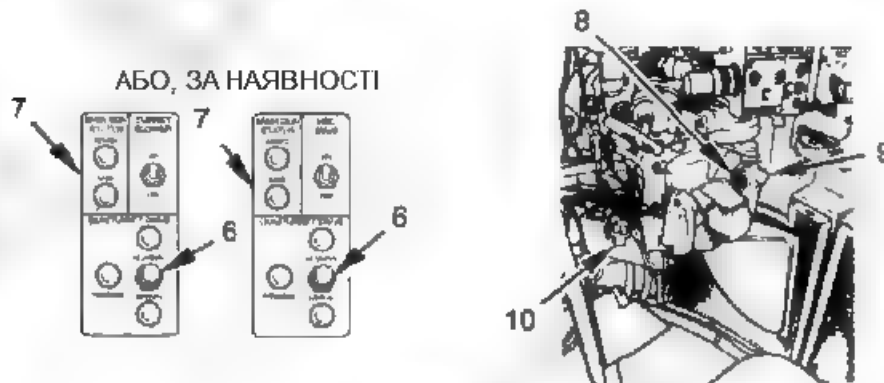
ПРИМІТКА

Якщо живлення башти не вмикається, перейдіть до РУЧНОГО ЗАРЯДЖАННЯ ГІДРОАКУМУЛЯТОРА СИСТЕМИ РУЧНОГО ПІДИОМУ (WP 0416).

- 2 Встановіть перемикач GUN/TURRET DRIVE (ПРИВІД ГАРМАТИ/БАШТИ) (6) на панелі заряджальника (7) в положення POWERED (АВТОМАТИЧНИЙ).

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (АВТОМАТИЧНЕ ЗАРЯДЖАННЯ ГІДРОАКУМУЛЯТОРА СИСТЕМИ РУЧНОГО ПІДЙОМУ) (продовження)

- 3 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) на основному прицілі навідника (GPS) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) (Том 2 WP 0154)
- 4 Натисніть та утримуйте правий натискний перемикач (8) на ручці навідника (9)



- 5 Швидко поверніть ручку гідравлічного насоса (10) на півоберту за годинниковою стрілкою, а потім на півоберту проти годинникової стрілки.
- 6 Повторіть крок 5 ще чотири рази, а потім відпустіть правий натискний перемикач (8). Зачекайте 1-2 хвилини.
- 7 Поверніть ручку гідравлічного насоса (10) на двадцять обертів, щоб підняти гармату, а потім на двадцять обертів, щоб опустити гармату.
- 8 Якщо за допомогою ручки гідравлічного насоса (10) гармата підіймається та опускається не плавно, повторіть кроки 4-8 ще раз. Якщо робота гармати не покращилася, виконайте процедуру ручного заряджання гідроакумулятора системи підйому (WP 0416).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

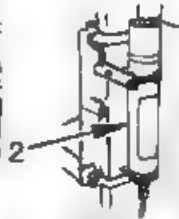
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (РУЧНЕ ЗАРЯДЖАННЯ ГІДРОАКУМУЛЯТОРА СИСТЕМИ РУЧНОГО ПІДЙОМУ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

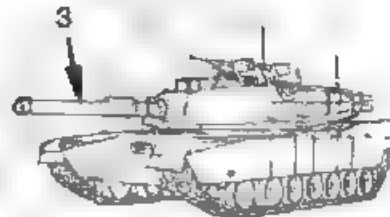
Посилання

Том 2, WP 0145

- 1 Заблокуйте фіксатор ходу гармати (Том 2, WP 0145)
- 2 Швидко поверніть ручку гідравлічного насоса (1) на 10-15 обертів за годинниковою стрілкою, або доки ви фізично можете повертати ручку гідравлічного насоса (1), щоб зарядити гідроаккумулятор системи ручного підйому (2)



а10374d



а11098a

- 3 Зачекайте 1-2 хвилини.
- 4 Розблокуйте фіксатор ходу гармати (Том 2, WP 0145).
- 5 Поверніть ручку гідравлічного насоса (1) на 20 обертів, щоб опустити гармату (3), а потім на 20 обертів, щоб підняти гармату (3).
- 6 Якщо за допомогою ручки гідравлічного насоса (1) гармата (3) підіймається та опускається не плавно, повторіть кроки 1-5 ще раз. Якщо робота гармати не покращилася, повідомте службу польового технічного обслуговування.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0416-1/2 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГІДРАВЛІЧНОЇ СИСТЕМИ (ВИПУСКАННЯ ПОВІТРЯ З ГІДРАВЛІЧНИХ КОМПОНЕНТІВ СИСТЕМИ ПЕРЕМІЩЕННЯ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

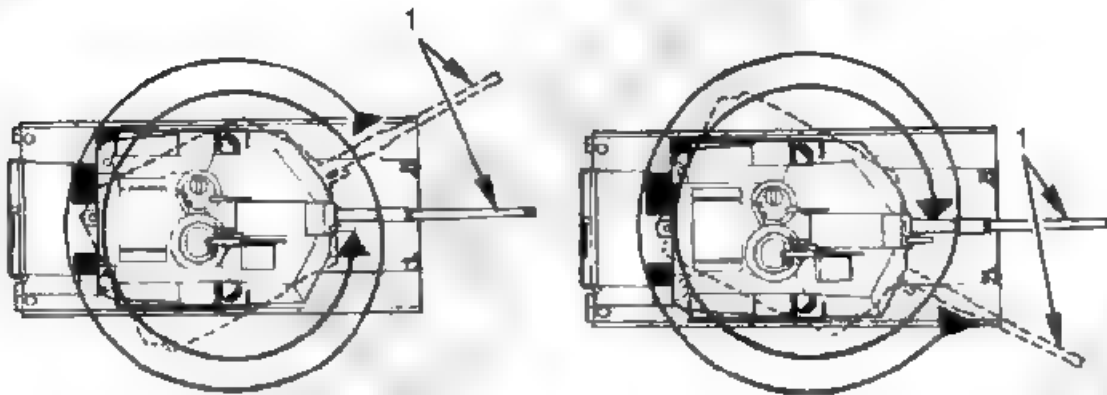
Посилання

Том 1, WP 0094
Том 1, WP 0110
Том 1, WP 0124

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0142
Том 2, WP 0154
Том 2, WP 0192

- 1 Увімкніть живлення місця командира та башти (Том 1, WP 0094).
- 2 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) на основному прицілі навідника (GPS) у положення EMERGENCY (АВАРІЙНИЙ) (Том 2, WP 0154)
- 3 Установіть перемикач GUN/TURRET DRIVE (ПРИВІД ГАРМАТИ/БАШТИ) на панелі заряджальника в положення POWERED (АВТОМАТИЧНИЙ) (Том 2, WP 0192).
- 4 Підніміть гармату (1) більше ніж на 2° (Том 1, WP 0110) або (Том 2, WP 0142).



а11098b

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що зона навколо башти вільна. Удар об гармату може викликати серйозні плесні ушкодження

- 5 За допомогою ручок навідника (Том 2, WP 0142) або ручки командира (Том 1, WP 0110) зробіть два повних оберти башти ліворуч.
- 6 За допомогою ручок керування навідника (GCH) (Том 2, WP 0142) або ручки керування командира (Том 1, WP 0110) зробіть два повних оберти башти праворуч.
- 7 Вимкніть живлення місця командира та башти (Том 1 WP 0124)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0417-1/2 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (ВІДКРИТТЯ КРИШОК АКУМУЛЯТОРА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 2, WP 0142

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0144

Том 2, WP 0145

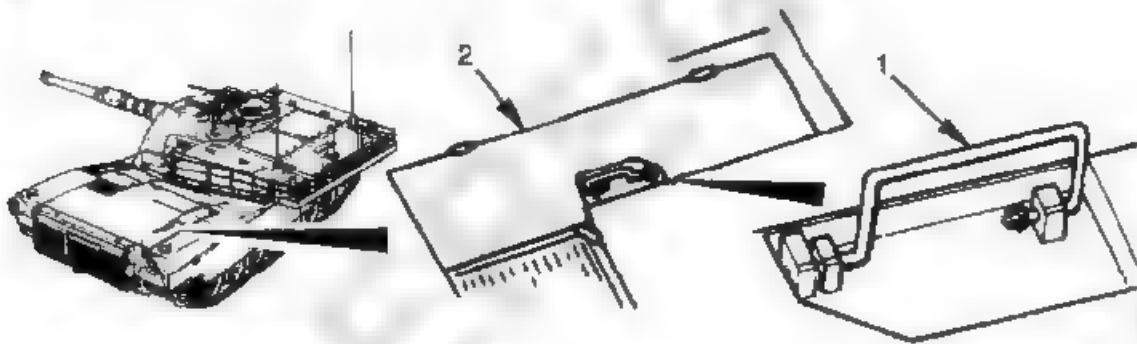
Том 2, WP 0194

- 1 Попросіть члена екіпажу башти перевести башту (Том 2 WP 0144) або (Том 2 WP 0142), щоб головна гармата знаходилася збоку або ззаду танка.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не переміщуйте башту з відкритими кришками акумулятора. Кришки акумулятора буде пошкоджено ударом баштою.

- 2 Скажіть члену екіпажу у башті закрити стопор башти (Том 2, WP 0194)
- 3 Попросіть члена екіпажу башти закрити фіксатор ходу гармати (Том 2 WP 0145)
- 4 Підніміть ручку (1) на задній кришці акумулятора (2)

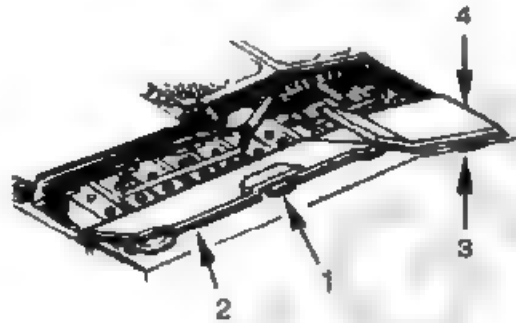


a10376b

- 5 Посуньте ручку (1) до передньої частини танка.
- 6 Підніміть задню кришку акумулятора (2) і повністю відкрийте її

ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (ВІДКРИТТЯ КРИШОК АКУМУЛЯТОРА) (продовження)

- 7 Підніміть ручку (3) на передній кришці акумулятора (4)
- 8 Посуньте ручку (3) передньої кришки акумулятора (4) до задньої частини танка.
- 9 Підніміть передню кришку акумулятора (4) і повністю відкрийте її



a10376a

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Ріжковий ключ на 7/16 дюйма (1,11 см) x
1/2 дюйма (1,27 см)
(WP 0499, п. 88)

Посилання

WP 0418
WP 0422

Матеріали/деталі

Резервуар з дистильованою водою для
аккумулятора (WP 0501, п. 7)
Авіаційне мастило (WP 0501, п. 27)
Ганчірка для протирання
(WP 0501, п. 47)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Під час обслуговування аккумуляторів знімайте каблучки, браслети, наручні годинники та ланцюжки. Ювелірні вироби можуть бути затиснуті обладнанням та призвести до травмування. Крім того, ці прикраси можуть призвести до короткого замикання електричного ланцюга, внаслідок чого військовослужбовець може отримати важкі опіки або ураження електричним струмом.
- Гази свинцево-кислотного аккумулятора можуть вибухати. Забороняється палити й розмішувати джерела відкритого полум'я та іскор поблизу аккумулятора, особливо зі знятими кришками. Якщо аккумулятор виділяє газ, вони можуть вибухнути й травмувати особовий склад.
- Корозія електроліту та аккумулятора може призвести до травмування особового складу. Носіть захисні окуляри та рукавички. Якщо з будь-якої причини електроліт або корозія аккумулятора потрапила в очі, шкіру або одяг, негайно промийте їх великою кількістю холодної води. У разі потрапляння в очі або на шкіру негайно зверніться до лікаря.

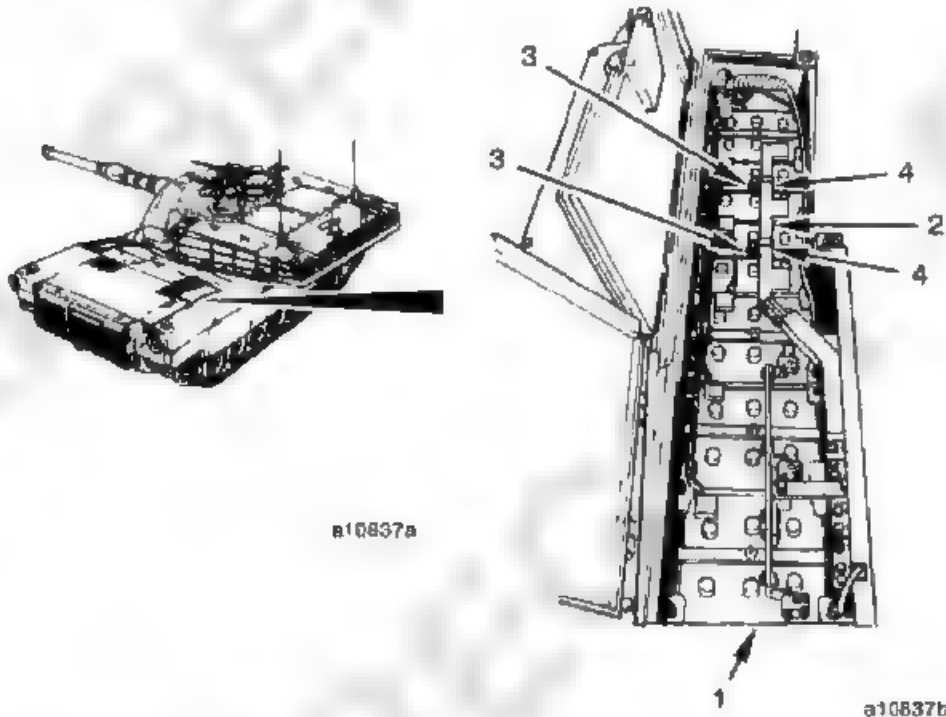
ПРИМІТКА

У вашому транспортному засобі можуть бути кабелі живлення замість шин, що з'єднують клеми аккумулятора.

- 1 Відкрийте кришки аккумулятора (WP 0418).
- 2 Перевірте наявність сторонніх предметів у коробці аккумулятора, як-от інструменти, деталі або шматки дроту.

ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (продовження)

- 3 Очистьте верхню частину акумуляторів (1) чистою ганчіркою.



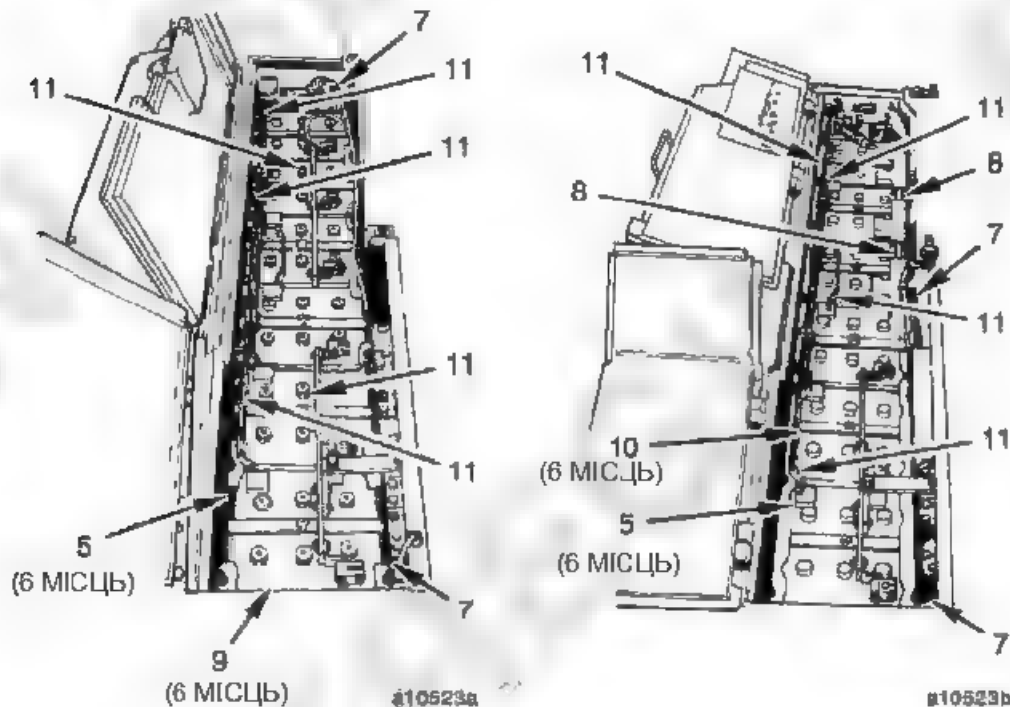
ПРИМІТКА

Якщо ваш транспортний засіб не має пластикової кришки шини (2), перейдіть до кроку 5

- 4 Використовуючи 7/16-дюймовий (1,11 см) гайковий ключ, послабте два гвинти (3) і зніміть затискачі (4) з пластикової кришки шини (2). Зніміть пластикову кришку шини (2) і перевірте на наявність ознак пошкодження або оплавлення

ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (продовження)

- 5 Зніміть гумові муфти (5) з клем (6). Перевірте наведені далі елементи на наявність корозії: клем (6), електричні кабелі (7), кабелі живлення (8), затискачі (9), фіксатор акумулятора (10) і (за наявності) шини (11). У разі виявлення корозії повідомте про це службу польового технічного обслуговування.



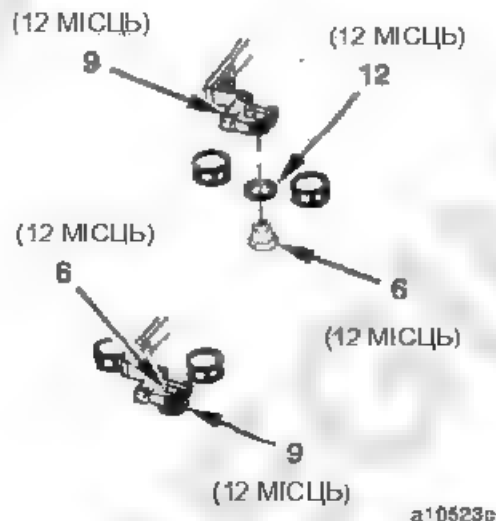
- 6 Перевірте наявність зазору між фіксатором акумулятора (10) і шинами (11) або кабелями живлення (8). Вони не мають торкатись одне одного. Перевірте чи немає слідів дугового розряду (обгорілих ділянок або оплавлених плям на пластикових кришках або металевих частинах). Якщо будь-які шини (11) або кабелі живлення (8) торкаються фіксатора (10) або є будь-які ознаки дугового розряду, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.
- 7 Перевірте шини (11) або кабелі живлення (8) на міцність. Якщо вони ослаблені, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.
- 8 Перевірте наведені далі елементи на міцність: кабелі (7), затискачі (9) і фіксатор акумулятора (10). Якщо вони ослаблені, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.

ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (продовження)

ПРИМІТКА

Повстяні шайби (12) розташовані під затискачами (9) і навколо клем (6). Повстяні шайби (12) важко побачити. Може знадобитися перевірити наявність повстяних шайб (12).

- 9 Переконайтеся, що повстяні шайби (12) знаходяться на клеммах (6). Якщо їх немає, зверніться до служби польового технічного обслуговування.



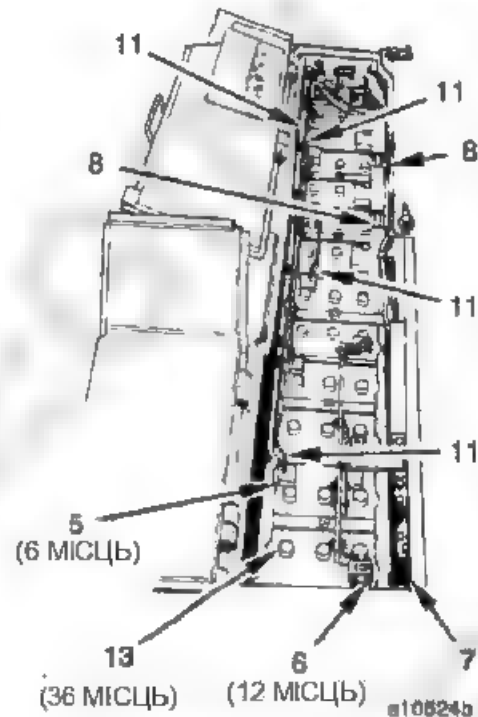
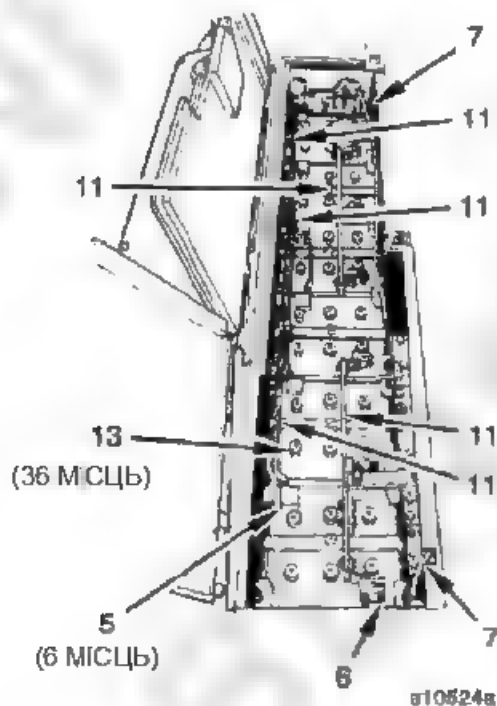
- 10 Перевірте ізоляцію всіх електричних кабелів (7) і кабелів живлення (8). За наявності тріщин, порізів або потертостей, зверніться до служби польового технічного обслуговування.
- 11 Переконайтеся, що всі шини (11), електричні кабелі (7) і кабелі живлення (8) акумулятора затягнуті та вирівняні правильно. Переконайтеся, що шини (11) розташовані прямо, а все обладнання міцно прикріплено з максимальною площею контакту. Обладнання шини (гайки, болти, шайби та стопорні шайби) має бути з нержавіючої сталі. Переконайтеся, що обладнання зібрано в правильному порядку: плоска шайба, стопорна шайба та болт/гайка. Це забезпечить максимальну область контакту. Шукайте ознаки іржі на обладнанні, що свідчить про використання невідповідних деталей. Повідомте службу польового технічного обслуговування, якщо виявлено неправильно зібране або іржаве обладнання.
- 12 Переконайтеся, що кришки (13) акумулятора не відсутні та не пошкоджені.

ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (продовження)

ПРИМІТКА

Якщо служба польового технічного обслуговування недрступна, додайте акумуляторну воду в елемент, щоб підняти рівень електроліту вище пластин або до нижньої частини роз'ємного кільця. Не переповнюйте ємність. Якнайшвидше повідомте про це працівників відділу польового технічного обслуговування

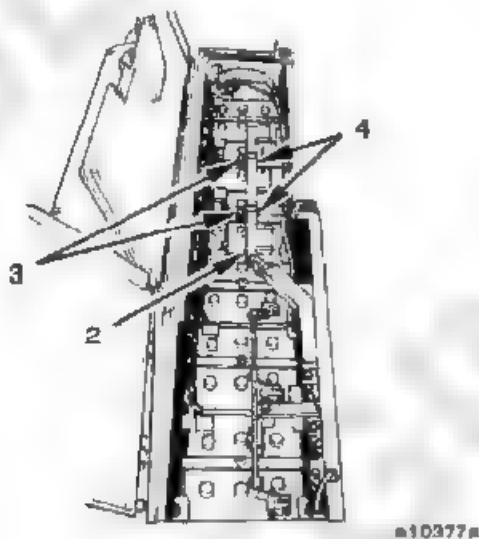
- 13 Знімть кришки акумулятора (13) та перевірте рівень води. Рівень води має бути над пластинами або до нижньої частини роз'ємного кільця. Якщо рівень води низький, долийте воду. Міцно затягніть кришки (13) акумулятора.



- 14 Якщо всі акумулятори в хорошому стані, нанесіть легкий шар мастила на кожну клему (6). Поверніть гумові муфти (5) на місце.

ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (продовження)

- 15 За наявності встановіть пластикову кришку шини (2). Поверніть затискачі (4) на місце над пластиковою кришкою шини (2). Затягніть гвинти (3).
- 16 Закрийте кришки акумулятора (WP 0422) і продовжуйте звичайну роботу.



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (ЗАРЯДЖАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Резервуар з дистильованою водою для акумулятора (WP 0501, п. 7)

Посилання

Том 1, WP 0065

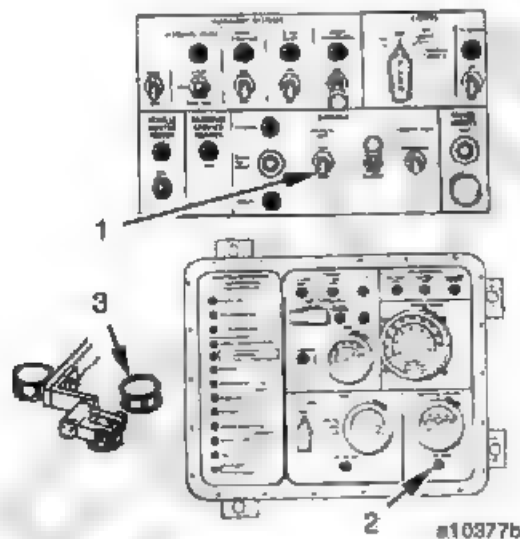
Посилання (продовження)

Том 1, WP 0086

Том 2, WP 0303

WP 0419

- 1 Переконайтеся, що акумулятори обслуговувались (WP 0419)
- 2 Запустіть двигун. Для веденого запуску (Том 2 WP 0303), для нормального запуску (Том 1 WP 0065)



3. Установіть перемикач TACTICAL IDLE (ТАКТИЧНИЙ ХОЛОСТИЙ ХІД) (1) у положення ON (УВІМК.)
4. Залиште двигун працювати протягом прибл. 15 хвилин
5. Перевірте індикатор LOW BAT CHARGE (НИЗЬКИЙ РІВЕНЬ ЗАРЯДУ АКУМУЛЯТОРА) (2) через прибл. 15 хвилин. Якщо індикатор LOW BAT CHARGE (НИЗЬКИЙ РІВЕНЬ ЗАРЯДУ АКУМУЛЯТОРА) (2) не горить, продовжуйте нормальну роботу
6. Установіть перемикач TACTICAL IDLE (ТАКТИЧНИЙ ХОЛОСТИЙ ХІД) (1) у положення OFF (ВИМК.), щоб кількість обертів двигуна на хвилину повернулася до нормальних показників (від 870 об/хв до 950 об/хв)
7. Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

**ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (ЗАРЯДЖАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ)
(продовження)**

ПРИМІТКА

Рівень води має бути над пластинами або до нижньої частини роз'ємного кільця

- 8 Зніміть 36 кришок акумулятора (3) та перевірте рівень води.
- a Якщо рівень води в будь-якому з акумуляторів низький, долийте воду
 - b Якщо рівень води нормальний в усіх акумуляторах, запустіть двигун (Том 1, WP 0065) установіть перемикач TACTICAL IDLE (ТАКТИЧНИЙ ХОЛОСТИЙ ХІД) (1) у положення ON (УВІМК) та запустіть двигун прибіл. на 15 хвилин, щоб завершити заряджання

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (ВИКОРИСТАННЯ АВАРІЙНОГО РОЗ'ЄДНУВАЧА «МІНУСОВОЇ» КЛЕМИ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

Посилання

WP 0418

ВІД'ЄДНАННЯ АВАРІЙНОГО РОЗ'ЄДНУВАЧА «МІНУСОВОЇ» КЛЕМИ

- 1 Відкрийте кришки акумулятора (WP 0418).

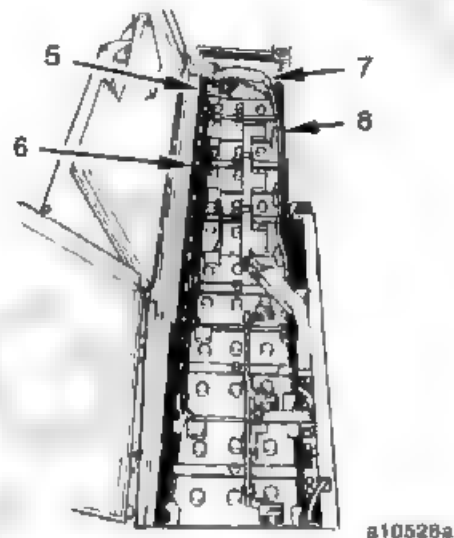
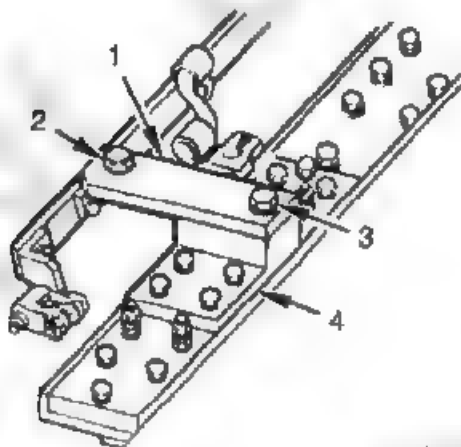
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Під час обслуговування акумуляторів знімайте каблучки, браслети, наручні годинники та ланцюжки. Ювелірні вироби можуть бути затиснуті обладнанням та призвести до травмування. Крім того, ці прикраси можуть призвести до короткого замикання електричного ланцюга, внаслідок чого військовослужбовець може отримати важкі опіки або ураження електричним струмом.
- Перш ніж торкатись аварійного роз'єднувача «мінусової» клеми, перевірте наявність тепла, приклавши руку поруч. Якщо є тепло, використовуйте ганчірку або інший матеріал, щоб повернути аварійний роз'єднувач «мінусової» клеми у відкрите положення.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Якщо будь-яка електрична система увімкнена, може виникнути дуга.

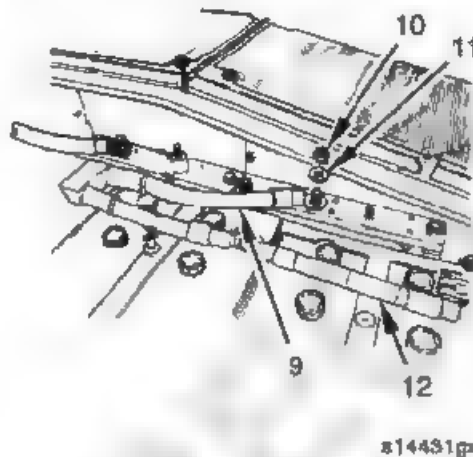
- 2 Якщо транспортний засіб має провідну шину (1), використовуйте розвідний ключ, щоб послабити гвинт (2) на шині (1). Ослабте гвинт (3) на шині (1). Просуньте шину (1) через клемну колодку (4). Затягніть гвинт (3), щоб утримати шину (1) на місці. Від'єднайте швидкий роз'єднувач «мінусової» клеми (5) від кабелю (6). Від'єднайте швидкий роз'єднувач «плюсової» клеми (7) від кабелю (8).



ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (ВИКОРИСТАННЯ АВАРІЙНОГО РОЗ'ЄДНУВАЧА «МІНУСОВОЇ» КЛЕМИ) (продовження)

ВІД'ЄДНАННЯ АВАРІЙНОГО РОЗ'ЄДНУВАЧА «МІНУСОВОЇ» КЛЕМИ (продовження)

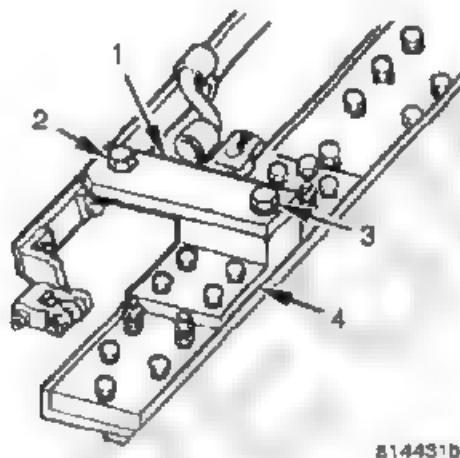
- 3 Якщо в транспортному засобі є кабелі з «мінусовим» проводом (9), зніміть самоконтрувальну гайку (10) і плоску шайбу (11) з кабелю (9). Просуньте вільний кінець кабелю (9) під «мінусовий» кабель акумулятора (12). Якщо транспортний засіб обладнано допоміжним блоком живлення, від'єднайте швидкий роз'єднувач «мінусової» клеми (5) від кабелю (6). Від'єднайте швидкий роз'єднувач «плюсової» клеми (7) від кабелю (8).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ПІД'ЄДНАННЯ АВАРІЙНОГО РОЗ'ЄДНУВАЧА «МІНУСОВОЇ» КЛЕМИ

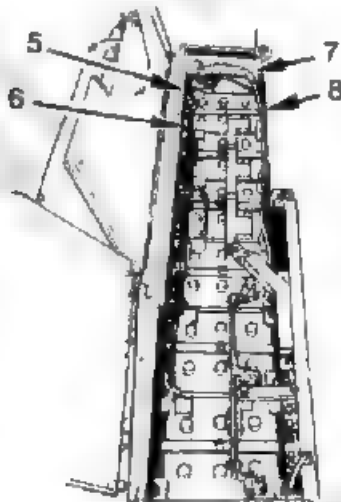
- 1 Якщо транспортний засіб має провідну шину, замініть шину (1) на клемну колодку (4). Затягніть гвинти (2, 3), щоб утримати шину на місці.



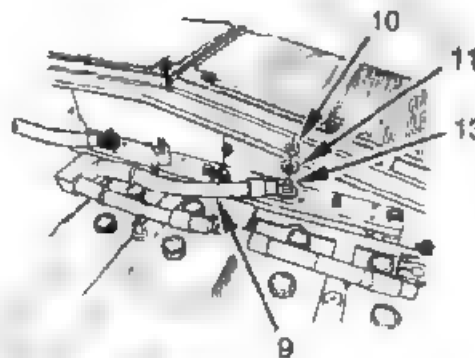
ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (ВИКОРИСТАННЯ АВАРІЙНОГО РОЗ'ЄДНУВАЧА «МІНУСОВОЇ» КЛЕМИ) (продовження)

ПІД'ЄДНАННЯ АВАРІЙНОГО РОЗ'ЄДНУВАЧА «МІНУСОВОЇ» КЛЕМИ (продовження)

- 2 Якщо в транспортному засобі є кабель з «мінусовим» проводом (9), покладіть вільний кінець кабелю (9) на «мінусову» клему акумулятора (13). Замініть плоску шайбу (11) і самоконтрувальну гайку (10). Якщо транспортний засіб має допоміжний блок живлення, під'єднайте швидкий роз'єднувач «мінусової» клеми (5) кабелю (6) та швидкий роз'єднувач «плюсової» клеми (7) кабелю (8).



а10527а



а14431qxx

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

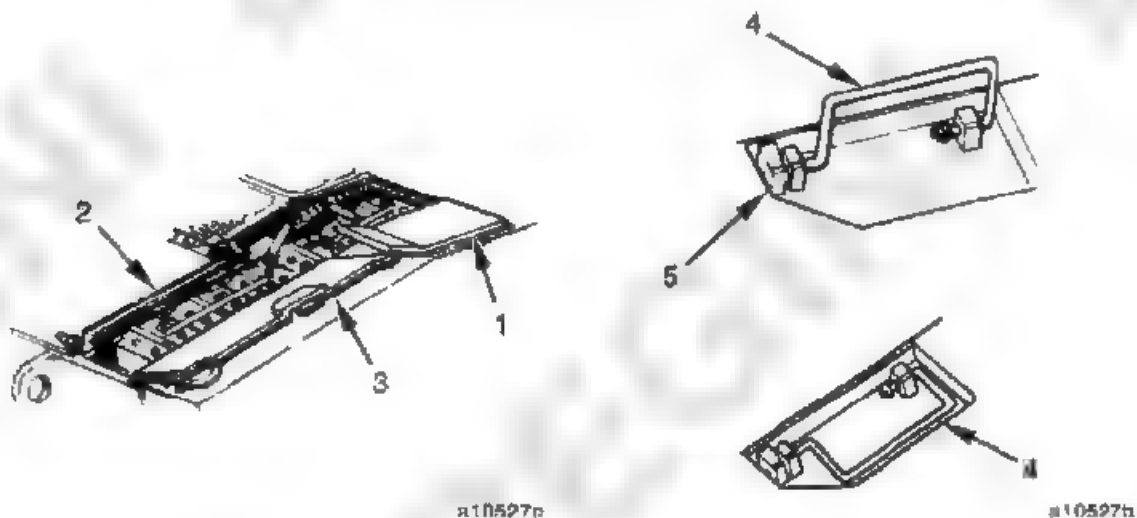
КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ АКУМУЛЯТОРІВ (ЗАКРИТТЯ КРИШОК АКУМУЛЯТОРА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Не застосовується

- 1 Поверніть передню кришку акумулятора (1) всередину та вниз до верхньої деки (2)
- 2 Поверніть задню кришку акумулятора (3) всередину та вниз до верхньої деки (2)



- 3 Посуньте ручку (4) передньої кришки акумулятора (1) вперед у тримач (5)
- 4 Натисніть ручку (4) вниз, щоб заблокувати.
- 5 Посуньте ручку (4) задньої кришки акумулятора (3) назад у тримач (5)
- 6 Натисніть ручку (4) вниз, щоб заблокувати.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВІДКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ОДИН)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Лом-цвяходер (WP 0499, п. 6)
Лом (WP 0499, п. 20)
Ручний молоток (WP 0499, п. 33)
Ручка торцевого ключа (WP 0499, п. 37)
Головка торцевого ключа, 18 мм (WP 0499, п. 75)

Необхідний особовий склад

Дві особи

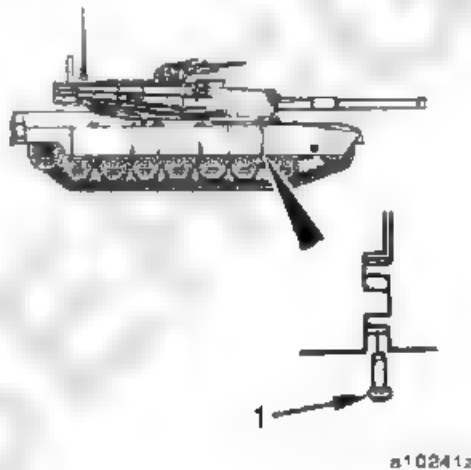
Посилання

Том 1, WP 0086

- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

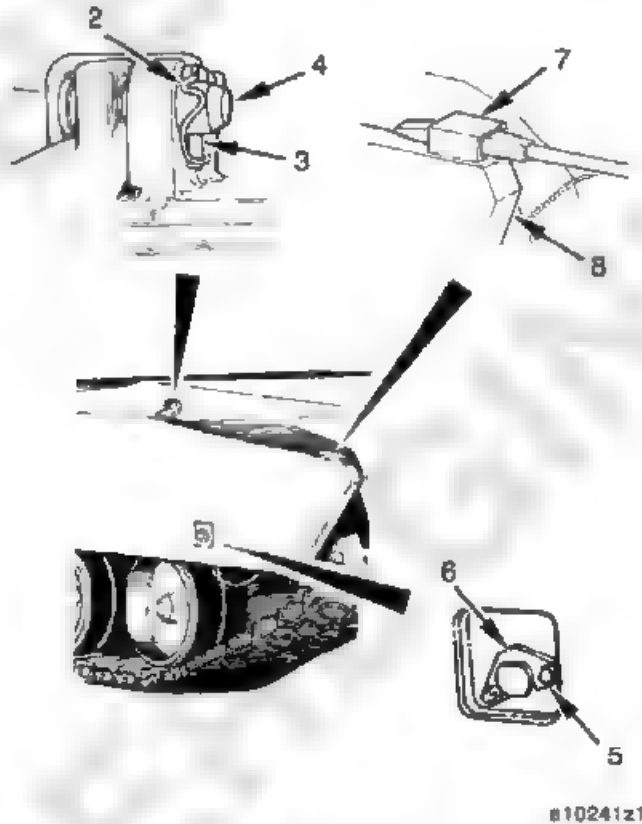
Фальшборти важкі. Не відкривайте два фальшборти, номер один і два, три і чотири або п'ять і шість, на одній лінії шарніру одночасно. Перевірте, чи наявний шарнірний штифт (1), перш ніж відкривати фальшборт. Відкриття двох фальшбортів на одній лінії шарніру або відкриття будь-якого фальшборту з відсутнім шарнірним штифтом (1) може призвести до падіння фальшборту та травмування.



- 2 Натисніть пружину (2) на штифті (3) та зніміть штифт (3). Відкладіть штифт (3) для подальшого використання.
- 3 Вийміть прямий штифт із головкою (4) за допомогою лома-цвяходера та молотка. Вставте штифт (3) у головку прямого штифта (4). Відкладіть прямий штифт із головкою (4) для подальшого використання.
- 4 Використовуючи 18-мм ключ та ручку, послабте болт (5) на три-чотири оберти.
- 5 Використовуючи лом-цвяходер, підніміть поворотний гак (6).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВІДКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ОДИН) (продовження)

6. Вставте кінець лома в підйомну трубу (7).



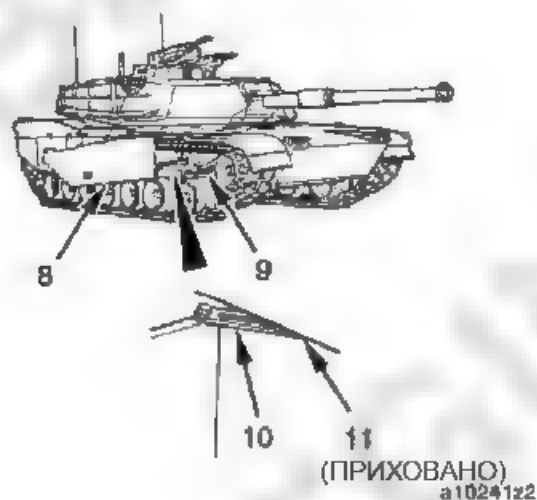
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Фальшборт номер один (8) потрібно підняти, а потім відкрити. Фальшборт номер один (8) опуститься на 1,5 дюйма (3,8 см) після відкриття, і, якщо його не підняти, стійку (9) може бути пошкоджено, що призведе до непридатності до експлуатації.

7. Користуючись ломом, два члени екіпажу піднімають фальшборт номер один (8) і обережно відкривають фальшборт номер один (8), доки фіксувальний важіль (10) не досягне межі, і фальшборт номер один (8) не можна буде відкрити більше.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВІДКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ОДИН) (продовження)

8. Переконайтеся, що фальшборт номер один (8) утримується відкритим за допомогою роз'єму фіксувального важеля (10), піднятого на плече болта (11).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВІДКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ДВА, ТРИ, ЧОТИРИ АБО П'ЯТЬ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

- Лом-цвяходер (WP 0499, п. 6)
- Ручний молоток (WP 0499, п. 33)
- Ручка торцевого ключа (WP 0499, п. 37)
- Головка торцевого ключа, 18 мм (WP 0499, п. 75)

Посилання

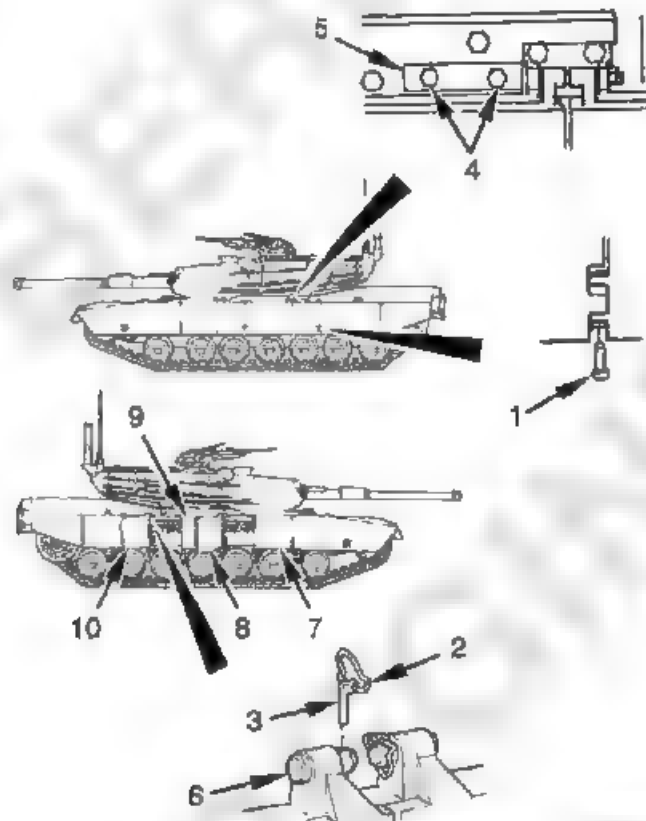
Том 1, WP 0086

- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Фальшборти важкі. Не відкривайте два фальшборти, номер один і два, три і чотири або п'ять і шість, на одній лінії шарніру одночасно. Перевірте, чи наявний шарнірний штифт (1), перш ніж відкривати фальшборт. Відкриття двох фальшбортів на одній лінії шарніру або відкриття будь якого фальшборту з відсутнім шарнірним штифтом (1) може призвести до падіння фальшборту та травмування.

- 2 Натисніть пружину (2) на штифті (3) та зніміть штифт (3). Відкладіть штифт (3) для подальшого використання.



**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВІДКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ДВА, ТРИ,
ЧОТИРИ АБО П'ЯТЬ) (продовження)**

3. Щоб відкрити фальшборт номер чотири або п'ять з лівого боку танка, виконайте такі дії
 - a. За допомогою головки торцевого ключа на 18 мм і рукоятки зніміть два гвинти (4)
 - b. Відкладіть заглушку (5) для подальшого використання
4. Вийміть прямий штифт із голівкою (6) за допомогою лома цвяходера та молотка. Вставте штифт (3) у голівку прямого штифта (6). Відкладіть прямий штифт із голівкою (6) для подальшого використання
5. Відкрийте фальшборт номер два (7), три (8), чотири (9) або п'ять (10).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ (ВІДКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ШІСТЬ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Лом-цвяходер (WP 0499, п. 6)

Ручний молоток (WP 0499, п. 33)

Посилання (продовження)

WP 0429

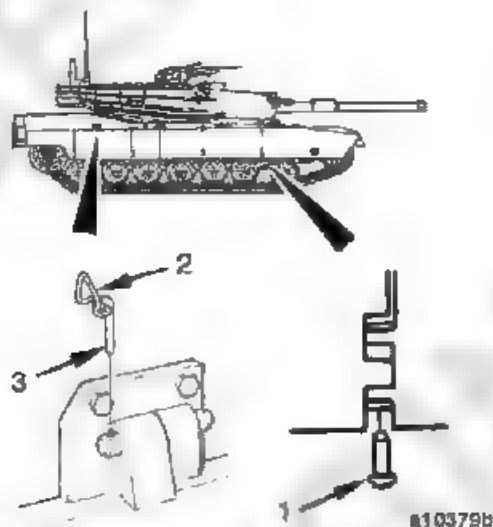
Посилання

Том 1, WP 0086

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Фальшборти важкі. Не відкривайте два фальшборти, номер один і два, три і чотири або п'ять і шість, на одній лінії шарніру одночасно. Перевірте, чи наявний шарнірний штифт (1), перш ніж відкривати фальшборт. Відкриття двох фальшбортів на одній лінії шарніру або відкриття будь-якого фальшборту з відсутнім шарнірним штифтом (1) може призвести до падіння фальшборту та травмування.

- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
- 2 Відкрийте бічний щиток захисту від бруду (WP 0429)
- 3 Натисніть пружину (2) на штифт (3) та зніміть штифт (3). Відкладіть штифт (3) для подальшого використання



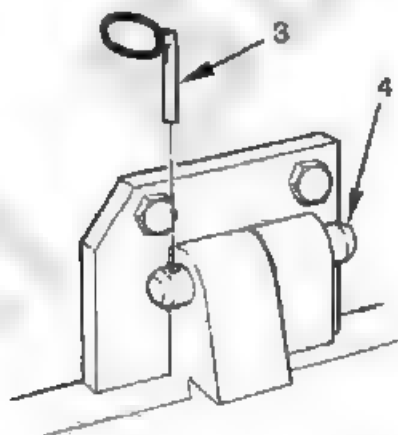
- 4 За допомогою лома цвяходера та молотка зніміть прямий штифт із головкою (4). Вставте штифт (3) у головку прямого штифта (4). Відкладіть прямий штифт із головкою (4) для подальшого використання

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВІДКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ШІСТЬ) (продовження)

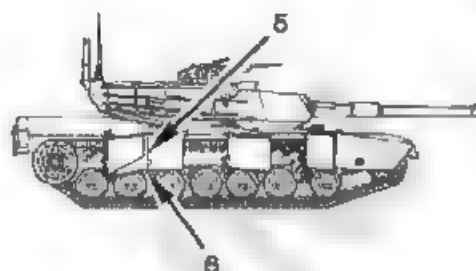
ПРИМІТКА

Бічний щиток захисту від бруду (5) відкинеться разом із фальшбортом номер шість (6)

5. Відкрийте фальшборт номер шість (6)



а15543b



а10827а

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ОДИН)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

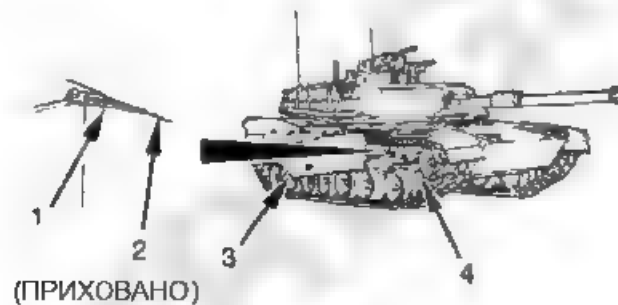
Інструменти й спеціальне приладдя

Лом-цвяходер (WP 0499, п. 6)
Лом (WP 0499, п. 20)
Ручний молоток (WP 0499, п. 33)
Ручка торцевого ключа (WP 0499,
п. 37)
Головка торцевого ключа, 18 мм
(WP 0499, п. 75)

Необхідний особовий склад

Дві особи

- 1 Використовуючи лом цвяходер, опустіть фіксувальний важіль (1) униз подалі від плеча болта (2).
- 2 Використовуючи лом, два члени екіпажу піднімають і повертають фальшборт номер один (3) проти стійки (4)

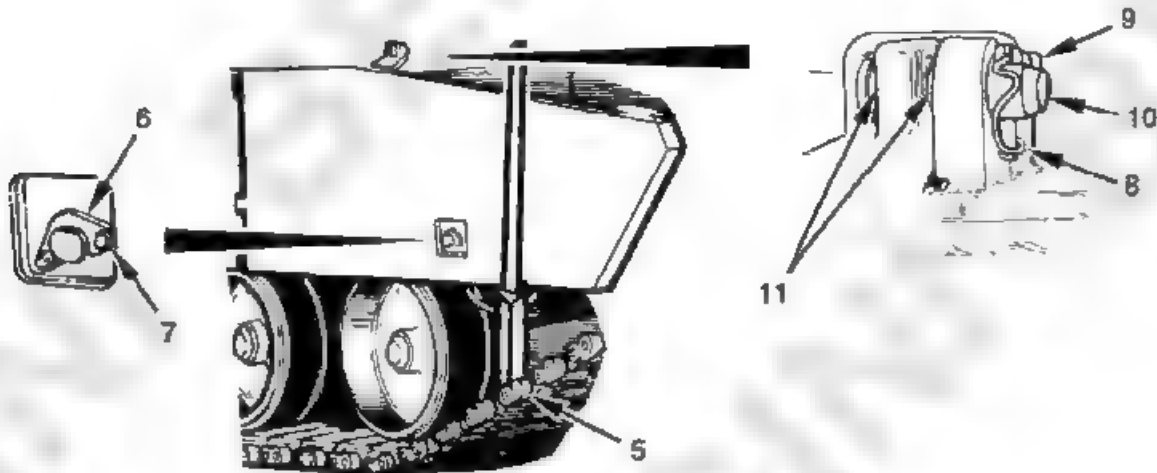


a10827b

- 3 Розмістіть лом вістрям у кінцевому з'єднувачі (5) і притисніть його до низу фальшборту номер один (3).
- 4 Натисніть на верхню частину лома, підніміть фальшборт номер один (3) і поверніть шарнір (6) у потрібне положення
- 5 За допомогою головки торцевого ключа на 18 мм і рукоятки затягніть болт (7)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ОДИН) (продовження)

- 6 Натисніть пружину (8) на штифті (9) вийміть штифт (9) із прямого штифта з головкою (10)



a15543a

- 7 За допомогою молотка проведіть прямий штифт із головкою (10) через кріплення (11).

ПРИМІТКА

Переконайтеся, що плоска частина штифта (9) спрямована до кріплення (11)

- 8 Натисніть пружину (8) на штифт (9) просуньте штифт (9) через прямий штифт із головкою (10) і поверніть пружину (8) в закриті положення

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ДВА, ТРИ,
ЧОТИРИ АБО П'ЯТЬ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

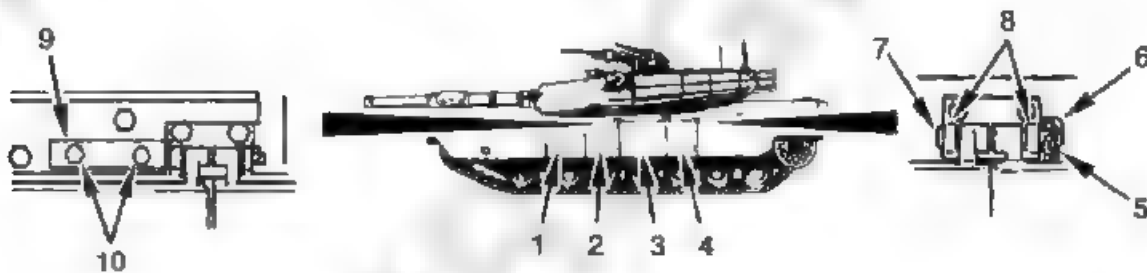
Інструменти й спеціальне приладдя

Ручний молоток (WP 0499, п. 33)
Ручка торцевого ключа, головка
1/2 дюйма (1,27 см) (WP 0499, п. 37)

**Інструменти й спеціальне приладдя
(продовження)**

Головка торцевого ключа,
18 мм (WP 0499, п. 75)

- 1 Відкиньте фальшборт номер два (1) номер три (2) номер чотири (3) або номер п'ять (4).
- 2 Натисніть пружину (5) на штифті (6) і вийміть штифт (6) із прямого штифта з головкою (7).
- 3 За допомогою молотка проведіть прямий штифт із головкою (7) через кріплення (8).



а15544а

ПРИМІТКА

Переконайтеся, що плоска частина штифта (6) спрямована до кріплення (8).

- 4 Натисніть пружину (5) на штифті (6) просуньте штифт (6) через прямий штифт із головкою (7) і поверніть пружину (5) в закриті положення.
- 5 Після обернення пружини (5) в закриті положення для фальшборту номер чотири (3) або номер п'ять (4) на лівій стороні танка, виконайте такі дії:

а Вставте заглушку (9) на місце.

б За допомогою торцевого ключа на 18 мм і рукав'я встановіть та закрутіть два гвинти (10) через заглушку (9).

с Зверніться до служби польового технічного обслуговування, щоб якомога швидше застосувати належний момент затягування гвинтів (10).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ШІСТЬ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Ручний молоток (WP 0499, п. 33)

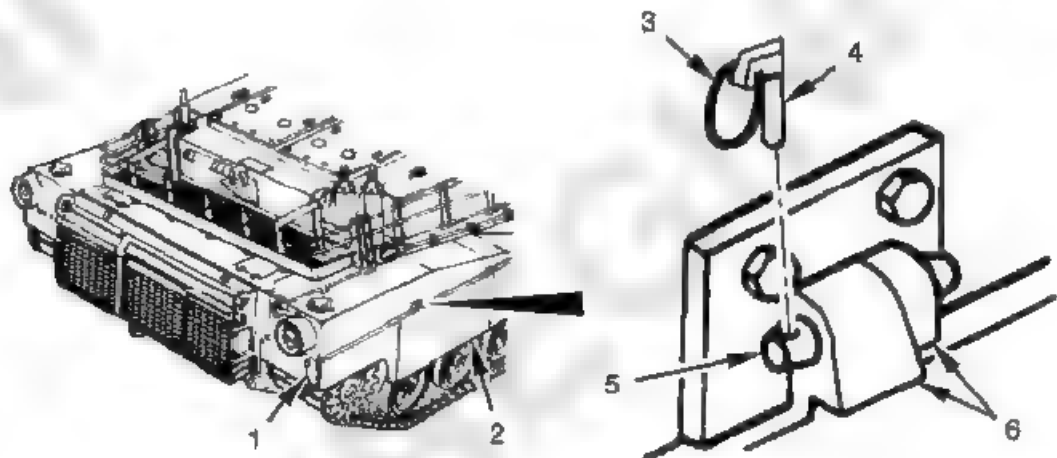
Посилання

WP 0430

ПРИМІТКА

Бічний щиток захисту від бруду (1) прикріплений до фальшборту номер шість (2)

- 1 Поверніть фальшборт номер шість (2) у закрите положення



в15545а

- 2 Натисніть пружину (3) на штифт (4) вийміть штифт (4) із прямого штифта з головкою (5).
- 3 За допомогою молотка проведіть прямий штифт із головкою (5) через кріплення (6)

ПРИМІТКА

Переконайтеся, що плоска частина штифта (4) спрямована до кріплення (6)

- 4 Натисніть пружину (3) на штифт (4). просуньте штифт (4) через прямий штифт із головкою (5) і поверніть пружину (3) в закрите положення
- 5 Закрийте бічний щиток захисту від бруду (1) (WP 0430)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАКРИТТЯ ФАЛЬШБОРТУ НОМЕР ШІСТЬ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

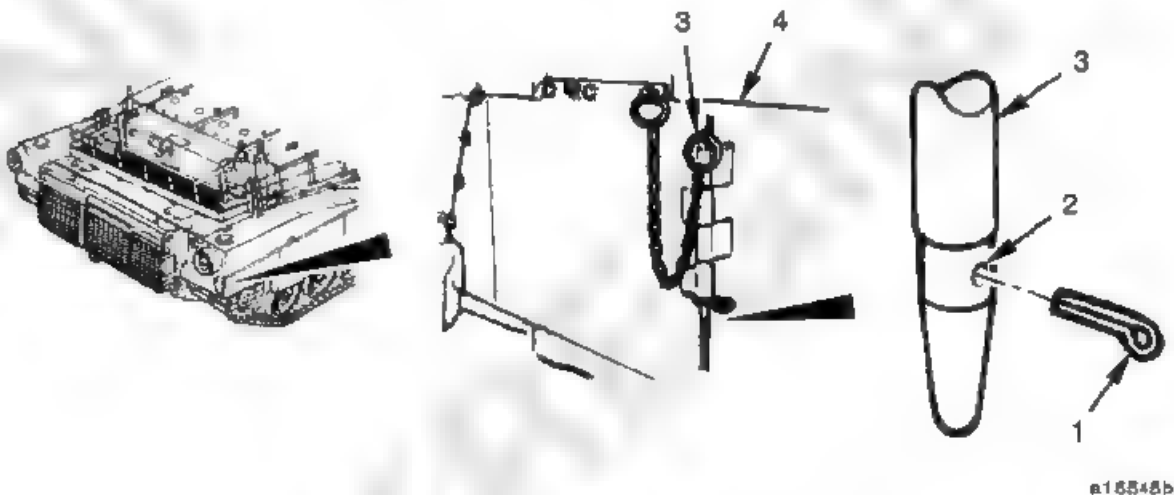
Інструменти й спеціальне приладдя
Плоскогубці (WP 0499, п 55)

Посилання
Том 1, WP 0086

ПРИМІТКА

Завдання з обох боків виконується однаково. Показана правий бік

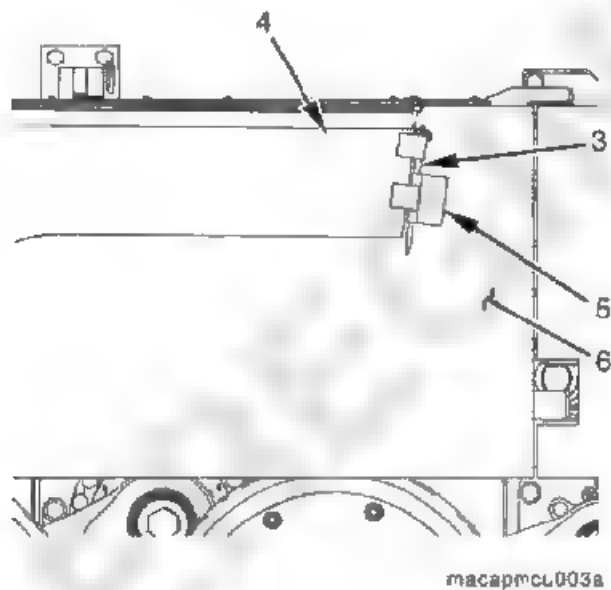
- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
- 2 За допомогою плоскогубців вийміть шплінт (1) із отвору (2)



- 3 Зніміть штифт (3)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВІДКРИТТЯ БІЧНОГО ЩИТКА ЗАХИСТУ ВІД БРУДУ) (продовження)

- 4 Поверніть бічний щиток захисту від бруду (4) у відкрите положення.
 - а За наявності фіксувальної пластини (5) на фальшборті номер шість (6) повертайте щиток захисту від бруду (4) у відкрите положення, доки отвори на щитку (4) не збігатимуться з отворами на фіксувальній пластині (5).
 - б Вставте штифт (3) через фіксувальну пластину (5) щитка захисту від бруду (4). Якщо щиток захисту від бруду потрібно залишити у відкритому положенні, вставте шплінт (1) в отвір (2) на штифті (3).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ
(ЗАКРИТТЯ БІЧНОГО ЩИТКА ЗАХИСТУ ВІД БРУДУ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя
Плоскогубці (WP 0499, п. 55)

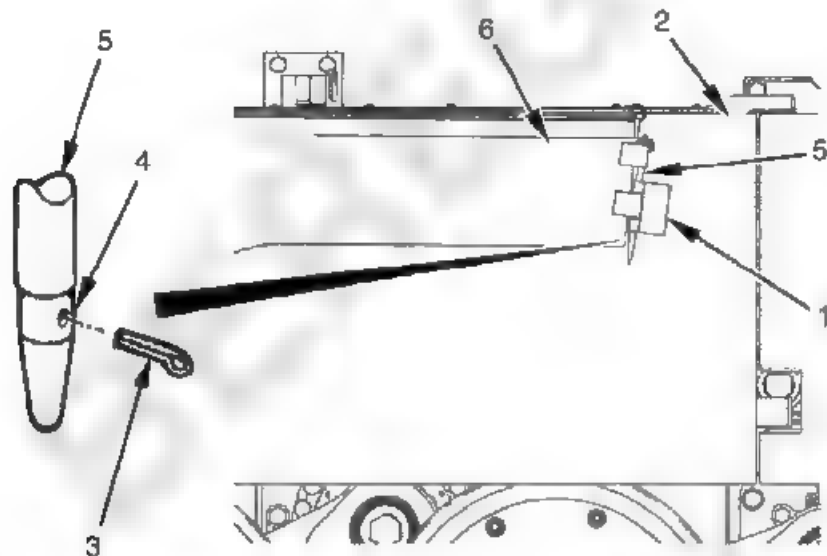
Інструменти й спеціальне приладдя
(продовження)

Викрутка (WP 0499, п. 69)

ПРИМІТКА

Завдання з обох боків виконується однаково, показано виконання з
правого боку

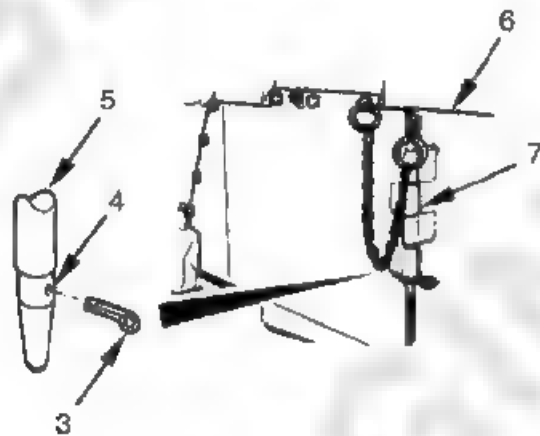
- 1 Якщо на фальшборті номер шість (2) є фіксувальна пластина (1), виконайте наведені далі дії
 - а Вийміть шплінт (3) з отвору (4) на штифті (5).
 - б Зніміть штифт (5) із бічного щитка захисту від бруду (6) і фіксувальної пластини (1)
- 2 Поверніть бічний щиток захисту від бруду (6) у закрите положення



масартси004а

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАКРИТТЯ БІЧНОГО ЩИТКА ЗАХИСТУ ВІД БРУДУ) (продовження)

- 3 Вставте штифт (5) у шарнір (7), щоб зафіксувати щиток захисту від бруду (6) в закритому положенні



масштаб 004b

- 4 За допомогою плоскогубців вставте шплінт (3) в отвір (4) у штифті (5)
5. За допомогою викрутки розведіть ніжки шплінта (3)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНІМАННЯ ПРАВОГО ЗАДНЬОГО ЩИТКА ЗАХИСТУ ВІД БРУДУ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

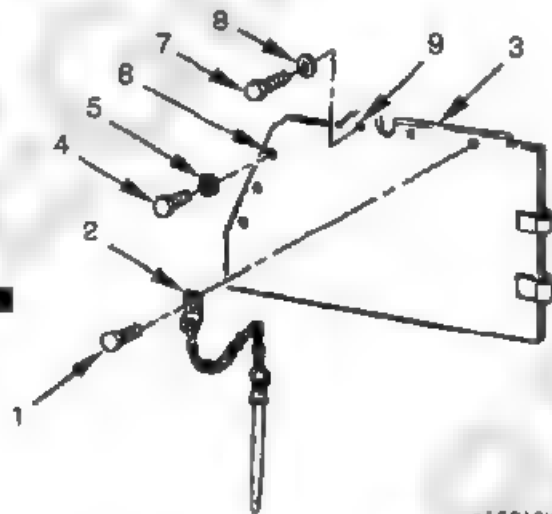
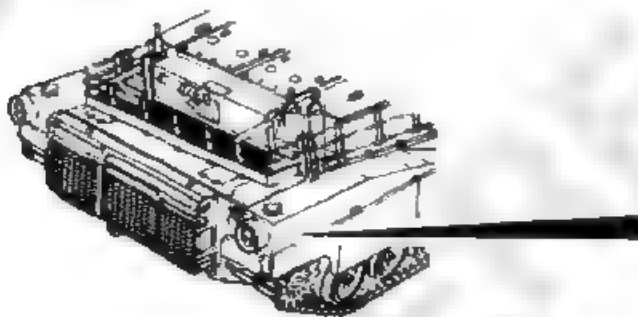
Головка торцевого ключа на 15 мм
(WP 0499, п. 74)

Ручка торцевого ключа, головка
1/2 дюйма (1,27 см) (WP 0499, п. 37)

Посилання

Том 1, WP 0086 WP 0429

- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
- 2 Відкрийте правий бчний щиток захисту від бруду (WP 0429)
- 3 Використовуючи торцевий ключ на 15 мм і руків'я, видаліть гвинт (1) з кутової пластини (2) і задньої частини правого заднього щитка захисту від бруду (3) та відкладіть для подальшого використання. Зніміть кутову пластину (2) та відкладіть для подальшого використання



я15548b

- 4 Використовуючи торцевий ключ на 15 мм і руків'я виийміть три гвинти (4) і шайби (5) з отворів (6) у внутрішньому краї правого заднього щитка захисту від бруду (3) та відкладіть їх для подальшого використання
- 5 Використовуючи торцевий ключ на 15 мм і руків'я виийміть два гвинти (7) і шайби (8) з отворів (9) у верхньому краї правого заднього щитка захисту від бруду (3) та відкладіть для подальшого використання. Зніміть правий задній щиток захисту від бруду (3) та відкладіть для подальшого використання

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНЯТТЯ ЛІВОГО ЗАДНЬОГО ЩИТКА ЗАХИСТУ ВІД БРУДУ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

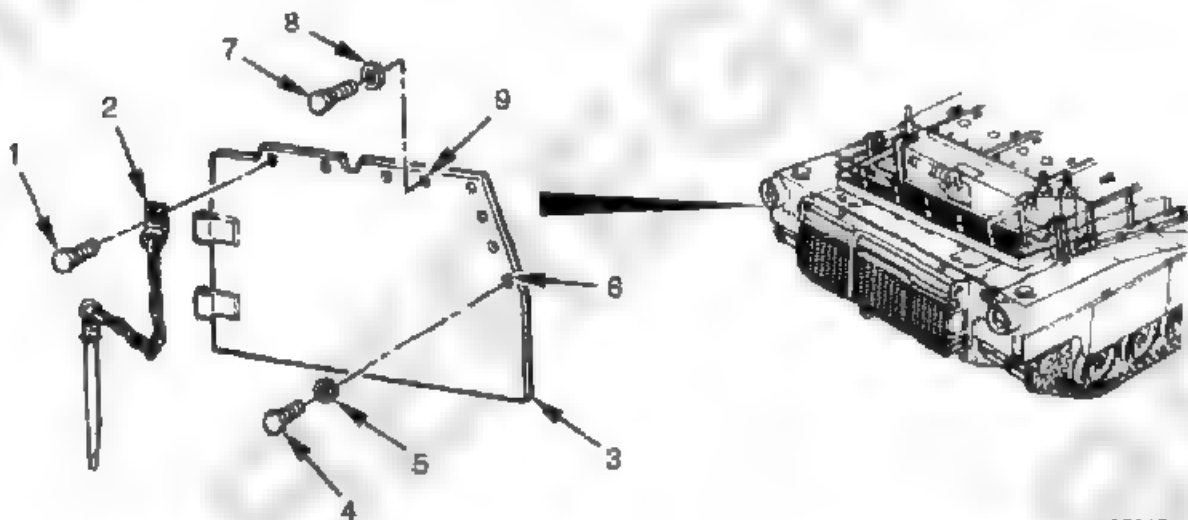
Головка торцевого ключа, 15 мм
(WP 0499, п. 74)

Посилання (продовження)
WP 0429

Посилання

Том 1, WP 0086

- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
- 2 Відкрийте лівий бічний щиток захисту від бруду (WP 0429)
- 3 Використовуючи торцевий ключ на 15 мм і руків'я, видаліть гвинт (1) з кутової пластини (2) і задньої частини лівого заднього щитка захисту від бруду (3) та відкладіть для подальшого використання. Зніміть кутову пластину (2) та відкладіть для подальшого використання.



■15547а

- 4 Використовуючи торцевий ключ на 15 мм і руків'я, вийміть три гвинти (4) і шайби (5) з отворів (6) у внутрішньому краї лівого заднього щитка захисту від бруду (3) та відкладіть їх для подальшого використання.
- 5 Використовуючи торцевий ключ на 15 мм і руків'я, вийміть чотири гвинти (7) і шайби (8) з отворів (9) у верхньому краї лівого заднього щитка захисту від бруду (3) та відкладіть їх для подальшого використання. Зніміть лівий задній щиток захисту від бруду (3) та відкладіть для подальшого використання.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВСТАНОВЛЕННЯ ПРАВОГО ЗАДНЬОГО ЩИТКА ЗАХИСТУ ВІД БРУДУ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Ручка торцевого ключа, головка
1/2 дюйма (1,27 см)
(WP 0499, п. 37)
Головка торцевого ключа на 15 мм
(WP 0499, п. 74)

Посилання

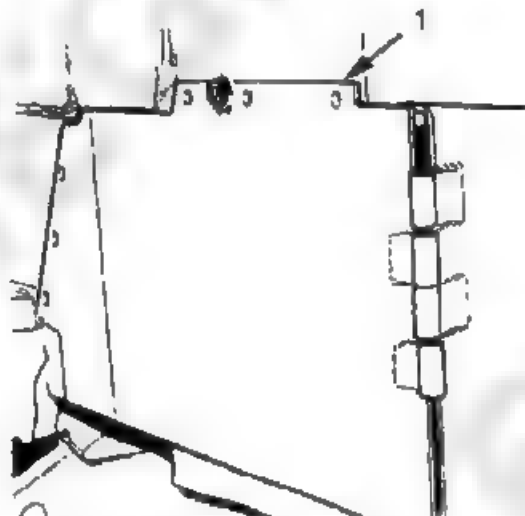
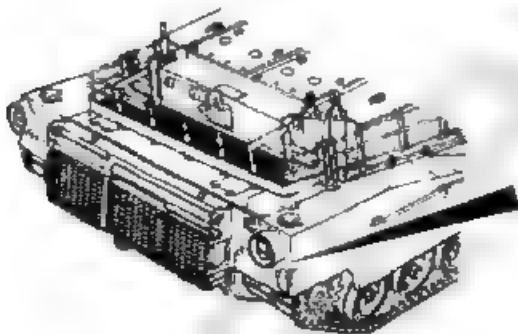
Том 1, WP 0086 WP 0430

- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

ПРИМІТКА

Правий задній щиток захисту від бруду та лівий задній щиток захисту від бруду мають різну форму

- 2 Утримуйте правий задній щиток захисту від бруду (1) на місці

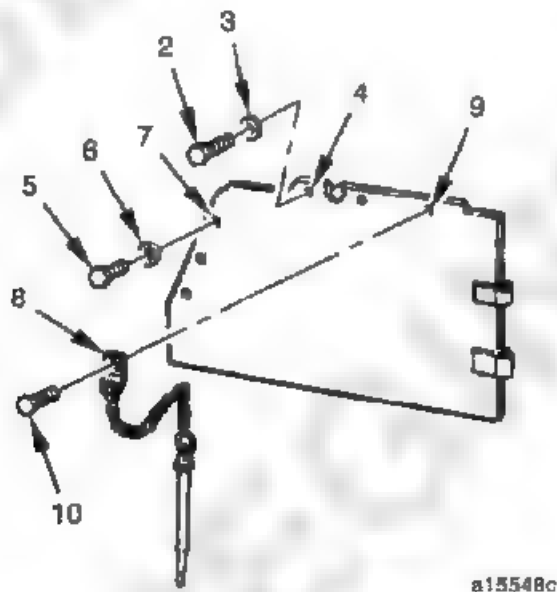


а15348а

- 3 Закрутіть два гвинти (2) і шайби (3) у два верхні центральні отвори (4) на правому задньому щитку захисту від бруду (1)
- 4 Закрутіть три гвинти (5) і шайби (6) в отвори (7) на внутрішньому краї правого заднього щитка захисту від бруду (1)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВСТАНОВЛЕННЯ ПРАВОГО ЗАДНЬОГО ЩИТКА ЗАХИСТУ ВІД БРУДУ) (продовження)

- 5 Тримайте кутову пластину (8) біля верхнього правого отвору (9) на правому задньому щитку захисту від бруду (1). Нещільно закрутіть гвинт (10)



- 6 За допомогою головки торцевого ключа на 15 мм і рукоятки затягніть шість гвинтів (2, 5, 10)

- 7 Закрийте правий бічний щиток захисту від бруду (WP 0430).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВСТАНОВЛЕННЯ ЛІВОГО ЗАДНЬОГО ЩИТКА ЗАХИСТУ ВІД БРУДУ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

- Ручка торцевого ключа, головка
1/2 дюйма (1,27 см)
(WP 0499, п. 37)
- Головка торцевого ключа на 15 мм
(WP 0499, п. 74)

Посилання

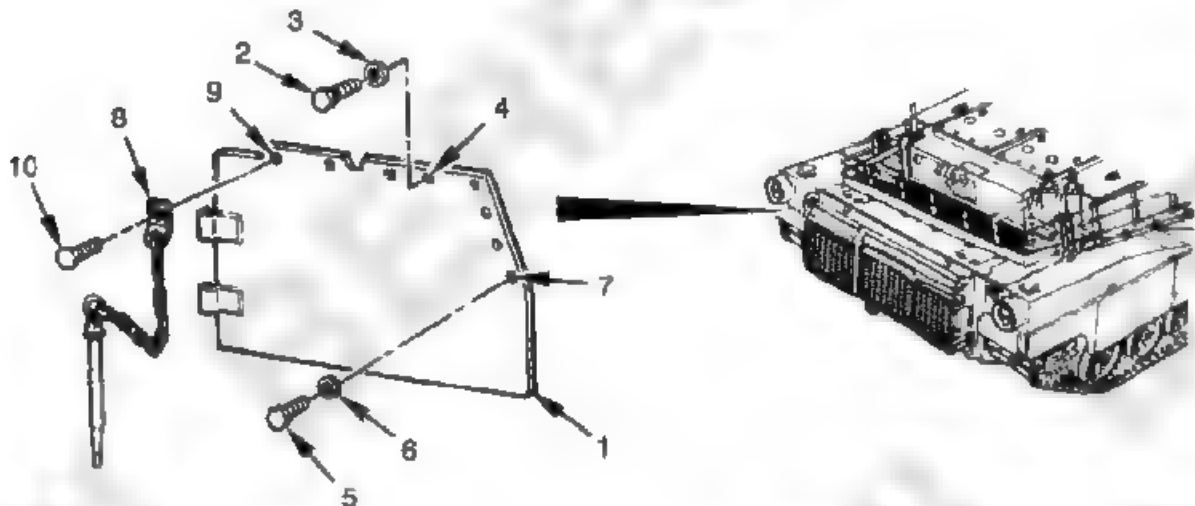
Том 1, WP 0086 WP 0430

- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

ПРИМІТКА

Лівий задній щиток захисту від бруду та правий задній щиток захисту від бруду мають різну форму

- 2 Утримуйте лівий задній щиток захисту від бруду (1) на місці
- 3 Закрутіть чотири гвинти (2) і шайби (3) в отвори (4) на верхньому краї лівого заднього щитка захисту від бруду (1)



a10385

- 4 Закрутіть три гвинти (5) і шайби (6) в отвори (7) на внутрішньому краї лівого заднього щитка захисту від бруду (1)
- 5 Тримайте кутову пластину (8) біля верхнього лівого отвору (9) лівого заднього щитка захисту від бруду (1). Нещільно закрутіть гвинт (10)
- 6 За допомогою головки торцевого ключа на 15 мм і рукоятки затягніть вісім гвинтів (2, 5-10)
- 7 Закрийте лівий бічний щиток захисту від бруду (WP 0430)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВІДКРИТТЯ ПЕРЕДНЬОГО КРИЛА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

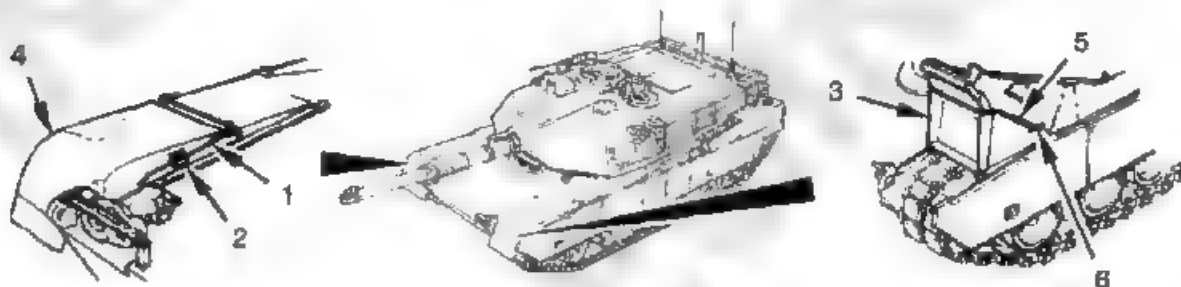
Матеріали/деталі

Волокниста мотузка (WP 0501, п. 48)

Посилання

Том 1, WP 0086

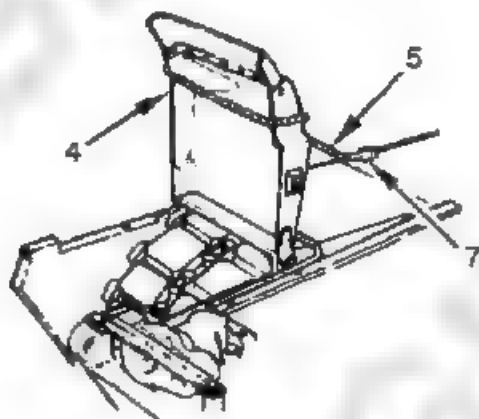
- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
- 2 Зніміть торсіонну штангу (1) з кронштейна (2), потягнувши за неї (1) і знявши її з кронштейна (2)
- 3 Відкиньте переднє крило (3 або 4) назад.
- 4 Прив'яжіть один кінець мотузки (5) навколо крила (3 або 4).



a15550a

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ВІДКРИТТЯ ПЕРЕДНЬОГО КРИЛА) (продовження)

5. Для лівого переднього крила (3) прив'яжіть інший кінець мотузки (5) до ручки (6). Для правого переднього крила (4) прив'яжіть інший кінець мотузки (5) до кронштейна штифта фальшборту (7).



a15650d

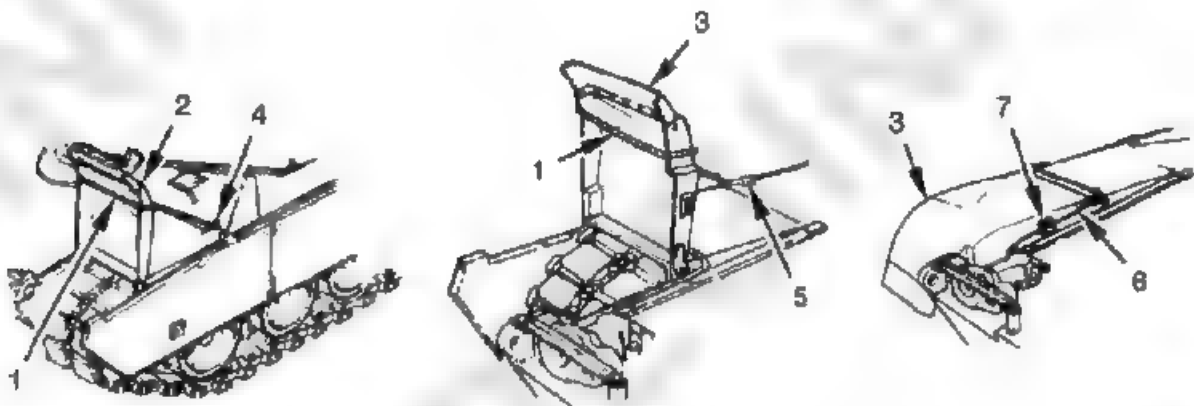
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАКРИТТЯ ПЕРЕДНЬОГО КРИЛА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА: Не застосовується

- 1 Відв'яжіть мотузку (1) від переднього крила (2 або 3)
- 2 Для лівого переднього крила (2) відв'яжіть мотузку (1) від ручки (4) Для правого переднього крила (3) відв'яжіть мотузку (1) від кронштейна штифта фальшборту (5)
- 3 Опустіть крило (2 або 3) в потрібне положення



a15550e

- 4 Потягніть торсіонну штангу (6) доки вона не звільниться від кронштейна (7), а потім опустіть торсіонну штангу (6) щоб вона уперлася в кронштейн (7)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ОПОРНОГО КОТКА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Металічна дрютяна щітка (WP 0499, п. 14)

Матеріали/деталі

Пиломатеріали з твердої деревини (WP 0501, п. 43)

Динамометричний ключ, 135,58–813,5 Н·м

(100–600 фунто-футів) (WP 0500)

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 1 WP 0065

Том 1, WP 0086

WP 0423

WP 0424

WP 0426

WP 0428

ЗНЯТТЯ ОПОРНОГО КОТКА

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Заборонено відкривати одночасно дві фальшборти, що розташовані на одній лінії шарнірів. Якщо обидва фальшборти на одній лінії шарнірів відкриті, вони можуть зламати шарніри та спричинити серйозну травму. Лінії шарнірів проходять між фальшбортами 1 і 2, 3 та 4, 5 і 6.
- Потрібно, щоб кожна гусениця по ширині була повністю на твердій деревині. Забороняється використовувати м'яку чи гнилу деревину. Танк може зрушити з місця і завдати травми.

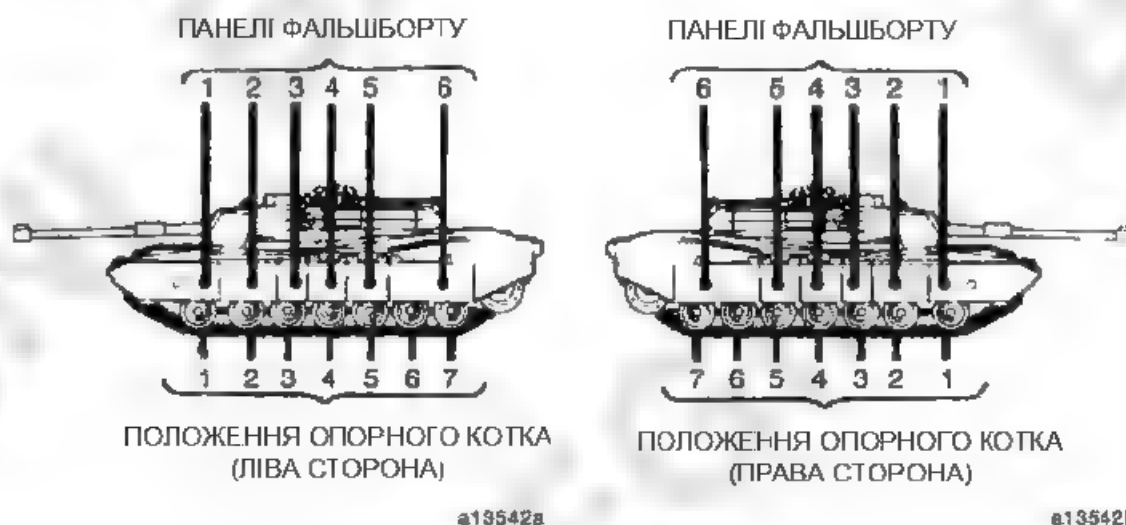
ПРИМІТКА

- Використовуйте це завдання для танків із гусеницями Т 156 або Т 158. Показано гусеницю Т 158.
- Використовуйте це завдання для лівого або правого опорних котків. Показано правий опорний коток номер 2.
- Якщо необхідно зняти лише зовнішній опорний коток, використовувати підйомник не потрібно. Покладіть тверду деревину перед внутрішнім опорним котком і ведіть танк уперед, доки внутрішній опорний коток не опиниться на деревині.

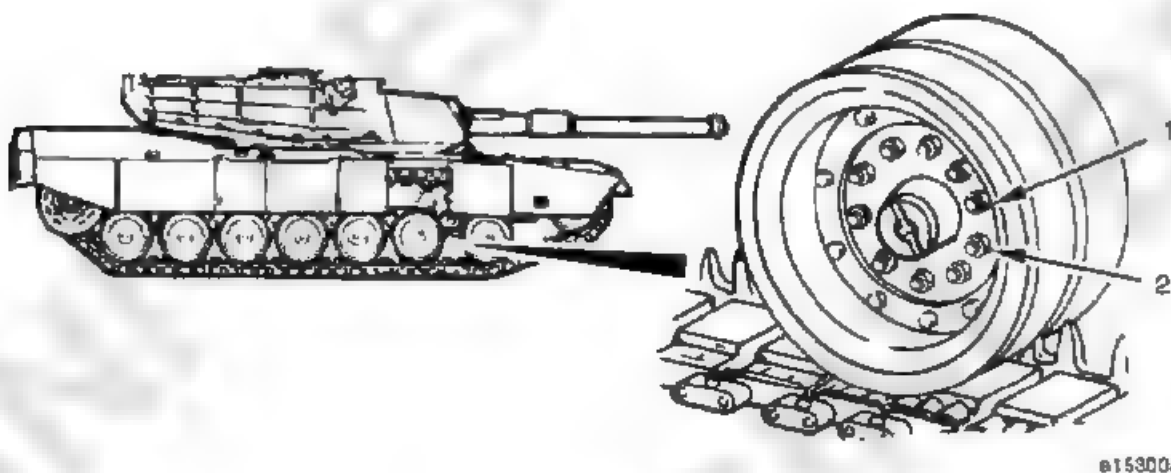
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ОПОРНОГО КОТКА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ) (продовження)

ЗНЯТТЯ ОПОРНОГО КОТКА (продовження)

- 1 Відкрийте фальшборт над положенням опорного котка для роботи на (WP 0423) або (WP 0424). Для лівого опорного котка номер 3 в відкрийте фальшборт номер 2 і номер 3 (WP 0424).



- 2 За потреби очистьте різьблення 10 болтів (1) дротяною щіткою. Послабте 10 гайок (2) лише на один оберт.



ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ) (продовження)

ЗНЯТТЯ ОПОРНОГО КОТКА (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

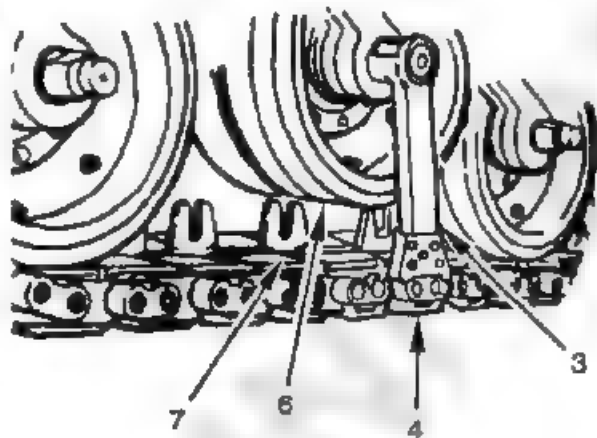
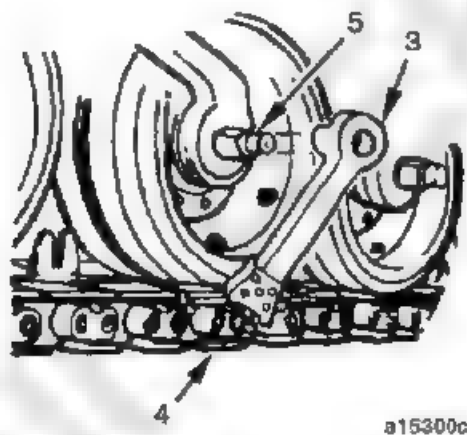
- Якщо підйомник опорного котка (3) зігнутий або пошкоджений, не використовуйте його
- Щоб уникнути травмування особового складу та пошкодження обладнання, рухайте танк уперед лише за допомогою підйомника (3).

ПРИМІТКА

- Доступні три підйомники (3). Показано новий підйомник (3)
- У разі використання підйомника (3) розмістіть пластину на підйомнику (3) для гусениці Т 156 або Т 158 перед використанням

3. Попросіть механіка-водія запустити двигун (Том 1, WP 0065)

4. Попросіть другого військовослужбовця встановити підйомник (3) на внутрішній стороні гусениці між кінцевим з'єднувачем (4) і шпindelем (5) опорного котка, на якому потрібно працювати. Переконайтеся, що роз'єм (4) знаходиться перед шпindelем (5). Якщо танк потрібно трохи перемістити, щоб встановити підйомник (3) на місце, подайте сигнал військовослужбовцю, який направляє механіка-водія



5. Попросіть механіка-водія повільно рухати танк уперед. Слідкуйте за другим військовослужбовцем, який подає сигнал зупинки. Скажіть механікові-водієві зупинитися, коли другий військовослужбовець подасть сигнал, що підйомник зачеплений за задній кінець роз'єму (4).

6. Попросіть механіка-водія повільно рухати танк уперед. Зупиніть танк, коли підйомник (3) буде піднято прямо вгору. Переконайтеся, що внутрішній опорний коток (6) знаходиться поза напрямною (7).

7. Попросіть механіка-водія встановити стоянкове гальмо та заглушити двигун (Том 1, WP 0086).

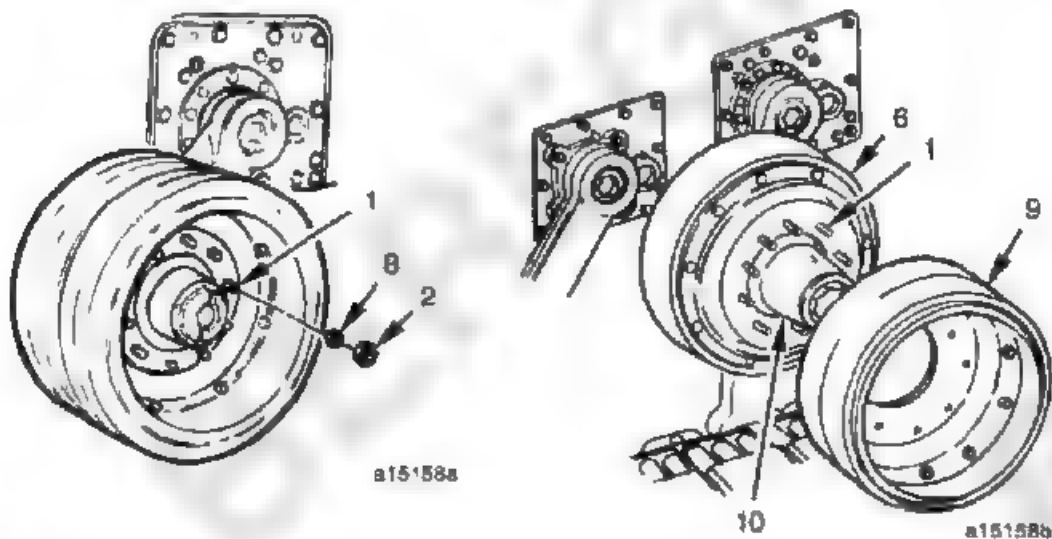
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ОПОРНОГО КОТКА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ) (продовження)

ЗНЯТТЯ ОПОРНОГО КОТКА (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Опорні котки з монолітної гуми важать по 90 фунтів (41 кг). Для уникнення травм опорні котки мають піднімати два військовослужбовці.

8. Знімть 10 гайок (2) і шайби (8) з болтів (1).
9. Підніміть і зніміть зовнішній опорний коток (9) з болтів (1) і втулки (10).
10. Підніміть і зніміть внутрішній опорний коток (6) з болтів (1) і втулки (10).
11. Огляньте металеву поверхню опорних котків (6, 9) на наявність тріщин. Огляньте гумову поверхню опорних котків (6, 9) на наявність уламків або відривів більше ніж на половині поверхні. Переконайтеся, що 10 монтажних отворів на внутрішніх і зовнішніх опорних котках (6, 9) круглі. За потреби замініть їх.



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

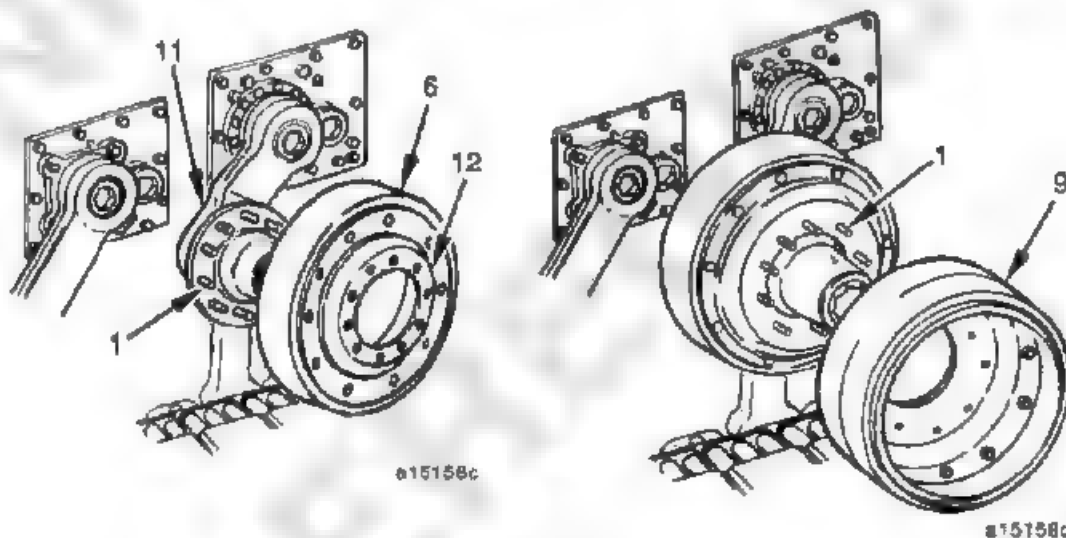
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ОПОРНОГО КОТКА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ ОПОРНОГО КОТКА

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Існує два типи опорних котків (6, 9). Один тип має товсту гуму (Н/Д 12274492). Інший тип має тонку гуму (Н/Д 12324548). Щоб запобігти пошкодженню обладнання, переконайтеся, що опорні котки (6, 9) на кожній втулці та важелі (11) одного типу.

- 1 Підніміть внутрішній опорний коток (6) таким чином, щоб вузол зносостійкої пластини (12) був спрямований до вас. Встановіть опорний коток (6) на 10 болтів (1).
- 2 Підніміть зовнішній опорний коток (9) і закріпіть болти (1).



ПРИМІТКА

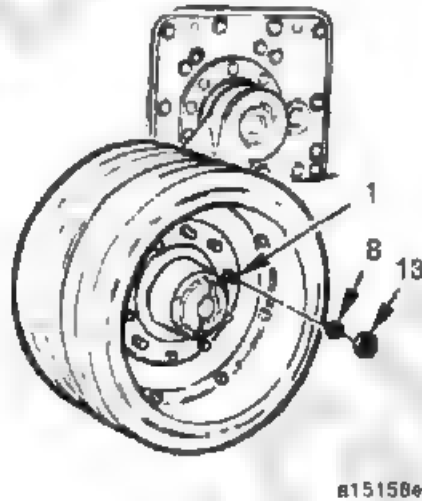
Самоконтрувальні гайки (13) закручуються кінцевим кінцем назовні.

- 3 Встановіть 10 нових гайок (13) і шайби (8) на болти (1), доки не стане видно різьблення болтів.

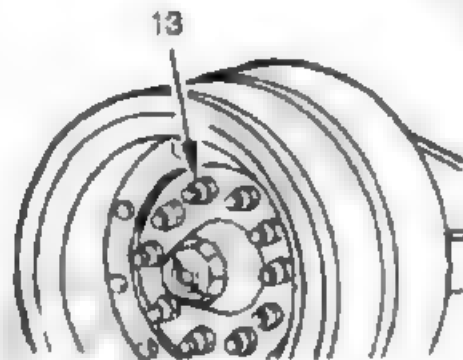
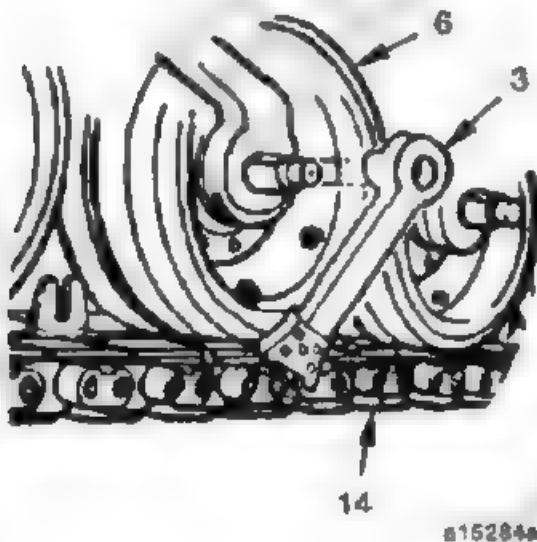
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ОПОРНОГО КОТКА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ ОПОРНОГО КОТКА (продовження)

- 4 Спробуйте повернути всі гайки (13) вручну. Зніміть усі гайки (13), які можна повернути вручну. Затягніть 10 гайок (13).



- 5 Попросіть механіка водія запустити двигун і повільно рухайте танк назад, доки внутрішній опорний коток (6) не опиниться на гусениці (14), а підйомник (3) не ослабне. Тоді зупиніть танк і вимкніть двигун (Том 1, WP 0086).
- 6 Зніміть підйомник (3). Затягніть кожну третю гайку (13) із крутним моментом 380-420 фунт-футів (516-569 Н·м), доки всі 10 гайок (13) не будуть затягнуті.
- 7 Закрийте всі фальшборти (WP 0426) через (WP 0428).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Лом (WP 0499, п 20)
Динамометричний ключ, 135,58–
813,5 Н·м (100–600 фунто-футів)
(WP 0500)

Необхідний особовий склад Дві особи

Посилання

Том 1, WP 0065
Том 1, WP 0086

Посилання (продовження)

WP 0435
WP 0436
WP 0439
WP 0443
WP 0445
WP 0447
WP 0451
WP 0452

ЗНЯТТЯ ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА

1. Установіть тримач натягу гусениць (WP 0452)
2. Підніміть переднє крило (WP 0435)
3. Послабте натяг гусениць (WP 0439)
4. Зніміть центральну напрямну між опорним котком номер 1 і проміжним колесом (WP 0443)
5. Зніміть кінцевий з'єднувач (WP 0445)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Щоб уникнути травм, переконайтеся, що переднє крило прив'язане у відкритому положенні

ПРИМІТКА

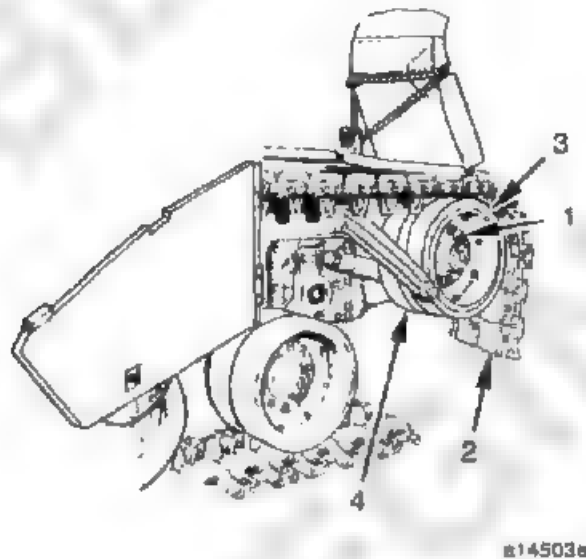
Використовуйте це завдання для лівого або правого проміжних коліс. Показано правий бік

6. Послабте 10 гайок (1) лише на один оберт

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ) (продовження)

ЗНЯТТЯ ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА (продовження)

- 7 Від'єднайте вузол гусениці (WP 0447)



- 8 Попросіть механіка водія запустити двигун (Том 1, WP 0065) відпустити стоянкове гальмо та повільно рухати танк назад, доки вузол гусениці (2) не від'єднається від зовнішнього проміжного колеса (3) і внутрішнього проміжного колеса (4).
- 9 Попросіть механіка-водія зупинити танк, встановити стоянкове гальмо та заглушити двигун (Том 1, WP 0086)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

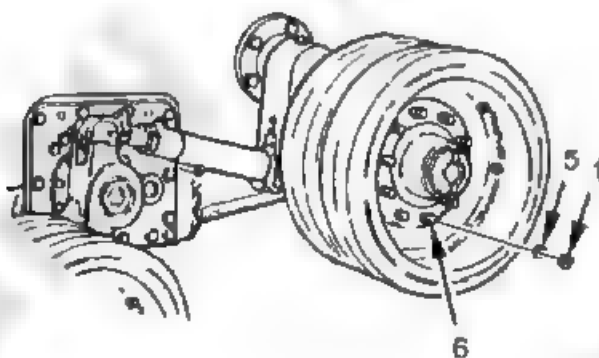
Проміжні колеса з монолітної гуми (3, 4) важать по 90 фунтів (41 кг). Для уникнення травм проміжні колеса (3, 4) мають піднімати два військовослужбовці.

10. Знімть 10 гайок (1) і шайби (5) з болтів (6).

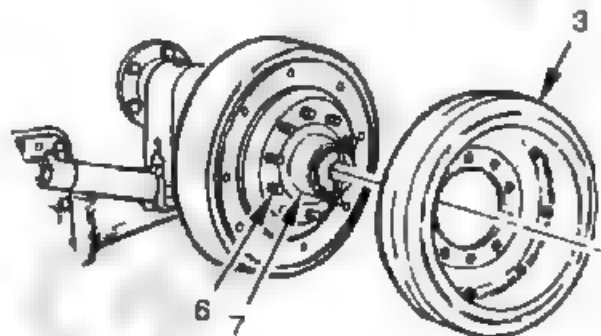
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ) (продовження)

ЗНЯТТЯ ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА (продовження)

- 11 Підніміть і зніміть зовнішнє проміжне колесо (3) з болтів (6) і втулки (7)

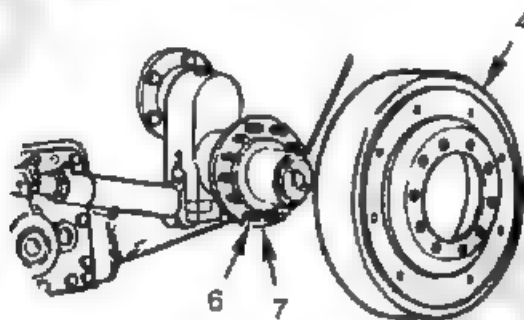


а14503b



а14503c

- 12 Підніміть і зніміть внутрішнє проміжне колесо (4) з болтів (6) і втулки (7).

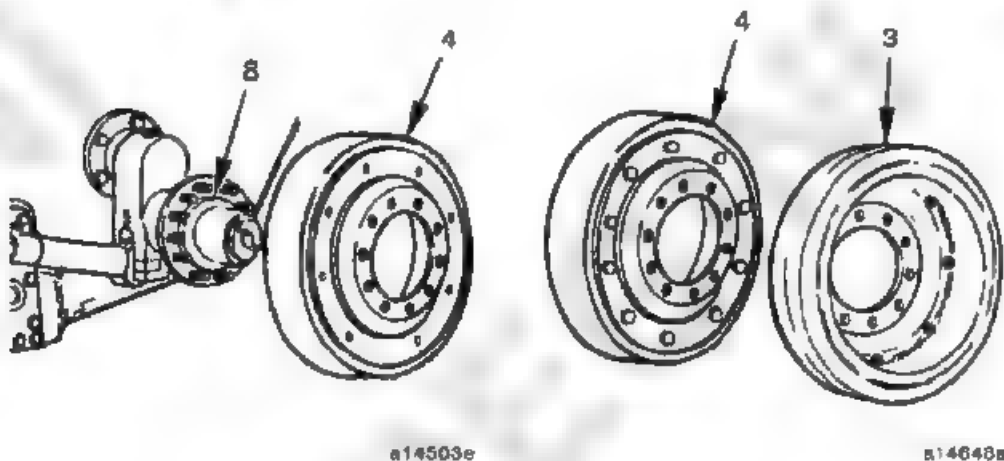


а14503d

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ) (продовження)

ЗНЯТТЯ ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА (продовження)

- 13 Перевірте діаметр прямої втулки (8) на наявність канавок. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 14 Огляньте металеву поверхню проміжних коліс (3, 4) на наявність тріщин. Огляньте гумову поверхню проміжних коліс (3, 4) на наявність уламків або відривів більше ніж на половині поверхні. Переконайтеся, що 10 отворів для кріплення круглі. За потреби замініть їх.



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВСТАНОВЛЕННЯ ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Проміжні колеса з монолітної гуми (3, 4) важать по 90 фунтів (41 кг). Для уникнення травм проміжні колеса (3, 4) мають піднімати два військовослужбовці.

- 1 Підніміть внутрішнє проміжне колесо (4) зі зношувальною пластиною (9) над болтами (6).
- 2 Підніміть зовнішнє проміжне колесо (3) і закріпіть болти (6).

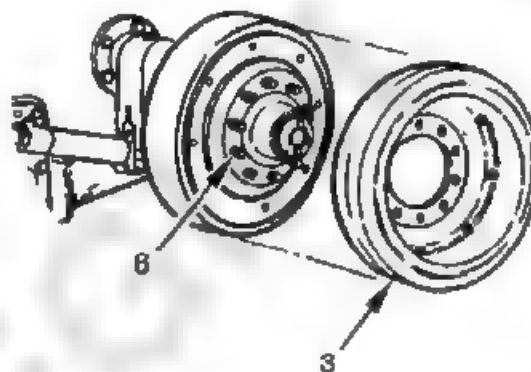
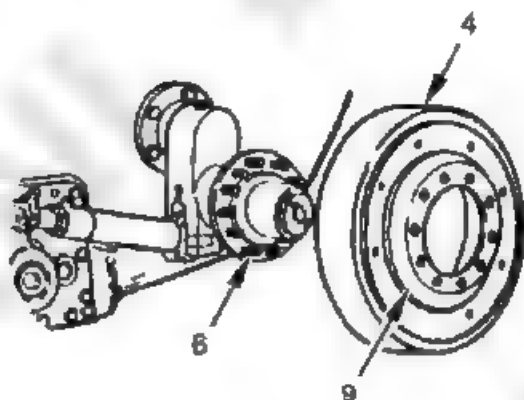
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА (продовження)

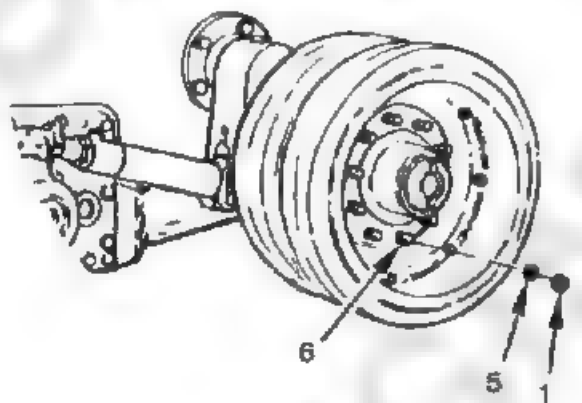
ПРИМІТКА

Встановіть нові гайки (1) на болти (6) кінчним кінцем назовні

- 3 Встановіть 10 нових гайок (1) і шайби (5) на болти (6), доки не стане видно різьблення болтів.



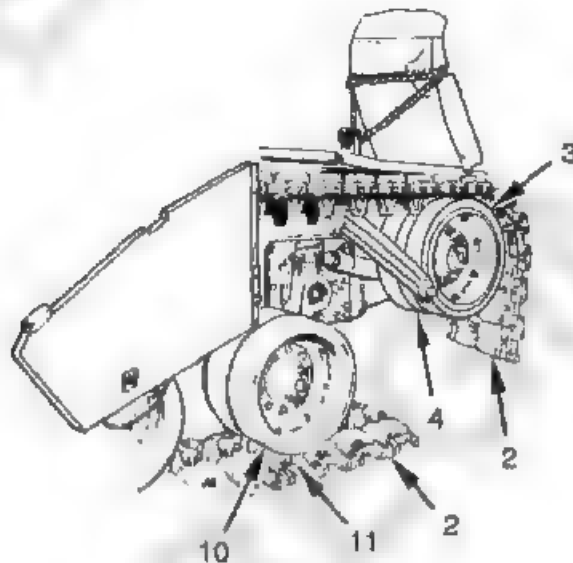
- 4 Спробуйте повернути всі гайки (1) вручну. Зніміть усі гайки (1), які можна повернути вручну. Затягніть 10 гайок (1).
- 5 Попросіть механіка водія запустити двигун (Том 1, WP 0065) і повільно вести танк уперед, а другого військовослужбовця направляти кінець гусениці (2) через внутрішнє проміжне колесо (4) і зовнішнє проміжне колесо (3) за допомогою лома.



ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА (продовження)

- 6 Попросіть механіка водія зупинити танк, коли кінець гусениці (2) звисне над проміжними колесами (3, 4), а опорний коток номер один (10) лежатиме на 4-му башмаку гусениці (11)



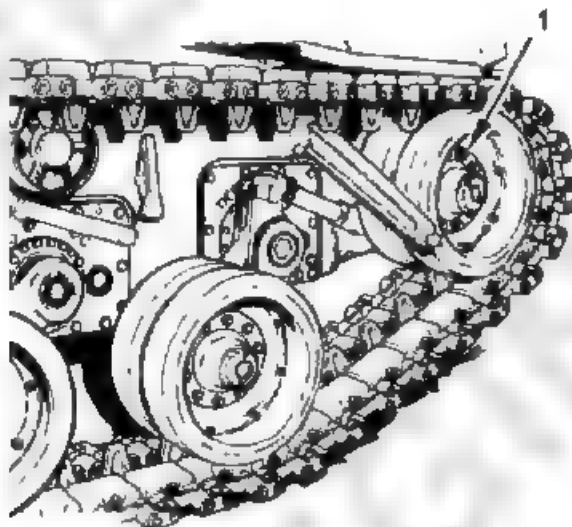
а14648с

- 7 Попросіть механіка водія встановити стоянкове гальмо та заглушити двигун (Том 1 WP 0086).
- 8 Під'єднайте вузол гусениці (WP 0451)
- 9 Затягніть 10 гайок (1) із крутним моментом 380–420 фунто-футів (519–569 Н·м)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА З МОНОЛІТНОЇ ГУМИ) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ ПРОМІЖНОГО КОЛЕСА (продовження)

10 Опустіть переднє крило (WP 0436)



a13548a

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0438-7/8 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАТЯГУВАННЯ КОВПАКА МАТОЧИНИ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

- Адаптер торцевого ключа, головка 1/2 дюйма (1,27 см) на 3/4 дюйма (1,91 см) (у пакеті інструментів) (WP 0499, п. 1)
- Рукавички із захистом від хімічних речовин і олів (WP 0500)
- Захисні промислові окуляри (WP 0500)
- Комбіновані плоскогубці (у пакеті інструментів) (WP 0499, п. 55)
- Динамометричний ключ, 0–175 фунто-футів (WP 0500)
- Ключ, ковпак маточини (WP 0499, п. 86)
- Ключ, ковпак маточини (рання модель) (WP 0500)
- Ріжковий ключ, 7/16 дюйма (1,11 см) x 1/2 дюйма (1,27 см) (WP 0499, п. 88)

Матеріали/деталі

- Розчинник для знежирення (WP 0501, п. 23)
- Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

Посилання

- WP 0423
- WP 0499
- WP 0500

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Розчинник для знежирення токсичний та легкозаймистий. Щоб уникнути травмування, одягайте захисні окуляри й рукавички й використовуйте лише в добре провітрянному приміщенні. Уникайте його потрапляння на шкіру в очі та на одяг і не вдихайте парів. Не використовуйте поблизу відкритого вогню або надмірного тепла. Температура займання для знежирювального розчинника типу I становить 100 °F (38 °C), а для типу II 141 °F (61 °C). Якщо під час використання знежирювального розчинника у вас запаморочилося в голові негайно вийдіть на свіже повітря, за необхідності, зверніться за медичною допомогою. У разі потрапляння в очі промийте їх водою та негайно зверніться за медичною допомогою.

ПРИМІТКА

- Існує два типи ковпаків маточини коліс, рання та пізня модель, для кожного типу потрібен окремий інструмент для зняття. Для ковпаків маточини коліс ранніх моделей використовується ключ (WP 0500), а для ковпаків маточини коліс пізніх моделей використовується ключ (WP 0499).
- Показано ключ для ранньої моделі.
- Якщо ковпак маточини відсутній або пошкоджений, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- Показано правий ковпак маточини номер 3 і заглушку.
- Лівий або правий фальшборт номер 1 відкритий лише для доступу до маточини проміжного колеса (WP 0423).

- Очистьте ковпак маточини (1), заглушку (2) і маточину колеса (3) розчинником.
- Щоб зняти заглушку (2), послабляйте гайку (4) доки шайба (5) не почне вільно обертатися. Витягніть заглушку (2) з ковпака маточини (1).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАТЯГУВАННЯ КОВПАКА МАТОЧИНИ) (продовження)

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

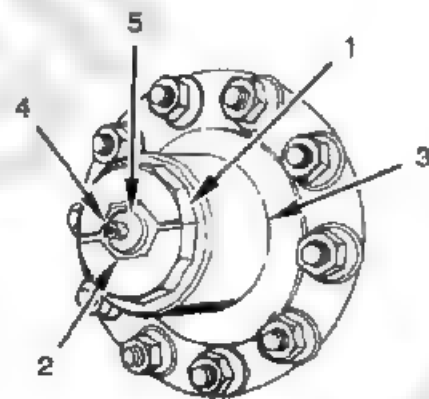
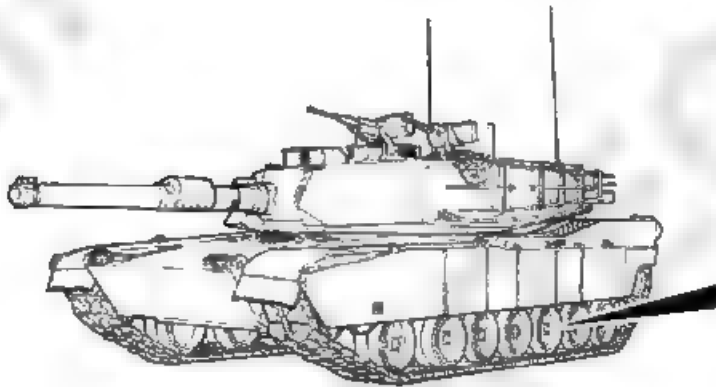
Використовуйте динамометричний ключ, щоб затягнути ковпак маточини.
Надмірне затягування ковпака маточини може призвести до тріщин.

- 3 За допомогою ключа для ковпака маточини та динамометричного ключа затягніть ковпак (1) на маточині (3) з крутним моментом 50–60 фунто-футів (68–81 Н·м)

ПРИМІТКА

Перш ніж вставляти заглушку в отвір, переконайтеся, що отвір очищений від бруду та жиру

- 4 Встановіть заглушку (2) у ковпак маточини (1) так, щоб шайба (5) торкалася ковпака маточини (1), а потім поверніть гайку (4) на один оберт



214542aa

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ОСЛАБЛЕННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Адаптер для під'єднання пістолета для
змащування (WP 0499, п. 92)
Металічна дротяна щітка (WP 0499, п. 14)
Захисні промислові окуляри (WP 0500)
Ручка торцевого ключа на 1,91 см (3/4 дюйма)
(WP 0499, п. 40)
Викрутка з плоским наконечником
(WP 0499, п. 69)
Торцевий ключ, головка на 24 мм
(WP 0499, п. 77)
Накидний ключ (WP 0499, п. 90)

Матеріали/деталі (продовження)

Ганчірка для протирання
(WP 0501, п. 47)

Посилання

Том 1, WP 0065
Том 1, WP 0080
Том 1, WP 0086
Том 2, WP 0350
WP 0423
WP 0441

Матеріали/деталі

Авіаційне мастило (WP 0501, п. 27)
Пиломатеріали з твердої деревини
(WP 0501, п. 43)

ПРИМІТКА

Якщо регулювання не потрібне, перейдіть до кроку 21

- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

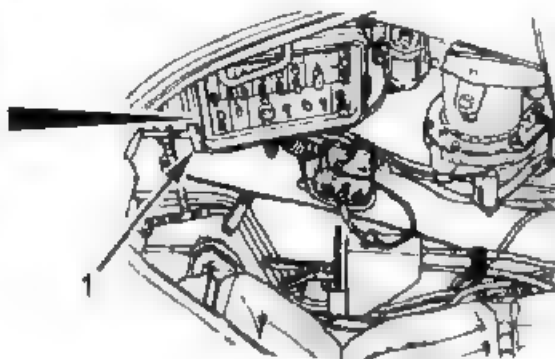
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Потрібно щоб кожна гусениця по ширині була повністю на твердій деревині
Забороняється використовувати м'яку чи гнилу деревину. Танк може зрушити
з місця і завдати травми.

- 2 Для блокування гусениці використовуйте тверду деревину

(продовження)

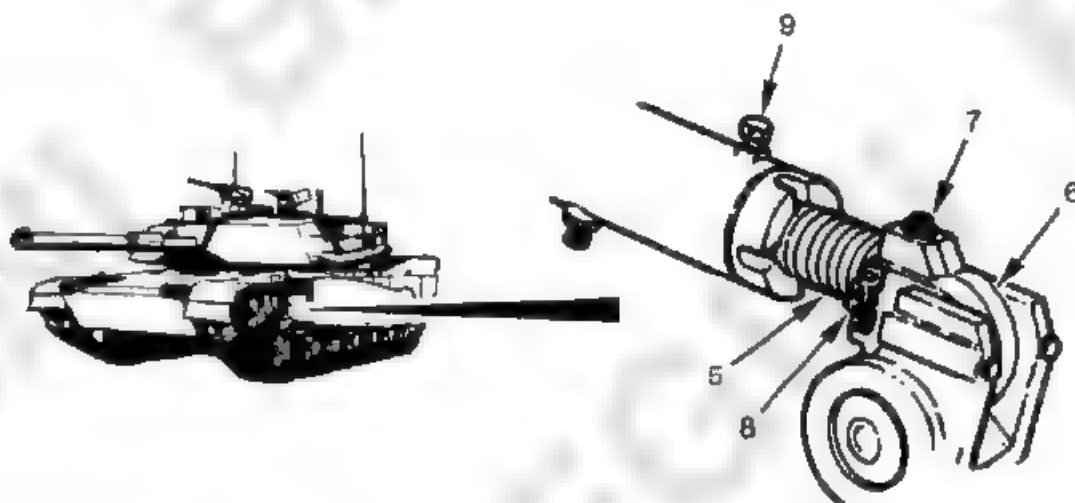
-



- 4 Переконайтеся, що індикатор PARKING/SERVICE BRAKE (СТОЯНКОВЕ/РОБОЧЕ ГАЛЬМО) (2) не горить. Якщо це не так, виконайте процедуру пошуку й усунення несправностей (Том 2, WP 0350)
- 5 Установіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (3) у положення OFF (ВИМК) і відпустіть
- 6 Якщо світловий індикатор VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (4) не гасне, повідомте службу польового технічного обслуговування

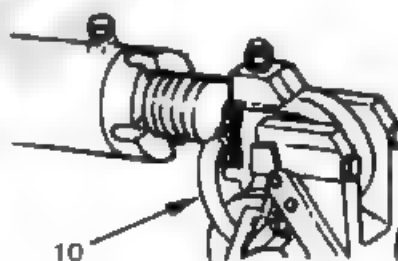
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ОСЛАБЛЕННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

- 7 Підніміть фальшборт № 1 (WP 0423)
- 8 Якщо на регулювальній рамці гусениці відсутня різьба, перейдіть до кроку 21
- 9 Очистьте різьбу (5) на регулювальній ланці (6) дрітцяною щіткою.



a10387b

- 10 Використовуючи ганчірку очистьте запобіжний клапан (7) і змащувальний фтінг (8) на ланці регулювання гусениць (6)
- 11 За допомогою головки торцевого ключа на 24 мм і руків'я послабте стопорний гвинт (9) приблизно на 3 1/2 оберту



a10387c

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ОСЛАБЛЕННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

12. Приєднайте адаптер мастильного пістолета (10) до мастильного фітинга (8).

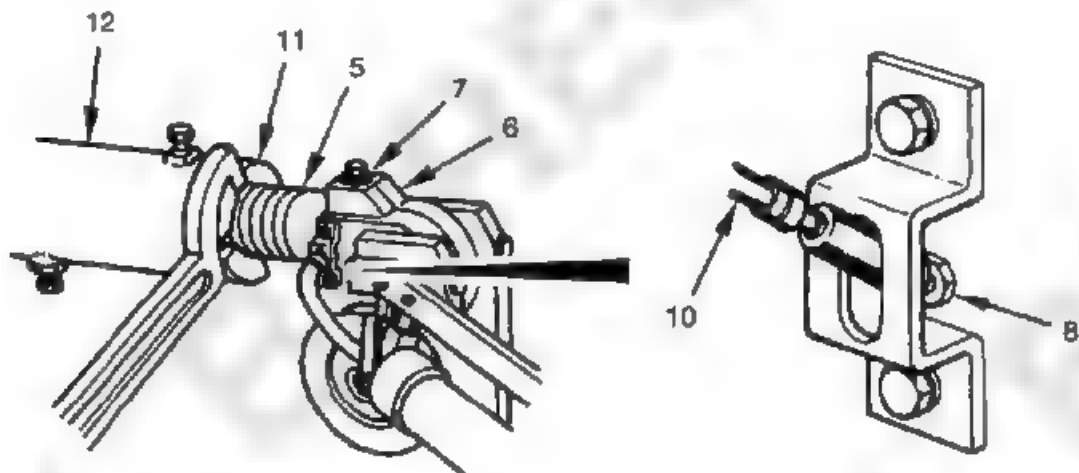
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Масло подається під тиском. Щоб уникнути травм, одягайте захисні окуляри.

ПРИМІТКА

- Якщо змащувальний фітинг (8) не вбирає мастило, замініть його (8) (WP 0441)
- Якщо запобіжний клапан (7) працює надто легко або якщо ланка регулювання (6) не рухається, повідомте про це службу польового технічного обслуговування
- Контргайка (11) відпускається, коли вузол циліндра (12) ланки регулювання гусениці (6) рухається від контргайки (11).

13. Використовуючи змащувальний пістолет, накачайте мастило у фітинг (8) щоб звільнити контргайку (11).



■10388c

14. Коли контргайку (11) буде відпущено, припиніть закачування мастила у фітинг (8).

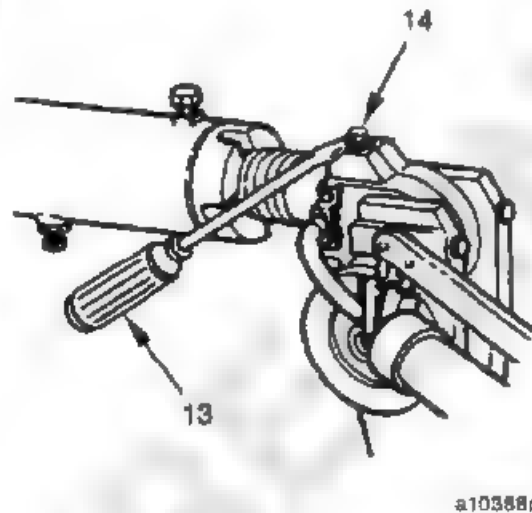
ПРИМІТКА

Після зняття адаптера змащувального пістолета (10) простір між контргайкою (11) і вузлом циліндра (12) має залишатися незмінним. Якщо простір зміниться, замініть фітинг (8) (WP 0441) і поверніться до кроку 12.

15. Від'єднайте адаптер мастильного пістолета (10) від мастильного фітинга (8).
16. За допомогою радіусного гайкового ключа відкрутіть контргайку (11) до кінця різьблення (5).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ОСЛАБЛЕННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

17. За допомогою викрутки (13) підніміть і утримуйте штифт клапана (14), щоб мастило виткало.
18. Зберіть мастило чистою ганчіркою.
19. Відпустіть штифт клапана (14), коли мастило перестане виткати.
20. Витріть мастило ганчіркою.



ПРИМІТКА

Ця процедура використовується якщо ланка регулювання гусениць не має різьблення

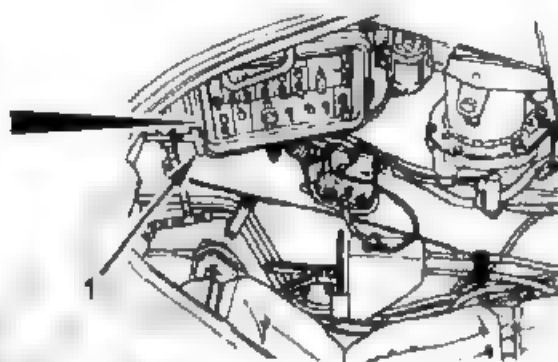
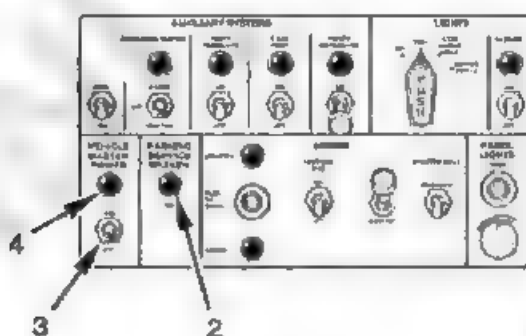
21. Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ОСЛАБЛЕННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Потрібно, щоб кожна гусениця по ширині була повністю на твердій деревині.
Забороняється використовувати м'яку чи гнилу деревину. Танк може зрушити з місця і завдати травми.

- 22 Для блокування гусениць використовуйте тверду деревину
23. Потягніть ручку відпускання стоянкового гальма (1), а потім відпустіть.

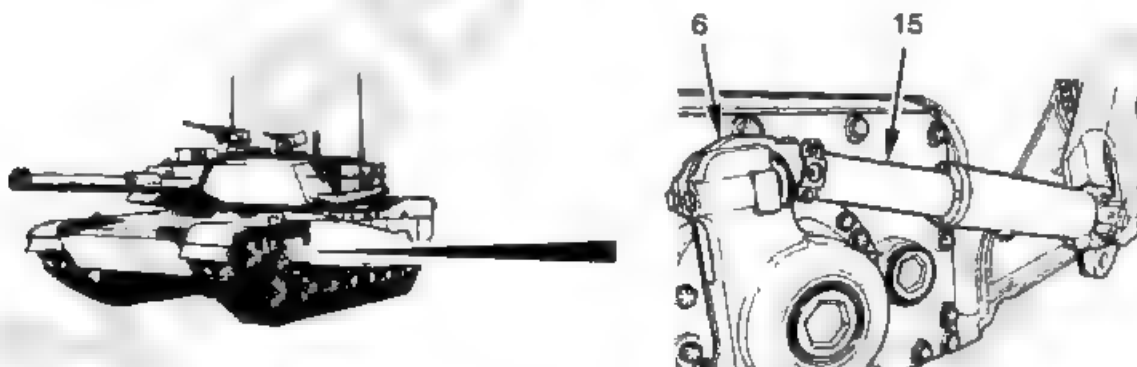


a10387a

- 24 Переконайтеся, що індикатор PARKING/SERVICE BRAKE (СТОЯНКОВЕ/РОБОЧЕ ГАЛЬМО) (2) не горить. Якщо це не так, виконайте процедуру пошуку й усунення несправностей (Том 2, WP 0350)
- 25 Установіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (3) у положення OFF (ВИМК) і відпустіть
- 26 Якщо світловий індикатор VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (4) не гасне, повідомте службу польового технічного обслуговування
- 27 Підніміть фальшборт № 1 (WP 0423)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ОСЛАБЛЕННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

- 28 Очистьте вал (15) на регулювальній ланці (6) дротяною щіткою. Протріть вал (15, чистою ганчіркою. Нанесіть шар мастила на вал (15).



a10387d

- 29 Використовуючи ганчірку, очистьте випускний клапан (16), запобіжний клапан (17) і змащувальний фітинг (8) на ланці регулювання гусениць (6).

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Мастило подається під тиском. Щоб уникнути травм, одягайте захисні окуляри.
- Завжди знімайте натяг гусениці перед втягуванням. Мастило подається під тиском. Щоб уникнути травм, одягайте захисні окуляри.

ПРИМІТКА

Якщо ланка регулювання гусениць (6) не рухається, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.

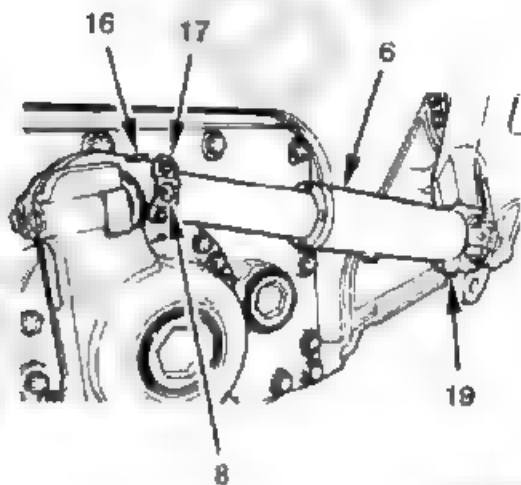
- 30 Вставте викрутку (13) у гніздо випускного клапана (16) і потягніть поршень (18).
- 31 Зберіть мастило чистою ганчіркою.
- 32 Відпустіть випускний клапан (16), коли мастило перестане витікати.
- 33 Витріть мастило ганчіркою.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ОСЛАБЛЕННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

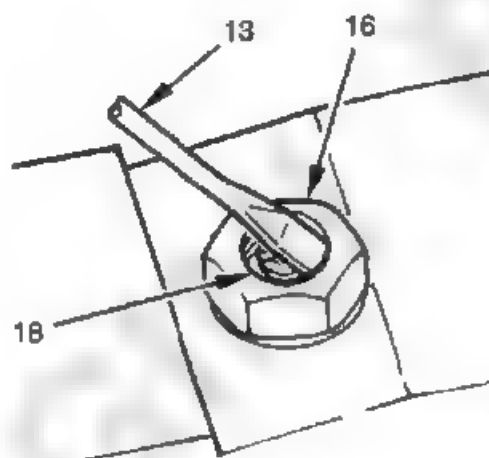
ПРИМІТКА

Щоб повністю втягнути ланку регулювання (6), виконайте кроки з 34 по 37

34. Зніміть задню вентиляційну заглушку (19).



a11141a



a11141b

35. Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065)
36. Поверніть танк у напрямку, протилежному ланці регулювання (6) (Том 1 WP 0080)
37. Встановіть задню вентиляційну заглушку (19)
38. Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Адаптер для під'єднання
пістолета для змащування
(WP 0499, п. 92)
Металічна дротяна щітка (WP 0499, п. 14)
Захисні промислов окуляри (WP 0500)
Ручка торцевого ключа на 1,91 см
(3/4 дюйма) (WP 0499, п. 40)
Ручний мастильний пістолет
(WP 0499, п. 47)
Торцевий ключ, головка на 24 мм
(WP 0499, п. 77)
Накидний ключ (WP 0499, п. 91)

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 1, WP 0065
Том 1, WP 0080
Том 1, WP 0086
WP 0423
WP 0426
WP 0439
WP 0441
WP 0448

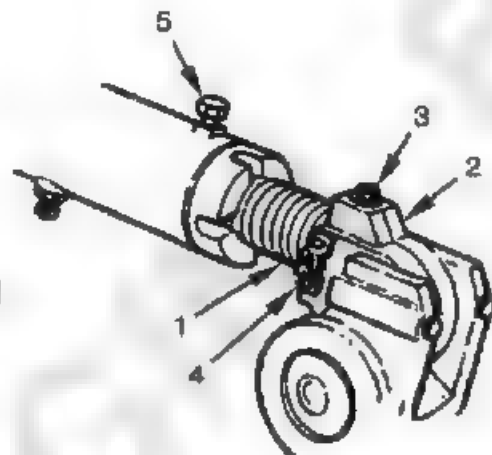
Матеріали/деталі

Авіаційне мастило (WP 0501, п. 27)
Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

ПРИМІТКА

- Якщо регулювання не потрібне, перейдіть до кроку 27
- Для регулювання натягу гусениці танк має бути припаркований на рівній поверхні

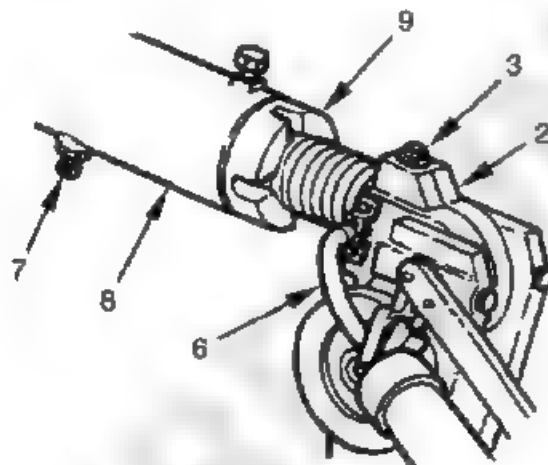
- 1 Підніміть фальшборт № 1 (WP 0423)
- 2 Якщо на регулювальній рамці гусениці відсутня різьба, перейдіть до кроку 27
- 3 Очистьте різьбу (1) на регулювальній ланці (2) дротяною щіткою.



8102552

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

- 4 Протріть запобіжний клапан (3) і мастильний фітинг (4) на регулювальній ланці (2) чистою ганчіркою.
- 5 За допомогою торцевого ключа з головкою на 24 мм послабте контрувальні болти (5) на 3 5 оберту
- 6 Приєднайте адаптер мастильного пістолета (6) до мастильного фітинга (4).



6102552a

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

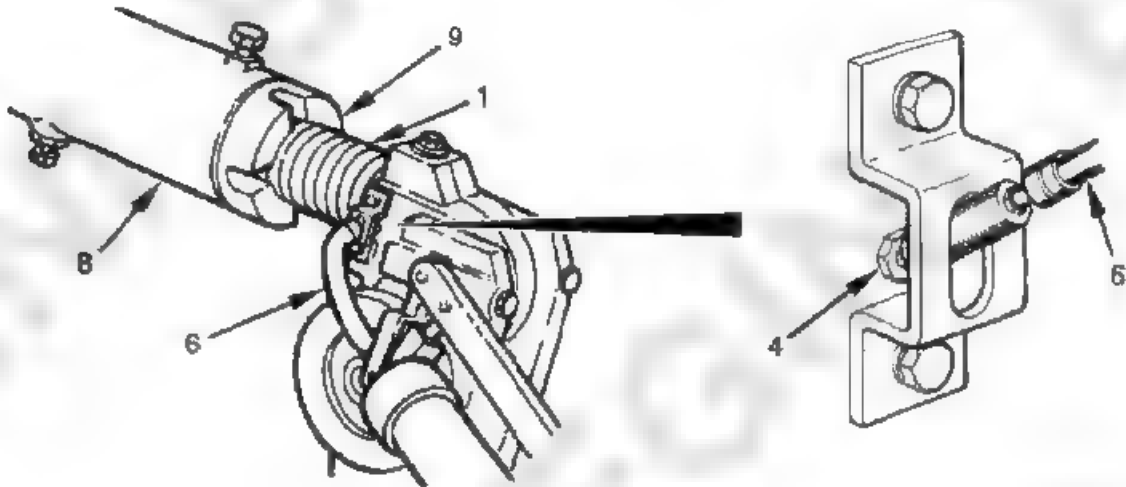
Мастило подається під тиском. Щоб уникнути травм, одягайте захисні окуляри.

ПРИМІТКА

- Якщо мастильний фітинг (4) не пропускає мастило або якщо мастило протікає понад 1 хвилину замініть мастильний фітинг (4) (WPR 0441)
 - Якщо запобіжний клапан (3) спрацьовує надто легко або регулювальна ланка (2) не рухається, повідомте службу польового технічного обслуговування
 - Якщо мастило під тиском витікає з клапана (7) знизу блока циліндра (8) під час регулювання, то регулювальна ланка (2) витягнута задалеко. Зніміть одну ланку гусениці (WPR 0448), щоб збільшити натяг гусениці, і повторіть завдання заново
 - Якщо регулювальна ланка (2) рухається, поверніть контрувальну гайку (9), щоб тримати її близько до регулювальної ланки (2).
 - Зняття ланки однієї гусениці не вимагає зняття ланки з іншої гусениці.
- 7 Закачайте мастило в мастильний фітинг (4), доки воно не почне бризкати із запобіжного клапана (3).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

8. Від'єднайте адаптер (6) від мастильного флінга (4)
9. За допомогою радіусного гайкового ключа закрутіть контрвальну гайку (9) на різьбі (1), щоб вона нетуго сіла на блоці циліндра (8)



а10258а

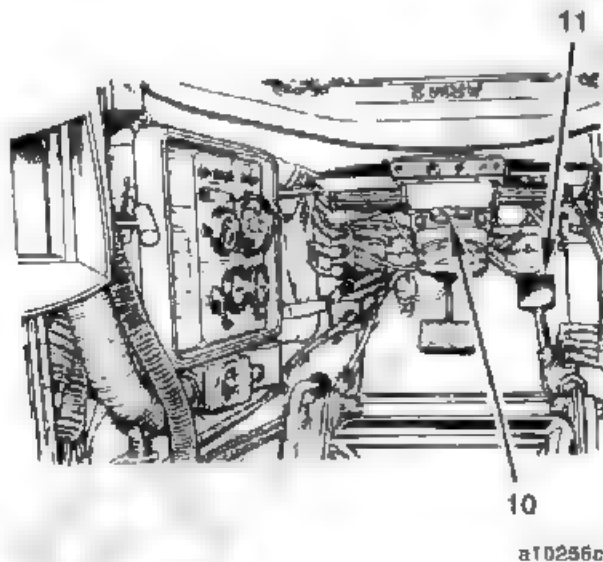
10. Опустіть фальшборт № 1 (WP 0426).
11. Повторіть кроки 1-8 з іншого боку танка
12. Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065).
13. Проїдьте назад (Том 1 WP 0080) приблизно на 6 м (20 футів)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Під час руху треба з особливою обережністю ставити перемикач передач (10) у нейтральне (N) положення. Механік водій може втратити керування та травмувати особовий склад.

14. Пройдіть вперед (Том 1, WP 0080) приблизно на 6 м (20 футів) після чого виставте перемикач передач (10) у нейтральне (N) положення та зачекайте, доки танк не зупиниться.



15. Заглушіть двигун (кроки 1-3, Том 1, WP 0086).
16. Залишайтеся в танку та будьте готові натиснути педаль стоянкового гальма (11), якщо член екіпажу зовні скаже зупинити танк.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Якщо танк продовжить рух під час виконання кроків 17-26, екіпаж може отримати травми або загинути. Член екіпажу має сказати механіку-водію зупинити танк, якщо він продовжує рухатися.

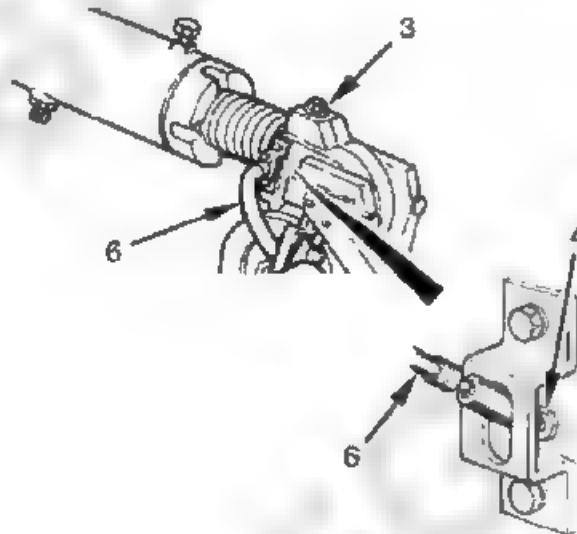
ПРИМІТКА

Член екіпажу зовні має виконати кроки 17-25.

17. Підніміть фальшборт № 1 (WP 0423).

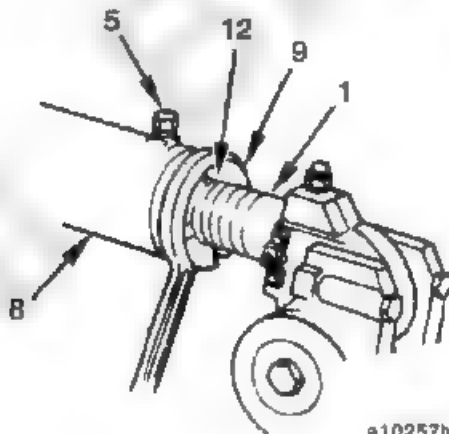
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

- 18 Приєднайте адаптер мастильного пістолета (6) до мастильного пістолета та мастильного фітинга (4)

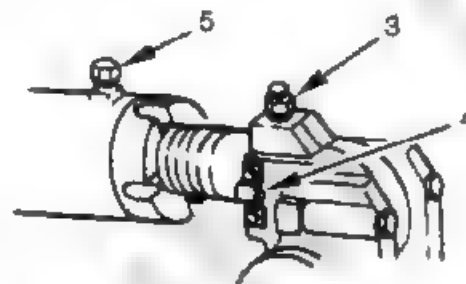


в'0257а

- 19 Закачайте мастило в мастильний фітинг (4), доки воно не почне випкати з випускного вентиля (3)
- 20 Від'єднайте адаптер мастильного пістолета (6) від мастильного фітинга (4).
- 21 За допомогою радіусного гайкового ключа закрутіть контрвальну гайку (9) на різьбі (1) щоб вона сіла на блоці циліндра (8)



а'0257б



а'0257в

- 22 За допомогою радіусного гайкового ключа послабте контрвальну гайку (9), доки найближчий роз'єм (12) не вирівняється з контрвальним болтом (5).
- 23 За допомогою головки торцевого ключа на 24 мм і рукоятки затягніть болт (5)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

- 24 Спустіть тиск у запобіжному клапані (3) (WP 0439)
- 25 Опустіть фальшборт № 1 (WP 0426).
- 26 Повторіть кроки 17-25 з іншого боку танка.

ПРИМІТКА

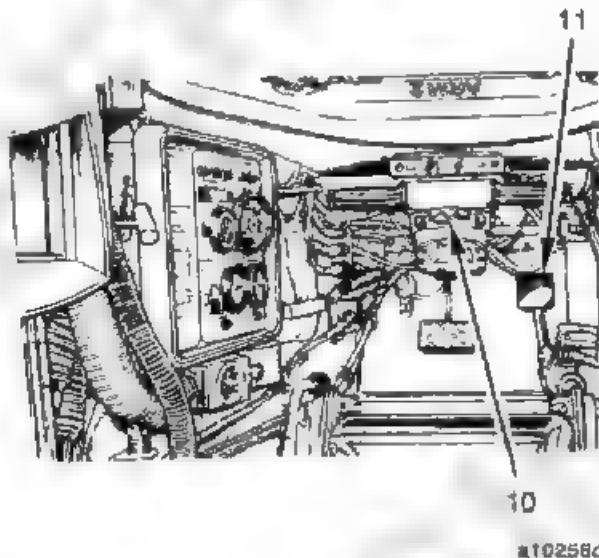
- Ця процедура використовується, якщо на регулювальній ланці (13) немає різьби.
- Для регулювання натягу гусениці танк має бути припаркований на рівній поверхні.

- 27 Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065).
- 28 Проїдьте назад (Том 1, WP 0080) приблизно на 6 м (20 футів).

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Під час руху треба з особливою обережністю ставити перемикач передач (10) у нейтральне (N) положення. Механік водій може втратити керування та травмувати особовий склад.

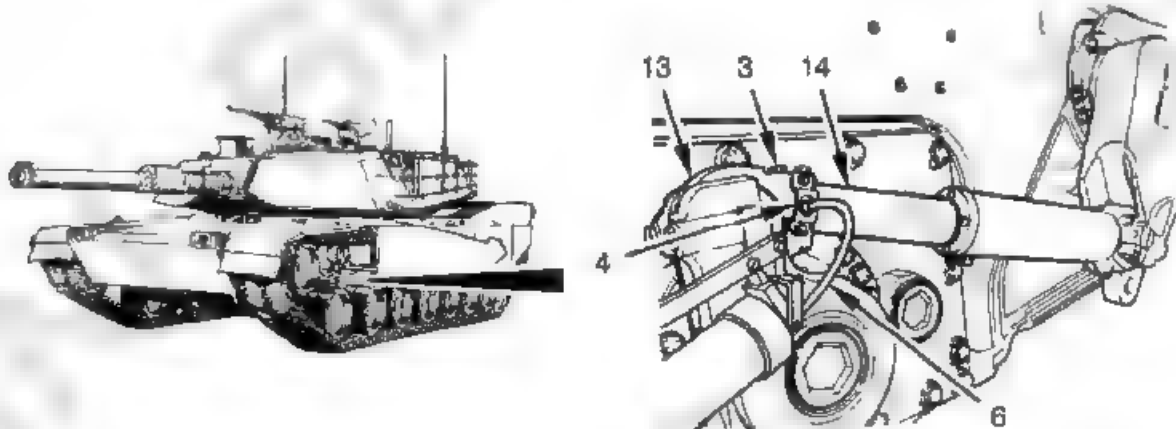
- 29 Проїдьте вперед (Том 1, WP 0080) приблизно на 6 м (20 футів) після чого виставте перемикач передач (10) у нейтральне (N) положення та зачекайте, доки танк не зупиниться.



- 30 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
- 31 Залишайтеся в танку та будьте готові натиснути педаль стоянкового гальма (11), якщо член екіпажу зовні скаже зупинити танк.
- 32 Підніміть фальшборт № 1 (WP 0423)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

33. Очистьте вал (14) на регулювальній ланці (13) дрітвяною щіткою



ПОКАЗАНА ПРАВА СТОРОНА

■11142а

34. Протріть запобіжний клапан (3) і мастильний фітинг (4) на регулювальній ланці (13) чистою ганчіркою
35. Приєднайте адаптер мастильного пістолета (6) до мастильного фітинга (4)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

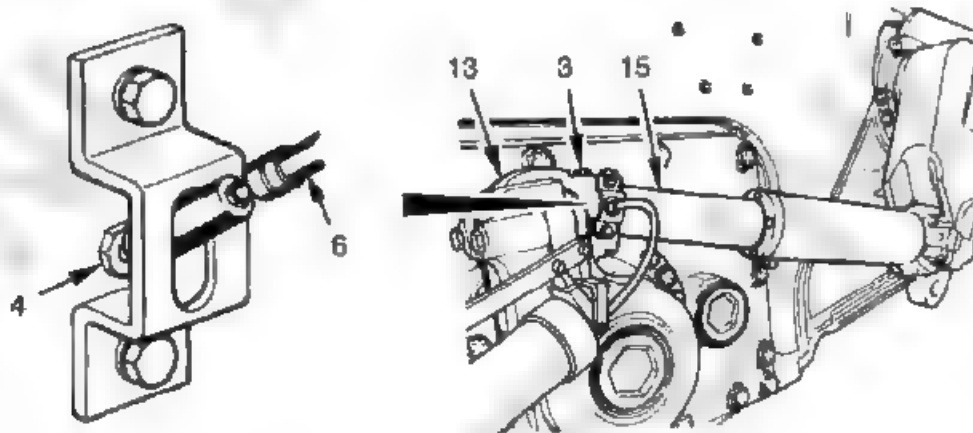
Мастило подається під тиском. Щоб уникнути травм, одягайте захисні окуляри.

ПРИМІТКА

- Якщо мастильний фітинг (4) не пропускає мастило або якщо мастило протікає понад 1 хвилину, замініть мастильний фітинг (4) (WP 0441)
- Якщо запобіжний клапан (3) спрацьовує надто легко або регулювальна ланка (13) не рухається, повідомте службу польового технічного обслуговування
- Якщо стає видна частина вала бронзового кольору (15), то регулювальна ланка (13) витягнута надто далеко. Зніміть одну ланку гусениці (WP 0448) щоб збільшити натяг гусениці, і повторіть завдання заново
- Зняття ланки однієї гусениці не вимагає зняття ланки з іншої гусениці

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

36. Закачайте мастило в мастильний фтинг (4), доки воно не почне бризкати із запобіжного клапана (3)



а11143а

37. Від'єднайте адаптер (6) від мастильного фтинга (4).
38. Опустіть фальшборт № 1 (WP 0426).
39. Повторіть кроки 31-37 з іншого боку танка.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0440-8

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА МАСТИЛЬНОГО ФІТИНГА РЕГУЛЮВАЛЬНОЇ ЛАНКИ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Інструмент для змащувальних фітингів (WP 0499, п. 48)
Викрутка з плоским наконечником
(WP 0499, п. 69)

Посилання

WP 0423
WP 0426
WP 0440

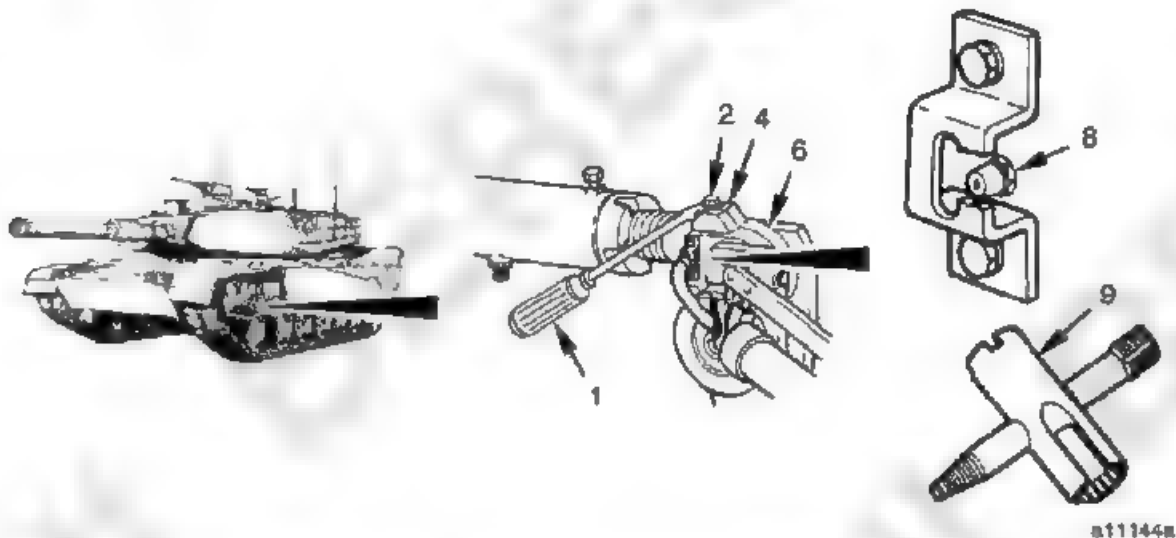
Матеріали/деталі

Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

ПРИМІТКА

Процедура заміни однакова для обох сторін і обох регулювальних ланок.

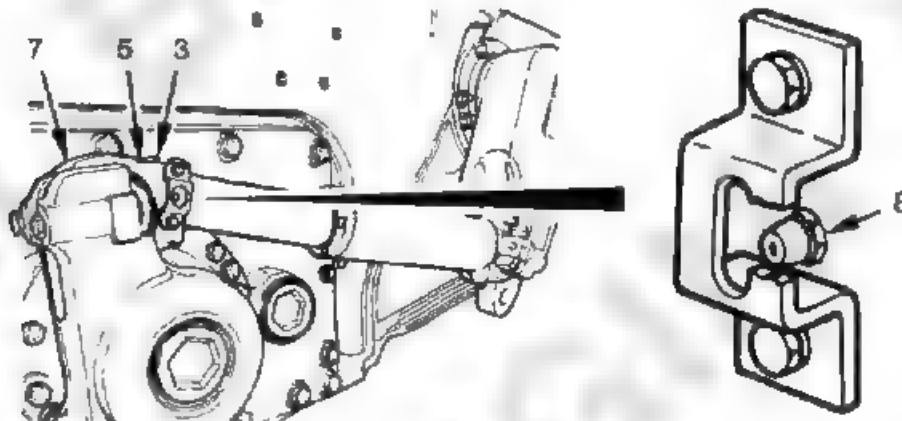
- 1 Підніміть фальшборт № 1 (WP 0423)
- 2 Спустіть тиск у регулювальній ланці гусениці (6 або 7), піднявши та утримуючи штифт (2 або 3) запобіжного клапана (4 або 5) за допомогою викрутки (1). Витріть мастило чистою ганчіркою.



3. Очистьте ганчіркою місце навколо мастильного фітинга (8).
4. Зніміть мастильний фітинг (8) з регулювальної ланки гусениці (6 або 7) за допомогою інструмента для мастильних фітингів (9).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА МАСТИЛЬНОГО ФПІНГА РЕГУЛЮВАЛЬНОЇ ЛАНКИ) (продовження)

- 5 Нетуго встановіть мастильний фпінг (8) на регулювальну ланку гусениці (6 або 7). Затягніть мастильний фпінг (8) за допомогою інструмента для мастильних фпінгів (9).



а11144В

- 6 Вдрегулюйте натяг гусениці (WP 0440)

- 7 Опустіть фальшборт № 1 (WP 0426)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ПІДГОТОВКА ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ЕЛЕКТРИЧНОГО УДАРНОГО ГАЙКОВЕРТА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Набір електричного ударного гайковерта
(WP 0499, п. 87)

Посилання (продовження)

Том 1, WP 0087
WP 0418
WP 0422

Посилання

Том 1, WP 0051
Том 1, WP 0055

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Електричний ударний гайковерт розроблений для використання винятково із системою підвіски гусениць. Не використовуйте його для роботи з іншими деталями танка. Недотримання цих інструкцій може призвести до пошкодження обладнання.

- 1 Відчинить кришку люка механіка-водія (Том 1, WP 0055)
- 2 Якщо ви не використовуєте роз'єм для додаткового обладнання (1), розташований у правій задній частині транспортного засобу, перейдіть до кроку 4.
- 3 Якщо ви використовуєте роз'єм для додаткового обладнання (1), розташований у правій задній частині транспортного засобу, виконайте такі дії:
 - a Переконайтеся, що центральне живлення вимкнене (Том 1, WP 0087)
 - b Відкрийте кришки акумулятора (WP 0418).

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

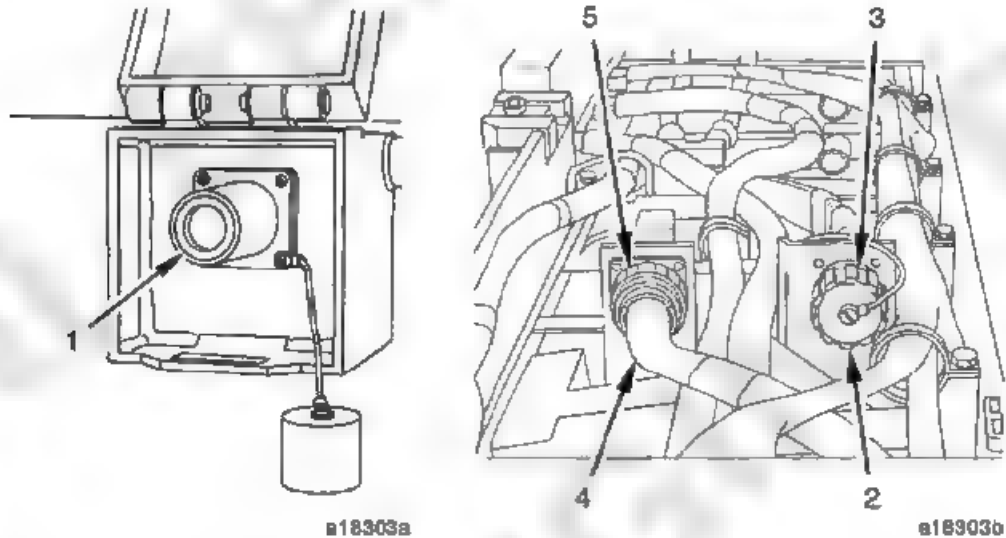
Під час під'єднання або від'єднання кабелю живлення акумуляторного відсіку ніколи не підключайте роз'єм кабелю додаткового обладнання до зовнішнього роз'єму для додаткового обладнання. Якщо під час під'єднання або від'єднання кабелю живлення акумуляторного відсіку до зовнішнього роз'єму для додаткового обладнання підключити роз'єм кабелю додаткового обладнання, можна травмувати особовий склад і пошкодити обладнання.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

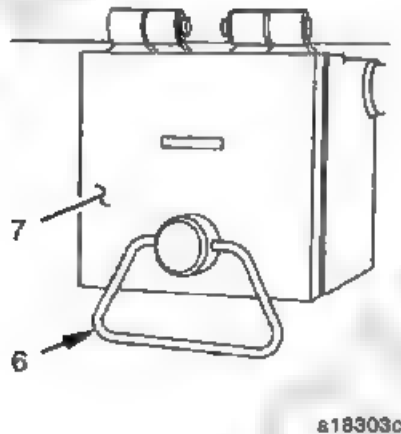
Якщо зовнішній роз'єм для додаткового обладнання не використовується, підключіть кабель живлення акумуляторного відсіку до роз'єму для укладання та встановіть захисний ковпачок на роз'єм живлення. Якщо кабель живлення акумуляторного відсіку залишиться підключеним до роз'єму живлення після запуску додаткового обладнання, може статися пошкодження електричної системи.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ПІДГОТОВКА ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ЕЛЕКТРИЧНОГО УДАРНОГО ГАЙКОВЕРТА) (продовження)

- с. Зніміть захисний ковпачок (2) з роз'єму живлення (3)



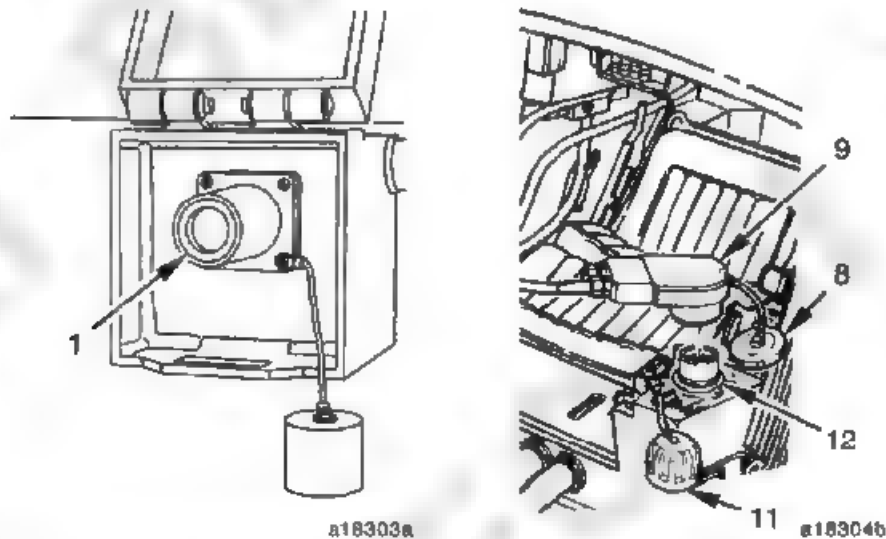
- d Від'єднайте кабель живлення акумуляторного відсіку (4) від роз'єму для укладання (5) і підключіть його до роз'єму живлення (3)
- e Поверніть ручку (6) проти годинникової стрілки й потягніть угору щоб відкрити кришку (7)



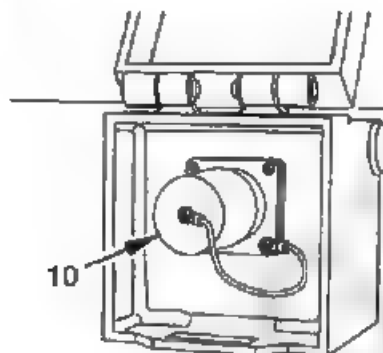
- f Увімкніть центральне живлення танка (Том 1, WP 0051)
- g Зніміть кришку (8) з роз'єму для додаткового обладнання (9)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ПІДГОТОВКА ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ЕЛЕКТРИЧНОГО УДАРНОГО ГАЙКОВЕРТА) (продовження)

- h Зніміть захисний ковпачок (10) із зовнішнього роз'єму для додаткового обладнання (1)



- i Вставте роз'єм кабелю для додаткового обладнання (9) у зовнішній роз'єм для додаткового обладнання (1).
- j Закрийте кришки акумуляторів (WP 0422) і перейдіть до кроку 8.
- 4 Увімкніть центральне живлення танка (Том 1, WP 0051).
- 5 Зніміть кришку (8) з роз'єму для додаткового обладнання (9)



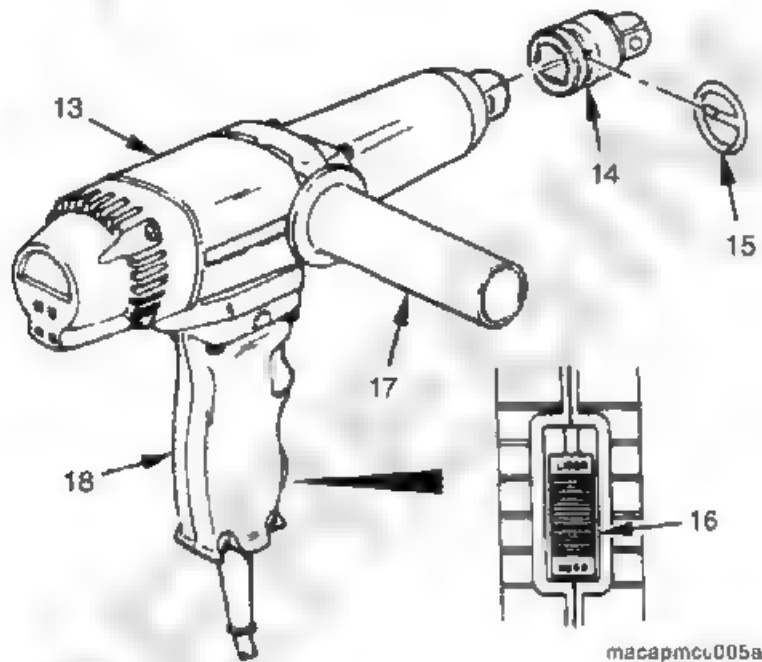
- 6 Зніміть кришку (11) з роз'єму для додаткового обладнання техніки (12).
- 7 Вставте роз'єм кабелю для додаткового обладнання (9) у роз'єм для додаткового обладнання техніки (12).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ПІДГОТОВКА ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ЕЛЕКТРИЧНОГО УДАРНОГО ГАЙКОВЕРТА) (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Не використовуйте електричний ударний гайковий ключ без встановленого стопорного кільця. Інакше це може призвести до послаблення гнізда та/або квадратного хвостовика, що призведе до травмування особового складу.

- 8 Вийміть електричний ударний гайковерт (13) зі спонсона заряджальника та встановіть гніздо (14) і стопорне кільце (15) на гайковерт (13).



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Щойно гайка або болт будуть зняті, негайно відпустіть спусковий механізм. Продовження роботи ударного гайкового ключа з гайкою або болтом затиснутими в гнізді, може призвести до їхнього вильоту та травмування особового складу.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Затягуючи гайки або болти за допомогою гайковерта, завжди спочатку наживляйте їх вручну. Недотримання цієї вимоги може призвести до пошкодження обладнання.

- 9 Установіть перемикач режимів затягування/послаблення (16) на HI (затягування) затягуючи гайки або болти, і на LO (послаблення), знімаючи їх.

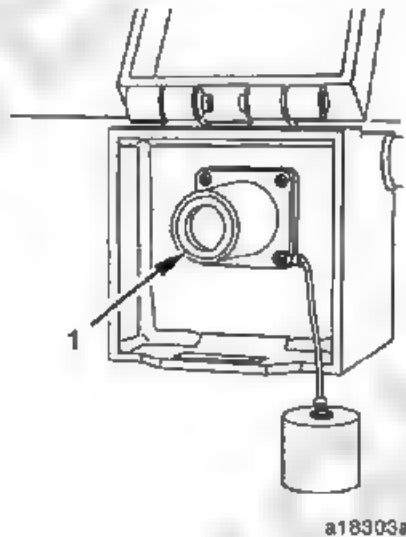
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не накривайте вентиляційні отвори на кришці гайковерта. Це може призвести до перегріву двигуна та поломки гайковерта.

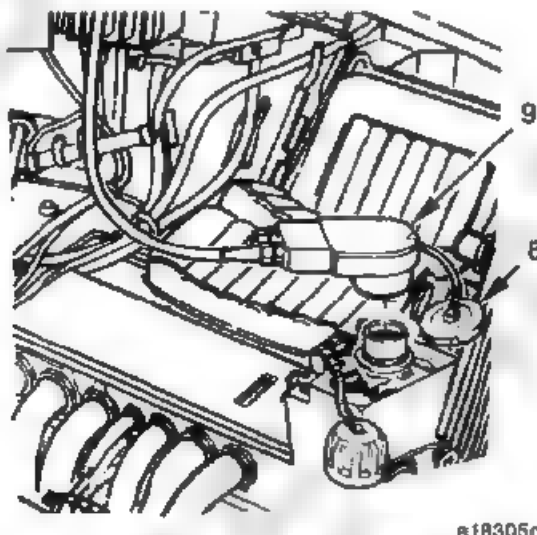
- 10 Працюючи гайковертом (13), міцно тримайтеся за бокову ручку (17) і спускову ручку (18).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ПІДГОТОВКА ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ЕЛЕКТРИЧНОГО УДАРНОГО ГАЙКОВЕРТА) (продовження)

- 11 Якщо зовнішній роз'єм для додаткового обладнання (1) не використовувався, перейдіть до кроку 13

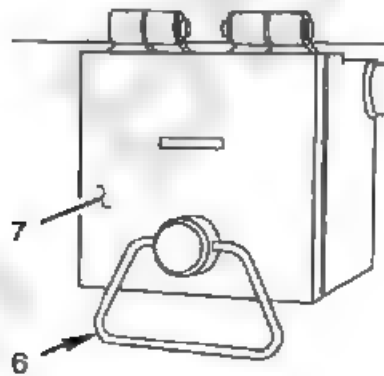


- 12 Якщо зовнішній роз'єм для додаткового обладнання (1) використовувався, виконайте наведені нижче дії
- а. Вимкніть центральне живлення танка (Том 1, WP 0087)
 - б. Вийміть роз'єм кабелю для додаткового обладнання (9) із зовнішнього роз'єму для додаткового обладнання (1).
 - в. Установіть кришку (8) на роз'єм для додаткового обладнання (9)

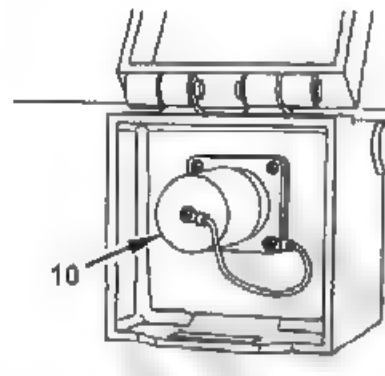


ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ПІДГОТОВКА ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ЕЛЕКТРИЧНОГО УДАРНОГО ГАЙКОВЕРТА) (продовження)

- d Одягніть захисний ковпачок (10) на зовнішній роз'єм для додаткового обладнання (1).



a16303c



a16304c

- e Опустіть кришку зовнішнього роз'єму для додаткового обладнання (7), натисніть і поверніть ручку (6) за годинниковою стрілкою, щоб закрити її.
- f Відкрийте кришки акумулятора (WP 0418).

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Під час під'єднання або від'єднання кабелю живлення акумуляторного відсіку ніколи не підключайте роз'єм кабелю додаткового обладнання до зовнішнього роз'єму для додаткового обладнання. Якщо під час під'єднання або від'єднання кабелю живлення акумуляторного відсіку до зовнішнього роз'єму для додаткового обладнання підключити роз'єм кабелю додаткового обладнання, можна травмувати особовий склад і пошкодити обладнання.

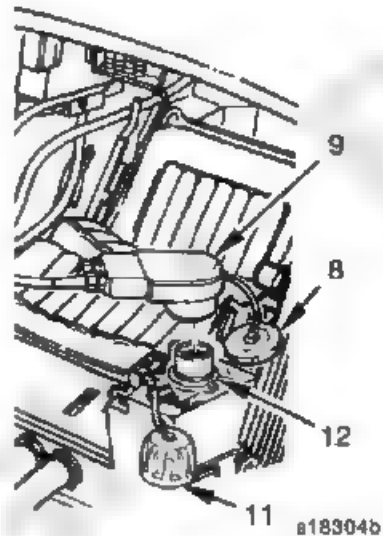
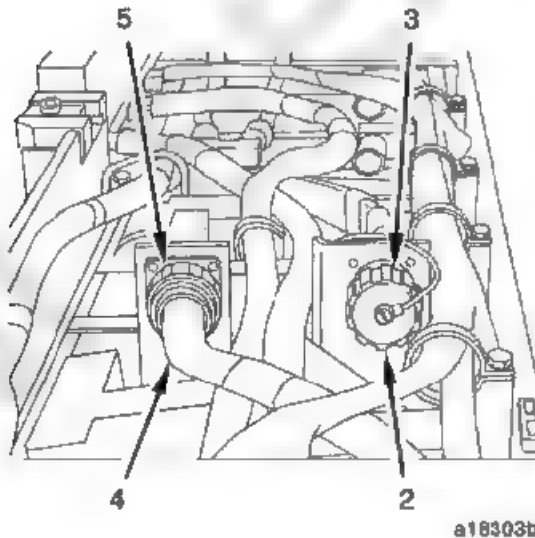
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Якщо зовнішній роз'єм для додаткового обладнання не використовується, підключіть кабель живлення акумуляторного відсіку до роз'єму для укладання та встановіть захисний ковпачок на роз'єм живлення. Якщо кабель живлення акумуляторного відсіку залишиться підключеним до роз'єму живлення після запуску додаткового обладнання, може статися пошкодження електричної системи.

- g Від'єднайте кабель живлення акумуляторного відсіку (4) від роз'єму живлення (3).
- h Під'єднайте кабель живлення акумуляторного відсіку (4) до роз'єму для укладання (5).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ПІДГОТОВКА ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ЕЛЕКТРИЧНОГО УДАРНОГО ГАЙКОВЕРТА) (продовження)

- Г Одягніть захисний ковпачок (2) на роз'єм живлення (3).



- Ж Закрийте кришки акумуляторів (WP 0422) і перейдіть до кроку 17

- 13 Вийміть з'єднувач для додаткового обладнання (9) із роз'єму для додаткового обладнання техніки (12).
- 14 Установіть кришку (11) на роз'єм для додаткового обладнання техніки (12).
- 15 Установіть кришку (8) на роз'єм для додаткового обладнання (9).
- 16 Вимкніть живлення систем корпусу (Том 1, WP 0087).
- 17 Поставте електричний ударний гайковерт у слонсон заряджальника.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ



КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНЯТТЯ ЦЕНТРАЛЬНОЇ НАПРЯМНОЇ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

- Подовжувач торцевого ключа (WP 0499, п. 24)
- Захисні промислові окуляри (WP 0500)
- Ручний молоток (WP 0499, п. 33)
- Головка торцевого ключа, 30 мм (WP 0499, п. 78)
- Головка торцевого ключа на 3,33 см (1 1/8 дюйма) (WP 0499, п. 79)
- Електричний ударний гайковерт (WP 0499, п. 87)

Необхідний особовий склад

Дві особи

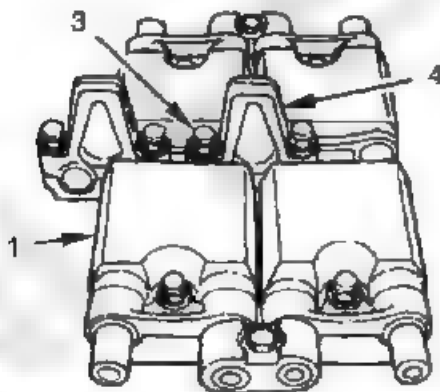
Посилання

- Том 1, WP 0065
- Том 1, WP 0086
- WP 0423
- WP 0439
- WP 0442

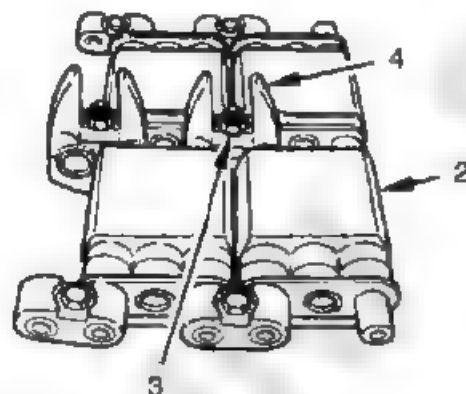
ПРИМІТКА

- Танк має бути припаркований на рівній поверхні
- На танку можуть стояти гусениці Т 158 (1) або Т 156 (2). У гусениці Т 158 (1) центральну напрямну (4) тримають дві гайки (3) на 3,33 см (1 1/8 дюйма). У гусениці Т 156 (2) центральну напрямну (4) тримає одна гайка (3) на 30 мм.
- Щоб зняти гайку на 30 мм (3) під час зняття центральної напрямної (4) гусениці Т 156 (2) використовуйте електричний ударний гайковерт із насадкою.

- 1 Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065).



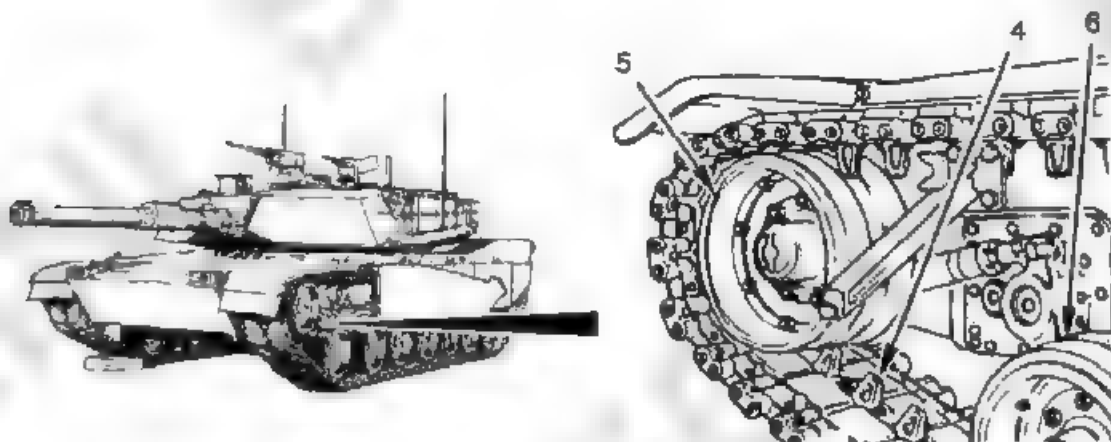
a111398a



a111398b

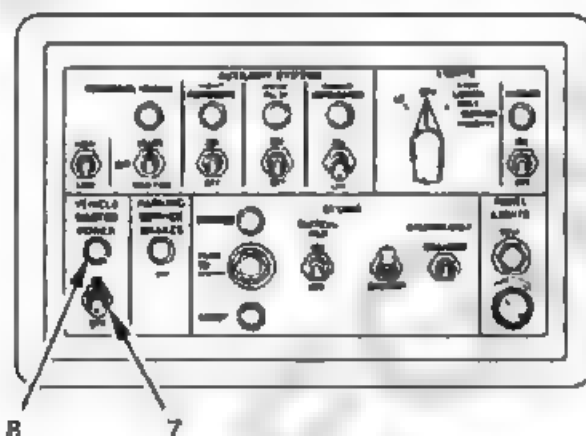
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНЯТТЯ ЦЕНТРАЛЬНОЇ НАПРЯМНОЇ) (продовження)

2. Член екіпажу зовні має дивитися на центральну напрямну (4), яку слід зняти.
3. Член екіпажу зовні має сказати механіку-водію проїхати вперед або назад, доки центральна напрямна (4) не стане посередині між проміжним колесом (5) і опорним котком № 1 (6).



а11398с

4. Коли центральна напрямна (4) буде в потрібному положенні, заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
5. Установіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (7) у положення OFF (ВИМК) і відпустіть
6. Якщо світловий індикатор VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (8) не гасне, повідомте службу польового технічного обслуговування

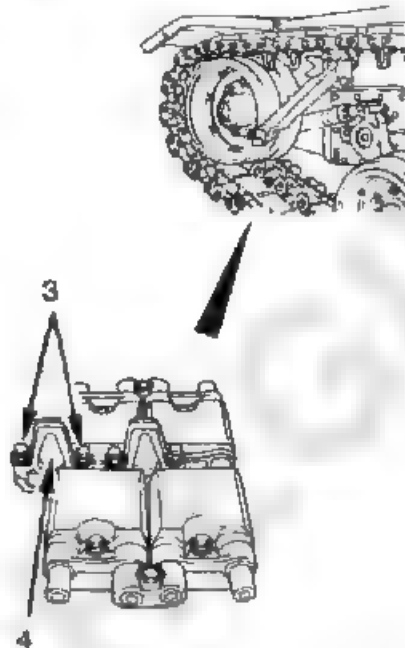


а11398d

7. Підніміть фальшборт № 1 (WP 0423)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНЯТТЯ ЦЕНТРАЛЬНОЇ НАПРЯМНОЇ) (продовження)

8. Послабте натяг гусениць (WP 0439)
9. Очистьте ділянку навколо гайки/гайок (3)
10. За допомогою головки на 30 мм або 33,3 мм (1 1/8 дюйма) і електричного ударного гайковерта (WP 0442) послабте гайку/гайки (3) приблизно на шість обертів.



811399a

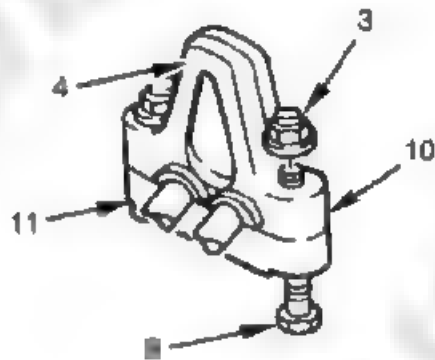
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Щоб уникнути травмування носіть захисні окуляри, вибиваючи центральну напрямну (4) і болти (9).

11. За допомогою молотка вибейте центральну напрямну (4) і болти (9), доки не вивільняться половинка центральної напрямної (10) і половинка затискача гусениці (11).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНЯТТЯ ЦЕНТРАЛЬНОЇ НАПРЯМНОЇ) (продовження)

- 12 За допомогою головки на 30 мм або 33,3 мм (1 1/8 дюйма), подовжувача та електричного ударного гайковерта (WP 0442) зніміть гайку/гайки (3), болт/болти (9), половинку центральної напрямної (10) і половинку затискача гусениці (11) центральної напрямної (4).



в11398b

13. Перевірте гайку/гайки (3), болт/болти (9) половинку центральної напрямної (10) і половинку затискача гусениці (11) на наявність згинів або пошкоджень різьби. За потреби замініть їх.
- 14 Від'єднайте електричний ударний гайковерт (WP 0442)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ ЦЕНТРАЛЬНОЇ НАПРЯМНОЇ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

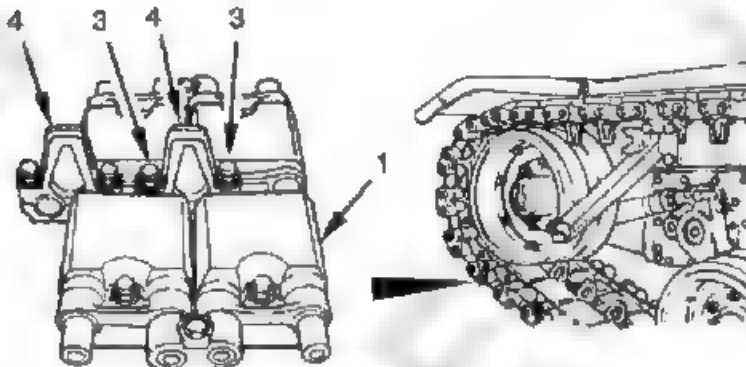
- Подовжувач торцевого ключа (WP 0499, п. 24)
- Головка торцевого ключа, 30 мм (WP 0499, п. 78)
- Головка торцевого ключа на 3,33 см (1 1/8 дюйма) (WP 0499, п. 79)
- Електричний ударний гайковерт (WP 0499, п. 87)
- Динамометричний ключ, 135,58–813,5 Н м (100–600 фунто-футов) (WP 0500)

Посилання

- WP 0426
- WP 0428
- WP 0440
- WP 0442
- WP 0445

ПРИМІТКА

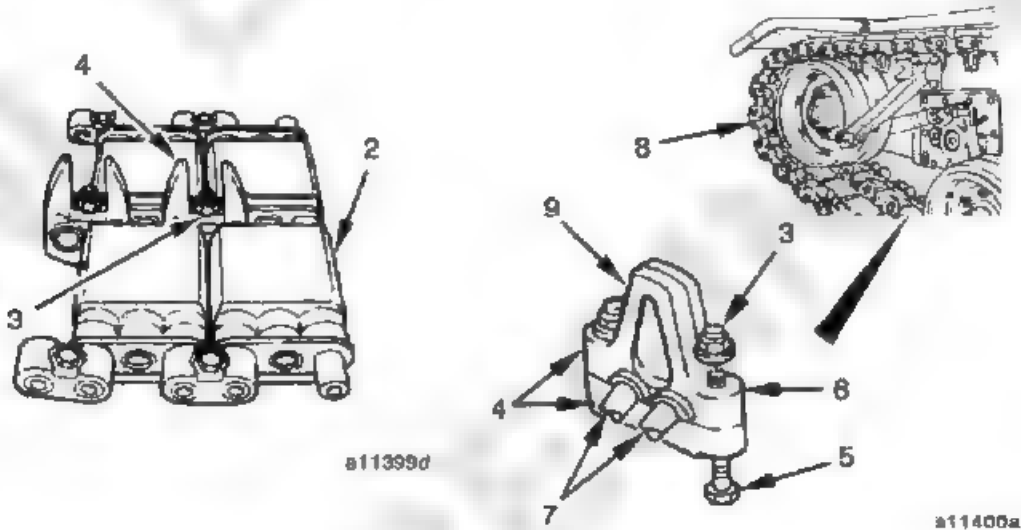
- На танку можуть стояти гусениці Т 158 (1) або Т 156 (2). У гусениці Т 158 (1) центральну напрямну (4) тримають дві гайки (3) на 3,33 см (1 1/8 дюйма). У гусениці Т 156 (2) центральну напрямну (4) тримає одна гайка (3) на 30 мм.
- Щоб установити гайку на 30 мм (3), яка тримає центральну напрямну (4) гусениці Т 156 (2) під час установлення напрямної, використовуйте електричний ударний гайковерт із насадкою на 30 мм.
- Не змішуйте деталі гусениць. Танк повинен мати або лише гусениці Т 156, або лише Т 158.
- Якщо було встановлено нову гусеницю (1 або 2), затягніть усі самоконтрувальні гайки (гайку) (3) динамометричним ключем біля пофарбованих кінцевих з'єднувачів (з'єднувача).
- Якщо потрібно, проїдьте танком, щоб дістатися до гайки/гайок (3).
- Щоб установити центральну напрямну на гусеницю Т 158 може знадобитися зняти обидва кінцеві з'єднувачі та стягнути кінці гусениці до купи з'єднувачем гусениць (WP 0445).



©11399©

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ ЦЕНТРАЛЬНОЇ НАПРЯМНОЇ) (продовження)

- 1 Вставте болти/болт (5) через половинку затискача гусениці (6) центральної напрямної (4)
- 2 Установіть половинку затискача гусениці (6) центральної напрямної (4) під штифтами ланки гусениці (7) зовні гусениці (8)
- 3 Установіть половинку центральної напрямної (9) центральної напрямної (4) над болтами/болтом (5) і штифтами ланки гусениці (7)



- 4 За допомогою головки на 30 мм або 33.3 мм (1 1/8 дюйма) і електричного ударного гайковерта (WP 0442) установіть і затягніть гайки/гайку (3) на болтах/болті (5).
- 5 Затягніть гайку на гусениці Т 156 (3) на 435–515 Н м (320–380 фунто-футов) а гайки на гусениці Т 158 на 245–325 Н м (180–240 фунто-футов)
- 6 Відрегулюйте натяг гусениці (WP 0440)
- 7 Від'єднайте електричний ударний гайковерт (WP 0442)
- 8 Опустіть фальшборт № 1 (WP 0426) або фальшборт № 6 (WP 0428)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНЯТТЯ КІНЦЕВОГО З'ЄДНУВАЧА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

- Захисні промислові окуляри (WP 0500)
- Ручний молоток (WP 0499, п. 33)
- Ручний молоток (WP 0499, п. 34)
- Ручка торцевого ключа на 1,91 см (3/4 дюйма) (WP 0499, п. 40)
- Головка торцевого ключа, 30 мм (WP 0499, п. 78)
- Головка торцевого ключа на 3,33 см (1 1/8 дюйма) (WP 0499, п. 79)
- Електричний ударний гайковерт (WP 0499, п. 87)

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

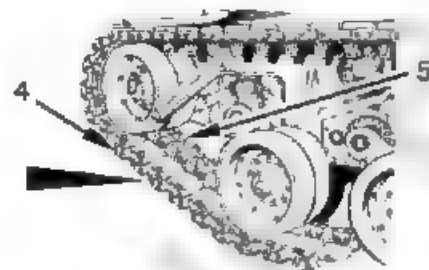
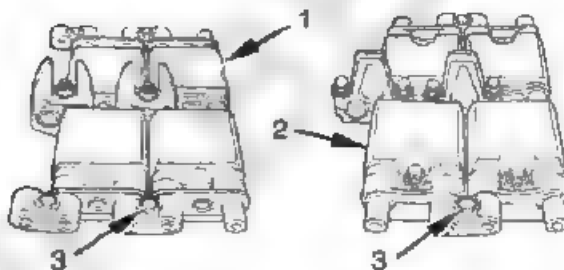
Том 1, WP 0065
Том 1, WP 0086
WP 0423
WP 0439
WP 0442

ПРИМІТКА

- У танка можуть бути гусениці Т 156 (1) або Т 158 (2). У гусениці Т 156 (1) кожен кінцевий з'єднувач (4 і 5) тримає болт (3) на 30 мм. У гусениці Т 158 (2) кожен кінцевий з'єднувач (4 і 5) тримає болт (3) на 3,33 см (1 1/8 дюйма).
- Якщо знімаєте і зовнішній (4), і внутрішній (5) кінцевий з'єднувач, слід послабити натяг гусениці (WP 0439).

1 Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065)

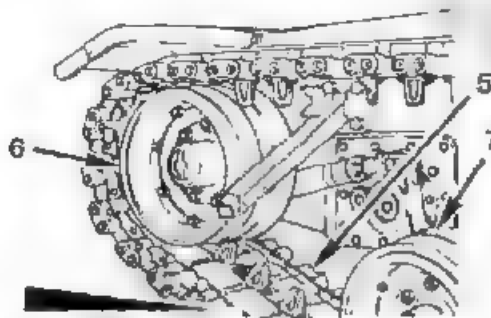
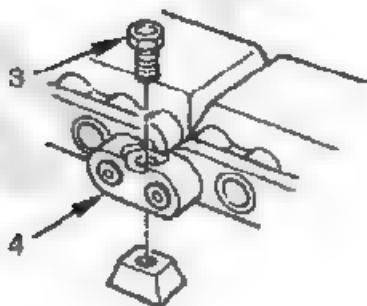
2 Член екіпажу має дивитися на кінцевий з'єднувач (4), який слід зняти



611401c

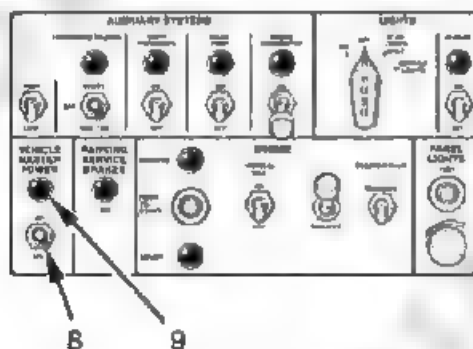
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНЯТТЯ КІНЦЕВОГО З'ЄДНУВАЧА) (продовження)

- Член екіпажу зовні має сказати механіку-водію проїхати вперед або назад, доки кінцевий з'єднувач (4) не стане посередині між проміжним колесом (6) і опорним катком № 1 (7).
- Коли кінцевий з'єднувач (4) буде в потрібному положенні, заглушіть двигун (Том 1 WP 0086).



8114018

- Установіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (8) у положення OFF (ВИМК) і відпустіть.
- Якщо світловий індикатор VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (9) не гасне, повідомте службу польового технічного обслуговування.



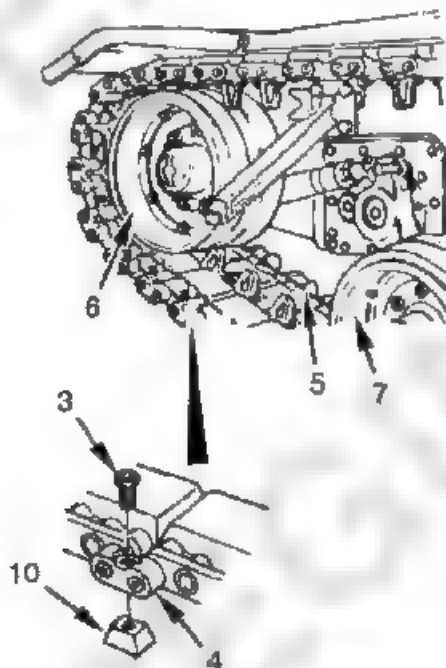
811401b

- 7 Послабте натяг гусениць (WP 0439), якщо знімаєте і зовнішній, і внутрішній кінцевий з'єднувач

ПРИМІТКА

Показано зовнішній кінцевий з'єднувач (4). Щоб зняти внутрішній кінцевий з'єднувач (5), потрібно підняти фальшборт № 1 (WP 0423)

- 8 Очистьте ділянку навколо головки болта (3).



a11401d

ПРИМІТКА

Якщо болт (3) важко послабити, скористайтесь подовжувальною ручкою.

- 9 За допомогою головки на 30 мм або 33,3 мм (1 1/8 дюйма) і електричного ударного гайковерта (WP 0442) послабте болт (3) приблизно на три оберти

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Щоб уникнути травмування під час вибивання болтів (3) або кінцевих з'єднувачів (4 і 5) молотком або молотом

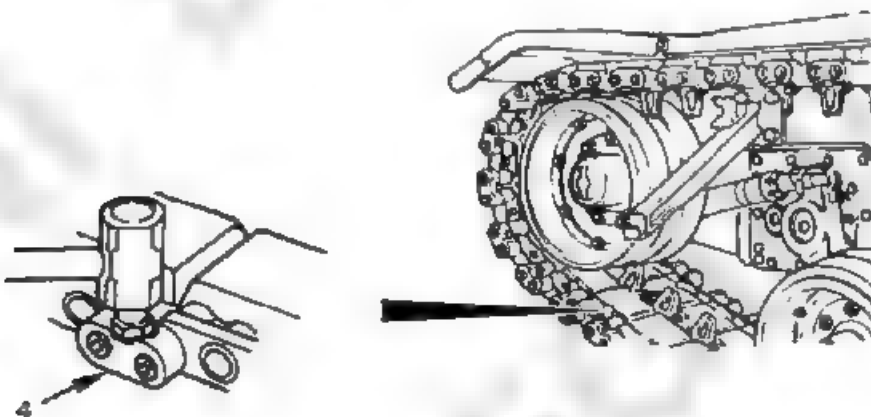
- 10 Бийте го головці болта (3) молотком доки клин (10) не послабиться
- 11 За допомогою головки на 30 мм або 33 3 мм (1 1/8 дюйма) і електричного ударного гайковерта (WP 0442) зніміть болт (3) і клин (10).
- 12 Перевірте болт (3) і клин (10) на наявність тріщин, згинів або пошкодженої різьби. За потреби замініть їх.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНЯТТЯ КІНЦЕВОГО З'ЄДНУВАЧА) **(ПРОДОВЖЕННЯ)**

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Вибиваючи молотком кінцевий з'єднувач (4), носіть промислові окуляри. Уламки металу, відлітаючи, можуть завдати серйозних травм.

- 13 Вибийте молотом кінцевий з'єднувач (4), доки він не послабиться



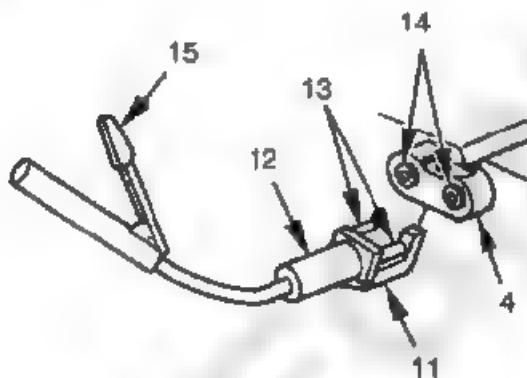
а11402а

- 14 Установіть гак (11) витягувач кінцевих з'єднувачів (12) за кінцевим з'єднувачем (4)

ПРИМІТКА

Якщо шпильки (13) засовуються в штифти ланки гусениці (14), витягувач кінцевих з'єднувачів (12) слід замінити. Повідомте службу польового технічного обслуговування

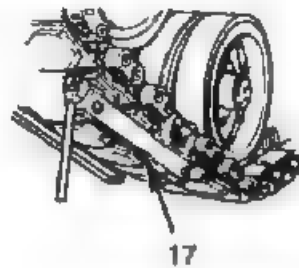
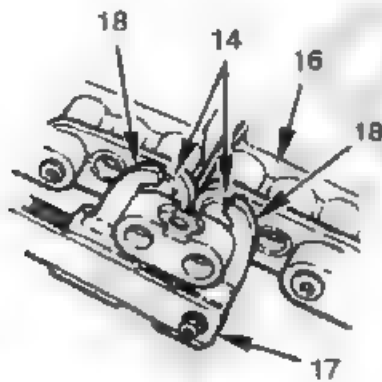
- 15 Вирівняйте дві шпильки (13) зі штифтами ланки гусениці (14)



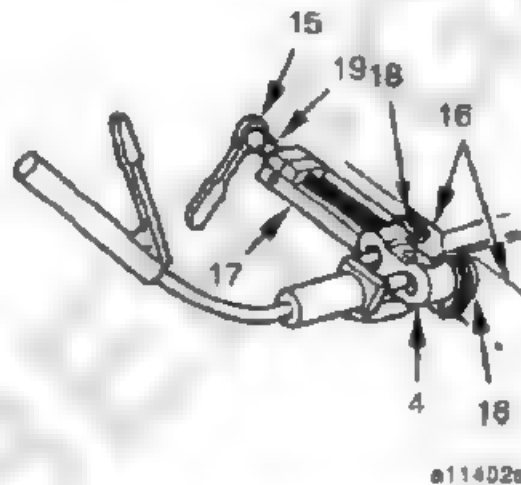
а11402б

- 16 Член екіпажу має качати ручку (15), доки просвіт між кінцевим з'єднувачем (4) і ланками гусениці (16) не стане приблизно 2,5 см (1 дюйм)

- 17 Установіть з'єднувач гусениць (17) між кінцевим з'єднувачем (4) і ланкою гусениці (16)



- 18 Зафіксуйте тримачі (18) навколо штифтів ланки гусениці (14)
19 За допомогою ручки та головки на 30 мм крутіть болт (19) доки тримачі (18) туго не сядуть на штифтах.



- 20 Під час того, як другий військовослужбовець вибиває кінцевий з'єднувач (4), качайте ручку (15) доки кінцевий з'єднувач (4) не вийметься
21 Перевірте кінцевий з'єднувач (4) на наявність тріщин або зламів. За потреби замініть їх.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ КІНЦЕВОГО З'ЄДНУВАЧА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Подовжувач торцевого ключа
(WP 0499, п. 24)
Захисні промислові окуляри (WP 0500)
Ручний молоток (WP 0499, п. 34)
Ручка торцевого ключа на 1,91 см
(3/4 дюйма) (WP 0499, п. 40)
Головка торцевого ключа, 30 мм
(WP 0499, п. 78)
Головка торцевого ключа на 3,33 см
(1 1/8 дюйма) (WP 0499, п. 79)
Т-подібна ручка (WP 0499, п. 41)
Електричний ударний гайковерт
(WP 0499, п. 87)
Динамометричний ключ, 135,58–813,5 Н·м
(100–600 фунто-футов)
(WP 0500)

Матеріали/деталі

Пензель для малювання (WP 0501, п. 9)

Матеріали/деталі (продовження)

Емаль (WP 0501, п. 24)

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 1, WP 0065
Том 1, WP 0086
WP 0423
WP 0426
WP 0442

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Щоб уникнути травмувань під час забивання кінцевого з'єднувача (1) молотом, носіть захисні окуляри

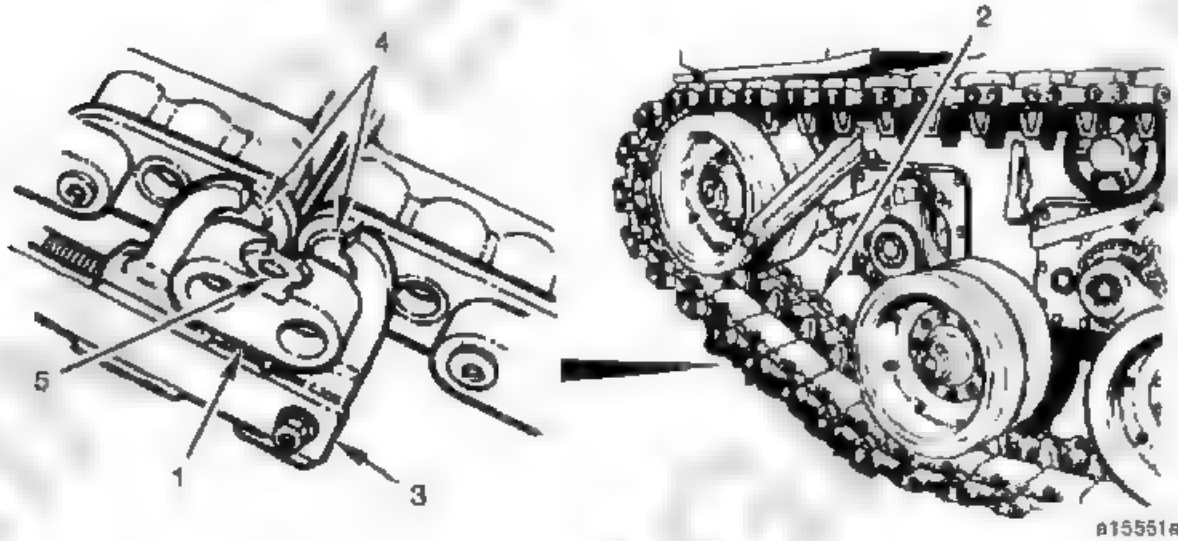
ПРИМІТКА

- У гусениці Т-158 спершу встановлюється центральна напрямна, а потім кінцеві з'єднувачі.
- Не змішуйте деталі гусениць. Танк повинен мати або лише гусениці Т-156, або лише Т-158.
- Показано зовнішній кінцевий з'єднувач (1). Щоб зняти внутрішній кінцевий з'єднувач (2), потрібно підняти фальшборт № 1 (WP 0423).
- Якщо потрібно, відрегулюйте з'єднувач гусениць (3) за допомогою ручки та головки на 30 мм, щоб кінцевий з'єднувач (1) поміщався на штифти ланки гусениці (4).

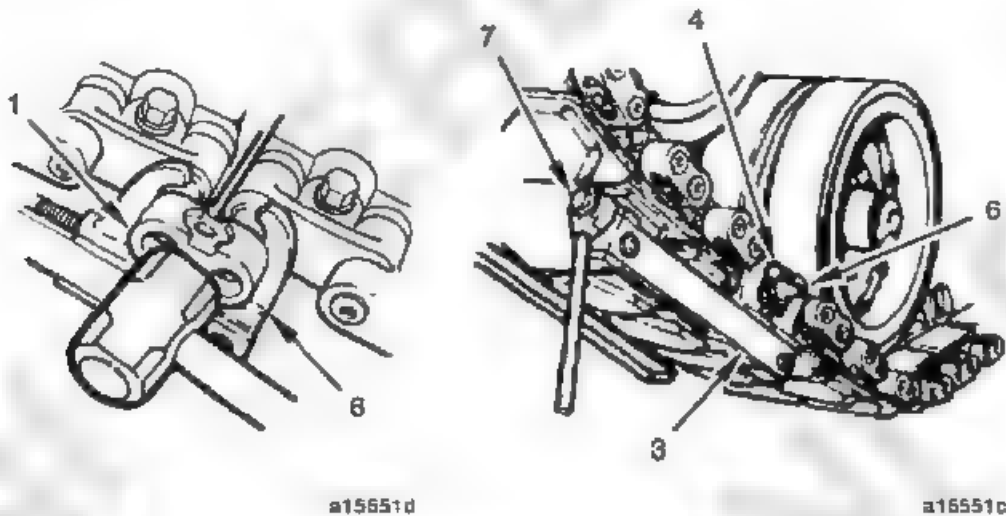
1 Помістіть кінцевий з'єднувач (1) на штифти ланки гусениці (4) круглим отвором догори (5)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ КІНЦЕВОГО З'ЄДНУВАЧА) (продовження)

- 2 Забийте кінцевий з'єднувач (1) молотом доки просвіт між кінцевим з'єднувачем (1) і тримачами (6) не стане приблизно 3,2 мм (1/8 дюйма)



- 3 За допомогою ручки та головки на 30 мм крутьте болт (7), доки тримачі (6) з'єднувача гусениць (3) не послабляться

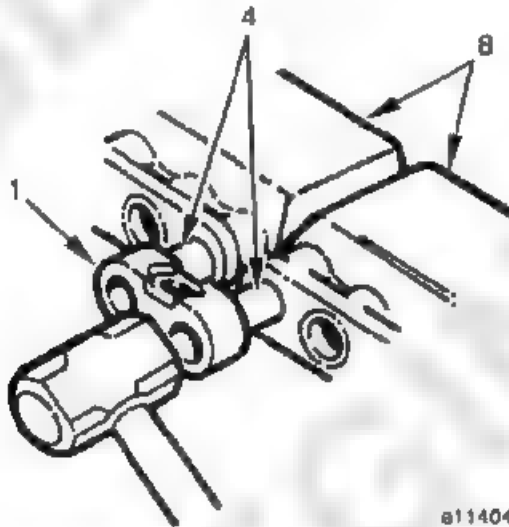


- 4 Зніміть з'єднувач гусениць (3) зі штифтів ланки гусениці (4).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ КІНЦЕВОГО З'ЄДНУВАЧА) (продовження)

ПРИМІТКА

Між кінцевим з'єднувачем (1) і ланками гусениці (8) буде невеликий просвіт коли кінцевий з'єднувач (1) сяде на штифти ланки гусениці (4)



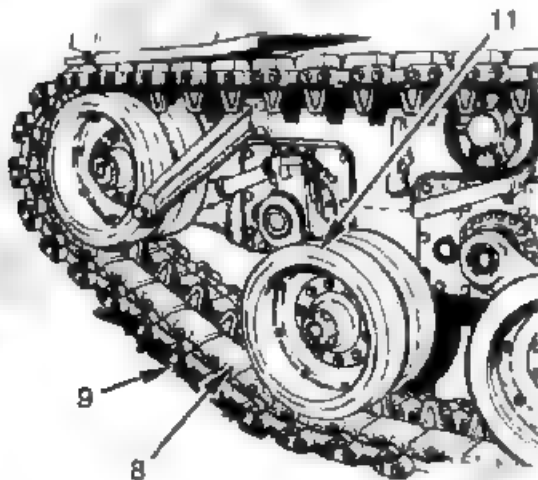
a11404a

5. За допомогою молота забийте кінцевий з'єднувач (1), доки він не сяде навпроти ланки гусениці (8)

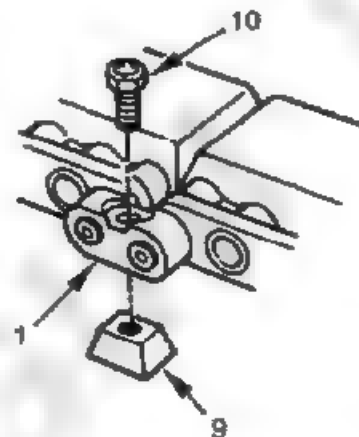
ПРИМІТКА

За допомогою пензля пофарбуйте кінцевий з'єднувач (1) емаллю

6. Вставте клин (9) в отвір зовні кінцевого з'єднувача (1)



a11404c



a11404b

7. Просуньте болт (10) через кінцевий з'єднувач (1) у клин (9)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ КІНЦЕВОГО З'ЄДНУВАЧА) (продовження)

- 8 За допомогою головки на 30 мм або 33,3 мм (1 1/8 дюйма) і електричного ударного гайковерта (WP 0442) затягніть болт (10) у клині (9)
- 9 Позначте кінцевий з'єднувач (1)
- 10 Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065)

ПРИМІТКА

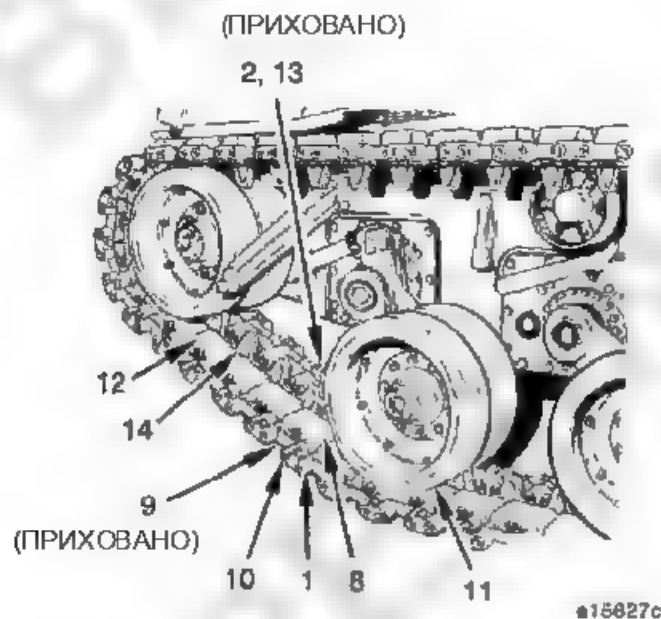
Переконайтеся, що під час затягування клина (9) обидві ланки гусениці (8) з боків від кінцевого з'єднувача (1) зіпнуті навколо опорного котка № 1 (11)

- 11 Скажіть механіку водію повільно проїхати танком уперед. Скажіть механіку-водію зупинитися та стати на паркувальне гальмо. щойно задня межа ланки гусениці (8) позаду клина (9) торкнеться опорного котка № 1 (11)
- 12 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

ПРИМІТКА

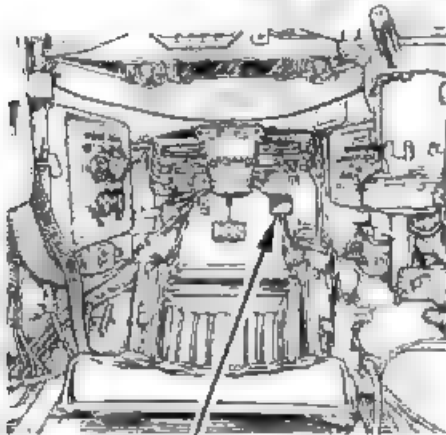
- Якщо була встановлена нова гусениця (12) або ланка гусениці (8) затягніть усі болти (10 і 13) білих кінцевих з'єднувачів (1 і 2) перед установленням центральної напрямної (14)
- Спершу затягніть болт (10) зовнішнього кінцевого з'єднувача (1), а потім затягніть болт (13) внутрішнього кінцевого з'єднувача (2).

- 13 За допомогою головки на 30 мм або 33,3 мм (1 1/8 дюйма) і електричного ударного гайковерта (WP 0442) затягніть болт (10).
- 14 Затягніть динамометричним ключем болти (10 і 13) білого кінцевого з'єднувача (1) на 434 515 Н·м (320- 380 фунто-футів)



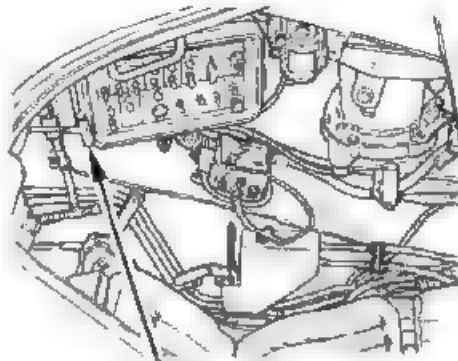
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ КІНЦЕВОГО З'ЄДНУВАЧА) (продовження)

- 15 Скажіть механіку водію завести двигун (Том 1, WP 0065). Скажіть механіку водію потягнути ручку відпускання стоянкового гальма (15), а потім поверніть її у вихідне положення



16

a16827d



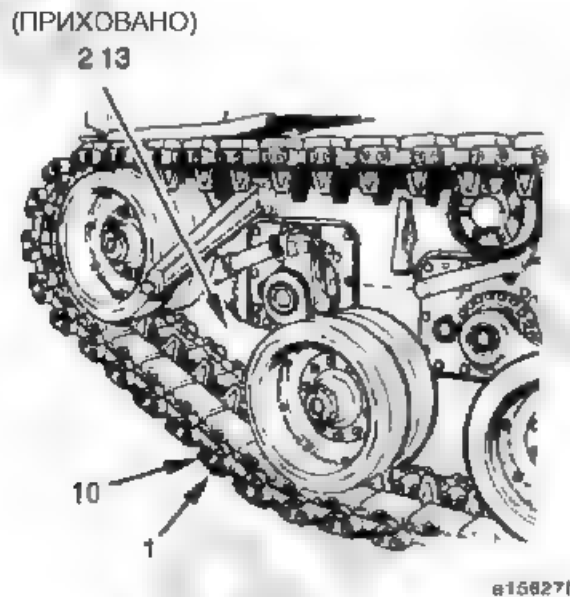
15

a15627e

- 16 Скажіть механіку водію проїхати назад приблизно на 18 м (6 футів) а потім уперед на таку ж відстань
- 17 Скажіть механіку водію зупинити танк, щойно задня межа ланки гусениці, (8) позаду клина (9) торкнеться опорного котка № 1 (11).
- 18 Коли ланка гусениці (8) буде в потрібному положенні, до кінця натисніть педаль паркувального гальма (16). Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086). Підніміть фальшборт № 1 (WP 0423)
- 19 За допомогою головки на 30 мм або 3,33 см (1 1/8 дюйма), і подібної ручки та подовжувача заново затягніть болти (10).
- 20 Затягніть динамометричним ключем болт (10) білого кінцевого з'єднувача (1) на 434 515 Н м (320–380 фунто-футів).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ КІНЦЕВОГО З'ЄДНУВАЧА) (продовження)

- 21 За допомогою головки на 30 мм або 33 3 мм (1 1/8 дюйма) і електричного ударного гайковерта затягніть болт (13) кінцевого з'єднувача (2), протилежного до кінцевого з'єднувача який встановлюється (1).
- 22 Затягніть динамометричним ключем болти (13) білого кінцевого з'єднувача (2) на 434–515 Н м (320–380 фунто-футів)



23. Позначте болт (10) і кінцевий з'єднувач (1), який встановлюється
 - 24 Затягніть динамометричним ключем болти (10) білого кінцевого з'єднувача (1) із силою 435–515 Н м (320–380 фунто-футів)
 - 25 Опустіть фальшборт № 1 (WP 0426)
 - 26 Від'єднайте електричний ударний гайковерт (WP 0442)
 - 27 Після приблизно 32 км (20 миль) пробігу затягніть болти (10 і 13) знову
- КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (РОЗ'ЄДНАННЯ ГУСЕНИЦІ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Лом (WP 0499, п. 20)
Ручка торцевого ключа, головка
1,91 см (3/4 дюйма)
(WP 0499, п. 40)
Головка торцевого ключа, 30 мм
(WP 0499, п. 78)

Посилання (продовження)

WP 0423

WP 0424

WP 0435

WP 0439

WP 0443

Необхідний особовий склад

Дві особи

WP 0445

WP 0452

Посилання

Том 1, WP 0086

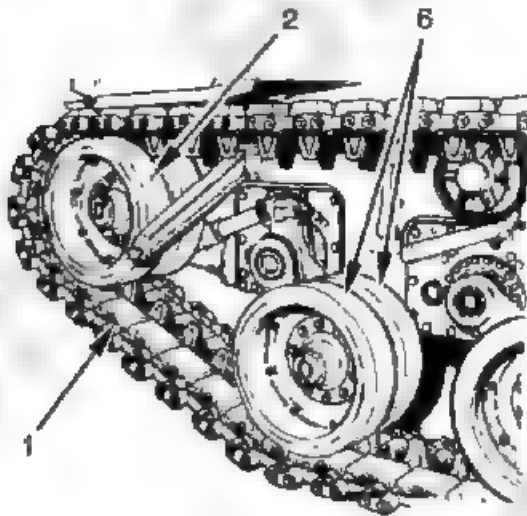
ПРИМІТКА

Танк має бути припаркований на рівній поверхні

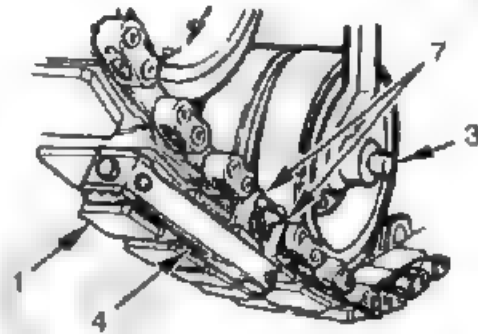
- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
- 2 Підніміть переднє крило (WP 0435)
- 3 Підніміть фальшборти № 1 (WP 0423), № 4 (WP 0424) і № 6 (WP 0424).
- 4 Установіть тримач натягу гусениці (WP 0452)
- 5 Послабте натяг гусениць (WP 0439)
- 6 Зніміть внутрішній кінцевий з'єднувач, а потім зовнішній кінцевий з'єднувач (WP 0445).
- 7 Зніміть центральну напрямну (WP 0443)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (РОЗ'ЄДНАННЯ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

8. Скажіть одному члену екіпажу ломом підтримувати гусеницю (1) під проміжним колесом (2), якщо працюєте з передньою частиною танка. Підтримуйте ломом гусеницю (1) позаду опорного котка № 7 (3) якщо ви працюєте із задньою частиною танка.



a15553d



a15553e

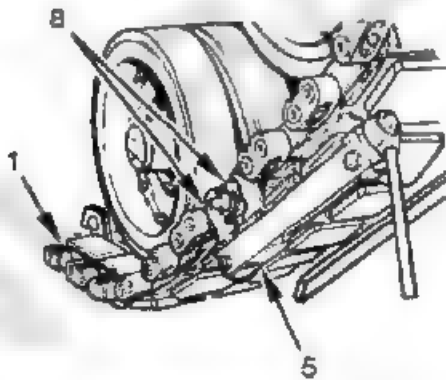
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Внутрішній (4) і зовнішній (5) з'єднувач гусениць потрібно послаблювати одночасно, інакше гусениця (1) може несподівано злетіти та травмувати особовий склад.
- Блокуйте опорні котки (6) коли роз'єднуєте гусеницю (1), щоб танк не зрушив з місця та не травмував вас.

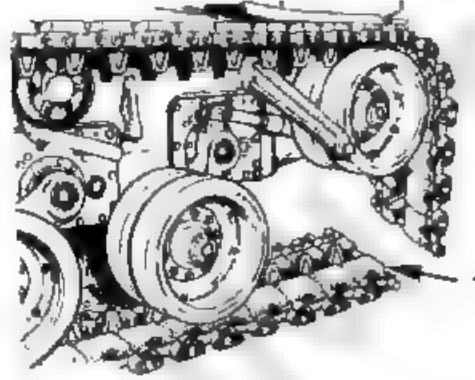
9. За допомогою головки на 30 мм і ручки трохи послабте тримачі (7) на внутрішньому з'єднувачі гусениць (4)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (РОЗ'ЄДНАННЯ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

- 10 За допомогою головки на 30 мм і ручки трохи послабте тримачі (8) на внутрішньому з'єднувач гусениць (5).



«15553»



«15554»

11. Повторіть кроки 9 і 10, доки тримачі (7 і 8) на з'єднувачах гусениць (4 і 5) не послабляться
12. Зніміть з'єднувач гусениць (4 і 5) із зовнішніх внутрішніх штифтів
13. Скажіть іншим членам екіпажу ломом повільно опустити гусеницю (1) на землю

ПРИМІТКА

Якщо гусениця (1) злетіла, або якщо болти головної передачі сидять чотуго, перевірте натяг лівої та правої головної передачі

14. Витягніть лом
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНЯТТЯ ЛАНКИ ГУСЕНИЦІ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 1, WP 0065

Том 1, WP 0086

WP 0443

Посилання (продовження)

WP 0445

WP 0447

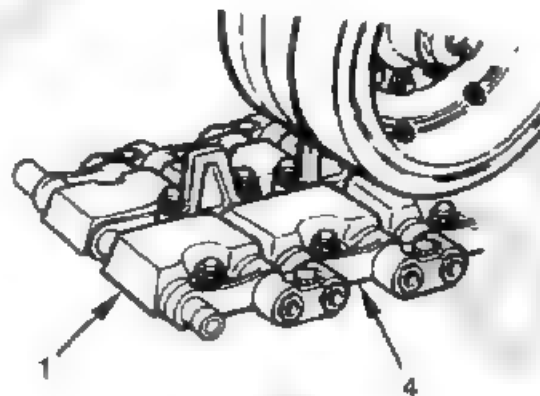
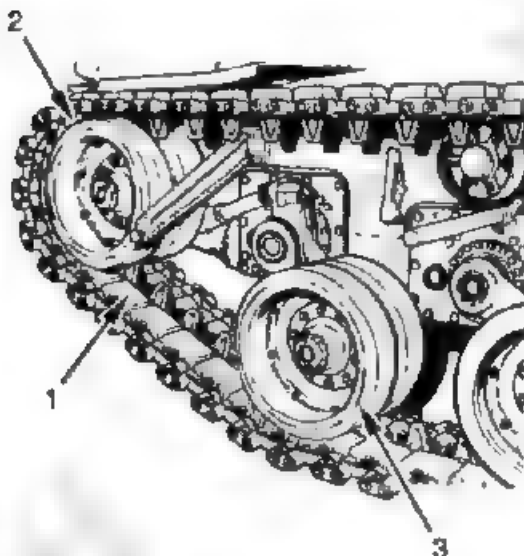
WP 0450

WP 0451

ПРИМІТКА

Танк має бути припаркований на рівній поверхні

1. Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065)
2. Член екіпажу має дивитися на ланку гусениці (1), яку слід зняти.
3. Член екіпажу поза танком каже механікові водіїв рухати танк уперед або назад, доки гусениця (1) не опиниться посередині між проміжним колесом (2) і опорним котком номер один (3)



4. Коли ланка гусениці (1) буде в положенні, вимкніть двигун (Том 1, WP 0086)
5. Роз'єднайте гусеницю (WP 0447)
6. Зніміть внутрішній кінцевий з'єднувач, а потім зовнішній кінцевий з'єднувач (WP 0445).
7. Зніміть центральну напрямну (WP 0443).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНЯТТЯ ЛАНКИ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

8. Стягніть ланку (1) з гусениці (4).

ПРИМІТКА

Якщо ланку (1) було знято для збільшення натягу гусениці, перейдіть до кроку
9. Якщо ланку (1) потрібно замінити, установіть ланку (WP 0450)

9. Під'єднайте гусеницю (4) (WP 0451)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0448-2

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗНЯТТЯ ҐРУНТОЗАЧЕПА ЛАНКИ ГУСЕНИЦІ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Подовжувач торцевого ключа на 1,91 см
(3/4 дюйма) (WP 0499, п. 24)
Ручний молоток (WP 0499, п. 33)
Ручка подовжувача (WP 0499, п. 35)
Головка торцевого ключа на 33,3 мм
(1 1/8 дюйма).
(WP 0499, п. 79)
Т-подібна ручка (WP 0499, п. 41)
Динамометричний ключ, 135,58–813,5 Н м
(100–600 фунто-футів) (WP 0500)

Посилання

Том 1, WP 0065
Том 1, WP 0086
WP 0423
WP 0424
WP 0426
WP 0428
WP 0448

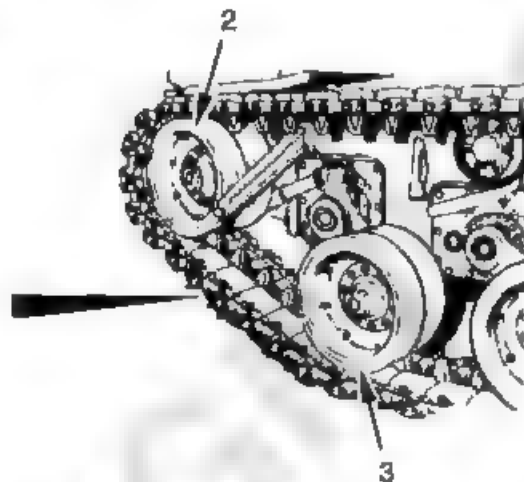
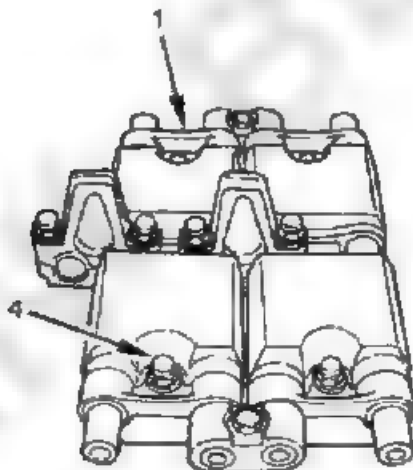
Необхідний особовий склад

Дві особи

ПРИМІТКА

- Якщо в танка немає гусениць Т 158, замініть ланку гусениці (WP 0448).
- Якщо ґрунтозачеп ланки гусениці відсутній, пропустіть кроки 6–7.

- 1 Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065)
- 2 Член екіпажу має дивитися на ланку гусениці (1), яка потребує нового ґрунтозачепа
- 3 Член екіпажу поза танком каже механікові водіїв рухати танк уперед або назад, доки гусениця (1) не опиниться посередині між проміжним колесом (2) і опорним котком номер один (3)

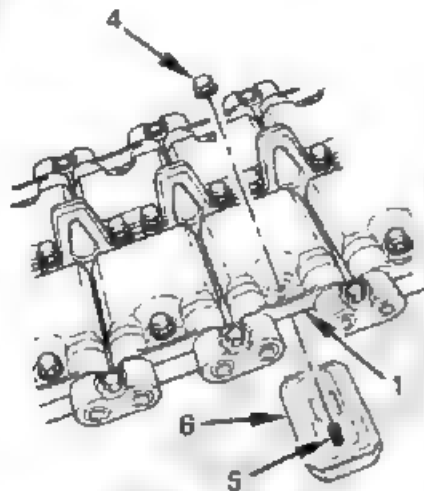


а15586а

- 4 Коли ланка гусениці (1) буде в положенні, вимкніть двигун (Том 1, WP 0086)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (ЗАМІНА ҐРУНТОЗАЧЕПА ЛАНКИ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

5. Підніміть фальшборт № 1 (WP 0423) або фальшборт № 6 (WP 0424)
6. Використовуючи головку 1 1/8 дюйма (2,86 см), подовжувач, ручку трийник і подовжувач ручки, зніміть гайку (4)
7. У разі потреби постукайте молотком по шпильці ґрунтозачепа (5) щоб послабити ґрунтозачеп (6)



a15555a

8. Перевірте деталі на наявність пошкоджень. За потреби замініть їх.
 9. Очистьте виймку, поставте новий ґрунтозачеп (6) на ланку гусениці (1) і наживіть гайку (4) на шпильку ґрунтозачепа (5).
 10. За допомогою головки на 33,3 мм (1 1/8 дюйма), подовжувача, ручки подовжувача та Т подібної ручки затягніть гайку (4).
 11. За допомогою динамометричного ключа закрутіть гайку (4) з крутним моментом між 260–300 фунто-футів (353–406 Н·м).
 12. Позначте ланку гусениці з новим ґрунтозачепом і після 32–48 км (20–30 миль) пробігу повторіть крок 11.
 13. Опустіть фальшборт № 1 (WP 0426) або фальшборт № 6 (WP 0428)
- КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ ЛАНКИ ГУСЕНИЦІ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Динамометричний ключ, 135,58–
813,5 Н·м (100–600 фунто-футів)
(WP 0500)

Посилання

WP 0426
WP 0427
WP 0428
WP 0443

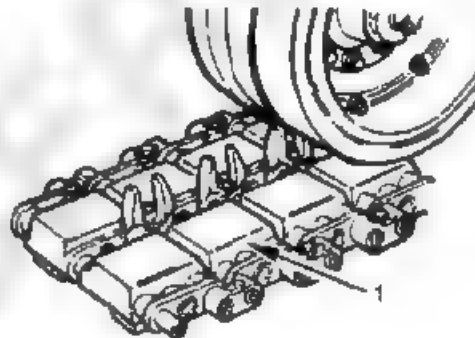
Посилання (продовження)

WP 0444
WP 0445
WP 0446
WP 0447
WP 0448
WP 0451

ПРИМІТКА

- Танк має бути припаркований на рівній поверхні.
- Не змішуйте деталі гусениць. У танка можуть бути гусениці Т 158 (1) або Т 156 (2) але на одному танку мають бути однакові гусениці

- 1 Роз'єднайте гусеницю (WP 0447).



81410a

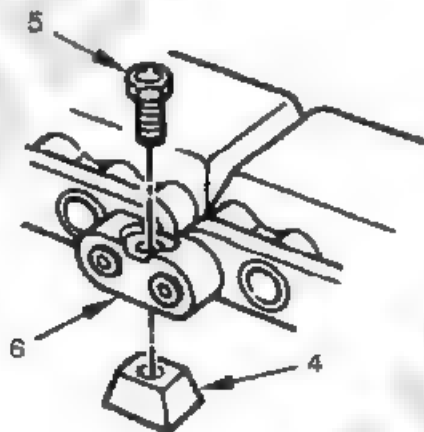
ПРИМІТКА

- Якщо ви встановлюєте додаткову ланку (3), а не замінюєте її перейдіть до кроку 6
- Нова ланка гусениці (3) іде в комплекті з двома клинами (4), болтами (5), кінцевими з'єднувачами (6) і центральними напрямними (7)

- 2 Зніміть ланку гусениці (3) (WP 0448)

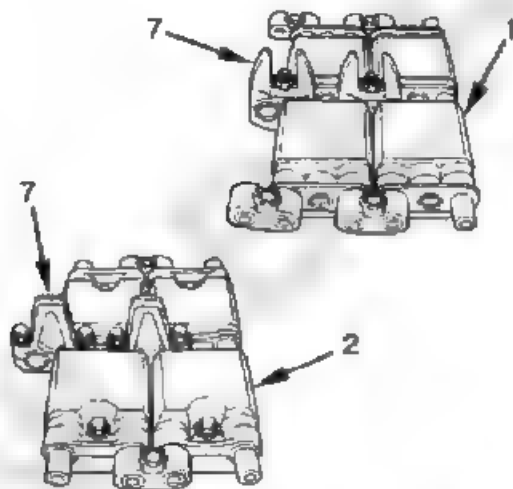
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ ЛАНКИ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

3. Зніміть два клини ланки гусениці (4) і болти (5) з двох кінцевих з'єднувачів (6) на новій ланці гусениці (3)

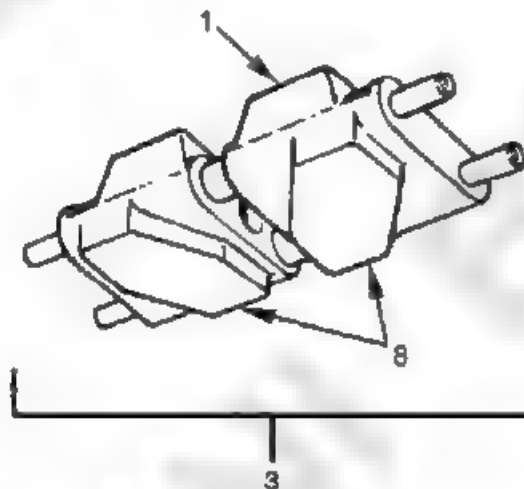


а1410б

4. Зніміть кінцеві з'єднувачі (6) з нової ланки гусениці (3) (WP 0445)
5. Зніміть центральну напрямну (7) (WP 0443)



а1410д



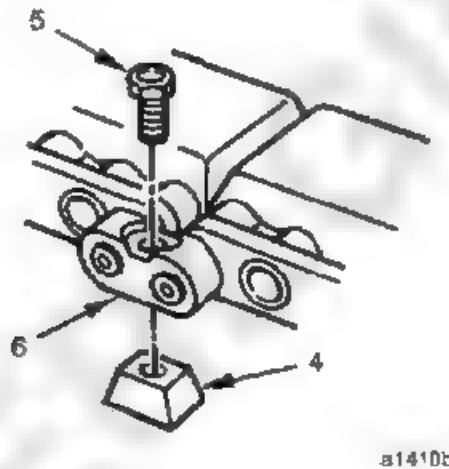
а1410с

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ ЛАНКИ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ПРИМІТКА

Якщо на танку стоять гусениці Т 156 (1), переконайтеся, що підшва (8) нової ланки гусениці (3) спрямована в той самий бік, що й підшви на інших ланках гусениці (1).

6. Установіть нову ланку гусениці (3) спереду гусениці (1 або 2)
7. Установіть обидва кінцеві з'єднувачі (6) (WP 0446), щоб закріпити ланку (3) на гусениці (1)
8. Установіть два нові клини (4) і болти (5), щоб закріпити кінцевий з'єднувач (6) до ланки гусениці (3) і гусениці (2) (WP 0446)



9. Установіть центральну напрямну (7) (WP 0444), щоб закріпити ланку (3) на гусениці (1, 2)
10. З'єднайте гусеницю (WP 0451).
11. Після 32 км (20 миль) пробігу затягніть динамометричним ключем усі кінцеві з'єднувачі (6) на 434–515 Н м (320–380 фунто-футів)

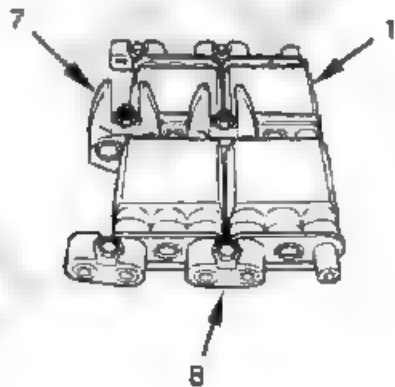
ПРИМІТКА

Для гусениці Т 158 (2) виконайте крок 12 Для гусениці Т 156 (1) виконайте крок 13

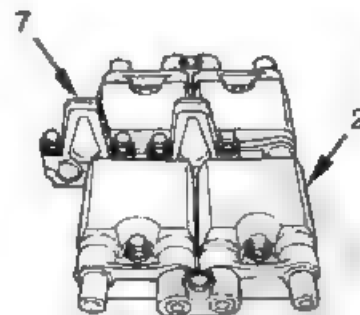
12. Затягніть динамометричним ключем усі замінені центральні напрямні (7) на 245–325 Н м (180–240 фунто-футів).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ ЛАНКИ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

- 13 Затягніть динамометричним ключем усі центральні напрямні (7) на 434–515 Н·м (320–380 фунто-футів)



a1411a



a1411b

14. Опустіть фальшборти № 1 (WP 0426), № 4 (WP 0427) № 6 (WP 0428).
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (З'ЄДНАННЯ ГУСЕНИЦІ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

- Лом (WP 0499, п. 20)
- Ручка торцевого ключа на 1,91 см (3/4 дюйма) (WP 0499 п. 40)
- Головка торцевого ключа, 30 мм (WP 0499, п. 78)

Матеріали/деталі

- Пекзель для малювання (WP 0501, п. 9)
- Емаль (WP 0501, п. 24)

Посилання

- WP 0426
- WP 0427
- WP 0428
- WP 0436
- WP 0440
- WP 0444
- WP 0446
- WP 0452

Необхідний особовий склад

- Дві особи

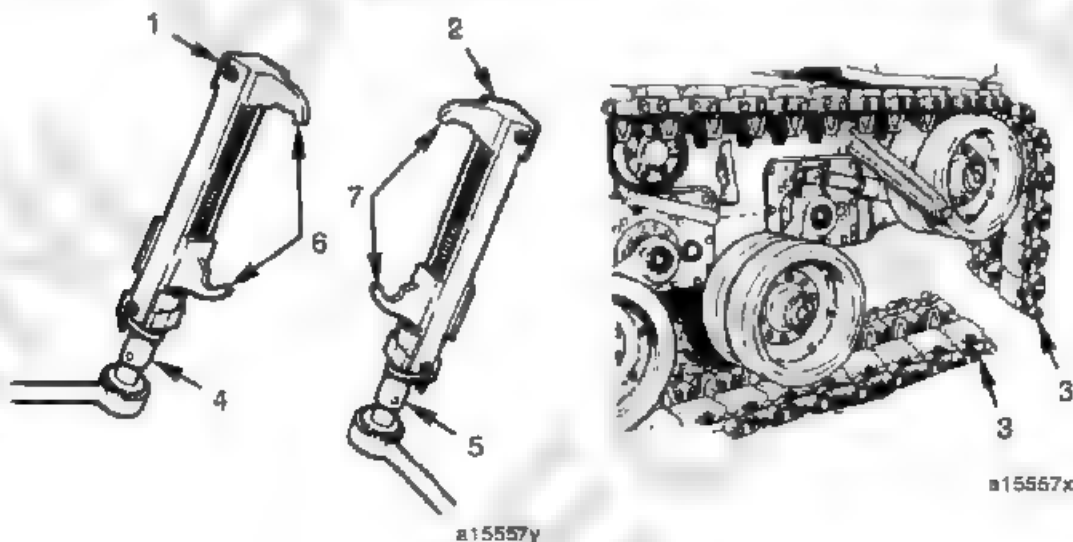
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Не спійте перед з'єднувачами гусениць (1 і 2). Якщо з'єднувач (1 і 2) зісковзане й гусениця (3) упаде, вас може серйозно травмувати.

ПРИМІТКА

- Не змішуйте деталі гусениць. Танк повинен мати або лише гусениці Т 156, або лише Т 158.
- Користуйтеся цим завданням для з'єднання лівої, правої, передньої і задньої гусениці (3). Показана права передня гусениця (3).

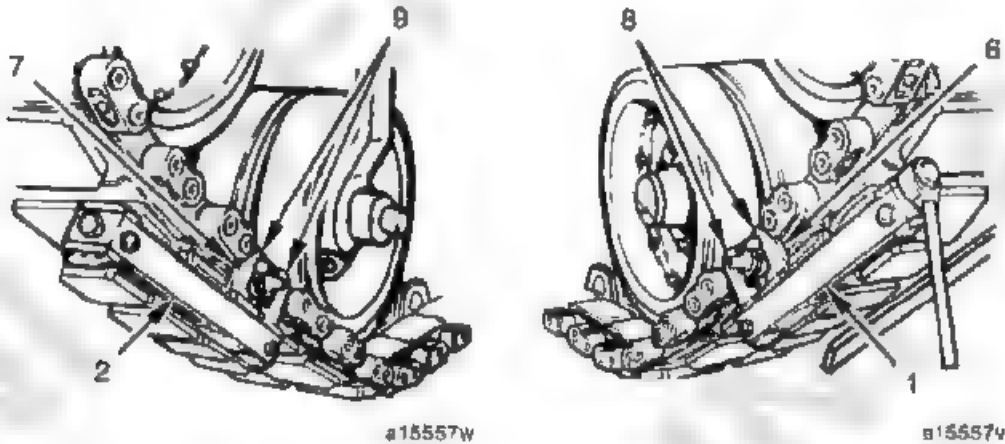
- 1 За допомогою головки на 30 мм і ручки викручайте болти (4 і 5) на з'єднувачах гусениць (1 і 2) доки тримачі (6 і 7) повністю не відкриються.



- 2 Скажіть іншому члену екіпажу підняти низ гусениці (3) ломом і стулити в-нутрішній (8) і зовнішній (9) штифти ланки до купи.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (З'ЄДНАННЯ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

3. Розмістіть тримачі (6) з'єднувача гусениць (1) на зовнішніх штифтах ланки (9)



4. Розмістіть тримачі (7) іншого з'єднувача гусениць (2) на внутрішніх штифтах ланки (8)
5. За допомогою ручки та головки на 30 мм крутіть болти (4 і 5), доки тримачі (6 і 7) з'єднувача гусениць (1 і 2) не сядуть довкола штифтів ланки (8 і 9).
6. Скажіть члену екіпажу вийняти лом з під гусениці (3)

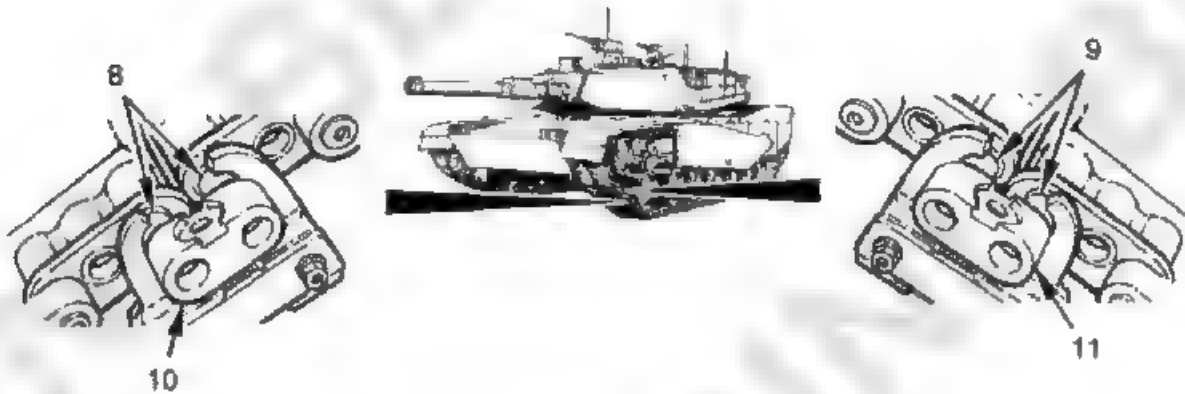
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Обидва з'єднувачі гусениць (1 і 2) потрібно послаблювати одночасно, інакше гусениця може несподівано злетіти та травмувати особовий склад.

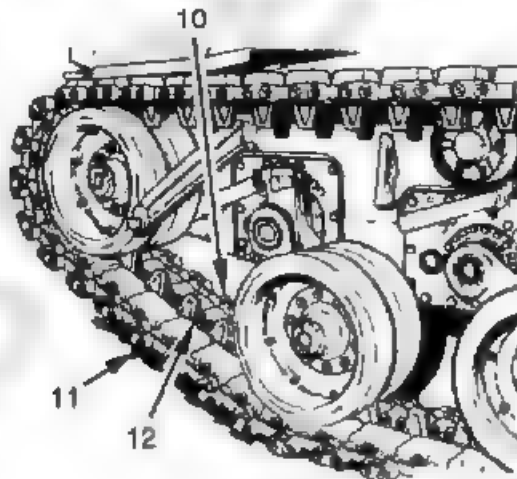
7. За допомогою ручки та головки на 30 мм крутіть болт (4) щоб трохи затягнути тримачі (6)
8. За допомогою ручки та головки на 30 мм крутіть болт (5), щоб трохи затягнути тримачі (7)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (З'ЄДНАННЯ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

- 9 Якщо з'єднуєте гусеницю Т 156 повторіть кроки 7 і 8, доки обидва комплекти штифтів ланки (8 і 9) не стануть достатньо близько, щоб можливо було встановити кінцеві з'єднувачі (10 і 11)



- 10 Якщо з'єднуєте гусеницю Т 158, повторіть кроки 7 і 8, доки обидва комплекти штифтів ланки (8 і 9) не стануть достатньо близько, щоб можливо було встановити центральну напрямну (12). Крок 12 виконуйте перед кроком 11



ПРИМІТКА

ПОКАЗАНО ЛІВИЙ БІК

За допомогою пензля пофарбуйте кінцеві з'єднувачі (10 і 11) емаллю

11. Установіть обидва кінцеві з'єднувачі (10 і 11) (WP 0446)
12. Установіть центральну напрямну (WP 0444)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (З'ЄДНАННЯ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

- 13. Зніміть тримач натягу гусениці (WP 0452)
- 14. Відрегулюйте натяг гусениці (WP 0440)
- 15. Опустіть переднє крило (WP 0436)
- 16. Опустіть фальшборти № 1 (WP 0426), № 4 (WP 0427) № 6 (WP 0428).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Лом (WP 0499, п. 20)
Металічна дротяна щітка (WP 0499, п. 14)
Подовжувач торцевого ключа на 20,32 см
(8 дюйм в) (WP 0499, п. 24)
Подовжувач торцевого ключа на 40,64 см
(16 дюймів) (WP 0499, п. 23)
Ручка торцевого ключа (WP 0499, п. 37)
Головка торцевого ключа на 3,33 см
(1 1/8 дюйма) (WP 0499, п. 79)
Головка торцевого ключа, 30 мм (WP 0499,
п. 78)
Т-подібна ручка (WP 0499, п. 41)
Динамометричний ключ, 135,58–813,5 Н м
(100–600 фунто-футів) (WP 0500)

Необхідний особовий склад

Чотири особи

Посилання

Том 1, WP 0065
Том 1, WP 0080
Том 1, WP 0086

Посилання (продовження)

WP 0423
WP 0424
WP 0425
WP 0426
WP 0427
WP 0428
WP 0429
WP 0431
WP 0432
WP 0435
WP 0439
WP 0440
WP 0443
WP 0445
WP 0447
WP 0448
WP 0451
WP 0452

ПРИМІТКА

Служба польового технічного обслуговування повинна перевіряти головні передачі на наявність внутрішніх пошкоджень щоразу, коли спадає гусениця. Якщо цього вимагає ситуація, екіпаж може встановити скинуту гусеницю та повести танк далі, але служба польового технічного обслуговування якнайшвидше повинна перевірити головну передачу та натяг кріпильних болтів головної передачі.

УСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ В ПОТРІБНЕ ПОЛОЖЕННЯ

- 1 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Фальшборти дуже важкі. Не піднімайте одночасно два фальшборти на одній петлі, як от № 1 (1) і 2 (2), № 3 (3) і 4 (4), № 5 (5) і 6 (6). Фальшборти можуть упасти та травмувати когось.
 - Якщо гусениця випала назовні, з особливою обережністю піднімайте фальшборт № 1. Тиск на фальшборт змусить його відкритися різко, що може спричинити травмування та смерть.
- 2 Піднімть по одному фальшборти № 1 (WP 0423), № 3 (WP 0424) і № 6 (WP 0425), щоб побачити, де випала гусениця.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

УСТАНОВІТЬ ГУСЕНИЦЮ В ПОТРІБНЕ ПОЛОЖЕННЯ (продовження)

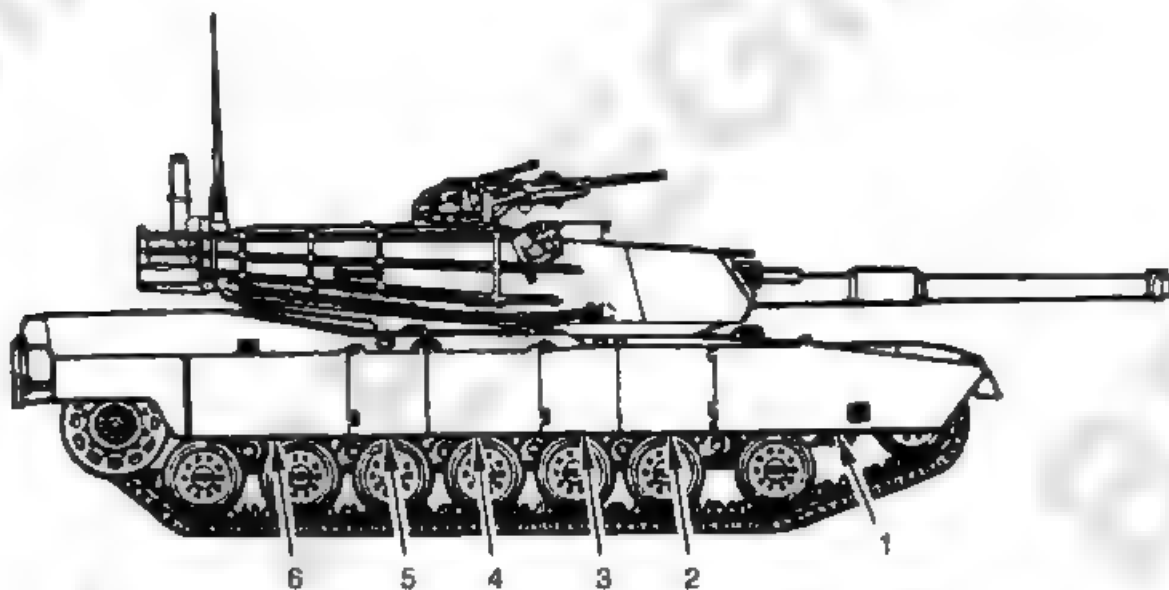
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Під час роз'єднання гусениці зберігайте обережність. Деталі гусениці важкі та можуть упасти, завдавши тяжких травм людям.

ПРИМІТКА

Якщо гусениця (7) повністю випала з танка, роз'єднайте гусеницю (WP 0447) і виконайте ПІДГОТОВКУ ДО ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ.

- 3 Подивіться на гусеницю (7) і вирішіть, у якому напрямку (уперед або назад) установити гусеницю (7) у потрібне положення.



8108432

ПРИМІТКА

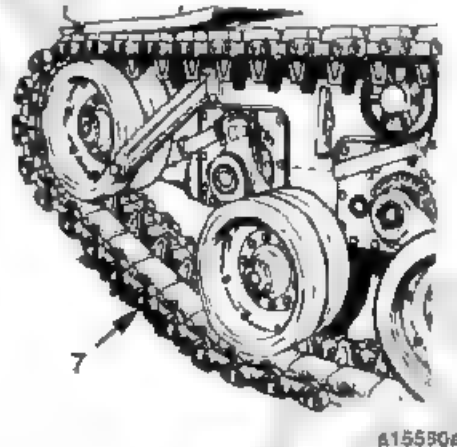
- Якщо натяг гусениці неможливо послабити, роз'єднайте гусеницю (WP 0447).
- Якщо гусениця (7) зламалась або роз'єдналась, коли випала, виконайте ПІДГОТОВКУ ДО ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ.

- 4 Послабте натяг гусениць (WP 0439).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

УСТАНОВІТЬ ГУСЕНИЦЮ В ПОТРІБНЕ ПОЛОЖЕННЯ (продовження)

5. Опустіть фальшборти № 1 (WP 0426), № 3 (WP 0427) і № 6 (WP 0428)



6. Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Тримайте особовий склад якомога далі від гусениці (7) або підвіски танка, коли танк рухається. Деталі системи підвіски важкі та можуть травмувати або вбити в разі зіткнення.

7. Огляньте скинуту частину гусениці (7) і скажіть механіку водію повільно проїхати танком приблизно на 91 см (3 фути) у напрямку, який поставив би гусеницю (7) у потрібне положення.
8. Якщо скинута частина гусениці (7) почала повертатися в потрібне положення, виконайте такі кроки:
- a. Скажіть механіку-водію продовжити повільний рух танка в тому ж напрямку доки скинута частина гусениці (7) не повернеться на місце. Якщо від руху гусениця (7) злітає ще сильніше, перейдіть до кроку 9.
 - b. Виконайте ПЕРЕВІРКУ ПІДВІСКИ та ПЕРЕВІРКУ ДЕТАЛЕЙ ГУСЕНИЦІ на наявність пошкоджень.
 - c. Відрегулюйте натяг гусениці (WP 0440).
 - d. Продовжуйте роботу.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

УСТАНОВІТЬ ГУСЕНИЦЮ В ПОТРІБНЕ ПОЛОЖЕННЯ (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Тримайте особовий склад якомога далі від гусениці (7) або підвіски танка, коли танк рухається. Деталі системи підвіски важкі та можуть травмувати або вбити в разі згукнення.

9. Якщо від руху гусениця танка (7) злітає ще сильніше, виконайте такі дії:
 - a. Скажіть механіку-водію повільно проїхати танком у протилежному напрямку приблизно на 91 см (3 фути).
 - b. Якщо скинута частина гусениці (7) починає повертатися в потрібне положення, скажіть механіку-водію продовжити повільно їхати танком у тому ж напрямку доки скинута частина не повернеться на місце. Якщо від руху гусениця (7) злітає ще сильніше, перейдіть до кроку 10.
 - c. Виконайте ПЕРЕВІРКУ ПІДВІСКИ та ПЕРЕВІРКУ ДЕТАЛЕЙ ГУСЕНИЦІ на наявність пошкоджень.
 - d. Відрегулюйте натяг гусениці (WP 0440).
 - e. Продовжуйте роботу.
10. Якщо гусениця все ще (7) продовжує злітати, заглушіть двигун (Том 1, WP 0086). Роз'єднайте гусеницю (7) (WP 0447) виконайте ПІДГОТОВКУ ДО ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ (7).
11. Виконайте ПЕРЕВІРКУ ПІДВІСКИ та ПЕРЕВІРКУ ДЕТАЛЕЙ ГУСЕНИЦІ на наявність пошкоджень.



ФАЛЬШБОРТ ПОКАЗАНО ПІДНЯТИМ ДЛЯ НАОЧНОСТІ

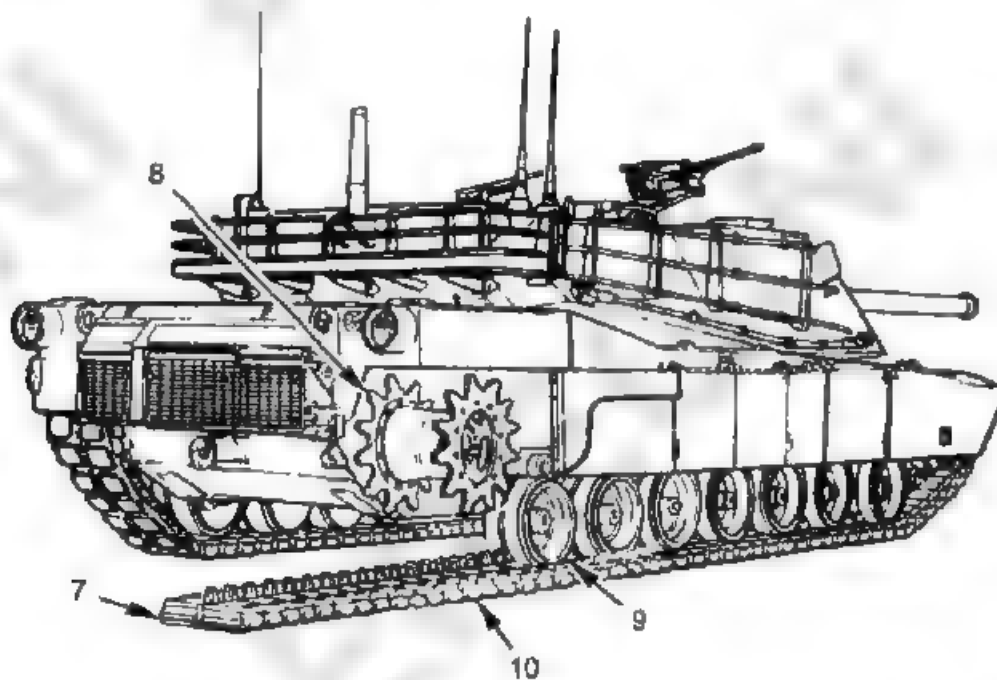
a15561b

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ПІДГОТОВКА ДО ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ

- 1 Зніміть задній щиток захисту від бруду з боку скинутої гусениці (7) (WP 0431) або (WP 0432)
- 2 Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065)



a16562a

ПРИМІТКА

Обертайте танк (Том 1, WP 0080), щоб підтримувати натяг гусениці (7) під час руху назад, доки гусениця (7) не злетить із зірочки (8)

- 3 Проїдьте танком назад, доки гусениця (7) не злетить із зірочки (8) і не ляже на землі.
- 4 Проїдьте танком так, щоб опорний коток № 7 (9) був розташований над ланкою № 13 (10) ззаду

ПРИМІТКА

Якщо гусениця (7) повністю злетіла, виконайте ПЕРЕВІРКУ ПІДВІСКИ, ПЕРЕВІРКУ ДЕТАЛЕЙ ГУСЕНИЦІ, УСТАНОВЛЕННЯ ТРИМАЧА НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ, а тоді НАЇЗД ТАНКОМ НА ГУСЕНИЦЮ

- 5 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ПЕРЕВІРКА ПІДВІСКИ

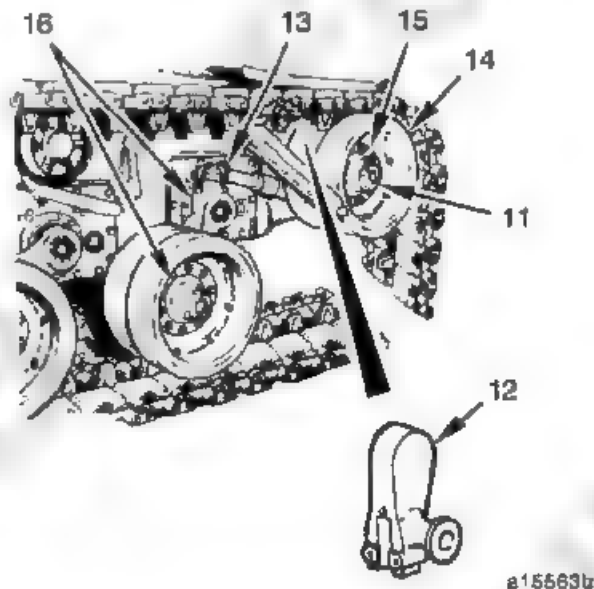
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Фальшборти дуже важкі. Не піднімайте одночасно два фальшборти на одній петлі (№ 1 і 2, № 3 і 4, № 5 і 6). Фальшборти можуть упасти та травмувати когось.

ПРИМІТКА

- Для встановлення гусениці потрібні всі члени екіпажу. Командир танка повинен скеровувати інших членів екіпажу.
- Служба польового технічного обслуговування повинна перевіряти головну передачу на наявність внутрішніх пошкоджень щоразу, коли спадає гусениця. Якщо цього вимагає ситуація, екіпаж може встановити скинуту гусеницю та повести танк далі, але служба польового технічного обслуговування якнайшвидше повинна перевірити головну передачу та натяг кріпильних болтів головної передачі.

- 1 Підніміть фальшборти № 1 (WP 0423), № 3 (WP 0424) і № 5 (WP 0424) з боку скинутої гусениці.

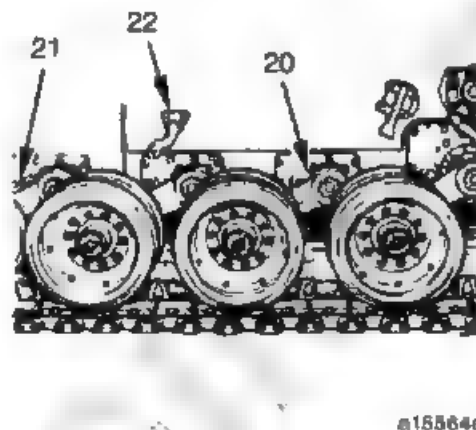
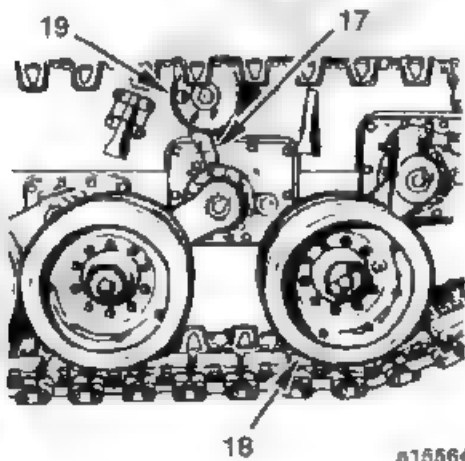


- 2 Відкрийте переднє крило (WP 0435) з боку скинутої гусениці.
- 3 Огляньте торсіон (12) лінивця (11) на наявність тріщин, зламів або згинів. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 4 Огляньте регулювальну ланку танка (13) на наявність тріщин, зламів або згинів. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 5 Перевірте, чи надійно з'єднана з обидвох кінців регулювальна ланка гусениці (13). Якщо регулювальна ланка (13) не приєднана належним чином, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 6 Огляньте проміжне колесо (14) на наявність тріщин, зламів або проткань мастила. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ПЕРЕВІРКА ПІДВІСКИ (продовження)

- 7 Огляньте вісь проміжним колесом (11), щоб переконатися, що між нею та проміжним колесом (14) немає просвіту (15). Якщо видно просвіт, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 8 Огляньте торсіон № 1 (16) на наявність тріщин, зламів, згинів або протікань мастила. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 9 Огляньте кріплення крила (17) на наявність зламів, згинів або інших пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 10 Огляньте опорний коток № 1 (18) на наявність тріщин, зламів або інших пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 11 Огляньте передній підтримувальний коток (19) на наявність тріщин або зламів. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 12 Перевірте, чи міцно сидить на своїй вісі передній підтримувальний коток (19), і чи можна його прокрутити руками. Якщо передній підтримувальний коток (19) не закріплений належним чином або не крутиться руками, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 13 Огляньте торсіони № 3 (20) і № 5 (21) на наявність тріщин, зламів, згинів або інших пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.

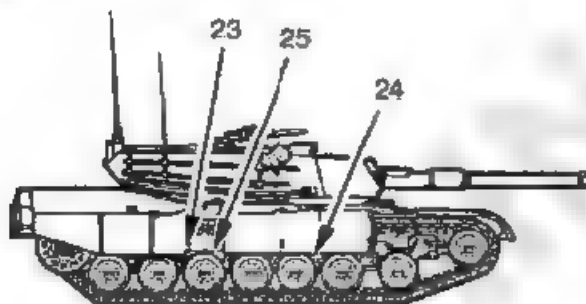


- 14 Огляньте балку крила (22) і супорт фальшборту крила (23) на наявність тріщин або згинів, щоб перевірити, чи правильно вони з'єднані. Про пошкоджені деталі або неправильне з'єднання повідомте службу польового технічного обслуговування.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ПЕРЕВІРКА ПІДВІСКИ (продовження)

- 15 Огляньте опорний коток № 3 (24) і № 5 (25) на наявність тріщин, зламів або інших пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.



a10832

- 16 Опустіть фальшборти № 1 (WP 0426), № 3 (WP 0427) і № 5 (WP 0427).
- 17 Відкрийте бічний щиток захисту від бруду (WP 0429) з боку скинутої гусениці.

ПРИМІТКА

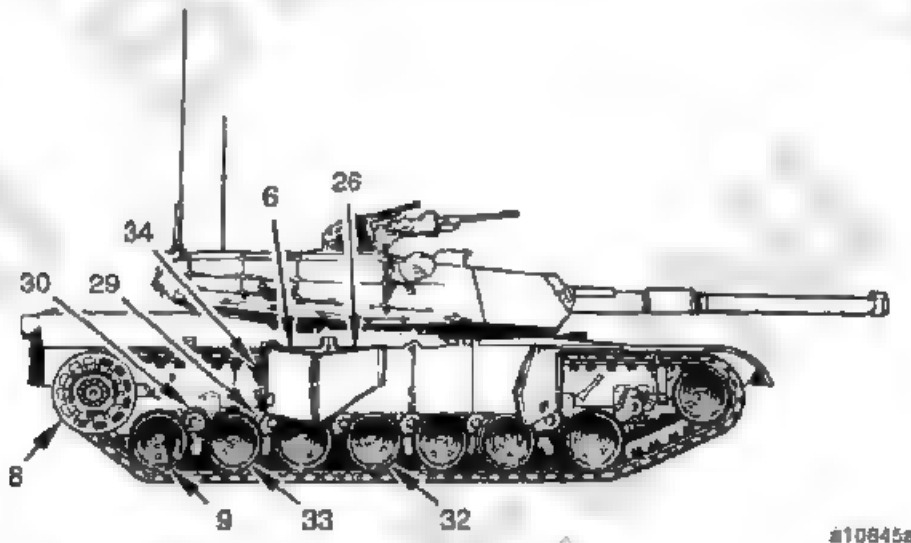
Бічний щиток захисту від бруду (26) відхилиться назовні, коли буде піднято фальшборт № 6 (6).

- 18 Підніміть фальшборти № 2 (WP 0424), № 4 (WP 0424) і № 6 (WP 0425) з боку скинутої гусениці.

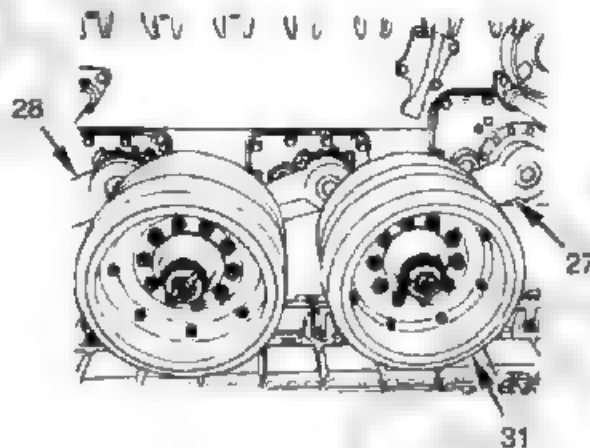
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ПЕРЕВІРКА ПІДВІСКИ (продовження)

- 19 Огляньте торсіон № 2 (27) на наявність тріщин, зламів, згинів або проткань мастила. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.



- 20 Огляньте торсіони № 4 (28) і № 6 (29) і № 7 (30) на наявність тріщин, зламів, згинів або інших пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.



- 21 Огляньте опорні котки № 2 (31) і № 4 (32), № 6 (33) і № 7 (9) на наявність тріщин, зламів або інших пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 22 Огляньте зірочку з втулкою (8) на наявність тріщин, зламів, згинів або проткань мастила. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ПЕРЕВІРКА ПІДВІСКИ (продовження)

- 23 Огляньте задній підтримувальний коток (34) на наявність тріщин, зламів або інших пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 24 Перевірте чи міцно сидить на своїй вісі задній підтримувальний коток (34) і чи можна його прокрутити руками. Якщо передній підтримувальний коток (34) не закріплений належним чином або не крутиться руками, повідомте службу польового технічного обслуговування.

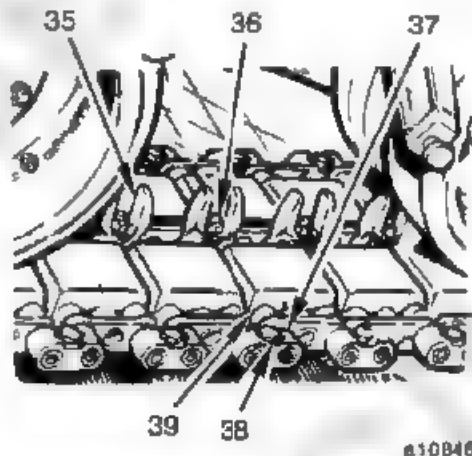
ПРИМІТКА

Служба польового технічного обслуговування повинна перевіряти головні передачі на наявність внутрішніх пошкоджень щоразу, коли спадає гусениця. Якщо цього вимагає ситуація, екіпаж може встановити скинуту гусеницю та повести танк далі, але служба польового технічного обслуговування якнайшвидше повинна перевірити головку передачу та натяг кріпильних болтів головки передачі.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ПЕРЕВІРКА ДЕТАЛЕЙ ГУСЕНИЦІ

Танк повинен мати або лише гусениці Т-156, або лише Т-158. Якщо присутні деталі з різних моделей, повідомте про це службу польового технічного обслуговування. Перевірте всі центральні напрямні (35), гайки (36), кінцеві з'єднувачі (37), клини та болти (38) і ланки гусениці (39). Якщо якась із деталей пошкоджена, замініть її для центральної напрямної (35) або гайки (36) є (WP 0443), для кінцевого з'єднувача (37) або клина та болта (38) є (WP 0445), для ланки гусениці (39) є (WP 0448).



a10846

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

УСТАНОВЛЕННЯ ТРИМАЧА НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ

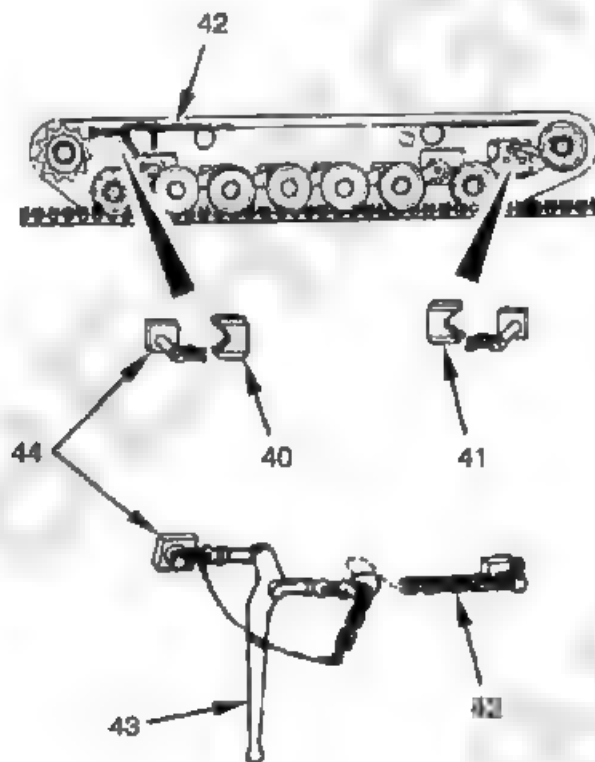
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Завжди встановлюйте тримач натягу гусениці перед роз'єднанням гусениці, а перед його встановленням перевіряйте зварні шви на наявність тріщин.

ПРИМІТКА

Використовуйте цю процедуру для лівого та правого боку танка. Показана правий бік.

- 1 Підніміть фальшборти № 1 (WP 0423), № 4 (WP 0424) і № 6 (WP 0425).



a15566

- 2 За допомогою дротяної щітки очистьте отвори в задньому (40) передньому (41) кронштейні з боку танка.
- 3 Вийміть тримач натягу гусениці (42) з правого спонсона

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

УСТАНОВЛЕННЯ ТРИМАЧА НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Під час відкриття натяг ручки-фіксатора (43) різко вивільняється. Щоб уникнути травмувань, міцно тримайтеся за ручку (43) і будьте обережні, тягнучи її донизу.

- 4 Засуньте задню шпильку (44) у задній кронштейн (40).
- 5 Член екіпажу має розмістити тримач натягу гусениці (42) зверху над віссю підтримувального котка за підтримувальними котками (19 і 34), поки фіксувальний важіль (43) тримача натягу гусениці перебуває у відкритому положенні.
- 6 Засуньте передню шпильку (45) у передній кронштейн (41).



a15557

- 7 Зачепіть ланку гусениці (46) за гак тримача натягу гусениці (47) і закріпіть її фіксувальним важелем (43). Ланцюг не повинен бути повністю тугим.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

НАЇЗД ТАНКА НА ГУСЕНИЦЮ

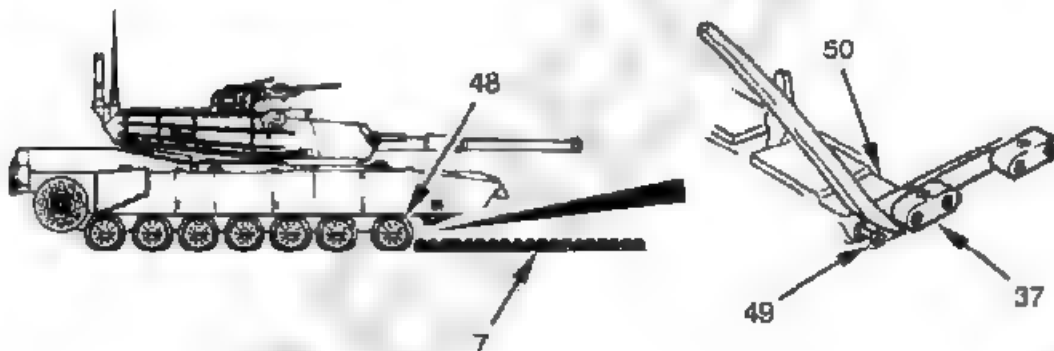
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Не стійте перед опорними котками (48) коли танк наїжджає на гусеницю (7). Ви можете отримати травми.

ПРИМІТКА

Це завдання виконується, лише якщо гусениця танка (7) повністю злетіла.

- 1 Вставте лом між штифтом гусениці (49) і кінцевим з'єднувачем (37) ланки гусениці № 1 (50). Штовхніть гусеницю (7) донизу прямо перед тим, як опорний коток № 1 (48) наїде на гусеницю (7).

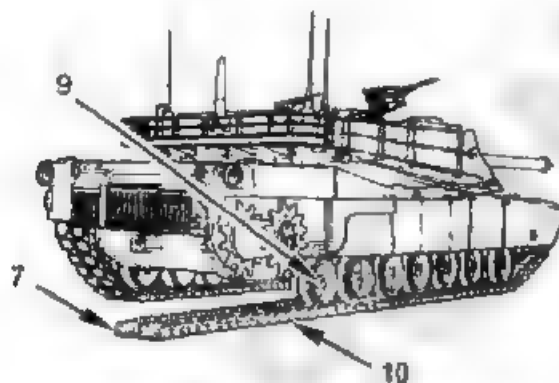


■10847

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

НАЇЗД ТАНКА НА ГУСЕНИЦЮ (продовження)

- 2 Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065). Обережно наїдьте танком уперед на гусеницю (7).
Зупиніть танк, коли опорний коток № 7 (9) буде над ланкою № 13 (10), якщо рахувати із заднього кінця гусениці (7). Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086) і поставте танк на паркувальне гальмо (Том 1, WP 0080).



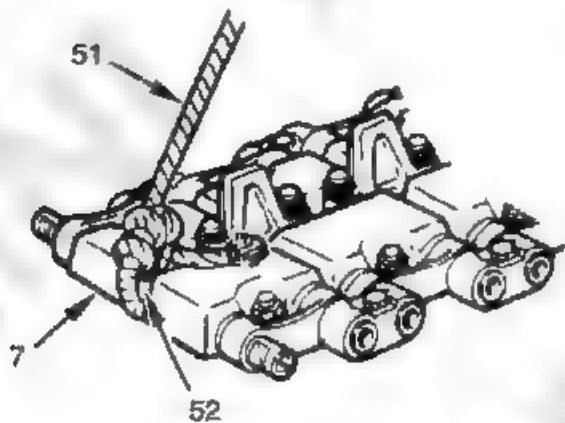
a15567a

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

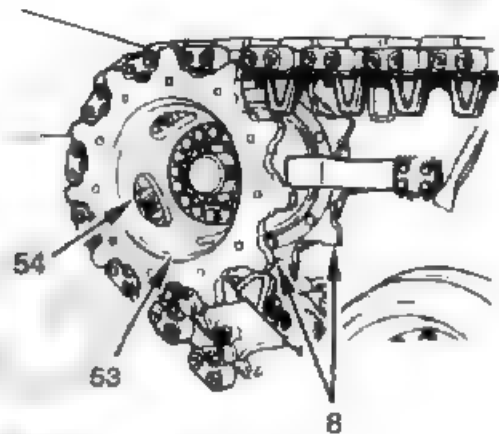
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

УСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ НА ПРИВІДНУ ЗІРОЧКУ

- 1 Відкрийте бічний щиток захисту від бруду (WP 0429) з боку скинутої гусениці.
- 2 Прив'яжіть мотузку (51) до центра заднього штифта ланки гусениці (52) ззаду танка.



а155656



а155656а

- 3 Підніміть задню частину гусениці (7) руками так високо, як можете

ПРИМІТКА

Якщо встановлюєте праву гусеницю мотузку (51) слід намотувати за годинниковою стрілкою. Якщо встановлюєте ліву гусеницю, мотузку (51) слід намотувати проти годинникової стрілки.

- 4 Тримайте мотузку (51) натягнутою. Намотайте два оберти мотузки (51) навколо втулки (53) і пропустіть вільний кінець мотузки (51) через отвір (54) у втулці (53).
- 5 Потягніть мотузку (51) і тримайте її натягнутою.
- 6 Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

УСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ НА ПРИВІДНУ ЗІРОЧКУ (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

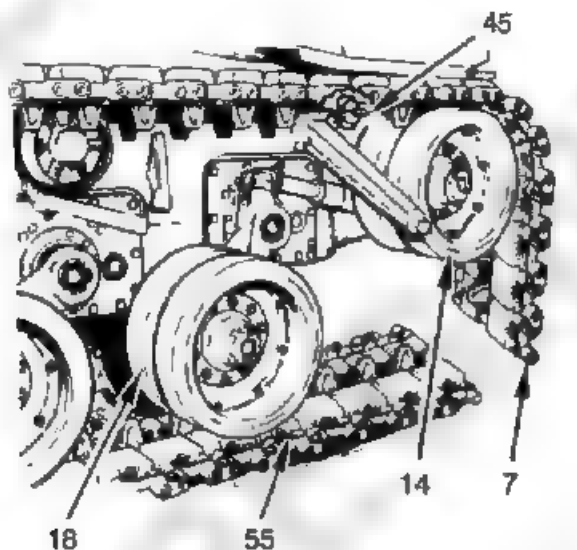
Ніколи не стійте позаду зірочки. Особовий склад може загинути або отримати травмуватися, якщо гусениця впаде.

- 7 Установіть перемикач передач у положення I (Том 1, WP 0080).
- 8 Відпустіть паркувальне гальмо та повільно повертайте танк (Том 1 WP 0080) у напрямку справної гусениці, доки скинута гусениця (7) не ляже зверху на привідній зірочці (8).
- 9 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086).
- 10 Зніміть мотузку (51) з втулки (53) і штифта ланки гусениці (52).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ПРОТЯГУВАННЯ ГУСЕНИЦІ ЧЕРЕЗ ПРОМІЖНЕ КОЛЕСО

- 1 Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065).
- 2 Установіть перемикач передач у положення I і відпустіть паркувальне гальмо (Том 1 WP 0080).
- 3 Повільно проїдьте танком по прямій відрізках по 1,8 м (6 футів).
- 4 Зупиніть танк, коли вільний кінець гусениці (7) торкнеться передньої частини шпильки (45) тримача натягу гусениці. Якщо потрібно, обережно підніміть кінець гусениці (7) над шпилькою (45) тримача натягу гусениці.



4155588

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ)
(продовження)**

ПРОТЯГУВАННЯ ГУСЕНИЦІ ЧЕРЕЗ ПРОМІЖНЕ КОЛЕСО (продовження)

- 5 Повільно проїдьте танком уперед, обережно спрямовуючи гусеницю (7) над проміжним колесом (14)
- 6 Зупиніть танк, коли опорний коток № 1 (18) буде на ланці № 5 (55), якщо рахувати з кінця гусениці на землі
- 7 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
- 8 З'єднайте гусеницю (WP 0451)
- 9 Відрегулюйте натяг гусениці (WP 0440).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ЗНЯТТЯ ТРИМАЧА НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ

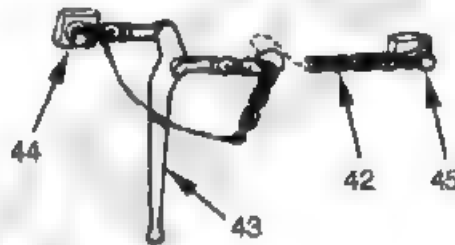
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Під час відкриття натяг фіксувального важеля тримача натягу гусениці (43) різко вивільняється. Щоб уникнути травмувань, міцно тримайтеся за фіксувальний важіль (43) і будьте обережні, тягнувши її донизу.

ПРИМІТКА

Використовуйте цю процедуру для лівого та правого боку танка. Показано правий бік танка. Переконайтеся, що фальшборти № 1, 4 та 5 підняті.

- 1 Відкрийте фіксувальний важіль тримача натягу гусениці (43)



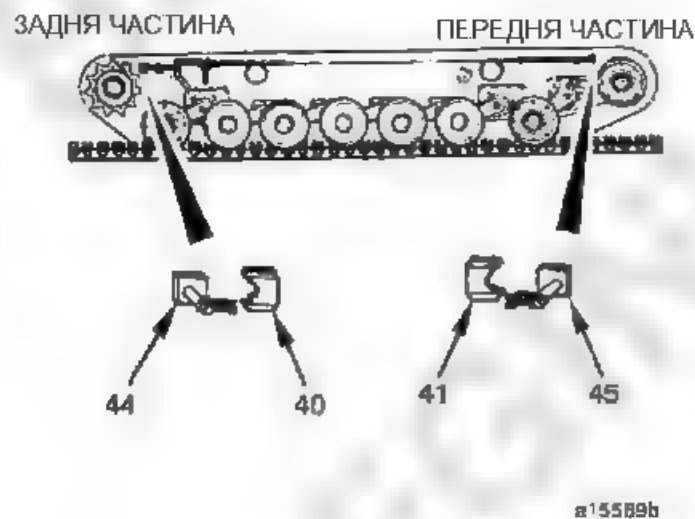
а15589с

- 2 Спробуйте висунути передню шпильку (45) з переднього кронштейна (41). Якщо це вдалося, перейдіть до кроку 4.
- 3 Збільште натяг гусениці (WP 0440). Висуньте передню шпильку (45) з переднього кронштейна (41). Послабте натяг гусениці (WP 0439).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ЗНЯТТЯ ТРИМАЧА НАТЯГУ ГУСЕНИЦІ (продовження)

- 4 Висуньте задню шпильку (44) із заднього кронштейна (40)



- 5 Член екіпажу має зняти тримач натягу гусениці (42) і покласти його в правий спонсон.
- 6 Опустіть фальшборти № 1 (WP 0426), № 4 (WP 0427) № 6 (WP 0428).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ЗНЯТТЯ ШКРЕБКА ОПОРНОГО КОТКА

ПРИМІТКА

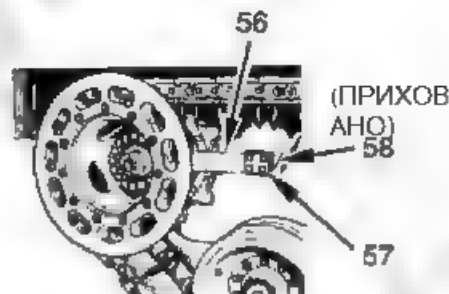
Використовуйте це завдання для заміни лівого або правого шкребка. Показано правий шкребок (56)

- 1 Підніміть фальшборт № 6 (WP 0425)
- 2 За допомогою головки на 30 мм або 1 1/8 дюйма (2 86 см), подовжувача на 20 32 см (8 дюймів), подовжувача на 40 64 см (16 дюймів) і Т-подібної ручки зніміть чотири болти (57) зі шкребка (56) і блока (58)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ЗНЯТТЯ ШКРЕБКА ОПОРНОГО КОТКА (продовження)

- Зніміть шкребок (56) з блока (58)



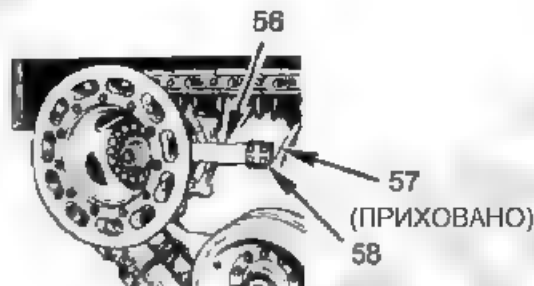
a11417c

- Перевірте деталі на наявність пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

УСТАНОВЛЕННЯ ШКРЕБКА ОПОРНОГО КОТКА

- Скажіть члену екіпажу встановити та тримати шкребок (56) на блоці (58). Вирівняйте отвори шкребка (56) з отворами в блоці (58).
- За допомогою головки на 30 мм або 1 1/8 дюйма (2 86 см), подовжувача на 20 32 см (8 дюймів), подовжувача на 40,64 см (16 дюймів) і Т-подібної ручки встановіть чотири болти (57) на шкребку (56) і блоці (58).



a11417b

- Затягніть динамометричним ключем болти (57) на 434–474 Н·м (320–350 фунто-футів).
- Опустіть фальшборт № 6 (WP 0428).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ЗНЯТТЯ ПЛАСТИНИ-ТРИМАЧА

ПРИМІТКА

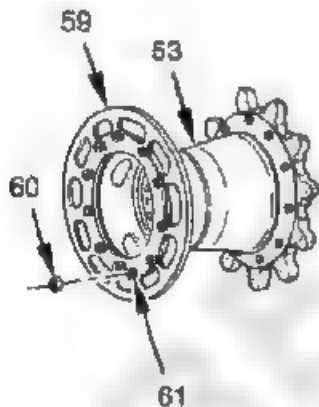
Це завдання використовується для заміни лівої або правої пластины-тримача.
Показано правий тримач (59).

- 1 Підніміть фальшборт № 6 (WP 0425)

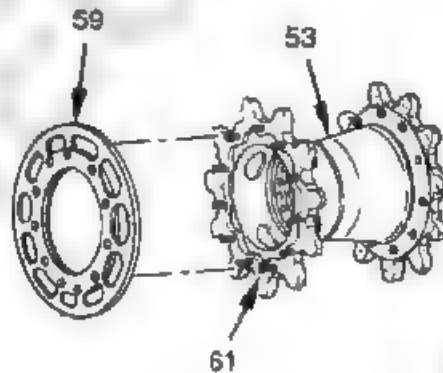
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Пластина-тримач (59) важить приблизно 41 кг (90 фунтів). Щоб безпечно її (59) підняти, потрібні два члени екіпажу.

- 2 За допомогою головки на 30 мм або 33,3 мм (1 1/8 дюйма) і воротка зніміть одинадцять гайок (60)



B11415c



B11415d

- 3 Зніміть пластину-тримач (59) з болтів (61) у втулці головки передачі (53)
- 4 Перевірте пластину-тримач (59) на наявність пошкоджень. Якщо вони є, повідомте службу польового технічного обслуговування

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

УСТАНОВЛЕННЯ ПЛАСТИНИ-ТРИМАЧА

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Пластина-тримач (59) важить приблизно 41 кг (90 фунтів). Щоб безпечно її (59) підняти, потрібні два члени екіпажу.

- 1 Два члени екіпажу мають підняти пластину-тримач (59) і поставити її на одинадцять болтів (61) у втулці зірочки (53)
- 2 За допомогою головки на 30 мм або 33,3 мм (1 1/8 дюйма) і воротка встановіть одинадцять гайок (60) на болти (61)

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦЬ (УСТАНОВЛЕННЯ СКИНУТОЇ ГУСЕНИЦІ)
(продовження)**

УСТАНОВЛЕННЯ ПЛАСТИНИ-ТРИМАЧА (продовження)

- 3 Член екіпажу має вручну закрутити всі гайки (60). Якщо будь-яку з гайок (60) можна прокрутити руками, замініть несправні гайки (60).
- 4 Затягніть динамометричним ключем гайки (60) на 203–244 Н·м (150–180 фунто-футів).
- 5 Опустіть фальшборт № 6 (WP 0428).
- 6 Після 8 км (5 миль) пробігу підніміть фальшборт № 6 (WP 0425) і перевірте натяг гайок (60).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0452-22

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Лом (WP 0499, п. 20)

Посилання (продовження)

WP 0426

WP 0428

Матеріали/деталі

WP 0431

Розчинник для знежирення (WP 0501, п. 23)

WP 0432

WP 0433

Захисні промислові окуляри (WP 0500)

WP 0435

Ручний молоток (WP 0499, п. 33)

WP 0436

Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

WP 0439

WP 0440

Тримач натягу гусениці (WP 0499, п. 83)

WP 0443

WP 0444

Необхідний особовий склад

WP 0445

П'ять осіб

WP 0446

WP 0451

Посилання

WP 0452

Том 1, WP 0065

WP 0453

Том 1, WP 0086

WP 0423

WP 0424

WP 0425

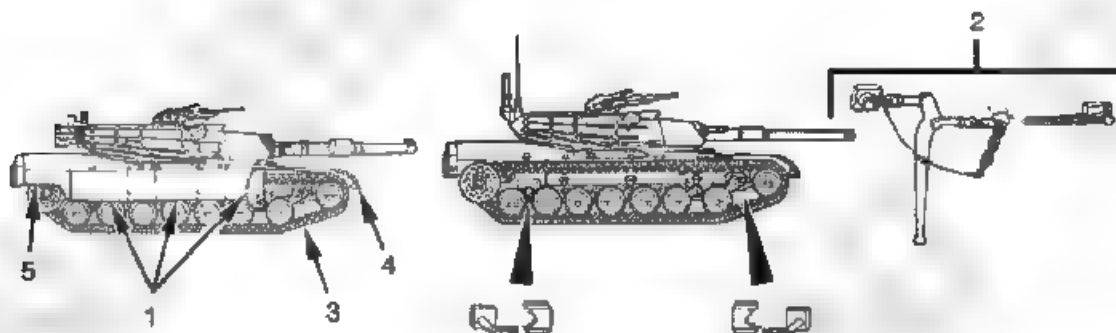
- Танк повинен знаходитися на рівній поверхні, за танком повинен бути вільний простір не менше 25 футів (7,6 м) перед танком вільний простір повинен складати 50 футів (15 м). Це дозволить зняти стару гусеницю та її вузол і встановити нову гусеницю.
- Це завдання потрібно виконувати по черзі для кожної гусениці окремо. Ця процедура описує заміну правої гусениці.

ПІДГОТОВКА

- 1 Відкрийте фальшборти (1) номер один (WP 0423), номер чотири (WP 0424) та номер шість (WP 0425)
- 2 Встановіть тримач натягу гусениці (2) (WP 0452)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ПІДГОТОВКА (продовження)**

- 3 Відпустіть натягнення гусениці (3) (WP 0439)



a11420

- 4 Відкрийте переднє крило танка (4) і прикріпіть його до корпусу (WP 0435)

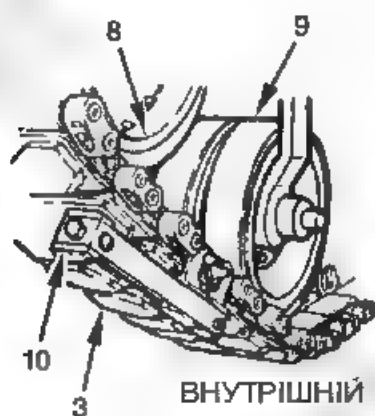
- 5 Зніміть задній щиток захисту від бруду (5) (WP 0431) або (WP 0432)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

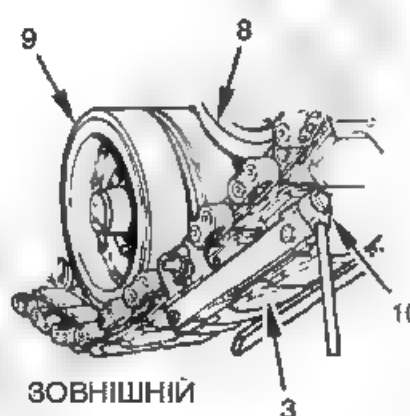
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ВІД'ЄДНАННЯ ГУСЕНИЦІ****ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

Надніть промислові захисні окуляри, перш ніж вдарити центральні напрямні (6) або з'єднувальні планки ланки (7) молотком. Металева стружка може розлетітися та призвести до серйозного травмування очей.

- 1 Від'єднайте гусеницю (3) між компенсаційним опорним котком (8) і опорним котком номер один (9).

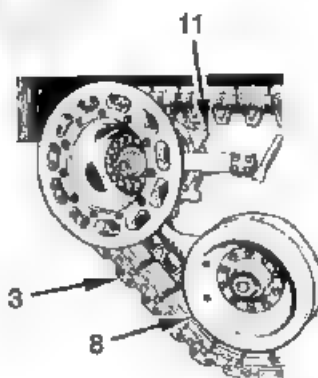


a11421a



a11421b

- 2 Ослабте з'єднувальні планки ланки (7) (WP 0445) і встановіть два пристрої для з'єднання гусениці (10) (WP 0451)

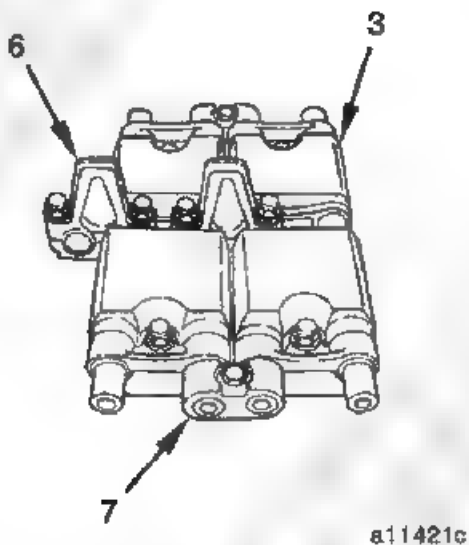


a11422c

- 3 Зніміть дві з'єднувальні планки ланки (7) (WP 0445)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ВІД'ЄДНАННЯ ГУСЕНИЦІ (продовження)**

- 4 Зніміть центральну напрямну (6) (WP 0443).



- 5 Попросіть члена екіпажу підтримати гусеницю (3) під час зняття пристроїв для з'єднання гусениці (10), а потім поступово опустіть гусеницю (3) на землю.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

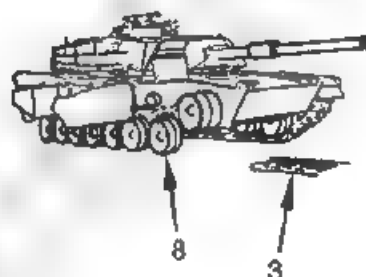
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ЗНЯТТЯ ГУСЕНИЦІ****ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

- Для уникнення травмування, переконайтеся, що переднє крило (4) зафіксовано назад у відкритому положенні (WP 0435)
- Гусениця (3) дуже важка. Для уникнення травмування особовий склад повинен триматися подалі, коли гусениця (3) знімається з ланцюгового колеса (11).

- 1 Попросіть механіка-водія запустити двигун (Том 1 WP 0065) і повільно перемістити танк заднім ходом.



a11422a



a11422b

ПРИМІТКА

Якщо гусениця (3) починає відділятися від ланцюгового колеса (11) позаду танка, виконайте крок 2

- 2 Попросіть механіка-водія зупинити танк і проїхати вперед і вбік у напрямку від петлі гусениці (3) доки гусениця (3) не стане натягнутою, а тоді повільно проїхати назад.

ПРИМІТКА

- Якщо на танк потрібно встановити нову гусеницю він не обов'язково повинен з'їхати зі старої гусениці. Зупиніть танк, коли стара гусениця (3) впаде з ланцюгового колеса (11).
- Виконайте крок 3 лише в тому випадку, якщо гусеницю (3) потрібно зняти з танка.

- 3 Попросіть механіка-водія зупинити танк, коли опорні котки (8) знаходяться поза межами гусениці (3).
- 4 Попросіть механіка-водія зупинити двигун (Том 1, WP 0086).
- 5 Якщо стару гусеницю потрібно поставити на місце, огляньте гусеницю та від кріпильні деталі на наявність пошкоджень. За потреби відремонтуйте або замініть деталі. ВСТАНОВІТЬ ГУСЕНИЦЮ, ПОКИ ТАНК ЗНАХОДИТЬСЯ НА СТАРІЙ ГУСЕНИЦІ.
- 6 Виконайте процедуру МОНТАЖ ГУСЕНИЦІ якщо встановлюється нова гусениця (WP 0453)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

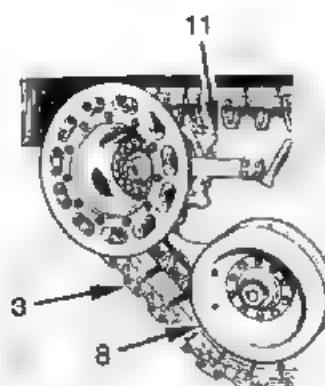
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**МОНТАЖ ГУСЕНИЦІ****ПРИМІТКА**

Якщо гусениця на заміну повністю зібрана, перейдьте до кроку 4

1. Підготуйте секції нової гусениці (12) для монтажу гусениці (3)



a11423c



a11422c

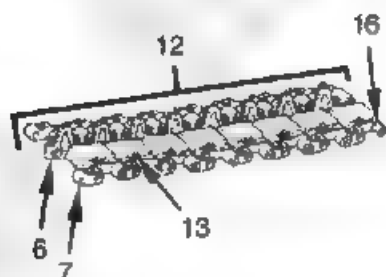
ПРИМІТКА

- У одному повному вузлі гусениці (3) міститься 78 вузлів ланки гусениці (13). У секції гусениці (12) міститься вісім вузлів ланок гусениці (13).
- Для збирання секцій потрібна пласка рівна поверхня довжиною 50 футів (15 м).
- Повідомте службу польового технічного обслуговування, що вам потрібна допомога для проведення підйому.
- Переміщуйте гусеницю за допомогою підйомника (14) і ланцюга (15), коли це потрібно для виконання завдання.
- Потрібно викласти десять секцій гусениці (12) впритул вздовж однієї лінії якомога ближче одна до одної, щоб утворити повну гусеницю.
- За можливості помістіть першу секцію гусениці (12) таким чином, що її можна було під'єднати до старої гусениці. Тоді танк можна прямо перемістити на нову гусеницю (3).

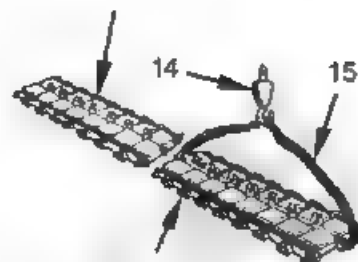
2. Зніміть з'єднувальні планки ланки (7) (WP 0445).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**МОНТАЖ ГУСЕНИЦІ (продовження)**

- 3 Зніміть центральні напрямні (6) (WP 0443)



a11423b

ПЕРША СЕКЦІЯ**ДРУГА СЕКЦІЯ**

a11423a

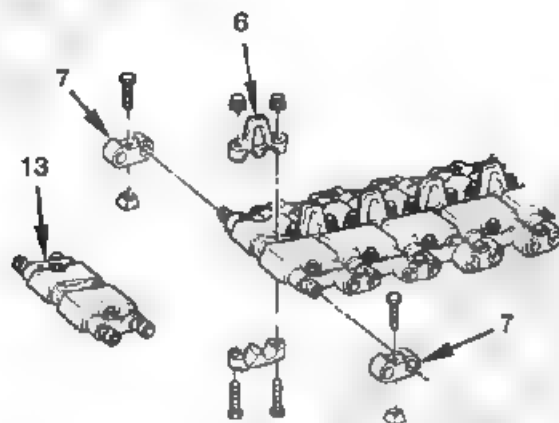
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Дотримуйтеся місцевих процедур і норм охорони навколишнього середовища під час утилізації очисних матеріалів, а також злилого, витікаючого або розлитого пального. Недотримання цих вимог може призвести до травмування особового складу та/або завдати шкоди довкіллю.
- Знежирювальний розчинник є токсичним і легкозаймистим. Щоб уникнути травмування одягайте захисні окуляри та рукавички, використовуйте лише в добре провітрюваному приміщенні. Уникайте його потрапляння на шкіру в очі та на одяг і не вдихайте парів. Не використовуйте поблизу відкритого вогню або надмірного тепла. Температура займання для знежирювального розчинника типу I становить 100 °F (38 °C), а для типу II 141 °F (61 °C). Якщо під час використання знежирювального розчинника у вас запаморочилося в голові, негайно вийдіть на свіже повітря і, за необхідності, зверніться за медичною допомогою. У разі потрапляння в очі промийте їх водою та негайно зверніться за медичною допомогою.

- 4 За допомогою ганчірки та розчинника для знежирення повністю очистьте штифти (16), з'єднувальні планки ланок (7) і центральні напрямні (6), що застосовуються для з'єднання секцій гусениці (12), від консервувальної сполуки
- 5 З'єднайте секції гусениці для цього встановіть дві з'єднувальні планки ланки (7) (WP 0446) і центральну напрямну (6) (WP 0444).
- 6 Позначте усі з'єднувальні планки ланки (7) і центральні напрямні (6) що з'єднують секції гусениці між собою
- 7 Повторіть кроки 2-6 для секцій гусениці від 3 до 10

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**МОНТАЖ ГУСЕНИЦІ (продовження)**

- 8 Зніміть дві з'єднувальні планки ланки (7) і центральну напрямну (6), що з'єднує останні дві ланки гусениці (13) секції гусениці номер 10. Зніміть дві останні ланки гусениці (13).



A11424

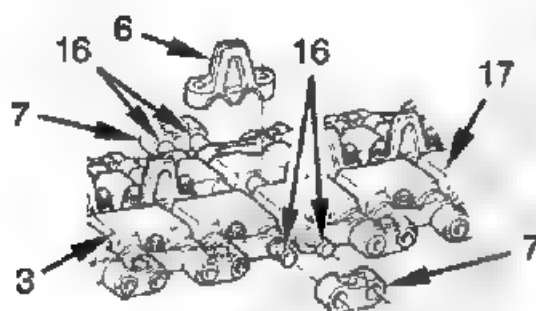
- 9 Віддайте дві зайві ланки (13) службі забезпечення підрозділу
- 10 Встановіть дві з'єднувальні планки ланки (7) на кінці останньої секції гусениці (WP 0446)
- 11 Встановіть центральну напрямну (6) на останню секцію гусениці (WP 0444)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ, ПОКИ ТАНК ЗНАХОДИТЬСЯ НА СТАРІЙ ГУСЕНИЦІ****ПІДПІСІТКА**

Повідомте службу польового технічного обслуговування, що вам потрібна допомога для проведення підйому

- 1 За допомогою підйомника покладіть нову гусеницю (17) перед і на одній лінії зі старою гусеницею (3).



a11425a

- 2 Накіньте одну з'єднувальну планку ланки (7) на штифти (16) на половину довжини на обох сторонах гусениці (3 17) за допомогою молотка
- 3 Встановіть центральну напрямну (6) (WP 0444)
- 4 Поставте мітку на землі біля четвертої ланки гусениці (18) попереду нової гусениці (17). Поставте мітку на землі біля дванадцятої ланки гусениці (19) позаду нової гусениці (17)

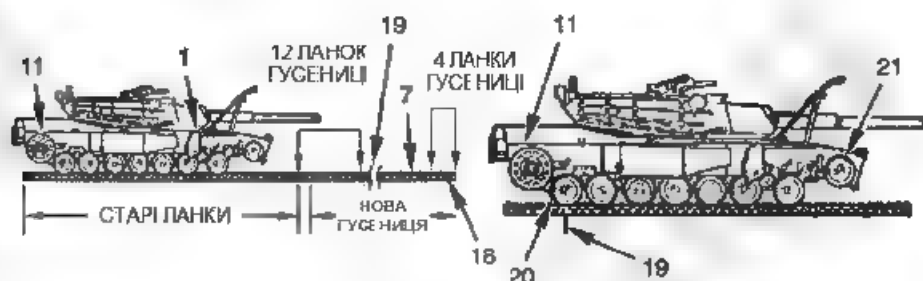
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Тримайтеся подалі від фальшборти номер один (1), коли танк рухається вперед. Фальшборт (1) може вдарити та травмувати вас

- 5 Попросіть механіка-водія запустити двигун (Том 1 WP 0065). Пройдіть на танку вперед на нову гусеницю (17)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ, ПОКИ ТАНК ЗНАХОДИТЬСЯ НА СТАРІЙ ГУСЕНИЦІ (продовження)**

- 6 Попросіть механіка-водія зупинити танк, коли опорний коток номер сім (20) знаходиться на дванадцятій ланці гусениці (19), а тоді заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)



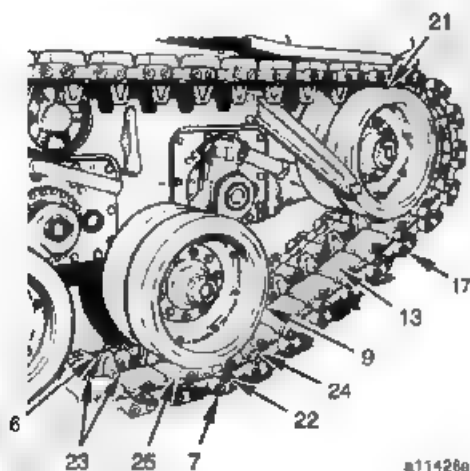
a11425b

- 7 Зніміть старі з'єднувальні планки ланки (7), що з'єднують стару гусеницю (3) та нову гусеницю (17) (WP 0445)
- 8 Зніміть центральну напрямну (6) що з'єднує стару гусеницю (3) та нову гусеницю (17) (WP 0443)
- 9 Встановіть динамометричний з'єднувач для гусениці (WP 0452)
- 10 Помістіть гусеницю (17) на ланцюгове колесо (11) (WP 0452)
- 11 Перемістіть гусеницю (17) на проміжне колесо (21) (WP 0452)
- 12 Під'єднайте гусеницю (17) (WP 0451)
- 13 Зніміть динамометричний з'єднувач для гусениці (WP 0452)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ, ПОКИ ТАНК ЗНАХОДИТЬСЯ НА СТАРІЙ ГУСЕНИЦІ (продовження)****ПРИМІТКА**

- Якщо було встановлено новий вузол гусениці (17) або вузол ланки гусениці (13) затягніть усі болти (22) у пофарбованих з'єднувальних планках ланки (7) і гайки (23) на центральний напрямний (6)
- Спочатку затягніть болт (22) у зовнішній з'єднувальний планці ланки (7), а потім затягніть болт (22) на внутрішній з'єднувальний планці ланки (7).

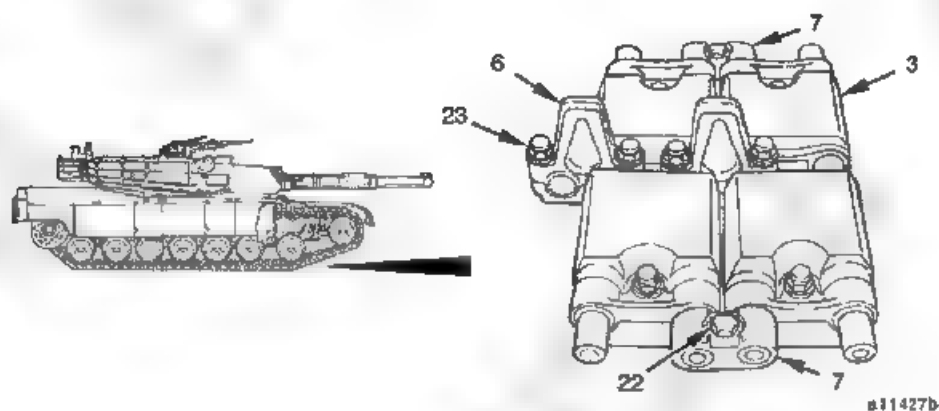
- 14 Затягніть болти (22) у позначених з'єднувальних планках ланки (7) із крутним моментом 320-380 фунто-футів (433- 515 Н·м)



- 15 Запустіть двигун (Том 1 WP 0065) і попросіть механіка-водія проїхати танком назад на 6 футів (1,8 м), а потім уперед на 12 футів (3,7 м), а тоді назад на 6 футів (1,8 м), щоб дати навантаження на з'єднання над проміжним колесом (21).
- 16 Попросіть механіка-водія зупинити танк, коли позначена планка (7) між двома ланками (24-25) загинається на опорному котку номер один (9). Встановіть стоянкове гальмо та заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ, ПОКИ ТАНК ЗНАХОДИТЬСЯ НА СТАРІЙ ГУСЕНИЦІ (продовження)**

17. Повторно затягніть болти (22) у пофарбованих з'єднувальних планках ланки (7) із крутним моментом 320–380 фунто-футів (433–515 Н м)

**ПРИМІТКА**

Перемістіть танк за потреби, щоб отримати доступ до гайок (23).

18. Затягніть гайки (23) на центральній напрямній (6) поруч із позначеною з'єднувальною планкою ланки (7) із крутним моментом 180–240 фунто-футів (245–325 Н м).
19. Закрийте всі відкриті фальшборти (1) від (WP 0426) до (WP 0428).



ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ, ПОКИ ТАНК ЗНАХОДИТЬСЯ НА СТАРІЙ ГУСЕНИЦІ (продовження)**

20 Закрийте переднє крило (4) (WP 0436).

21 Встановіть правий задній щиток захисту від бруду (5) (WP 0433)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОСТАТОЧНЕ ЗАТЯГНЕННЯ ГУСЕНИЦІ**ПРИМІТКА**

Проїдьте на танку 20 миль (32 км) виконайте кроки 1–3

- 1 Затягніть болти (22) у з'єднувальних планках ланки (7) із крутним моментом 320–380 фунто-футів (433–515 Н·м)
- 2 Затягніть болти (23) на центральній напрямній (6) із крутним моментом 180–240 фунто-футів (245–325 Н·м)
- 3 Відрегулюйте натягнення гусениці (3) (WP 0440)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

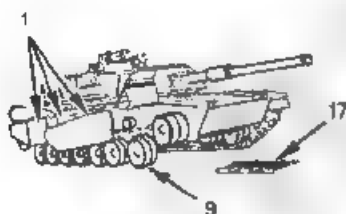
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ, ПОКИ ТАНК ЗНАХОДИТЬСЯ НА ОПОРНИХ КОТКАХ****ПРИМІТКА**

Нову гусеницю (17) зібрано та зайві ланки знято (WP 0453).

- 1 Встановіть динамометричний з'єднувач для гусениці (WP 0452).

ПРИМІТКА

- Переконайтеся, що гусеницю (17) розкладено в прямую лінію.
 - Повідомте службу польового технічного обслуговування, що вам потрібна допомога для проведення підйому
- 2 За допомогою підйомника покладіть гусеницю (17) перед і по прямій лінії так, щоб опорний коток номер один (9) знаходився на тому боці танка, на якому ви встановлюєте гусеницю (17)



a11425b

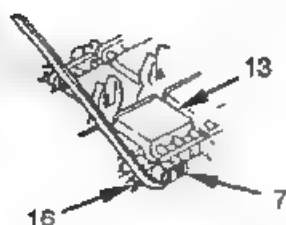


a11425c

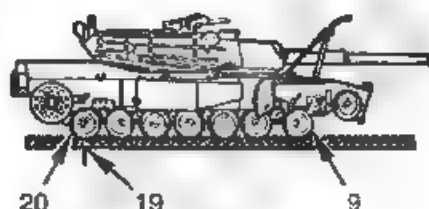
- 3 Поставте мітку на землі біля четвертої ланки гусениці (18) попереду гусениці (17). Поставте мітку на землі біля дванадцятої ланки гусениці (19) позаду гусениці (17).
- 4 Закрийте фальшборти (1) номер один, чотири та шість, від (WP 0426) до (WP 0428)
- 5 Помістіть лом між штифтом (16) і зовнішньою з'єднувальною планкою ланки (7) на ланці гусениці (13), найближчій до танка

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦЬ, ПОКИ ТАНК ЗНАХОДИТЬСЯ НА ОПОРНИХ КОТКАХ (продовження)**

- 6 Поки член екіпажу за допомогою лома штовхає перший штифт (16) до землі безпосередньо перед опорним котком номер один (9) попросить механіка-водія запустити двигун (Том 1, WP 0065) і повільно й обережно проїдьте танком вперед на гусеницю (17)



a11428d

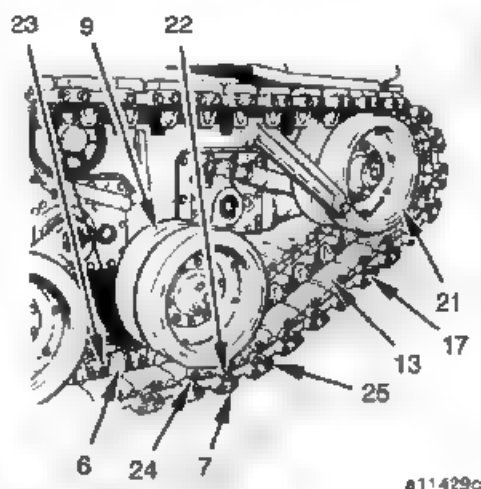
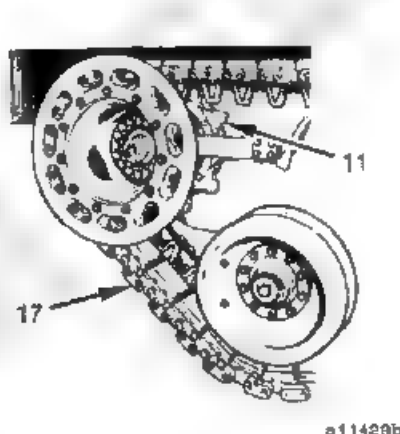


a11428e

- 7 Попросить механіка-водія зупинити танк, коли опорний коток номер сім (20) знаходиться по центру на дванадцятій ланці гусениці (19) від заднього кінця гусениці (17). Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
- 8 Відкрийте фальшборти номер один (WP 0423) чотири (WP 0424) та шість (WP 0425).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦЬ, ПОКИ ТАНК ЗНАХОДИТЬСЯ НА ОПОРНИХ КОТКАХ (продовження)**

- 9 Помістіть гусеницю (17) на рушійне колесо (11) (WP 0452)



- 10 Перемістіть гусеницю (17) на проміжне колесо (21) (WP 0452)
11 Заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)
12 Під'єднайте гусеницю (17) (WP 0451)
13 Зніміть динамометричний з'єднувач для гусениці (WP 0452)

ПРИМІТКА

- Якщо було встановлено новий вузол гусениці (17) або вузол ланки гусениці (13), затягніть усі болти (22) у пофарбованих з'єднувальних планках ланки (7) і гайки (23) на центральних напрямних гусениці (6)
 - Спочатку затягніть болт (22) у зовнішній з'єднувальний планці ланки (7), а потім затягніть болт (22) на внутрішній з'єднувальний планці ланки (7)
- 14 Затягніть болти (22) у пофарбованих з'єднувальних планках ланки (7) із крутним моментом 320-380 фунто-футів (435-515 Н м)
15 Запустіть двигун (Том 1, WP 0065) і попросіть механіка-водія проїхати танком назад на 6 футів (1 8 м), а потім уперед на 12 футів (3 6 м), а тоді назад на 6 футів (1 8 м), щоб дати навантаження на з'єднання гусениці над проміжним колесом (21)
16 Попросіть механіка-водія зупинитися, коли пофарбована планка між двома ланками (24-25) загинається на опорному котку номер один (9). Встановіть стоянкове гальмо та заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)

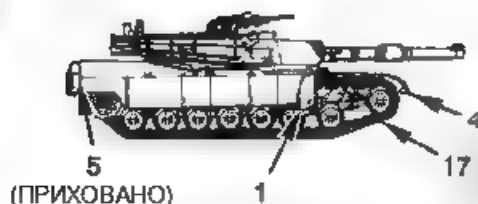
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)**ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦЬ, ПОКИ ТАНК ЗНАХОДИТЬСЯ НА ОПОРНИХ КОТКАХ (продовження)**

- 17 Повторно затягніть болти (22) у пофарбованих з'єднувальних планках ланки (7) із крутним моментом 320–380 фунто-футів (435–515 Н м)

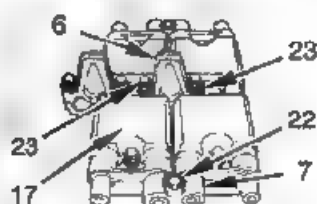
ПРИМІТКА

Перемістіть танк за потреби, щоб отримати доступ до гайок (23).

- 18 Затягніть гайки (23) на центральних напрямних (6) поруч із позначеними з'єднувальними планками ланки (7) із крутним моментом 180–240 фунто-футів (245–325 Н м)
- 19 Відрегулюйте натягнення гусениць (17) (WP 0440).
- 20 Закрийте всі відкриті фальшборти (1) від (WP 0426) до (WP 0428).



a11430c



a11430e

- 21 Закрийте переднє крило (4) (WP 0436).
- 22 Встановіть правий задній щиток захисту від бруду (5) (WP 0433)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОСТАТОЧНЕ ЗАТЯГНЕННЯ ГУСЕНИЦІ**ПРИМІТКА**

Продіть на танку 20 миль (32 км), виконайте кроки 1–3

- 1 Затягніть болти (22) на з'єднувальних планках ланки (7) із крутним моментом 320–380 фунто-футів (435–515 Н м)
- 2 Затягніть усі гайки (23) на центральних напрямних (6) поруч із пофарбованими з'єднувальними планками ланки (7) із крутним моментом 180–240 фунто-футів (245–325 Н м)
- 3 Відрегулюйте натягнення гусениць (17) (WP 0440).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗАМІНА ВУЗЛА ГУСЕНИЦІ) (продовження)

ОСТАТОЧНЕ ЗАТЯГНЕННЯ ГУСЕНИЦІ (продовження)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗМІНА НАПРЯМКУ РОЗТАШУВАННЯ ГУСЕНИЦІ Т-158)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Лом (WP 0499, п. 20)

Тримач натягу гусениці (WP 0499, п. 83)

Матеріали/деталі

Волокниста мотузка (WP 0501, п. 48)

Необхідний особовий склад

Шість осіб

Посилання

Том 1, WP 0065

Том 1, WP 0086

Посилання (продовження)

WP 0435

WP 0443

WP 0444

WP 0445

WP 0446

WP 0447

WP 0448

WP 0449

WP 0451

WP 0452

WP 0453

ЗНЯТТЯ ГУСЕНИЦІ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Для уникнення травмування, переконайтеся, що передні крила (1) зафіксовано назад у відкритому положенні (WP 0435)
- Гусениці (2) дуже важкі. Для уникнення травмування особовий склад повинен триматися подалі, коли гусениці знімаються з ланцюгових коліс (3).
- Тримайтеся подалі від фальшборту номер один (4) коли танк рухається. Фальшборт (4) може вдарити та травмувати особовий склад.

ПРИМІТКА

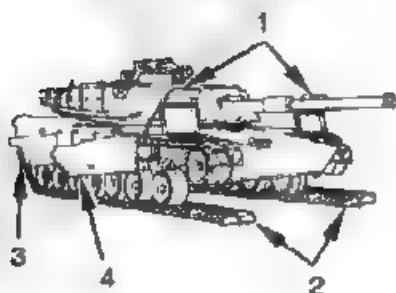
Для виконання цього завдання потрібно два тримачі натягу гусениці, два лопи, шість осіб, транспортний засіб технічної підтримки М-88 (або еквівалент) дві волокнисті мотузки та жорстка буксирувальна балка.

- 1 Від'єднайте дві гусениці (2) (WP 0447).
- 2 Попросіть механіка водія запустити двигун (Том 1 WP 0065) і повільно перемістити танк заднім ходом.

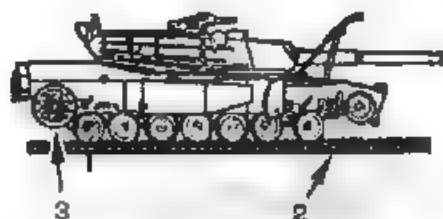
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗМІНА НАПРЯМКУ РОЗТАШУВАННЯ ГУСЕНИЦІ Т-158) (продовження)

ЗНЯТТЯ ГУСЕНИЦІ (продовження)

- 3 Попросіть механіка-водія зупинити танк, коли гусениці (2) буде знято із ланцюгових коліс (3), а тоді заглушіть двигун (Том 1, WP 0086)



a11491a



a11491c

ПРИМІТКА

Повідомте службу польового технічного обслуговування, що вам потрібен транспортний засіб технічної підтримки M88

- 4 Відбуксируйте танк з гусениць (2) за допомогою транспортного засобу технічної підтримки M88 (або еквівалента) та жорсткої буксирувальної балки

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

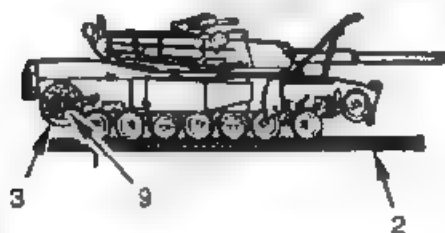
ОГЛЯД ГУСЕНИЦЬ

- 1 Огляньте гусениці (2) на наявність пошкоджених деталей. У разі необхідності замініть деталі
- a. Замініть ланки гусениці (5) (WP 0448).
 - b. Замініть з'єднувальні планки ланки (6) (WP 0445) і (WP 0446)
Замініть центральні напрямні (7) (WP 0443) і (WP 0446).

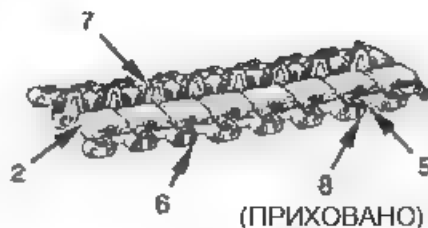
**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗМІНА НАПРЯМКУ РОЗТАШУВАННЯ
ГУСЕНИЦІ Т-158) (продовження)**

ОГЛЯД ГУСЕНИЦЬ (продовження)

- d. Замініть підкладку ланки гусениці (8) (WP 0449)



a11431b



a11431d

2. Повідомте службу польового технічного обслуговування про необхідність змінити напрям розташування ланцюгових коліс (3) і маточин бортової передачі (9).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

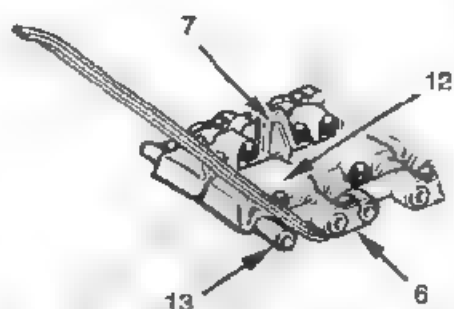
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗМІНА НАПРЯМКУ РОЗТАШУВАННЯ ГУСЕНИЦІ Т-158) (продовження)

ЗМІНА НАПРЯМКУ РОЗТАШУВАННЯ ГУСЕНИЦІ

- 1 Оберніть гусеницю (2) на правому боці на 180° (з переду назад) за допомогою транспортного засобу технічної підтримки М-88 (або еквівалентного обладнання)



a11432a



a11432d

- 2 Повторіть крок 1 для гусениці (2) на лівому боці
- КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦІ

- 1 Позначте дванадцятку ланку (10) починаючи з кінця гусениць (2) і четверту ланку (11) починаючи з переду гусениць (2)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Тримайтеся подалі від фальшборту номер один (4) коли танк рухається вперед. Фальшборт може вдарити та травмувати вас

ПРИМІТКА

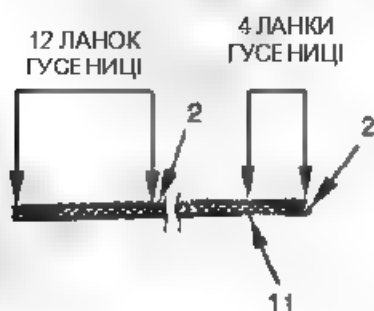
Повідомте службу польового технічного обслуговування, що вам потрібен транспортний засіб технічної підтримки М88

- 2 За допомогою транспортного засобу технічної підтримки М-88, посуньте танк на гусениці (2), поки два члени екіпажу утримують першу ланку (12) внизу за допомогою ломів на штифтах (13) і під'єднувальними планками ланки (6)

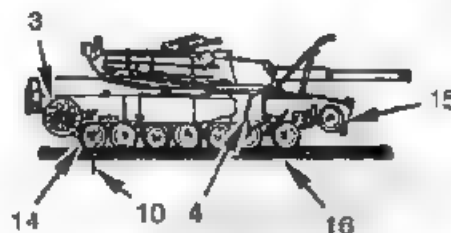
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗМІНА НАПРЯМКУ РОЗТАШУВАННЯ ГУСЕНИЦІ Т-158) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦЬ (продовження)

- 3 Попросіть механіка-водія М-88 зупинитися коли опорні котки номер сім (14) знаходяться на дванадцятій ланці гусениці (10) від заднього кінця гусениці (2)



a11432c



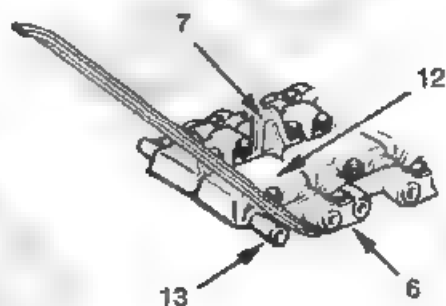
a11432b

- 4 Помістіть гусениці (2) на ланцюгові колеса (3) (WP 0452)
- 5 Встановіть тримачі натягу гусениці на кожному боці танка (WP 0452)
- 6 Попросіть механіка-водія запустити двигун (Том 1 WP 0065) і повільно перемістити танк вперед.
- 7 Перемістіть гусениці (2) на проміжні колеса (15) (WP 0452)
8. Попросіть механіка-водія зупинити танк коли опорний коток номер 1 (16) знаходиться на четвертій ланці гусениці (11) від переднього кінця гусениці (2).

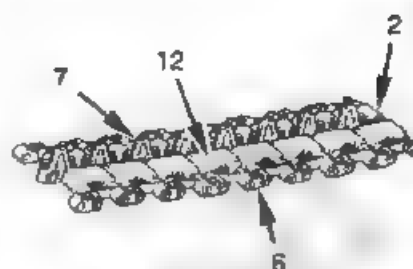
**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГУСЕНИЦІ (ЗМІНА НАПРЯМКУ РОЗТАШУВАННЯ
ГУСЕНИЦІ Т-158) (продовження)**

ВСТАНОВЛЕННЯ ГУСЕНИЦЬ (продовження)

- 9 Попросіть механіка водія заглушити двигун (Том 1, WP 0086)



в11432d



в11432e

- 10 Під'єднайте гусениці (2) (WP 0451) Затягніть з'єднувальні планки ланки (6) (WP 0446) і центральні напрямні (7) (WP 0444)
- 11 Зніміть тримачі натягу гусениць (WP 0452)
- 12 Проведіть остаточне затягнення гусениці (2) (WP 0453)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЕЖЕКЦІЙНОГО ПРИСТРОЮ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**Інструменти й спеціальне приладдя**

Викрутка з пласким наконечником
(WP 0499, п. 69)
Накидний ключ (WP 0499, п. 90)

Матеріали/деталі (продовження)

Авіаційне мастило (WP 0501, п. 27)
Ганчірка для протирання (WP 0501,
п. 47)

Матеріали/деталі

Очисник, мастило й консервант
(CLP) (WP 0501, п. 11)
Очищувач для люльки (WP 0501, п. 54)

Посилання

Том 2, WP 0145

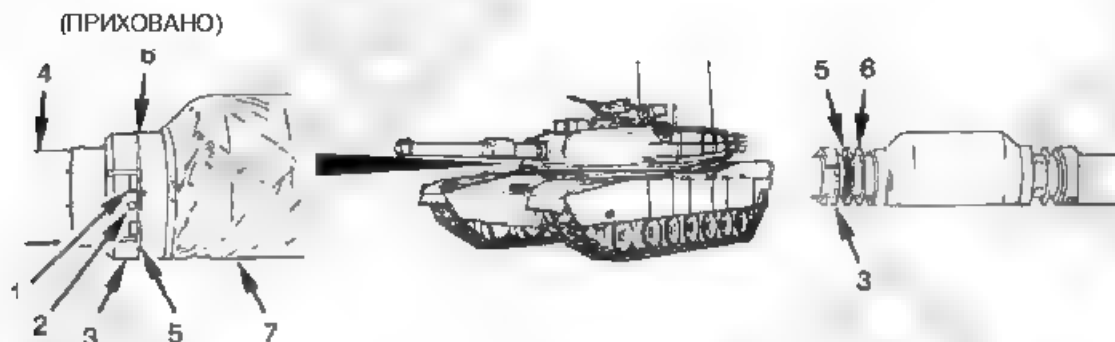
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Будьте надзвичайно обережні під час обслуговування ежекційного пристрою. Неналежно зібраний або пошкоджений ежекційний пристрій (пробитий, із виїтками або тріщинами) може призвести до накопичення диму та токсичних випарів у танку або спалаху палаючого газу в башті. Це небезпечні умови, що можуть призвести до загибелі або травмування особового складу.
- Особовий склад, що проводить очищення ствола гармати або ежекційного пристрою, повинен носити гумові/латексні рукавички. (Навіть якщо ви надягали рукавички, завжди мийте руки після очищення ствола гармати). Не торкайтеся рукавичками до обличчя або інших частин тіла. Після зняття рукавичок вимийте руки. Якомога більше нахиліть ствол гармати, щоб уникнути потрапляння забрудненої очищувальної рідини до казенної частини або кабіни екіпажу.
- Утилізацію ганчірок і очищувальної рідини, використаних під час технічного обслуговування ежекційного пристрою або очищення ствола гармати, потрібно проводити відповідно до процедур, що застосовуються до низькорадіаційних відходів. Приберіть усю надлишкову очищувальну рідину за допомогою ганчірок і покладіть усе сміття, зокрема рукавички, у два пластикові пакети (подвійні). Переконайтеся, що на пакеті стоїть позначка про вміст радіоактивного забрудненого матеріалу. Переконайтеся, що на бирці вказано так дані ВМІСТ (рукавички, ганчірки, рушники тощо).

- 1 Заблокуйте фіксатор ходу гармати (Том 2, WP 0145)

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЕЖЕКЦІЙНОГО ПРИСТРОЮ) (продовження)**

- 2 За допомогою викрутки з плоским наконечником, оберніть гвинт (1) за годинниковою стрілкою або проти годинникової стрілки, доки плунжер (2) вийде із гайки ежектора (3).



a10399

- 3 За допомогою радіусного гайкового ключа повністю зніміть гайку ежектора (3)
- 4 Посуньте гайку ежектора (3) назовні над тепловим захисним екраном (4)
- 5 Зніміть фіксатор (5) і ущільнювач (6) з дульного краю ежекційного пристрою (7). Очистьте та перевірте ущільнювач (6) на наявність розривів, порізів, подряпин і деформацій. У разі потреби встановлення нового ущільнювача (6) повідомте службу польового технічного обслуговування

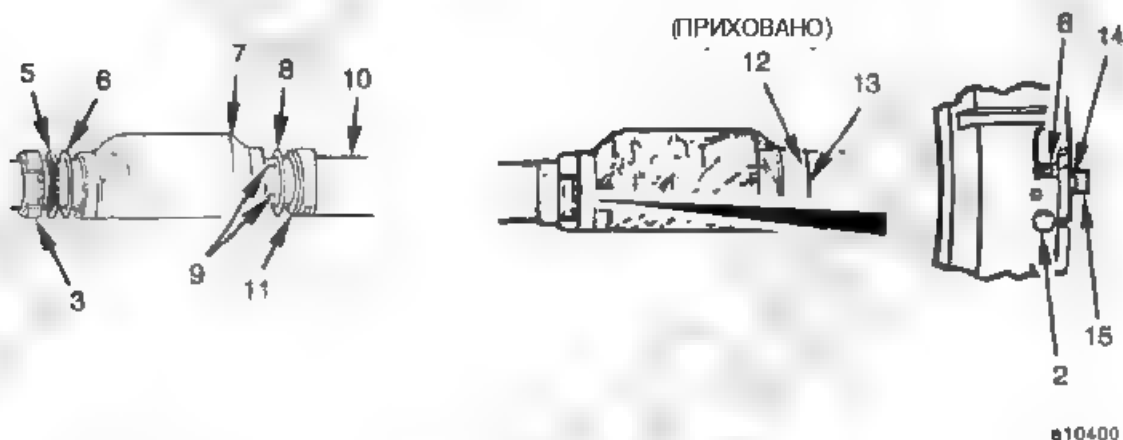
ПРИМІТКА

Можливо, ежекційний пристрій (7) не буде легко рухатися. Не використовуйте молоток на ежекційному пристрої. Він виготовлений зі скловолокна і при ударі може тріснути або сколотися.

- 6 Посуньте ежекційний пристрій (7) над тепловим захисним екраном (4)

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ ЕЖЕКЦІЙНОГО ПРИСТРОЮ) (продовження)

- 7 Зніміть ущільнювач (8) з краю казенної частини ежекційного пристрою (7). Очистьте та перевірте ущільнювач (8) на наявність розривів порізів подрипин і деформацій. У разі потреби встановлення нового ущільнювача (8) повідомте службу польового технічного обслуговування
- 8 Очистьте отвори для проходження газу (9) за допомогою очищувача для люльки
- 9 Очистьте залишки порошу із зовнішньої поверхні ствола гармати (10), з якої було знято ежекційний пристрій (7). Очистьте за допомогою CLP і чистих ганчірок



- 10 Нанесіть тонкий шар CLP на зовнішню поверхню ствола гармати (10) і фіксатор (5) за допомогою чистої ганчірки. Помістіть декілька крапель CLP на гвинт (1) і плунжер (2), і оберніть гвинт (1) за допомогою викрутки, щоб він працював у CLP. Нанесіть CLP на різьблення гайки ежектора (3)
- 11 Помістіть мастило на ущільнювачі (6, 8)
- 12 Посуньте ущільнювач (8) над стволом гармати (10) доки він не опиниться впритул до фланця (11)
- 13 Перемістіть ежекційний пристрій (7) назад на місце на стволі гармати (10), переконайтеся, що два штифти (12) увійшли в два пази (13)

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЕЖЕКЦІЙНОГО ПРИСТРОЮ) (продовження)**

- 14 Помістіть ущільнювач (6) на край казенної частини ежекційного пристрою (7). Помістіть фіксатор (5) на ежекційний пристрій (7), переконайтеся, що два штифти (14) увійшли в два пази (15)
- 15 За допомогою радіусного гайкового ключа накрутіть гайку ежектора (3) на різьблення ствола гармати (10) доки гайка ежектора (3) затянута до ежекційного пристрою (7). Переконайтеся, що гайка ежектора (3), фіксатор (5) ежекційний пристрій (7) і фланець (11) торкаються одне одного (подивіться через вікно у фланці (11), щоб побачити, чи торкаються плече ствола (16) і фланець (11)). Якщо вони не торкаються, затягніть гайку ежектора (3), доки вони будуть торкатися

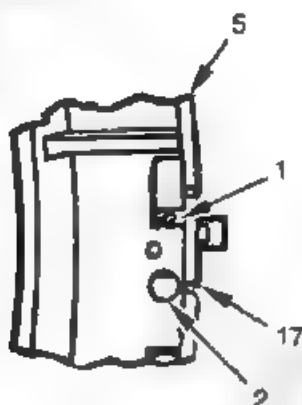


a15572

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не перетягніть гайку ежектора (3). Надмірне затягування гайки ежектора (3) може пошкодити ежекційний пристрій (7).

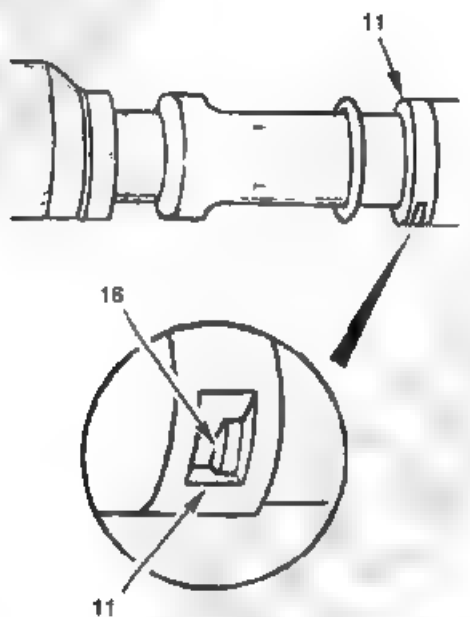
- 16 Затягніть гайку ежектора (3), доки плунжер (2) не опиниться на одному рівні з однією з позначок (17) на фіксаторі (5). Якщо гайку ежектора (3) не вдається достатньо затягнути лише за допомогою радіусного гайкового ключа, тоді відкрутіть гайку ежектора (3) так щоб плунжер (2) опинився на одному рівні з найближчою позначкою (17).



a15572b

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ ЕЖЕКЦІЙНОГО ПРИСТРОЮ) (продовження)

- 17 За допомогою викрутки з плоским наконечником оберніть гвинт (1), доки плунжер (2) не повернеться до гайки ежектора (3)



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ СТВОЛА ГАРМАТИ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя
Ручний молоток (WP 0499, п. 33)

Необхідний особовий склад

Чотири особи

Матеріали/деталі

Пластиковий пакет (WP 0501, п. 6)
Очисник, мастило й консервант
(CLP) (WP 0501, п. 11)
Медичні рукавички (WP 0501,
п. 26)
Ганчірка для протирання (WP 0501,
п. 47)

Посилання

Том 2, WP 0205
Том 2, WP 0206
WP 0455
WP 0457

1. Проведіть обслуговування ежекційного пристрою (WP 0455).

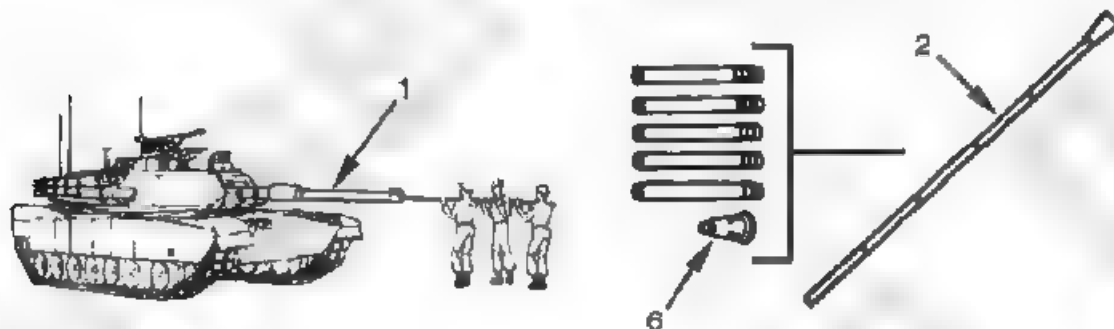
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Особовий склад, що проводить очищення ствола гармати або ежекційного пристрою, повинен носити гумові/латексні рукавички (Навіть якщо ви надягали рукавички, завжди мийте руки після очищення ствола гармати). Не торкайтеся рукавичками до обличчя або інших частин тіла. Після зняття рукавичок вимийте руки. Якомога більше нахиліть ствол гармати, щоб уникнути потрапляння забрудненої очищувальної рідини до казенної частини або кабіни екіпажу.
- Утилізацію ганчірок і очищувальної рідини, використаних під час технічного обслуговування ежекційного пристрою або очищення ствола гармати потрібно проводити відповідно до процедур, що застосовуються до низькорадіаційних відходів. Приберіть усю надлишкову очищувальну рідину за допомогою ганчірок і покладіть усе сміття, зокрема рукавички, у два пластикові пакети (подвійні). Переконайтеся, що на пакеті стоїть позначка про вміст радіоактивного забрудненого матеріалу. Переконайтеся, що на бирці вказано так дані BMCT (рукавички, ганчірки, рушники тощо).

2. Очистьте ствол головної гармати (1).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ СТВОЛА ГАРМАТИ) (продовження)

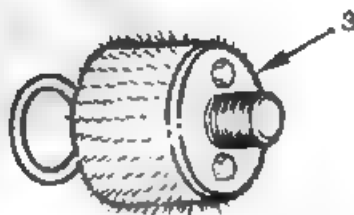
- а. Візьміть п'ять секцій ручки пробійника (2) і банник (3) із ящика лівої вантажної стійки.



a15573b

a15573a

- b. Зберіть п'ять секцій ручки пробійника (2)
 c. Зніміть дефлектор з'єднувальної стійки (WP 0457)
 d. Відкрийте затвор вручну (Том 2, WP 0205)
 e. Вставте пробійник (2) у дульний край ствола головної гармати (1).
 f. Накрутіть банник (3) на кінець пробійника (2) на казенній частині та нанесіть CLP



a15573d

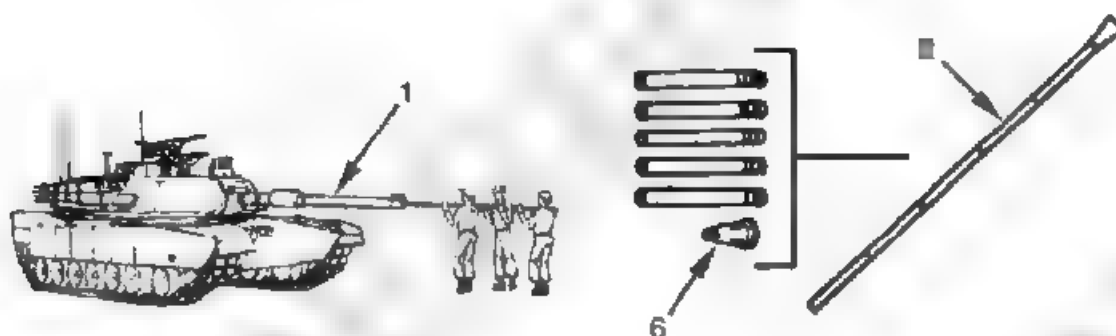
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ СТВОЛА ГАРМАТИ) (продовження)

- g. Витягніть пробійник (2) на повну довжину ствола головної гармати (1), щоб ослабити бруд та іржу
- h. Зніміть банник (3)
- i. Повторіть кроки 2e–2h, доки ствол головної гармати (1) стане чистим.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Щетинки на баннику гострі, вони можуть порізати руки та пальці. Огорніть ганчірки навколо щітки, щоб захистити руки, коли ви встановлюєте її на пробійник

- j. Огорніть ганчірки навколо банника (4) і накрутіть щітку (4) на один пробійник (2). Зніміть ганчірки із банника (4)
- k. За потреби нанесіть CLP
- l. Вставте банник (4) до камори (5).
- m. Обертайте банник (4) за годинниковою стрілкою, одночасно штовхайте та витягуйте пробійник (2), щоб ослабити бруд та іржу



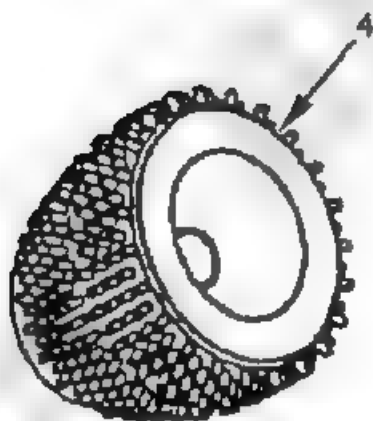
a15573b

a15573a

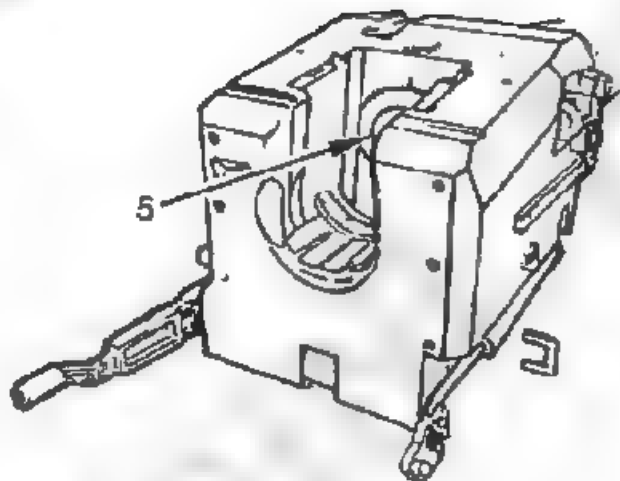
- n. Зніміть банник (4) з пробійника (2)

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ СТВОЛА ГАРМАТИ) (продовження)**

- o Накрутить досилач (6) на пробійник (2)



a15573ab



a15573ad

- p Огорніть чисту ганчірку, просочену CLP, навколо досилача (6) або перед ним.
- q Попросіть трьох членів екіпажу вставити тримач пробійника (2) у дульний зріз ствола гармати (1), і штовхати, доки не відчувається опору

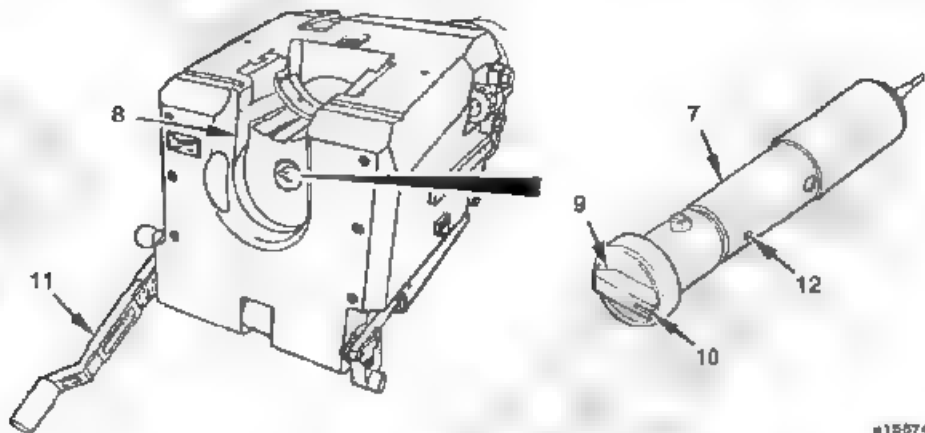
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що затвор повністю відкрито та зафіксовано екстрактором (Том 2, WР 0205). Якщо не зафіксувати затвор у повністю відкритому положенні, це може призвести до серйозного травмування особового складу.

- r Витріть камеру чистою сухою ганчіркою.
- s Зніміть ганчірку з досилача (6) на казенній частині. Попросіть членів екіпажу витягти тримач пробійника зі ствола головної гармати (1).
- t Зніміть досилач (6), розберіть тримач пробійника (2) і покладіть його до ящика на лівій вантажній стійці.

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ СТВОЛА ГАРМАТИ) (продовження)****3 Очистьте вузол ударно-спускового механізму (7)**

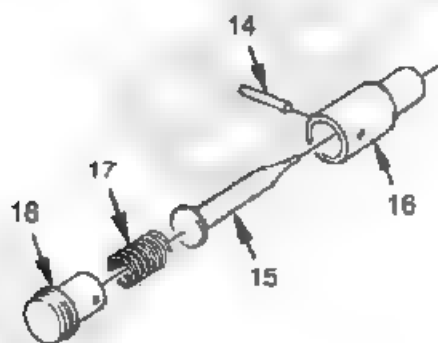
- a. Закрийте затвор вручну (Том 2, WP 0206)
- b. Відкрийте затвор приблизно на 1 дюйм (2,5 см) (Том 2, WP 0205)
- c. Тримавши затвор (8) у частково відкритому положенні, зніміть вузол ударно-спускового механізму (7), для цього оберніть важіль (9) проти годинникової стрілки, доки позначка (10) буде перебувати в положенні на 2 години. Витягніть вузол ударно-спускового механізму (7).



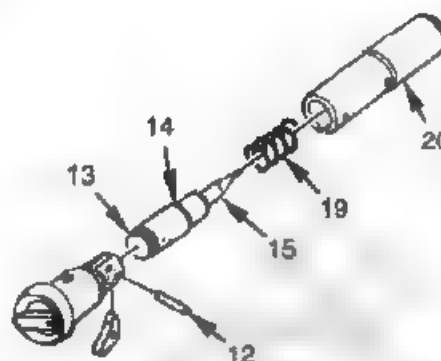
- d. Закрийте затвор (Том 2 WP 0206) Зніміть рукоятку керування (11).
- e. Розберіть вузол ударно-спускового механізму (7), для цього використайте приводний штифт і молоток, щоб витягнути прямий штифт (12) Покладіть деталі на чисту суху ганчірку
- f. Розберіть вузол бойка ударника (13), для цього використайте приводний штифт і молоток, щоб витягнути прямий штифт (14)
- g. Огляньте всі деталі на наявність пошкоджень Якщо будь-яку з них пошкоджено повідомте службу польового технічного обслуговування
- h. Витріть боек ударника (15) і всі інші деталі сухою чистою ганчіркою

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ СТВОЛА ГАРМАТИ) (продовження)

- І Вставте штифт (15) у напрямну (16) і помістіть пружину (17) за штифтом (15). Заштовхніть кришку (18) у напрямну (16) і вставте прямий штифт (14) у напрямну (16), щоб зафіксувати зібраний вузол.



a15574d



a15574c

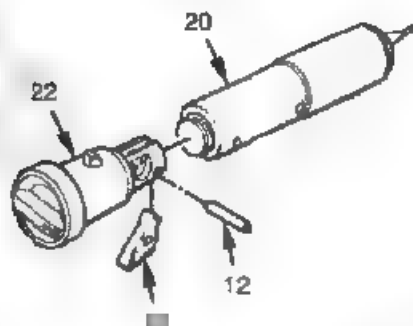
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Пружину (19) і вузол бойка ударника (13) потрібно помістити в корпус (20) як це показано на рисунку. Якщо зібрати вузол ударно-спускового механізму (7) не так, як це показано на рисунку, це може призвести до пошкодження вузла ударно-спускового механізму (7).

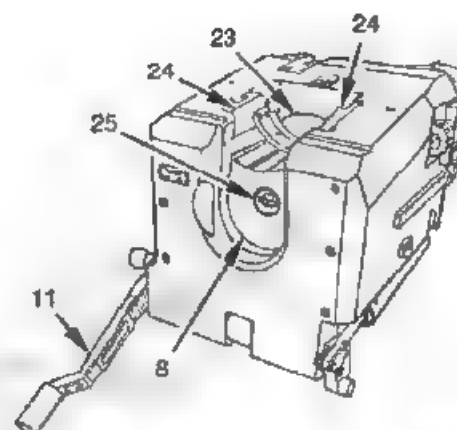
- Ј Помістіть пружину (19) на вузол бойка ударника (13). Помістіть вузол бойка ударника (13) і пружину (19) в корпус (20).

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Кулачок (21) потрібно зібрати, як це показано на рисунку. Якщо зібрати кулачок (21) не так, як це показано на рисунку, це може призвести до пошкодження вузла ударно-спускового механізму (7).



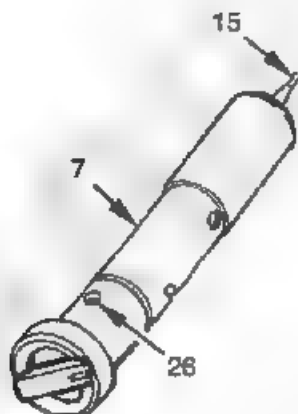
a15575a



a15575c

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ СТВОЛА ГАРМАТИ) (продовження)**

- к Помістіть кулачок (21) у паз вузла фіксатора (22). Вставте вузол фіксатора (22), що утримує кулачок (21) у корпусі (20) так, щоб отвори було суміщено. Вставте та заштовхніть прямий штифт (12) крізь отвір у корпусі (20) і кулачок (21), доки він не вийде з іншого боку корпусу (20).
- л Натисніть на кулачок (21). Бойок ударника (15) повинен рухатися приблизно на 3/16 дюйма (0,5 см). Якщо бойок ударника (15) не рухається на вказану відстань, поверніться до кроку 3е.
- м Відкрийте затвор (8) (Том 2, WP 0205). Очистьте задню поверхню ствола гармати (23), поверхні ковзання казенника (24) і верхню частину затвора (8) чистою сухою ганчіркою.
- н Закрийте затвор (Том 2, WP 0206).
- о Очистьте задню поверхню затвора (8) і отвір вузла ударно-спускового механізму (25) чистою сухою ганчіркою.
- р Відкрийте затвор (8) приблизно на 1 дюйм (2,5 см) (Том 2, WP 0205). Помістіть вузол ударно-спускового механізму (7) у затвор (8) так, щоб стопорний штифт (26) був у положенні на 2 години. Закрийте затвор (8) (Том 2, WP 0206), зніміть рукоятку керування (11) та сховайте її.
- q Встановіть дефлектор з'єднувальної стійки (WP 0457).



A16575b

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ДЕФЛЕКТОРА ОПОРНОЇ СТІЙКИ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**Матеріали/деталі**

Тонка абразивна тканина
(WP 0501, п. 14)

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0205

Том 2, WP 0206

Том 2, WP 0209

Матеріали/деталі

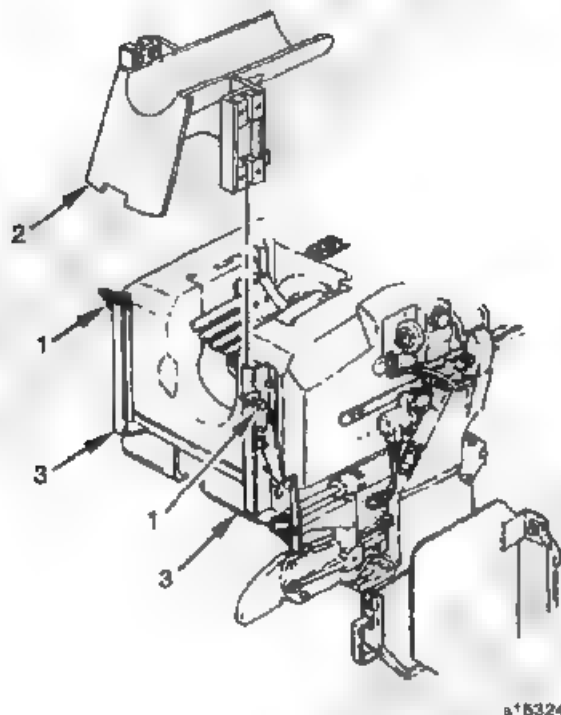
Суцільне плівкове мастило (WP 0501, п. 33)

Посилання

Том 1, WP 0087

ЗНЯТТЯ ДЕФЛЕКТОРА ОПОРНОЇ СТІЙКИ

- 1 Переконайтеся, що головну гармату розряджено (Том 2, WP 0209)
- 2 Переконайтеся, що перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) встановлений у положення OFF (ВИМК) (Том 1, WP 0087).
- 3 Станьте вздовж головної гармати, посуňte та натисніть на один стопорний штифт (1) або два стопорних штифти (якщо встановлено), зафіксуйте її у відкритому положенні. Підніміть дефлектор опорної стійки (2) вгору, доки він вийде з кронштейнів (3). Відкладіть дефлектор (2) для подальшого використання



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

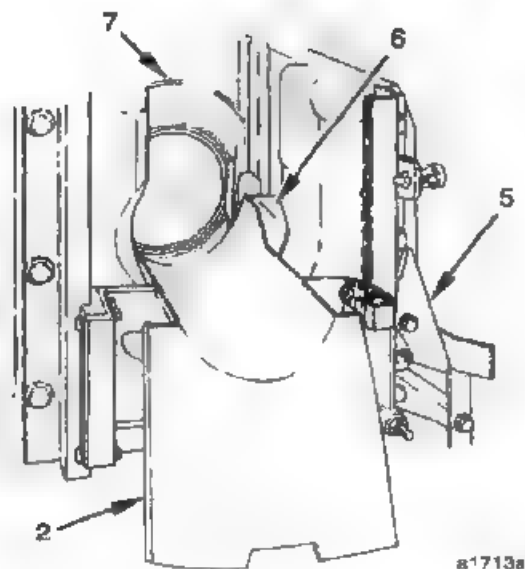
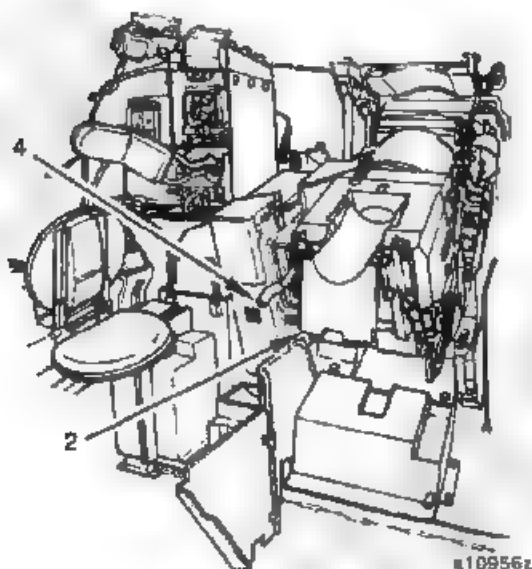
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ ДЕФЛЕКТОРА ОПОРНОЇ СТІЙКИ) (продовження)

ОГЛЯД ДЕФЛЕКТОРА ОПОРНОЇ СТІЙКИ

ПРИМІТКА

Якщо дефлектор опорної стійки (2) не працює, як це описано в кожному кроці, повідомте службу польового технічного обслуговування

- 1 Переконайтеся, що головну гармату розряджено (Том 2, WP 0209)
- 2 Переконайтеся, що перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) встановлений у положення OFF (ВИМК) (Том 1, WP 0087).
- 3 Закрийте затвор вручну (Том 2, WP 0206)



- 4 Виконайте процедуру ЗНЯТТЯ ДЕФЛЕКТОРА ОПОРНОЇ СТІЙКИ
- 5 Переведіть важіль SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) у положення ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (вгору). Відкрийте затвор вручну (Том 2, WP 0205)
- 6 Виконайте процедуру ВСТАНОВЛЕННЯ ДЕФЛЕКТОРА ОПОРНОЇ СТІЙКИ

ПРИМІТКА

Дефлектор опорної стійки (2) повинен спиратися на виступ бобишки (5). Якщо це не так, повідомте службу польового технічного обслуговування

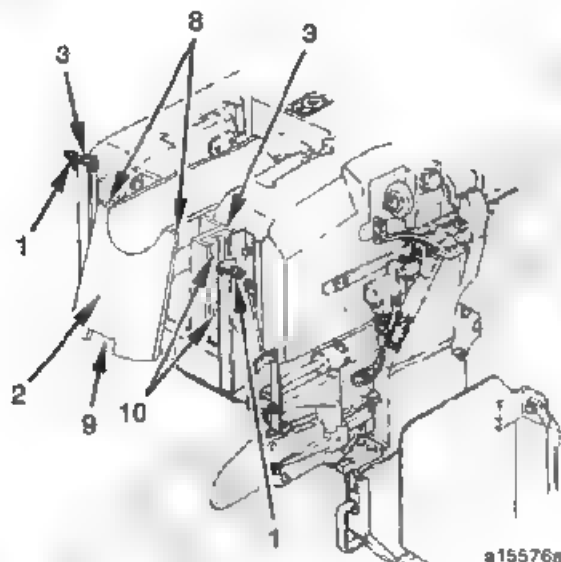
- 7 Переведіть важіль SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (вниз). Дефлектор опорної стійки (2) повинен швидко та рівномірно падати на верх затвора (6)
- 8 Закрийте затвор вручну (Том 2, WP 0206).
- 9 Затвор (6) і дефлектор опорної стійки (2) повинні рівномірно підніматися на верх казенника (7). Якщо дефлектор опорної стійки (2) не піднімається рівномірно на верх казенника, повідомте службу польового технічного обслуговування

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ ДЕФЛЕКТОРА ОПОРНОЇ СТІЙКИ) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ ДЕФЛЕКТОРА ОПОРНОЇ СТІЙКИ

- 1 Переконайтеся, що головну гармату розряджено (Том 2, WP 0209)
- 2 Переконайтеся, що перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) встановлений у положення OFF (ВИМК) (Том 1, WP 0087)
- 3 Візьміть дефлектор опорної стійки (2) за обидві канавки (8) так, щоб виїмка (9) знаходилася знизу. Станьте поруч із головною гарматою, сумістіть латунні розпірки (10) на дефлекторі (2) із канавками в кронштейнах (3) і нижньому дефлекторі (2). Підніміть і посуньте один штифт (1) або два штифти (якщо встановлено) у закриті положення, одночасно натискайте на дефлектор (2).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОЧИЩЕННЯ ДЕФЛЕКТОРА ОПОРНОЇ СТІЙКИ

- 1 Зніміть дефлектор опорної стійки.
- 2 Огляньте дефлектор опорної стійки на наявність іржі.
- 3 Зніміть іржу за допомогою абразивної шкурки. Нанесіть твердий мастильний матеріал на очищену поверхню.
- 4 Встановіть дефлектор опорної стійки.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Болт із вушком (WP 0499, п. 9)
 Пристрій для плунжера затвора (WP 0499, п. 11)
 Ланцюговий підйомник на 1/2 тонни (WP 0499, п. 42)
 Пробійник (WP 0499, п. 64)
 Викрутка з плоским наконечником (WP 0499, п. 69)
 Пристрій для стопора затвора (WP 0499, п. 84)

Посилання

Том 1, WP 0087

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0142
 Том 2, WP 0143
 Том 2, WP 0145
 Том 2, WP 0150
 Том 2, WP 0205
 Том 2, WP 0206
 Том 2, WP 0209
 WP 0456
 WP 0457
 WP 0458

Матеріали/деталі

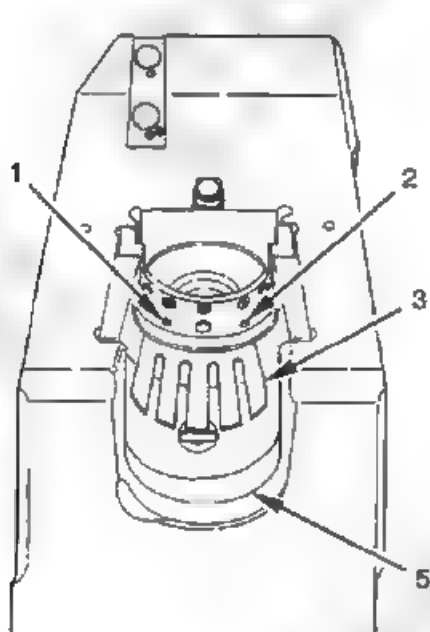
Розчин для очищення мастильних матеріалів (CLP) (WP 0501, п. 11)
 Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

ЗНЯТТЯ ЗАТВОРА

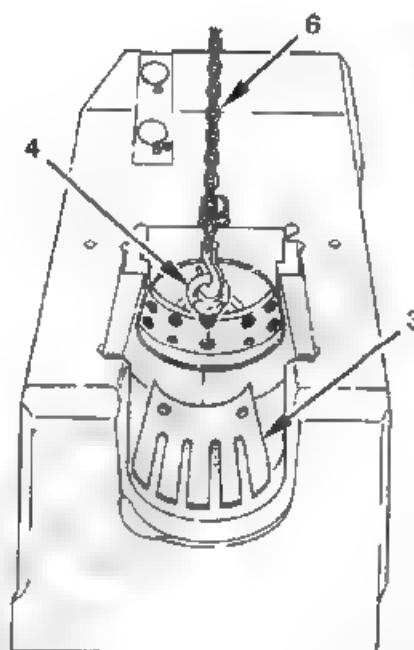
- 1 Переконайтеся, що головну гармату розряджено (Том 2, WP 0209) і закрийте затвор вручну (Том 2, WP 0206).
- 2 Переконайтеся, що перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) встановлений у положення OFF (ВИМК) (Том 1, WP 0087).
- 3 Розблокуйте фіксатор ходу гармати (Том 2, WP 0145).
- 4 Вручну підніміть головну гармату за допомогою рукоятки гідравлічного насоса (Том 2, WP 0143), доки дверцята доступу до вала екстрактора в коробці для готових боєприпасів до спареного кулемета знаходиться між ящику для збергання боєприпасів калібру 7,62 мм і стійкою для радіостанції.
- 5 Зніміть дефлектор опорної стійки/завантажувальний лоток (WP 0457).

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)****ЗНЯТТЯ ЗАТВОРА (продовження)**

- 6 За допомогою викрутки з плоским наконечником на 3/16 дюйма (0,5 см) натисніть на плунжери (1, 2) Витягніть лоток (3) за допомогою плоскогубців



a10408a



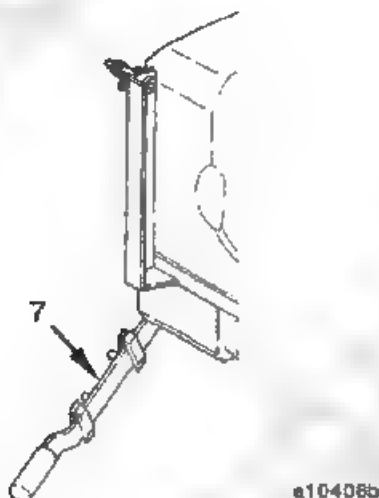
a10408c

- 7 Закрутіть метричний рим-болт (4) у середній отвір на затворі (5).
- 8 Закрутіть другий метричний рим-болт у отвір на даху башти безпосередньо над затвором (5).
- 9 Встановіть ланцюговий підйомник (6) на метричний рим-болт (4) і метричний рим-болт на даху башти.
- 10 Помістіть ручку 9-дюймового (23 см) гайкового ключа з храповиком на ланцюговий підйомник (6) і відрегулюйте ланцюговий підйомник (6) так, щоб у ланцюгах залишалися послаблення у 2-3 дюйми (5-7,6 см).

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)**

ЗНЯТТЯ ЗАТВОРА (продовження)

- 11 Помістіть рукоятку керування затвором (7) у казенну частину й утримуйте її на місці

**ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

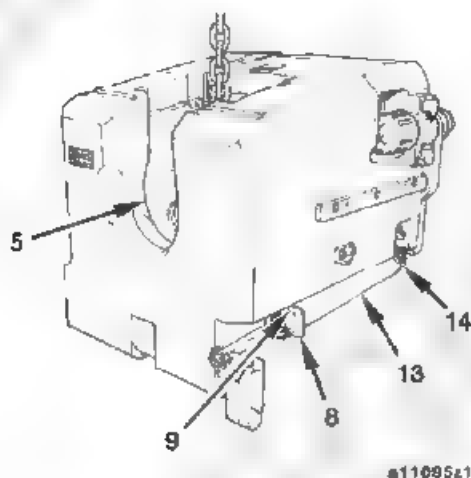
Переконайтеся, що запобіжник (8) повністю зайшов у паз (9), щоб уникнути травмування особового складу

- 12 Опустіть затвор (5) приблизно на 1 дюйм (2,5 см), доки запобіжник (8) можна буде вставити в паз (9). Повільно припиніть тиснути на рукоятку керування затвором (7) і переконайтеся, що запобіжник (8) опустився на місце.
- 13 Зніміть рукоятку керування затвором (7).

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)**

ЗНЯТТЯ ЗАТВОРА (продовження)

- 14 Зніміть вузол ударно-спускового механізму (10), для цього оберніть важіль (11) проти годинникової стрілки доки позначка (12) буде перебувати в положенні на 2 години. Витягніть вузол ударно-спускового механізму (10).



- 15 Утримуйте пружинний механізм затвора (13) і вручну підніміть головну гармату (Том 2, WP 0142), щоб підняти затвор (5) у закрите положення. Пружинний механізм затвора (13) буде від'єднаний від стійки (14).

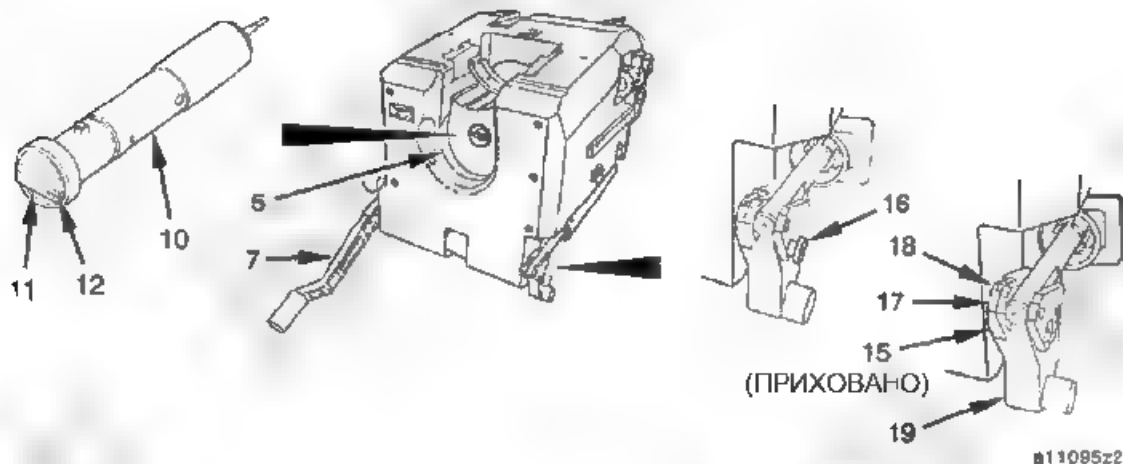
**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)****ЗНЯТТЯ ЗАТВОРА (продовження)****ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

Тримайте пружинний механізм затвора (13) подалі від особового складу.
Якщо раптово відпустити пружинний механізм затвора (13), це може призвести до травмування особового складу.

ПРИМІТКА

Якщо вузол пускової рукоятки не має гайки з накаткою, перейдіть до кроку 16.
Якщо вузол пускової рукоятки має гайку з накаткою, перейдіть до кроку 17.

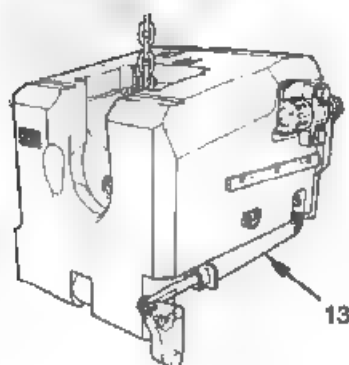
- 16 Натисніть на гайку (15) на стороні вузла пускової рукоятки біля затвора за допомогою пробійника на 5/32 дюйма (4 мм) та утримуйте її. Перейдіть до кроку 18.
- 17 Потягніть за гайку з накаткою (16) та утримуйте її.
- 18 Натисніть на пружинну засувку (17), оберніть важіль (18) вгору і витягніть важіль (18) із вузла пускової рукоятки (19).



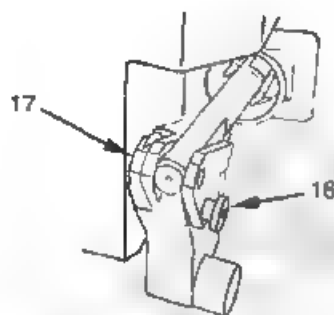
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)

ЗНЯТТЯ ЗАТВОРА (продовження)

- 19 Зніміть пружинний механізм затвора (13) і відкладіть його для подальшого використання



a1068a1



a1068a2

- 20 Встановіть важіль (18) назад у вузол пускової рукоятки (19)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Плунжер (20) підпружинений, тому він швидко вивільняється з нижньої частини казенника (21), коли пристрій плунжера знятий і штифт вала (22) виходить за межі казенника (21). Це може призвести до травмування особового складу.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

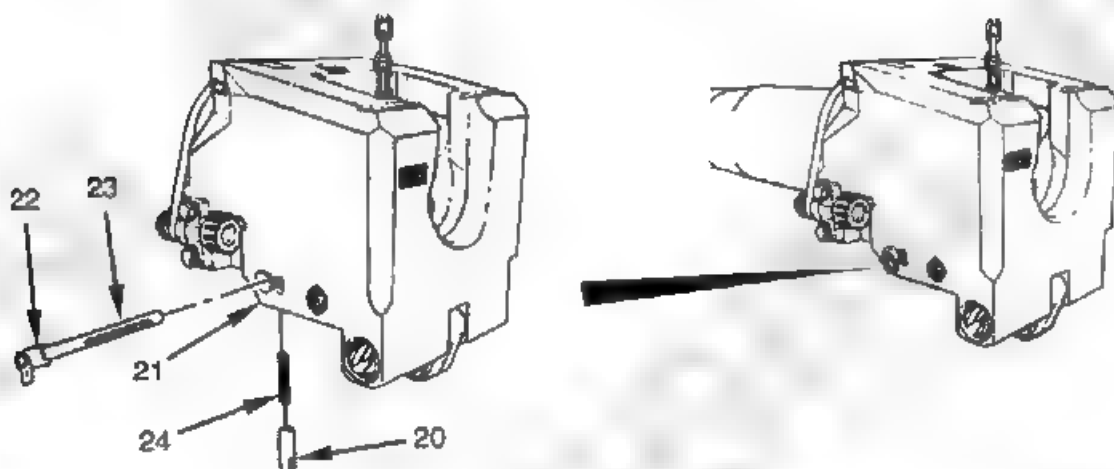
Повністю зніміть вал екстрактора (23) із коробки з готовими боеприпасами до спареного кулемета, щоб запобігти пошкодженню вала екстрактора (23).

ПРИМІТКА

Для зняття вала екстрактора (23) коробка з готовими боеприпасами до спареного кулемета повинна бути порожньою.

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)****ЗНЯТТЯ ЗАТВОРА (продовження)**

- 21 За допомогою пристрою для плунжера під казенником (21), натисніть вгору на плунжер (20) на край, що є найближчим до центра казенника (21). Частково витягніть вал екстрактора (23) із казенника (21). Зніміть плунжер (20) і пружину (24).



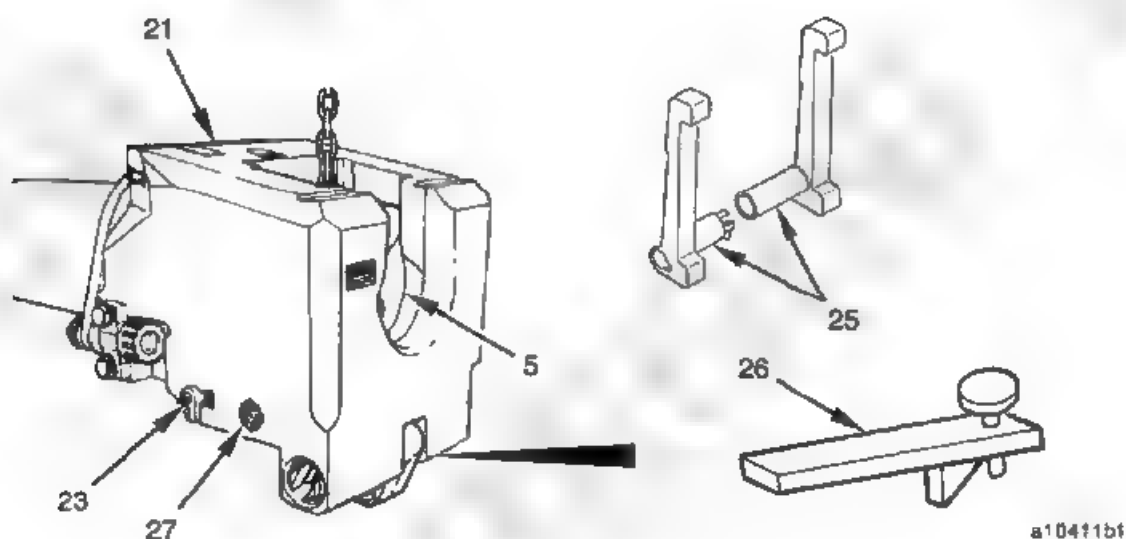
a1069a3

- 22 Витягніть вал екстрактора (23) із казенника (21) і відкладіть для подальшого використання.
- 23 Дістаньтеся під казенник (21) і перемістіть екстрактори (25) із казенника (21) у затвор (5).
- 24 За допомогою ланцюгового підйомника опустіть затвор (5) у нормальне відкрите положення.

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)****ЗНЯТТЯ ЗАТВОРА (продовження)****ЗАСТЕРЕЖЕННЯ**

Екстрактори (25) можуть випасти, що призведе до їх пошкодження.

- 25 Зніміть екстрактори (25).
- 26 Вкрутіть пристрій засувки (26) на стопор затвора (27).

**ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

Тримайтеся якнайдалі від затвора (5). Ланцюг підйомника може вислизнути або розірватися, а затвор (5) — травмувати вас.

- 27 Витягніть стопор затвора (27) за допомогою пристрою засувки (26) й опустіть затвор (5) на підлогу башти.
- 28 Зніміть пристрій засувки (26) із стопора затвора (27).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)

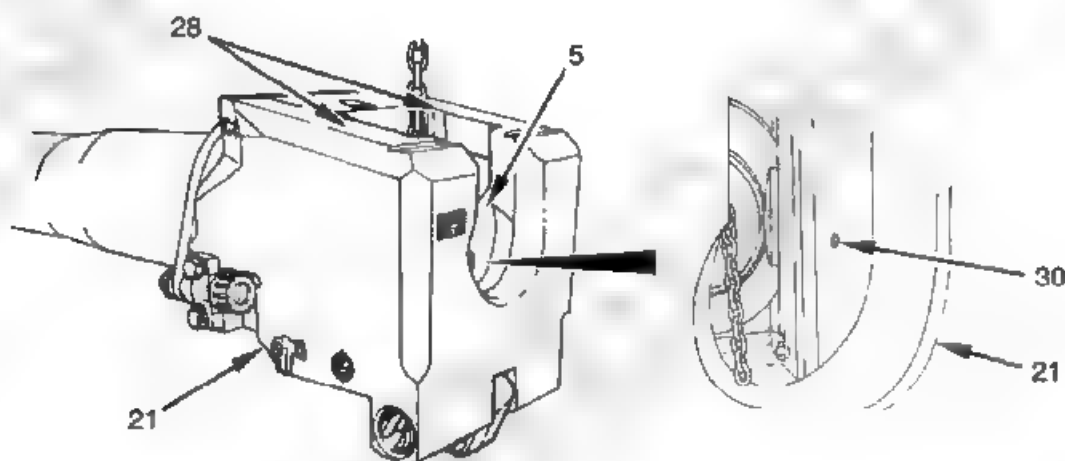
ОЧИЩЕННЯ ТА ОГЛЯД ЗАТВОРА

- 1 Зніміть затвор (5) з головної гармати (WP 0458)

ПРИМІТКА

Заборонено подальше розбирання затвора (5) на деталі, за винятком тих дій, які вже було виконано під час процедури зняття затвора.

- 2 Очистьте затвор (5), екстрактори (25) і ковзані поверхні казенника (28) за допомогою CLP і чистої ганчірки.



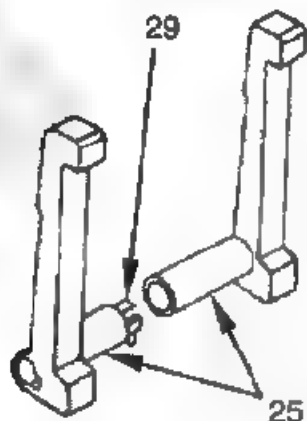
a10412r

- 3 Огляньте екстрактори (25) стійку (29) на наявність тріщин і розломів. Якщо деталь несправна, повідомте службу польового технічного обслуговування. Якщо деталь в порядку, відкладіть для подальшого використання.
- 4 Змастіть затвор (5) і ковзані поверхні казенника (28) за допомогою CLP.

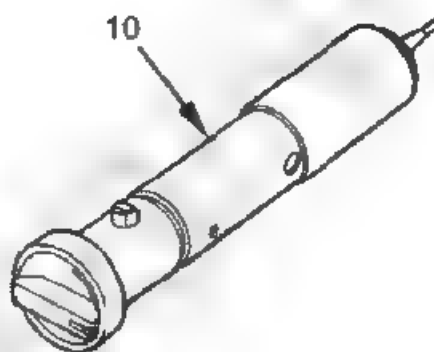
**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)****ОЧИЩЕННЯ ТА ОГЛЯД ЗАТВОРА (продовження)****ЗАСТЕРЕЖЕННЯ**

Не змащуйте вузол ударно-спускового механізму (10) або пускові контакти на казеннику (21). Це може призвести до осічки.

- 5 Очистьте вузол ударно-спускового механізму (10) (WP 0456)
- 6 Очистьте пусковий контакт (30) на казеннику (21) сухою чистою ганчіркою



a10412z1



a10412z2

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

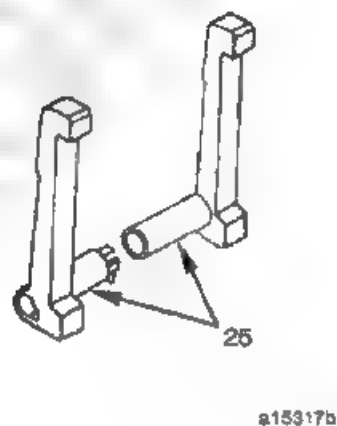
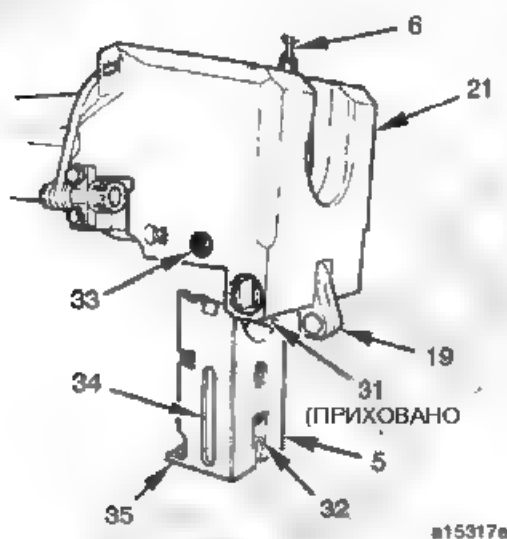
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ ЗАТВОРА

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Під час виконання завдання тримайтеся якомога далі від затвора (5). Ланцюговий підйомник (6) може вислизнути або розірватися, а затвор (5) травмувати вас.

- 1 Тримайте пускову рукоятку (19) подалі від затвора (5), підніміть затвор (5) за допомогою ланцюгового підйомника (6) на казенник (21)
- 2 Сумістіть Т подібну частину (31) пускової рукоятки (19) із Т подібним пазом (32) у затворі (5) і піднімайте його, доки стопорний штифт (33) увійде у паз (34).



- 3 Помістіть екстрактори (25) у казенник (21) так, щоб вони були задіяні та спиралися на виступ (35) затвора (5)

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Переконайтеся, що ручка SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) встановлено в положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (вниз) (WP 0457) щоб уникнути пошкодження обладнання під час встановлення затвора

- 4 За допомогою ланцюгового підйомника (6) підніміть затвор (5) на верх казенника (21).
- 5 Перемістіть екстрактори (25) з виступу (35) затвора (5) у казенник (21).

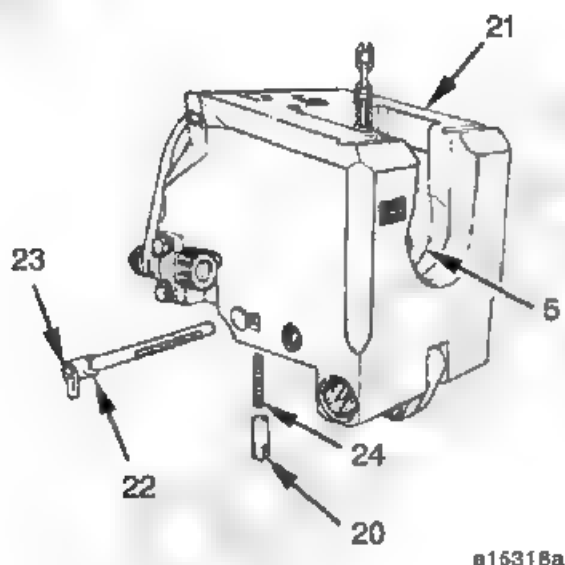
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ ЗАТВОРА (продовження)

ПРИМІТКА

Для встановлення вала екстрактора (23) коробка з готовими боеприпасами до спареного кулемета повинна бути порожньою

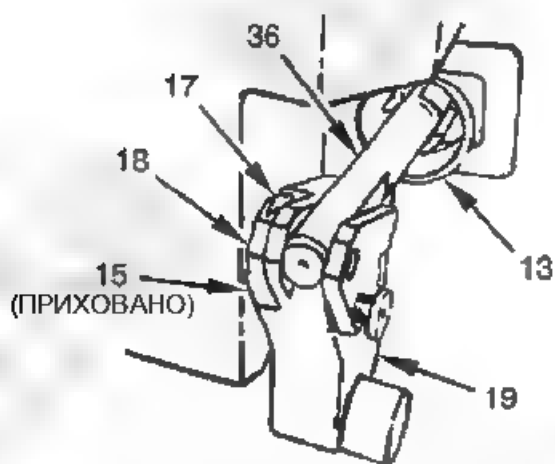
- 6 Вставте вал екстрактора (23) крізь отвір у коробці з готовими боеприпасами до спареного кулемета й отвір у казеннику (21) так, щоб штифт вала (22) виступав на приблизно 1/2 дюйма (1,3 см) із казенника (21)



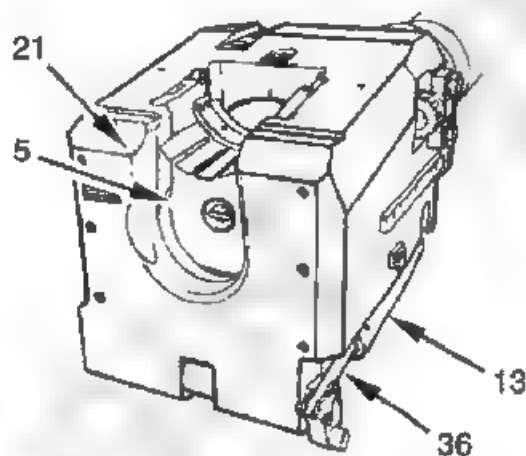
- 7 Підніміть затвор (5) якомога вище
- 8 Вставте пружину (24) і плунжер (20) крізь нижню частину казенника (21).
- 9 За допомогою пристрою для плунжера утримуйте пружину (24) і плунжер (20) вгорі при цьому натискайте на вал екстрактора (23) доки штифт вала (22) можна буде захопити в паз плунжера (20)

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)****ВСТАНОВЛЕННЯ ЗАТВОРА (продовження)**

- 10 За допомогою ланцюгового підйомника (6) помістіть затвор (5) на верх казенника (21). Зніміть важіль (18) із вузла пускової рукоятки (19).
- 11 Помістіть наконечник (36) пружинного механізму затвора (13) у вузол пускової рукоятки (19).



a11096xz1



a11096xz1a

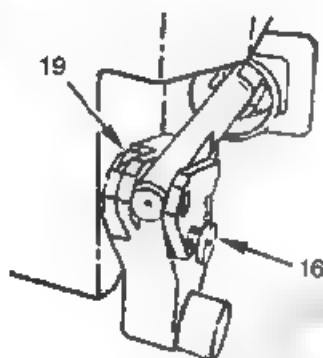
- 12 Помістіть важіль (18) на місце у вузол пускової рукоятки (19), переконайтеся, що ви утримуєте наконечник (36) пружинного механізму затвора (13) на місці.

ПРИМІТКА

Якщо вузол пускової рукоятки не має гайки з накаткою, перейдіть до кроку 13.

Якщо вузол пускової рукоятки має гайку з накаткою, перейдіть до кроку 14.

- 13 Натискайте на пружинну засувку (17) і за допомогою пробійника на 5/32 дюйма (4 мм) втисніть гайку (15) і оберніть важіль (18) вниз у закриті положення.

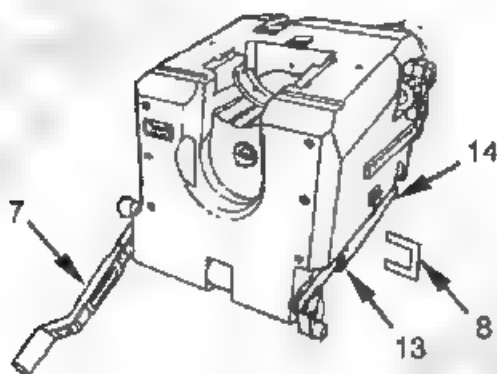


a11096ab

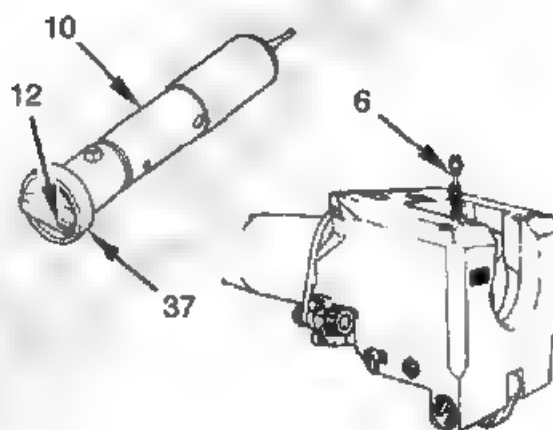
ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ ЗАТВОРА (продовження)

- 14 Натискайте на пружинну засувку (17), потягніть за гайку з накаткою (16) і оберніть важіль (18) вниз у закрите положення
- 15 Сумістіть пружинний механізм затвора (13) і стійку (14) та опустіть затвор (5) за допомогою ланцюгового підйомника (6), доки пружинний механізм затвора (13) не сяде на стійку (14)
- 16 Встановіть вузол ударно-спускового механізму (10) у затвор (5), для цього помістіть зовнішню позначку (37) на вузол ударно-спускового механізму (10) у положенні на 3 години, і внутрішню позначку (12) на вузол ударно-спускового механізму (10) у положенні на 2 години. Заштовхніть вузол ударно-спускового механізму (10) у затвор (5) так, щоб внутрішня позначка (12) обернулася та сумістилася із зовнішньою позначкою (37)



a11096xz1b

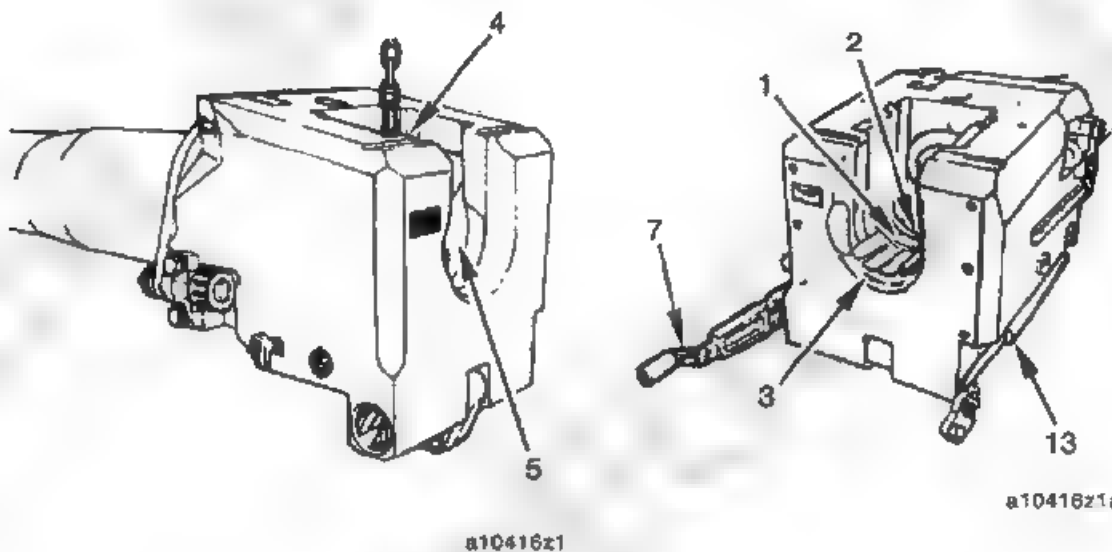


a11096xz1c

- 17 Зніміть ручку гайкового ключа із храповиком з ланцюгового підйомника (2)
- 18 Зніміть ланцюгових підйомник (6) із рим-болта затвора і рим-болта даху башти.
- 19 Заблокуйте фіксатор ходу гармати (Том 2 WP 0145). Помістіть рукоятку керування затвором (7) на казенну частину й утримуйте її на місці.
- 20 Опустіть затвор (5) так, щоб запобіжник (8) можна було зняти із пружинного механізму затвора (13)

**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ ЗАТВОРА) (продовження)****ВСТАНОВЛЕННЯ ЗАТВОРА (продовження)**

- 21 Дозвольте затвору (5) закритися для цього повільно припиніть тиснути на рукоятку керування затвора (7).
- 22 Зніміть рукоятку керування затвором (7) із казенної частини.
- 23 Зніміть рим-болт (4) з верхньої частини затвора (5) і рим-болт із даху башти



- 24 За допомогою викрутки з плоским наконечником на 3/16 дюйма (0,5 см), натисніть на плунжери (1, 2) Помістіть лоток (3) на казенну частину
- 25 Встановіть дефлектор опорної стійки/завантажувальний лоток (WP 0457)
- 26 Перевірте ланцюги для ведення стрільби (Том 2, WP 0150)
- 27 Перевірте роботу затвора для цього вручну відкрийте його (Том 2 WP 0205) і вручну закрийте його (Том 2, WP 0206)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (ОБСЛУГОВУВАННЯ КОМПЕНСАТОРА ПРОТИВІДКОТНОГО ПРИСТРОЮ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Гідравлічна рідина (WP 0501, п. 30)

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0143

Том 2, WP 0192

Том 2, WP 0207

Посилання

Том 2, WP 0142

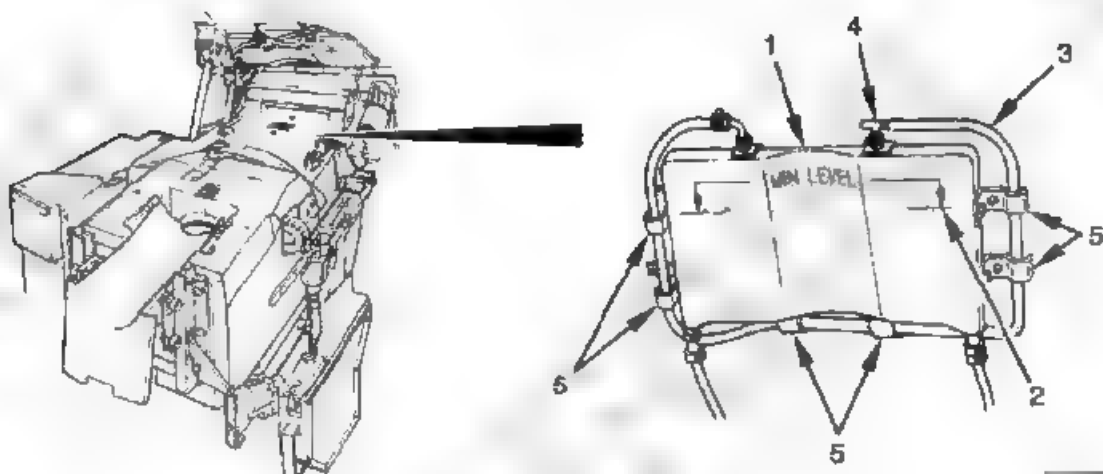
ПРИМІТКА

Танк має бути припаркований на рівній поверхні

- 1 Підніміть головну гармату (Том 2, WP 0143) або (Том 2, WP 0142) до максимального піднесення

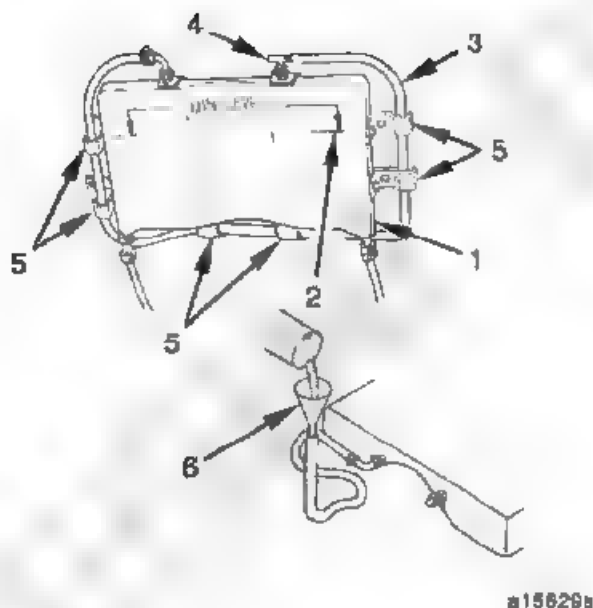
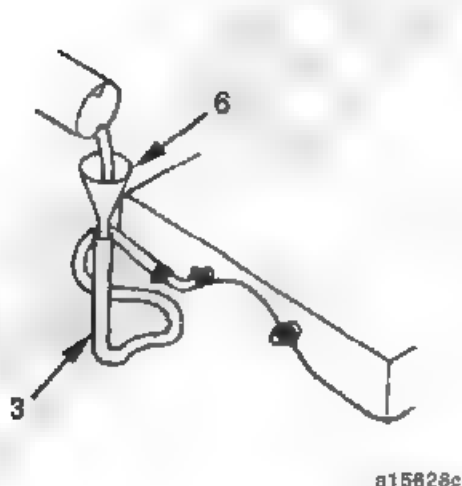
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Перемикач GUN/TURRET DRIVE (ПРИВІД ГАРМАТИ/БАШТИ) повинен бути в положенні MANUAL (РУЧНИЙ) (Том 2, WP 0192) для запобігання руху гармати, що може призвести до травмування або загибелі особового складу
 - Вогнестійка гідравлічна рідина (FRH) може містити трикрезилфосфат, який у разі потрапляння в організм може викликати параліч. Гідравлічна рідина може всмоктуватися через шкіру. Одягайте одяг з довгими рукавами, рукавички, окуляри та щиток для захисту обличчя. Якщо FRH потрапила в очі, негайно промийте їх і зверніться по медичну допомогу. Якщо FRH потрапила на шкіру, ретельно промийте місце контакту водою з милом. Ретельно мийте руки перед їжею та палінням. Застосування цих заходів вважається ефективним засобом контролю небезпеки.
- 2 Перевірте рівень рідини в компенсаторі противідкотного пристрою (1). Якщо рідина знаходиться на або вище позначки MIN LEVEL (МІНІМАЛЬНИЙ РІВЕНЬ) (2), продовжуйте роботу. Якщо рівень рідини нижче позначки MIN LEVEL (МІНІМАЛЬНИЙ РІВЕНЬ) (2), перейдіть до кроку 3.



**ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ
(ОБСЛУГОВУВАННЯ КОМПЕНСАТОРА ПРОТИВІДКОТНОГО ПРИСТРОЮ)
(продовження)**

- 3 Зніміть шланг (3) із заглушки (4)
- 4 Зніміть шланг (3) із шести затискачів (5)



- 5 Проведіть шланг (3) крізь люк заряджальника
- 6 Помістіть невелику воронку (6) у шланг (3)

ПРИМІТКА

Якщо систему віддачі було злито та вона в процесі заповнення, якщо ви тільки-но отримали обладнання або безпосередньо перед інтенсивною стрільбою, слід видалити повітря з системи віддачі (Том 2, WP 0207)

- 7 Долийте гідролічну рідину так, щоб рідина досягла позначки MIN LEVEL (МІНІМАЛЬНИЙ РІВЕНЬ) (2) на компенсаторі протівідкотного пристрою (1).
- 8 Зніміть воронку (6) і помістіть шланг (3) у шість затискачів (5)
- 9 Помістіть шланг (3) на заглушку (4)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (РЕГУЛЮВАННЯ КУЛАЧКА)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Розвідний гайковий ключ (WP 0499,
п. 86)

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0206

Том 2, WP 0209

Посилання

Том 2, WP 0205

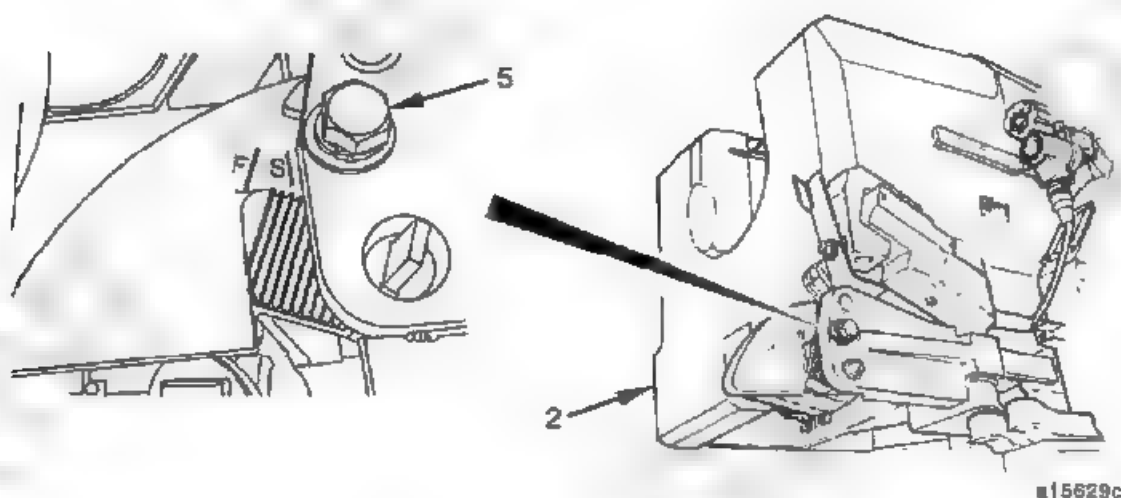
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Заборонено встановлювати кулачок (1) у положення F (швидко) у звичайних умовах. Кулачок (1) можна встановлювати в положення F лише тоді, коли температура є нижче 0 °F (18 °C) або якщо затвор (2) викидає опорні стійки повільно або неповністю після стрільби. Встановлення кулачка (1) у положення F за будь-яких інших умов призведе до того, що затвор (2) буде працювати занадто швидко. Це може призвести до травмування особового складу та пошкодження обладнання.

ПРИМІТКА

- Переконайтеся, що казенна частина чиста, її деталі не вигнуті, не зношені та не зламані перш ніж встановити кулачок (1) у положення F.
- Кулачок (1) регулює швидкість викидання опорних стійок. Якщо встановити кулачок (1) на вищий номер, затвор (2) після стрільби буде відкриватися швидше.

- 1 Відкрийте затвор (Том 2, WP 0205). Переконайтеся, що головну гармату розряджено (Том 2 WP 0209).



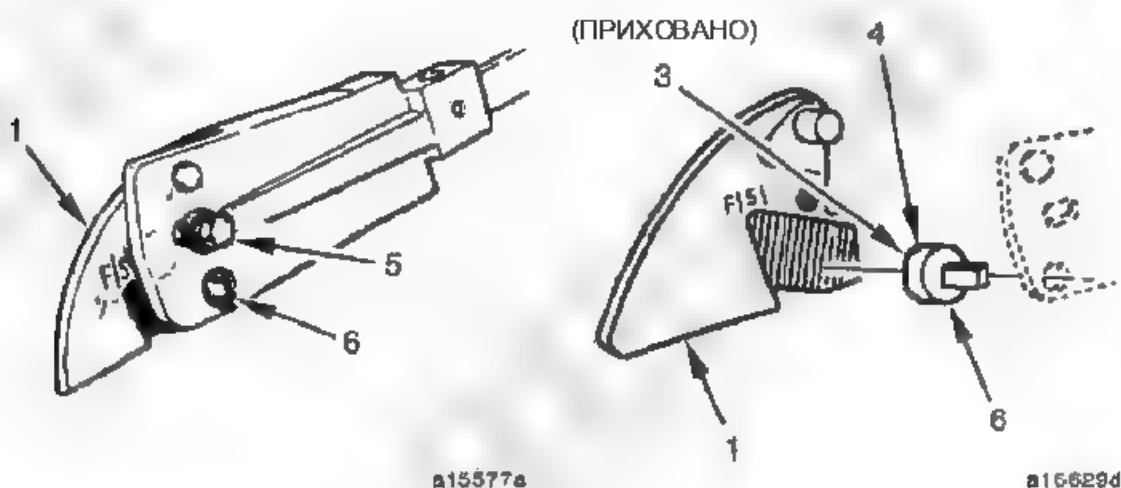
- 2 Перевірте налаштування кулачка (1) на позначці (3) на змикальних зубцях (4).
- 3 За допомогою розвідного ключа ослабте гвинт (5). Перемістіть кулачок (1) подальше від змикальних зубців (4) на заглушку (6).

ОБСЛУГОВУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ КАЛІБРУ 120 ММ (РЕГУЛЮВАННЯ КУЛАЧКА) (продовження)

ПРИМІТКА

Щоб забезпечити повне змикання, початкове стартове положення повинно бути на один зубець дані повільного положення

- 4 Відрегулюйте кулачок (1).
 - a Щоб змусити затвор відкриватися раніше, перемістіть кулачок (1) на одну позначку до положення F
 - b Щоб змусити затвор відкриватися пізніше, перемістіть кулачок (1) на одну позначку до положення S.
- 5 Натисніть рукою на заглушку (6) так, щоб зубці на заглушці (6) і на кулачку (1) з'єдналися



- 6 За допомогою розвідного ключа затягніть гвинт (5).
- 7 Закрийте затвор (Том 2, WP 0206)

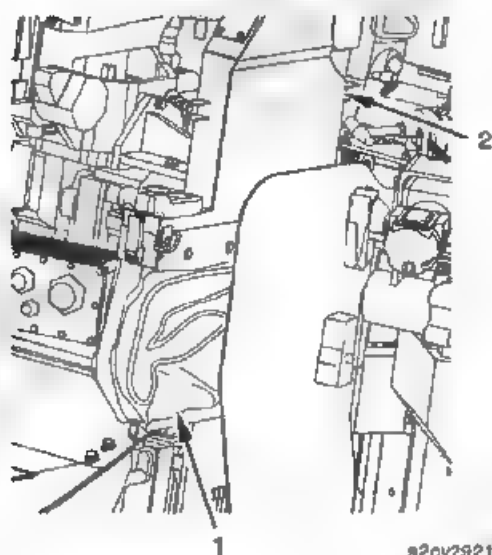
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

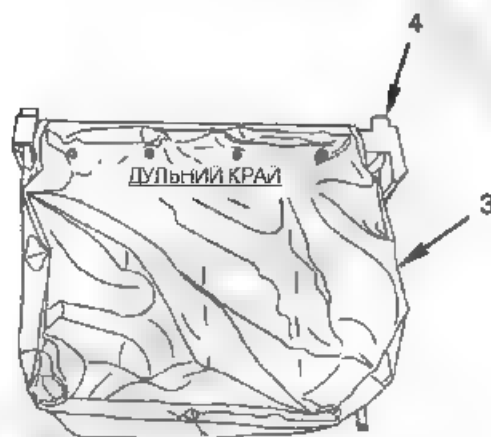
**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ЗАМІНА МІШКА ДЛЯ ВІДСТРІЛЯНИХ ГІЛЬЗ****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Посилання**

Том 2, WP 0173

- 1 Зніміть вузол мішка для відстріляних гільз (1) із жолоба (2) (Том 2 WP 0173)



s2cv2921qw



s2cv2921qr

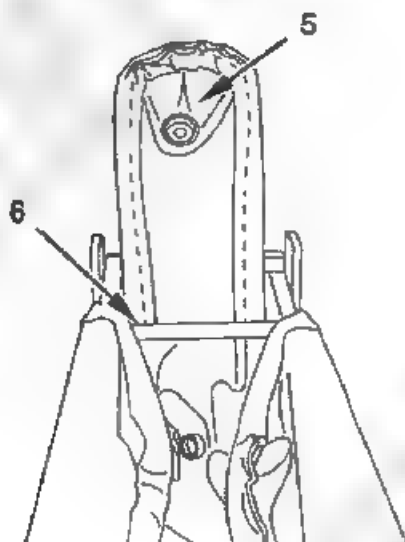
- 2 Відкрийте застібки мішка (3) і зніміть його з рами (4). Огляньте раму на наявність пошкоджень

ПРИМІТКА

- Передня та задні застібки з кнопкою є однаковими, на рисунку показано лише передню застібку
- На мішку є позначка MUZZLE END (ДУЛЬНИЙ КРАЙ) і стрілка, що вказує на передню частину мішка.

ЗАМІНА МІШКА ДЛЯ ВІДСТРІЛЯНИХ ГІЛЬЗ (продовження)

- 3 Помістіть передню застібку з кнопкою (5) на новий мішок через паз у рамі і застебніть її навколо стрижня (6)



s2cv2921qu

- 4 Повторіть крок 3 для задньої застібки з кнопкою.
5 Застебніть застібки з кнопкою з обох боків навколо рами (4)
6 Встановіть вузол мішка для відстріляних гільз (1) у жолоб (2) (Том 2, WP 0173).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ ДАТЧИКА БІЧНОГО ВІТРУ****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Матеріали/деталі**

Резервуар з дистильованою водою
для акумулятора (WP 0501, п. 7)
Етиловий спирт (WP 0501, п. 25)

Посилання

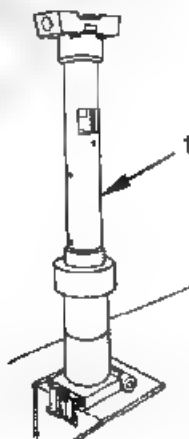
Том 2, WP 0180

- 1 Встановіть датчик бічного вітру (Том 2, WP 0180)

ПРИМІТКА

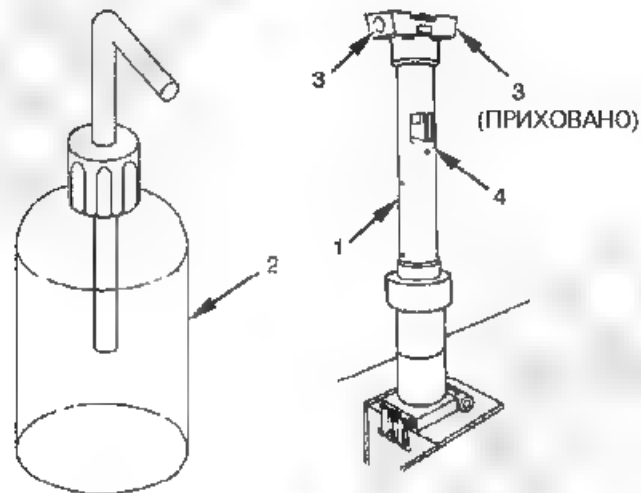
- Очистьте датчик бічного вітру (1) так, щоб на дисплеї панелі керування обчислювачем було відображено не більше 3 миль/год (5 км/год)
- У холодну погоду (температура нижче 32 °F, 0 °C), заповніть пляшку омивача датчика бічного вітру (2) сумішшю дистильованої води для акумулятора й етилового спирту. Використовуйте однакову кількість кожної рідини.
- У теплу погоду (температура вище 32 °F, 0 °C), заповніть пляшку омивача датчика бічного втру (2) лише дистильованої води для акумулятора

- 2 Помістіть сопло пляшки омивача датчика бічного вітру (2) у отвори для повітря (3) і сильно натискайте протягом 2–3 секунд. Вода повинна витікати із вихідного отвору (4) на датчику бічного вітру (1). Якщо вода не тече із вихідних отворів або нижньої половини отвору для повітря, повідомте службу польового технічного обслуговування.



ОБСЛУГОВУВАННЯ ДАТЧИКА БІЧНОГО ВІТРУ (продовження)

- 3 Зачекайте приблизно 10–15 хвилин, щоб датчик бічного вітру (1) став сухим перед проведенням перевірки роботи або розміщенням на зберігання



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
РОЗБЛОКУВАННЯ ЗАКЛИНЕНИХ СПУСКНИХ КЛАПАНІВ МОТОРНОГО
ВІДСІКУ**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**Інструменти й спеціальне приладдя**

Лом-цвяходер (WP 0499, п. 6)
Металічна дротяна щітка (WP 0499,
п. 14)
Захисні промислові окуляри (WP 0500)
Ручний молоток (WP 0499, п. 33)
Викрутка з плоским наконечником
(WP 0499, п. 69)

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 1, WP 0057

Матеріали/деталі

Ганчірка для протирання (WP 0501,
п. 47)

ПРИМІТКА

- Спускні клапани моторного відсіку (1) можуть заклинити у відкритому закритому або проміжному положенні.
- Встановлено два спускні клапани моторного відсіку (1) Лівий спускний клапан моторного відсіку розташований поруч із опорним котком номер п'ять Правий спускний клапан моторного відсіку розташований поруч із опорним котком номер шість. Використовуйте однакову процедуру для обох спускних клапанів моторного відсіку (1)

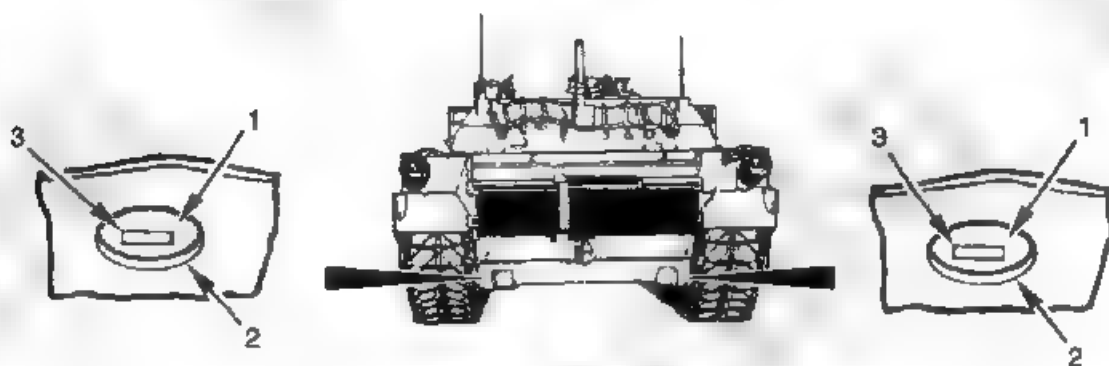
- 1 За допомогою дротяної щітки та чистої ганчірки, усуньте бруд, грязюку і сміття із зони навколо спускного клапана моторного відсіку (1)
- 2 Якщо спускний клапан моторного відсіку (1) частково відкритий, використовуйте цвяходер щоб перемістити спускний клапан моторного відсіку (1) далі у відкрите положення, поки механік водій рухає ручку спускного клапана моторного відсіку (Том 1, WP 0057)

РОЗБЛОКУВАННЯ ЗАКЛИНЕНИХ СПУСКНИХ КЛАПАНІВ МОТОРНОГО ВІДСІКУ (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Заборонено використовувати спускний клапан (1) під час очищення отвору спускного клапана (2) пальцями, ви можете отримати травми.

- 3 Після того як ви повністю відкриєте спускний клапан моторного відсіку (1), просуньте викрутку в отвір спускного клапана (2) і приберіть бруд, грязюку й інші матеріали.



A102872

ПРИМІТКА

- Якщо спускний клапан моторного відсіку (1) не має паза (3), виконайте кроки 4a та 4c
 - Якщо спускний клапан моторного відсіку (1) має паз (3) виконайте кроки 4b та 4c
- 4 Якщо спускний клапан моторного відсіку (1) заклинило в закритому положенні

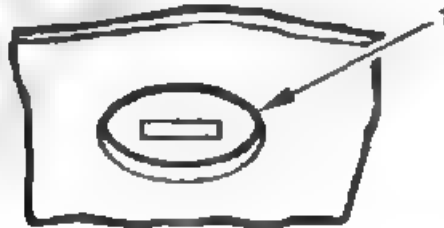
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Для запобігання травмуванню під час використання молотка одягайте захисні окуляри.

- a. Постукайте теслярським молотком по нижній частині спускного клапана моторного відсіку (1), щоб спробувати розблокувати його
- b. Помістіть цвяходер у паз (3). Постукайте теслярським молотком по цвяходеру, щоб спробувати розблокувати спускний клапан моторного відсіку (1), поки механізм водій рухає рукоятку спускного клапана моторного відсіку (Том 1, WP 0057).

РОЗБЛОКУВАННЯ ЗАКЛИНЕНИХ СПУСКНИХ КЛАПАНІВ МОТОРНОГО ВІДСІКУ (продовження)

- с Якщо спускний клапан моторного відсіку (1) частково відкритий, перейдіть до кроку 2



a10420a

- 5 Після очищення попросіть механіка-водія перемістити рукоятку спускного клапана (Том 1 WP 0057)
- 6 Якщо спускний клапан моторного відсіку (1) все ще не рухається без перешкод, повідомте службу польового технічного обслуговування

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОЧИЩЕННЯ СПУСКНОГО КЛАПАНА ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ЕКІПАЖУ****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**

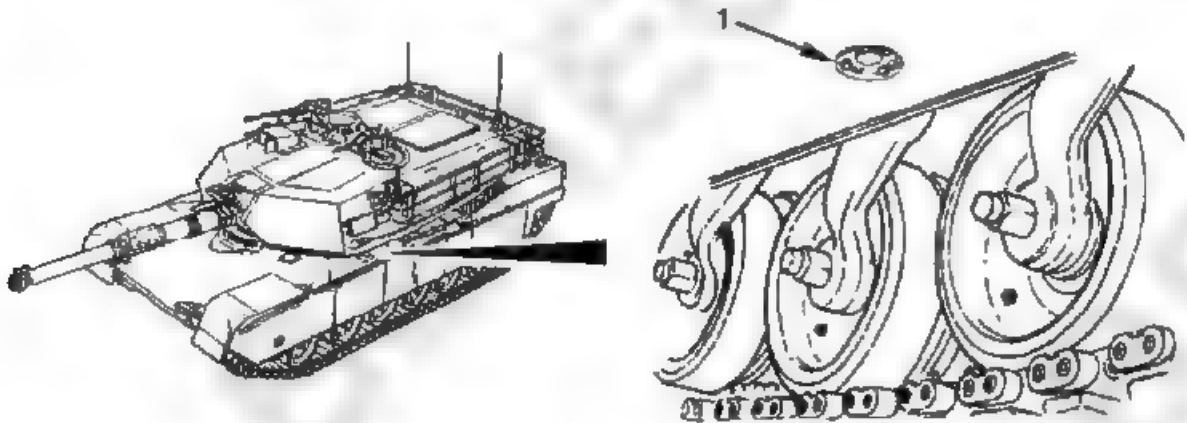
Інструменти й спеціальне приладдя
Металічна дрютяна щітка (WP 0499,
п 14)

Посилання (продовження)
Том 2, WP 0144
Том 2, WP 0194

Матеріали/деталі
Ганчірка для протирання (WP 0501,
п 47)

Посилання
Том 1, WP 0057

- 1 Для усунення бруду, сміття та інших матеріалів навколо переднього спускного клапана (1), розташованого на зовнішній поверхні корпусу танка, використовуйте дрютяну металеву щітку, ганчірки для протирання та воду
- 2 Щоб отримати доступ до переднього спускного клапана (1) через отвір у захисному екрані башти необхідно вручну повернути башту (Том 2 WP 0144) таким чином, щоб гармата знаходилася на правому боці, між опорним катком номер п'ять опорним катком номер шість.

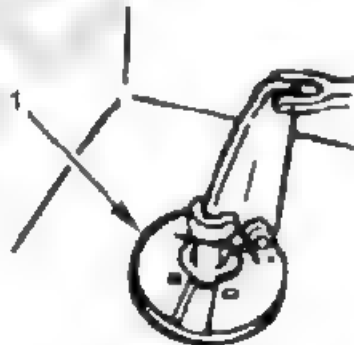


a10420b

- 3 Заблокуйте стопор башти (Том 2, WP 0194)
- 4 За допомогою ганчірок для протирання та води очистьте бруд, мастило і сторонні матеріали з переднього спускного клапана (1), розташованого всередині танка

ОЧИЩЕННЯ СПУСКНОГО КЛАПАНА ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ЕКІПАЖУ (продовження)

- Б. Перемістіть ручку спускного клапана (Том 1 WP 0057), щоб перевірити роботу переднього спускного клапана (1).
- Б. Якщо передній спускний клапан (1) заклинило, повідомте службу польового технічного обслуговування



ДЛЯ НАОЧНОСТІ НА
РИСУНКУ ВІДСУТНЯ БАШТА

a14511c

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБСЛУГОВУВАННЯ СИЛОВОЇ УСТАНОВКИ (ВИРІВНЮВАННЯ ТАНКА ДЛЯ ВИЛУЧЕННЯ СИЛОВОЇ УСТАНОВКИ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 2, WP 0132
Том 2, WP 0142
Том 2, WP 0144
Том 2, WP 0148

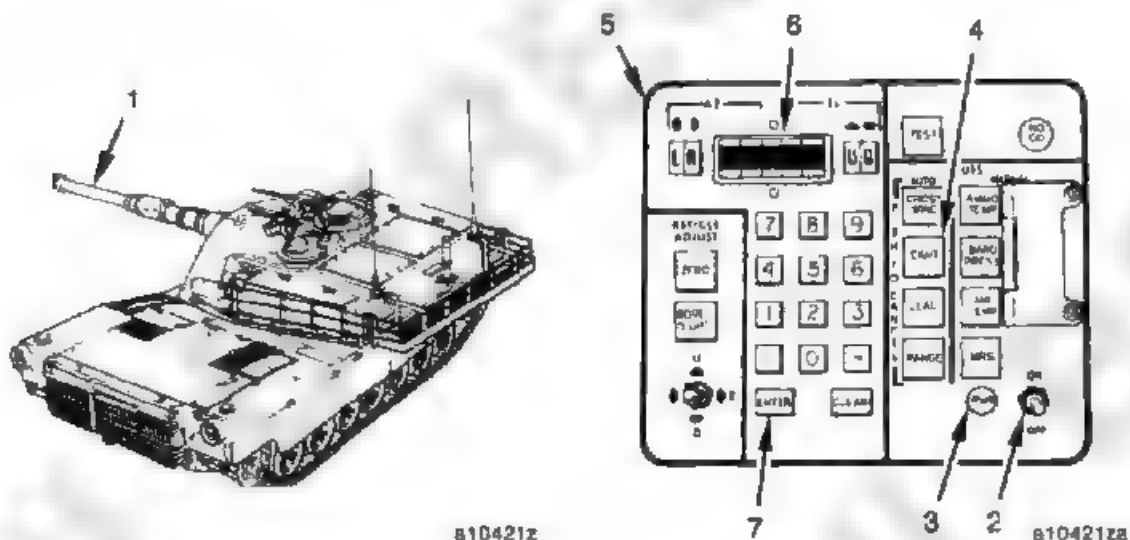
Посилання (продовження)

Том 2, WP 0175
Том 2, WP 0193
Том 2, WP 0194

ПРИМІТКА

- Силу установку можна знімати лише тоді, коли танк стоїть на рівній поверхні із максимальним нахилом до 3°
- Кут нахилу необхідно перевіряти таким чином: повернути трубу ствола гармати (1) вбік, а потім розташувати її над передньою частиною танка і переконатися, що танк розташований рівно, а кут нахилу становить не більше 3°

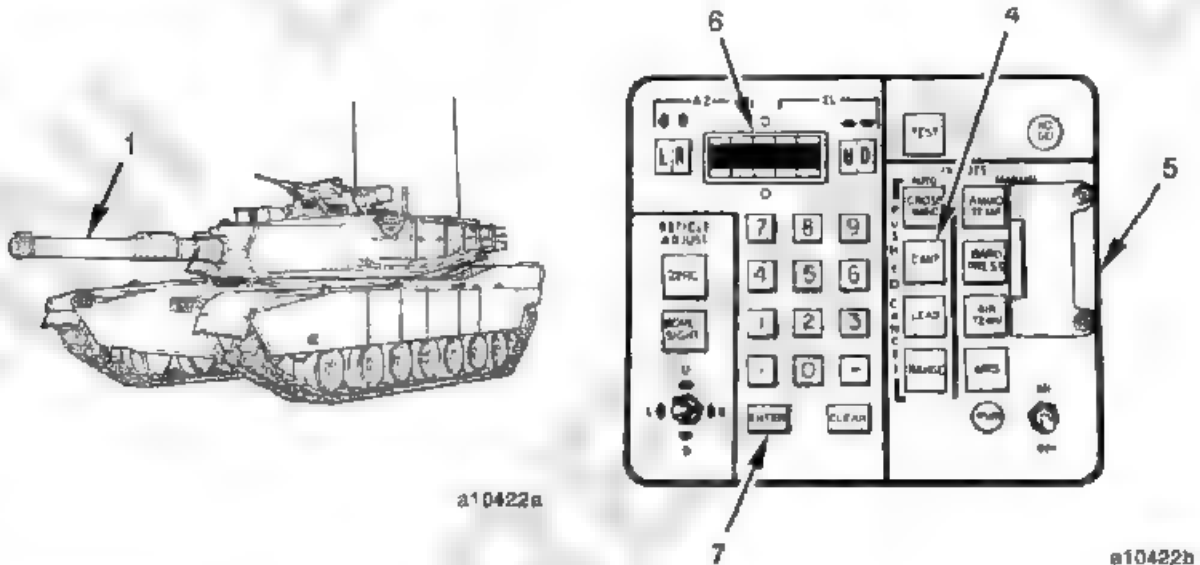
- 1 Увімкніть живлення робочого місця навідника (Том 2, WP 0132)
- 2 Повертайте башту (Том 2, WP 0144) або (Том 2, WP 0142), доки гармата (1) не опиниться з будь-якої бічної сторони танка.



- 3 Заблокуйте стопор башти (Том 2, WP 0194)
- 4 Відчиніть дверцята панелі керування обчислювачем (ССР) (Том 2, WP 0148)
- 5 Встановіть перемикач живлення (2) в положення ON (УВІМК) і переконайтеся, що світиться індикаторна лампа PWR (ЖИВЛЕННЯ) (3)
- 6 Натисніть і утримуйте кнопку SANT (КУТ НАХИЛУ) (4) на панелі керування обчислювачем (5), доки у вікні дисплея (6) не з'явиться значення кута нахилу в градусах.
- 7 Якщо значення, яке відображається у вікні дисплея (6), знаходиться у діапазоні між плюс 3° та мінус 3°, натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (7) і перейдіть до кроку 9

ОБСЛУГОВУВАННЯ СИЛОВОЇ УСТАНОВКИ (ВИРІВНЮВАННЯ ТАНКА ДЛЯ ВИЛУЧЕННЯ СИЛОВОЇ УСТАНОВКИ) (продовження)

- 9 Якщо значення, яке відображається у вікні дисплея (6) не знаходиться у діапазоні між плюс 3° та мінус 3° натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (7) перемістіть танк на ділянку із рівною поверхнею та перейдіть до кроку 6
- 10 Розблокуйте стопор башти (Том 2, WP 0193)
- 11 Повертайте башту (Том 2, WP 0144) або (Том 2, WP 0142), доки гармата (1) не опиниться посередині передньої частини танка



- 12 Заблокуйте стопор башти (Том 2, WP 0194)
- 13 Натисніть і утримуйте кнопку CANT (КУТ НАХИЛУ) (4) на панелі керування обчислювачем (5), доки у вікні дисплея (6) не з'явиться значення кута нахилу в градусах.
- 14 Якщо значення, яке відображається у вікні дисплея (6) знаходиться у діапазоні між плюс 3° та мінус 3°, натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (7) і перейдіть до кроку 15
- 15 Якщо значення, яке відображається у вікні дисплея (6) не знаходиться у діапазоні між плюс 3° та мінус 3° натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (7) перемістіть танк на ділянку із рівною поверхнею та перейдіть до кроку 2
- 16 Вимкніть живлення робочого місця навідника (Том 2 WP 0175) і повідомте службу польового технічного обслуговування, що танк готовий до вилучення силової установки

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ СИЛОВОЇ УСТАНОВКИ (ПЕРЕВІРКА ПАНЕЛІ РОЗ'ЄДНАННЯ)****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Посилання**

Том 1, WP 0087
WP 0411

Посилання (продовження)

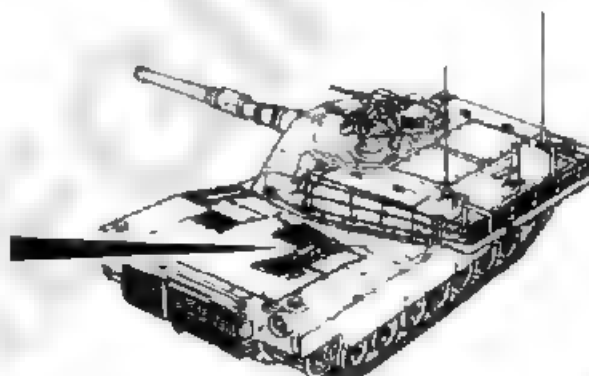
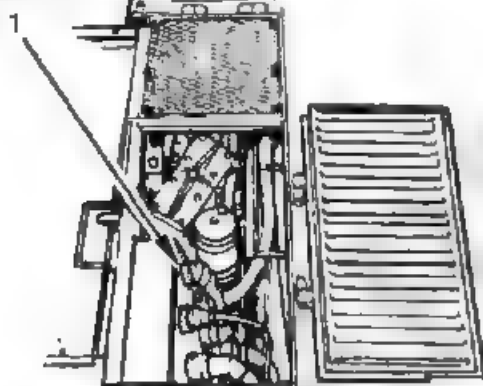
WP 0413

- 1 Вимкніть живлення систем корпусу (Том 1, WP 0087)
- 2 Відчиніть праві ґратчасті дверцята верхньої платформи (WP 0411).

ПЕРЕВІРКА

Не підключайте від'єднані кабелі та не повертайте швидкокороз'ємні з'єднання (1) проти годинникової стрілки. Кінець кабелю містить багато маленьких контактів, які можна пошкодити у разі неналежного поводження

(7 МІСЦЬ)



a10423a

- 3 Спробуйте повернути сім швидкокороз'ємних з'єднань (1) за годинниковою стрілкою. Якщо швидкокороз'ємне з'єднання (1, рухається, ви почуєте клацання коли швидкокороз'ємне з'єднання (1) стане затягнутим.
- 4 Якщо будь-який з цих кабелів є ослабленим, повідомте службу польового технічного обслуговування
- 5 Зачиніть праві ґратчасті дверцята верхньої платформи (WP 0413).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ПЕРЕВІРКА ШУНТУВАЛЬНИХ КОВПАКІВ АБО КАБЕЛЬНИХ РОЗ'ЄМІВ БЛОКА
ЕЛЕКТРОННОГО КЕРУВАННЯ (ЕСУ) АБО ЦИФРОВОГО БЛОКА ЕЛЕКТРОННОГО
КЕРУВАННЯ (DECU)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**Посилання**

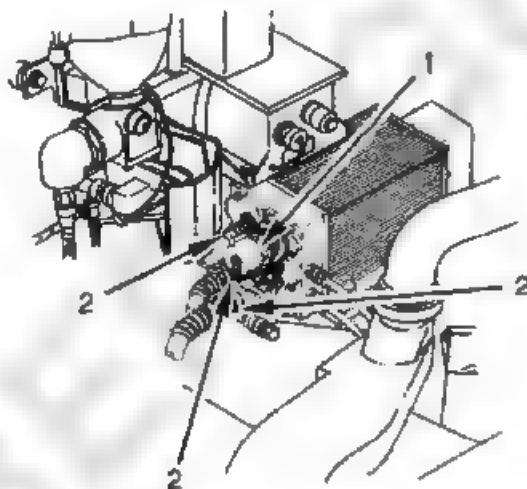
Том 2, WP 0142

Том 2, WP 0144

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0194

- 1 Повертайте башту (Том 2 WP 0144) або (Том 2 WP 0142), доки гармата не опиниться над опорним катком номер шість з правого боку танка.
- 2 Заблокуйте стопор башти (Том 2, WP 0194)
- 3 Перевірте шунтувальний ковпак (1) блока ЕСУ або DECU і переконайтеся, що він затягнутий належним чином. Якщо шунтувальний ковпак (1) ЕСУ або DECU ослаблений, затягніть його. Якщо шунтувальний ковпак (1) ЕСУ або DECU ослаблений і затягнути його неможливо, повідомте службу польового технічного обслуговування



(ПРИХОВАНО)

a14513c

- 4 Перевірте кабельні роз'єми (2) ЕСУ або DECU і переконайтеся, що вони надійно затягнуті. Якщо кабельні роз'єми (2) ЕСУ або DECU ослаблені, затягніть їх. Якщо кабельні роз'єми (2) ЕСУ або DECU ослаблені та затягнути їх неможливо, повідомте службу польового технічного обслуговування

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

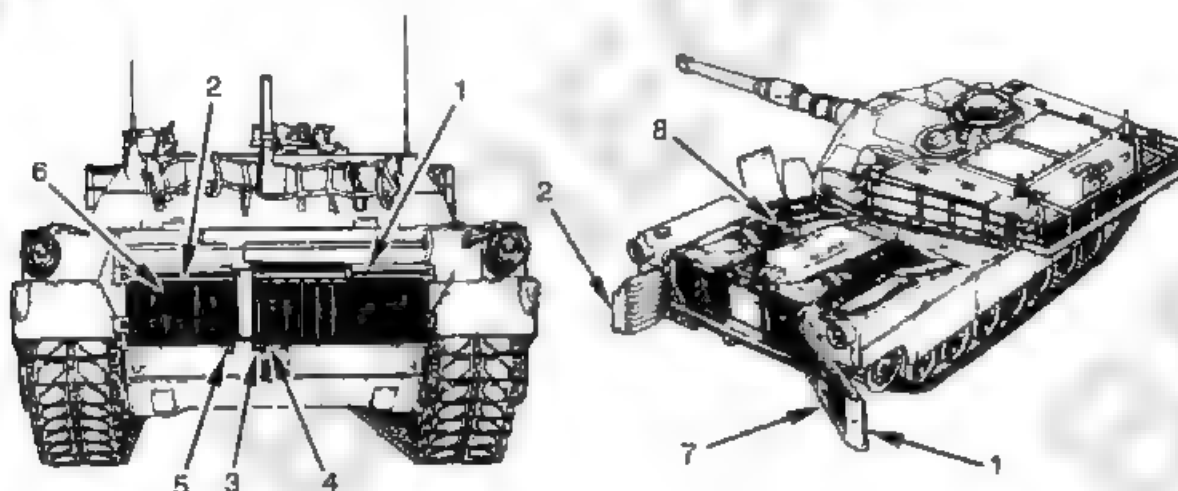
**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ВІДЧИНЕННЯ ЗАДНІХ ҐРАТЧАСТИХ ДВЕРЦЯТ****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Інструменти й спеціальне приладдя**

Ручка торцевого ключа (WP 0499, п. 39)

Головка торцевого ключа, 30 мм
(WP 0499, п. 78)**ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

Задні ґратчасті дверцята (1, 2) можуть спричинити опіки. Будьте обережні при відкриванні задніх ґратчастих дверцят (1, 2)

- 1 За допомогою головки на 30 мм і торцевого ключа відпустіть гвинт (3) у нижньому лівому куті правої половини задніх ґратчастих дверцят (1)
- 2 Поверніть блокувальний гак (4) у бік від гвинта (3)
- 3 За допомогою головки на 30 мм і торцевого ключа відпустіть гвинт (5) у нижньому правому куті лівої половини задніх ґратчастих дверцят (2)



a11076z

- 4 Поверніть блокувальний гак (6) у бік від гвинта (5)
- 5 Поверніть і відчиніть задні ґратчасті дверцята (1, 2)

ВІДЧИНЕННЯ ЗАДНІХ ҐРАТЧАСТИХ ДВЕРЦЯТ (продовження)**ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

Пошкоджене ущільнення вихлопної труби (7 або 8) може призвести до пожежі

- 7 Перевірте ущільнення вихлопної труби (7) на правій половині задніх ґратчастих дверцят (1) або ущільнення вихлопної труби (8) на наявність порізів, ознак зношування, отворів або обпалених ділянок. У разі виявлення пошкоджень повідомте про це службу польового технічного обслуговування

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

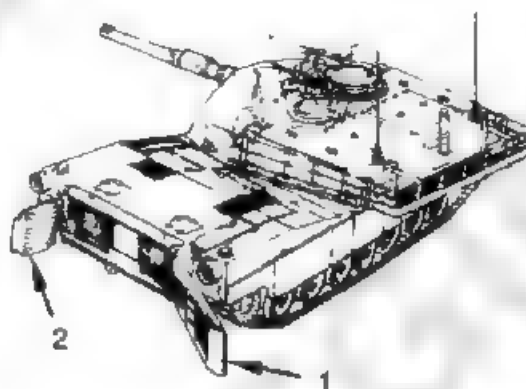
**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ЗАЧИНЕННЯ ЗАДНІХ ҐРАТЧАСТИХ ДВЕРЦЯТ****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Інструменти й спеціальне приладдя**

Ручка торцевого ключа (WP 0499, п. 39)
Головка торцевого ключа, 30 мм
(WP 0499, п. 78)

Матеріали/деталі

Протизадирна паста (WP 0501, п. 4)

- 1 Поверніть і зачиніть задні ґратчасті дверцята (1, 2)

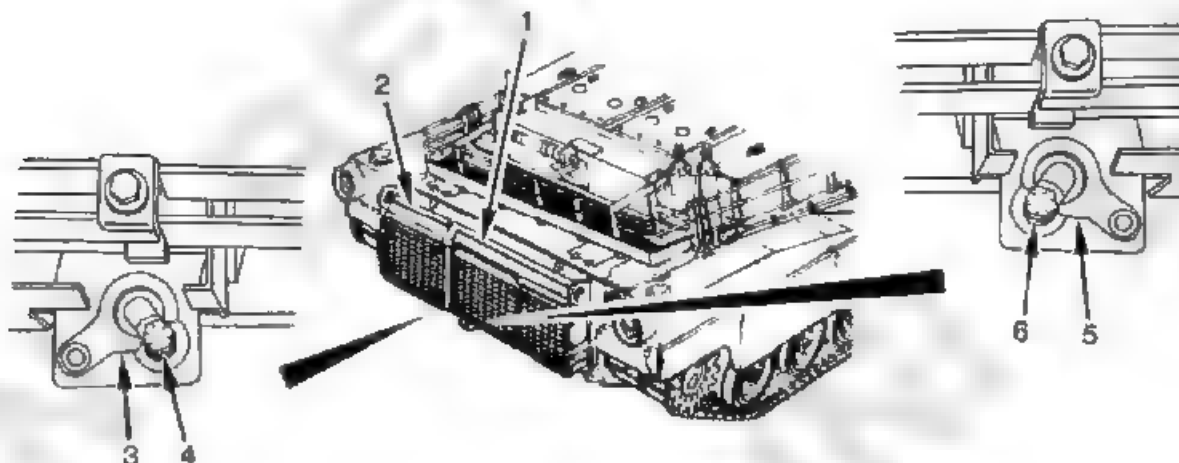


a16310a

- 2 Нанесіть протизадирну пасту на різьбу гвинтів для металевого гака
- 3 Поверніть блокувальний гак (3) у напрямку гвинта (4) розташованого у нижньому лівому куті правої половини задніх ґратчастих дверцят (1)
- 4 За допомогою руків'я торцевого ключа та головки на 30 мм затягніть гвинт (4)
- 5 Поверніть блокувальний гак (5) у напрямку гвинта (6), розташованого у нижньому правому куті лівої половини задніх ґратчастих дверцят (2)
- 6 За допомогою руків'я торцевого ключа та головки на 30 мм затягніть гвинт (6)

ЗАЧИНЕННЯ ЗАДНІХ ҐРАТЧАСТИХ ДВЕРЦЯТ (продовження)

- 7 Якщо гаки (3, 5) мають заглиблення, затягніть гвинти (4, 6) із крутним моментом 290–350 фунто-футів (394–474 Н·м). Якщо гаки (3, 5) не мають заглиблення, затягніть гвинти (4, 6) із крутним моментом 290–310 фунто-футів (393–420 Н·м).



a18310d

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
РЕГУЛЮВАННЯ НАГНІТАННЯ ТИСКУ У ВІДДІЛЕННІ ДЛЯ ЕКІПАЖУ НА ВИПАДОК
ХІМІЧНОГО, БІОЛОГІЧНОГО Й РАДІОАКТИВНОГО (ХБР) ЗАБРУДНЕННЯ**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**Інструменти й спеціальне приладдя**

Головка торцевого ключа, 13 мм
(WP 0499, п. 73)

Посилання (продовження)

Том 1, WP 0067
Том 2, WP 0350

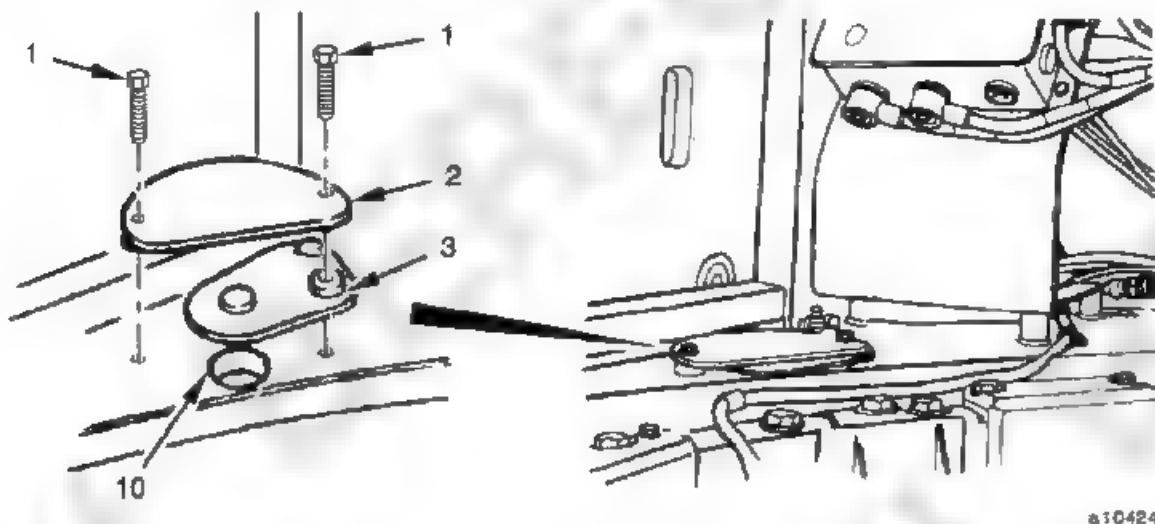
Посилання

Том 1, WP 0065

ПРИМІТКА

Для регулювання нагнітання тиску у відсіку для екіпажу на випадок забруднення ХБР танк повинен знаходитися в реальній або імітованій бойовій конфігурації. Всі люки повинні бути закриті, у гарматі повинен знаходитися снаряд або дульна пробка, встановлений спарений кулемет, закритий передній спускний клапан, встановлені всі перископічні прилади спостереження.

- 1 Викрутіть два гвинти (1) із захисного кожуха (2) та кришки (3) за допомогою торцевого ключа з головкою на 13 мм.

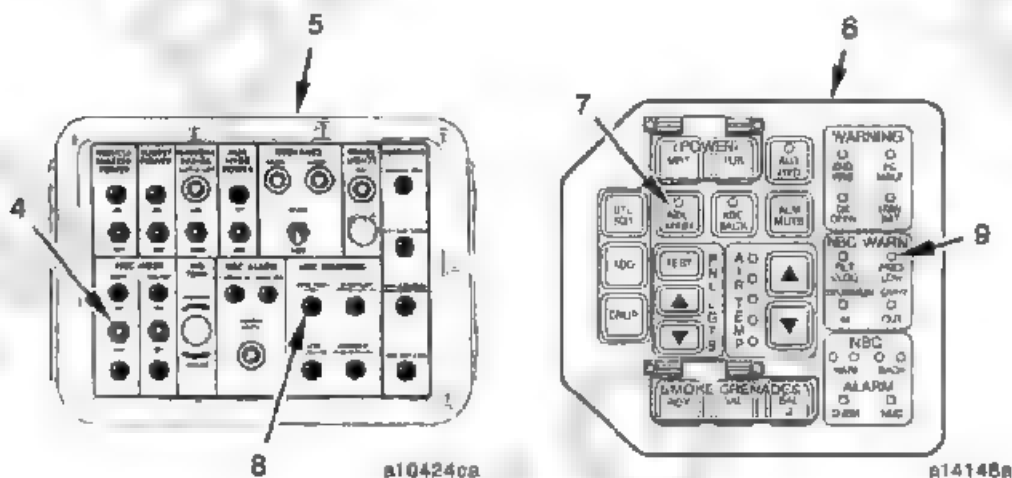
**ПРИМІТКА**

Для регулювання нагнітання тиску у відсіку екіпажу на випадок забруднення ХБР двигун повинен працювати на бойовому холостому ході.

- 2 Запустіть двигун (Том 1, WP 0065) та встановіть перемикач бойового холостого ходу у положення ON (УВІМК) (Том 1, WP 0067).

РЕГУЛЮВАННЯ НАГНІТАННЯ ТИСКУ У ВІДДІЛЕННІ ДЛЯ ЕКІПАЖУ НА ВИПАДОК ХІМІЧНОГО, БІОЛОГІЧНОГО Й РАДІОАКТИВНОГО (ХБР) ЗАБРУДНЕННЯ (продовження)

- 3 Якщо головна система ХБР захисту не вмикається автоматично, встановіть перемикач NBC MODE MAIN (РЕЖИМ ГОЛОВНОЇ СИСТЕМИ ХБР ЗАХИСТУ) (4) на панелі командира (5) у положення ON (УВІМК.). На танках, обладнаних модернізованою панеллю командира танка (UTCP) (6), натискайте кнопку NBC MAIN (ГОЛОВНА СИСТЕМА ХБР ЗАХИСТУ) (7), доки не засвітиться індикаторна лампа



- 4 Зачекайте 2 хвилини, поки у відділенні екіпажу створиться тиск.
- 5 Якщо на панелі командира (5) не світиться індикаторна лампа CREW PRESS LOW (НИЗЬКИЙ ТИСК У ВІДДІЛЕННІ ДЛЯ ЕКІПАЖУ) (8) або індикаторна лампа PRESS LOW (НИЗЬКИЙ ТИСК) (9) на UTCP (6), повільно рухайте кришку (3) за годинниковою стрілкою у напрямку від отвору (10), доки не засвітиться індикаторна лампа CREW PRESS LOW (НИЗЬКИЙ ТИСК У ВІДДІЛЕННІ ДЛЯ ЕКІПАЖУ) (8 або 9). Якщо не світиться індикаторна лампа (8 або 9) виконайте процедуру пошуку й усунення несправностей (Том 2, WP 0350).
- 6 Повільно рухайте кришку (3) у напрямку проти годинникової стрілки по отвору (10), доки не згасне індикаторна лампа CREW PRESS LOW (НИЗЬКИЙ ТИСК У ВІДДІЛЕННІ ДЛЯ ЕКІПАЖУ) (8) або індикаторна лампа PRESS LOW (9) (НИЗЬКИЙ ТИСК) на UTCP (6). Якщо індикаторна лампа (8 або 9) не згасає, виконайте крок 7, а потім повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 7 Не рухайте кришку (3) і за допомогою торцевого ключа з головкою на 13 мм обережно затягніть два гвинти (1) на захисному кожусі (2) та кришці (3).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИКОРИСТАННЯ ВУЗЛІВ ЗАГЛУШОК ОБІГРІВАЧА ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ (ЗА НАЯВНОСТІ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Розвідний гайковий ключ (WP 0499, п. 86)

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0144

Том 2, WP 0194

Посилання

Том 2, WP 0142

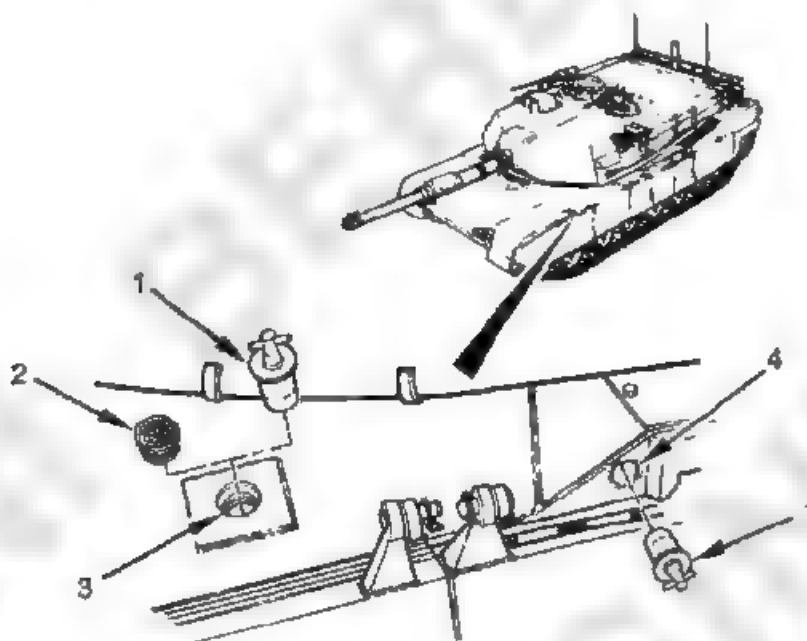
ВСТАНОВЛЕННЯ ВУЗЛІВ ЗАГЛУШОК ОБІГРІВАЧА ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Забороняється використовувати обігрівач відділення для особового складу (1) із встановленими вузлами заглушок. Чадний газ може призвести до загибелі особового складу

ПРИМІТКА

Заглушки обігрівача відділення для особового складу (1) використовуються для запобігання потраплянню води та сміття в обігрівач під час миття танка.



a10425a

- 1 Повертайте башту (Том 2, WP 0144) або (Том 2 WP 0142), доки гармата не опиниться над передньою платформою.
- 2 Заблокуйте стопор башти (Том 2, WP 0194)

ВИКОРИСТАННЯ ВУЗЛІВ ЗАГЛУШОК ОБІГРІВАЧА ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ (ЗА НАЯВНОСТІ) (продовження)

ВСТАНОВЛЕННЯ ВУЗЛІВ ЗАГЛУШОК ОБІГРІВАЧА ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ (продовження)

- 4 За допомогою розвідного ключа відкрутіть ковпак повітрязабірника (2) у напрямку проти годинникової стрілки від отвору трубки повітрязабірника (3).
- 5 Вилучіть вузли заглушок обігрівача відділення для особового складу (1) з лівої коробки вантажної стійки. Вставте вузли заглушок обігрівача відділення для особового складу (1) в отвір трубки повітрязабірника (3) та випускний отвір (4) і затягніть.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**ВИЛУЧЕННЯ ВУЗЛІВ ЗАГЛУШОК ОБІГРІВАЧА ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ**

1. Переконайтеся, що башта знаходиться над передньою платформою й заблокуйте стопор башти (Том 2, WP 0194).
2. Вилучіть два вузли заглушок обігрівача відділення для особового складу (1) з отвору трубки повітрязабірника (3) та випускного отвору (4).
3. За допомогою розвідного ключа закрутіть ковпак повітрязабірника (2) у напрямку за годинниковою стрілкою до отвору трубки повітрязабірника (3) і затягніть.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ КОВПАКА ПОВІТРОЗАБІРНИКА (ЗА НАЯВНОСТІ)****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Інструменти й спеціальне приладдя**

Металічна дротяна щітка (WP 0499,
п 14)
Розвідний гайковий ключ (WP 0499,
п 86)

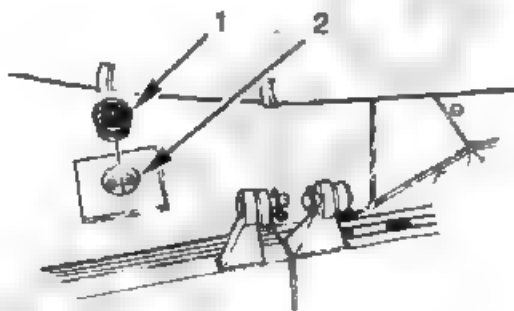
Посилання (продовження)

Том 2, WP 0144
Том 2, WP 0194

Посилання

Том 2, WP 0142

- 1 Повертайте башту (Том 2, WP 0144) або (Том 2 WP 0142), доки гармата не опиниться над передньою платформою.
- 2 Заблокуйте стопор башти (Том 2, WP 0194)
- 3 За допомогою розвідного ключа відкрутіть ковпак повітрязабірника (1) у напрямку проти годинникової стрілки від отвору трубки повітрязабірника (2)



ЯТ04262

- 4 За допомогою води та дротяної щітки очистьте ковпак повітрязабірника (1)
- 5 Перевірте ковпак повітрязабірника (1) на наявності пошкоджень. У разі виявлення пошкоджень повідомте службу польового технічного обслуговування
- 6 За допомогою розвідного ключа закрутіть ковпак повітрязабірника (1) у напрямку за годинниковою стрілкою до отвору трубки повітрязабірника (2) і затягніть

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ОБІГРІВАЧ ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ (ПРОДУВАННЯ ОБІГРІВАЧА — ТІЛЬКИ ДЛЯ ОБІГРІВАЧА GLOBAL)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Не застосовується

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Якщо обігрівач не вмикається після трьох спроб, це означає, що обігрівач залитий водою і його потрібно продути. Не намагайтеся запустити залитий водою обігрівач. Може виникнути пожежа, яка призведе до травмування або смерті особового складу.

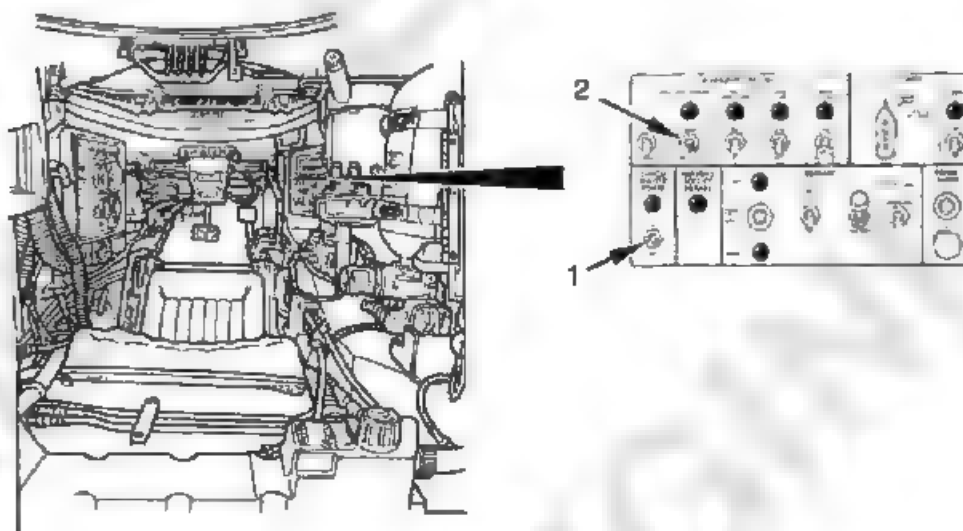
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Використання тільки витяжного вентилятора не дозволить видалити надлишки пального з обігрівача. Звук вентиляторів, який ви чуєте під час виконання циклу продувки, не слід плутати зі звуком, який чути під час роботи витяжних вентиляторів обігрівача. Щоб зробити повне і якісне очищення обігрівача, необхідно виконати всі кроки цієї процедури. В іншому випадку обігрівач може бути пошкоджений.
- Цикл продувки необхідно виконати три рази, щоб видалити всі надлишки пального з обігрівача. В іншому випадку обігрівач може бути пошкоджений.

ПРИМІТКА

Наступні кроки повинні змусити обігрівач перейти у цикл продувки. Під час виконання циклу продувки вентилятори працюватимуть близько 4 хвилин, що дозволить усунути всі надлишки пального.

- 1 Встановіть перемикач VEHICLE MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ) (1) у положення ON (УВІМК).



a109682a

- 2 Встановіть перемикач PERSONNEL HEATER (ОБІГРІВАЧ ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ) (2) у положення START (ЗАПУСК). Почекайте 10 секунд.
- 3 Встановіть перемикач PERSONNEL HEATER (ОБІГРІВАЧ ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ) (2) у положення OFF (ВИМК). Після вимкнення вентилятора обігрівача зачекайте 30 секунд.
- 4 Встановіть перемикач PERSONNEL HEATER (ОБІГРІВАЧ ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ) (2) у положення START (ЗАПУСК). Почекайте 10 секунд.

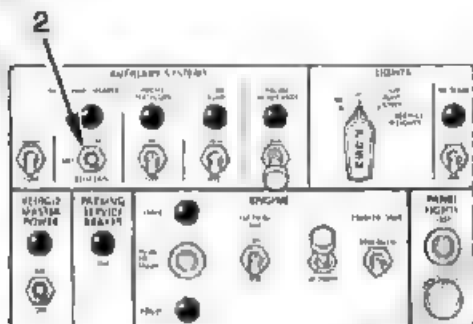
ОБІГРІВАЧ ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ (ПРОДУВАННЯ ОБІГРІВАЧА — ТІЛЬКИ ДЛЯ ОБІГРІВАЧА GLOBAL) (продовження)

- 5 Встановіть перемикач PERSONNEL HEATER (ОБІГРІВАЧ ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ) (2) у положення OFF (ВИМК). Після вимкнення вентилятора обігрівача зачекайте 30 секунд.
- 6 Встановіть перемикач PERSONNEL HEATER (ОБІГРІВАЧ ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ) (2) у положення START (ЗАПУСК). Почекайте 10 секунд.
- 7 Встановіть перемикач PERSONNEL HEATER (ОБІГРІВАЧ ВІДДІЛЕННЯ ДЛЯ ОСОБОВОГО СКЛАДУ) (2) у положення OFF (ВИМК). Дочекайтеся завершення циклу продувки. Зачекайте 30 хвилин.

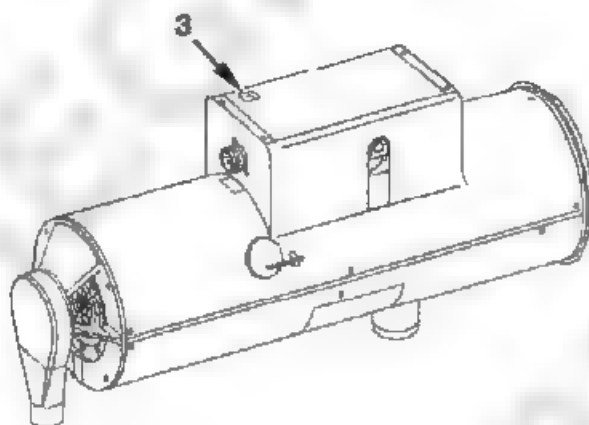
ПРИМІТКА

Обов'язково зачекайте 30 хвилин після завершення процедури продувки, перш ніж намагатись запустити обігрівач.

- 9 Якщо після завершення процедури продувки обігрівач не запускається запишіть діагностичний код з верхньої кришки обігрівача (3) та повідомте службу польового технічного обслуговування



01000023



a11125gg

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ВИКОНАННЯ РУЧНОЇ ПЕРЕВІРКИ КЛАВІШ МОДИФІКОВАНОГО МЕРЕЖЕВОГО
БЛОКА КОРПУСУ (RHNB) ТА МОДИФІКОВАНОГО МЕРЕЖЕВОГО БЛОКА БАШТИ
(RTNB)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**Посилання**

Том 1, WP 0051

Том 1, WP 0087

Посилання (продовження)

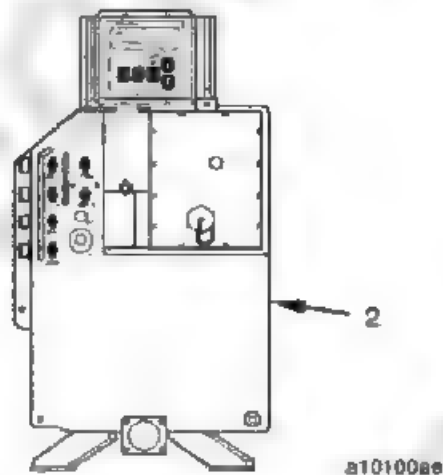
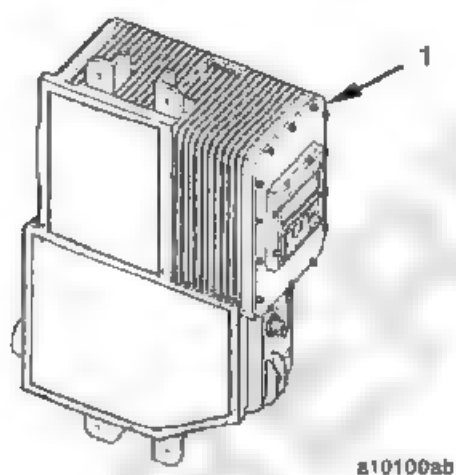
Том 1, WP 0094

Том 1, WP 0124

ПРИМІТКА

Виконуйте цю процедуру лише в тому випадку, якщо одна або кілька клавіш контролера відображення стану (SDC) працюють неналежним чином. За допомогою процедури ручної перевірки тест клавіш можна перевірити клавіші SDC модифікованого мережевого блока корпусу (RHNB) (1) і модифікованого мережевого блока башти (RTNB) (2).

- 1 Якщо центральне живлення вимкнено, вимкніть його (Том 1, WP 0087) або (Том 1 WP 0124)

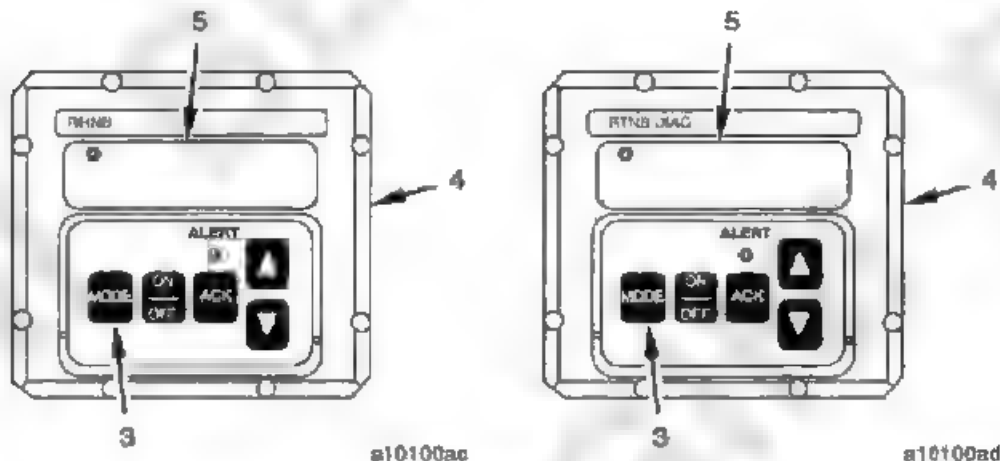
**ПРИМІТКА**

- Процедура самотестування під час увімкнення живлення (PUST) триває приблизно 5 секунд.
- Протягом 5 секунд після вимкнення центрального живлення натиснути клавішу MODE (РЕЖИМ)

- 2 Увімкніть центральне живлення (Том 1, WP 0051) або (Том 1, WP 0094).

ВИКОНАННЯ РУЧНОЇ ПЕРЕВІРКИ КЛАВІШ МОДИФІКОВАНОГО МЕРЕЖЕВОГО БЛОКА КОРПУСУ (RHNB) ТА МОДИФІКОВАНОГО МЕРЕЖЕВОГО БЛОКА БАШТИ (RTNB) (продовження)

- 4 Натисніть кнопку MODE (РЕЖИМ) (3) на SDC (4) і дотримуйтесь інструкцій, що відображаються на дисплеї повідомлень про стан (SMD) (5), щоб послідовно натиснути кожну з п'яти клавіш на SDC (4). Після цього виконайте такі дії:



ПРИМІТКА

- Кожну клавішу необхідно натиснути протягом 10 секунд після отримання відповідної вказівки. Якщо клавіші не натискаються протягом 10 секунд процедура PUST буде продовжуватися.
 - Не натискайте на клавіші без отримання відповідної вказівки.
- a Якщо для будь-якої клавіші на дисплеї повідомлень про стан (SMD) (5) відображається повідомлення FAIL (НЕ ПРОЙДЕНО), повідомте службу польового технічного обслуговування.
- b Якщо для будь-якої клавіші на дисплеї повідомлень про стан (SMD) (5) відображається повідомлення PASS (ПРОЙДЕНО) продовжуйте виконання завдання.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ВИКОРИСТАННЯ СТЕЛАЖІВ ДЛЯ УКЛАДАННЯ БОЄПРИПАСІВ ГАРМАТИ
(ВИЛУЧЕННЯ ЗАКЛИНЕНОГО СНАРЯДА)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**Інструменти й спеціальне приладдя**

Комплект для очищення досилача
(WP 0499, п. 65)
Артилерійський комплект для очищення секції
тримача досилача (WP 0499, п. 80)

Посилання

Том 2, WP 0195
Том 2, WP 0197
Том 2, WP 0199 WP 0484

Матеріали/деталі

Стрічка, що клеює при натисканні
(WP 0501, п. 52)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- З вибухонебезпечними боєприпасами слід завжди поводитися дуже обережно, щоб запобігти травмуванню особового складу. Вибухові речовини в капсулях і запалах дуже чутливі до ударів і впливу високої температури. Боєприпаси й контейнери не можна скидати, кидати або перетягувати. Забороняється розбирати боєприпаси на частини.
- Забороняється використовувати держак прибійника на заклиненому снаряді без встановленого захисного ковпака. Снаряди можуть вибухнути та вбити вас.
- Під час видалення снаряда калібру 120 мм, якого заклинило, не вдаряйте по ньому молотком або рукою.
- Забороняється повторно використовувати заклинений снаряд, вилучений із стелажа, без перевірки його придатності до застосування. Ускладнення під час діставання можуть бути спричинені певним нетиповим станом самого снаряда або тим що запал було пошкоджено під час витягання.
- Будьте обережні, щоб уникнути відокремлення різних частин снаряда. Якщо снаряд розділиться, ракетне пальне може розлитися. Якщо розлите пальне контактує з джерелом тепла, як от з гарячим капсулем, пожежа, що може виникнути внаслідок цього контакту буде смертельно небезпечною.
- Забороняється використовувати екстрактор для вилучення заклиненого снаряда. Це може призвести до відокремлення частин снаряда.

- 1 Відчиніть дверцята подачі споряджених боєприпасів (Том 2, WP 0195) відчиніть дверцят для укладання боєприпасів (Том 2 WP 0197) або відчиніть дверцята для боєприпасів у корпусі (Том 2, WP 0199).

**ВИКОРИСТАННЯ СТЕЛАЖІВ ДЛЯ УКЛАДАННЯ БОЄПРИПАСІВ ГАРМАТИ
(ВИЛУЧЕННЯ ЗАКЛИНЕНОГО СНАРЯДА) (продовження)****ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

Під час роботи з боєприпасами для гармати, виконання операцій розряджання та заряджання екіпаж танка повинен бути в рукавичках.

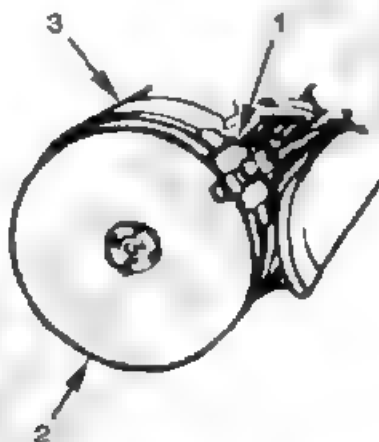
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Гільза 120-мм боєприпаса виготовлена із горючого матеріалу (картону). Необхідно бути обережними, щоб не подряпати і не пошкодити корпус гільзи.

ПРИМІТКА

Не докладайте надмірних зусиль при спробі витягти снаряд із трубки для укладання боєприпасів.

- 3 Відтягніть пружинний затискач (1) у бік від снаряда (2) візьміться за обід або основу гільзи та спробуйте витягнути снаряд (2) із трубки для укладання боєприпасів (3)

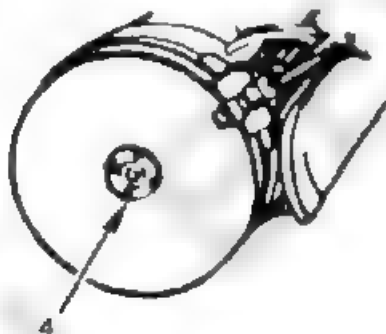


82c5432b

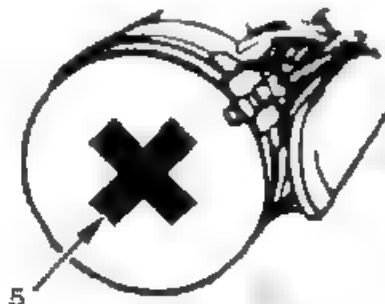
- 4 Якщо неможливо витягнути снаряд рукою, переконайтеся, що снаряд сидить у трубці, а пружинний затискач зафіксований. Якщо неможливо вставити снаряд в трубку на достатню глибину та зафіксувати пружинний затискач, зверніться до старшого навідника, щоб він допоміг витягнути заклинений снаряд.

ВИКОРИСТАННЯ СТЕЛАЖІВ ДЛЯ УКЛАДАННЯ БОЄПРИПАСІВ ГАРМАТИ (ВИЛУЧЕННЯ ЗАКЛИНЕНОГО СНАРЯДА) (продовження)

6. Нанесіть на капсуль (4) два вдрізки стрічки у формі літери «Х» (5).



s2c5682d1



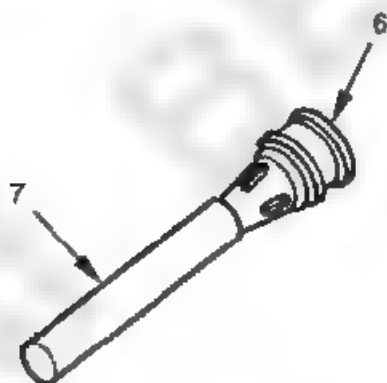
s2c5682d2

7. Повідомте службу польового технічного обслуговування і надайте необхідну допомогу під час зняття вузла стелажів для укладання боєприпасів з башти або вилучення трубки з корпусу танка. Якщо снаряд неможливо повністю укласти на стелаж, але трубку можна витягнути не знімаючи вузол стелажів для укладання боєприпасів, повідомте службу польового технічного обслуговування і надайте необхідну допомогу під час зняття трубки для укладання боєприпасів.

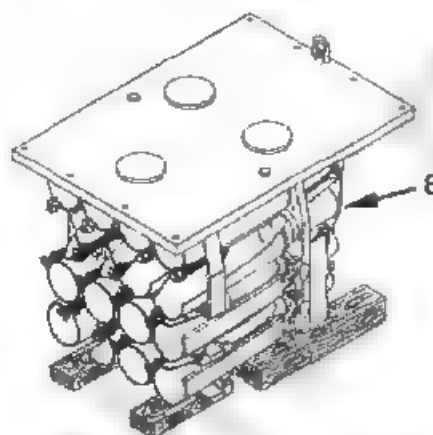
ПРИМІТКА

Під час вилучення трубки зі стелажу переконайтеся, що трубка надійно утримується та її можна безпечно виштовхнути.

8. Прикріпіть захисний ковпак (6) до однієї секції держака прибієчника (7) і розташуйте захисний ковпак на бойовому кінці заклиненого снаряда (8).



s2c02582a

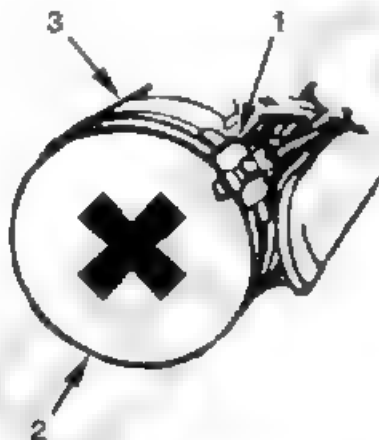


a3m6112c1

**ВИКОРИСТАННЯ СТЕЛАЖІВ ДЛЯ УКЛАДАННЯ БОЄПРИПАСІВ ГАРМАТИ
(ВИЛУЧЕННЯ ЗАКЛИНЕНОГО СНАРЯДА) (продовження)****ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

- Перш ніж розблокувати пружинний затискач або натиснути на снаряд держаком прибітника, візьміться за снаряд руками, щоб він не випав із трубки. Снаряд, що падає, може вибухнути або травмувати особовий склад.
- Перш ніж намагатися тиснути на снаряд переконайтеся, що стелаж розміщений на сухій, рівній поверхні. Стелаж для укладання боєприпасів може перекинутися, що призведе до травмування особового складу.
- Під час вилучення заклиненого снаряда перевіряйте, чи надійно стелаж стоїть на поверхні землі.

- 9 Один член екіпажу відтягує пружинний затискач (1) у бік від снаряда (2), береться за обід або основу пльзи і намагається витягнути снаряд (2) із трубки для укладання боєприпасів (3). У цей час інший член екіпажу тисне на бойовий кінець снаряда (8) захисним ковпаком і держаком прибітника, доки снаряд не вийде із трубки.



s2c5432b1

- 10 Зніміть стрічку з капсуля та перевірте снаряд відповідно до критеріїв придатності боєприпасів до застосування (WP 0484). Якщо снаряд придатний до використання, перейдіть до його безпосереднього застосування. Якщо снаряд придатний до використання, не відстрілюйте його. Утилізуйте снаряд за звичайними процедурами.
- 11 Якщо заглушка снаряда стала непридатною для використання, повідомте службу польового технічного обслуговування про необхідність заміни трубки. Якщо стелаж необхідно знову встановити в танк до заміни несправної трубки, позначте цю трубку як таку, що вийшла з ладу, і не використовуйте її до заміни.
- 12 Повідомте службу польового технічного обслуговування стосовно необхідності встановлення стелажа для боєприпасів на місце та надайте необхідну допомогу.

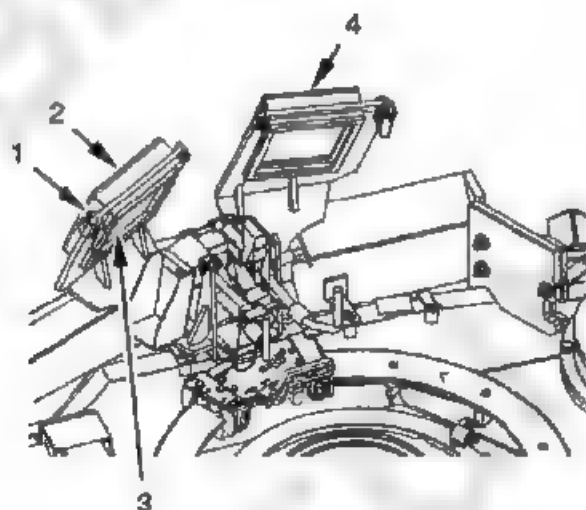
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ОБСЛУГОВУВАННЯ БРОНЬОВАНОГО ГАРМАТНОГО ЩИТА ЗАРЯДЖАЛЬНИКА
(LAGS) (ЗНЯТТЯ/ВСТАНОВЛЕННЯ КУЛЕНЕПРОБИВНОГО СКЛА)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Не застосовується

- 1 Вилучіть шплінт (1) із упорного кронштейна (2)



s2c1355dx

- 2 Підніміть відкидний упорний кронштейн (2) та вийміть пошкоджене куленепробивне скло (3)

ПРИМІТКА

ЗАХИСНА СТОРОНА (4) куленепробивного скла (3) повинна бути розташована назовні від заряджальника.

- 3 Встановіть нове куленепробивне скло (3)
- 4 Замкніть упорний кронштейн (2).
- 5 Вставте шплінт (1) в упорний кронштейн (2)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ВСТАНОВЛЕННЯ/ВИЛУЧЕННЯ ПРОБКИ ЗЛИВНОГО ОТВОРУ СИСТЕМИ ЗАХИСТУ
ВІД ВПЛИВУ ХІМІЧНОГО, БІОЛОГІЧНОГО І РАДІОАКТИВНОГО (ХБР)
ЗАБРУДНЕННЯ**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**Інструменти й спеціальне приладдя**

Пробка зливного отвору (WP 0499,
п. 21)
Ріжковий ключ, 7/16 дюйма (1,11 см) х
1/2 дюйма (1,27 см) (WP 0499, п. 88)

Посилання

WP 0424
WP 0427

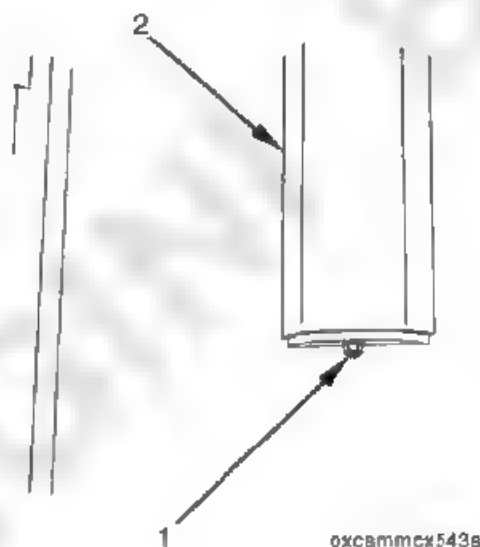
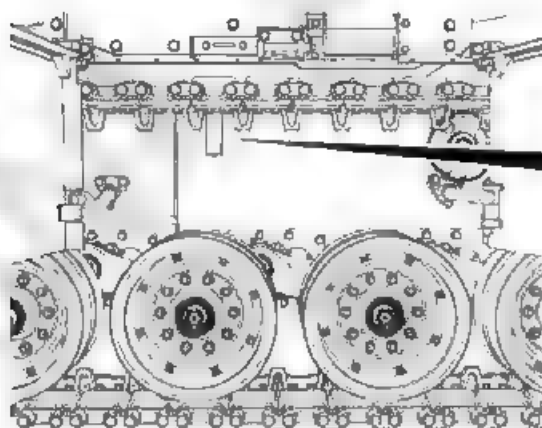
ВСТАНОВЛЕННЯ ПРОБКИ ЗЛИВНОГО ОТВОРУ ГОЛОВНОЇ СИСТЕМИ ХБР-ЗАХИСТУ**ЗАСТЕРЕЖЕННЯ**

Якщо не встановити пробку зливного отвору перед початком роботи, бруд та сміття можуть потрапити у відсік головної системи ХБР захисту, що призведе до пошкодження обладнання. Щоб уникнути пошкоджень, перш ніж почати використання головної системи ХБР захисту переконайтеся у наявності пробки зливного отвору.

ПРИМІТКА

Часта експлуатація головної системи ХБР захисту запобігає накопиченню води в відсіку спонсона, доки буде встановлена пробка зливного отвору.

- 1 Відкрийте фальшборти № 4 та № 5 з лівого боку танка (WP 0424)
- 2 Дістаньте пробку зливного отвору (1) із сумки з інструментами. За допомогою гайкового ключа на 1/2 дюйма (1,27 см) закрутіть та затягніть пробку зливного отвору (1) у зливному отворі спонсона системи ХБР захисту (2), розташованому на корпусі над опорними катками № 4
- 3 Закрийте фальшборти № 4 та № 5 з лівого боку танка (WP 0427)



охсвттск543в

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

**ВСТАНОВЛЕННЯ/ВИЛУЧЕННЯ ПРОБКИ ЗЛИВНОГО ОТВОРУ СИСТЕМИ ЗАХИСТУ
ВІД ВПЛИВУ ХІМІЧНОГО, БІОЛОГІЧНОГО Й РАДІОАКТИВНОГО (ХБР)
ЗАБРУДНЕННЯ (продовження)**

ВИЛУЧЕННЯ ПРОБКИ ЗЛИВНОГО ОТВОРУ ГОЛОВНОЇ СИСТЕМИ ХБР-ЗАХИСТУ

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Якщо не вилучити пробку зливного отвору після роботи, вода може накопичитися у відсіку головної системи ХБР захисту, що призведе до пошкодження обладнання. Щоб уникнути пошкоджень переконайтеся, що після використання системи пробку зливного отвору вилучено.

1. Відкрийте фальшборти № 4 та № 5 з лівого боку танка (WP 0424)
2. За допомогою гайкового ключа на 1/2 дюйма (1 27 см) викрутіть пробку зливного отвору (1) з зливного отвору спонсона системи ХБР захисту (2), розташованого на корпусі над опорними катками № 4. Покладіть пробку зливного отвору (1) у сумку з інструментами.
3. Закрийте фальшборти № 4 та № 5 з лівого боку танка (WP 0427)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ГЛАВА 15

ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ДОПОМІЖНОГО ОБЛАДНАННЯ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ДОПОМІЖНОГО ОБЛАДНАННЯ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

ТМ 10-7310-241-12&P
ТМ 11-5820-890-10-1,2
ТМ 11-5820-890-10-8
ТМ 11-5830-263-10
ТМ 11-5855-304-12&P

Посилання (продовження)

ТМ 11-5985-262-14
ТМ 11-5985-355-13
ТМ 3-4230-204-12&P
ТМ 9-1005-249-10
ТМ 9-2540-206-12&P

ІНФОРМАЦІЯ СТОСОВНО ІНСТРУКЦІЙ З ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ДОПОМІЖНОГО ОБЛАДНАННЯ

Інформація стосовно технічного обслуговування перерахованого допоміжного обладнання міститься в наведених далі технічних посібниках.

ОБЛАДНАННЯ	ПУБЛІКАЦІЯ
Антенa, AS-1729/VRC	ТМ 11-5985-262-14
Антенa, AS-2731/GRC	ТМ 11-5985-355-13
1Н	
Селектор регулювання частоти, CD-82/VRC	ТМ 11-5830-263-10
Портативний апарат для знезараження DS2, 1,5 кварта (1,42 л), ABC-M11	ТМ 3-4230-204-12&P
Комплект для форсування водної перешкоди великої глибини	ТМ 9-2540-206-12&P
Підсилювач технічного зору механіка-водія (DVE) AN/VAS-5A(V)4	ТМ 11-5855-304-12&P

**ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ДОПОМІЖНОГО ОБЛАДНАННЯ
(продовження)**

ОБЛАДНАННЯ	ПУБЛІКАЦІЯ
Радіостанції SINCGARS, AN/VRC-89A та AN/VRC- 92A	ТМ 11-5820-890-10-8
Радіостанції SINCGARS, AN/VRC-89A або AN/VRC- 92A	ТМ 11-5820-890-10-1, 2
	ТМ 11-5820-1172-13
Напівавтоматична гвинтівка, М16, 5,56 ММ	ТМ 9-1005-249-10
Автомобільна система внутрішнього зв'язку, AN/VIC-3 Індикатор керування CD-82/VRC Блок керування системою внутрішнього зв'язку, C- 12357/VRC	ТМ 11-5830-263-10

**ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ДОПОМІЖНОГО ОБЛАДНАННЯ
(продовження)**

ОБЛАДНАННЯ	ПУБЛІКАЦІЯ
Нагрівач води та пайків: посібник із технічного обслуговування оператором та на рівні підрозділу (з переліком запасних частин і спеціальних інструментів)	ТМ 10-7310-241-12&Р

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ГЛАВА 16

БОЄПРИПАСИ

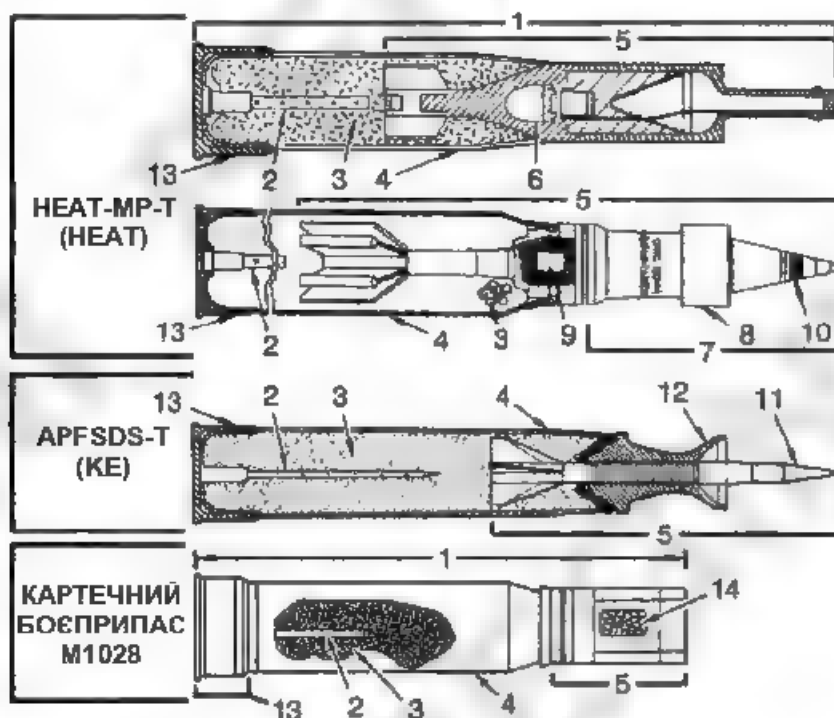
**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
БОЄПРИПАСИ КАЛІБРУ 120 ММ****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Не застосовується****ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

Використання незатверджених до застосування боєприпасів для гармати M256 калібру 120 мм може призвести до смерті або травмування особового складу

- 1 Боєприпаси для 120-мм гармати M256 можна замінити на затверджені до застосування боєприпаси для 120-мм танкової гармати виробництва Федеративної Республіки Німеччина. Це боєприпаси унітарного заряджання, готові до відстрілювання. У ньому використовується пльза із горючого матеріалу з металевою основою для піжа. При пострілі витрачається все, крім основи піжа та капсуля. Комплекти артилерійських пострілів (унітарні снаряди) HEAT MP-T та APFSDS-T (1) складаються з електричного капсуля (2), металевого заряду (3), розташованих усередині пльзи із горючого матеріалу (4) та бойового кінця (5). Один снаряд HEAT MP-T має кумулятивний заряд, зібраний із головним ініціювальним та донним підривачем детонувальної ударної дії (6).
- 2 У пльзи M830A1 бойовий кінець (5) складається з підкаліберного снаряда (7) та алюмінієвого трикомпонентного піддону (8). Підкаліберний снаряд (7) поєднує в собі підривач та кумулятивну бойову частину (склад АЗ, тип II). Трикомпонентний піддон (8) кріпиться до корпусу боєголовки. Підривач складається з таких компонентів: базовий елемент M774 (9), гнучкий ланцюг зв'язку, вузол перемикача фронтального удару та безконтактний перемикач M74 (10) або сталевий наконечник (тільки M908). Снаряд APFSDS-T (трасувальний бронебійний оперений підкаліберний снаряд із відкидним піддоном) містить бронебійний сердечник (11) і відкидний піддон (12). Гільза з горючого матеріалу (4) закріплена на снаряді (5) та на металевій основі гільзи (13).

БОЄПРИПАСИ КАЛІБРУ 120 ММ (продовження)

3. Картечний боєприпас М1028 (1) складається з капсуля (2), метального заряду (3), основи пльози та ущільнення (13), пльози з горючого матеріалу (4) та снаряда (5, який містить корисне навантаження у вигляді, в середньому 1097 вольфрамових кульок (14))



a15582aa

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ІДЕНТИФІКАЦІЯ****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Не застосовується****ПРИМІТКА**

- Боєприпаси з маркуванням XM908 ідентичні до M908. NSN 1315-01 4446506, DODIC: CA05
- Усі снаряди мають гарматний індекс EFC (повного еквівалентного заряду) 1,0, за винятком снарядів M829A3 і M829A4. Снаряди M829A3 та M829A4 мають гарматний індекс EFC 10,0. Усі снаряди мають індекс казенної частини EFC 1,0, за винятком снарядів M829A2, M829A3 і M829A4. Снаряди M829A2, M829A3 і M829A4 мають індекс казенної частини EFC 2,0.

Боєприпаси ідентифікуються за маркуванням, фарбуванням та формою. Маркування наноситься на контейнери, снаряди та гільзи. Номер партії надається боєприпасам, виготовленим в однакових умовах. Номер партії вказується в усіх необхідних звітах, які стосуються боєприпасів. Для досягнення оптимальної точності під час ведення вогню послідовні набії за можливості повинні мати номер однієї партії.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
СКОРОЧЕННЯ****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Не застосовується****США:**

APFSDS-T	Броньбійний оперений підкаліберний трасуючий снаряд із відкидним піддоном
CAN	120-мм протипіхотний касетний боєприпас
HEAT-MP-T	Багатоцільовий кумулятивний трасуючий боєприпас
HE-OR-T	Фугасний трасуючий боєприпас для знищення перешкод
PIBD	Головний ініціювальний та донний підривач детонувальної ударної дії
TPCSDS-T	Трасувальний навчальний оперений підкаліберний снаряд із відкидним піддоном
TP-T	Трасувальний навчальний снаряд
TPMP-T	Багатоцільовий трасувальний навчальний снаряд

ФЕДЕРАТИВНА РЕСПУБЛІКА НІМЕЧЧИНА:

FRH	Федеративна Республіка Німеччина
K	Гармата
UB-T	Трасувальний навчальний снаряд
DM	Німецька модель
LOS	Партія

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ МАРКУВАННЯ БОЄПРИПАСІВ

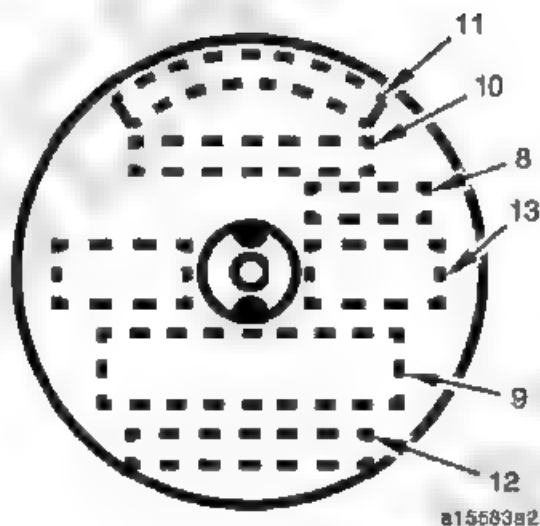
ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Не застосовується

- 1 Фарба, нанесена на снаряди, запобігає появі іржі та допомагає ідентифікувати їх за типом. Використовуються такі стандартні кольори:



- 2 Маркування на снарядах вказує пльзу для гармати калібру 120 мм, модель снаряда, тип, наявність трасувальної речовини та номер партії снаряда таким чином:
- (1) Гільза, 120 мм, M829A1 APFSDS-T, № партії снарядів АБО Гільза, 120 мм, M829A2 APFSDS-T, № партії снарядів АБО Гільза, 120 мм, M829A3 APFSDS-T, № партії снарядів.
 - (2) Гільза, 120 мм, M865 TPCSDS-T, № партії снарядів.
 - (3) Гільза, 120 мм, M831A1 TP-T, № партії снарядів (див. примітку А).
 - (4) Гільза, 120 мм, TPMP-T M1002, № партії пльз.
 - (5) Гільза, 120 мм, касетний M1028, № партії гільз.
 - (6) Гільза, 120 мм, M830 HEAT MP-T, № партії снарядів.
 - (7) Гільза, 120 мм, HEAT MP-T M830A1, № партії снарядів АБО Гільза, 120 мм, HE-OR-T M908, № партії снарядів (зі сталевим наконечником жовтого кольору).

МАРКУВАННЯ БОЄПРИПАСІВ (продовження)**3. Маркування на основі пльзи таке**

- Номер термообробки (8)
- Номенклатура гільзи (9)
- Номер партії основи пльзи та ущільнення (10)
- Зроблено у США (для американських снарядів) (11)
- Номер партії пльзи (12)
- Ідентифікаційне маркування (13)
- MPAT/MPAT 1 для пльз 120 MM Тільки для HEAT MP T M830A1
- S2 для пльзи, 120 MM Тільки APFSDS-T M829A2
- S3 для пльзи, 120 MM Тільки APFSDS-T M829A3
- АБО для пльзи, 120 MM Тільки для HE-OR T, M908
- CAN для пльзи, 120 MM Тільки касетний, M1028
- T-M1 для гільзи, 120 MM Тільки TPMP T, M1002
- T-S1 для пльзи, 120 MM Тільки TPCSDS-T M865
- T-H1 для пльзи, 120 MM Тільки TP T, M831A1
- H для пльзи 120 MM Тільки для HEAT MP T M830 відновлені снаряди.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ІНОЗЕМНІ БОЄПРИПАСИ (НАТО)****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Не застосовується****ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

- Не стріляйте жодними боєприпасами з відкритим неізолюваним матеріалом гільзи, яка згоряє. Перед завантаженням у танк боєприпасів, запланованих для використання під час навчань, необхідно перевірити наявність будь-яких ознак відкритого матеріалу гільзи, яка згоряє. Відкритий неізолюваний матеріал гільзи, яка згоряє, має колір від білого до кремового, і може бути помітний у будь-якому місці стінки гільзи, пофарбованої під алюміній.
- Основні боєприпаси DU (зі збідненим ураном) APF SDS-T можуть забруднювати ствол гармати залишками DU. Це забруднення можна прибрати, але зазвичай воно є постійним (залишається на весь термін служби ствола). DU випромінює дуже низький рівень радіації. Особовий склад, що очищає ствол гармати або ежекційний пристрій, повинен працювати у гумових латексних рукавичках. (Навіть якщо ви надягали рукавички, завжди мийте руки після очищення ствола гармати). Не торкайтеся цими рукавичками до обличчя або інших частин тіла.

ПРИМІТКА

Усі навчальні снаряди цього типу HEAT, виготовлені в США та Німеччині, мають стрілки, відштамповані на шипі. Якщо на навчальному снаряді немає цих стрілок, це вказує на те, що снаряд є фугасним. У жодному разі не можна робити постріл таким снарядом. Такий снаряд необхідно повернути фахівцям для ідентифікації.

ІНОЗЕМНІ БОЄПРИПАСИ (НАТО) (продовження)

БОЙОВІ СНАРЯДИ

120K
APFSDS-T
DM 13/23
120K DM 13/23 LOS



НАВЧАЛЬНІ СНАРЯДИ

120K
LKL CKC ULMVR
UB-T
DM38

120K
HEAT MP T
DM12
20KDM 12 A1 LOS



(ДИВ
ПРИМІТКУ А)
120K
JB-T
DM18
120K DM18 LOS

К ГАРМАТА
UB-T ТРАСУВАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ СНАРЯД
DM НМЕЦЬКА МОДЕЛЬ
LOS ПАРТІЯ

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ДОГЛЯД ЗА БОЄПРИПАСАМИ ТА ПОВОДЖЕННЯ З НИМИ**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**Матеріали/деталі**

Ганчірка для протирання (WP 0501, п. 47)

ПосиланняТом 2, WP 0194

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Особовий склад, що працює з неушкодженими боеприпасами, повинен дотримуватися процедур особистої гігієни, зокрема: миття рук перед їжею, питтям, курінням і нанесенням косметики (наприклад: фарба для обличчя, лосьйон для засмаги, бальзам для губ і засоби від комарів на голу шкіру).
 - З вибухонебезпечними боеприпасами або контейнерами з вибуховими речовинами слід завжди поводитися дуже обережно, щоб запобігти травмуванню особового складу. Вибухові речовини в капсулах і запалах дуже чутливі до ударів і впливу високої температури. Боеприпаси й контейнери не можна скидати, кидати або перетягувати. Не розбирайте боеприпаси на частини.
 - Гільза M829A2/M829A3 має піддон із графітового композиту. Особовий склад, що працює з гільзою з пошкодженим піддоном (розколотий піддон), повинен використовувати шкіряні рукавички, щоб уникнути травмування рук.
- † Боеприпаси упаковані таким чином, щоб вони могли витримувати польові умови. Будьте обережні, щоб не пошкодити контейнери. Боеприпаси, що зберігаються на відкритому місці, мають бути підняті на висоту не менше ніж 3 дюйми (7,6 см) від поверхні землі. Боеприпаси, що зберігаються на відкритому місці, необхідно накривати брезентом. Викопайте дренажні канали для запобігання протіканню води під штабелі боеприпасів. Зберігайте боеприпаси за типом калібром та номером партії. Боеприпаси упаковані у металеві контейнери. Екіпажі повинні перевірити боеприпаси, призначені для гармати, відповідно до таблиці 1. Критерії придатності боеприпасів до застосування для розпакування чи перепакування, а також для переміщення боеприпасів з одного транспортного засобу на інший.

ДОГЛЯД ЗА БОЄПРИПАСАМИ ТА ПОВОДЖЕННЯ З НИМИ (продовження)**ЗАСТЕРЕЖЕННЯ**

Перед розпакуванням або перепакуванням пльози необхідно частково вилучити пінопластовий вкладиш металевого контейнера. Цей запобіжний засіб необхідний для запобігання пошкодженню захисного покриття пльози.

2. Боєприпаси піддаються впливу вологи та температури і повинні бути захищені таким чином

- Не знімайте пломби з контейнерів, доки не будете готові до заряджання танка
- Захищайте боєприпаси, особливо снаряди із підривачем, від прямих сонячних променів і високих температур

ПРИМІТКА

- Гільзу із займистого матеріалу необхідно брати за металеву основу
 - Боєприпаси APFSDS-T необхідно брати за піддон НЕ ЗА БРОНЕБІЙНИЙ СЕРДЕЧНИК
 - Боєприпаси HEAT-MP-T та HE-OR-T необхідно брати за корпус. Снаряд M830 можна переносити за шип (НІКОЛИ ЗА НОСОВУ ЧАСТИНУ СНАРЯДА), якщо потрібна додаткова стабілізація снаряда. Цю процедуру слід використовувати тільки час від часу
 - Забороняється ударяти по снаряду, використовувати як опору або наступати на нього.
 - Гільза M830A1 має латунно-пластикову носову частину снаряда, яка є крихкою і може тріснути від удару. Поводьтеся з таким снарядом обережно
3. Утримуйте боєприпаси в чистоті і запобігайте потраплянню на них води, багнюки, бруду, мастила, гідролічної оливи, розчинника для чищення, пального та інших забруднень
4. Для очищення танкових боєприпасів калібру 120 мм протирайте їх сухою, чистою, м'якою ганчіркою. Не використовуйте для цього абразивний матеріал або розчинник для очищення. Дотримуйтесь інструкцій, що містяться у таблиці 1. Критерії придатності боєприпасів до застосування для перевірки ваших снарядів. Якщо цього очищення недостатньо, НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ пльозу. Поверніть її до пункту постачання боєприпасів (ASP)
5. При завантаженні 120-мм снарядів у танк необхідно поводитися з ними належним чином. Переконайтеся, що стопор башти замкнений (Том 2 WP 0194), відсіки для зберігання боєприпасів башти та корпусу готові до прийому боєприпасів. Під час розвантаження боєприпасів із танка також необхідно виконувати належні маніпуляції з баштою, встановленою в ЗАБЛОКОВАНЕ положення.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ЗАВАНТАЖЕННЯ****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Матеріали/деталі**

Осушувач (WP 0501, п. 22)

Посилання (продовження)**Посилання**

SB 742-1

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Недотримання вимог попереджень щодо неупакованих танкових боеприпасів (наприклад, усередині/навколо танка, під час розряджання, заряджання, зберігання чи виконання інших операцій з боеприпасами) може призвести до отримання важких поранень або навіть до загибелі особового складу

- Під час виконання операцій розряджання, заряджання та перед стрільбою із застосування танкових боеприпасів, особовий склад не повинен мати при собі жодних незатверджених бездротових/електронних пристроїв
- Електрод капсуля — це механізм для передачі електричної або радіочастотної (РЧ) енергії на капсулю для його запалювання. Енергія передається в тому випадку, якщо є дотик тільки до центрального електрода. Під час виконання певних операцій з боеприпасами / заряджання боеприпасів рука без ризику може одночасно торкатися задньої частини запальника, капсуля та центрального електрода. Небезпечним є ТІЛЬКИ контакт з центральним електродом.
- Дотримуйтесь безпечної відстані розділення (SSD) 90 футів (30 м) між будь-яким джерелом, здатним передавати сигнали УВЧ/ЧМ, і місцями виконання операцій з незапакованими танковими боеприпасами поза межами башти танка. Така відстань дозволить уникнути ризику запалювання капсуля під час роботи з боеприпасами. Якщо забезпечити SSD неможливо, всі системи, здатні передавати такі сигнали, повинні знаходитись у вимкненому стані. У бойових умовах, якщо забезпечити SSD неможливо, а обладнання передавального типу має перебувати у робочому стані, екіпажі повинні вжити всіх запобіжних заходів (наприклад, одягнути рукавички) щоб уникнути прямого контакту людини з капсулем (тільки електрод) під час виконання будь-яких операцій з боеприпасами.
- Під час виконання будь-яких операцій з боеприпасами для гармати завжди одягайте рукавички (наприклад, для членів екіпажу). Тіло людини поглинає радіочастотну енергію, яка може бути передана електроду капсуля. Крім того, гострі краї різних снарядів можуть спричинити травму.
- Під час ведення бойових дій не укладайте на танк навчальні боеприпаси M865, M831A1 або M1002. Це не стосується бойових боеприпасів, оскільки в них використовується інший тип бойового заряду.

ЗАВАНТАЖЕННЯ: (продовження)**ЗАСТЕРЕЖЕННЯ**

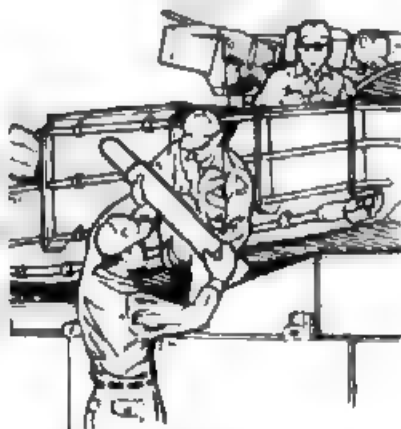
- При завантаженні/розвантаженні 120-мм боеприпасів у транспортний засіб або з нього слідкуйте за тим, щоб не подрпати пальцями кільце кулеметного лафета.
- При завантаженні M1028 у транспортний засіб або в камеру міцно утримуйте корпус снаряда, щоб уникнути зміщення його ваги. Цей снаряд є дуже важким.
- Гільза касетного боеприпаса має крихкий ковпачок снаряда, який може розхитатися або пошкодитися при ударі. Поводьтеся з таким снарядом вкрай обережно.

ПРИМІТКА

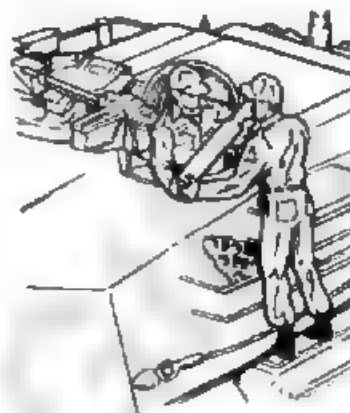
- Зберігайте боеприпаси в оригінальних контейнерах, доки не виникне потреба у завантаженні. Вплив води або підвищеної вологості та високої температури на боеприпаси може спричинити труднощі під час досилання снаряда у камеру та появу корозії.
- Періодично перевіряйте місця зберігання боеприпасів на предмет відсутності вологості і води.
- Якщо пальці M829A2 піддаються дії води, високої вологості (стояча вода або видимий конденсат у відсіку для укладання боеприпасів або при зберіганні без упаковки) чи високої температури, існує ймовірність виникнення проблем під час досилання снаряда у камеру. Місцевий фахівець із забезпечення якості, нагляду за боеприпасами (QASAS) або кваліфікований особовий склад, який пройшов навчання за програмою QASAS, повинен щомісяця проводити контрольну перевірку діаметра камери з використанням портативного комплексу для перевірки діаметру камери (MPCG) (12948079), щоб перевірити спроможність камери приймати снаряди. MPCG містить інструкції з використання та SASIP 742 1315-94-154 у SB 742-1. Перевірте стан боеприпасів (див. Критерії придатності боеприпасів до застосування, таблиця 1).
- Використання мішків, що містять осушувач, запобігає утворенню конденсату у відсіках для зберігання. Покладіть кілька таких мішків на підлогу кожного відсіку з боеприпасами між трубкою для боеприпасів та стінкою відсіку. Щомісяця перевіряйте відсіки для набойок та заміняйте мішки з осушувачем, якщо вони вологі на дотик або стінки відсіків мокрі. Осушувач не зупинить конденсацію, якщо в нижній частині укладального простору присутня стояча вода. У разі виявлення стоячої води повідомте про можливий витік службу польового технічного обслуговування.

ЗАВАНТАЖЕННЯ: (продовження)

1. Підніміть снаряд із землі та передайте його на платформу танка, тримаючи бойовим кінцем вгору
2. Спочатку передайте снаряд із платформи танка у башту стороною основи гільзи. Слідкуйте за тим, щоб не зачепити бойову частину снаряда або основу займистої гільзи. Коли снаряд опиниться всередині башти, зніміть пінопластову кришку носика зі снаряда APFSDS-T і поверніть його до металевого контейнера типу APFSDS-T
3. Спочатку повільно заведіть у стелаж для боєприпасів бойову частину снаряда. Закріпіть фіксатор



ВІЗЬМІТЬСЯ РУКАМИ НАВКОЛО
ПІДДОНА АБО КОРПУСУ



СПОЧАТКУ ЗАВЕДІТЬ У БАШТУ
ОСНОВУ ГІЛЬЗИ

a15585a

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ДОЗВОЛЕНІ БОЄПРИПАСИ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Не застосовується

Для використання із гарматою калібру 120 мм M256 дозволені такі боєприпаси

Таблиця 1. Дозволені боєприпаси.

Стандартна номенклатура	Вага пострілу в комплекті (приблизно)	Довжина пострілу в комплекті (приблизно)	Вага снаряда при пострілі (приблизно)
БРОНЕБІЙНИЙ СНАРЯД			
ПЛЬ3А, 120 ММ APFSDS-T, M829A2*	44,9 фунта (20,4 кг)	38,7 дюйма (98,4 см)	10,8 фунта (4,9 кг)
ПЛЬ3А, 120 ММ APFSDS-T, M829A3 *+	49,12 фунта (22,3 кг)	38,7 дюйма (98,4 см)	15,9 фунта (7,2 кг)
ПЛЬ3А, 120 ММ APFSDS-T M829A4 *+	52,1 фунта (23,64 кг)	38,74 дюйма (98,4 см)	20,02 20,02 фунта (9 кг)

* Снаряди M829A2, M829A3 та M829A4 – це повні бойові снаряди, які можна використовувати для ведення вогню лише в рамках воєнного стану. Використання у мирний час заборонено, за винятком полігонів, схвалених NRC (Комісією з ядерного регулювання) та/або тих, хто має угоду з країною перебування військ.

+ снаряди M829A3 та M829A4 мають індекс повного еквівалентного заряду (EFC) 2,0 для казенної частини та індекс EFC 10,0 для ствола гармати. Значення індексу EFC 10,0 отримано у результаті складання значень втомлення та зношування (2,0 EFC втомлення, 8,0 EFC зношування).

ДОЗВОЛЕНІ БОЄПРИПАСИ (продовження)

Для використання із гарматою калібру 120 мм M256 дозволені такі боєприпаси

Таблиця 1. Дозволені боєприпаси. (продовження)

Стандартна номенклатура	Вага пострілу в комплекті (приблизно)	Довжина пострілу в комплекті (приблизно)	Вага бойової частини при пострілі (приблизно)
ФУГАСНИЙ			
ПЛЬ3А, 120 ММ HEAT MP T (багатоцільовий кумулятивний протитанковий трасувальний снаряд), M830 (DM12A1)	53,4 фунта (23,0 кг)	38,6 дюйма (98,1 см)	29,8 фунта (13,5 кг)
ПЛЬ3А, 120 ММ HEAT MP T (багатоцільовий кумулятивний протитанковий трасувальний снаряд) M830A1	50,1 фунта (22,7 кг)	38,7 дюйма (98,4 см)	18,6 фунта (8,4 кг)
ПЛЬ3А, 120 ММ HE OR T (фугасний трасувальний снаряд для скорочення перешкод) M908	50,1 фунта (22,7 кг)	38,7 дюйма (98,4 см)	24,4 фунта (11,1 кг)
ПЛЬ3А, 120 ММ KASE THIII M1028	50,5 фунта (22,9 кг)	30,7 дюйма (77,9 см)	24,4 фунта (11,0 кг)

* Снаряди M829A2, M829A3 та M829A4 – це повні бойові снаряди, які можна використовувати для ведення вогню лише в рамках воєнного стану. Використання у мирний час заборонено, за винятком полігонів, схвалених NRC (Комісія з ядерного регулювання) та/або тих, хто має угоду з країною перебування військ.

+ снаряди M829A3 та M829A4 мають індекс повного еквівалентного заряду (EFC) 2,0 для казенної частини та індекс EFC 10,0 для ствола гармати. Значення індексу EFC 10,0 отримано у результаті складання значень втомлення та зношування (2,0 EFC втомлення, 8,0 EFC зношування).

ДОЗВОЛЕНІ БОЄПРИПАСИ (продовження)

Для використання із гарматою калібру 120 мм M256 дозволені такі боєприпаси

Таблиця 1. Дозволені боєприпаси. (продовження)

Стандартна номенклатура	Вага пострілу в комплекті (приблизно)	Довжина пострілу в комплекті (приблизно)	Вага бойової частини при пострілі (приблизно)
НАВЧАЛЬНИЙ			
ПЛБЗА, 120 ММ TP T, M831A1	50,5 фунта (22,9 кг)	38,6 дюйма (98,1 см)	26,7 фунта (12,1 кг)
ПЛБЗА, 120 ММ TPMP T, M1002	46,0 фунта (20,9 кг)	38,7 дюйма (98,4 см)	20,0 фунта (9,1 кг)
ПЛБЗА, 120 ММ TPCSDS-T M865 (DM18) (LKL SKE U6 M V R, DM38)	41,9 фунта (19,0 кг)	34,7 дюйма (88,1 см)	13,0 фунта (6,9 кг)

* Снаряди M829A2, M829A3 та M829A4 – це повні бойові снаряди, які можна використовувати для ведення вогню лише в рамках воєнного стану. Використання у мирний час заборонено, за винятком полігонів, схвалених NRC (Комісія з ядерного регулювання) та/або тих, хто має угоду з країною перебування військ.

+ снаряди M829A3 та M829A4 мають індекс повного еквівалентного заряду (EFC) 2,0 для казенної частини та індекс EFC 10,0 для ствола гармати. Значення індексу EFC 10,0 отримано у результаті складання значень втомки та зношування (2,0 EFC втомки, 8,0 EFC зношування).

ДОЗВОЛЕНІ БОЄПРИПАСИ (продовження)**ПОПЕРЕЖЕННЯ**

- Використання незатверджених до застосування боєприпасів для гармати M256 калібру 120 мм може призвести до смерті або травмування особового складу
- Будьте обережні, щоб не пролити кислі рідини (безалкогольні напої, фруктові соки, оцет, засоби для очищення, змащення та консервації (CL P) тощо) на боєприпаси калібру 120 мм. Якщо якась із цих рідин потрапила на боєприпаси, протріть їх вологою ганчіркою. Ретельно просушіть та перевірте на наявність ознак корозії. Якщо снаряд вкривається корозією, під час його досилання у камеру може статися передчасна детонація
- Максимальна температура безпечного пострілу для снаряда M829A3 становить 120 °F (49 °C). Це граничне значення застосовується для всіх нормальних умов стрільби протягом усього терміну служби ствола гармати. У надзвичайних бойових умовах, коли життя екіпажу знаходиться під безпосередньою загрозою, стрільбу з використанням M829A3 можна вести при температурі до 135 °F (57 °C), хоча існує невеликий, але реальний ризик руйнування ствола гармати. Якщо стрільба з використанням снарядів M829A3 ведеться при температурі від 120 °F (49 °C) до 135 °F (57 °C), екіпаж повинні оглянути ствол гармати на предмет незвичайного зношування або інших відхилень після відстрілювання 6-8 снарядів. При відстрілюванні 9-18 снарядів доручити перевірку ствола гармати фахівцям зі служби польового технічного обслуговування. Забороняється вести вогонь з використанням M829A3, коли температура перевищує 135 °F (57 °C)
- Максимальна температура безпечного пострілу для снаряда M829A4 становить 145 °F (63 °C). Ці граничні значення застосовуються для всіх нормальних умов стрільби. Якщо стрільба з використанням снарядів M829A4 ведеться при температурі від 120 °F (49 °C) до 145 °F (63 °C), екіпаж повинен оглянути ствол гармати на предмет незвичайного зношування або інших відхилень після відстрілювання 6-8 снарядів. При відстрілюванні 15 снарядів доручити перевірку ствола гармати фахівцям зі служби польового технічного обслуговування

ПРИМІТКА

Про втрату або несанкціоновані постріли з використанням снарядів серії M829 необхідно повідомляти через ланцюг командування, щойно вони будуть виявлені. Усі повідомлення, що стосуються інцидентів такого характеру, повинні бути класифіковані мінімум як «Конфіденційні». Необхідно повідомити штаб квартири Об'єднаного командування озброєнь армії США (JMC), Rock Island, протягом 24 годин після виявлення.

ДОЗВОЛЕНІ БОЄПРИПАСИ (продовження)

Повідомити: Командувача, США JMC

ДО УВАГИ: AMSJM-SF, управління з безпеки радіоактивних відходів
Штаб-квартира Об'єднаного командування озброєнь армії США (JMC)
1 Rock Island Arsenal
Rock Island, IL 61299-6000

КОМУТОВАНА МЕРЕЖА ЗВ'ЯЗКУ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ (DSN) =
793-2113/0338/2969

Комерційний = (309) 782-2113/8423/2969

Ел. пошта = usarmy.ria.jmc.mbx.amsjm-sf@mail.mil

оас:аїс.Вх002а

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ПІДГОТОВКА ДО СТРІЛЬБИ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Матеріали/деталі

Осушувач (WP 0501, п. 22)
Медичні рукавички (WP 0501, п. 26)
Чутлива до тиску клейка стрічка
(WP 0501, п. 53)

- 1 Боеприпаси калібру 120 мм готові до стрільби після вилучення з контейнерів. Поверніть невистріляні снаряди в оригінальні контейнери, якщо це можливо, використовуючи оригінальні пакувальні матеріали, включно з картонними або пінопластовими розпірками. Для наступної стрільби використовуйте спочатку повернуті боеприпаси.
- 2 Снаряд M829A1/M829A2 може мати труднощі з досиланням за таких умов
- 3 ДЛЯ СНАРЯДІВ M829A1
 - a. Якщо біла лінія на перетині балістичного наконечника та переднього сегмента піддона підкаліберного снаряда не суміщена, це може призвести до того, що набій не досилатиметься в камеру належним чином за екстремально низьких робочих температур. Позначки повинні бути вирівняні перед завантаженням у танк (див. «Критерії прийняття/відбракування» та «Процедуру вирівнювання позначок піддона підкаліберного снаряда/балістичного наконечника» в кінці таблиці 1 критеріїв справності боеприпасів)
 - b. За низьких температур вода, яка потрапила між сегментами піддона, може сприяти розширенню, що призведе до збільшення загального діаметра снаряда. Це спричинить труднощі з досиланням снаряда в камеру
 - c. Перед використанням перевірте камери згоряння снарядів M829A1, які піддаються впливу дощу, води та низьких температур, щоб упевнитись у можливості досилання. Перевірка повинна проводитися за допомогою портативного щупа для патронника (MPCG) місцевим спеціалістом із забезпечення якості нагляду за боеприпасами (QASAS) або кваліфікованим особовим складом, який пройшов навчання із QASAS. Це дійсно незалежно від положення білої лінії на сегменті піддона.
 - d. Снаряди, які не відповідають вимогам MPCG, повинні бути здані
- 4 ДЛЯ СНАРЯДІВ M829A2
 - a. Снаряди, завантажені або піддані впливу води чи високої вологості й температури поза оригінальним пакуванням, можуть не доводитись у камеру головної гармати. Місцевий QASAS або кваліфікований особовий склад, який пройшов навчання з QASAS, повинен виконувати щомісячну перевірку камери щупом, використовуючи MPCG для перевірки можливості досилання
 - b. Снаряди, які не відповідають вимогам MPCG, повинні бути здані

ПІДГОТОВКА ДО СТРІЛЬБИ (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Не стріляйте чергою жодними боеприпасами з відкритим неізольованим горючим матеріалом гільзи. Нагар від попереднього снаряда може спричинити займання наступного снаряда в камері. Перед завантаженням у танк боеприпасів, які планують використати під час навчань скорострільності їх необхідно перевірити на наявність будь-яких ознак неізольованого горючого матеріалу гільзи. Відкритий неізольований матеріал пльози, яка згоряє, має колір від білого до кремового, і може бути помітний у будь-якому місці стінки гільзи, пофарбованої під алюміній.
- Боеприпаси в непридатному стані можуть збільшити ймовірність появи нагару, диму, зворотного спалаху чи вибухів порошу тому стріляти ними не можна.
- Боеприпаси, що піддалися впливу вологи, повинні бути визнані непридатними. У разі пострілу ці снаряди можуть виробляти велику кількість нагару й диму в башті. Вони також можуть спричинити зворотні спалахи чи вибухи порошу. Вони також можуть влучити, не долетівши до цлі. Волога також значно знижує міцність пльози, що може призвести до зламання снаряда та можливого розсипання порошу під час звичайного поводження.

ПРИПІТКА

Особовий склад, який виконує подальші завдання, повинен завжди носити захисні рукавички. Не торкайтеся рукавичками до обличчя або інших частин тіла. Після необхідно вимити руки. Якщо на рукавички потрапить продукт корозії, хоча це малоімовірно, покладіть їх у мішок або контейнер і здайте як радіоактивні відходи. Повідомте.

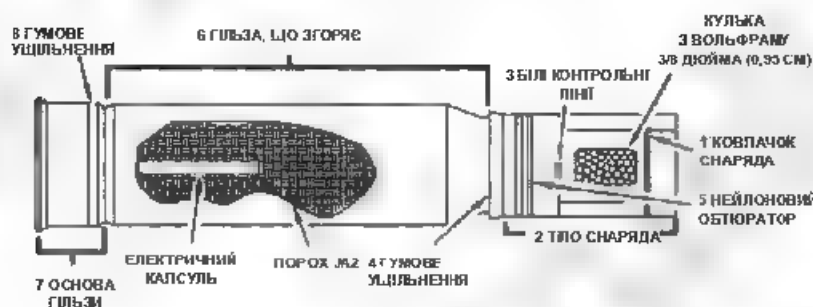
5 ДЛЯ СНАРЯДІВ СЕРІЇ M829

- Слід проводити періодичну перевірку відскіків для зберігання боеприпасів, щоб підтримувати їх у сухому стані. Якщо у відсіку для боеприпасів присутня надмірна вологість/конденсат або стояча вода, виконайте такі дії.
- Вивантажте набой з танка та візуально перевірте наявність доказів корозії збідненого урану (DU) (жовтуватий або чорний порошок або плями) на зовнішній стороні піддона підкаліберного снаряда, між сегментами піддона або з'єднанням осердя. Корозія збідненого урану (DU) є радіоактивною. Якщо виявлені ознаки корозії, помістіть снаряд у контейнер для транспортування та зберігання та позначте контейнер як той, що містить роз'їдений снаряд. Здайте позначений контейнер із роз'їденим снарядом у вашому пункті постачання боеприпасів. Покладіть захисні рукавички в мішок або контейнер і здайте як потенційні радіоактивні відходи. Повідомте місцевого офіцера з радіаційного захисту (RPO).
- Корозія DU є радіоактивною, тому може статися потенційне забруднення ділянок зберігання збідненим ураном.
- Лише місцевий RPO або особовий склад, який пройшов навчання з RPO, повинен виконувати подальші завдання після повідомлення.
- Витріть роз'їдений снаряд і стійку для боеприпасів.
- Особовий склад, який виконує очищення, повинен уживати всіх необхідних заходів, щоб захистити себе. Необхідно бути дуже обережним, щоб запобігти поширенню забруднення на будь-яку відкриту ділянку шкіри або отвори на тілі.

- g. Якщо у відсіках для зберігання боєприпасів із снарядом, роз'їденим корозією DU, присутня вода, її слід увібрати (за допомогою губки) або поглинути, щоб воду можна було помістити в контейнер для вилучення та перевірити як радіоактивні відходи.
- h. За допомогою знезаражувальної речовини або мийних засобів і гарячої води протріть або очистьте місця для зберігання боєприпасів у танку
- i. Витріть вологу чистою сухою тканиною та висушіть на повітрі
- j. Покладіть кілька мішків з осушувачем у місце для зберігання боєприпасів (на підлогу між трубками боєприпасів і стінкою відсіку)
- k. Усі утворені рідини й матеріали, які використовувалися під час очищення, слід зібрати й обробити як радіоактивні відходи та помістити в пластиковий пакет або контейнер
- l. Утилізуйте мішок або контейнер для збору як радіоактивні відходи.



в15588ab

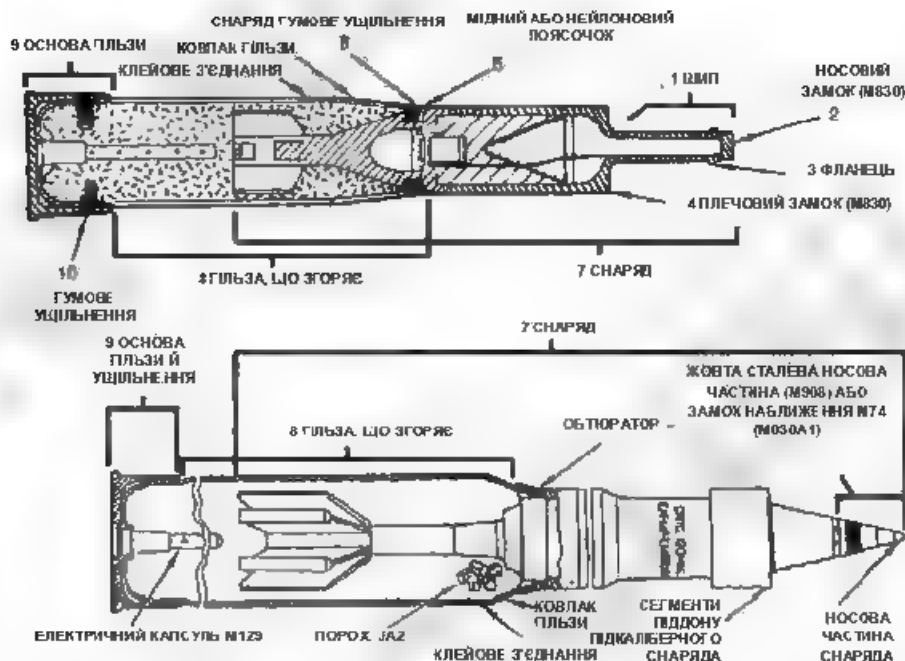


в15588abc

Таблиця 1. Критерії можливості використання боєприпасів.

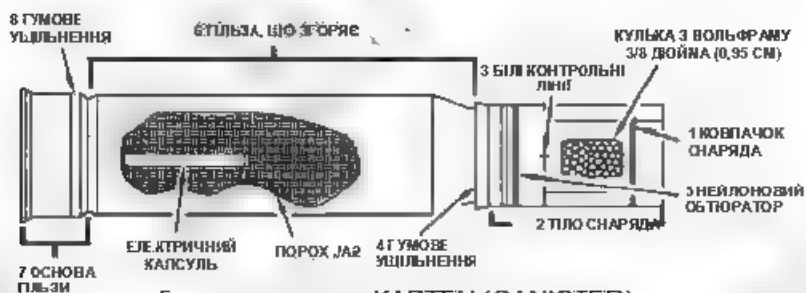
Компонент/вузол	Пошкодження	Розпорядження
Шип (1) M830 або DM12A1	а) Датчик удару (2) відсутній або пошкоджений	Не стріляти. Здати
	б) Фланець (3) пошкоджений або деформований	Не стріляти. Здати
Плечовий замок (4) (лише M830)	Розслаблений зігнутий або нахилений набік	Не стріляти. Здати
Носова частина снаряда (лише M830A1)	Відсутня тріснута або зламана	Не стріляти. Здати
Нейлоновий обтюратор (5)	Тріснутий або зламаний	Не стріляти. Здати
Мідний поясок (5)	а) Відсутній	Не стріляти. Здати
	б) Подряпаний або з канавками, але не повністю до корпусу снаряда	Можна стріляти
Гумове ущільнення снаряда (6)	Розщеплене, розірване або тріснуте	Не стріляти. Здати
Снаряд (7)	а) Будь-які пошкодження, які перешкоджають доведенню в камору	Не стріляти. Здати
	б) Вплив вологи: видимі водяні знаки (лінія переходу від світлої до темної ділянки)	Не стріляти. Здати
Ковпачок снаряда (лише M1028) (1)	Ослаблений або пошкоджений	Не стріляти. Здати
Тіло снаряда (лише M1028) (2)	а) Тріщини або відділення	Не стріляти. Здати
	б) Контрольна лінія (якщо вона є) (3) не вирівняна	Не стріляти. Здати
	с) Гумове ущільнення (4) розшароване, порване або тріснуте	Не стріляти. Здати
	д) Нейлоновий обтюратор (5) тріснутий або відсутній	Не стріляти. Здати
Гільза, що згоряє (6)	а) На пльзі видимий будь-який відкритий горючий матеріал (жовтувато-білий)	Не стріляти. Здати

ПІДГОТОВКА ДО СТРІЛЬБИ (продовження)



Боєприпаси типу HEAT (КУМУЛЯТИВНИЙ ПРОТИТАНКОВИЙ СНАРЯД)

a15588ab



Боєприпаси типу CARTECH (CANISTER)

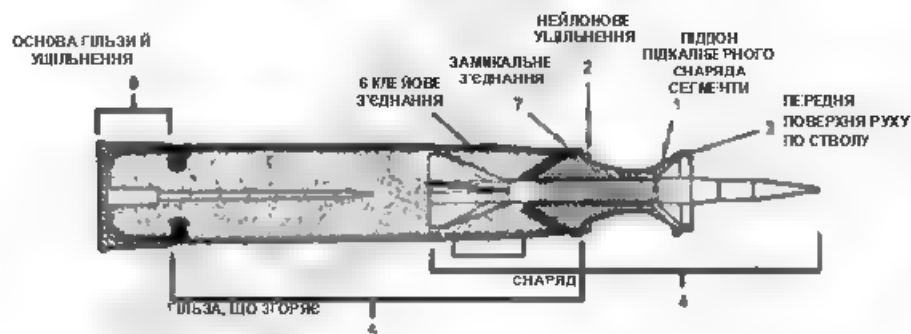
a15586abc

ПІДГОТОВКА ДО СТРІЛЬБИ (продовження)

Таблиця 1. Критерії можливості використання боєприпасів. (продовження)

Компонент/вузол	Пошкодження	Розпорядження
Гільза, що згоряє (6) (продовження)	b) Гільза тріснута, проколота, пом'ята або розшарована	Не стріляти. Здати
	c) Клейове з'єднання (з'єднання між боковою стінкою та ковпачком гільзи) частково або повністю відділене	Не стріляти. Здати
	d) Вплив вологи: гільза м'яка на дотик і/або набрякла	Не стріляти. Здати
	a) Основа (7) від'єднана від гільзи, що згоряє (6)	Не стріляти. Прикріпіть основу гільзи до набою клейкою стрічкою (WP 0501 п 52) і здайте
Основа гільзи (7) і гумове ущільнення (8)	b) Гумове ущільнення (8) надколоте, тріснуте або частково розірване	Можна стріляти
	c) Гумове ущільнення (8) повністю розірване та/або від'єднане від основи гільзи (7)	Не стріляти. Здати
	d) Вплив вологи: видимі водяні знаки (лінія переходу від світлої до темної ділянки)	Не стріляти. Здати

ПІДГОТОВКА ДО СТРІЛЬБИ (продовження)



Боєприпаси типу 3 ВИКОРИСТАННЯМ КІНЕТИЧНОЇ ЕНЕРГІЇ (КЕ)

Таблиця 1. Критерії можливості використання боєприпасів. (продовження)

Компонент/вузол	Пошкодження	Розпорядження
Сегменти піддона підкаліберного снаряда (1)	а) Вплив вологи: помітна корозія (жовтуватий або чорний порошок або плями) між сегментами піддона підкаліберного снаряда або між балістичним наконечником і піддоном б) Шланговий затискач навколо зони ПІДДОНА підкаліберного снаряда с) Піддон підкаліберного снаряда (M829A2/M829A3) тріснутий	Не стріляти. Здати (якщо не в бойовому стані) Зніміть шланговий затискач і утилізуйте його перед заряджанням. Не стріляти. Здати
Позначки на піддоні підкаліберного снаряда й балістичному наконечнику (M829A1)	Не вирівняні належним чином (див «Критерії прийняття/відбракування» в кінці таблиці 1)	Повинні бути вирівняні перед заряджанням і стрільбою (див «Процедуру вирівнювання позначок піддона підкаліберного снаряда / балістичного наконечника»)
Заднє нейлонове ущільнення (2)	а) Тріснуте б) Зламане або відсутнє	Можна стріляти Не стріляти. Здати
Передня поверхня руху по стволу (3)	Тріснута або із задирами	Не стріляти. Здати

ПІДГОТОВКА ДО СТРІЛЬБИ (продовження)

Таблиця 1. Критерії можливості використання боєприпасів. (продовження)

Компонент/вузол	Пошкодження	Розпорядження
Снаряд (4)	а) Снаряд (4) рухається/брязкає всередині піддона	Можна стріляти
	б) Вплив вологи: видимі водяні знаки (лінія переходу від світлої до темної ділянки)	Не стріляти. Здати
	с) Тріснутий або ослаблений балістичний наконечник	Не стріляти. Здати
Гільза, що згоряє (5)	а) На пльзі видимий будь-який відкритий горючий матеріал (жовтувато-білий)	Не стріляти. Здати
	б) Гільза (5) тріснута, проколота, пом'ята або розшарована	Не стріляти. Здати
	с) Клейове з'єднання (6) (з'єднання між боковою стінкою та ковпачком пльзи) частково або повністю відділене	Не стріляти. Здати
	д) Замикальне з'єднання (7) повністю або частково зрізане. Зріз помітний по проміжку між білим нейлоновим обтюратором і адаптером пльзи	Не стріляти. Здати
	е) Вплив вологи: гільза (5) м'яка на дотик і/або набрякла	Не стріляти. Здати
Основа пльзи й гумове ущільнення (8)	а) Основа (8) від'єднана від гільзи, що згоряє (5)	Не стріляти. Прикріпіть основу пльзи до набою клейкою стрічкою (п. 45, додаток D) і здайте
	б) Гумове ущільнення надколоте, тріснуте або частково розірване	Можна стріляти
	с) Гумове ущільнення повністю розірване та/або від'єднане від основи пльзи	Не стріляти. Здати
	д) Вплив вологи: видимі водяні знаки (лінія переходу від світлої до темної ділянки)	Не стріляти. Здати

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ ПРИ СТРІЛЬБІ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Не застосовується

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Жоден картечний боеприпас M1028 у будь-який час не буде випущений по дружніх військах. Розсіювання снаряда може вбити або поранити війська
- Набої типу APFSDS-T (серія M829), TPCSDS-T (навчальний конусний трасувальний снаряд із відкидним піддоном) (M865), HEAT MP T (багатоцільовий кумулятивний протитанковий трасувальний снаряд) (серія M830) HE-OR T (фугасний трасувальний снаряд для скорочення перешкод) (M908), TP T (навчальний трасувальний снаряд) (M831A1) і TPMP T (багатоцільовий навчальний трасувальний снаряд) (M1002) не можна вести вогонь по дружніх військах, якщо війська не захищені належним прикриттям. Відкидні піддони від набоїв APFSDS-T, TPCSDS-T, TPMP T і HEAT MP T (тільки M830A1/M908), уламки від раннього розриву набою HEAT MP T та незакріплені компоненти набою TP T можуть становити небезпеку для особового складу

1. Будьте обережні, заряджаючи боеприпаси калібру 120-мм в головну гармату. Уникайте ударів по снаряду або гільзі, що згоряє. Якщо снаряд пошкоджено до заряджання, дотримуйтесь інструкцій у таблиці 1 «Критерії можливості використання боеприпасів». Не намагайтеся вистрілити снарядом, який не відповідає критеріям можливості використання.
2. КРИТЕРІЇ ПРИЙНЯТТЯ/ВІДБРАКУВАННЯ ВИРІВНЯННЯ ОСЕРДЯ ДЛЯ M829A1
3. Використовуються дві схеми позначення. Схема I – Рисунки A-E. Схема II – Рисунки F-H.
4. 1. Якщо позначки на поверхні піддона/балістичного наконечника такі, як показано на рисунку A, B, C або F, набій придатний. Для рисунка F позначка на балістичному наконечнику повинна бути між (не перекриваючи) позначками на піддоні.
5. 2. Якщо позначки на поверхні піддона/балістичного наконечника такі, як показано на рисунку D, E, G або H, позначки набою мають бути вирівняні, як показано на рисунку A, B, C або F (виконайте процедуру вирівнювання позначок піддона/балістичного наконечника нижче). Якщо набій не може бути належним чином вирівняний, його потрібно забракувати та здати.

ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ ПРИ СТРІЛЬБІ (продовження)

6. ПРОЦЕДУРА ВИРІВНЮВАННЯ ПОЗНАЧОК ПІДДОНА/БАЛІСТИЧНОГО НАКОНЕЧНИКА ДЛЯ M829A1
7. 1 Покладіть набій із захисною кришкою капсуля (картонкою) на рівну поверхню балістичним наконечником догори.
8. 2 Однією рукою міцно візьміться за зону піддона, а іншою поверніть балістичний наконечник відносно сегментів піддона в такий спосіб
 - a. Якщо позначки вирівнювання на поверхні піддона/балістичного наконечника такі як показано на рисунку D або G, обертайте наконечник за годинниковою стрілкою, доки позначки не вирівняються, як показано на рисунку B (бажано) або на рисунку A чи F
 - b. Якщо позначки вирівнювання на поверхні піддона/балістичного наконечника такі як показано на рисунку E або H, обертайте наконечник проти годинникової стрілки, доки позначки не вирівняються, як показано на рисунку B (бажано) або на рисунку C чи F

КРИТЕРІЙ ПРИЙНЯТТЯ/ВІДБРАКУВАННЯ ВИРІВНЯННЯ ОСЕРДЯ ДЛЯ M829A1

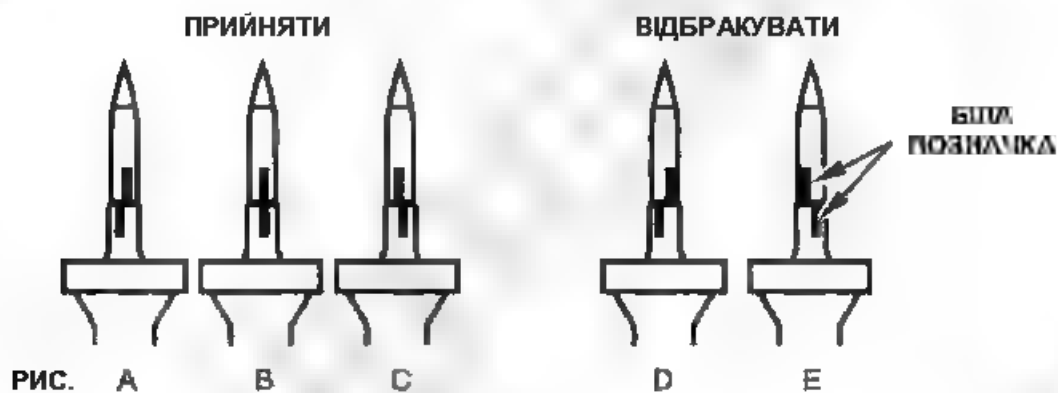


СХЕМА ПОЗНАЧЕННЯ I

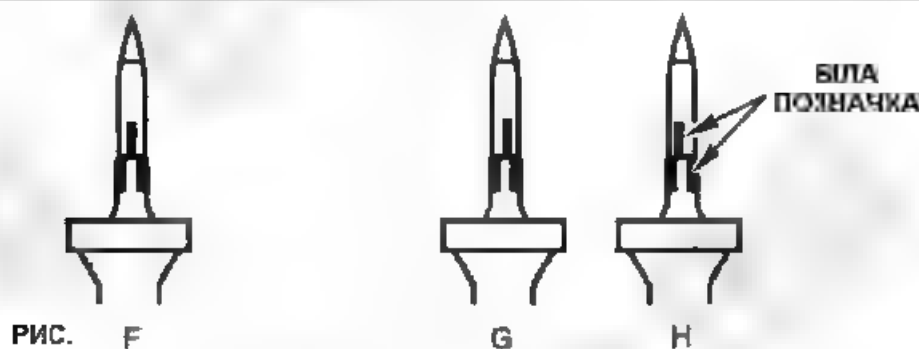


СХЕМА ПОЗНАЧЕННЯ II

a10911a

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
КРИТЕРІЙ ПРИЙНЯТТЯ/ВІДБРАКУВАННЯ ВИРІВНЯННЯ СНАРЯДІВ ДЛЯ M1028**

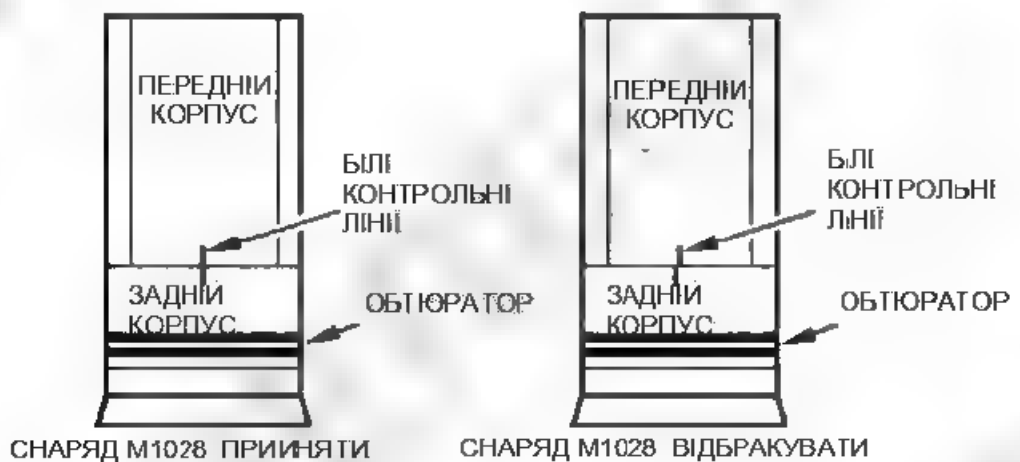
ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Не застосовується

ПРИМІТКА

Якщо контрольних ліній немає, члени екіпажу повинні взятися руками за передній і задній корпуси та спробувати повернути їх у протилежних напрямках. Якщо буде виявлено будь-який рух переднього корпусу снаряда відносно заднього корпусу, набій має бути відбракований і зданий до пункту постачання боєприпасів (ASP)

- 1 Білі контрольні лінії (якщо є) на передній і задній частинах корпусу виглядають так, як показано вище на «Снаряд M1028 Прийняти». Набій вважається прийнятним, якщо позначки на передньому та задньому корпусі ідеально збігаються (див. критерії прийняття).



■109115

- 2 Якщо білі контрольні лінії на передньому корпусі зсуваються вліво або вправо від білих контрольних ліній на задньому корпусі або виходять за радіальне вирівнювання, як показано вище на «Снаряд M1028 Відбракувати», набій буде відбраковано та здано

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0485-1/2 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ БОЄПРИПАСИ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Не застосовується

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Використовуйте лише дозволені боєприпаси для кулемета М2 калібру 0,50 дюйма (12,7 мм). Використання недозволених боєприпасів може призвести до травмування особового складу

ПРИМІТКА

Номери партій стрчкових боєприпасів повинні бути записані після вилучення з контейнерів

- 1 Боєприпаси калібру 0 50 дюйма (12,7 мм) випускаються як укомплектовані снаряди з гільзою, капсулем, порохом і кулею. Ці снаряди з'єднані між собою за допомогою замкнутих металевих ланок. Для калібру 0 50 дюйма (12,7 мм) дозволені такі типи боєприпасів
- 2 Звичайне тренувальне поєднання складається із чотирьох набоїв загального призначення М2 з одним трасувальником М17 (1305-A556). Звичайне бойове поєднання складається із чотирьох АРІ М8 з одним АРІТ М20 (1305-A534)



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0487-1/2 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ БОЄПРИПАСИ КАЛІБРУ 7,62 ММ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

ПРИМІТКА

У цьому ТМ перераховані лише типи боєприпасів, дозволених для використання у вашому кулеметі М240. Якщо тип не показано, він не авторизований.

1. Боєприпаси до кулемета калібру 7,62 мм постачаються як укомплектовані снаряди з відкритими металевими ланками (М13). За допомогою цих металевих ланок можна зібрати кулеметні стрічки різної довжини. Для кулемета калібру 7,62 мм дозволені такі типи боєприпасів:

БОЄПРИПАСИ КАЛІБРУ 7,62 ММ ЗА СТАНДАРТОМ НАТО



a15589a

ПРИМІТКА

Боєприпаси, які дали осміку у вашій зброї, будуть відокремлені від інших боєприпасів і про них повідомлять уповноважений особовий склад.

2. Звичайне тренувальне поєднання складається із чотирьох набойів загального призначення М59 або М80 з одним трасувальним набоем М62 (1305-А151) (із червоним кінчиком). Звичайне бойове поєднання складається із чотирьох набойів загального призначення М59 або М80 з одним трасувальним набоем М62 (1305-А131) (з помаранчевим кінчиком).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0488-1/2 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ БОЄПРИПАСИ КАЛІБРУ 5,56 ММ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

Боєприпаси калібру 5,56 мм постачаються як укомплектовані снаряди для використання у гвинтівці М16. Для використання дозволені такі види боєприпасів:



g15592a

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

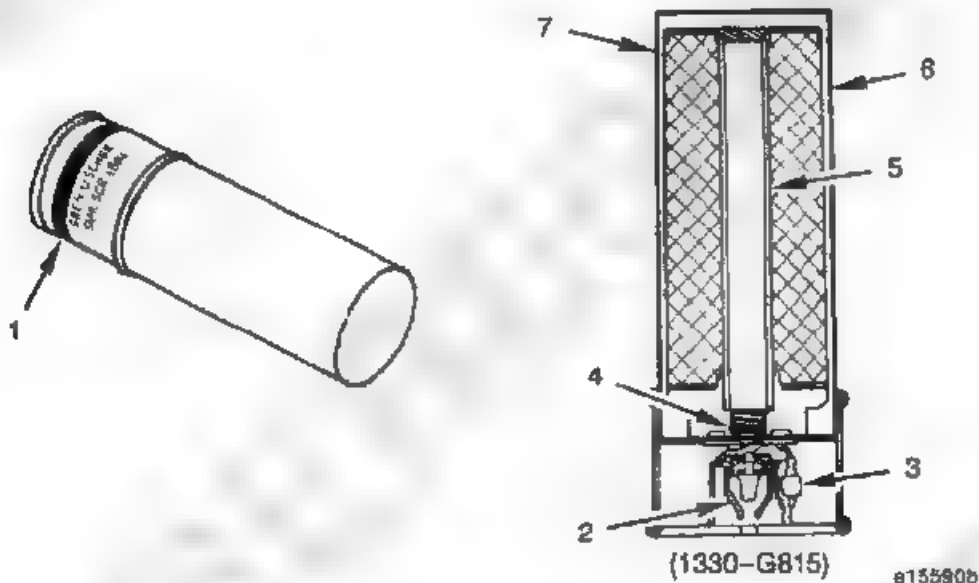
КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0489-1/2 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ МАСКУВАЛЬНІ ДИМОВІ ГРАНАТИ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА: Не застосовується

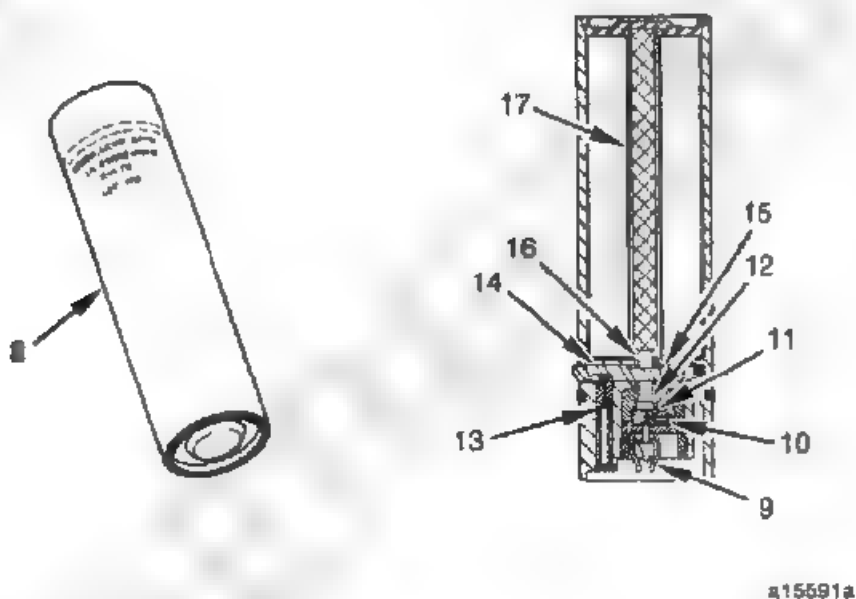
1. Боеприпаси для британських димових гранат L8A1 & L8A3 із червоним фосфором (RP) повністю ідентифікуються за позначеннями на основі пльзи (1)
2. Маскувальна димова граната виштовхується з розрядника за рахунок підвищення тиску в металевій основі, коли електричний струм на електричних затискачах (2) запалює електричний запал піропатронного типу й металевий заряд (3). Металевий заряд одночасно запалює затримуючу суміш у затримувачі (4). Під час польоту гранати затримуюча суміш прогорає і запалює розривний заряд чорного пороху (5). Розривний заряд запалює суміш червоного фосфору/бутилкаучуку (6) і розриває гумовий корпус (7) викидаючи палаючі гранули червоного фосфору/бутилкаучуку, що миттєво створює хмару диму.



3. Боеприпас димової гранати M 76 (інфрачервоної) повністю ідентифікується за позначеннями на основі пльзи (8).

МАСКУВАЛЬНІ ДИМОВІ ГРАНАТИ (продовження)

4. ІЧ маскувальна димова граната виштовхується з розрядника, коли електричний струм на запальному контакті (9) активує електричний запальний ґніт (10). Електричний запальний ґніт запалює порох (11), який одночасно запускає гранату та запалює піротехнічну затримку/детонатор (12). Прискорення пуску змушує встановлений замок (13) зміщуватися назад, виходячи із зачеплення із запобіжником і повзунком/навідником каналу ствола (14). Коли повзун/навідник каналу ствола (14) звільняє пускову трубу, він переміщується в положення бойової готовності, що вирівнює провід передачі (15) із затримкою/детонатором (12) і проводом прискорювача (16). Коли граната досягає потрібної дистанції, затримка/детонатор (12) запалює провід передачі (15), провід прискорювача (16) і центральний розривник (17), створюючи ІЧ хмару диму.
5. Імітаційна маскувальна димова граната М82 доступна для навчальних цілей.



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

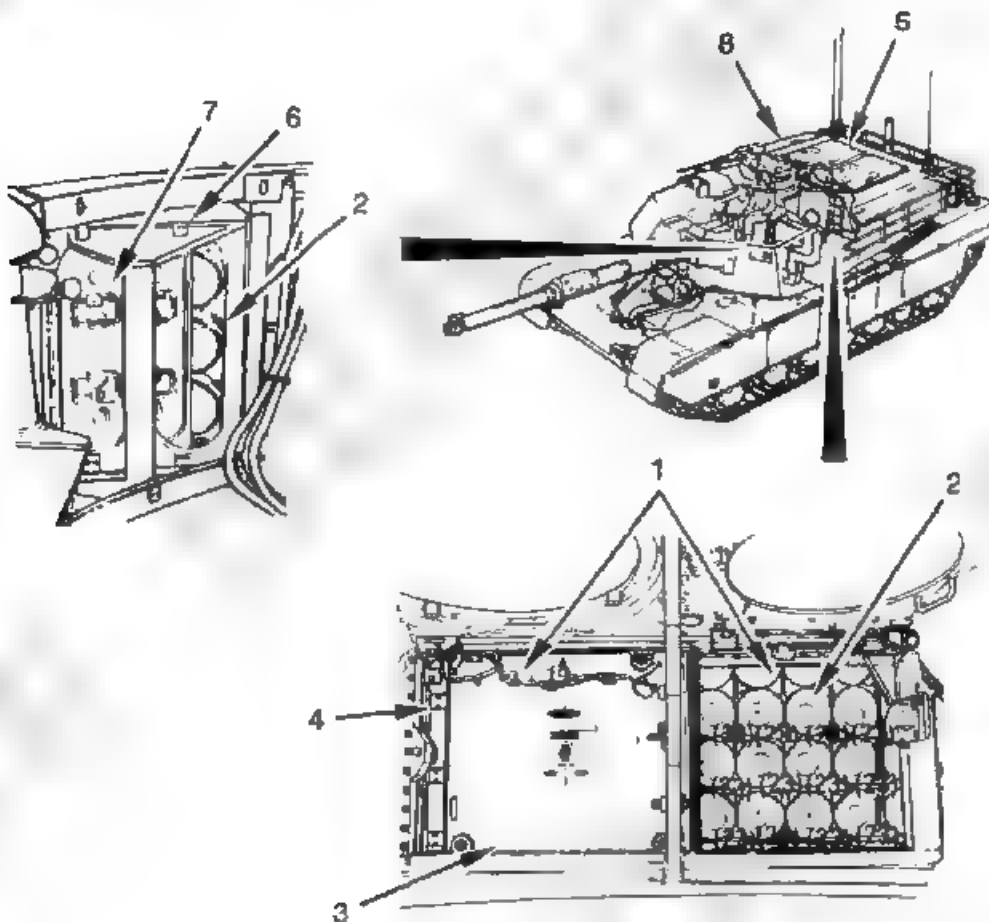
КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ СКЛАДАННЯ: БОЄПРИПАСИ КАЛІБРУ 120 ММ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

ПРИПІТКИ

- Боєприпаси M1002 M831A1 і M865 не зберігатимуться у відсіку для укладання боєприпасів у корпусі через вразливість бойового заряду. Екіпажі завантажуватимуть навчальні боєприпаси у відділення корми башти лише в кількості, достатній для досягнення цілей стрільби для кожного майданчика танка.
 - Не зберігайте набой інших типів на стійках корпусу, якщо це вологе місце.
1. Боєприпаси головної гармати зберігаються у відсіках для зберігання для захисту екіпажу. Для спрощення завантаження та розвантаження 120 мм боєприпасів у відсіках для зберігання використовуються поворотні або вертикальні поворотні стелажі. Баштовий відсік для зберігання (1) вміщує 36 снарядів калібру 120 мм (2).



a15592a

СКЛАДАННЯ: БОЄПРИПАСИ КАЛІБРУ 120 ММ (продовження)

2. Баштовий відсік для зберігання (1) закритий від екіпажу дверцятами готових боєприпасів (3) і дверцятами складених боєприпасів (4) Вибухові гази виводяться через вибивні панелі даху башти (5)
3. Відсік для зберігання в корпусі (6) вміщує шість снарядів калібру 120 мм (2) Відсік для зберігання в корпусі (6) закритий від екіпажу двома дверцятами (7) Вибухові гази виводяться через верхню та нижню вибивні панелі відсіку для зберігання (8).

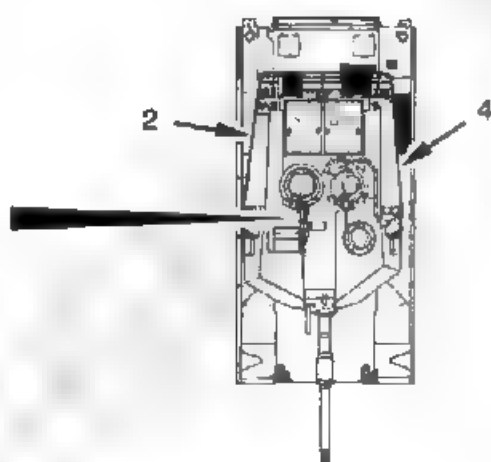
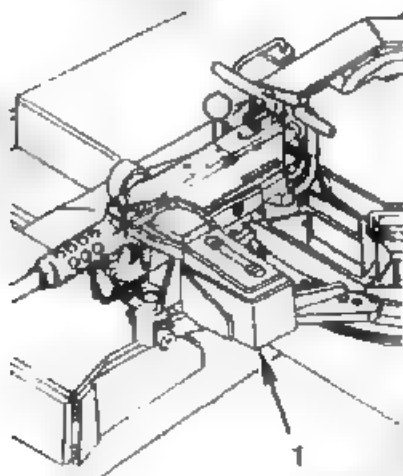
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

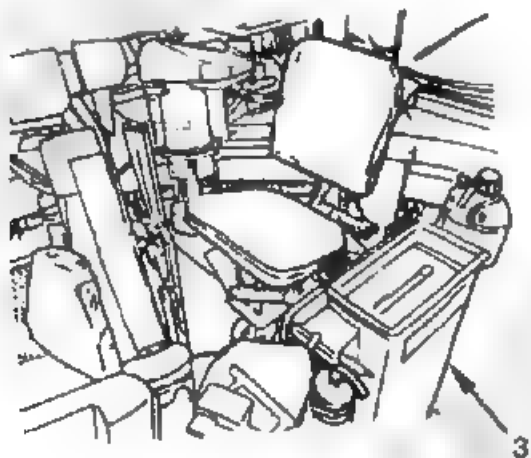
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ СКЛАДАННЯ: БОЄПРИПАСИ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

Усього в танку зберігається 1000 боєприпасів калібру 0 50 дюйма (12 7 мм). Ящик для готових снарядів (1) на командирському бойовому модулі (CWS) вміщує 100 снарядів. П'ять ящиків складено в правий ящик для зберігання в башті (2). Три ящики складені в ящику ліворуч від командира (3). Один ящик складено в лівий ящик для зберігання в башті (4).



a15593a



a15593a

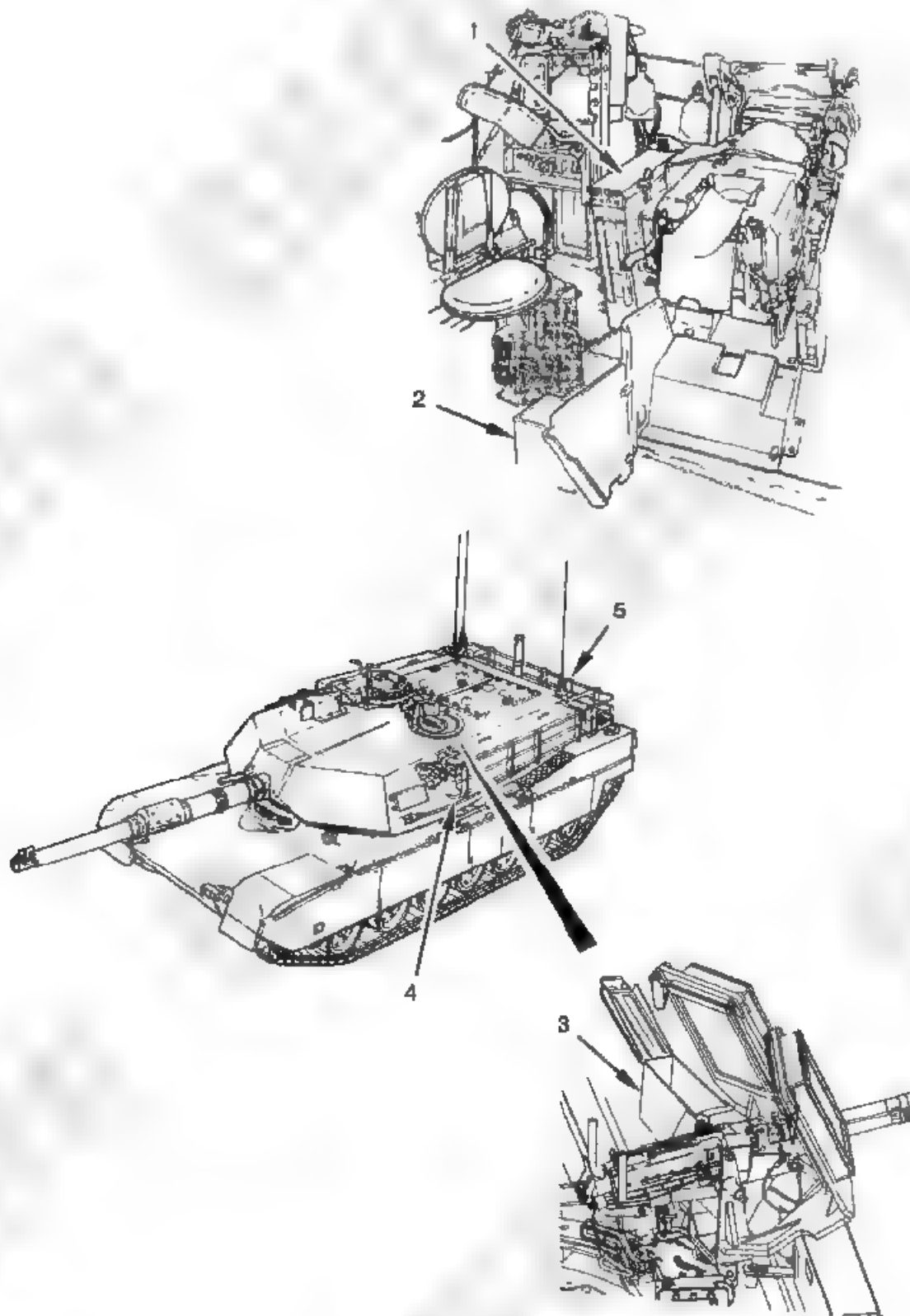
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
СКЛАДАННЯ: БОЄПРИПАСИ КАЛІБРУ 7,62 ММ**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

1. Усього в танку зберігається 10 800 боєприпасів калібру 7,62 мм. Ящик для готових снарядів (1) поруч із заряджальником уміщує 28 кулеметних стрічок по 100 набоїв кожна з'єднаних разом. Ящик для зберігання (2) поруч із заряджальником уміщує чотири контейнери з боєприпасами калібру 7,62 мм.
2. Ящик для готових снарядів кулемета заряджальника (3) вміщує один контейнер боєприпасів калібру 7,62 мм. Лівий ящик для зберігання в башті (4) вміщує один ящик боєприпасів калібру 7,62 мм. Задня стійка корми башти (5) вміщує 22 контейнери боєприпасів калібру 7,62 мм.

СКЛАДАННЯ: БОЄПРИПАСИ КАЛІБРУ 7,62 ММ (продовження)



3201390011

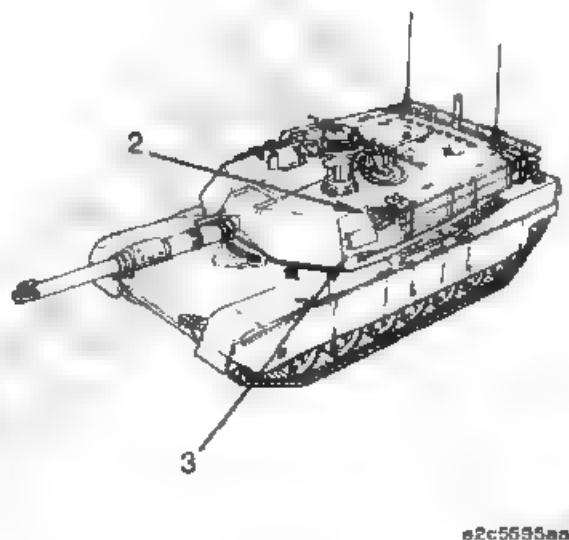
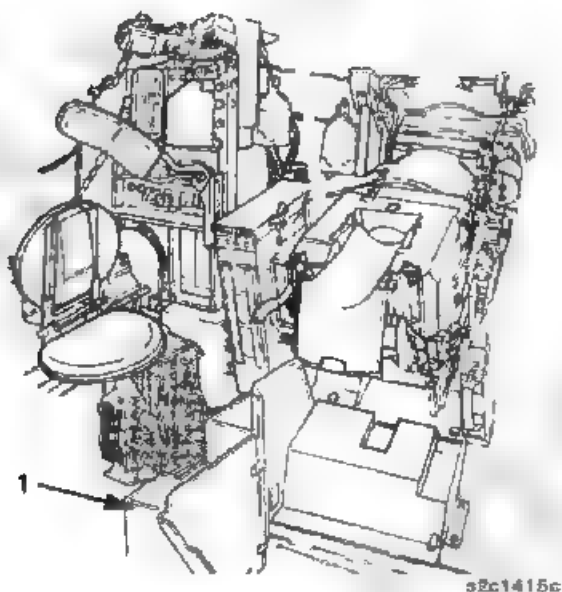
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ
КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ СКЛАДАННЯ БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 5,56 ММ І ГРАНАТ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Не застосовується

Усього в танку зберігається 210 боєприпасів калібру 5,56 мм. Ящик для зберігання (1) поруч із заряджальником уміщує 210 снарядів калібру 5,56 мм. Усього в танку зберігається 24 маскувальні димові гранати. Кожен бчкий гранатомет (2) уміщує шість маскувальних димових гранат. Кожен ящик для зберігання димових гранат (3) уміщує шість маскувальних димових гранат.



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0494-1/2 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ КРИТЕРІЇ ЗАХИСТУ СЛУХУ ВІД БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 120 ММ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Стрільба з головної гармати створює небезпечний імпульсний шум. За відсутності захисту вплив небезпечного імпульсного шуму може призвести до постійної втрати слуху або іншого травмування. Щоб забезпечити безпеку особового складу, у навчальних ситуаціях слід дотримуватися подальших запобіжних заходів та обмежень. Під час бою межі стрільби визначатимуть тактичні умови.

- Люк механіка-водія повинен бути зачинений під час усіх стрільб з головної гармати.
 - Під час стрільби з головної гармати всі члени екіпажу повинні носити одиночний захист органів слуху (навушники або шолом члена екіпажу бойового транспортного засобу (CVC)).
 - Увесь особовий склад у радіусі 770 ярдів (704 м) від танка, який веде вогонь з головної гармати, повинен носити одиночний захист органів слуху.
 - При стрільбі всіма набоями калібру 120 мм голови командира й заряджальника повинні бути нижче рівня люка.
 - Увесь особовий склад на інших транспортних засобах у радіусі 33 футів (10 м) від танка, який стріляє 120-мм снарядами, повинен тримати голови нижче рівня люка.
 - Обмежте вплив імпульсного шуму до 1000 балів протягом будь-якого 24-годинного періоду, використовуючи таблицю 1.
 - Обмежте підйом ствола під час навчання до 10 градусів, якщо стріляєте з M1002 з будь-яким відчиненим люком.
- 1 Коли всі люки зачинені, увесь особовий склад перебуває всередині танка, і весь особовий склад має одиночний захист слуху, стрільба не обмежується і завдання на цьому закінчується. Якщо використовуватиметься лише один вид боєприпасів, перейдіть до кроку 2. Якщо використовуватиметься два або більше видів боєприпасів, перейдіть до кроку 3.
 - 2 Визначте максимальну кількість дозволених снарядів одного виду.
 - a. У таблиці 1 знайдіть боєприпаси, які використовуватимуться, місце, стан і засоби захисту слуху.
 - b. Прочитайте максимальну дозволену кількість снарядів у другій або третій колонці.
 - 3 Визначте накопичені бали.
 - a. У таблиці 1 знайдіть боєприпаси, які використовуватимуться, і засоби захисту слуху.
 - b. Прочитайте бали, зазначені в четвертій або п'ятій колонках, і помножте їх на кількість снарядів, які потрібно вистрілити.
 - c. Повторіть крок 3b для кожного снаряда, який використовуватиметься.
 - d. Якщо танки поблизу або поруч стріляють, за потреби додайте бали до загальної кількості членів екіпажу.

КРИТЕРІЇ ЗАХИСТУ СЛУХУ ВІД БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 120 ММ (продовження)

- е. Додайте бали, пораховані в кроках 3b, 3c і 3d, щоб визначити очікуваний загальний впливу шуму. Максимально дозволений вплив під час навчання — 1000 балів за будь-який 24-годинний період.

ТАБЛИЦЯ 1. БАЛИ ГРАНИЧНО ДОПУСТИМОЇ ЗОВНІШНЬОЇ ДІЇ ТА ЛІМІТИ СНАРЯДІВ ДЛЯ НАВЧАННЯ

Місця для боєприпасів	Максимальна кількість снарядів на день захист слуху одиночний	Максимальна кількість снарядів на день захист слуху подвійний	Бали гранично допустимої зовнішньої дії на снаряд захист слуху одиночний	Бали гранично допустимої зовнішньої дії на снаряд захист слуху подвійний
HEAT MP T (багатоцільовий кумулятивний протитанковий трасувальний снаряд) M830				
Командир піддається зовнішній дії	16	320	63	3
Командир усередині люк відчинено	НЕ ОБМЕЖЕНО	НЕ ОБМЕЖЕНО	1	0
Заряджальник піддається зовнішній дії	11	220	91	5
Заряджальник/навідник всередині люк відчинено	НЕ ОБМЕЖЕНО	НЕ ОБМЕЖЕНО	1	0
Механік водій усередині люк командира або заряджальника відчинено	НЕ ОБМЕЖЕНО	НЕ ОБМЕЖЕНО	1	0
Задня платформа	95	НЕ ОБМЕЖЕНО	11	1
Командир/заряджальник піддається зовнішній дії, стріляє сусідній танк M831A1 TP T	15	300	67	3
Командир піддається зовнішній дії	45	894	22	1,1
Командир усередині люк відчинено	215	НЕ ОБМЕЖЕНО	4,6	0
Заряджальник піддається зовнішній дії	20	400	50	2,5
Заряджальник/навідник всередині люк відчинено	215	НЕ ОБМЕЖЕНО	4,6	0
Механік водій усередині люк командира або заряджальника відчинено	73	НЕ ОБМЕЖЕНО	13	0
Задня платформа	52	НЕ ОБМЕЖЕНО	20	0
Командир/заряджальник піддається зовнішній дії, стріляє сусідній танк	65	НЕ ОБМЕЖЕНО	15	0
APF SDS-T (навчальний конусний трасувальний снаряд із відкидним піддоном) M865				
Командир піддається зовнішній дії	ENA*	ENA*	ENA*	ENA*
Командир усередині люк відчинено	27	549	37	2
Заряджальник піддається зовнішній дії	ENA*	ENA*	ENA*	ENA*
Заряджальник/навідник всередині люк відчинено	27	549	37	2
Механік водій усередині люк командира або заряджальника відчинено	26	520	38	2
Задня платформа	13	260	77	4
Командир/заряджальник піддається зовнішній дії, стріляє сусідній танк	ENA*	ENA*	ENA*	ENA*

КРИТЕРІЇ ЗАХИСТУ СЛУХУ ВІД БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 120 ММ (продовження)

ТАБЛИЦЯ 1 БАЛИ ГРАНИЧНО ДОПУСТИМОЇ ЗОВНІШНЬОЇ ДІЇ ТА ЛІМІТИ СНАРЯДІВ ДЛЯ НАВЧАННЯ. (продовження)

Місця для боеприпасів	Максимальна кількість снарядів на день — захист слуху — одиничний	Максимальна кількість снарядів на день — захист слуху — подвійний	Бали гранично допустимої зовнішньої дії на снаряд захист слуху — одиничний	Бали гранично допустимої зовнішньої дії на снаряд захист слуху — подвійний
HEAT MP T (багатоцільовий кумулятивний протитанковий трасувальний снаряд) M830A1 і HE OR T (фугасний трасувальний снаряд для скорочення перешкод) M908				
Командир піддається зовнішній дії	7	144	143	7
Командир усередині, люк відчинено	104	НЕ ОБМЕЖЕНО	10	0
Заряджальник піддається зовнішній дії	7	138	143	7
Заряджальник/навідник всередині, люк відчинено	104	НЕ ОБМЕЖЕНО	10	0
Механік водій усередині, люк командира або заряджальника відчинено	36	720	28	1,4
Задня платформа	38	760	26	1,3
Командир/заряджальник піддається зовнішній дії, стріляє сусідній танк	20	400	50	2,5
Картечний боеприпас M1028				
Командир піддається зовнішній дії	ENA*	ENA*	ENA*	ENA*
Командир усередині, люк відчинено	22	440	45	2
Заряджальник піддається зовнішній дії	ENA*	ENA*	ENA*	ENA*
Заряджальник/навідник всередині, люк відчинено	258/116	1000	4/9	0/0
Механік водій усередині, люк командира або заряджальника відчинено	36	720	28	1
Задня платформа	ENA*	ENA*	ENA*	ENA*
Командир/заряджальник піддається зовнішній дії, стріляє сусідній танк	ENA*	ENA*	ENA*	ENA*
TRMP T (багатоцільовий навчальний трасувальний снаряд) M1002				
Командир піддається зовнішній дії	ENA*	ENA*	ENA*	ENA*
Командир усередині, люк відчинено	81	1620	13	1
Заряджальник піддається зовнішній дії	ENA*	ENA*	ENA*	ENA*
Заряджальник/навідник всередині, люк відчинено	174/195	1000	6/5	0/0
Механік водій усередині, люк командира або заряджальника відчинено	69	1380	15	1
Задня платформа	ENA*	ENA*	ENA*	ENA*
Командир/заряджальник піддається зовнішній дії, стріляє сусідній танк	ENA*	ENA*	ENA*	ENA*

*ENA — піддавання зовнішній дії не дозволяється

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0495-3/4 порожня

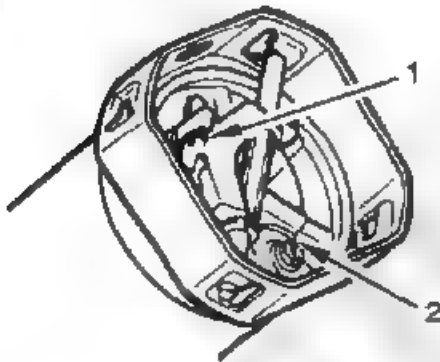
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ РОЗПАКУВАННЯ БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 120 ММ ІЗ МЕТАЛЕВИХ КОНТЕЙНЕРІВ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

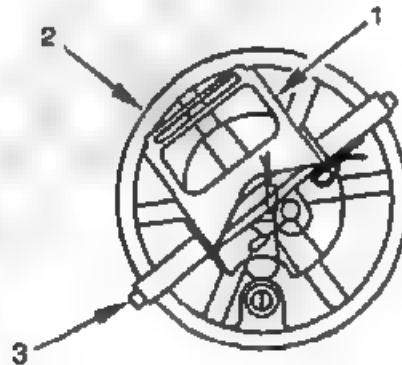
ПРИМІТКА

- Для контейнерів із ручками-метеликами повертайте ручку за засувку (1), доки вона не торкнеться кришки.
- Для контейнерів із D-подібними ручками вийміть пружинний штифт із вузла кришки та повертайте ручку доки вона не торкнеться кришки.

1. Розблокуйте засувку вузла кришки (1)
2. Поверніть вузол кришки (2) проти годинникової стрілки, щоб від'єднати вал вузла кришки (3) від прорізів контейнера (4).



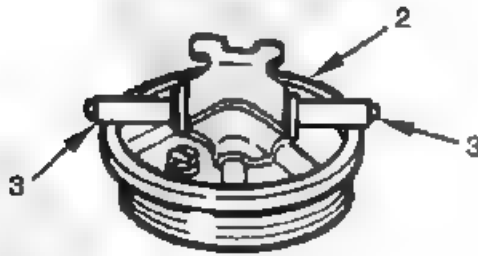
а15596а



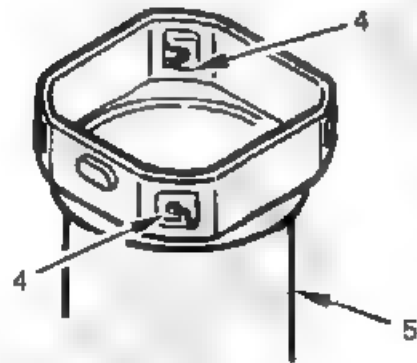
а15596аа

РОЗПАКУВАННЯ БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 120 ММ ІЗ МЕТАЛЕВИХ КОНТЕЙНЕРІВ (продовження)

3. Зніміть вузол кришки (2) з контейнера (5) і відкладіть для подальшого використання



a15598ab



a15598ac

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Гільза 120-мм боеприпаса виготовлена із горючого матеріалу (картону).
Необхідно бути обережними, щоб не подряпати і не пошкодити корпус пльзи.

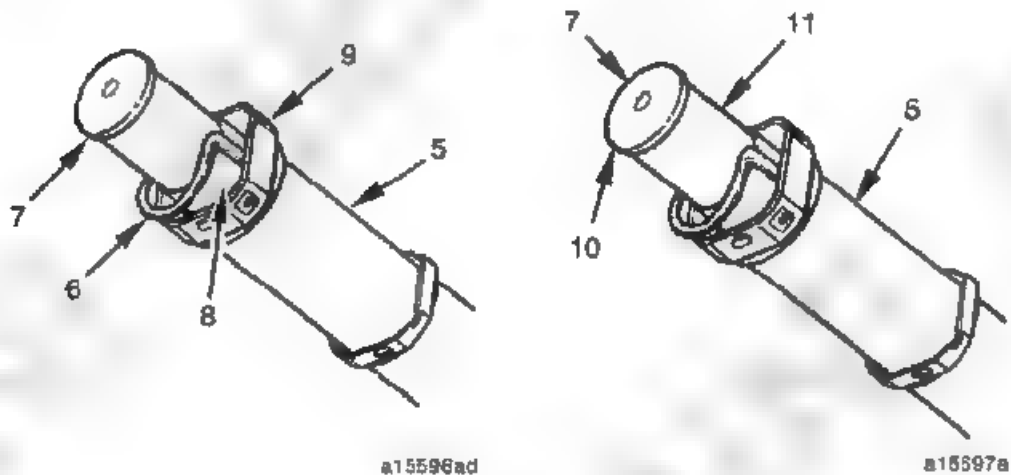
ПРИМІТКА

Не застосовуйте надмірну силу, коли тягнете петлю нейлового ремінця (6).
Якщо основа пльзи (7) і пінопластова муфта (8) не рухаються, помістіть петлю нейлового ремінця (6) у контейнер (5). Помістіть вузол кришки (2) на контейнер (5) і позначте або наклейте бирку ЗАСТРЯГЛИЙ СНАРЯД на контейнер (5).

4. Візьміть і потягніть петлю нейлового ремінця (6), доки основа пльзи (7) і пінопластова муфта (8) не вийдуть приблизно на 4 дюйми (10,2 см) і не зупиняться.
5. Відпустіть петлю нейлового ремінця (6) і переконайтеся, що вона (6) не звисає з кільця контейнера (9).

РОЗПАКУВАННЯ БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 120 ММ ІЗ МЕТАЛЕВИХ КОНТЕЙНЕРІВ (продовження)

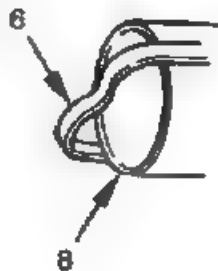
6. Візьмьтсья за край (10) або основу пльзи (7) і витягніть снаряд (11) із контейнера (5).



ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Боєприпаси APF SDS-T (трасувальний бронебійний оперений підкаліберний снаряд із відкидним піддоном) слід брати за піддон, а не осердя
- Боєприпаси HEAT MP-T та HE OR-T необхідно брати за корпус. Снаряд M830 можна переносити за шип (ніколи за носову частину снаряда), якщо потрібна додаткова стабілізація снаряда. Цю процедуру слід використовувати тільки час від часу. Не можна стукати по осерддю та шипу, спиратись або наступати на них.

7. Вставте петлю нейлонового ремінця (6) у пінопластову муфту (8).

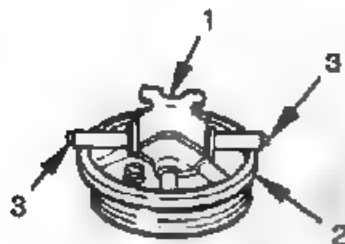


РОЗПАКУВАННЯ БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 120 ММ ІЗ МЕТАЛЕВИХ КОНТЕЙНЕРІВ (продовження)

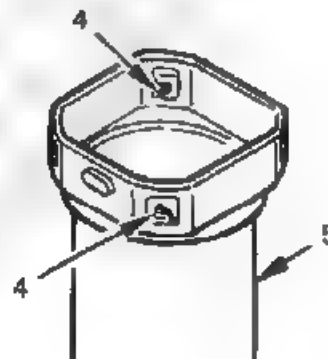
ПРИМІТКА

- Не можна знімати кришку носової частини зі снаряда APF SDS-T доки його не помістять у стійку для боєприпасів танка. Потім кришку носової частини слід повернути в контейнер для подальшого використання
- Зберігайте внутрішню частину контейнера чистою від сміття та бруду
Не залишайте контейнер відкритим на тривалий період.

8. Заштовхніть пінопластову муфту (8) у контейнер (5).
9. Візьміть вузол кришки (2) і встановіть його на контейнер (5).
10. Поверніть вузол кришки (2) за годинниковою стрілкою, щоб закріпити вал вузла кришки (3) у прорізах контейнера (4).
11. Заблокуйте засувку вузла кришки (1)



a15597ab



a15597ac

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

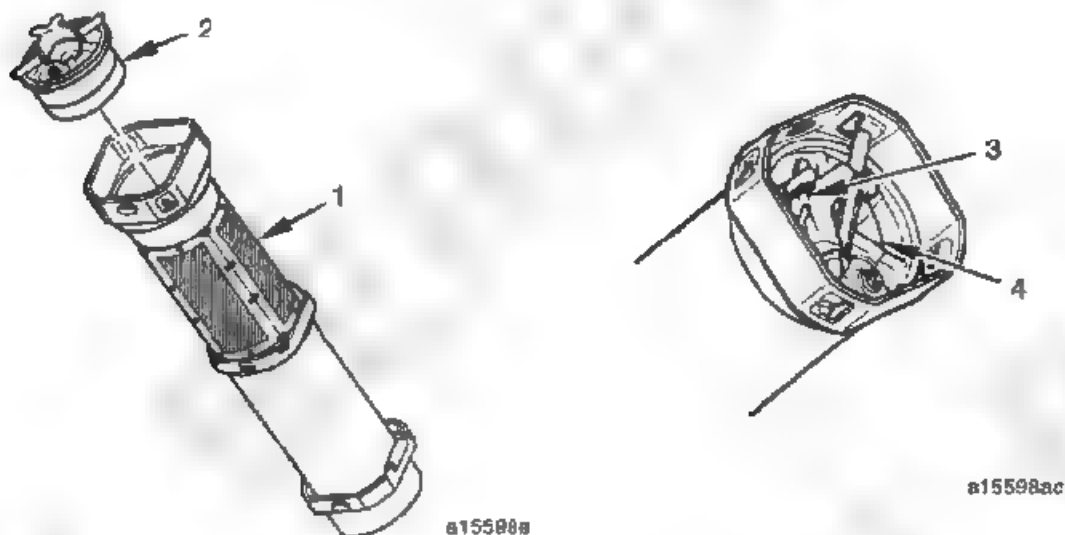
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ПАКУВАННЯ БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 120 ММ У МЕТАЛЕВІ КОНТЕЙНЕРИ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

ПРИПІТКА

- Перепакуйте боєприпаси HEAT MP T у контейнери HEAT MP T і APFSDS у контейнери APFSDS (БОПС). Внутрішні пінопластові вкладки відрізняються для кожного типу боєприпасів.
- Боєприпаси можна переносити в металевих контейнерах RA171. Металеві контейнери RA171 можна впізнати за двома чорними вентиляційними панелями (1). Якщо набій спалахне протягом перебування в контейнері, ці панелі (1) дадуть змогу скинути накопичений тиск і зменшити кількість металевих уламків з контейнера.
- Удосконалені кришки контейнерів (2) матимуть увесь розпірний матеріал прикріпленим до кришки (2). Це краще збереже розпірний матеріал і усуне або зменшить потребу тримати ці предмети на полі бою.

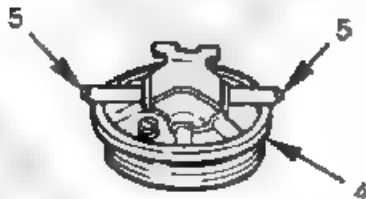
1. Розб'юкуйте засувку вузла кришки (3)



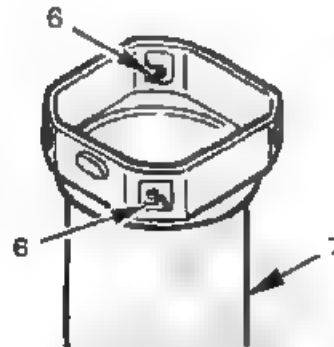
2. Поверніть вузол кришки (4) проти годинникової стрілки, щоб від'єднати вал вузла кришки (5) від прорізів контейнера (6)

ПАКУВАННЯ БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 120 ММ У МЕТАЛЕВІ КОНТЕЙНЕРИ (продовження)

3. Зніміть вузол кришки (4) з контейнера (7) і відкладіть для подальшого використання



a15598ab

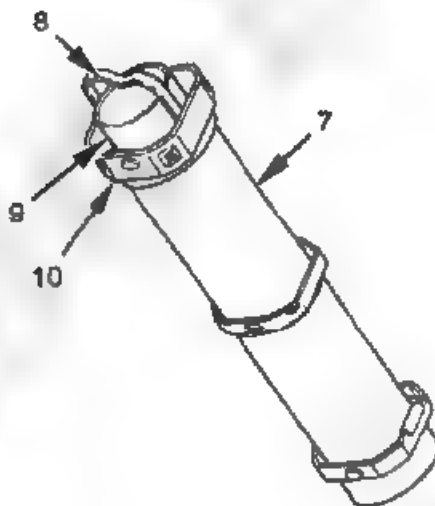


a15598aa

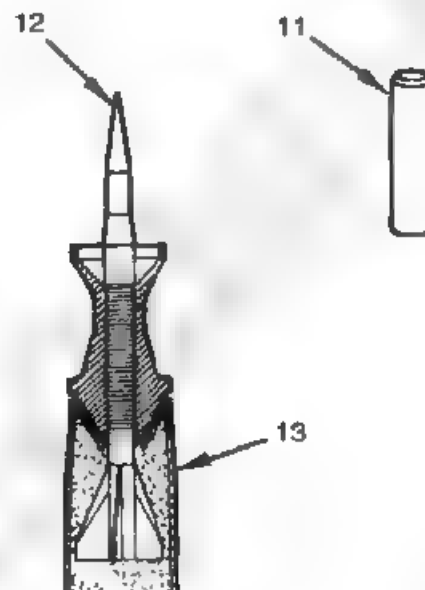
ПІПІВІТКА

Не застосовуйте надмірну силу, коли тягнете петлю нейлонового ремінця (8). Якщо пінопластова муфта (9) не рухається, помістіть петлю нейлонового ремінця (8) у контейнер, установіть і закріпіть вузол кришки (4) на контейнері (7) і зробіть позначку або наклейте бирку ЗАСТРЯГЛА МУФТА на контейнер (7)

4. Візьміть і потягніть петлю нейлонового ремінця (8), доки пінопластова муфта (9) не вийде приблизно на 4 дюйми (10,2 см)
5. Відпустіть петлю нейлонового ремінця (8). Петля нейлонового ремінця (8) повинна звисати якнайдалі від краю контейнера (10)



a15598a



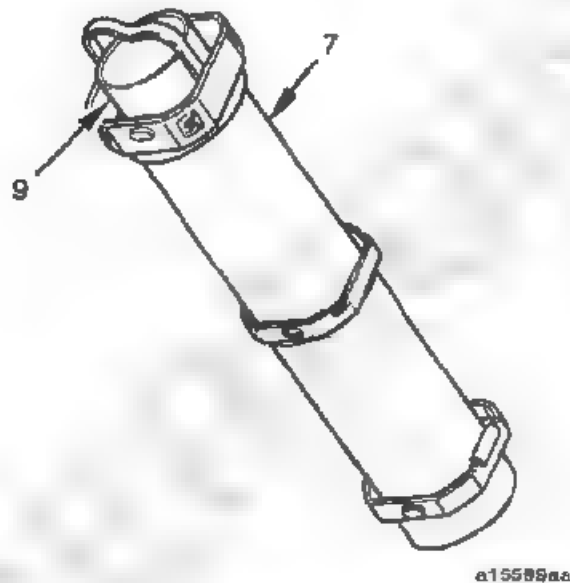
a15598b

ПАКУВАННЯ БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 120 ММ У МЕТАЛЕВІ КОНТЕЙНЕРИ (продовження)

ПРИМІТКА

- Візуально огляньте внутрішню частину контейнера на наявність сміття. Якщо сміття є, видаліть його. Якщо сміття неможливо видалити, помістіть петлю нейлонового ремінця в пінопластову муфту. Повністю вставте пінопластову муфту в контейнер, покладіть пінопластову муфту й картонну розпірку кришки в контейнер, помістіть і закріпіть вузол кришки на контейнері та зробіть позначку СМІТТЯ на контейнері (7).
- Виконуйте кроки 6 і 7 лише для снарядів APF SDS.

6. Зніміть кришку носової частини снаряда (11) з контейнера (7) і поверніть її в башту танка.



7. Помістіть кришку носової частини снаряда (11) на кінець снаряда APF SDS-T (12) перед тим, як передати снаряд із башти на платформу танка.

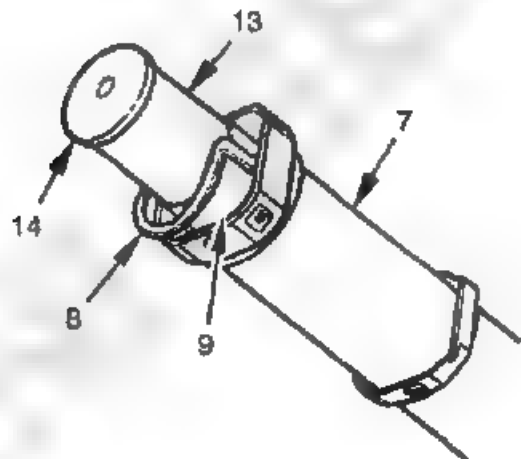
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Гільза 120-мм боєприпаса виготовлена із горючого матеріалу (картону).
Необхідно бути обережними, щоб не подряпати і не пошкодити корпус пльози.

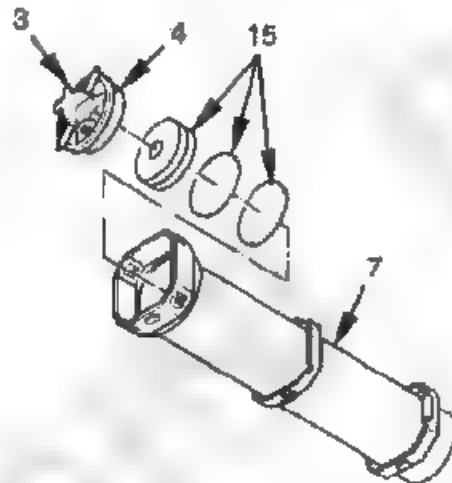
8. Вставте снаряд (13), носом уперед, у пінопластову муфту наполовину (9).

ПАКУВАННЯ БОЄПРИПАСІВ КАЛІБРУ 120 ММ У МЕТАЛЕВІ КОНТЕЙНЕРИ (продовження)

9. Візьміться за петлю нейлового ремінця (8) і утримуйте її. Повністю вставте снаряд (13) у пінопластову муфту (9). Основа гільзи (14) має виступати приблизно на 1/2 дюйма (1,3 см) із пінопластової муфти (9).



а15600а



а15600аа

10. Відпустіть петлю нейлового ремінця (8) і повністю заштовхніть снаряд (13) і пінопластову муфту (9) у контейнер (7).
11. Помістіть петлю нейлового ремінця (8) у контейнер (7).

ПРИМІТКА

Додайте пінопласт і/або картонну розпірку (15) у контейнер, доки вузол кришки (4) не зафіксується легко.

12. Вставте вузол кришки (4) і розпірний матеріал (15) у контейнер (7).
13. Зніміть вузол кришки (4) і видаліть найтоншу розпірку (15).
14. Помістіть вузол кришки (4) на контейнер (7) і заблокуйте засувку вузла кришки (3).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ГЛАВА 17

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ПОСИЛАННЯ

ОГЛЯД

У цьому комплексі робіт перераховані всі посібники з польового технічного обслуговування форми, інші публікації та технічні посібники на які є посилання в цьому посібнику за винятком публікацій щодо технічного обслуговування допоміжного обладнання. Публікації інструкцій із технічного обслуговування допоміжного обладнання наведено в «Інструкціях із технічного обслуговування допоміжного обладнання» (WP 0475)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ПОСІБНИКИ З ПОЛЬОВОГО ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

FM 3-11.3	Загальновійськові тактичні прийоми, методи та процедури для запобігання хімічному, біологічному, радіологічному і ядерному забрудненню
FM 3-11.5	Загальновійськові тактичні прийоми, методи та процедури для хімічного, біологічного, радіологічного й ядерного знезараження
FM 3-11.34	Загальновійськові тактичні прийоми, методи та процедури для встановлення ХБРЯ-захисту
FM 3-97.6 FM 4-30.31	Гірські операції Відновлення та оцінювання й усунення бойових пошкоджень
FM 9-207	Експлуатація та технічне обслуговування артилерійського майна в холодну погоду Базовий посібник щодо дій у холодну погоду
FM 31-70 FM 31-71 FM 90-3	Північні операції Операції в пустелях Навчання водіїв гусеничних бойових машин
TC 21-306 TC 4-02.1	Перша допомога
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ FOFMM	
Форма DA 2028	Рекомендовані зміни для публікацій і пусті форми
Форма DA 2062 Форма DA 2404	Номер розписки/додатка Аркуш огляду та технічного обслуговування обладнання
Форма DA 2408 Форма DA 2408-4	Журнал обладнання в зборі (записи) Дані обліку зброї

ПОСИЛАННЯ (продовження)

ФОРМИ (продовження)

Форма DA 2408-9
Форма DA 2408-14
Форма DA 2408-20
Форма DD 518

Дані обліку обладнання
Запис про не виправлену несправність
Журнал аналізу оливи
Картка визначення нещасного випадку

Форма SF 91
Форма SF 368

Звіт про дорожньо-транспортну пригоду
Звіт про недоліки якості продукції

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ ІНШІ ПУБЛІКАЦІЇ

AR 385-10
AR 385-63

Програма безпеки в армії
Заходи для забезпечення безпеки
на полігоні

AR 700-138

Готовність і стійкість матеріально-
технічного забезпечення армії

СТА 50-970

Витратні матеріали / предмети тривалого
користування

LO 9 2350-264-13

Порядок змащування бойового
гусеничного

PAM 25-33

танка: M1A1 General Abrams з гарматою
калібру 120 мм

PAM 40-501
PAM 750-8

Посібник користувача щодо армійських
видань і форм

SB 742 1

Програма збереження слуху

Посібник користувача системи керування
технічним обслуговуванням армії (TAMMS)

Перевірка запасів і процедури нагляду
за боекомплектами

TB 43-0116

Ідентифікація радіоактивних предметів
в армії

TB 43-0211

Посібник із програми сухопутних військ
із розробки й випробувань ПММ (AOAP)
для командирів і користувачів

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ПОСИЛАННЯ (продовження)

ТЕХНІЧНІ ПОСІБНИКИ

ТМ 9 2350-264 10-HR

Посібник із розписки, що охоплює вміст компонентів кінцевого виробу (COEI), основні предмети постачання (BII) і таблиці додаткового штатного майна (AAL) для бойового гусеничного танка M1A1

ТМ 9 254

з гарматою калібру 120 мм
Загальні процедури технічного обслуговування матеріалів керування вогнем

ПОСИЛАННЯ (продовження)

ТЕХНІЧНІ ПОСІБНИКИ (ПРОДОВЖЕННЯ)

ТМ 11 5830-263-10

ТМ 43-0139

ТМ 750-244-6

Посібник з експлуатації системи
внутрішнього зв'язку AN/ VIC-3(V)
транспортного засобу
Інструкції з фарбування військової техніки

Порядок знищення
танково-автомобільної техніки для
запобігання використанню противником

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (COEI) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (BII)

ВСТУП

Огляд

У цьому комплексі робіт наведено COEI і BII для танка M1A1, що допоможе провести інвентаризацію елементів для безпечної і ефективної роботи обладнання.

Загальна інформація

Інформація про COEI та BII поділена на наведені далі списки.

Компоненти готових виробів (COEI) Цей список призначений лише для інформаційних цілей і не є підставою для запиту на заміну. Ці елементи є частиною M1A1. Як частина готового виробу, ці елементи повинні бути з кінцевим виробом щоразу, коли він постачається або передається. Предмети COE вилучаються та окремо упаковуються для транспортування або пересилання лише за необхідності. Ілюстрації наведені, щоб допомогти в пошуку й ідентифікації елементів.

Основні предмети постачання (BII) Ці предмети першої необхідності необхідні для введення танка M1A1 в експлуатацію, його використання і проведення аварійного ремонту. Хоча BII постачаються в окремій упаковці, вони мають перебувати з танком M1A1 під час експлуатації щоразу, коли він передається. Елементи цього переліку можна запитувати/вимагати їх заміни на основі дозволу TOE/MTOE готового виробу. Ілюстрації наведені, щоб допомогти в ідентифікації елементів.

**СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (COEI) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ
ПОСТАЧАННЯ (BII) (продовження)**

Пояснення стовпців у списку COEI та списку BII

Стовпець (1) — номер ілюстрації. Містить номер проілюстрованого елемента.

Стовпець (2) — національний номенклатурний номер (NSN). У цьому стовпці визначається інвентарний номер елемента, який використовуватиметься з метою запиту.

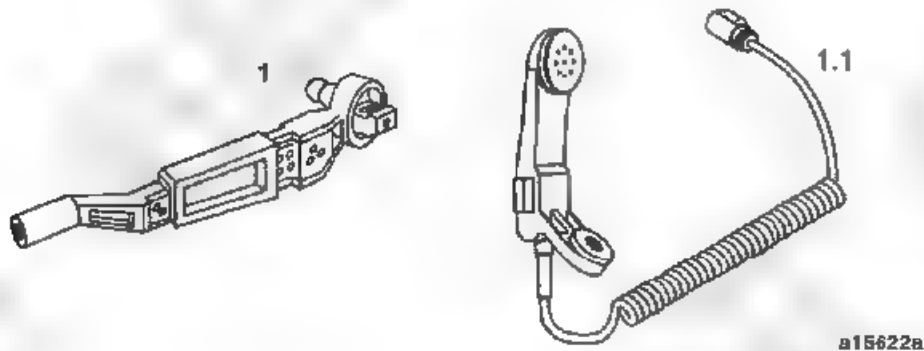
Стовпець (3) — опис, номер деталі / код комерційної та урядової організації (Commercial and Government Entity Code (CAGE C)). У цьому стовпчику ідентифікується федеральна номенклатурна назва (великими літерами), за якою слідує мінімальний опис, якщо це необхідно. Місце зберігання COEI та BII також зазначено в цьому стовпці. Останній рядок під описом — це номер деталі і код комерційної й урядової установи (CAGE) (у дужках).

Стовпчик 4 — одиниця підрахунку матеріальних засобів (ОПМЗ). У цьому стовпчику вказується фізичний вимір або кількість для елемента відповідно до національного номенклатурного номера, показаного в стовпчику 2.

Стовпець (5) — необхідна кількість. У цьому стовпці вказується необхідна кількість.

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 1. Компоненти готових виробів.



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	(4) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
1	1015-01-173-9350	ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ/РЕМОНТНІ ДЕТАЛІ Важіль ручки зведення затвора 12529685 (19206)	ШТУКА	1*
1,1	5965-00-043-3463	Портативна радіостанція (у коробці танкового переговорного пристрою з правого заднього боку корпусу) Н 250/VCEB (1L012)	ШТУКА	1

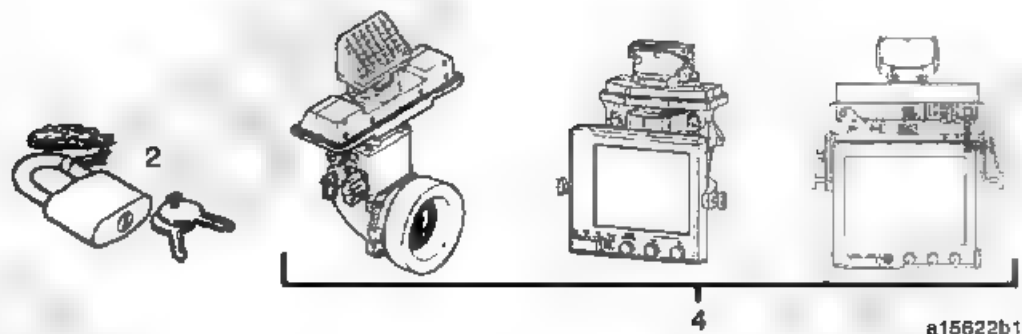
СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 1. Компоненти готових виробів. (продовження)

(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ(СAGEC) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
	5820-01 387 5002	Установочний комплект, електронне обладнання радіоприймач SINCGARS (на робочому місці заряджальника) A3157975 (80063) Склад	НАБІР	1
	5975-00 918-8164	Маркер PPL3695 (80063)	ШТУКА	1
	5975-01 188-8873	Опора електронного устаткування MT6352/VRC A3013367 1 (80063)	ШТУКА	1
	5995-00 137 5930	Електричний вивід SM B-632704 (80063)	ШТУКА	1
	5995-01 093-3447	Радіочастотний кабель у зборі довжиною 8 футів 2 дюйми (2.5 м) B4005084-001 (80063)	ШТУКА	1
	5995-01 095-9336	Радіочастотний кабель у зборі довжиною 14 футів (4.3 м) B4005084-002 (80063)	ШТУКА	1
	5995-01 219-7030	Радіочастотний кабель у зборі A3014031 4 (80063)	ШТУКА	1
	5995-01 219-7031	Радіочастотний кабель у зборі A3014031 1 (80063)	ШТУКА	1
	5985-01 353-4943	Антенa AS-3916/VRC A3207487 1 (80063)	ШТУКА	2

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 1. Компоненти готових виробів. (продовження)



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
2	5340-00-158-3805	Замок (люк заряджальника) 5200GL (22107)		ШТУКА	1
3	ВИДАЛЕНО	ВИДАЛЕНО			
4	5855-01-096-0872	Прилад спостереження, нічного бачення (під місцем розташування заряджальника) (лише для використання армією США) AN/VVS-2 (V) 2A (05234) АБО		ШТУКА	1*
	5855-01-475-9446	Прилад для спостереження в ІЧ променях AN/VAS-5A (V) 4 (під місцем розташування заряджальника) 3219770-1 (96214)		ШТУКА	1*
	5855-01-599-3055	АБО Прилад для спостереження в ІЧ променях AN/VAS-5A (під місцем розташування заряджальника) 1006884-101 (32865)		ШТУКА	1*
5	ВИДАЛЕНО	ВИДАЛЕНО			

**СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ
ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)**

Таблиця 1. Компоненти готових виробів. (продовження)



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ(СAGEC) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
5,1	4030-01 187 0964	Передній карабін (у ящику спонсона корпусу) 12328579 (19207)	ШТУКА	4
5,2	4030-01 391 2790	Задній карабін (у ящику спонсона корпусу) 61284 (OBZ23)	ШТУКА	2

**СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ
ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)**

Таблиця 1. Компоненти готових виробів. (продовження)

(1) НОМЕР ПРОІЮСТРОВАНОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ(СAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
	5895-01 382 3221	КОМПОНЕНТИ VIS III Головний пульт керування (MCS) (на стіні лівої башти на робочому місці заряджальника) A3205747 (80063)		ШТУКА	1
	5830-01 382 3218	Повнофункціональне робоче місце екіпажу (FFCS) (встановлено на кожному робочому місці екіпажу і в коробці танкового переговорного пристрою) A3205746 (80063)		ШТУКА	5
	5965-01 382 3222	Електродинамічний гучномовець LS-688 (на стіні лівої башти на робочому місці заряджальника) A3206080 (80063)		ШТУКА	1
	5995-01 392 6203	Магістральний кабель у зборі (від FFCS навідника до FFCS командира) A3206018-8 (80063)		ШТУКА	1
	5995-01 392 9114	Магістральний кабель у зборі (від FFCS заряджальника до FFCS командира) A3206018-20 (80063)		ШТУКА	1
	5995-01 392 7352	Магістральний кабель у зборі (від MCS до FFCS командира) A3206018-21 (80063)		ШТУКА	1
	5995-01 392 7364	Кабель у зборі звичайного типу (R/T) (від MCS до MT 6352/VRC) A3206019-9 (80063)		ШТУКА	2
	5995-01 392 7322	Магістральний кабель / кабель машини у зборі (від FFCS механіка-водія до 2W110-7/J1) A3206121 4-5 (80063)		ШТУКА	1

**СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ
ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)**

Таблиця 1. Компоненти готових виробів. (продовження)

(1) НОМЕР ПРОІЮСТРОВАНОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
	5995-01 392-7321	КОМПОНЕНТИ VIC III (продовження) Магістральний кабель / кабель машини у зборі (від FF CS заряджальника до 1W207 7/J1) A3206120-3-3 (80063)		ШТУКА	1
	5995-01 393-7694	Кабель гучномовця у зборі (від MCS до гучномовця) A3206193-6 (80063) Монтажна пластина (робоче місце командира і навідника) A3206395 (80063)		ШТУКА	1
	5340-01 477-9612	Кронштейн FF CS/гучномовця заряджальника (на робочому місці заряджальника) A3206396 (80063) Наліпка з номером (на робочому місці заряджальника) A3206460 (80063)		ШТУКА	1
	5995-01 386-5153	Кабель у зборі спеціального призначення (коробка танкового переговорного пристрою) A3211149- 2 (80063)		ШТУКА	1
	5995-01 536-7733	Кабель у зборі спеціального призначення (від FF CS танкового переговорного пристрою до 2W301 5/ P2) A3206249-25 (80063)		ШТУКА	1
	5995-01 518-5931	Кабель у зборі спеціального призначення (від FF CS танкового переговорного пристрою до FF CS механіка-водія) A3206018-29 (80063)		ШТУКА	1

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

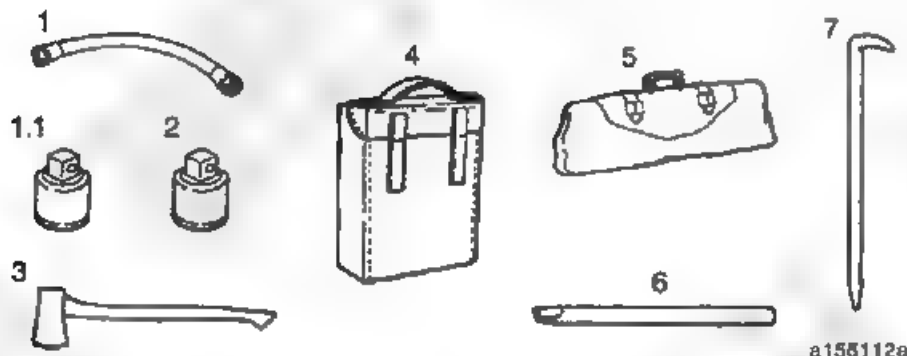
Таблиця 1. Компоненти готових виробів. (продовження)

(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
		ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ, ЩО ПЕРЕБУВАЮТЬ В КАБІНІ		
	2530-01 452 2236	Комплект деталей, з'єднувач башмака гусениці (Т 158) (у ящику правого спонсона) 57K2968 (19207)	НАБІР	4
	2530-01 295-3112	Комплект деталей, накладка гусеничної ланки (Т 158) (у ящику правого спонсона) 5705481 (19207)	ШТУКА	2
	2530-01 435-5175	Башмак гусениці у зборі (Т 158LL) (під стійкою корми балти) 12387880-1 (19207)	ШТУКА	4
	2530-01 201 4816	Колесо, шина масивна суцільнолита (верх балти) 12324548 (19207)	ШТУКА	1

*Вказуються компоненти готового виробу, які знаходяться усередині машини під час транспортування

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

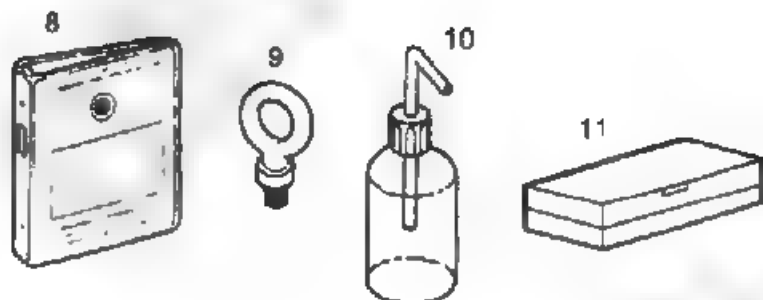
Таблиця 2. Основні предмети постачання.



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGES)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
1	4930-00-288-1511	Адаптер для під'єднання пістолета для змащування (у сумці з інструментами) G6 (0AYB6)		ШТУКА	1
1,1	5120-00-144-5207	Адаптер торцевого ключа, від головки 1/2 дюйма (1,27 см) до головки 3/4 дюйма (1,91 см) (у сумці з інструментами) GLA12 (C7127)		ШТУКА	1
2	5120-00-227-8088	Адаптер торцевого ключа, від головки 3/4 дюйма (1,91 см) до головки 1/2 дюйма (1,27 см) (у сумці з інструментами) SH-131 (8Z799)		ШТУКА	1
3	5110-00-293-2336	Сокира з одним лезом, 4 фунти (1,8 кг) (у ящику спонсона корпусу) 6150925 (19207)		ШТУКА	1
4	2540-00-670-2459	Сумка з брошурами (в ящику спонсона заряджальника) 11676920 (19207)		ШТУКА	2*
5	5140-00-473-6256	Сумка для інструментів. (в ящику спонсона заряджальника) 5140-00- 473-6256 (64067)		ШТУКА	1
6	5120-00-526-6044	Лом-цвяходер (у сумці з інструментами) 512000- 526-6044 (80244)		ШТУКА	1
7	5120-00-224-1389	Монтувалька (у сумці з інструментами) 516059-4 (80020)		ШТУКА	1

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)

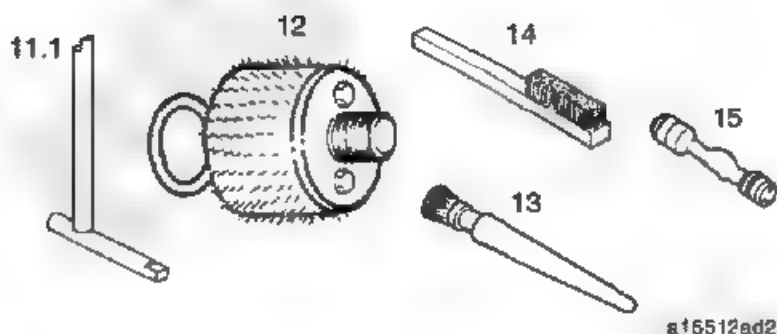


a15512ad1

(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕР КІТАТУНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ (CAGES) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
8	7510-00-889-3494	Сполучна деталь, вкладиш (у сумці з брошурами) 11677003 (19207)	ШТУКА	5*
9	5306-01-209-3471	Рим-болт (цоб підняти затвор) (у сумці з інструментами) 12529607 (19206)	ШТУКА	2
10	8125-01-134-5409	Пляшка-аплікатор (набір для очищення калькулятора бокового втру) (у правому вантажному відсіку багажника) 06053-61 (05668)	ШТУКА	1
11	2540-01-126-3567	Ящик для зберігання додаткового обладнання (запасна лампочка) (у перегородці командира) 12285463 (19207)	ШТУКА	1*

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

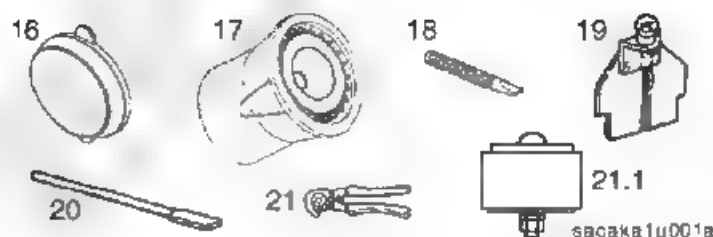
Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ(СAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
11 1	2350-01 574-2240	Інструмент для зняття і встановлення засувки затвора (у складі комплекту з артилерійськими інструментами) 13020498 (19200)		ШТУКА	1
12	1015-01 209-3483	Щітки для чищення артилерійської зброї (в ящику спонсона заряджальника) 12529517 (19206)		ШТУКА	1
13	8020-00 297 6657	Щітка для фарби (у сумці з інструментами) 7656 (26978)		ШТУКА	2
14	7920-00 291 5815	Металева щітка скребок (у сумці з інструментами) 7920- 00-291 5815 (83421)		ШТУКА	1
15	6150-01 133-7100	Силовий електричний кабель у зборі (у сумці з інструментами) (для використання у мережевому блоці корпусу / мережевому блоці багли (HNB/TNB)) 12285595 (19207)		ШТУКА	1

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
16	6650-01 555-9348	Захисна кришка лінзи модуля тепловізора, кулемет калібру 0 50 дюйма (12 7 мм) (в ящику для дрібних предметів командира) 4987314- 1 (96214)		ШТУКА	1
17	1015-01 511 7872	Комплект щток для очищення камери (в ящику спонсона заряджальника) 12994271 (19200)		ШТУКА	1
18	5110-00 236-3272	Ручке холодне зубило (у сумці з інструментами) G10-3272 (80244)		ШТУКА	1
19	1015-01 258-0997	Тестер для перевірки вогневого ланцюга детонатора (у перегородці командира) 9376324 (19207)		ШТУКА	1*
20	5120-00 224-1390	Лом (в ящику спонсона корпусу) 5120-00-224 1390 (80244)		ШТУКА	1
21	5110-01 539-6851	Кусачки для дротяного загородження (у сумці з інструментами) 22 01063 (0RAU7) АБО		ШТУКА	1
	5110-00 595-8229	Ручні кусачки для сталевго троса (у сумці з інструментами) 11655981 (19207)		ШТУКА	1
21,1	5940-01 485-1686	Заглушка зливного отвору у зборі 12472794 (19207)		ШТУКА	1

СПИСКІ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ
ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

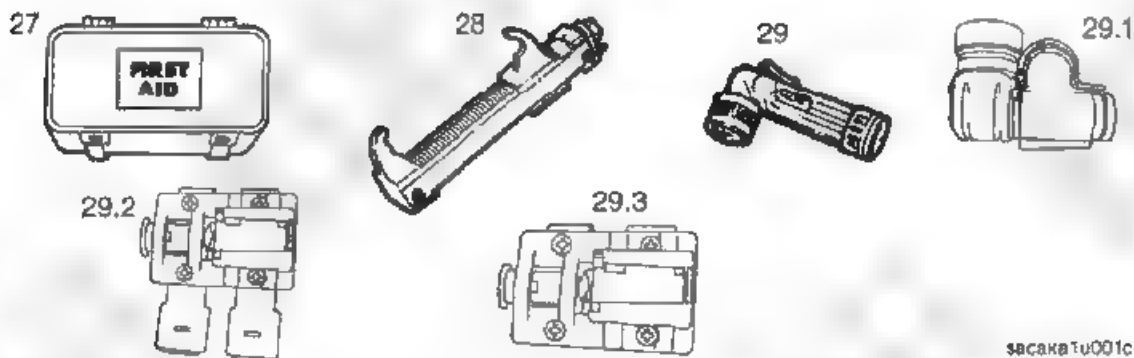
Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGES)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
22	1015-01 209-3484	Ежектор (виштовхувальний інструмент) (в настінному ящику заряджальника) 12529529 (19206)		ШТУКА	1*
23	5120-00 227 8074	Подовжувач торцевого ключа, головка 1/2 дюйма (1,27 см) х головка 10 дюймів (25 4 см) (у сумці з інструментами) 11655788-1 (19207)		ШТУКА	1
24	5120-00 243-7328	Подовжувач торцевого ключа, головка 3/4 дюйма (1,91 см) х головка 8 дюймів (20 см) (у сумці з інструментами) 13912 (08292)		ШТУКА	1
25	4210-01 519-4385	Вогнегасник (з кронштейном) (спереду ніші для укладання боєприпасів калібру 0 50 дюйма (12,7 мм) і в лівому вантажному відсіку багажника) 132-009 (06535)		ШТУКА	2*
25,1	4120-01 519-0943	Кронштейн для вогнегасника 130-041 (06535)		ШТУКА	2
25,2	4120-01 519-0942	Балони вогнегасника 132 010 (06535)		ШТУКА	2
26	ВИДАЛЕНО	ВИДАЛЕНО			

СПИСКІ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)

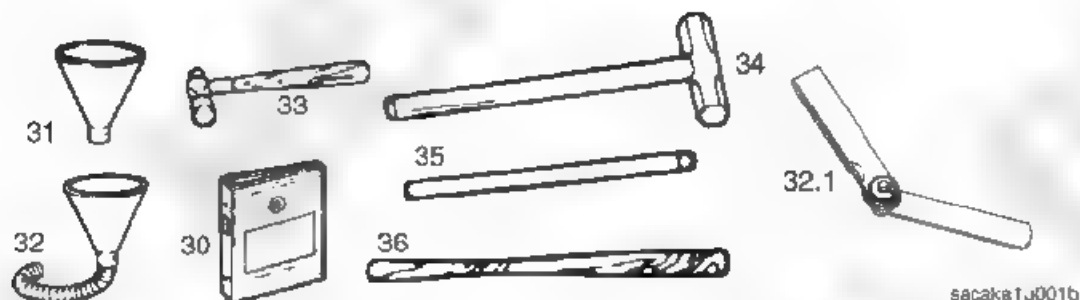


3838810001c

(1) НОМЕР ПРОІЄКТОВАНОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС ПОМЕ ДЕТАЛІ/СAGEC	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
27	6545-00-922 1200	Аптечка загального призначення (в нижньому лотку ніші для укладання боеприпасів калібру 0 50 дюйма (12 7 мм), в ящику спонсона заряджальника) 11677011 (19207)		НАБІР	2
28	5120-01 086 8472	Пристрій для з'єднання гусениць гусеничного транспортного засобу (в ящику спонсона командира) 12284900 (19207)		ШТУКА	2
29	6230-00-264 8261	Ліхтар верхній лоток ніші для укладання боеприпасів калібру 0 50 дюйма (12,7 мм), нижній лоток ніші для укладання боеприпасів калібру 0,50 дюйма (12,7 мм), настінний ящик ліворуч від кабіни механіка водія, під сидінням навідника (на підбаштовій платформі) M47 IB (45152) АБО		ШТУКА	4*
29,1	6230-01 575 9207	Ліхтар 999121 BL (4G8J3)		ШТУКА	4*
29,2	6230-01 595 5264	Кріплення ліхтаря, коричневого кольору 930019 3 (4G8J3)		ШТУКА	4*
29 3	5340-01 626 0047	Кріпильний кронштейн (доступний тільки для використання з ліхтарем (6230-01575-9270)) 930021 3 (4G8J3)		ШТУКА	4*

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)

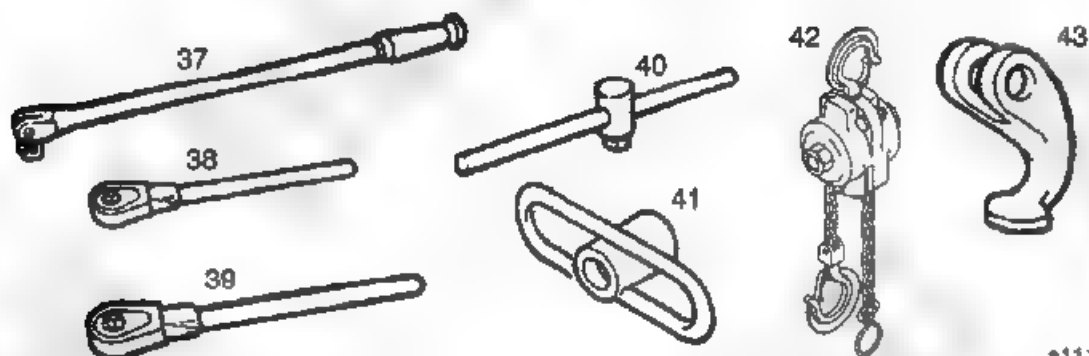


sacaka1j001b

(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	(4) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
30	7510-01-065-0166	Палка для записів щодо обладнання (у сумці з брошурами) MIL F 43966 (81349)	ШТУКА	1*
31	7240-00-404-9793	Воронка (в ящику спонсона заряджальника) 3U606 (25795)	ЯЩИК	1
32	7240-00-559-7364	Воронка (в ящику спонсона заряджальника) 495 (0T115)	ЯЩИК	1
32 1	5210-00-221-1999	Вимірювач товщини (у сумці з інструментами) 5210-00-221-1999 (80244)	ШТУКА	1
33	5120-00-061-8546	Ручний молоток (у сумці з інструментами) 04532 (049W4)	ШТУКА	1
34	5120-00-243-2957	Ручний молоток (у ящику спонсона корпусу) 11206 (94536)	ШТУКА	1
35	5120-00-473-6320	Подовжувальна ручка торцевого ключа (у ящику спонсона корпусу) 36B (55719)	ШТУКА	1
36	5120-00-288-6574	Держак для мотики / кирки (у ящику спонсона корпусу) 11677021 (19207)	ШТУКА	1

СПИСКІ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)

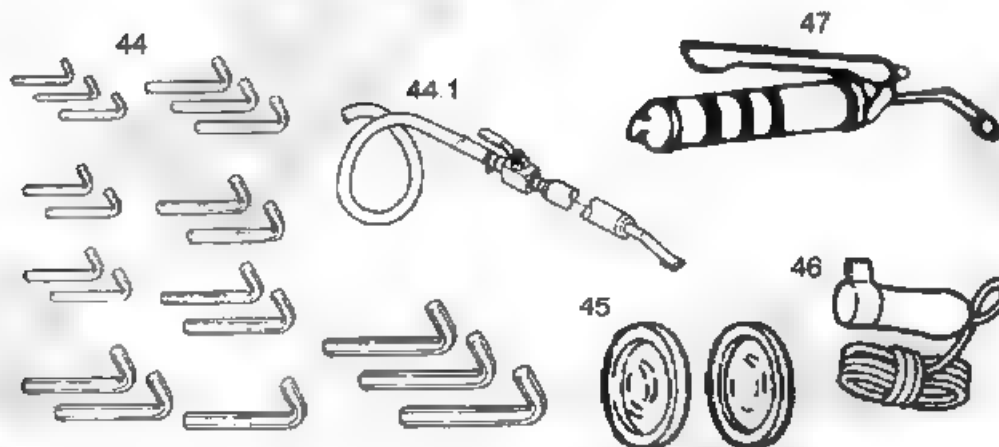


a111452

(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/СAГЕС	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
37	5120-00-236 7590	Важіль торцевого ключа головка 1/2 дюйма (1 27 см) х головка 14 1/2 дюйма (37 см) (у сумці з інструментами) 11655786 1 (19207)		ШТУКА	1
38	5120-00-230 6385	Важіль торцевого ключа, головка 1/2 дюйма (1 27 см) х головка 9 1/2 дюйма (24 см) (у сумці з інструментами) 14U1502 (80064)		ШТУКА	1
39	5120-00-249 1076	Важіль торцевого ключа головка 3/4 дюйма (1 91 см) х головка 24 дюйма (61 см) (у сумці з інструментами) 1940708 (80064)		ШТУКА	1
40	5120-00-709 4072	Важіль торцевого ключа, головка 3/4 дюйма (1 91 см) х головка 18 дюйма (46 см) (у сумці з інструментами) 13 938 (08292)		ШТУКА	1
41	1015-01 170 4912	Т подібна ручка забивача (у складі комплекту з артилерійськими інструментами) 12529518 (19206)		ШТУКА	1
42	3950-00-092 9064	Ланцюговий підйомник 1/2 тонни (у складі комплекту з артилерійськими інструментами) С S3950-0019 (16236)		ШТУКА	1
43	2540-00-706 8219	Буксирувальний гак (у ящику спонсона корпусу) 7068219 (19207)		ШТУКА	4

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)

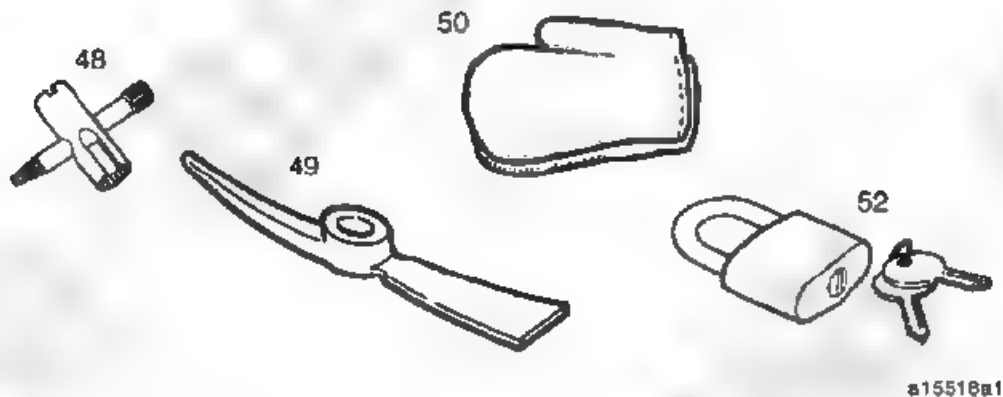


a15517a1

(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
44	5120-00-935-4641	Комплект ключів для гвинтів із головкою під торцевий ключ (у сумці з інструментами) 88028 (1JU00)		КОМПЛЕКТ	1
44.1	7910-01-259-4408	Комплект щіток для чистки VEE PAC (в ящику спонсона заряджальника) 12345261 (19207)		ШТУКА	1
45	6220-01-126-3586	Оптичні лінзи (в ящику для дрібних предметів командира) 12287778 (19207)		ШТУКА	2*
46	6230-00-086-4293	Переносна лампа (у складі комплекту з артилерійськими інструментами що використовується з силовим електрокабелем у зборі) 17 C-35079 47 (19207)		ШТУКА	1
47	4930-01-133-7143	Масляний пістолет, ручний (шприц для змащення) (в ящику спонсона заряджальника) 1056-LE 4 (0FKM1)		ШТУКА	1

**СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ
ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)**

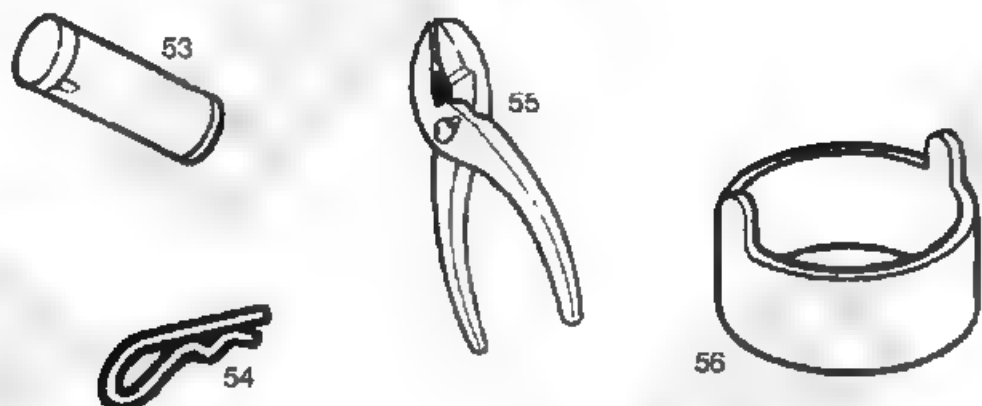
Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К СТЬ
48	5120-00-246 2311	Інструмент для відкручування маслянок (у сумці з інструментами) 5120-00-246- 2311 (80244)		ШТУКА	1
49	5120-00-243 2395	Киркомотика, 5 фунтів (2,3 кг) (в ящику спонсона корпусу) 5120- 00-243-2395 (80244)		ШТУКА	1
50	8415-01 092 0039	Теплозахисна рукавиця (в настінному ящику заряджальника) MIL M 11199F (81349)		ШТУКА	2
51 52	ВИДАЛЕНО 5340-00-664 1322	ВИДАЛЕНО Замок, 1 3/4 дюйма (4,45 см) А-А- 1927 (80244) АБО		ШТУКА	6
	5340-00-838 5266	Комплект замків, 1 5 дюйма (3,81 см), 10 замків AA59486- 1AB10S2 (4HDLO)		КОМПЛЕКТ	1

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)

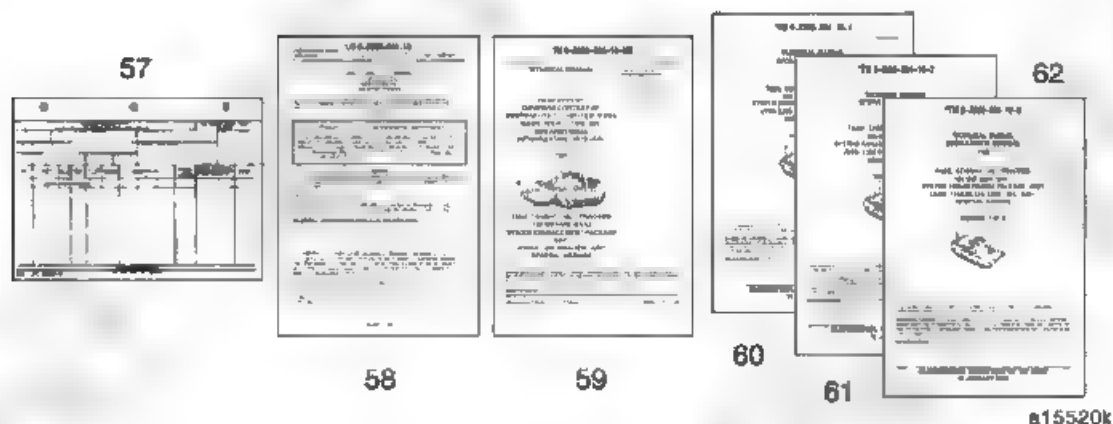


a15519z

(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	(4) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
53	5315-00-706-9195	Рифлений штифт без головки (у ящику спонсона корпусу) 7069195 (19207)	ШТУКА	4
54	5315-00-350-4326	Стопорний штифт (у ящику спонсона корпусу) 5213744 (19207)	ШТУКА	8
55	5120-00-223-7397	Комбіновані плоскогубці (у сумці з інструментами) PL 8 (8Z799)	ШТУКА	1
56	1015-01-209-3482	Втулка надульника, 120 мм (в ящику спонсона заряджальника) 12529519 (19206)	ШТУКА	1

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

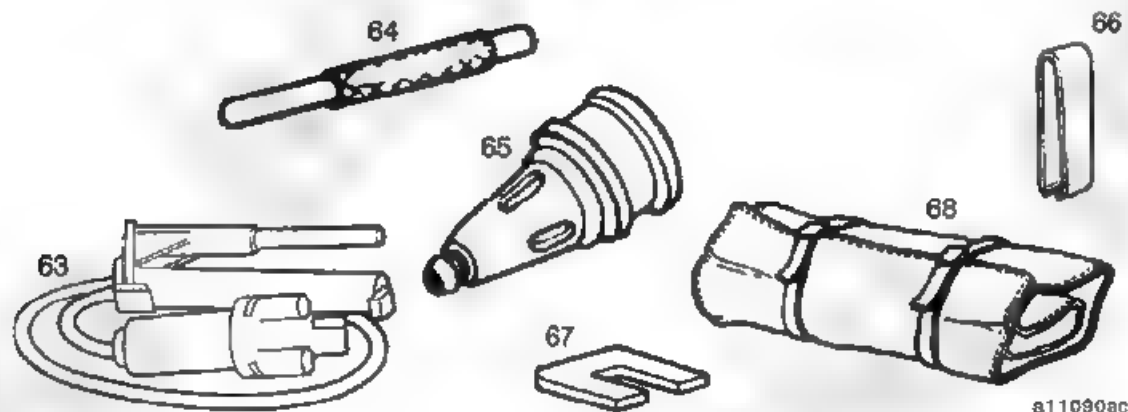
Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



(1) КОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ (CAGES)	(4) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
57		Опубліковані роботи Форми DA (2408-1, 2408-4, 2408-9, 2408-20) (у папці з записами щодо обладнання)	ШТУКА	За необх *
58		Замовлення на мастило (у сумці з брошурами) LO 9-2350-264-13	ШТУКА	1*
59		Посібник, видається під підпис (у сумці з брошурами) ТМ 9-2350-264-10-HR	ШТУКА	1*
60		Посібник з експлуатації (у сумці з брошурами) ТМ 9-2350-264-10-1	ШТУКА	1*
61		Посібник з експлуатації (у сумці з брошурами) ТМ 9-2350-264-10-2	ШТУКА	1*
62		Посібник з експлуатації (у сумці з брошурами) ТМ 9-2350-264-10-3	ШТУКА	1*

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

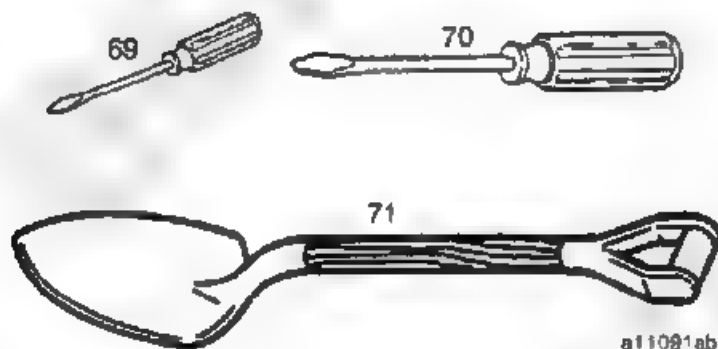
Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС ПОМЕЛ ДЕТАЛІ/(CAGEC)	(4) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
63	5120-01-052-5642	Торцевий екстрактор і насос (у ящику спонсона корпусу) 12285479 (19207)	ШТУКА	1
64	5120-00-240-6104	Пробійник (у сумці з інструментами) 52581 (57163)	ШТУКА	1
65	1015-01-170-4911	Очищення забивача (у ящику спонсона корпусу) 12528317 (19206)	ШТУКА	1
66	5120-00-115-9185	Вбудований пристрій для видалення (інструмент для зняття лампочки) (у ящику для запасних лампочок) TE9185 (0FKLO)	ШТУКА	1*
67	5340-01-205-9963	Фіксатор гайки й болта (у складі комплекту з артилерійськими інструментами) 12529617 (19206)	ШТУКА	1*
68	4933-00-796-4537	Комплект інструментів у зборі (в ящику спонсона заряджальника) 7964537 (19207)	ШТУКА	1*

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ (CAGEC)	(4) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
69	5120-00-227-7356	Пласка викрутка, лезо шириною 3/16 дюйма (4,8 мм) і довжиною 6 дюймів (15 см) (у сумці з інструментами) 5120- 00-227-7356 (64067)	ШТУКА	1
70	5120-00-278-1283	Пласка викрутка, лезо шириною 5/16 дюйма (7,9 мм) і довжиною 6 дюймів (15 см) (у сумці з інструментами) 41S1104 (19207)	ШТУКА	1
71	5120-00-293-3336	Ручна лопата (в ящику спонсона корпусу) 5120-00- 293-3336 (80244)	ШТУКА	1

**СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ
ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)**

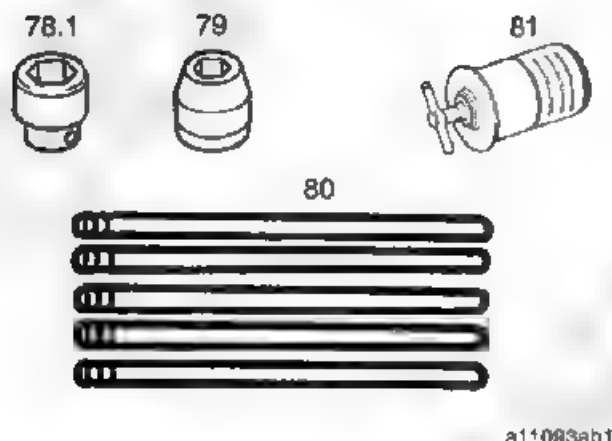
Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ (CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
72	5120-00-189-7932	Головка торцевого ключа, хвостовик 9/16 дюйма (1,43 см), 12-контактний, 1/2 дюйма (1,27 см) (у сумці з інструментами) ST 1218 (05506)		ШТУКА	1
72.1	5130-01-227-6684	Головка торцевого ключа, хвостовик 1 5/16 дюйма (3,33 см), 6-контактний, 3/4 дюйма (1,91 см) (у сумці з інструментами) IM422 (55719)		ШТУКА	1
72.2	5120-00-189-7934	Головка торцевого ключа, хвостовик 7/8 дюйма (2,22 см), 12 контактний, 1/2 дюйма (1,27 см) (у сумці з інструментами) 11677025-5 (19207)		ШТУКА	1
73	5130-01-045-8552	Головка торцевого ключа, хвостовик 13 мм, 6-контактний, 1/2 дюйма (1,27 см) (у сумці з інструментами) 7413M (1CV05)		ШТУКА	1
74	5130-01-045-8554	Головка торцевого ключа, хвостовик 15 мм, 6-контактний, 1/2 дюйма (1,27 см) (у сумці з інструментами) 12285499 (19207)		ШТУКА	1
75	5130-01-045-8557	Головка торцевого ключа, хвостовик 18 мм, 6-контактний, 1/2 дюйма (1,27 см) (у сумці з інструментами) 12285500 (19207)		ШТУКА	1
76	5130-01-045-8558	Головка торцевого ключа, хвостовик 19 мм, 6-контактний, 1/2 дюйма (1,27 см) (у сумці з інструментами) B107 33M TY1 (05047)		ШТУКА	1
77	5130-01-113-1558	Головка торцевого ключа, хвостовик 24 мм, 6-контактний, 3/4 дюйма (1,91 см) (у сумці з інструментами) 12285501 (19207)		ШТУКА	1
78	5120-01-137-9572	Головка торцевого ключа, хвостовик 30 мм або 1 3/16 дюйма, 6- контактний, 3/4 дюйма (1,91 см) (у сумці з інструментами) 12310948 (19207)		ШТУКА	1

СПИСКІ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

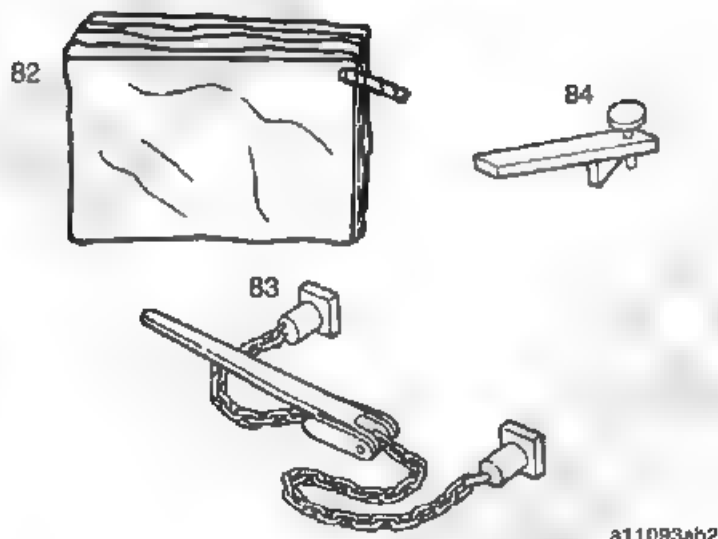
Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ (CAGES) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
78.1	5130-00-236-3979	Головка торцевого ключа ударної дії головка 1,5 дюйма (3,81 см), 3/4 дюйма (1,91 см) (у сумці з інструментами) 07524 (09669)	ШТУКА	1
79	5120-01-297-0659	Головка торцевого ключа під болти з шестигранною головкою, головка 3/4 дюйма (1,91 см) (у сумці з інструментами) N8857 (55719)	ШТУКА	1
80	1015-00-699-0633	Пристосування для чищення артилерійської зброї (у ящику спонсона корпусу) 7309259 (19206)	ШТУКА	5
81	2540-01-212-2463	Затвор у зборі (конус сопла опалювача) (у сумці з інструментами) 12337107 (19207)	ШТУКА	1

СПИСКІ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

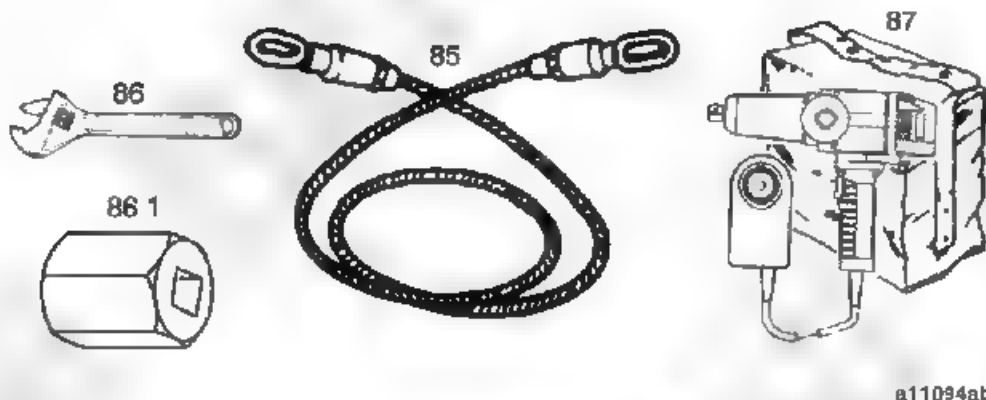
Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



(1) НОМЕР ІЛЮСТРАЦІЇ	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
82	2540-01 330-8062	Коричневий брезент (у стійці корми задньої башти) 10936264 1Т (19207) АБО Зелений брезент (у стійці корми задньої башти) 10936264 (19207)	ШТУКА	1
83	3990-01 235-0367	Кріплення для вантажу транспортний засіб (тримач натягу гусениці) (в ящику спонсона командира) 12344373 (50888)	ШТУКА	1
84	5120-01 209-3462	Інструмент для зняття і встановлення стопора затвора (у складі комплекту з артилерійськими інструментами) 12310951 (19207)	ШТУКА	1*

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

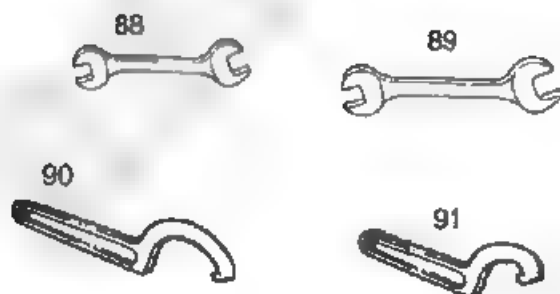
Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ (CAGEC)	(4) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
85	4010-00 202 2425	Оди́нарний ста́левий трос у зборі (з кожного боку башти) 7360553 (19207)	ШТУКА	2
86	5120-00 264-3796	Гайковий ключ, що регулюється, довжина 12 дюймів (30 5 см) (у сумці з інструментами) 5323324 (19207)	ШТУКА	1
86,1	5120-01 121 4981	Гайковий ключ, ковпак маточини: 12284998 (19207)	ШТУКА	1
87	5130-01 363-0964	Гайковий ключ ударної дії комплект електроінструментів (в ящику спонсона заряджальника) 57K1736 (19207)	ШТУКА	1

СПИСКИ КОМПОНЕНТІВ ГОТОВИХ ВИРОБІВ (СОЕІ) І ОСНОВНИХ ПРЕДМЕТІВ ПОСТАЧАННЯ (ВІІ) (продовження)

Таблиця 2. Основні предмети постачання. (продовження)



a11094ab2

(1) НОМЕР ПРОІЛЮСТРОВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА	(2) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(3) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ (CAGEC) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(4) ОПМЗ	(5) НЕОБХ. К-СТЬ
88	5120-00-187-7123	Ріжковий ключ на 7/16 дюйма (1,11 см) x 1/2 дюйма (1,27 см) (у сумці з інструментами) S1416B (55719)	ШТУКА	2
89	5120-01-072-2954	Ріжковий ключ на 13 мм x 15 мм (у сумці з інструментами) B107-100 РІЖКОВОГО ТИПУ TY1CL1 (05047)	ШТУКА	1
90	5120-01-210-4757	Накидний ключ, ежекційний пристрій (у ящику спонсона корпусу) 12529597 (19206)	ШТУКА	1
91	5120-01-100-0391	Накидний ключ (у сумці з інструментами) 12301553 (19207)	ШТУКА	1

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ, ЩО ВИРОБЛЯЄТЬСЯ ОПЕРАТОРОМ ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА

ВСТУП

Огляд

У цьому комплексі робіт наведено додаткові елементи, авторизовані для підтримки експлуатації танка М1А1

Загальна інформація

У цьому списку наведено елементи, які не повинні супроводжувати танк М1А1 і які не потрібно здавати разом із ним. Ці елементи авторизовані, як СТА, МТОЕ, ТДА або JTA.

Пояснення стовпчиків у AAL

Стовпець (1) — національний номенклатурний номер (NSN). У цьому стовпці вказується інвентарний номер елемента, який використовуватиметься з метою запиту.

Стовпець (2) — опис, номер деталі / код комерційної та урядової організації (Commercial and Government Entity Code (CAGE C)). У цьому стовпчику ідентифікується федеральна номенклатурна назва (великими літерами), за якою слідує мінімальний опис, якщо це необхідно. Останній рядок під описом — це номер деталі та код комерційної та урядової установи (CAGE C) (у дужках).

Стовпчик 3 — одиниця підрахунку матеріальних засобів (ОПМЗ). У цьому стовпчику вказується фізичний вимір або кількість для елемента відповідно до національного номенклатурного номера, показаного в стовпчику 1.

Стовпець 4 — рекомендована кількість. У цьому стовпчику вказується рекомендована кількість.

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна.

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGES) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД- К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ МТОЕ			
6665-01 105-5623	Блок сигналізації М22, хімічна речовина, автоматична або комбінована сигналізація наявності хімічних речовин (JCAD) C5-15-8800 (81361)	ШТУКА	1
	Склад Блок сигналізації М42, хімічна речовина, автоматична сигналізація		
1240-01 207-5787	Бінокль 12599242 (19200)	ШТУКА	1
2590-00-148-7961	Комплект кабелів спеціального призначення 10502786 (56161)	ШТУКА	1
6145-01 155-4258	Телефонний кабель WD1A-5 KILOMETER (80063)	РУЛОН	3
1055-00-000-0138	Гранатомет, підсистема бойових засобів C13-12-122 (81361)	ШТУКА	1
	Склад Захисна кришка 1040-01-042-3861 Зліва 13-12-39 (81361) 1040-01-043-7896 Справа 13-12-38 (81361)		
	Димовий гранатомет № 19 МК, заходи протидії 1040-99-965-8028 Зліва 13-12-34 (81361) 1040-99-965-8029 Справа 13-12-35 (81361)		
5120-01 356-8827	Підйомник ходового колеса (гусениця Т 158) 12387293 (19207)	ШТУКА	1

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ МТОЕ (продовження)				
1005-01 025-8095	Кулемет калібру 7,62 мм. 11826290 (19200)		ШТУКА	2
1005-00 957 3893	Кулемет калібру 0 50 дюйма (12,7 мм): 5910630 (19200)		ШТУКА	1
1290-00 891 9999	Квадрант керування вогнем 7197156 (19200)		ШТУКА	1
6665-01 222 1425	Радіаційний прилад D43180 (06442)		ШТУКА	1
6665-00 752-7759	Радіометр 1M93AUD (06442)		ШТУКА	2
5820-00-223-7412	Склад Радіаційний зонд DT 616/VDR 2 A3085186 (06442)			
	Замість радіостанції AN/VRC 12 можна видати радіостанцію AN/VRC 89 або AN/VRC-92 (SINCGARS)			
	Радіостанція AN/VRC-12 PPL4315 (80063)		ШТУКА	1
	Склад 5820-00-892-0623 Радіоприймач-передавач 806121 (80045)			
	5820-00-892-0624 Радіоприймач 805082 (80045)			
	5985-01 017 0785 Антена у зборі (видається замість AS-1729/VRC): AS-2731 (J) GRC (80058)			
	5985-01 017 0784 Антена SM-D-889249 (80063)			
	5995-01 038-2203 Електричний кабель у зборі спеціального призначення SM-D-889260 (80063)			

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД- К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ МТОЕ (продовження)				
5820-00-223-7475	Радіостанція AN/VRC-64 PPL4324 (80063)		ШТУКА	1
	Склад 5820-00-973-3383 Радіо підсилювач блок електроживлення OA 3633/ GRC або OA 3633A/ GRC SC-DL 454800AND SM-D-454880 (80063)			
	Склад 5995-00-889-1061 Електричний кабель у зборі спеціального призначення SM-D-454880 9IN (80063)			
	5895-00-973-3384 Радіо підсилювач блок електроживлення SMD454803 (80063)			
	5820-00-930-3725 Радіоприймач передавач RT841PRC77 (80058)			
	5985-01 017 0785 Антена в зборі AS-2731 (J)/GRC (80058)			
	5985-01 017 0784 Антена SM-D-889249 (80063)			
	5995-01 038-2203 Електричний кабель у зборі спеціального призначення SM-D-889260 (80063)			

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ МТОЕ (продовження)				
5820-01 151-9918	Радіостанція AN/VRC-89 A3080236-1 (80063)		ШТУКА	1
Склад: 5895-01 188-8819	Підсилювач автомобільного адаптера A3013365-1 (80063)			
5895-01 195-4844	Підсилювач радіочастот A3191000-1 (80063)			
5895-01 310-0335	Електричний кабель у зборі спеціального призначення, рекомендується 2 A3013735-8 (80063)			
5895-01 195-0827	Радіоприймач передавач, рекомендується 2 A3013354-1 (80063)			
5895-01 151-9914 або	Контрольний монітор A3148258-1 (80063)			

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	(3) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ МТОЕ (продовження)			
5820-01 151-9921	Радюстанція AN/VRC-92 A3080239-1 (80063)	ШТУКА	1
	Склад: Підсилювач автомобільного адаптера A3013365-1 (80063)		
	5895-01 195-4844 Підсилювач радіочастот AM 7238/ VRC, рекомендується 2 A3191000-1 (80063)		
	5995-01 310-0335 Електричний кабель у зборі спеціального призначення W4 рекомендується 2 A3013735-8 (80063)		
	5895-01 195-0827 Радіоприймач передавач RT 1439/VRC, рекомендується 2 A3013354-1 (80063)		
	5895-01 151-9914 Контрольний монітор C-11291/VRC A3148258-1 (80063)		
5820-01 451-8247	Радюстанція SINCGARS AN/VRC-89F A3252623-3 (80063)	ШТУКА	1
	Склад: Підсилювач автомобільного адаптера A3256600-1 (80063)		
	5895-01 195-4844 Підсилювач радіочастот або A3191000-1 (80063)		

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель дополнительного штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ МТОЕ (продовження)				
5820-01 451-8247 (продовження)	Радіостанція SINCGARS AN/VRC-89F A3252623-3 (продовження) (80063)			
	5895-01 306-8093	Підсилювач радіочастот		
	або	A3251212 (80063)		
	5895-01 407-2627	Підсилювач помножувач частоти		
		A3256646-1 (80063)		
	5995-01 304-2026	Радіочастотний кабель у зборі		
		A3013824-3 (80063)		
	5995-01 310-0335	Електричний кабель у зборі спеціального призначення		
	або	A3013735-8 (80063)		
	5995-01 426-6728	Електричний кабель у зборі спеціального призначення		
		A3255571 (80063)		
	5820-01 444-1219	Комплект радіоприймача радіопередавача		
		A3266100-1 (80063)		
	5340-01 456-7985	Монтажний кронштейн		
	або	A3256669-3 (80063)		

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель дополнительного штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ МТОЕ (продовження)				
5820-01 451-8250	Радіостанція SINCGARS AN/VRC-92F A3251626-3 (80063)		ШТУКА	1
	Склад: Підсилювач 5895-01 444-1218 автомобільного адаптера A3256600-1 (80063)			
	5895-01 195-4844 Підсилювач радіочастот або A3191000-1 (80063)			
	5895-01 306-8093 Підсилювач радіочастот або A3251212 (80063)			
	5895-01 407-2627 Підсилювач помножувач частоти A3256646-1 (80063)			
	5975-01 235-1962 Опора електронного устаткування A3014053-1 (80063)			
	5995-01 222-4209 Електричний кабель у зборі спеціального призначення A3014037-1 (80063)			
	5995-01 219-7025 Радіочастотний кабель у зборі A3014032-3 (80063)			

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель дополнительного штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ МТОЕ (продовження)			
5820-01-451-8250 (продовження)	<p>Радіостанція SINCGARS AN/VRC-92F A3251623-3 (продовження) (80063)</p> <p>Склад Радіочастотний 5995-01 304-2026 кабель у зборі A3013824-3 (80063)</p> <p>5995-01 310-0335 Електричний кабель у зборі спеціального або призначення A3013735-8 (80063)</p> <p>5995-01 426-6728 Електричний кабель у зборі спеціального призначення A3255571 (80063)</p> <p>5995-01 300-9324 Силовий електричний кабель у зборі розгалуженої форми. A3014040-9 (80063)</p> <p>5820-01 444-1219 Комплект радіоприймача- радіопередавача. A3266100-1 (80063)</p> <p>5340-01 456-7985 Монтажний кронштейн. A3256669-3 (80063)</p>		

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ МТОЕ (продовження)				
5820-01 382-1084	Радіоприймач-передавач (EPLRS) A3209267 (80063) Склад: Антена. 5985-01 183-9462 A3005031 (80063) 5820-01 182-7428 Монтажний кронштейн у зборі A3006116 (80063) 5995-01 167-1269 Кабель у зборі SM-C-911480 (80063) 5995-01 198-0538 Силовий електричний кабель у зборі A3004939 (80063) 5985-01 166-9123 Антена 3380-8000-0001 (96341) 5995-01 254-6279 Кабельний подовжувач USE A3004928 (80063) 5820-01 177-0789 Розподільча радіостанція SM-D-912831 (05869) 5340-01 167-8297 Пружне кріплення загального призначення SM-E 912525 (80063)		ШТУКА	1
3895-00-498-8343	Кабель ручного намотувального верстата SM-D-333571 (80063)		ШТУКА	1
1005-00-073-9421	Гвинтівка, 5,56 мм (M16 з ременем і магазином) 8448500 (19200) або		ШТУКА	1
1005-01 231-0973	Карабін, 5,56 мм 9390000 (19200)		ШТУКА	2

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ МТОЕ (продовження)			
5811-01-200-4514	Комп'ютерне обладнання для забезпечення безпеки: TSEC/KY 57 (80058) 5995-01 196 6155 Монтажний або комплект (використовується з радіостанцією AN/VRC-12): MK 2456/VRC (80063) 5810-01 080 9779 Монтажний комплект МК 1998/VRC (використовується з радіостанцією AN/VRC-64): PPL5297 (80063) 5810-01 026 9621 VPA у зборі ON241780 (98230)	ШТУКА	2
5805-00-521 1320	Телефонний апарат SM C-189372 (80063)	ШТУКА	1
5995-01 261 5237	Джгут дрітів розгалуженої форми: 9377161 (19200)	ШТУКА	1

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGES) КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ СТА			
5820-01-085-4309	<p>Монтажний комплект електрообладнання (використовується з радіостанцією AN/VRC-12) МК 2002/VRC (80058)</p> <p>Склад</p> <p>5935-01-032-5404 Перехідна частина електричного з'єднувача M55339/14-00306 (81349)</p> <p>5985-00-199-8831 Секція щогли SC-D-12521TYPE MS-116-A (80063)</p> <p>5985-00-115-7149 Секція щогли SC-DL 100588 TYPE MS-117-A (80063)</p> <p>5985-00-238-7474 Секція щогли SC-DL 100588TYPE MS-118-A (80063)</p> <p>5820-00-942-9165 Трубчаста антена CF4125 (03056)</p> <p>4020-00-908-6416 Одинарний трос з волокна у зборі PPL3687 (80063)</p>	НАБ.Р	1

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ СТА				
5820-01-085-4309	Монтажний комплект електрообладнання (використовується з радіостанцією AN/VRC-12) МК 2002/VRC (продовження) (80058) Склад. Антена у попередній збірці 5985-00-930-7223 SC-C 446046 (80063) 5895-00-200-2329 Корпус блока електронних засобів комунікації SM-D-97536 (80063) 5895-00-892-3343 Контрольний частотний селектор SM-D-415151 (80063) 5965-00-179-7762 Електродинамічний мікрофон M-80D/U (81349)		НАБІР	1
5306-01-120-4339	Машинний болт 12304454 (19207)		ШТУКА	22
4933-01-504-6263	Система холодного пристрілювання, зброя M27A3 50D1438FH2 (IDBZ2)		ШТУКА	1
7240-00-089-3827	5-галонна (19 л) військова канистра для води: (тільки для операцій у пустелі) MIL C43613 (81349) АБО		ШТУКА	1
7240-01-365-5317	5-галонна (19 л) військова канистра для води: MIL C-43613E (81349)		ШТУКА	1
2530-01-369-9994	Протиковзні гусениці 57K1724 (19207)		НАБІР	1
4230-01-466-9095	Система знезараження, сорбент EA-PRF 2163 (81361)		ШТУКА	2
6665-01-133-4964	Комплект виявлення хімічних речовин D5-77 2240 (81361)		НАБІР	1

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД- К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ СТА (продовження)				
8345-00-375-0223	Комплект прапорців M238 MIL F-40045-M-238 (81349)		КОМПЛЕКТ	1
	Склад Чохол для прапорців MIL F-40045-C-S-90 (81349)		ШТУКА	1
	8345-00-242-3650 Флапшток 8345-00-242-3650 (64067)		ШТУКА	3
	8345-00-227-1406 Зелений сигнальний прапорець. MIL F-40045-MC-275 (81349)		ШТУКА	1
	8345-00-227-1511 Червоний сигнальний прапорець. MIL F-40045-MC-275 (81349)		ШТУКА	1
	8345-00-227-1405 Жовтий сигнальний прапорець. MIL F-40045-MC-274 (81349)		ШТУКА	1
8415-00-266-8675	Захисні рукавиці від хімічних речовин і оливи ML-DTL 32066 (81349)		PR	1
8415-00-268-7859	Рукавички зварювальників A6ZKNRA (32462)		PR	1
4240-00-258-2054	Окуляри промислові 3199 70120 MIL (39SU9)		ШТУКА	1
5965-01-397-7542	Гарнтура мікрофон, CVC, малого розміру, VIS A3206101 1 (80063) або		ШТУКА	4
5965-01-398-1551	Гарнтура мікрофон, CVC, середнього розміру VIS A3206101 2 (80063) або			
5965-01-397-7544	Гарнтура мікрофон, CVC, великого розміру, VIS A3206101 3 (80063)			

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGES)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ СТА (продовження)				
8415-00-094 2684	Шоломофон члена екіпажу бойової броньованої машини з підкладкою, великого розміру БАЗОВИЙ LP/P DES 5-78 (81337) або		ШТУКА	4
8415-00-094 2691	Шоломофон члена екіпажу бойової броньованої машини з підкладкою, середнього розміру БАЗОВИЙ LP/P DES 5-78 (81337) АБО			
8415-00-094 2679	Шоломофон члена екіпажу бойової броньованої машини з підкладкою, малого розміру БАЗОВИЙ LP/P DES 5-78 (81337)			
1240-01 499 7958	Комплект системи холодного пристрілювання кулемета калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) 2 1050 (1DBZ2)		ШТУКА	1
2590-01 546 7492	Комплект кріплення фальшборту 12988441AND12988442(19207)		ШТУКА	1
	Склад 5340-01 496-6359 Стрічка у зборі, зліва 12988442 (19200)		ШТУКА	1
	5340-01 496-6357 Стрічка у зборі, справа 12988441 (19200)		ШТУКА	1
5855-00-150 1820	Пристрій нічного бачення ANPVS5A (80058)		ШТУКА	1
4240-01 258 0066	Противітанний захист, що забезпечує захист при ураженні ХБ-зброєю M42A1, великий 5-1 1533 30 (81361) або		ШТУКА	4
4240-01 258 0065	Противітанний захист, що забезпечує захист при ураженні ХБ-зброєю M42A1, середній 5-1 1533 20 (81361) або			
4240-01 258 0064	Противітанний захист, що забезпечує захист при ураженні ХБ-зброєю M42A1, малий 5-1 1533 10 (81361)			
4240-01 512 4436	Загальновійськовий універсальний противітанний захист, що забезпечує захист при ураженні ХБ-зброєю M51, великий, присутній у бойовій машині 5-1 3527 30 (81361) або		ШТУКА	4

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ СТА (продовження)				
4240-01-512-4435	Загальновійськовий універсальний протигаз, що забезпечує захист при ураженні ХБ-зброєю М51, середній присутній у бойовій машині 5-1 3527 20 (81361) або		ШТУКА	4
4240-01-512-4429	Загальновійськовий універсальний протигаз, що забезпечує захист при ураженні ХБ-зброєю М51, малий присутній у бойовій машині 5-1 3527 10 (81361)		ШТУКА	4
5310-01-123-1421	Самоконтрувальна шестигранна гайка з конусним отвором 8712289-14 (19204)		ШТУКА	22
5310-01-102-2711	Самоконтрувальна шестигранна гайка з подовженою шайбою 12257242 (19207)		ШТУКА	64
8345-00-174-6865	Сигнальна смуга зв'язку з аеродромом. 8345-00-1746865 (64067)		ШТУКА	1
5820-01-199-8625	Автомобільна радіостанція AN/VSQ-1 (під сидінням навідника) A3004917 (05869) Склад: Приймач-передавач: 5895-01-177-0791 SM-D-919601 (05869) 6130-01-175-7312 Адаптер блок електроживлення SM-D-919521 (80063) 5340-01-167-8297 Пружне кріплення загального призначення SM-E 912525 (80063) Розподільча радіостанція 5820-01-177-0789 SM-D-912831 (05869) 5995-01-195-0785 Електричний кабель у зборі спеціального призначення SM-D-912805 (80063) 5820-01-182-7428 Монтажний кронштейн у зборі A3006116 (80063)		ШТУКА	1

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ СТА (продовження)				
	5985-01-183-9462 Антена A3005031 (80063)			
2530-01-095-6907	Опорний диск гальмівної колодки: 12304854 (19207)		ШТУКА	2
2530-01-094-7607	Скребок опорного колеса 12287573 (19207)		ШТУКА	2
5305-00-836-8346	Гвинт із головкою під шестигранний ключ B1821BH075C175N (80204)		ШТУКА	8
5130-00-227-6677	Головка торцевого ключа, хвостовик 7/8 дюйма (2 22 см), 6-контактний, 3/4 дюйма (1,91 см) 15228 (96508)		ШТУКА	1
5130-00-227-6681	Головка торцевого ключа, хвостовик 1 1/8 дюйма (2,86 см), 6-контактний, 3/4 дюйм (1,91 см) IM-362 (55719)		ШТУКА	1
5130-00-236-3979	Головка торцевого ключа, хвостовик 1 5 дюйма (3.81 см), 6-контактний, 3/4 дюйма (1,91 см) IM-483 (55719)		ШТУКА	1
8415-01-217-5634	Жилет для використання в мікрокліматичних умовах 2 11 1 (81337)		ШТУКА	4
5120-00-640-6364	Динамометричний ключ на 0-175 футо- фунтів, головка 1/2 дюйма (1 27 см) 1753LDF (08194)		ШТУКА	1
5120-01-113-9564	Динамометричний ключ на 100- 600 футо-фунтів, привід з квадратним роз'ємом 3/4 дюйма (1,91 см) з гумовою ручкою 7379 (45225)		ШТУКА	1
5825-01-374-6643	Супутниковий навігаційний комплект, AN/PSN 11 (PLGR) 822 0077 002 (13499) або		ШТУКА	1
5825-01-395-3513	Супутниковий навігаційний комплект AN/PSN 11 (V) 1 (PLGR) 822 0077 103 (13499)		ШТУКА	1
	Склад Опора 5975-01-375-1302 електронного устаткування 986- 0645-001 (13499)			
	5985-01-375-4660 Антена AT575-030 (0UVG2)			

ТАБЕЛЬ ДОДАТКОВОГО ШТАТНОГО МАЙНА (продовження)

Таблица 1. Табель додаткового штатного майна. (продовження)

(1) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР	(2) ОПИС НОМЕР ДЕТАЛІ/(CAGEC)	КОДИ ВІДПОВІДНИХ ЕЛЕМЕНТІВ	(3) ОПМЗ	(4) РЕКОМЕНД. К-СТЬ
АВТОРИЗОВАНІ ЕЛЕМЕНТИ СТА (продовження)				
5825-01-516-8038	Супутниковий навігаційний комплект AN/PSN-13 (DAGR) 822-1873-001 (13499) Склад: Опора електронного 5975-01 521 3063 устаткування 987 5006-001 (13499) 5340-01 521 4394 Монтажний кронштейн 987 5007 001 (13499) 5985-01 502 6692 Антена 013-1981 010 (13499)		ШТУКА	1
3940-01 503-8210	Захисна сітка тяги B9154-5448-2R 10SS (098P0)		ШТУКА	3
3990-01 512 9476	Кріплення для вантажу транспортного засобу QTD63820H (1XUC7)		ШТУКА	2
2350-01-575 2009	Сонцезахисний козирок танка 4053 (1X5J9)		ШТУКА	1
8415-00-926 1674	Рукавички захисту від колючої дрітної стрічки А-А 50054 (58536)		PR	1
5120-01 129 2138	Гайковий ключ (ковпак маточини) 12288805 (19207)		ШТУКА	1
6220-01 615 2225	Індикатор освітлення 57K6559 (19207)		ШТУКА	1

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ СПИСОК ВИТРАТНИХ МАТЕРІАЛІВ І ПРЕДМЕТІВ ТРИВАЛОГО ВИКОРИСТАННЯ

ВСТУП

Огляд

Цей комплекс робіт містить список витратних матеріалів і предметів тривалого користування необхідних для експлуатації і технічного обслуговування M1A1. Цей список призначений лише для інформаційних цілей і не є підставою для ревізії перелічених елементів. Ці деталі дозволені для використання СТА 50-970, витратні матеріали / предмети тривалого користування (крім медичних виробів, предметів класу V запчастин і предметів із геральдикой) СТА 50-909 польові й гарнізонні меблі та спорядження або СТА 8-100, витратні матеріали / предмети тривалого користування військово- медичного управління

Пояснення стовпчиків у списку витратних матеріалів / предметів тривалого користування

Стовпчик 1 — номер з/п. Цей номер призначається запису в списку та згадується в описових інструкціях для ідентифікації елемента (наприклад, «Використовуйте гальмівну рідину» (WP 0098, п. 5)).

Стовпчик (2) — рівень. У цьому стовпці вказано найнижчий рівень технічного обслуговування, який вимагає зазначеного (С- екіпаж) елемента

Стовпець (3) — національний номенклатурний номер (NSN). Це номер NSN призначений для компонента, який ви можете використовувати для його запиту

Стовпчик 4 — назва елемента, опис, номер деталі / код комерційної та урядової організації CAGEC. Цей стовпець містить іншу інформацію, необхідну для ідентифікації елемента. Останній рядок під описом — це номер деталі та код комерційної та урядової установи (CAGEC) (у дужках)

Стовпчик 5 — одиниця підрахунку матеріальних засобів (ОПМЗ). Код одиниці підрахунку матеріальних засобів (ОПМЗ) показує фізичний вимір або кількість для елемента, наприклад галон, дюжина, бруто тощо

**СПИСОК ВИТРАТНИХ МАТЕРІАЛІВ І ПРЕДМЕТІВ ТРИВАЛОГО ВИКОРИСТАННЯ
(продовження)**

Таблиця 1. Список витратних матеріалів і предметів тривалого користування.

(1) № З/П	(2) РІВЕНЬ	(3) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(4) НАЗВА ДЕТАЛІ, ОПИС, НОМЕР ДЕТАЛІ / КОД КОМЕРЦІЙНОЇ ТА УРЯДОВОЇ ОРГАНІЗАЦІЇ (CAGEC)	(5) ОПМЗ
1	С	6810-00-223-2739	Технічний ацетон: ASTM D329-PT (81346)	ПІНТА
2		ВИДАЛЕНО		
3		ВИДАЛЕНО		
4		ВИДАЛЕНО		
5	С	6515-01 234-6838	Одноразовий аплікатор 6515012346838(3Y857)	ПАКЕТ
6	С	8105-00-837 7757	Поліетиленовий пакет А-А 1799 (58536)	ЯЩИК
7	С	6810-00-286-3783	Цистерна дистильованої води для заливання в акумулятор Q-B-41 (81348)	ЯЩИК
8	С	8020-00-244-0153	Пензель PD8020-00-201 1870 SZ7/16(80244)	ШТУКА
9	С	8020-00-224-8024	Пензель з верблюжої шерсті А-А-3191 (58536)	ШТУКА
10	С	1015-00-615-7208	Секція щіток для чищення артилерійської зброї 6157208 (19207)	ШТУКА
11	С	9150-01-054-6453	Очирик, мастило й консервант (CLP) CLP-5 (65983)	ПІНТА
12	С	6850-00-227-1887	Засіб для чищення оптичних лінз AA59199-1 (58536)	КВАРТА
13	С	6850-00-926-2275	Засіб для чищення лобового скла 0854-000 (0FTT5)	ЯЩИК
14	С	5350-00-221-0872	Абразивна тканина з мішковиної ANSI B74 18 (80204)	ПАКЕТ
15	С	8305-01 152 3587	Шматок тканини з батисту А-А-50185 (58536)	ЯРД
16	С	8010-01 499-0443	Протиковзний засіб для покриття AA59166-2 001Q 37925 (58536)	КВАРТА
17	С	8010-00 141 7838	Протиковзний засіб для покриття AA59166-2G34088 (58536)	ГАЛОН
18	С	8030-00-903-0931	Антикорозійне захисне мастило MIL PRF 16173 (81349)	ПІНТА
19	С	8030-00 137 1671	Антикорозійне захисне мастило TECTYL511M (81355)	БАНКА

СПИСОК ВИТРАТНИХ МАТЕРІАЛІВ І ПРЕДМЕТІВ ТРИВАЛОГО ВИКОРИСТАННЯ
(продовження)

Таблиця 1. Список витратних матеріалів і предметів тривалого користування.
(продовження)

(1) № 3/П	(2) РІВЕНЬ	(3) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(4) НАЗВА ДЕТАЛІ, ОПИС, НОМЕР ДЕТАЛІ / КОД КОМЕРЦІЙНОЇ ТА УРЯДОВОЇ ОРГАНІЗАЦІЇ (CAGEC)	(5) ОПМЗ
20	C	6850-00-174-9672	Засіб для усунення корозії MIL C10578 (81349)	ГАЛОН
21	C	6850-01-039-3842	Рідина проти зледеніння, проти обмерзання і проти кристалізації AMS1424 (81343)	БАНКА
22	C	6850-00-935-9794	Активованний осушувач MIL D-3464 (81349)	БОЧКА
23	C	6850-00-664-5685	Знежирювальний розчинник типу 1 DRY CLEAN (0VVN0)	КВАРТА
24	C	6850-01-567-2511	Знежирювальний розчинник типу 2 MIL PRF 680, TYPE II (81349)	ГАЛОН
25	C	6810-00-127-4532	Чистий етиловий спирт A-A-59282 (58536)	ГАЛОН
26	C	6515-01-491-5719	Медицинські рукавички 19-149-863C (22527)	ПАКЕТ
27	C	9150-00-145-0268	Авіаційне мастило, клас 2 M81322 2 (81349)	БАНКА
28	C	9150-01-262-3358	Авіаційне мастило G-395 (I9001)	БАНКА
29	C	9150-00-257-5370	Пластичне графітне мастило VV-G-671 (81348)	БАНКА
30	C	9150-00-111-6256	Вогнестійка рідина гідросистеми (FRH) MIL PRF 46170 (81349)	КВАРТА
31	C	9150-01-235-2795	Масильний матеріал 26A (34227)	ШТУКА
32	C	9150-00-954-7422	Масильний матеріал, твердофазна плівка MIL L 23398 (81349)	КВАРТА
33	C	9150-01-260-2534	Масильний матеріал, твердофазна плівка, тип II, банка на 16 унцій (454 г) MIL L 23398 (81349)	БАНКА
34	C	9150-00-782-2627	Синтетичне мастило для авіаційного газотурбінного двигуна, Клас 3 ТУРБИНА З ОБШИВКОЮ АЕРОДИНАМІЧНОЇ ПОВЕРХНІ (U1553)	КВАРТА
35	C	9150-01-439-0756	Синтетичне мастило для авіаційного газотурбінного двигуна MIL PRF 23699 (81349)	КВАРТА
36	C	9150-00-186-6681	Моторне мастило M2104-1 30W (81349)	КВАРТА

**СПИСОК ВИТРАТНИХ МАТЕРІАЛІВ І ПРЕДМЕТІВ ТРИВАЛОГО ВИКОРИСТАННЯ
(продовження)**

**Таблиця 1. Список витратних матеріалів і предметів тривалого користування.
(продовження)**

(1) № З/П	(2) РІВЕНЬ	(3) НАЦІОНАЛЬНИЙ НОМЕНКЛАТУРНИЙ НОМЕР (NSN)	(4) НАЗВА ДЕТАЛІ, ОПИС, НОМЕР ДЕТАЛІ / КОД КОМЕРЦІЙНОЇ ТА УРЯДОВОЇ ОРГАНІЗАЦІЇ (CAGEC)	(5) ОПМЗ
37	C	9150-01 227 8210	Моторне мастило, 10W 30 J2362 (81343)	ЯЩИК
38	C	9150-00-153-0207	Моторне мастило MILL 21260 (81349)	КВАРТА
39	C	9150-01 230-9751	Моторне мастило A-A 52039 (58536)	БОЧКА
40	C	9150-00-402 2372	Моторне мастило 9377757 (19200)	БАНКА
41	C	9150-00-231 2361	Мастило загального призначення M3150-02 PL M (81349)	КВАРТА
42	C	9150-00-231 6689	Мастило загального призначення РІДИНА ДЛЯ ОБШИВКИ АЕРОДИНАМІЧНОЇ ПОВЕРХНІ (U1553)	КВАРТА
43	C	5510-00-267 2054	Пиломатеріали з дерев листяних порід MML 736 (81348)	ДОШ ФУТ
44	C	6640-00-285-4694	Паперові лінзи NNN P 40 (81348)	СТО ШТ
45	C	7510-00-189 7881	Олівець A-A-976 (58536)	12 ШТ
46	C	9150-00-261 7899	Мастило для просочення A-A-50493 (81348)	ПІНТА
47	C	7920-00-205 1711	Ганчірка для протирання 7920-00-205-1711 (64067)	ВЕ
48	C	4020-00-689 5688	Волокниста мотузка TR605 (81348)	LG
49	C	6850-00-880 7616	Силіконова суміш SAE A58660 (81343)	ПЮБІК
50	C	1005-00-288 3565	Маленька щітка для очищення стрілецької зброї 5019316 (19204)	ПАКЕТ
51	C	5970-00-198-8621	Електрична ізоляційна стрічка D4514 ШИРИНА 1 5 ДЮЙМА (3.81 CM) (81346)	КОТУШКА
52	C	7510-00-473 9513	Клейка стрічка, що склеює при натисканні SAE AMS-T 23397 (81349)	КОТУШКА
53	C	7510-00-079 7907	Клейка стрічка, що склеює при натисканні ASTM D 5486/D 5486M (81346)	КОТУШКА
54	C	9920-00-292 9946	Очищувач люльки 9920-00-292 9946 (64067)	ЯЩИК

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ЗАГАЛЬНЕ

В комплексі робіт, що входить до плану Перевірок зброї і процедур вогневої підготовки, зазначені завдання які необхідно виконати для забезпечення точного налаштування прицілу і належного управління стрільбою.

Обладнання необхідне для виконання зазначених перевірок, включатиме квадрант навідника і пристрій дульного візира (MBD) або бінокль, чорну нитку і стрічку

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 1 (ПЕРЕВІРКИ ЛАФЕТА ГАРМАТИ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Калібрмір (WP 0499, п. 32,1)

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 2, WP 0143

Том 2, WP 0145

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0152

Том 2, WP 0194

Том 2, WP 0205

Том 2, WP 0206

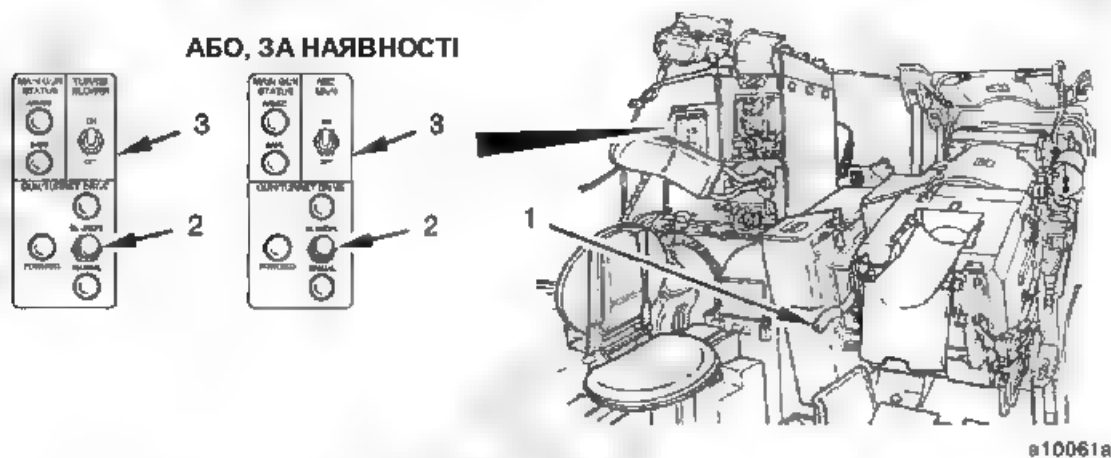
WP 0374

WP 0457

ПРИМІТКА

- Перш ніж проводити ААС, слід провести низку профілактичних перевірок і обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) WP 0374
- Завдання з ААС слід виконувати у вказаному порядку з мінімальним інтервалом між завданнями.
- Якщо будь-яку з перевірок не вдалося виконати, необхідно зупинити процес перевірки, перш ніж продовжувати, зачекати, доки помилку не буде усунуто
- Перевірки лафета гармати виконуються для того, щоб переконаватися, що лафет гармати було зібрано правильно і з дотриманням всіх допусків, а кріпильні деталі надійно і щільно затягнуті. Це забезпечить узгодженість дій оператора після кожного пострілу

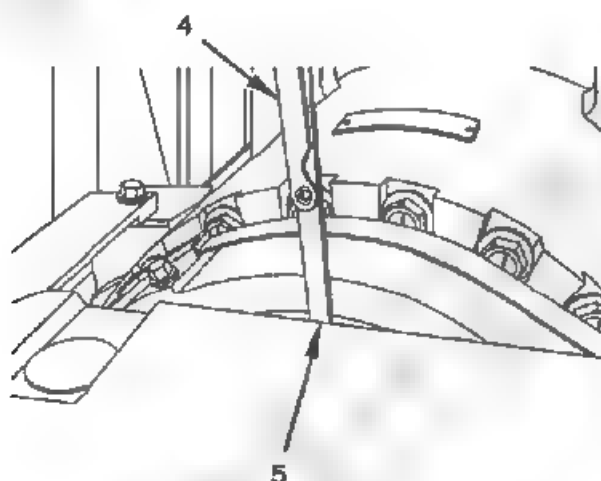
- Наведіть гармату на передню частину корпусу і заблокуйте диференціал (Том 2 WP 0194)
- Переконайтеся, що перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (1) переведено вниз в положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК).



- Скиньте тиск у гидросистемі до нуля (Том 2, WP 0152)
- Переконайтеся, що перемикач GUN/TURRET DRIVE (ПРИВІД ГАРМАТИ/БАШТИ) (2) на панелі заряджальника (3) переведений у положення MANUAL (РУЧНИЙ)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 1 (ПЕРЕВІРКИ ЛАФЕТА ГАРМАТИ) (продовження)

5. За допомогою ручки гідравлічного насоса (Том 2, WP 0143) підніміть гармату на максимальну висоту
6. За допомогою 0,012-дюймового (0,3 мм) щупа (4) перевірте втулку поворотного поршня гармати:
 - a. Притисніть щуп (4) до передньої частини затвора у пазі (5) зверху

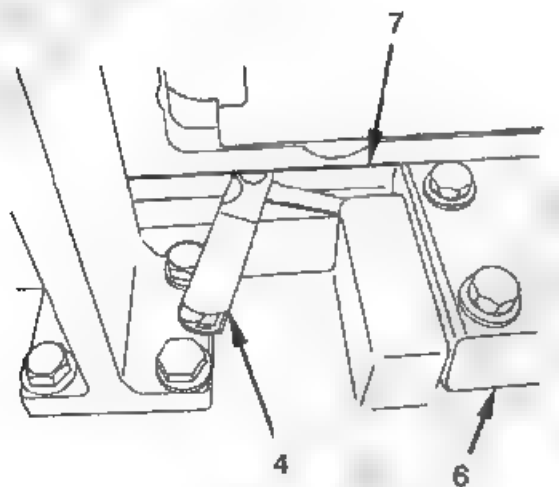


52c1399ev

- b. Спробуйте перемістити щуп (4) у паз (5).
 - c. Якщо щуп (4) входить на 1 дюйм (2,54 см), перевірку проведено успішно, переходьте до кроку 7
 - d. Якщо щуп (4) входить більше ніж на 1 дюйм (2,54 см), перевірку не вдалося провести, повідомте про це службу польового технічного обслуговування
7. До максимуму натисніть на гармату вручну

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 1 (ПЕРЕВІРКИ ЛАФЕТА ГАРМАТИ) (продовження)

8. За допомогою 0 005-дюймового (0,1 мм) щупа (4) переконайтеся, що затвор в лафеті до упору повернутий за годинниковою стрілкою.
- a. Знайдіть стопорну шпонку (6) під правою стороною затвора.



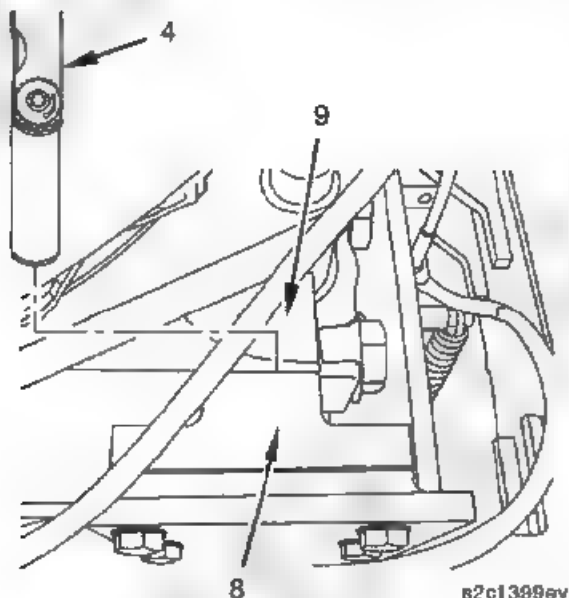
aascheck1bp

- b. Спробуйте вставити щуп (4) між стопорною шпонкою (6) і стінкою паза на затворі (7).
- c. Якщо щуп (4) не входить, перевірку проведено успішно, переходьте до кроку 9.
- d. Якщо щуп (4) входить, перевірку не вдалося провести, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 1 (ПЕРЕВІРКИ ЛАФЕТА ГАРМАТИ) (продовження)

9. За допомогою 0,006-дюймового (0,2 мм) щупа (4) перевірте механізм центрування затвора

- а. Знайдіть механізм центрування затвора (8) під передньою частиною затвора (9) зліва.



- б. Спробуйте вставити щуп (4) між механізмом центрування (8) і затвором (9).
- с. Якщо щуп (4) не входить, перевірку проведено успішно, переходьте до кроку 10
- д. Якщо щуп (4) входить, перевірку не вдалося провести, повідомте про це службу польового технічного обслуговування

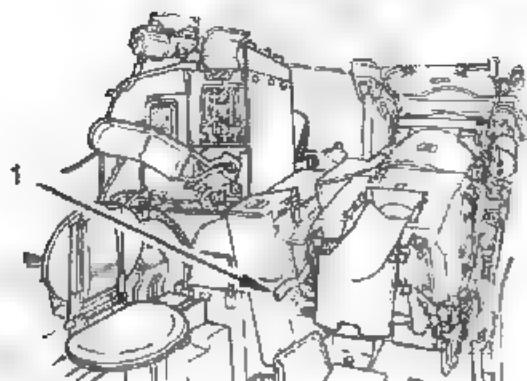
10. Вручну підніміть гармату у положення з кутом нахилу нуль градусів

11. Перевірте трос керування кронштейном кулачка.

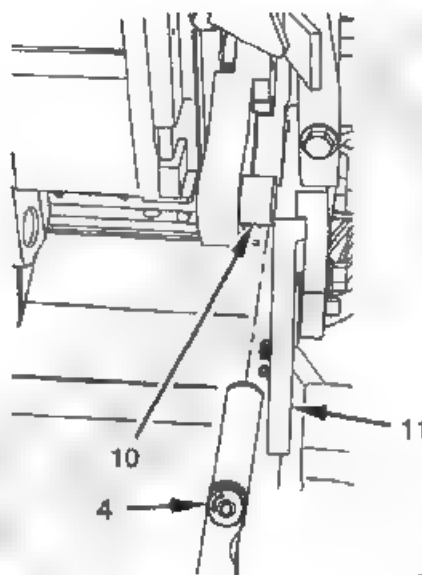
- а. Зніміть дефлектор з'єднувальної стійки (WP 0457)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 1 (ПЕРЕВІРКИ ЛАФЕТА ГАРМАТИ) (продовження)

- b. Переведіть ручку SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (1) у верхнє/бойове положення



a10051b

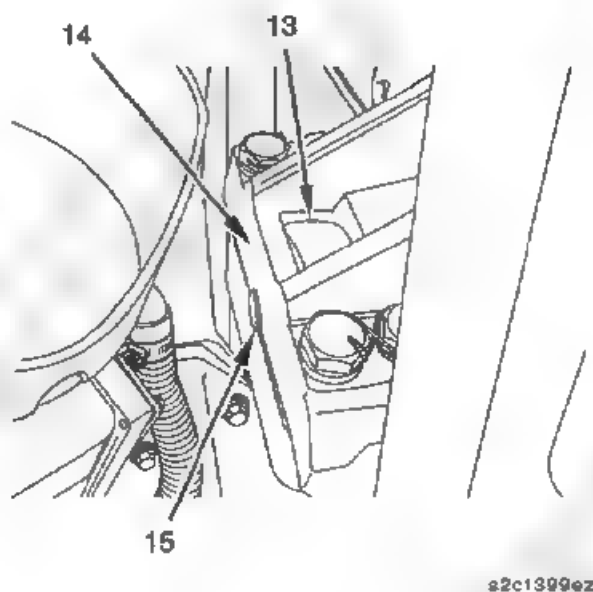
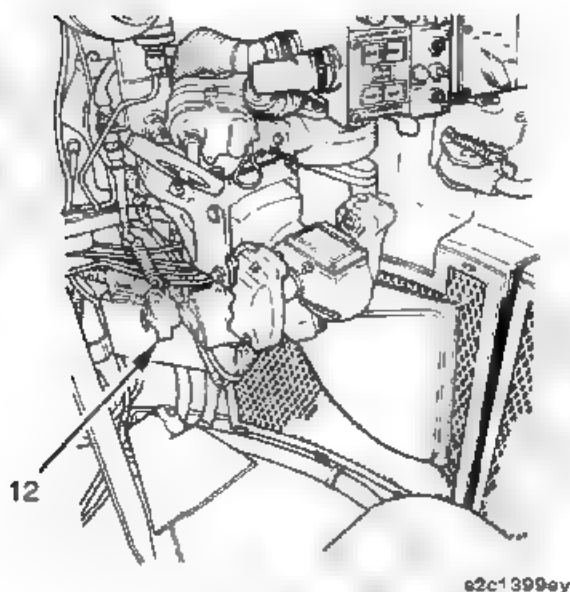


a10061d

- c. Відчиніть затвор вручну (Том 2, WP 0205)
- d. Перемістіть ручку SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (1) вниз в положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК)
- e. Виміряйте відстань між поверхнею ролика кривошипа затвора (10) і кулачком (11).
- f. Якщо проміжок становить від 0,005 до 0,010 дюйма (0,127 мм – 0,254 мм), переходьте до кроку 12
- g. Якщо проміжок становить менше 0,005 дюйма (0,127 мм) або більше 0,010 дюйма (0,254 мм), повідомте про це службу польового технічного обслуговування

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 1 (ПЕРЕВІРКИ ЛАФЕТА ГАРМАТИ) (продовження)

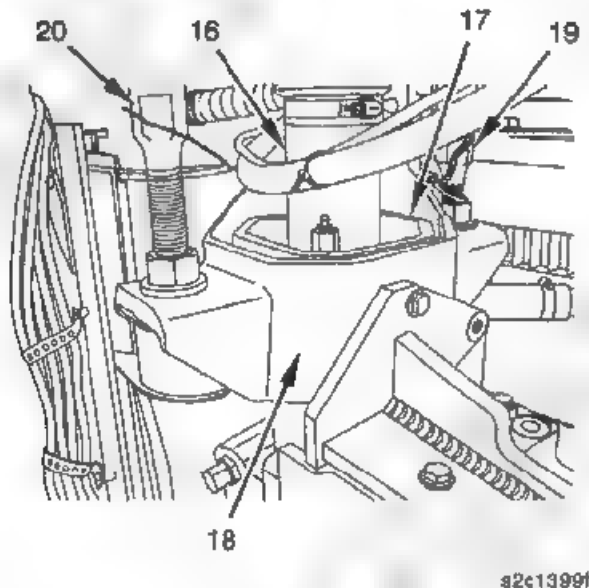
12. Закрийте затвор вручну (Том 2, WP 0206)
13. Встановіть дефлектор з'єднувальної стійки (WP 0457)
14. Заблокуйте фіксатор ходу гармати (Том 2, WP 0145)
15. Швидко повертаючи ручку пнеуматичного насоса (12) за годинниковою стрілкою, а потім проти годинникової стрілки, наскільки дозволяє фіксатор ходу, попросіть другого члена екіпажу виконати такі дії



- a. Покладіть руку на верхню частину шарніра наконечника тяги підйомного механізму (13) і його монтажний кронштейн (14), щоб відчувати люфт
- b. Перевірте наявність люфту в голові пальця штокового кінця (15)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 1 (ПЕРЕВІРКИ ЛАФЕТА ГАРМАТИ) (продовження)

- с Звертайте увагу на рух між підйомним механізмом (16) і вилкою підйомного механізму (17)



- d Звертайте увагу на рух між вилкою підйомного механізму (17) і кронштейном підйомного механізму (18)
- e Повідомте службу польового технічного обслуговування про будь-які ознаки люфту або руху

ПРИМІТКА

Нижню передню стійку (19) слід перевіряти з боку механіка-водія

16. Перевірте гайки на нижній передній (19) і задній (20) стійках підйомного механізму на належне затягування. Якщо вони ослаблені, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 2 (ПЕРЕВІРКА ЦИЛІНДРА ПІДЙОМУ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 1, WP 0094

Том 2, WP 0132

Том 2, WP 0135

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0145

Том 2, WP 0193

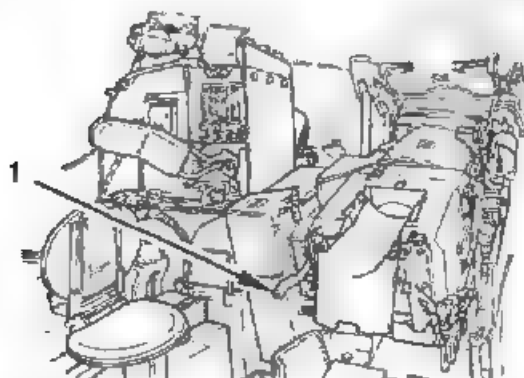
WP 0415

WP 0417

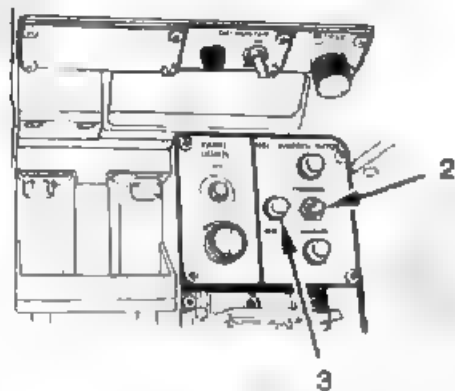
WP 0503

ПРИМІТКА

- Перед виконанням цієї перевірки виконайте перевірку кріплення головної гармати (WP 0503).
 - Перевірка циліндра підйому гарантує, що основний циліндр підйому гармати здатен підтримувати положення гармати в точці прицілювання
1. Перемістіть головну гармату над передньою частиною корпусу
 2. Переконайтеся, що перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (1) переведено вниз в положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК)



a10081b

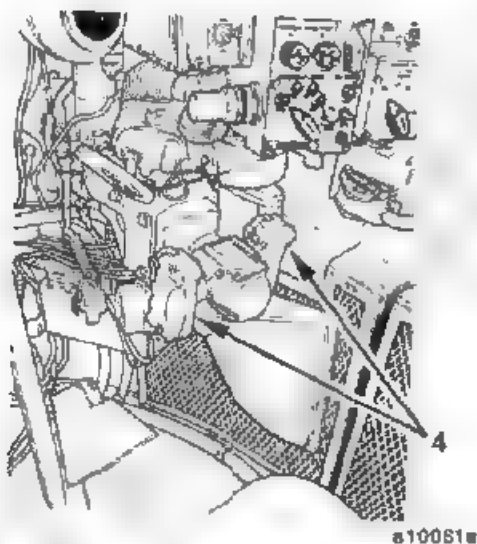


g2c1399fb

3. Розблокуйте фіксатор повороту (Том 2 WP 0193) і фіксатор ходу гармати (Том 2 WP 0145).
4. Увімкніть живлення робочого місця навідника (Том 2, WP 0132).
5. Увімкніть допоміжний насос (Том 1, WP 0094) і переконайтеся, що тиск у гідравлічній системі знаходиться в межах 1500–1700 фунтів/кв дюйм (13 335–11 713 кПа)
6. Випустіть повітря з гідравлічної системи траверси (WP 0417)
7. Зарядіть акумулятор для ручного підймання (WP 0415)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 2 (ПЕРЕВІРКА ЦИЛІНДРА ПІДИОМУ) (продовження)

- 8 Переведіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (2) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ), і переконайтеся, що світиться лампочка NORMAL (3).
- 9 Змініть зміщення на нуль у штатному режимі (Том 2_ WP 0135).
- 10 Встановіть прицільну сітку основного прицілу навідника (GPS) на дальню точку прицілювання за допомогою ручок навідника.
- 11 Відпустіть ручки навідника (4) і, спостерігаючи за дальньою точкою прицілювання, попросіть члена екіпажу підняти дуло головної гармати вгору й відпустити його. Прицільна сітка прицілу GPS має переміститися й повернутись у вихідне положення.



- 12 Повторіть крок 11, щоб опустити й повернути приціл ліворуч і праворуч.
- 13 Якщо приціл GPS не вдається повернути в точку прицілювання в будь-якому напрямку, повідомте службу польового технічного обслуговування.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 3 (ПІДГОТОВКА ДО ВИКОРИСТАННЯ ДОШКИ ДЛЯ РІШЕНЬ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 1, WP 0087
Том 1, WP 0094
Том 2, WP 0132
Том 2, WP 0350

Посилання (продовження)

WP 0503
WP 0504
ТМ 9-2350-264-23-2

ПРИМІТКА

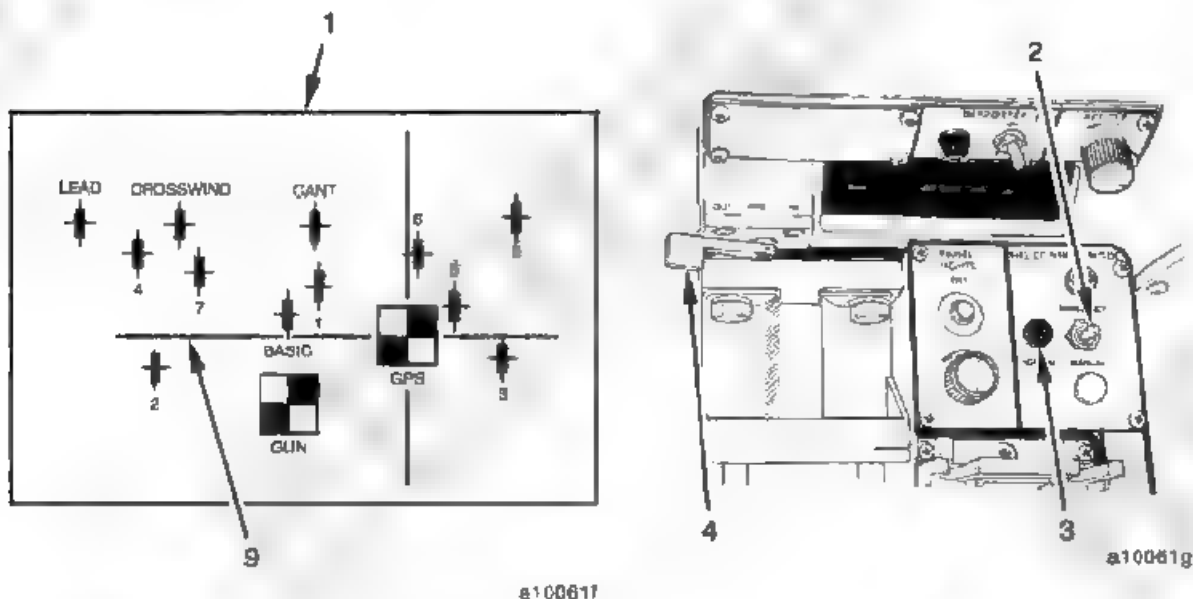
- Перед виконанням цієї перевірки виконайте перевірки головної гармати (WP 0503) і перевірку циліндра підйому (WP 0504).
- Якщо дошка для рішень була налаштована раніше, необхідно виконати щонайменше кроки з 1 до 6. Рекомендується виконати всю процедуру, щоб переконатись у відсутності помилок під час налаштування.
- Помилки під час налаштування можуть призвести до хибних збоїв. Переконайтеся, що процедури налаштування виконуються в суворій відповідності до інструкцій.
- Для перевірки точності бойових засобів найкраще використовувати попередньо відформовану дошку для рішень.
- Вінилова дошка для рішень може розширюватися й стискатися під впливом умов навколишнього середовища. Це може вплинути на допуск по азимуту. Максимальний допуск для танка становить 0,25 мил на 1000 метрів. Використовуйте вінлову дошку для рішень лише після того, як вона була виміряна й перевірена, щоб забезпечити точність вимірювань.
- ААС проводиться на відстані 100 м + 1 м (109 ярдів), а танк має бути розміщений якомога ближче до центра гарматного блока.
- Транспортні засоби, які не відцентровані відносно гарматного блока, спричиняють кутову похибку та збільшують відстань до борту, що може спричинити невдачу спроби ААС.
- Перевірки ААС слід проводити на одному транспортному засобі за раз, щоб зменшити кількість помилок під час проведення перевірки.
- На одній дошці перевірку ААС можуть виконувати лише два транспортних засоби одночасно. Виконання перевірок ААС для декількох транспортних засобів одночасно на одній дошці збільшує кут, під яким транспортні засоби спрямовані на дошку, що може спричинити виникнення хибних помилок або замаскувати справжню несправність системи.
- Якщо два транспортні засоби виконують перевірку ААС одночасно, використовуючи ту саму дошку ААС, вони мають знаходитися на відстані не ближче двох футів (61 см) і не більше чотирьох футів (1,22 м) один від одного. Транспортні засоби мають бути на однаковій відстані від гарматного блока на панелі ААС.

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 3 (ПІДГОТОВКА ДО ВИКОРИСТАННЯ ПЛАНШЕТА ДЛЯ РІШЕНЬ) (продовження)

ПРИМІТКА

- Перед проведенням перевірки ААС перевірте відстань до дошки для рішень за допомогою точного вимірювального приладу
- Переконайтеся, що горизонтальна контрольна нульова лінія на дошці для рішень і цапфи гармати танка вирівняні. Неправильно встановлені лінія на дошці для рішень і цапфи гармати можуть спричинити небажане ВІДХИЛЕННЯ й подальший збій зміщення

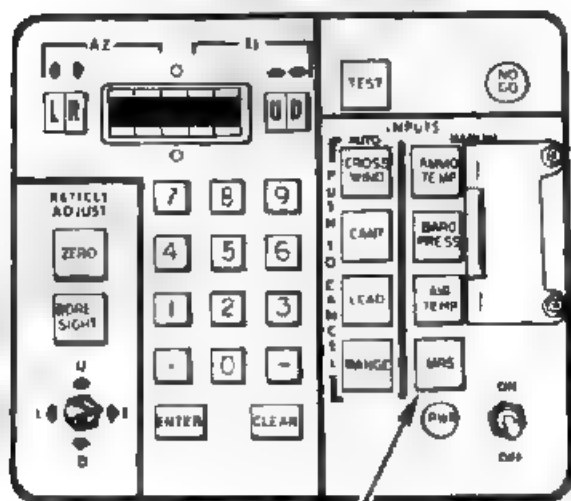
- 1 Повідомте службу польового технічного обслуговування про необхідність виготовлення дошки для рішень зазначеної в ТМ 9-2350-264-23-2
- 2 Установіть танк на рівній поверхні з дошкою для рішень (1) розташований на відстані 100 м (\pm 1 м) (109 ярдів) від переднього краю танка. Див. таблицю А.



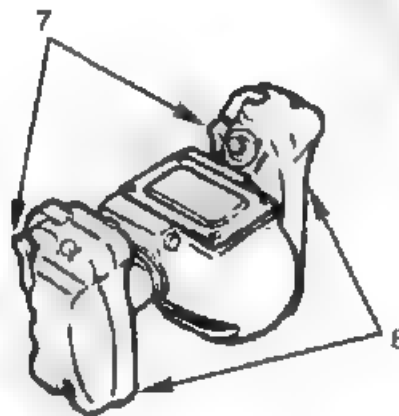
- 3 Переконайтеся, що двигун вимкнений (Том 1, WP 0087).
- 4 Увімкніть живлення місця командира та башти (Том 1, WP 0094).
- 5 Увімкніть допоміжний насос (Том 1, WP 0094).
- 6 Увімкніть живлення робочого місця навідника (Том 2, WP 0132)
- 7 Переведіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (2) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ), і переконайтеся, що світиться лампочка NORMAL (3)
- 8 Перевірте нижню частину поля зору в окулярі основного прицілу навідника (GPS) на наявність символу несправності (F). Якщо символ несправності відображається виконайте процедуру пошуку й усунення несправностей (Том 2 WP 0350) Зверніться до таблиці В і таблиці С, щоб дізнатися про можливі причини виникнення позначки несправності. Не продовжуйте, доки всі несправності не будуть усунені, а символ несправності більше не відображатиметься

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 3 (ПІДГОТОВКА ДО ВИКОРИСТАННЯ ПЛАНШЕТА ДЛЯ РІШЕНЬ) (продовження)

- 9 Установіть важіль датчика суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS) (4) у положення IN (ВСЕРЕДИНУ) і переконайтеся, що індикатор MRS (5) на панелі керування обчислювачем (6) світиться.



a10081h

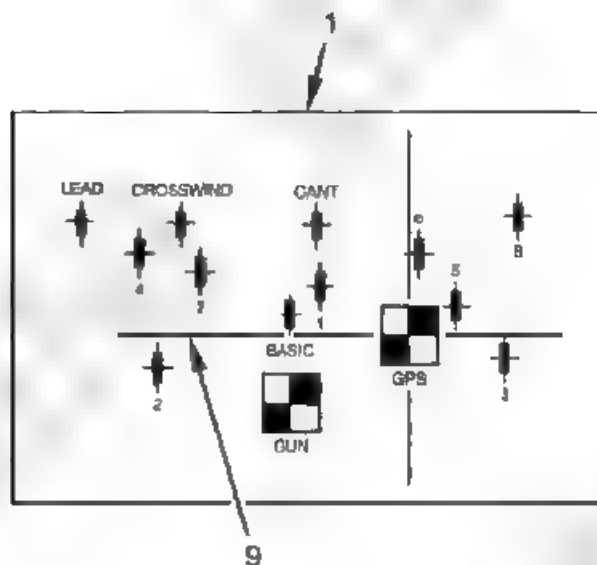


a10061j

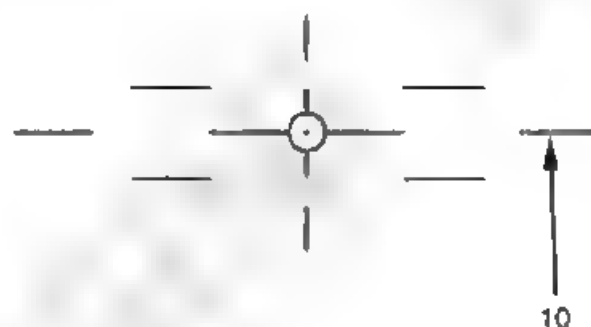
- 10 Натисніть натискні перемикачі (7) на ручці навідника (8) і головна гармата має переміститися на нульовий кут підйому. Відпустіть натискний перемикач (7), коли гармата перестане рухатися.
- 11 Установіть важіль MRS (4) у положення OUT (НАЗОВНІ) і переконайтеся, що індикатор (5) не світиться.

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 3 (ПІДГОТОВКА ДО ВИКОРИСТАННЯ ПЛАНШЕТА ДЛЯ РІШЕНЬ) (продовження)

- 12 Поки навідник дивиться через приціл GPS, підніміть або опустіть дошку для рішень (1) за необхідності, щоб вирівняти горизонтальну контрольну нульову лінію (9) із центральною горизонтальною лінією прицілу GPS (10)



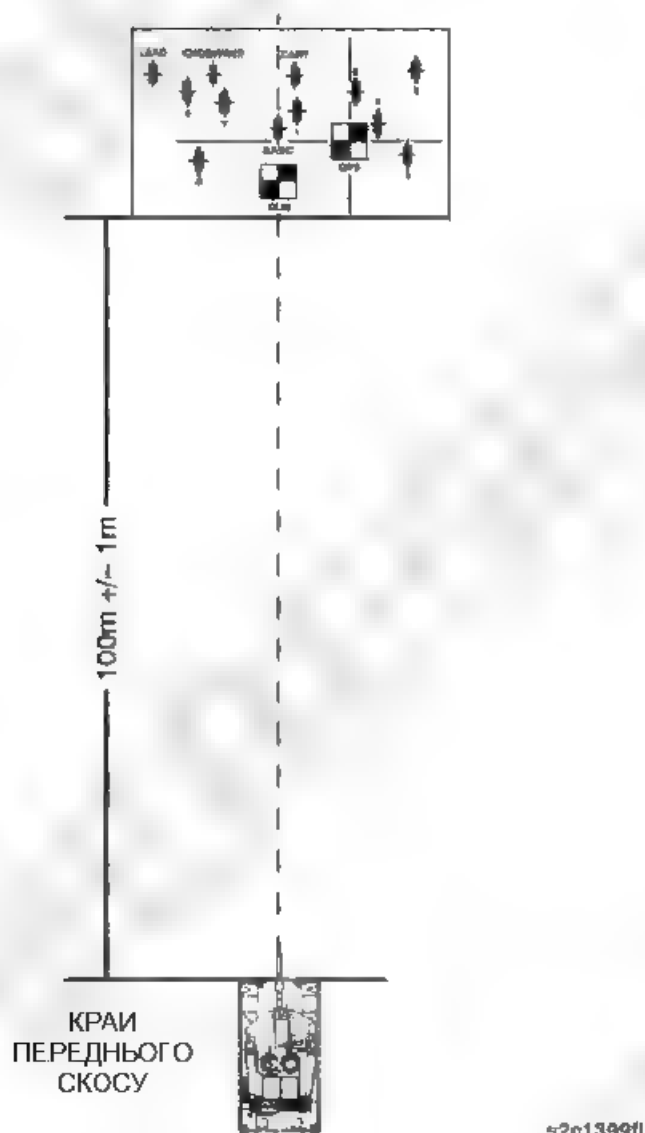
а10061f



а10061k

**ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОІОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА З
(ПІДГОТОВКА ДО ВИКОРИСТАННЯ ПЛАНШЕТА ДЛЯ РІШЕНЬ) (продовження)**

13 Закріпіть дошку в потрібному положенні



Таблиця А. Встановлення дошки для рішень на танк Abrams.

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 3 (ПІДГОТОВКА ДО ВИКОРИСТАННЯ ПЛАНШЕТА ДЛЯ РІШЕНЬ) (продовження)

Таблиця В.
Причини виникнення несправності в полі зору прицілу GPS.

Безперервна електропровідність переривається в таких компонентах:	Основні компоненти керування веденням вогню. З'єднувальні кабелі. Ручки керування живленням, проскопом. Азимутальні й кутомісцеві приводи. Колінний перемикач заряджальника й датчик зачинення дверей. Соленоїд спареного кулемета. Перемикач нульового кута нахилу. Датчик бічного вітру.
Попередження про несправність тепловізійної системи (TIS) через такі фактори:	Блоки живлення за межами допуску. Можливість сканування вимкнена. Електричний струм виходить за межі допуску.
Попередження про несправність датчика бічного вітру через такі фактори:	Блоки живлення за межами допуску. Елементи іонного випромінювача/резистора несправні або забруднені.
Попередження про несправність обчислювача через такі фактори:	Схеми аналого-цифрового перетворення за межами допуску. Незрозумілі зміни значень збережених даних. Несправний привід прицілу в GPS. Будь-який збій останньої автономної перевірки обчислювача.
Попередження про несправність лазерного далекоміра (LRF) через такі фактори:	Сигнал лазерного імпульсу вийшов за межі допуску. Непрацюючий лазерний контур для стрільби. Лічильники дальності не зміщені. (Пристрій безперервного контролю LRF оцінюватиме ланцюг LRF, коли кнопка лазера натиснута, а параметр RANGE (ДАЛЬНОСТЬ) встановлений на SAFE (ЗАПОБІЖНИК)).

**ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 3
(ПІДГОТОВКА ДО ВИКОРИСТАННЯ ПЛАНШЕТА ДЛЯ РІШЕНЬ) (продовження)**

Таблиця С.
Причини збоїв автономної перевірки обчислювача.

Перевірена підсистема	Послідовність перевірки	М1А1 Код несправності (панель керування обчислювачем)	Опис
CEU	1	1	Перевірка допуску відомих значень рішень і джерел живлення. Несправність у цій підсистемі негайно зупинить автономну перевірку.
Датчик нахилу	2	2	Вдхилає маятник і відображає величину руху, щоб забезпечити повернення маятника до початкового значення за одну секунду. Якщо виявлено несправність, автономна перевірка зупиняється, доки навідник не натисне кнопку CANT (ВІДХИЛЕННЯ), а потім кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ).
Датчик бічного вітру	3	3	Електрично моделює задану величину вітру, а тоді перевіряє реагування. Якщо виявлено несправність, автономна перевірка зупиняється, доки навідник не натисне кнопку CROSSWIND (БОКОВИЙ ВІТР), а потім кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ).
Орієнтовна частота 400 Гц	4	400FA	Забезпечує наявність частоти орієнтовного сигналу в межах 400 герц (Гц). Якщо сигнал частотою 400 Гц відсутній, автономна перевірка зупиняється.
Привід башти (AZ)	5	4	Визначає схеми кута наведення для подальших балістичних розрахунків (важлива перевірка параметра PREPARE TO FIRE (ПІДГОТОВКА ДО ВЕДЕННЯ БОГНЮ)), змушує башту рухатися, надаючи примусове рішення щодо наведення, і перевіряє допуск отриманої швидкості переміщення. Якщо виявлено несправність, автономна перевірка зупиняється, доки навідник не натисне кнопку LEAD (НАВЕДЕННЯ), а потім кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ).
Стабілізація прицілу	6	5	Перевірка допуску швидкості підйому на лінії прицілювання й приводу гармати/башти, перевірка каналу передачі даних після перевірки швидкості підйому.

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 3 (ПІДГОТОВКА ДО ВИКОРИСТАННЯ ПЛАНШЕТА ДЛЯ РІШЕНЬ) (продовження)

Таблиця С.
Причини збоїв автономної перевірки обчислювача (продовження)

Перевірена підсистема	М1A1 (продовження)		Опис
	Послідовність перевірки	Код несправності (панель керування обчислювачем)	
Привід навідника	7	6	Зміщує приціл на фіксовану відстань і перевіряє час відгуку.
Канал передачі даних (DCT)	8	7	CEU подає команду на введення висоти зі швидкістю 5 м/с на секунду; потім перевіряє вихідну напругу на цифровому елементі керування трансформатором (DCT). Якщо цю перевірку пройти не вдасться, автономна перевірка продовжиться.
LRF	9	8	LRF виконує власну внутрішню автономну перевірку, перевіряючи, що ланцюги лічильників функціонують, джерела живлення знаходяться в межах норми, а остання передана вихідна потужність була в межах норми. Якщо LRF справний, він передає обчислювачу відомий діапазон значень.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 4 (СПЕЦІАЛЬНІ ВХІДНІ ДАНІ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Пристрій візурування дульного зрізу (MBD)
 (WP 0500)

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 2, WP 0135
 Том 2, WP 0143
 Том 2, WP 0144

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0146
 Том 2, WP 0148
 Том 2, WP 0153
 WP 0503
 WP 0504
 WP 0507
 WP 0508,1
 WP 0515

ПРИПІТКА

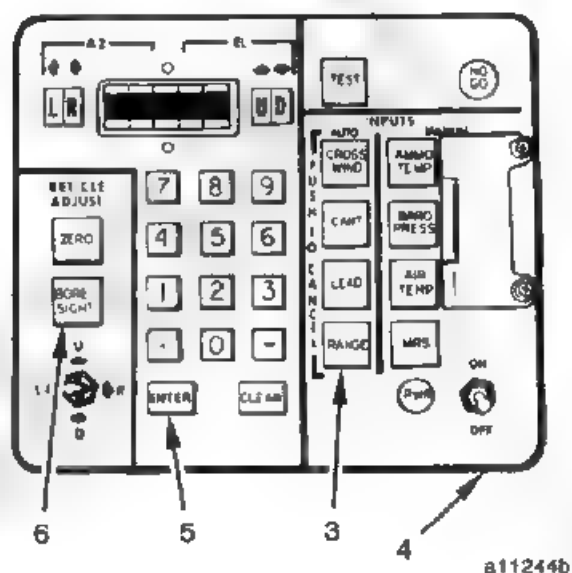
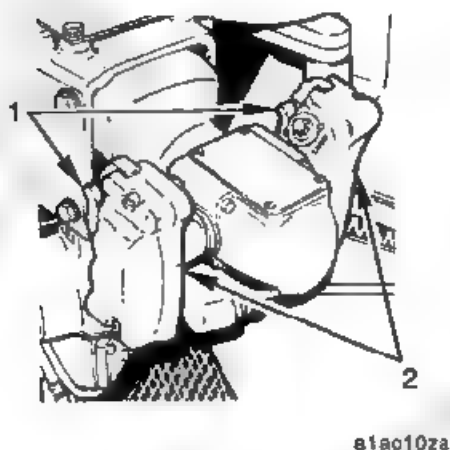
- Перед виконанням цієї перевірки виконайте перевірки головної гармати (WP 0503) і перевірку циліндра підйому (WP 0504), а також підготуйте планшет для рішень.
 - Перевірка спеціальних вхідних даних перевіряє належне функціонування ручних і автоматичних входів даних. Ця перевірка гарантує, що всі окремо перевірені схеми компонентів працюють перед проведенням перевірки повних даних щодо рішень.
 - Таблиця D використовуватиметься для проведення перевірки спеціальних вхідних даних.
 - Ця перевірка має виконуватися з увімкненим живленням допоміжної гідравлічної системи, щоб перевірити здатність системи керування ведення вогню застосовувати зміщення відносно головної гармати.
 - Перед виконанням цієї перевірки отримайте дошку для рішень від служби польового технічного обслуговування.
- 1 Перед продовженням перевірки запишіть значення прицілу основного прицілу навідника (GPS), нульові значення й значення лінії прицілювання датчика суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS) (Том 2, WP 0153)
 - 2 Перед продовженням перевірки встановіть нульові значення для всіх параметрів AMMO SUBDES (ПІДКЛАСИ БОСПРИПАСІВ) і лінії прицілу MRS (Том 2, WP 0153), і оновіть MRS (Том 2 WP 0153) до значень 0 0 та 0 0

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 4 (СПЕЦІАЛЬНІ ВХІДНІ ДАНІ) (продовження)

ПРИМІТКА

Значення дальності необхідно вводити тоді, коли на ручках навідника натиснуті натискні перемикачі

3. Вручну введіть дальність 1200 метрів
 - a. Стисніть і утримуйте натискний перемикач (1) на ручці командира (2)
 - b. Натисніть кнопку RANGE (ДАЛЬНОСТЬ) (3) на панелі керування обчислювачем (ССР) (4).



- c. Наберть 1200 метрів і натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) (Том 2, WP 0148)
 - d. Продовжуйте утримувати натискний перемикач (1) протягом п'яти секунд, а тоді відпустіть його
4. Переконайтеся, що ліві (ДЕННІ) балістичні дверцята прицілу GPS відчинені (Том 2, WP 0146)

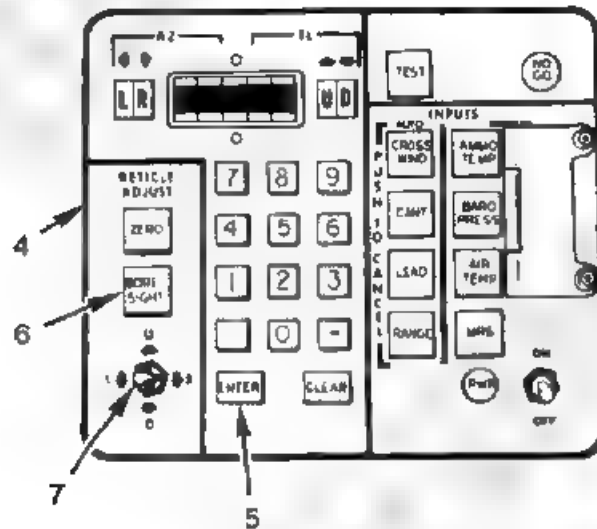
ПРИМІТКА

Якщо зміщення в штатному режимі не обнулити перед запуском перевірки спеціальних входних даних, можуть виникнути помилкові результати.

5. Обнулть зміщення в штатному режимі (Том 2 WP 0135)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 4 (СПЕЦІАЛЬНІ ВХІДНІ ДАНІ) (продовження)

- 6 Натисніть кнопку BORE SIGHT (ЛІНІЯ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (6) на панелі CCP (4), щоб перевести систему керування веденням вогню в режим прицілювання



a11244d

ПРИМІТКА

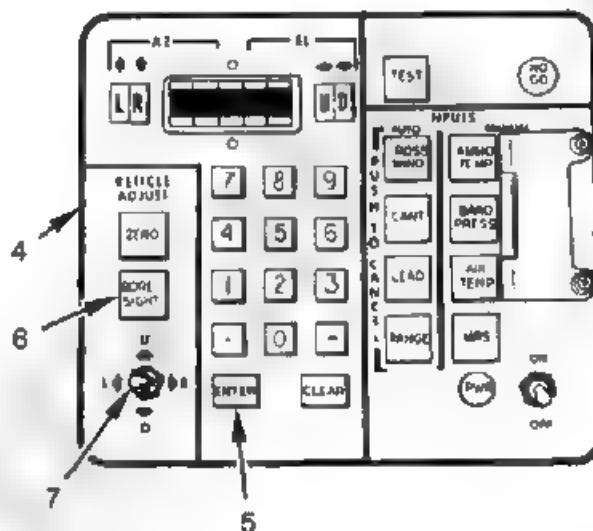
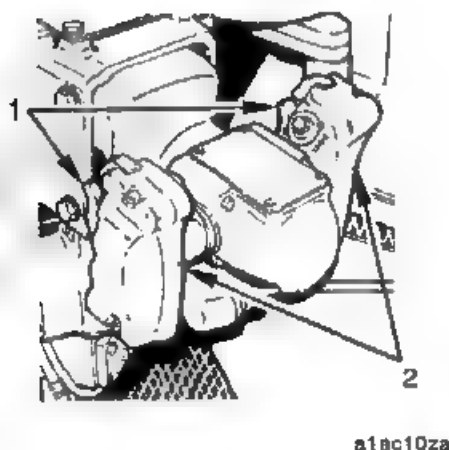
- Щоб мінімізувати зворотний хід, використовуйте стандартну схему Г армії США для наведення прицільної сітки на ціль. Не допускайте перевищення і зворотного руху.
 - Не повертайте пристрій MBD.
 - Щоб зменшити паралакс поля зору, використовуйте екран паралакса на пристрій MBD.
- 7 Вставте пристрій MBD у ствол головної гармати (WP 0515). Коли член екіпажу дивиться в окуляр пристрою MBD і дає вказівки за допомогою ручки гідравлічного насоса (Том 2, WP 0143) і ручки ручного приводу (Том 2, WP 0144) встановить точку прицілювання пристрою прицілювання на центр мішені, позначеної GUN (ГАРМАТА) на дошці для рішень.
- 8 Подивіться в приціл GPS і за допомогою тумблера RETICLE ADJUST (НАЛАШТУВАННЯ ПРИЦІЛЬНОЇ СІТКИ) (7) встановить прицільну сітку прицілу GPS на центр мішені, позначеної GPS на дошці для рішень.

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 4 (СПЕЦІАЛЬНІ ВХІДНІ ДАНІ) (продовження)

- 9 Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі CCP (4), щоб зберегти дані лінії прицілювання

ПРИМІТКА

Навідник може орієнтуватися на позначку перехрестя на лінії візування допоміжного прицілу навідника (GAS), а також на пристрій MBD для визначення орієнтира гармати.



a11244d

- 10 Перевірте рішення для лінії прицілювання
- Стисніть натискні перемикачі (1) на ручках навідника (2) протягом п'яти секунд, а тоді відпустіть їх
 - Натисніть кнопку BORESIGHT (ЛІНІЯ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (6) на панелі CCP (4) і використовуйте ручку гідравлічного насоса (Том 2, WP 0143) і ручку ручного приводу (Том 2, WP 0144), щоб повторно розташувати приціл GPS по центру мішені з позначкою GPS на дошці для рішень
 - Переконайтеся, що точка прицілювання сітки прицілювання пристрою MBD знаходиться на початковій точці прицілювання мішені з позначкою GUN (ГАРМАТА) на дошці для рішень. Якщо це не так, повторіть кроки з 2 до 9
 - Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі CCP (4)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 4 (СПЕЦІАЛЬНІ ВХІДНІ ДАНІ) (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

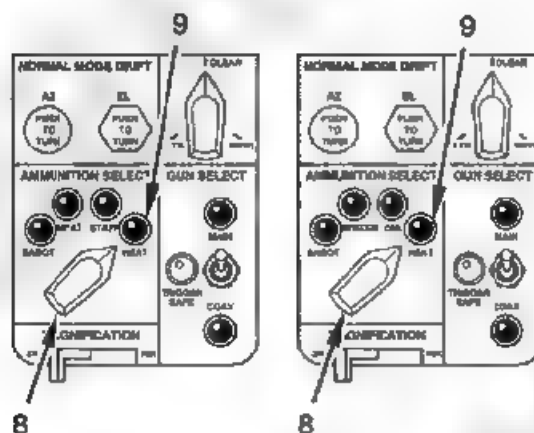
Стискання натискного перемикача призведе до того, що система керування веденням вогню застосує розраховане рішення і гармата/башта переміститься. Переконайтеся, що весь особовий склад знаходиться якомога від головної гармати, перш ніж натиснути на натискний перемикач.

ПРИМІТКА

- Використовуйте вхідні дані для керування веденням вогню з таблиці D
- Основне рішення має всі ручні та автоматичні вхідні дані з нейтральними значеннями. Якщо основне рішення не спрацювало, не намагайтеся використовувати інші рішення. Повідомте про це службу польового технічного обслуговування

- 11 Вручну введіть значення з таблиці D для основного рішення на панелі ССР (4) у такий спосіб
 - a Переведіть перемикач AMMUNITION SELECT (ВИБІР БОСПРИПАСІВ) (8) у положення HEAT (КУМУЛЯТИВНИЙ ПРОТИТАНКОВИЙ СНАРЯД) і переконайтеся, що загорівся індикатор HEAT (9)
 - b Введіть вхідні дані щодо підкласів боєприпасів, вітру відхилення наведення температури боєприпасів, атмосферного тиску й температури повітря для рішення, що перевіряється (Том 2, WP 0148)

АБО ЗА НАЯВНОСТІ

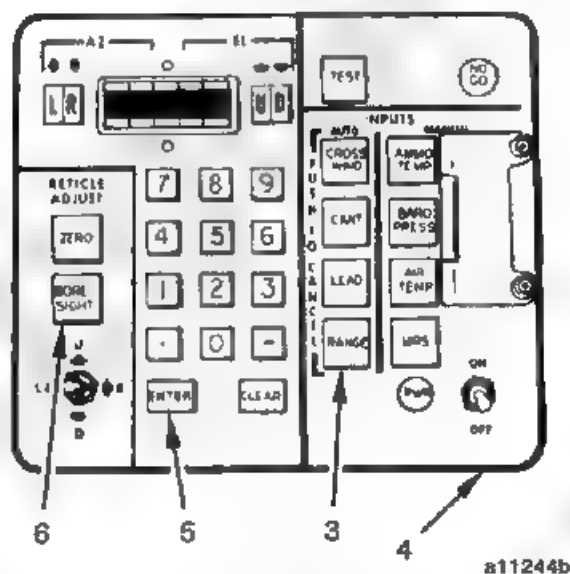
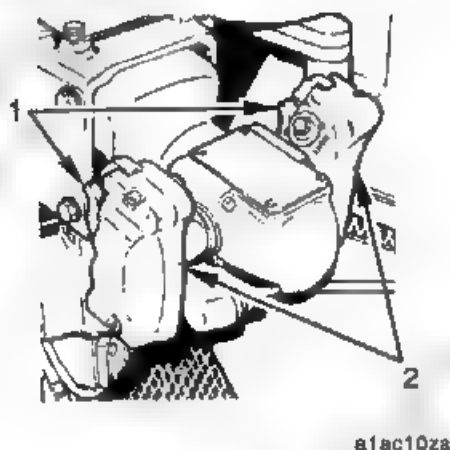


a13107a1

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 4 (СПЕЦІАЛЬНІ ВХІДНІ ДАНІ) (продовження)

12 Вручну введіть дані дальності.

- Натисніть натискний перемикач (1) на ручках навідника (2)
- Натисніть кнопку RANGE (ВВЕДЕННЯ) (3) на панелі ССР (4)
- Наберть дані дальності для рішення, що перевіряється і натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) (Том 2, WP 0148)
- Продовжуйте утримувати натискний перемикач (1) протягом п'яти секунд, а тоді відпустіть його

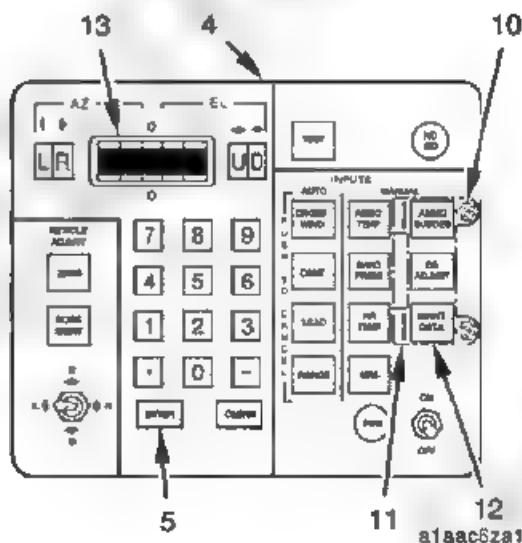


- Використовуйте схему G ручки гідравлічного насоса (Том 2 WP 0143) і ручки ручного приводу (Том 2 WP 0144), щоб розташувати коло прицілу GPS по центру мішені з позначкою GPS на дошці для рішень.

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 4 (СПЕЦІАЛЬНІ ВХІДНІ ДАНІ) (продовження)

ПРИМІТКА

- Член екіпажу, який використовує пристрій MBD, повинен переконатися, що прицільна сітка MBD знаходиться на відповідному блоці
 - Якщо пристрій MBD не знаходиться у відповідному блоці, можливі такі проблеми:
 - Хибна лінія прицлювання
 - Хибне зображення прицілу з пристрою MBD отримане під час наведення через канал ствола
 - Хибні дані введені в панель ССР для рішення, що перевіряється
 - Проблеми із системою керування веденням вогню
- 14 Попросіть члена екіпажу подивитися через пристрій MBD і переконатися, що гармата знаходиться на правильному блоці на дошці для рішень, що перевіряється
- 15 Ослабте два гвинти (10) і відкрийте захисну кришку (11) і виконайте такі кроки:
- a. Натисніть кнопку MAINT DATA (ДАНІ ЩОДО ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ) (12), введіть значення 88 і натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі ССР (4) (Том 2 WP 0148)
 - b. Запишіть дані кута підйому на дисплеї панелі ССР (13) у робочому журналі перевірок ААС для M1A1 (таблиця F) (WP 0508 1)



ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 4 (СПЕЦІАЛЬНІ ВХІДНІ ДАНІ) (продовження)

- c. Натисніть кнопку MAINT DATA (ДАНІ ЩОДО ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ) (12), введіть значення 89 і натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі CCP (4) (Том 2, WP 0148)
- d. Запишіть дані по азимуту на дисплеї панелі CCP (13) у робочому журналі перевірок ААС для M1A1 (таблиця F) (WP 0508.1)
- e. Натисніть кнопку MAINT DATA (ДАНІ ЩОДО ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ) (12), введіть значення 90 і натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі CCP (4) (Том 2, WP 0148), щоб вийти з режиму MAINT DATA (ДАНІ ЩОДО ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ).
- f. Порівняйте записані показники кута підйому й азимута з фактичною інформацією про кут підйому та азимут для дошки для рішень, що перевіряється, з таблиці D
 - (1) Якщо різниця для кута підйому або азимута дорівнює або менше 0,02, рішення застосовується
 - (2) Якщо різниця для кута підйому або азимута становить понад 0,02, рішення не застосовується
- 16. Якщо сітка для прицілювання пристрою MBD не встановлена на правильному блоці або рішення не спрацювало, повторіть кроки з 11 до 14. Якщо рішення не спрацювало вдруге, повідомте про це службу польового технічного обслуговування
- 17. Запишіть положення сітки прицілювання пристрою MBD відносно цільового блока в робочому журналі даних щодо перевірки ААС (таблиця G) (WP 0508.1)
- 18. Повторіть кроки з 11 до 16, використовуючи відповідні дані з таблиці D для рішень CANT (ВІДХИЛЕННЯ), CROSSWIND (БОКОВИЙ ВІТЕР) і LEAD (НАВЕДЕННЯ).
- 19. Після того як всі рішення щодо спеціальних вхідних даних пройдені, а положення прицільної сітки пристрою MBD записані, а всі недоліки виправлені, перейдіть до перевірки 5 «Балістичне рішення» (WP 0507)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 4 (СПЕЦІАЛЬНІ ВХІДНІ ДАНІ) (продовження)

Таблиця D.

Вхідні дані балістичного обчислювача M1A1 для перевірки спеціальних вхідних даних.

ВХІДНІ ДАНІ БАЛІСТИЧНОГО ОБЧИСЛЮВАЧА M1A1 ДЛЯ ПЕРЕВІРКИ 4 СПЕЦІАЛЬНИХ ВХІДНИХ ДАНИХ											
ПІДКЛАСИ	Вітер	Відхилення	Наведення	Температура боєприпасів	Барометричний тиск	Температура повітря	Дальність	Рішення з дошки	Фактичне рішення		Різниця спрацювання несправності панелі ССР
									Кут підйому 88	Азимут 89	
ПІДКАЛІБЕРНИЙ БРОНЕБІЙНИЙ СНАРЯД											
1	0,0	0,0	0,10	70	29,92	59	1 027	Базове значення	4,80	0	
1	1	10,7	0,02	70	29,92	58	1 853	Відхилення	9,86	1,51	
1	44,9	0,0	0,0	70	33,00	58	1 778	Боковий вітер	9,86	6,02	
1	0,0	0,0	5,44	70	29,92	58	1 832	Наведення	9,86	11,54	
* Дальність — це останнє вхідне значення, введене в обчислювач											

Таблиця D.

Вхідні дані балістичного обчислювача M1A1 для перевірки спеціальних вхідних даних
(оновлений CEU).

ВХІДНІ ДАНІ БАЛІСТИЧНОГО ОБЧИСЛЮВАЧА M1A1 ДЛЯ ПЕРЕВІРКИ 4 СПЕЦІАЛЬНИХ ВХІДНИХ ДАНИХ											
ПІДКЛАСИ	Вітер	Відхилення	Наведення	Температура боєприпасів	Барометричний тиск	Температура повітря	Дальність	Рішення з дошки	Фактичне рішення		Різниця спрацювання несправності панелі ССР
									Кут підйому	Кут підйому	
									88	89	
ПІДКАЛІБЕРНИЙ БРОНЕБІЙНИЙ СНАРЯД											
1	0,0	0,0	0,10	70	29,92	59	1 023	Базове значення	4,81	0	
1	1,1	10,4	0,01	70	29,92	59	1 849	Відхилення	9,86	1,51	
1	44,5	0,0	0,0	70	33,45	59	1 765	Боковий вітер	9,86	6,02	
1	0,0	0,0	5,44	70	29,92	59	1 829	Наведення	9,86	11,54	
* Дальність — це останнє вхідне значення, введене в обчислювач.											

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 5 (БАЛІСТИЧНЕ РІШЕННЯ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Пристрій візурування дульного зрізу (MBD)
(WP 0500)

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 2, WP 0135
Том 2, WP 0143
Том 2, WP 0144
Том 2, WP 0146

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0148
Том 2, WP 0153
WP 0503
WP 0504
WP 0505
WP 0506
WP 0508,1
WP 0515

ПРИМІТКА

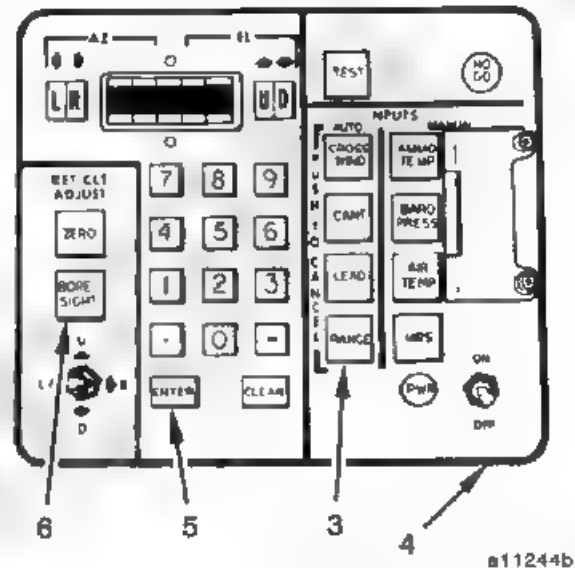
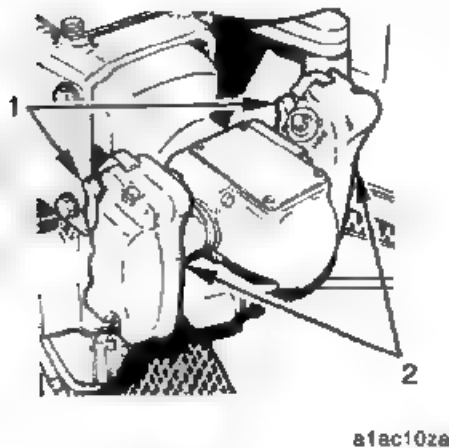
- Перед виконанням цієї перевірки виконайте перевірку головної гармати (WP 0503) і перевірку циліндра підйому (WP 0504) а також підготуйте для використання планшет для рішень (WP 0505) і перевірки спеціальних вхідних даних (WP 0506)
 - Перевірка балістичних рішень дає змогу перевірити, чи правильно FCS реалізує балістичні рішення у всіх основних каналах гармати.
 - Таблиця Е використовуватиметься для проведення перевірки балістичних рішень
 - Ця перевірка має виконуватися з увімкненим живленням допоміжної гідравлічної системи, щоб перевірити здатність системи керування ведення вогню застосовувати зміщення відносно головної гармати.
 - Перед виконанням перевірки отримайте дошку для рішень від служби польового технічного обслуговування
 - Якщо танк пройшов перевірку спеціальних вхідних даних, і поточна лінія наведення не змінилася, почніть з кроку 11. Якщо на системі проводилося технічне обслуговування або змінилася лінія наведення, почніть з кроку 1
- 1 Перед продовженням перевірки запишіть значення прицілу основного прицілу навідника (GPS) нульові значення й значення лінії прицілювання датчика суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS) (Том 2, WP 0148)
 - 2 Перед продовженням перевірки встановіть нульові значення для всіх параметрів AMMO SUBDES (ПІДКЛАСИ БОСПРИПАСІВ) і лінії прицілу MRS (Том 2, WP 0148), і оновіть MRS (Том 2, WP 0153) до значень 0 0 та 0 0

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 5 (БАЛІСТИЧНЕ РІШЕННЯ) (продовження)

ПРИМІТКА

Значення дальності необхідно вводити тоді, коли на ручках навідника натиснути натискні перемикачі

3. Вручну введіть дальність 1200 метрів
 - a. Стисніть і утримуйте натискний перемикач (1) на ручці командира (2).
 - b. Натисніть кнопку RANGE (ДАЛЬНОСТЬ) (3) на панелі керування обчислювачем (ССР) (4).



- c. Наберть 1200 метрів і натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) (Том 2, WP 0148)
 - d. Продовжуйте утримувати натискний перемикач (1) протягом п'яти секунд, а тоді відпустіть його
4. Переконайтеся, що ліві (ДЕННІ) балістичні дверцята прицілу GPS відчинені (Том 2, WP 0146)

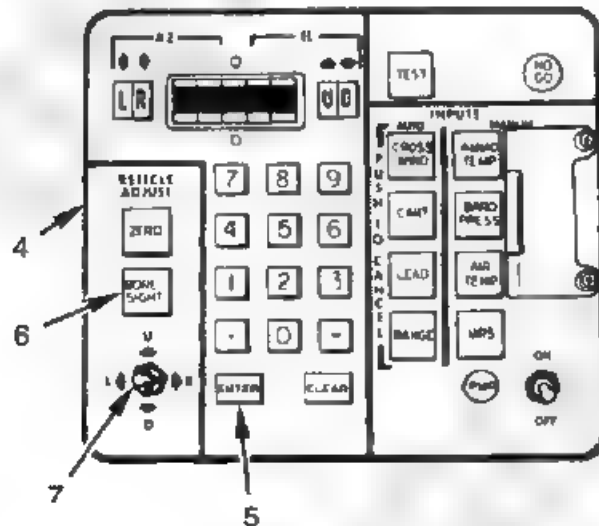
ПРИМІТКА

Якщо зміщення в штатному режимі не обнулити перед запуском перевірки балістичних рішень, можуть виникнути помилкові результати.

5. Обнуліть зміщення в штатному режимі (Том 2, WP 0135)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 5 (БАЛІСТИЧНЕ РІШЕННЯ) (продовження)

- 6 Натисніть кнопку BORE SIGHT (ЛІНІЯ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (6) на панелі ССР (4) щоб перевести систему керування веденням вогню в режим прицілювання



a11244d

ПРИМІТКА

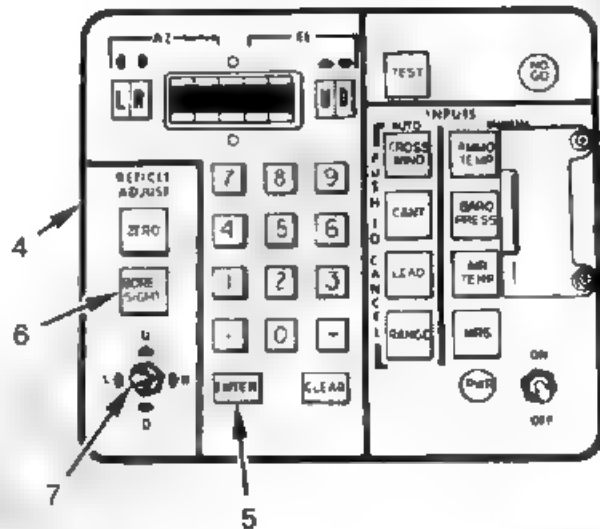
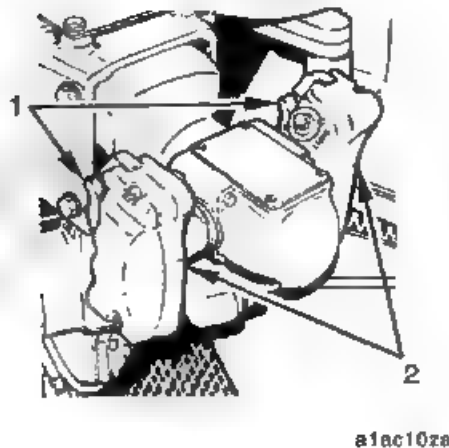
- Щоб мінімізувати зворотний хід, використовуйте стандартну схему Г армії США для наведення прицільної сітки на ціль. Не допускайте перевищення і зворотного руху.
 - Не повертайте пристрій MBD.
 - Щоб зменшити паралакс поля зору, використовуйте екран паралакса на пристрій MBD.
- 7 Вставте пристрій MBD у ствол головної гармати (WP 0515). Коли член екіпажу дивиться в окуляр пристрою MBD і дає вказівки, за допомогою ручки підравлічного насоса (Том 2, WP 0143) і ручки ручного приводу (Том 2, WP 0144) встановить точку прицілювання пристрою прицілювання на центр мішені, позначеної GUN (ГАРМАТА) на дошці для рішень.
- 8 Подивіться в приціл GPS і за допомогою тумблера RETICLE ADJUST (НАЛАШТУВАННЯ ПРИЦІЛЬНОЇ СІТКИ) (7) встановить прицільну сітку прицілу GPS на центр мішені, позначеної GPS на дошці для рішень.

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 5 (БАЛІСТИЧНЕ РІШЕННЯ) (продовження)

- 9 Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі CCP (4) щоб зберегти дані лінії прицілювання

ПРИМІТКА

Навідник може орієнтуватися на позначку перехрестя на лінії візурування допоміжного прицілу навідника (GAS), а також на пристрій MBD для визначення орієнтира гармати.



- 10 Перевірте рішення для лінії прицілювання
- a Стисніть натискні перемикачі (1) на ручках навідника (2) протягом п'яти секунд, а тоді відпустіть їх
 - b Натисніть кнопку BORE SIGHT (ЛІНІЯ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (6) на панелі CCP (4) і використовуйте ручку гідравлічного насоса (Том 2, WP 0143) і ручку ручного приводу (Том 2, WP 0144), щоб повторно розташувати приціл GPS по центру мішені з позначкою GPS на дошці для рішень
 - c Переконайтеся, що точка прицілювання сітки прицілювання пристрою MBD знаходиться на початковій точці прицілювання мішені з позначкою GUN (ГАРМАТА) на дошці для рішень. Якщо це не так, повторіть кроки з 2 до 9
 - d Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі CCP (4).

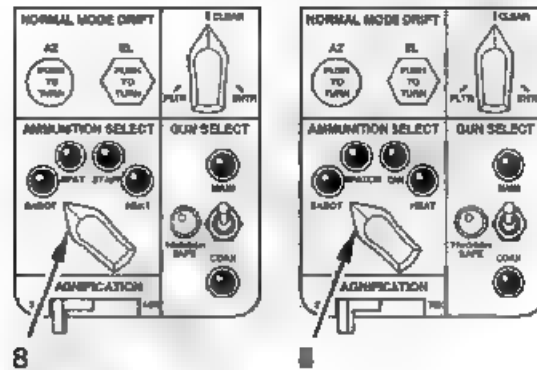
ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 5 (БАЛІСТИЧНЕ РІШЕННЯ) (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Стискання натискного перемикача призведе до того, що система керування веденням вогню застосує розраховане рішення і гармата/башта переміститься. Переконайтеся, що весь особовий склад знаходиться якомога від головної гармати, перш ніж натиснути на натискний перемикач.

- 11 Вручну введіть значення з таблиці Е для рішення, що перевіряється, на панелі ССР (4) у такий спосіб
 - а Установіть перемикач AMMUNITION SELECT (ВИБІР БОЄПРИПАСА) (8) на тип боєприпасу, який потрібно перевірити.
 - б Введіть входні дані щодо підкласів боєприпасів, вітру відхилення наведення температури боєприпасів, атмосферного тиску й температури повітря для рішення, що перевіряється (Том 2, WP 0148).

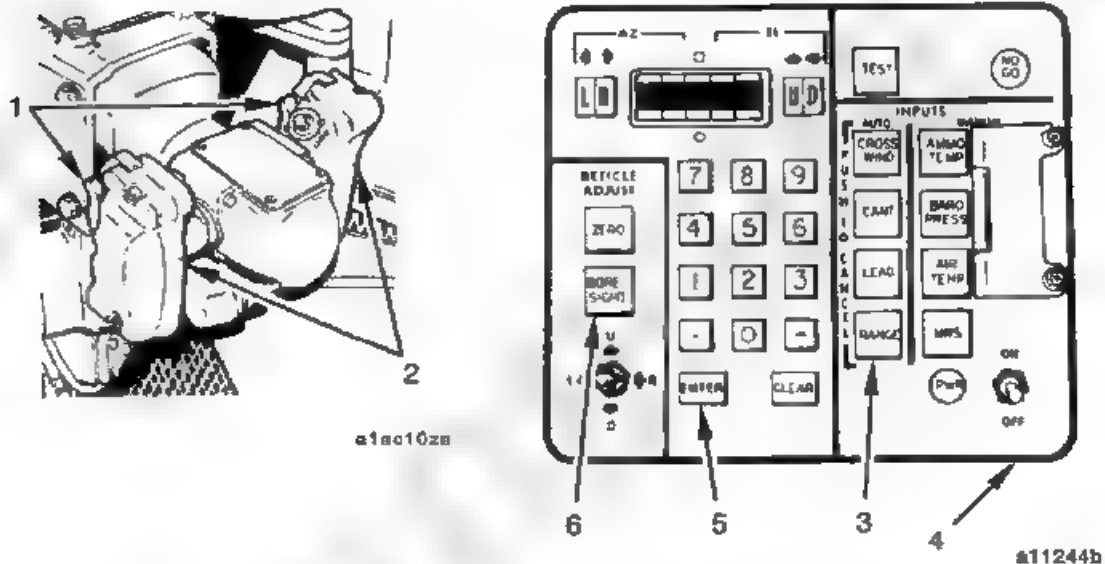
АБО, ЗА НАЯВНОСТІ



a13107aa

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 5 (БАЛІСТИЧНЕ РІШЕННЯ) (продовження)

12. Вручну введіть дані дальності:
- Натисніть натискний перемикач (1) на ручках навідника (2).
 - Натисніть кнопку RANGE (ВВЕДЕННЯ) (3) на панелі ССР (4).
 - Наберіть дані дальності для рішення, що перевіряється, і натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) (Том 2 WP 0148)
 - Продовжуйте утримувати натискний перемикач (1) протягом п'яти секунд, а тоді відпустіть його

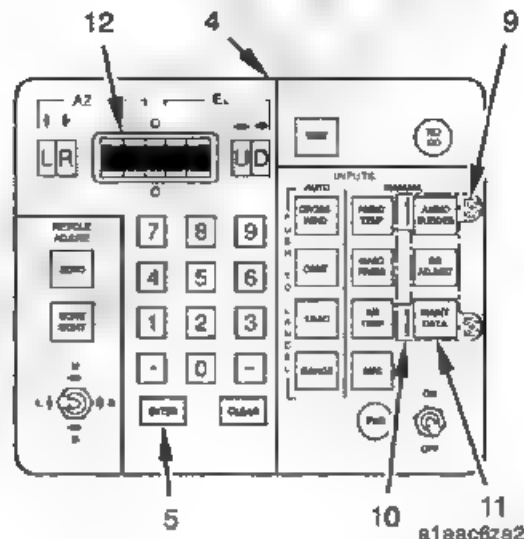


13. Використовуйте схему G ручки гидравлічного насоса (Том 2 WP 0143) і ручки ручного приводу (Том 2, WP 0144), щоб розташувати коло прицілу GPS по центру мішені з позначкою GPS на дощці для рішень

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 5 (БАЛІСТИЧНЕ РІШЕННЯ) (продовження)

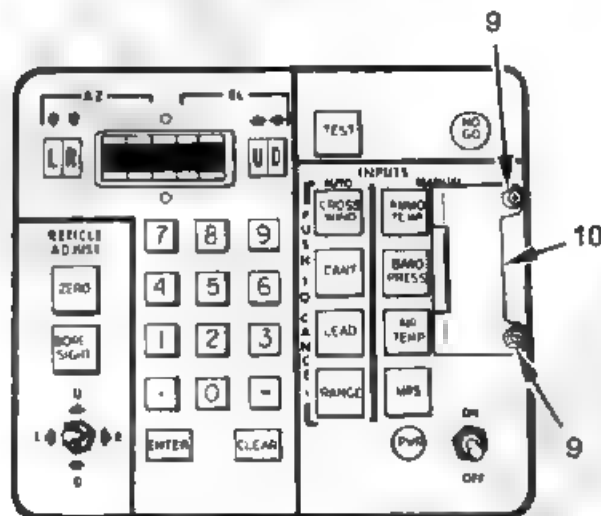
ПРИМІТКА

- Член екіпажу, який використовує пристрій MBD, повинен переконатися, що прицільна сітка MBD знаходиться на відповідному блоці.
 - Якщо пристрій MBD не знаходиться у відповідному блоці, можливі такі проблеми
 - Хибна лінія прицілювання
 - Хибне зображення прицілу з пристрою MBD_отримане під час наведення через канал ствола
 - Хибні дані введені в панель ССР для рішення що перевіряється
 - Проблеми із системою керування веденням вогню
- 14 Попросіть члена екіпажу подивитися через пристрій MBD і переконатися, що гармата знаходиться на правильному блоці на дошці для рішень що перевіряється
- 15 Ослабте два гвинти (9) і відкрийте захисну кришку (10) і виконайте такі кроки
- a Натисніть кнопку MAINT DATA (ДАНІ ЩОДО ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ) (11), введіть значення 88 і натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі ССР (4)
 - b Запишіть дані кута підйому на дисплеї панелі ССР (12) у робочому журналі перевірок ААС для M1A1 (таблиця F) (WP 0508 1).



ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 5 (БАЛІСТИЧНЕ РІШЕННЯ) (продовження)

- c Натисніть кнопку MAINT DATA (ДАНІ ЩОДО ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ) (11), введіть значення 89 і натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі CCP (4).
 - d Запишіть дані по азимуту на дисплеї панелі CCP (12) у робочому журналі перевірок ААС для M1A1 (таблиця F) (WP 0508 1)
 - e Натисніть кнопку MAINT DATA (ДАНІ ЩОДО ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ) (11), введіть значення 90 і натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі CCP (4), щоб вийти з режиму MAINT DATA (ДАНІ ЩОДО ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ)
 - f Порівняйте записані показники кута підйому й азимута з фактичною інформацією про кут підйому та азимут для дошки для рішень, що перевіряється, з таблиці E
 - (1) Якщо різниця для кута підйому або азимута дорівнює або менше 0,02, рішення застосовується
 - (2) Якщо різниця для кута підйому або азимута становить понад 0,02, рішення не застосовується
- 16 Якщо сітка для прицілювання пристрою MBD не встановлена на правильному блоці або рішення не спрацювало, повторіть кроки з 11 до 14. Якщо рішення не спрацювало вдруге, повідомте про це службу польового технічного обслуговування
- 17 Запишіть положення сітки прицілювання пристрою MBD відносно цільового блока в робочому журналі даних щодо перевірки ААС (таблиця G) (WP 0508 1)
- 18 Повторіть кроки з 11 до 16, використовуючи відповідні дані з таблиці E для всіх рішень, що залишилися
- 19 Закрийте захисну кришку (10) і затягніть два гвинти (9)



**ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 5
(БАЛІСТИЧНЕ РІШЕННЯ) (продовження)**

Таблиця Е.
Вхідні дані балістичного обчислювача М1А1 для перевірки балістичних рішень.

ВХІДНІ ДАНІ БАЛІСТИЧНОГО ОБЧИСЛЮВАЧА М1А1 ДЛЯ ПЕРЕВІРКИ 5											
ПІДКЛАСИ	Вітер	Відхилення	Наведення	Температура боєприпасів	Барометричний тиск	Температура повітря	*Дальність	Рішення з дрішки	Фактичне рішення		Різниця спрацювання, несправності панелі ССР
									Кут підйому 88	Азимут 89	
ПІДКАЛІБРНИЙ СНАРЯД											
0	14	0,0	-0,63	75	30	75	3 530	1	6,57	-0,75	
1	6,6	0,0	15,83	100	30	100	840	2	1,77	8,28	
2	22	0,1	10,69	25	24	25	1 579	3	3,03	10,79	
3	35	0,0	3,08	50	28	50	3 975	4	8,09	9,53	
4	45	0,0	2,68	25	29,96	25	1 970	5	5,06	8,03	
5	22,5	1	0,7	75	30	75	3 116	1	6,57	-0,75	
6	19	4,8	-0,41	90	30,8	90	3 700	1	6,57	-0,75	
ПІДКАЛІБРНИЙ БРОНЕБІЙНИЙ СНАРЯД											
0	39	5,2	4,60	100	25	100	1 802	6	8,09	6,02	
1	9	9,9	5,09	100	25,83	100	1 385	7	7,33	5,52	
2	7,2	0,0	5,02	0	23,92	0	1 909	8	10,62	11,54	
3	5,2	0,0	5,13	0	25,07	0	1 882	8	10,62	11,54	
БАГАТОЦІЛЬОВИЙ ПРОТИТАНКОВИЙ СНАРЯД											
0	17,8	0,0	2,02	75	28	75	2 369	7	7,33	5,52	
* Дальність — це останнє вхідне значення, введене в обчислювач											

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 5 (БАЛІСТИЧНЕ РІШЕННЯ) (продовження)

Таблиця Е.

Вхідні дані балістичного обчислювача М1А1 для перевірки балістичних рішень (оновлений СЕУ).

ВХІДНІ ДАНІ БАЛІСТИЧНОГО ОБЧИСЛЮВАЧА М1А1 ДЛЯ ПЕРЕВІРКИ 5											
ПІДКЛАСИ	Вітер	Відхилення	Наведення	Температура боєприпасів	Барометричний тиск	Температура повітря	Дальність	Рішення з дошки	Фактичне рішення Кут підйому 88	Азимут 89	Рівняння спрацювання несправності панелі ССР
ПІДКАЛІБРНИЙ СНАРЯД											
0	14	0,0	0,63	75	30	75	3 530	1	6,57	0,75	
1	6,4	0,0	15,93	100	30	100	834	2	1,77	8,28	
2	22	0,1	10,69	25	24	25	1 579	3	3,03	10,79	
3	35	0,0	3,08	50	28	50	3 975	4	8,09	9,53	
4	45	0,0	2,68	25	29,96	25	1 970	5	5,06	8,03	
5	22,5	1	0,7	75	30	75	3 116	1	6,57	0,75	
6	19	5	0,41	90	29,6	90	3 700	1	6,57	0,75	
7	19,5	6	6,58	85	25,5	85	2 067	5	5,06	8,03	
ПІДКАЛІБРНИЙ БРОНЕБІЙНИЙ СНАРЯД											
0	39	5,2	4,60	100	25	100	1 802	6	8,09	6,02	
1	9	10	5,09	100	26	100	1 390	7	7,33	5,52	
2	7,2	0,0	5,02	0	23,92	0	1 909	8	10,62	11,54	
3	5,2	0,0	5,13	0	25,07	0	1 882	8	10,62	11,54	
CAN											
0	0,4	2,4	0,00	53	29,89	51	400	1	6,57	0,75	
БАГАТОЦІЛЬОВИЙ ПРОТИТАНКОВИЙ СНАРЯД											
0	17,8	0,0	2,02	75	28	75	2 369	7	7,33	5,52	
1	18	0,0	1,93	75	28,28	75	2 065	7	7,33	5,52	
* Дальність - це останнє вхідне значення, введене в обчислювач											

* Дальність — це останнє вхідне значення, введене в обчислювач

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 6 (СИСТЕМА СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS))

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Пристрій візурування дульного зрізу
(MBD) (WP 0500)

Посилання

Том 2, WP 0135
Том 2, WP 0143
Том 2, WP 0144
Том 2, WP 0146
Том 2, WP 0148

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0153
WP 0503
WP 0504
WP 0505
WP 0506
WP 0507
WP 0515

ПРИМІТКА

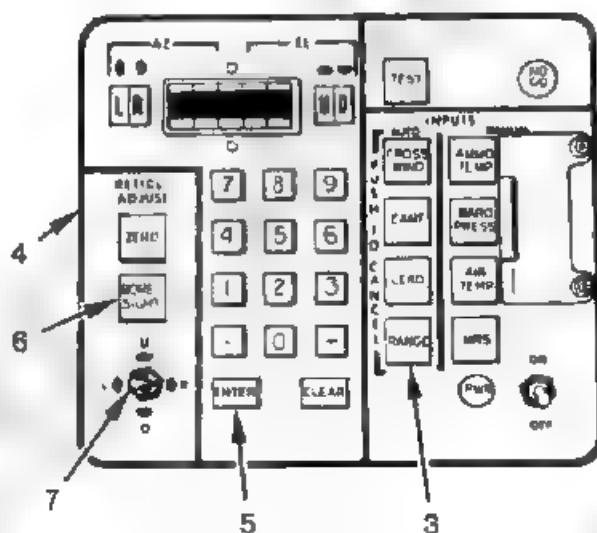
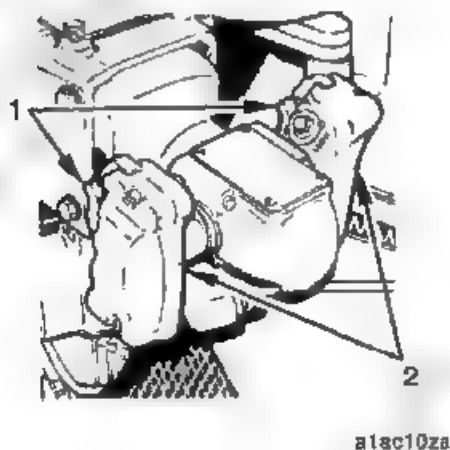
- Перед виконанням цієї перевірки виконайте перевірки головної гармати (WP 0503) і перевірку циліндра підйому (WP 0504), а також підготуйте для використання планшет для рішень (WP 0505), перевірки спеціальних вхідних даних (WP 0506) і перевірку балістичних рішень (WP 0507)
 - Перевірка датчика суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS) визначає, чи може MRS виправити штучну втрату лінії прицілювання
 - Перед виконанням перевірки отримайте дошку для рішень від служби польового технічного обслуговування
 - Якщо танк пройшов перевірку балістичних рішень (WP 0507) і поточна лінія наведення не змінилася, почніть з кроку 11. Якщо на системі проводилося технічне обслуговування або змінилася лінія наведення, почніть з кроку 1
- 1 Перед продовженням перевірки запишіть значення прицілу основного прицілу навідника (GPS) нульові значення й значення лінії прицілювання датчика суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS) (Том 2, WP 0148)
 - 2 Перед продовженням перевірки встановіть нульові значення для всіх параметрів AMMO SUBDES (ПІДКЛАСИ БОСПРИПАСІВ) і лінії прицілу MRS (Том 2, WP 0148), і оновіть MRS (Том 2, WP 0153) до значень 0 0 та 0 0

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 6 (СИСТЕМА СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS)) (продовження)

ПРИМІТКА

Значення дальності необхідно вводити тоді коли на ручках навідника натиснути натискні перемикачі

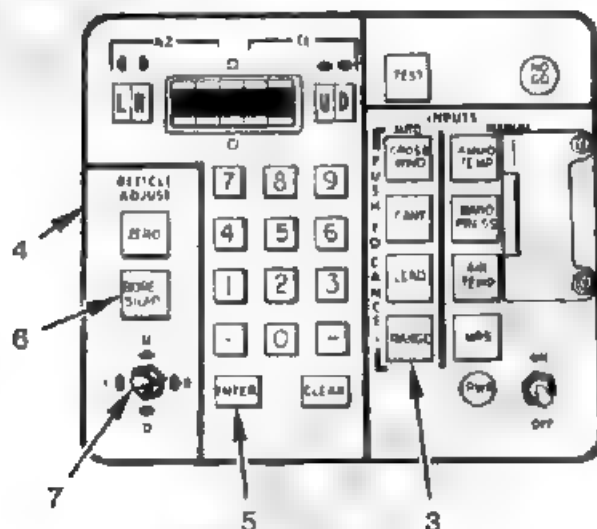
3. Вручну введіть дальність 1200 метрів
 - a Стисніть і утримуйте натискний перемикач (1) на ручці командира (2)
 - b Натисніть кнопку RANGE (ДАЛЬНОСТЬ) (3) на панелі керування обчислювачем (ССР) (4)



- c Наберть 1200 метрів і натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) (Том 2 WP 0148)
 - d Продовжуйте утримувати натискний перемикач (1) протягом п'яти секунд, а тоді відпустіть його
4. Переконайтеся що ліві (ДЕННІ) балістичні дверцята прицілу GPS відчинені (Том 2, WP 0146)
5. Обнуліль зміщення в штатному режимі (Том 2, WP 0135)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 6 (СИСТЕМА СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS)) (продовження)

- 6 Натисніть кнопку BORESIGHT (ЛІНІЯ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (6) на панелі CCP (4) щоб перевести систему керування веденням вогню в режим прицілювання



a11244f

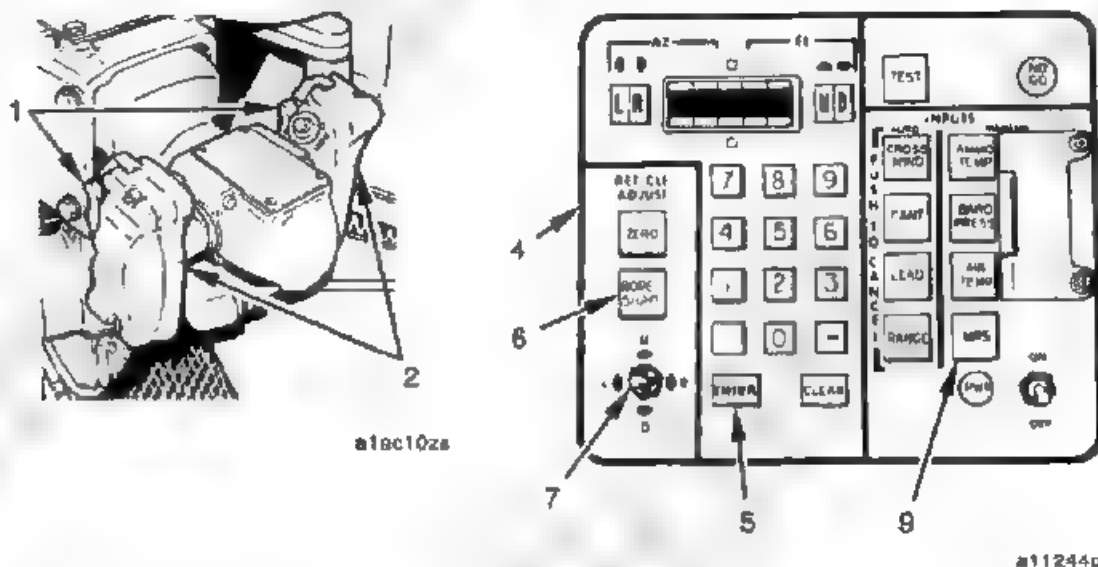
ПРИМІТКА

- Щоб мінімізувати зворотний хід, використовуйте стандартну схему G армії США для наведення прицільної сітки на ціль. Не допускайте перевищення і зворотного руху
- Не повертайте пристрій MBD
- Щоб зменшити паралакс поля зору, використовуйте екран паралакса на пристрій MBD

- 7 Вставте пристрій MBD у ствол головної гармати (WP 0515). Коли член екіпажу дивиться в окуляр пристрою MBD і дає вказівки, за допомогою ручки гідравлічного насоса (Том 2 WP 0143) і ручки ручного приводу (Том 2 WP 0144) встановить точку прицілювання пристрою прицілювання на центр мішені, позначеної GUN (ГАРМАТА) на дошці для рішень
- 8 Подивіться в приціл GPS і за допомогою тумблера RETICLE ADJUST (НАЛАШТУВАННЯ ПРИЦІЛЬНОЇ СІТКИ) (7) встановить прицільну сітку прицілу GPS на центр мішені, позначеної GPS на дошці для рішень

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 6 (СИСТЕМА СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS)) (продовження)

- 9 Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі CCP (4) щоб зберегти дані лінії прицілювання



- 10 Перевірте рішення для лінії прицілювання

- Стисніть натискні перемикачі (1) на ручках навідника (2) протягом п'яти секунд, а тоді відпустіть їх
- Натисніть кнопку BORE SIGHT (ЛІНІЯ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (6) на панелі CCP (4) і використовуйте ручку гідравлічного насоса (Том 2, WP 0143) і ручку ручного приводу (Том 2 WP 0144), щоб повторно розташувати приціл GPS по центру мішені з позначкою GPS на дошці для рішень
- Переконайтеся, що точка прицілювання сітки прицілювання пристрою MBD знаходиться на початковій точці прицілювання мішені з позначкою GUN (ГАРМАТА) на дошці для рішень. Якщо це не так, повторіть кроки з 2 до 9
- Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5) на панелі CCP (4).

- 11 Перевірте нульову лінію прицілювання MRS, виконавши такі дії

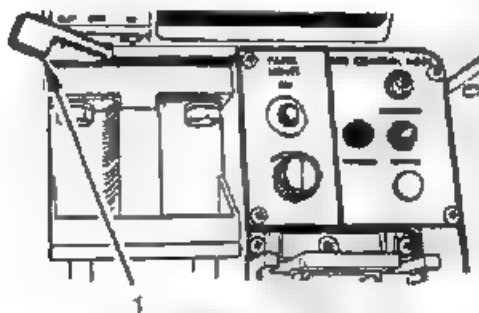
- Установіть важіль MRS (8) у положення IN (ВСЕРЕДИНУ) і переконайтеся, що індикатор MRS (9) на панелі CCP (4) світиться
- Натисніть кнопку BORE SIGHT (ЛІНІЯ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (6) на панелі CCP (4)
- Утримуйте натискні перемикачі (1) протягом п'яти секунд, головна гармата має стати на рівні 0° а тоді відпустіть їх

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 6 (СИСТЕМА СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS)) (продовження)

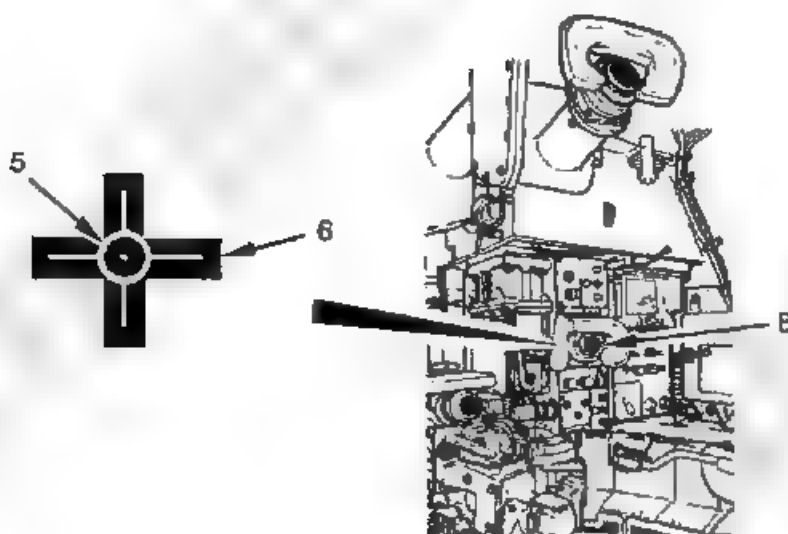
ПРИМІТКА

Якщо ви не можете отримати чітке зображення як із GPS, так і з MRS прицілів, повідомте службу польового технічного обслуговування

- d. Подивіться в окуляр прицілу GPS (10) і за допомогою 4-позиційного перемикача (7) вирівняйте червону сітку прицілювання прицілу GPS (11) по центру чорної сітки прицілювання прицілу MRS (12). Коли сітки вирівняні, запишіть показання.
- e. Установіть важіль MRS (8) в положення OUT (НАЗОВНІ) і переконайтеся, що індикатор (9) не світиться.



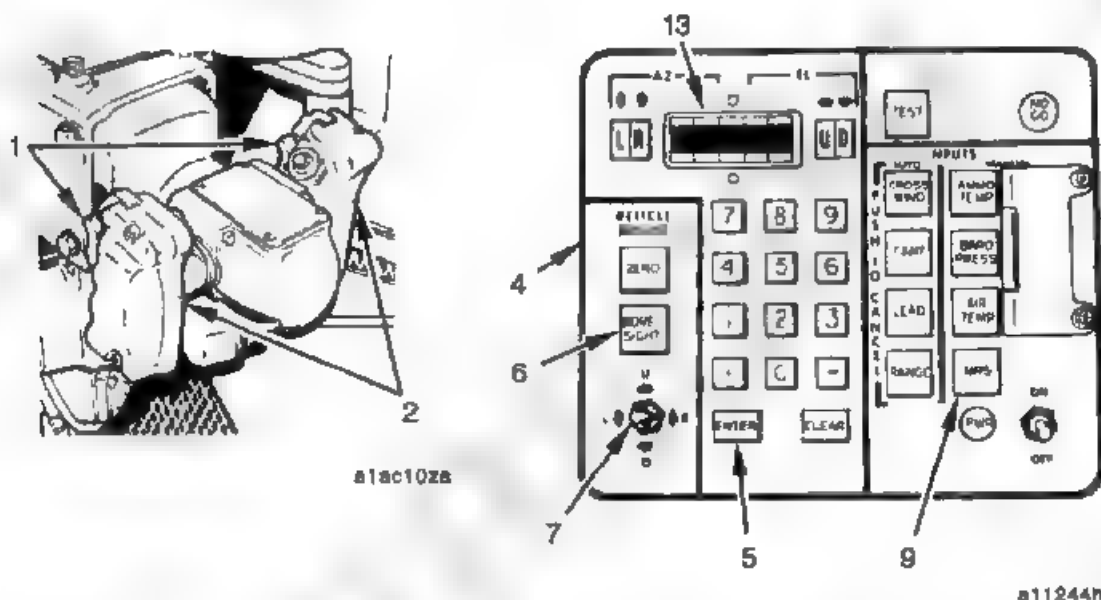
а1вас13z



а1ас13х

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 6 (СИСТЕМА СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS)) (продовження)

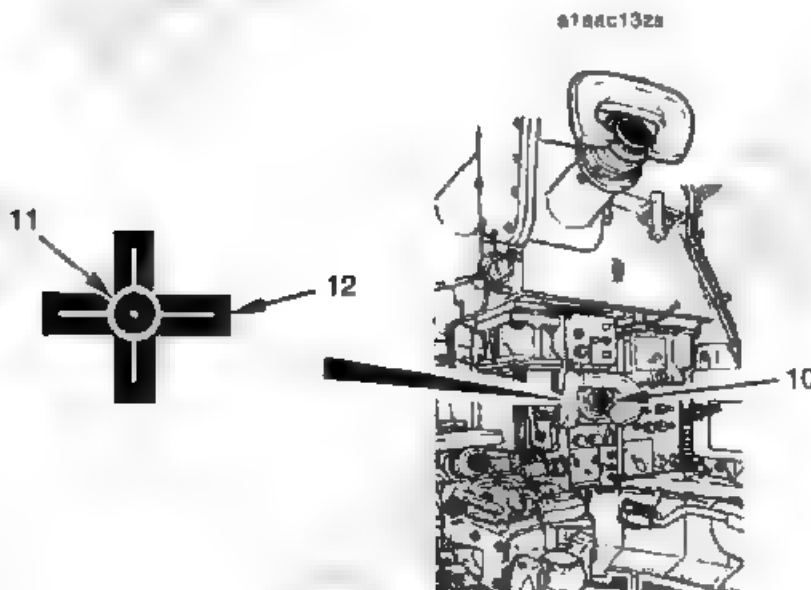
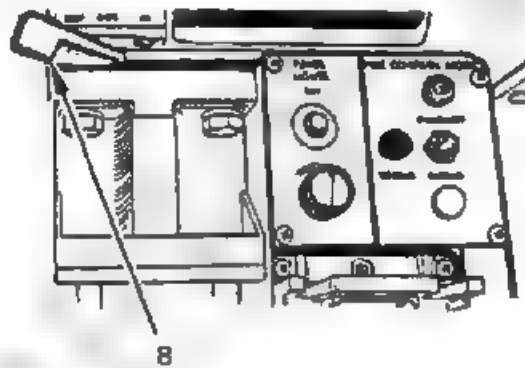
- 12 Установіть важіль MRS (8) у положення IN (ВСЕРЕДИНУ) і переконайтеся, що індикатор MRS (9) на панелі ССР (4) світиться
- 13 Утримуйте натискний перемикач (1) протягом п'яти секунд, а тоді відпустіть його. Панель ССР має відображати значення 0 00 і 0 00, а сітка прицілювання прицілу GPS (11) має бути суміщена із сіткою прицілювання прицілу MRS (12). Якщо це не так, повідомте службу польового технічного обслуговування



- 14 Переведіть важіль MRS (8) у положення IN (ВСЕРЕДИНУ) і OUT (НАЗОВНІ) кілька разів. Прицільна сітка прицілів GPS (11) і MRS (12) має бути щоразу вирівняна. Якщо приціли не вирівняні, повідомте про це службу польового технічного обслуговування
- 15 Установіть важіль MRS (8) у положення OUT (НАЗОВНІ) і натисніть кнопку BORESIGHT (ЛІНІЯ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (6)
- 16 За допомогою тумблера RETICLE ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ СІТКИ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (7) перемістіть сітку прицілювання на 0,5 мил вгору. Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5).
- 17 Установіть важіль MRS (8) у положення IN (ВСЕРЕДИНУ) і утримуйте натискний перемикач (1) протягом п'яти секунд, потім відпустіть його. За допомогою тумблера RETICLE ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ СІТКИ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (7), щоб вирівняти сітку прицілювання GPS (11) із сіткою прицілювання прицілу MRS (12). Результатом має бути значення кута висоти між 0,65 і 0,35 зі значенням азимута в межах 0,15 ліворуч і 0,15 праворуч
- 18 За допомогою тумблера RETICLE ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ СІТКИ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (7), перемістіть сітку прицілювання прицілу GPS так, щоб на дисплеї ССР (13) з'явилися значення 0 0 і 0 0. Установіть важіль датчика початкового положення дульного зрізу ствола (MRS) (8) у положення OUT (ВИХІД).
- 19 Натисніть кнопку BORESIGHT (ПРИЦІЛЮВАННЯ) (6). За допомогою тумблера RETICLE ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ СІТКИ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (7), перемістіть сітку прицілювання прицілу GPS (11) до вихідного значення лінії прицілювання. Потім перемістіть сітку прицілювання прицілу GPS (11) праворуч на 0,5 мил. Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ПЕРЕВІРКА 6 (СИСТЕМА СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS)) (продовження)

- 20 Установіть важіль MRS (8) у положення IN (ВСЕРЕДИНУ) і утримуйте натискний перемикач (1) протягом п'яти секунд, потім відпустіть його. За допомогою тумблера RETICLE ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ СІТКИ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (7), щоб вирівняти сітку прицілювання GPS (11) із сіткою прицілювання прицілу MRS (12). Результатом має бути значення азимута між 0,65 ліворуч і 0,35 ліворуч зі значенням кута висоти в межах 0,15 вгору й 0,15 вниз.
- 21 За допомогою тумблера RETICLE ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ СІТКИ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (7) перемістіть сітку прицілювання прицілу GPS так, щоб на дисплеї ССР (13) з'явилися значення 0 0 і 0 0. Установіть важіль датчика початкового положення дульного зрізу ствола (MRS) (8) у положення OUT (ВИХІД).
- 22 Натисніть кнопку BORE SIGHT (ПРИЦІЛЮВАННЯ) (6). За допомогою тумблера RETICLE ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ СІТКИ ПРИЦІЛЮВАННЯ) (7), перемістіть сітку прицілювання прицілу GPS (11) до вихідного значення лінії прицілювання. Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (5). Зачиніть і заблокуйте засувками дверцята ССР.
- 23 Якщо критерії на кроках 17 або 20 не виконані, повідомте службу польового технічного обслуговування.



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0508-7/8 порожня

Редакція 1

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ТАБЛИЦІ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
 Не застосовується

ТАБЛИЦЯ F
 РОБОЧИЙ ЖУРНАЛ ПЕРЕВІРОК ААС ДЛЯ M1A1

Номер перевірки B/S	MAINT DATA (ДАНІ ЩОДО ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ)	
	AZ (89)	E. (88)
Базове значення		
Вдхлення		
Боковий вітер		
Наведення		
ПІДКАЛЬБЕРНИЙ СНАРЯД		
0		
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
ПІДКАЛЬБЕРНИЙ БРОНЕБІЙНИЙ СНАРЯД		
0		
1		
2		
3		
CAN		
0		
БАГАТОЦІПЛЬОВИЙ ПРОТИТАНКОВИЙ СНАРЯД		
0		
Для того, щоб зробити перевірку, різниця має становити $\pm 0,92$ мІл від значень у стовпці «Фактичне різниця» (Таблиця D та E)		

211244

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС) — ТАБЛИЦІ
(продовження)

ТАБЛИЦЯ 6
РОБОЧІ ЖУРНАЛИ ДАНИХ ДЛЯ ПЕРЕВІРОК ААС

Дата: <input style="width: 80%;" type="text"/>	Номер баггера: <input style="width: 80%;" type="text"/>	Підпорядк.: <input style="width: 80%;" type="text"/>
ил транспортного засобу: <input style="width: 80%;" type="text"/>	Версія ПЗ: <input style="width: 80%;" type="text"/>	Розташування: <input style="width: 80%;" type="text"/>

Занипишіть позначення точок наведення пристрою MBD (відносно цільового блоку) у робочому журналі даних для перевірки ААС. Якщо цільовий блок використовується більше одного разу, зазначте відповідний номер перевірки BIS поруч з міткою точок прицілювання пристрою MBD.

811244N

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИКОНАННЯ ПОПЕРЕДНЬОЇ ПЕРЕВІРКИ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання (продовження)

WP 0503

Посилання

Том 2, WP 0134

Том 2, WP 0148

Том 2, WP 0162

WP 0514

WP 0522

ФОРМА DA 2408-4

WP 0373

- 1 Перед експлуатаційною перевіркою виконайте профілактичні перевірки й обслуговування під час регламентних робіт (PMCS) (WP 0373).
- 2 Виконайте перевірку точності бойових засобів (WP 0503).
- 3 Приціл танка (WP 0514).

ПРИМІТКА

Попередня перевірка складається зі стрільби спочатку підкаліберними снарядами (SABOT), потім кумулятивними протитанковими снарядами (HEAT), а потім багатоцільовими протитанковими снарядами (MPAT) по попередній мішені (1) на відстані 1500 м (1640 ярдів). Мішень (1) має знаходитися в межах 20 м (21 ярда) від необхідної дальності й бути точно вирівняною. Повторіть завдання, починаючи з кроку 4, для всіх типів боєприпасів до гармат, що підлягають перевірці.

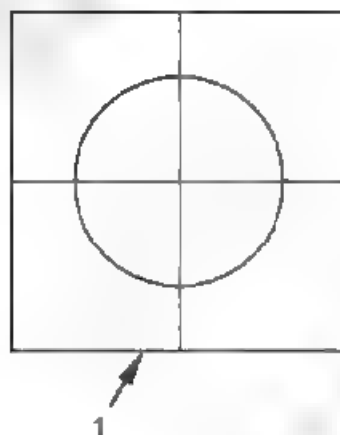
- 4 Навідник має зробити наступне
 - a. Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (2) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ). Установіть перемикач AMMO SELECT (ВИБІР БОЄПРИПАСА) на тип боєприпасів, що перевіряються (Том 2, WP 0134).
 - b. Наведіться на мішень (Том 2, WP 0162) і позначте дальність.
 - c. Якщо не вдається отримати правильну дальність, на панелі керування обчислювачем (ССР) необхідно вручну ввести відому дальність (Том 2 WP 0148).

ВИКОНАННЯ ПОПЕРЕДНЬОЇ ПЕРЕВІРКИ (продовження)

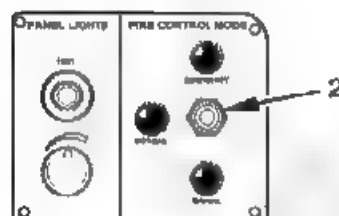
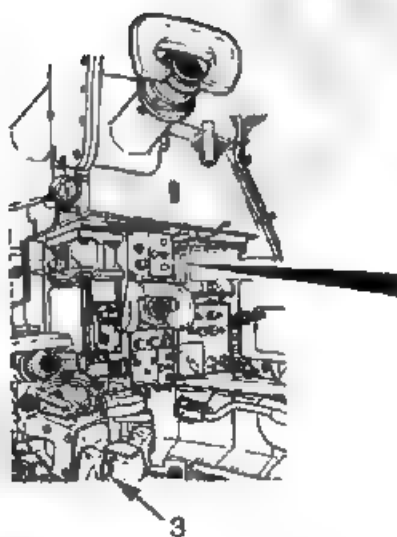
ПІДКАЗКА

Командир танка повинен переконаватися, що навідник виконує точне наведення на перевірочну мішень (1)

- d Використовуючи ручки керування навідника (GCH) (3) точно наведеться на точку прицілювання мішені (1), зробивши останній рух вгору



a1ac21a1



a1ac21b

ВИКОНАННЯ ПОПЕРЕДНЬОЇ ПЕРЕВІРКИ (продовження)

ПРИМІТКА

- Під час стрільби тримайте принаймні один з натискних перемикачів (4) на ручці GCH (3) натиснутим.
 - Для того щоб пройти попередню перевірку, один постріл з двох пострілів для кожного типу боеприпасів має влучити в коло (5). Ураження мішені (1) має бути перевірено фізично або підтверджено за допомогою потужної оптики.
- e Зробіть один постріл вибраним боеприпасом і виконайте такі дії
- (1) Якщо весь снаряд влучив у коло (5), перейдіть до кроку f
 - (2) Якщо весь снаряд не влучив у коло (5), зробіть другий постріл вибраним боеприпасом. Якщо другий снаряд влучив у коло (5), перейдіть до кроку f

ПРИМІТКА

Якщо навідник встановив новий дискретний коефіцієнт комп'ютерної корекції (CCF) для танка, то цей фактор CCF використовуватиметься на цьому транспортному засобі замість вказаного набору факторів CCF. Запишіть дискретний фактор для комп'ютерної корекції (CCF) у форму DA 2408-4

- (3) Якщо другий снаряд не влучив у коло (5) зробіть третій постріл вибраним боеприпасом. Основний навідник має визначити дискретний фактор CCF
- (4) Після визначення дискретного фактора CCF зробіть постріл четвертим снарядом із вибраних боеприпасів. Якщо снаряд влучив у межах кола (5), перейдіть до кроку f. Якщо ні, повідомте службу польового технічного обслуговування

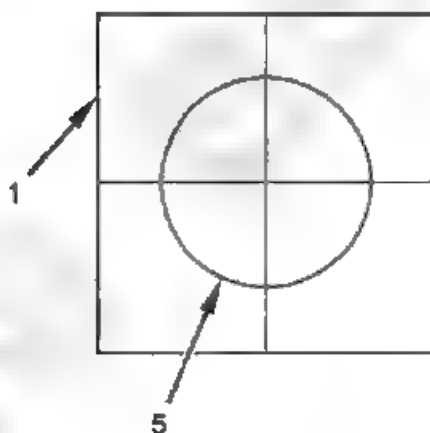
ПРИМІТКА

Якщо для будь-якого типу боеприпасів застосовується дискретний фактор CCF допоміжний приціл навідника (GAS) не буде відкалібрований під дискретний фактор CCF

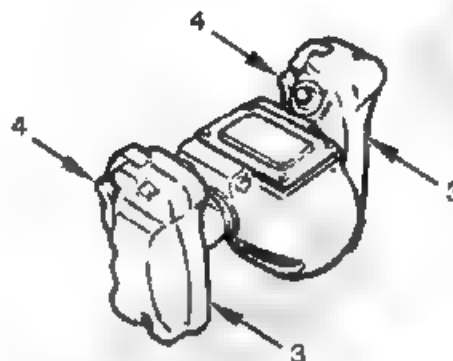
- f Установіть спарений кулемет у нульову точку

ВИКОНАННЯ ПОПЕРЕДНЬОЇ ПЕРЕВІРКИ (продовження)

- g Виконайте процедуру ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА, КАЛІБРУВАННЯ GAS ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ КУМУЛЯТИВНИХ ПРОТИТАНКОВИХ СНАРЯДІВ (HEAT) ТА ПІДКАЛІБЕРНИХ СНАРЯДІВ (SABOT) (WP 0522).



81ac21a2



a17716b

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Набір ключів для гвинтів із внутрішнім
шестигранником (WP 0499, п. 44)

Викрутка з плоским наконечником
(WP 0499, п. 69)

Посилання

Том 1, WP 0094, 1

Том 1, WP 0098

Посилання (продовження)

Том 1, WP 0112, 1

Том 1, WP 0117

ПРИМІТКА

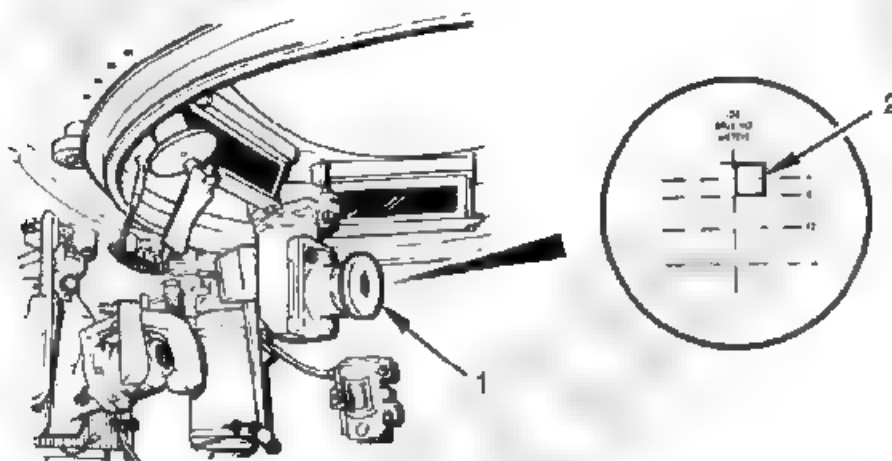
- Прицільна сітка прицілу RTS (1) призначена для використання з кулеметом калібру 0 50 дюйма (12,7 мм)
- Розташуйте танк на рівній поверхні
- Виберіть ціль візування (2) із чітко визначеним прямим кутом на дальності якомога ближче до 500 м.
- Наведіться на ціль (2), використовуючи ручку командира (Том 1, WP 0094 1) якщо можливо, для підтвердження дальності до цілі візування (2)

- 1 Установіть зброю командира (Том 1 WP 0098).

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що зброю розряджено (Том 1, WP 0117) перед тим, як виконувати візування

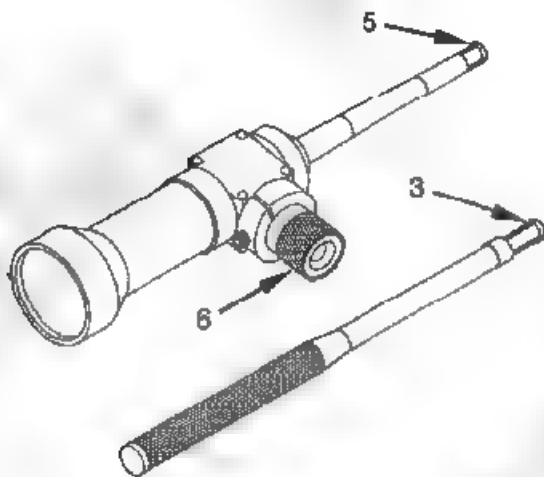
- 2 Вставте адаптер пристрою візування калібру 0 50 дюйма (12,7 мм) (3) у ствол кулемета (4).



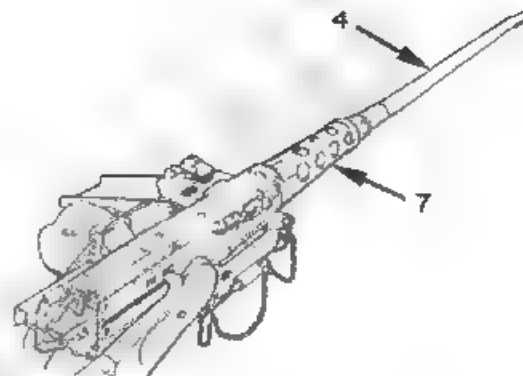
a10118c

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД (продовження)

- 3 Вставте оптичний блок прицілу калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) (5) у адаптер оптичного блока прицілу калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) (3) так, щоб окуляр оптичного блока (6) знаходився в положенні на 12 годин.
- 4 Подивіться в окуляр оптичного блока (6), переміщуючи вручну бойовий модуль командира (CWS) і піднімаючи й опускаючи кулемет (7) (Том 1 WP 0112 1), щоб поєднати прицільну сітку пристрою для візування (8) з верхнім лівим кутом цілі візування (2)

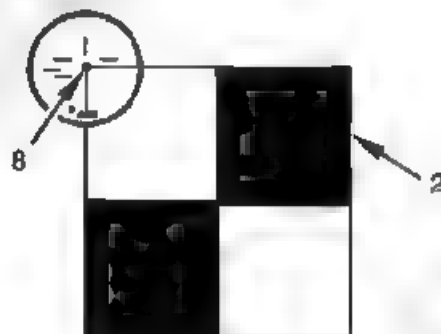


a10113a



a10113ca

- 5 Не рухаючи кулемет або CWS подивіться через приціл RTS (1) і вирівняйте перехрестя візування прицільної сітки (9) на лівий верхній кут цілі візування (2) у такий спосіб

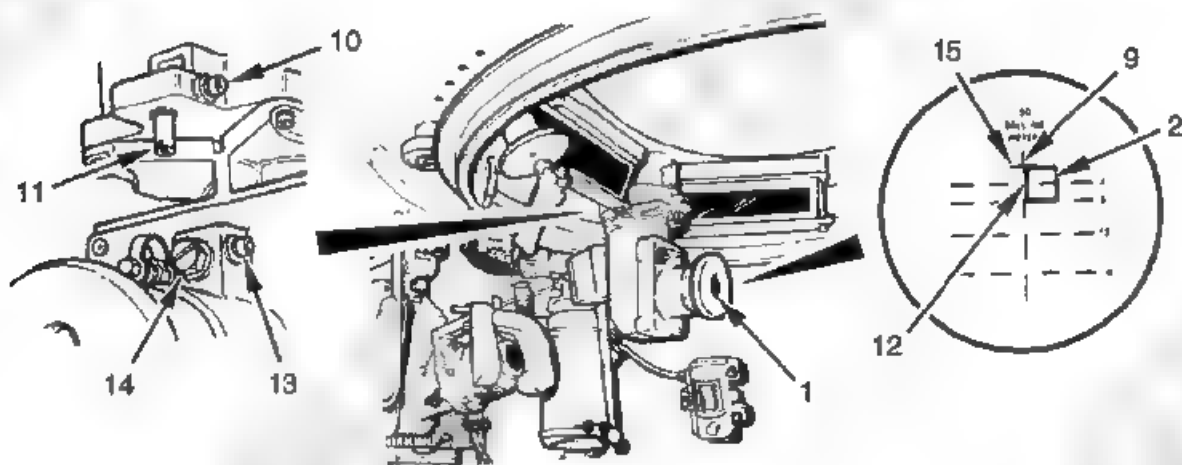


a10113b

- a Ослабте стопорний гвинт (10) за допомогою ключа для гвинтів із внутрішнім шестигранником з головкою на 9/64 дюйм (3,6 мм)а, щоб отримати доступ до стопорного гвинта горизонтального регулювання (11).

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД (продовження)

- b Відрегулюйте гвинт регулювання горизонтального положення (11) за допомогою викрутки, встановивши вертикальну лінію (12) перехрестя візування (9) по лівому краю цілі візування (2)
- c Затягніть стопорний гвинт (10) за допомогою ключа для гвинтів із внутрішнім шестигранником з головкою на 9/64 дюйма (3,6 мм)
- d Ослабте стопорний гвинт (13) за допомогою ключа гвинтів із внутрішнім шестигранником з головкою на 9/64 дюйма (3,6 мм), щоб отримати доступ до стопорного гвинта вертикального регулювання (14)
- e Відрегулюйте гвинт вертикального регулювання (14) за допомогою викрутки, встановивши горизонтальну лінію (15) перехрестя візування (9) на верхній край цілі візування (2)
- f Затягніть стопорний гвинт (13) за допомогою ключа для гвинтів із внутрішнім шестигранником з головкою на 9/64 дюйма (3,6 мм)

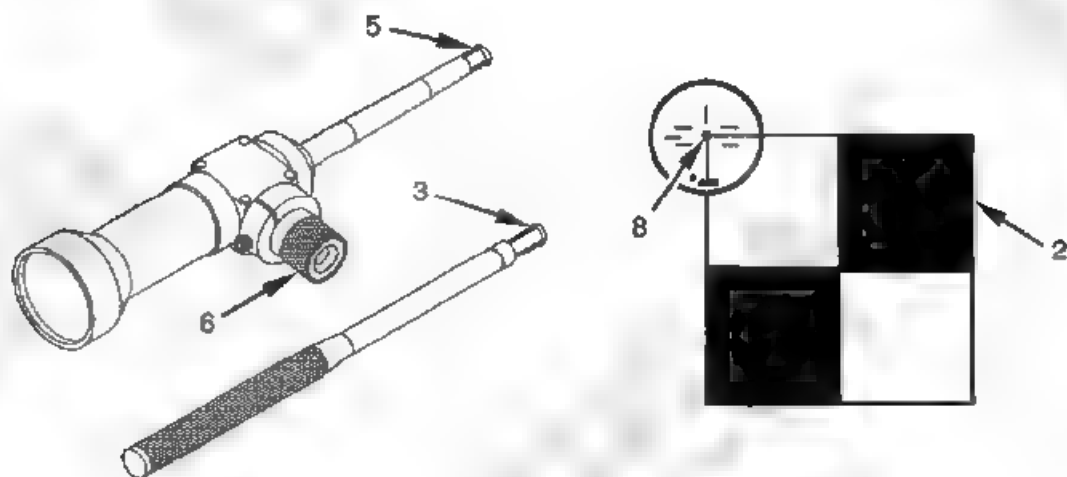


a10114ca

- 6 Подивіться в окуляр оптичного блоку (6) і приціл RTS (1), щоб переконатися, що перехрестя візування (9) встановлено на верхній лівий кут цілі візування (2)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД (продовження)

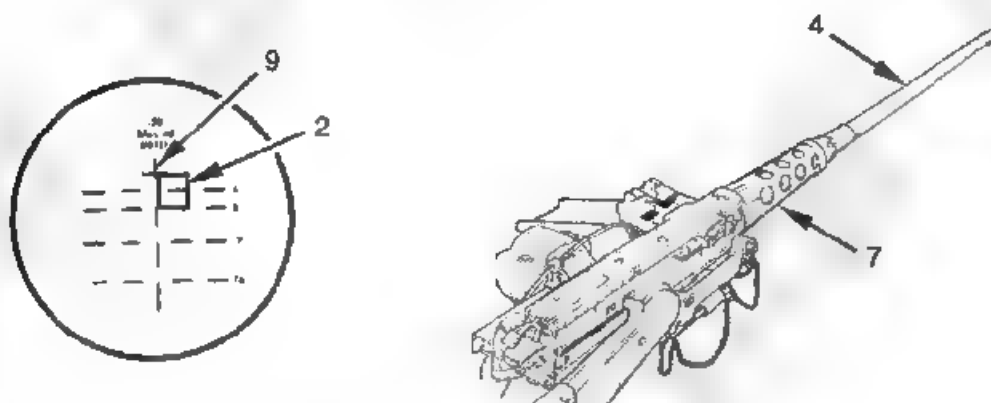
- 7 Якщо перехрестя візування (9) не встановлено на верхній лівий кут цілі візування (2), почніть процедуру ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД з кроку 4. Якщо перехрестя візування (9) все ще не встановлено на верхній лівий кут цілі візування (2) повідомте службу польового технічного обслуговування.



a10113b

a10114a

- 8 Якщо прицільна сітка пристрою візування (8) і перехрестя візування (9) встановлені на верхній лівий кут цілі візування (2), то кулемет (7) націлений правильно.
- 9 Зніміть зі ствола кулемета (4) адаптер прицілу калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) (3) і оптичний блок прицілу (5).
- 10 Перевірте вільний простір і час.



a10114c

a10114d

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ /ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Набір ключів для гвинтів із внутрішнім
шестигранником (WP 0499, п. 44)

Викрутка з плоским наконечником
(WP 0499, п. 69)

Посилання

Том 1, WP 0094

Том 1, WP 0098

Посилання (продовження)

Том 1, WP 0110

Том 1, WP 0113

Том 1, WP 0114

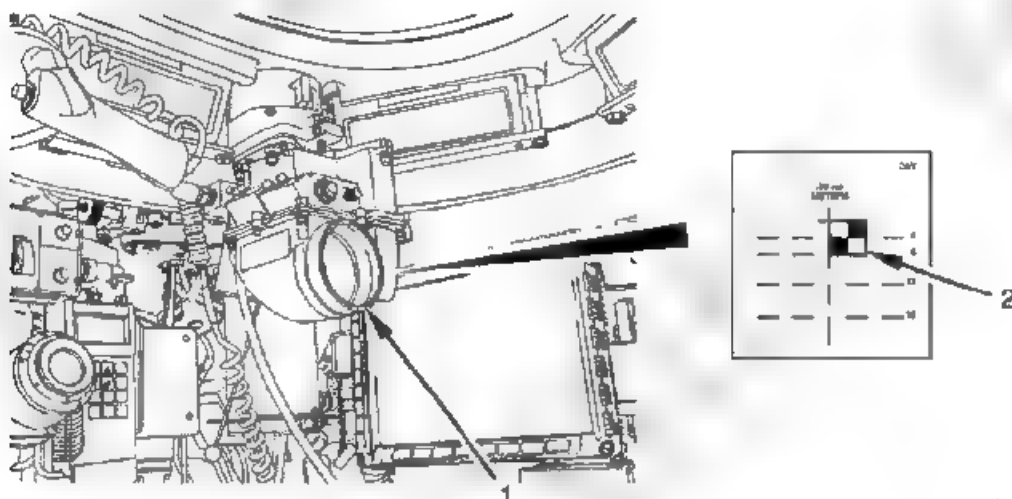
Том 1, WP 0117

ПІДГОТОВКА БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (CWS) ДО ВІЗИРУВАННЯ

ПРИПІТКА

Переконайтеся, що приціл модуля керування дисплеєм (DCM) (1) налаштовано для використання з кулеметом калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) (Том 1, WP 0114).

- 1 Розташуйте танк на рівній поверхні.
- 2 Увімкніть перемикач MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ) транспортного засобу (Том 1, WP 0094).
- 3 Увімкніть приціл RTS і переконайтеся, що відображається денна прицільна сітка калібру 0 50 дюйма (12,7 мм) (Том 1, WP 0114).
- 4 Оберіть ціль візурування (2) з визначеним прямим кутом на відстані якомога ближче до 500 м (547 ярдів). Підтвердьте дальність до цілі візурування (2) (Том 1, WP 0110).



811584a

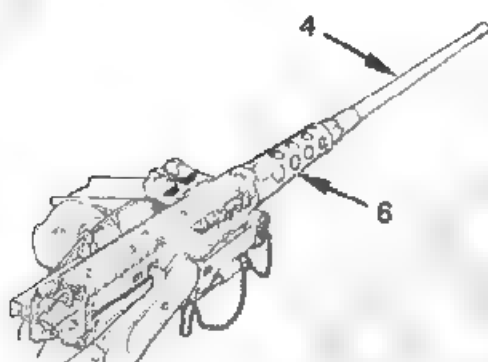
**ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ /ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ
МЕТОД (продовження)**

**ПІДГОТОВКА БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (CWS) ДЛЯ ВІЗИРУВАННЯ
(продовження)**

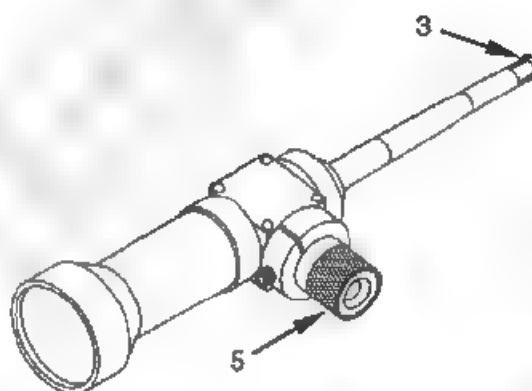
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що зброю розряджено (Том 1, WP 0117) перед тим, як виконувати візування. Випадковий постріл зі зброї може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу

- 5 Установіть зброю командира (Том 1 WP 0098).
- 6 Вставте оптичний блок прицілу калібру 0 50 дюйма (12,7 мм) (3) у ствол кулемета (4) так, щоб окуляр оптичного блока (5) знаходився в положенні на 12 годин



a11584a1

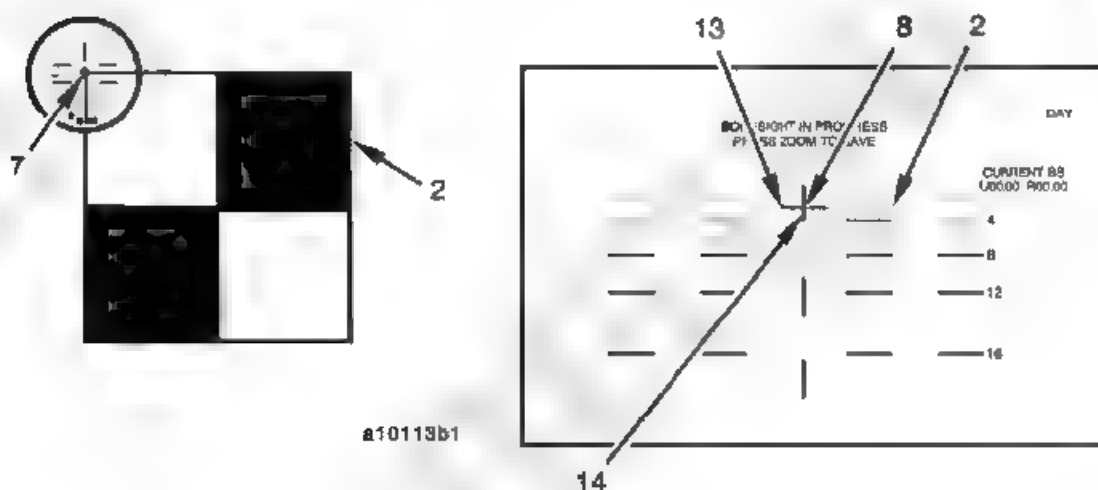


a11639a1

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ /ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД (продовження)

ПІДГОТОВКА БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (CWS) ДЛЯ ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

- 7 Подивіться в окуляр оптичного блока (5) переміщуючи вручну бойовий модуль командира (CWS) і піднімаючи й опускаючи кулемет (6) (Том 1, WP 0113), щоб поєднати прицільну сітку пристрою для візування (7) з верхнім лівим кутом цілі візування (2).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

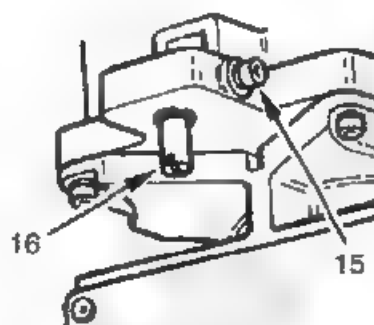
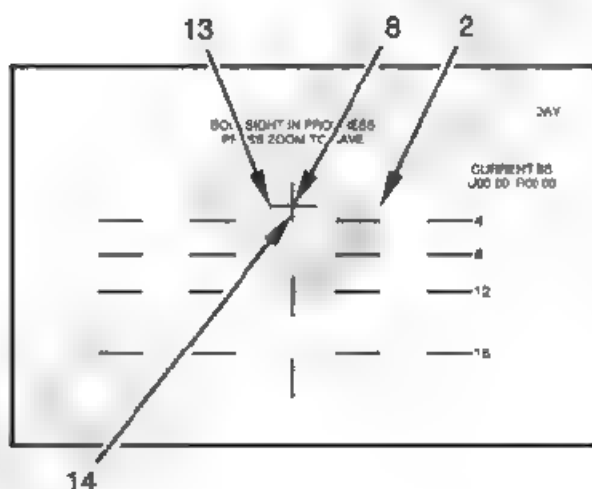
ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ

- 1 Не рухаючи кулемет або CWS (6) подивіться через приціл DCM (1) і вирівняйте перехрестя візування прицільної сітки (8) на лівий верхній кут цілі візування (2) у такий спосіб

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ /ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- d. За допомогою 4-позиційного перемикача (10) на DCM (1), переведіть його ліворуч та/або праворуч, встановивши вертикальну лінію (14) перехрестя візування (8) у лівий край цілі візування (2).
- e. Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM менше 5,00 ліворуч або 5,00 праворуч, переходьте до кроку 1.
- f. Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM перевищує 5,00 ліворуч або 5,00 праворуч, перемістіть прицільну сітку до значення 0,00 праворуч і виконайте наведені нижче дії:
 - (1) Ослабте стопорний гвинт (15) за допомогою ключа з торцевою головкою на 9/64 дюйма (0,35 см), щоб отримати доступ до контрольного гвинта регулювання горизонтального положення (16).
 - (2) Відрегулюйте гвинт горизонтального регулювання (16) за допомогою викрутки, встановивши вертикальну лінію (14) перехрестя візування (8) на лівий край цілі візування (2).
 - (3) Затягніть стопорний гвинт (15) за допомогою ключа з торцевою головкою на 9/64 дюйма (0,35 см). Повторіть крок 1.



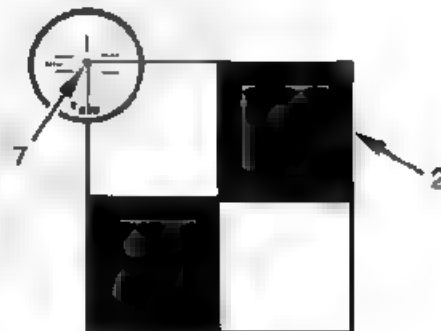
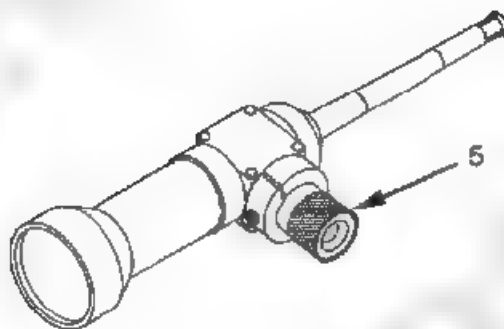
a11660a4

a11660a3a

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ /ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

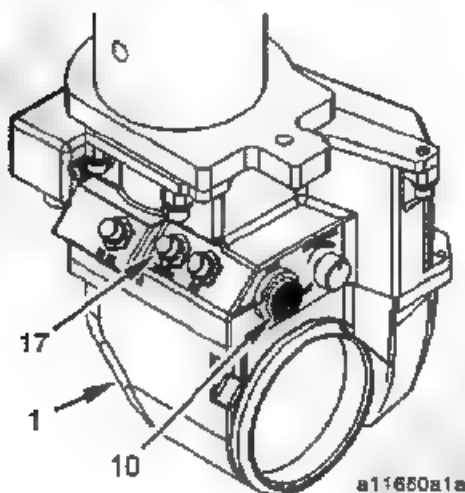
- 2 Подивіться в окуляр оптичного блока візира (5) і переконайтеся, що перехрестя візування (7) суміщене з перехрестям візування прицільної сітки з денним режимом (8) у верхньому лівому куті цілі візування (2).
 - а Якщо прицільна сітка пристрою візування (7) і перехрестя візування з денним режимом (8) суміщені у верхньому лівому куті цілі візування (2), а кулемет (6) правильно націлений, перейдіть до кроку 3.
 - б Якщо прицільна сітка пристрою візування (7) або перехрестя візування DCM (8) не встановлені у верхньому лівому куті цілі візування (2), повторіть крок 1. Повідомте службу польового технічного обслуговування, якщо неможливо досягти вирівнювання з другої спроби.



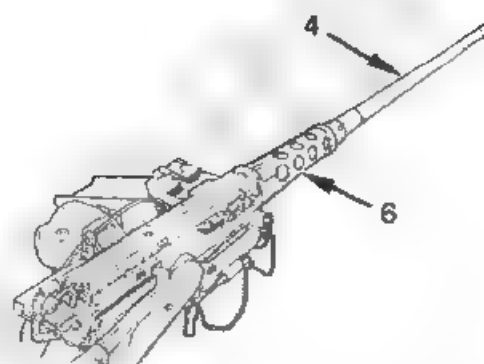
a10113b1

a11643a1

- 3 Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (17) на DCM (1), щоб зберегти приціл із ДЕННИМ РЕЖИМОМ (DAY TV) і переконайтеся, що на дисплеї DCM (1) з'явився напис BORE SIGHT SAVED (ПРИЦІЛ ЗБЕРЕЖЕНО).



a11650a1a



a11584aa1

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

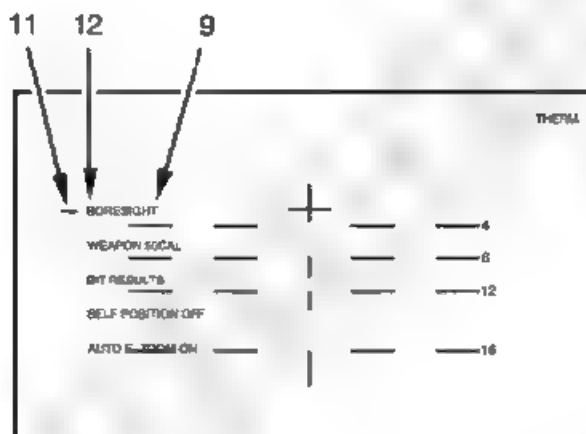
0511-6

Редакція 3

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ /ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)

- 1 Переведіть DCM (1) у тепловізійний режим (Том 1, WP 0114)
- 2 Не торкаючись елементів керування кулемета або CWS (6), подивіться через приціл DCM (1) і вирівняйте перехрестя тепловізійного прицілу (8) на лівий верхній кут цілі візування (2) у такий спосіб
 - a Доступ до меню прицілу RTS (9) на DCM (1) (Том 1, WP 0114)



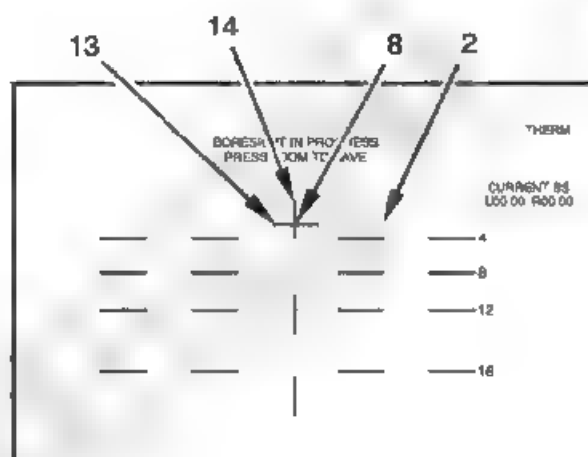
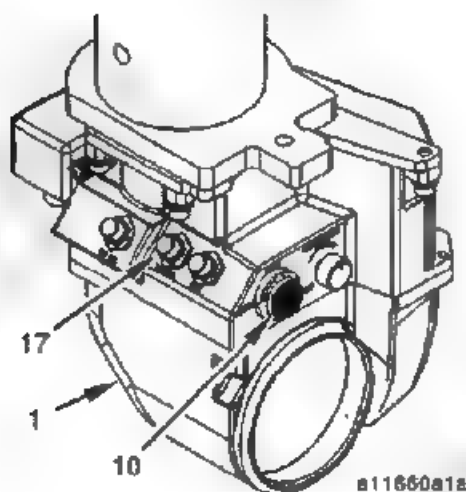
a11660a5a

- b Використовуючи 4-позиційний перемикач (10) на DCM (1), перейдіть вниз, доки стрілка (11) не вказуватиме на BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (12). Натисніть 4-позиційний перемикач (10) вправо для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ /ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- с За допомогою 4-позиційного перемикача (10) на DCM (1) переведть його вгору/вниз, встановивши горизонтальну лінію (13) перехрестя візування (8) у верхній край мішені (2)

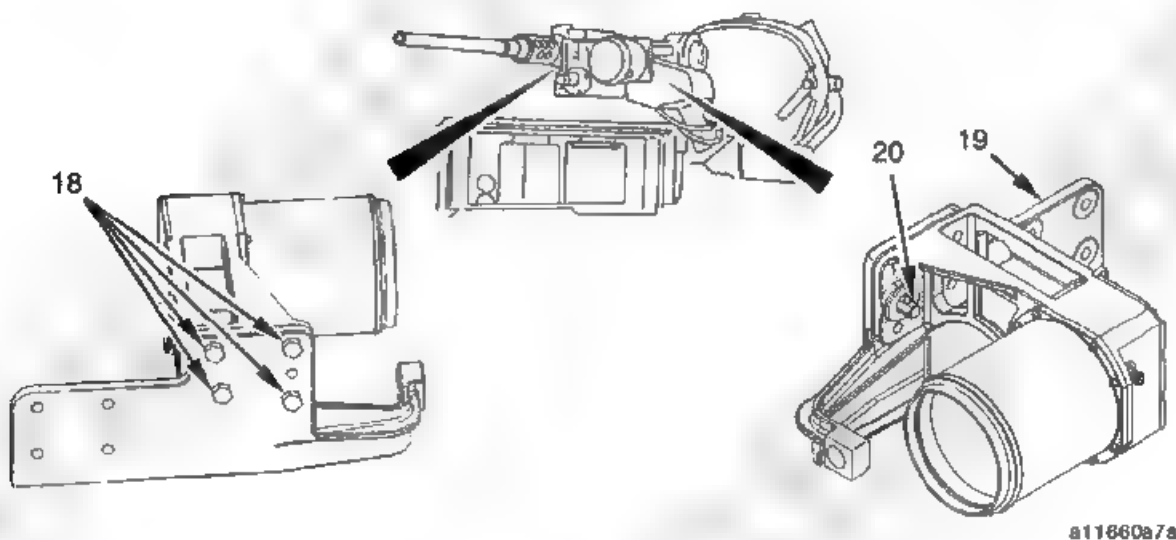


a11660a6a

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ /ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- d. За допомогою 4 позиційного перемикача (10) на DCM (1), переведіть його ліворуч/праворуч встановивши вертикальну лінію (14) перехрестя візування (8) у лівий край мішені (2)
- e. Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM менше 5,00 вгору або 5,00 вниз, переходьте до кроку 3
- f. Якщо зміщення прицільної сітки на DCM (1) перевищує 5,00 вгору або 5,00 вниз перемістіть прицільну сітку до моменту відображення значення 0,00 вгору і виконайте наведені нижче дії
 - (1) Ослабте чотири болти (18) на кронштейні зрівноважувального механізму (19).
 - (2) Повертайте болт кулачка (20) за годинниковою стрілкою або проти годинникової стрілки, встановлюючи горизонтальну лінію (13) перехрестя візування (8) на верхній край цілі візування (2).
 - (3) Затягніть чотири болти (18) на кронштейні зрівноважувального механізму (19). Повторіть крок 2. Якщо після повторення кроку 2 регулювання тепловізійної прицільної сітки все ще перевищує 5,00 вгору або 5,00 вниз, це може означати, що тримач зброї не відрегульований. Повідомте службу польового технічного обслуговування



**ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ /ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД (продовження)**

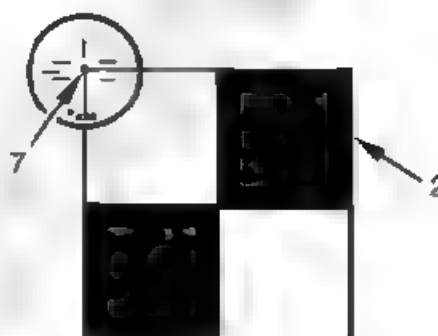
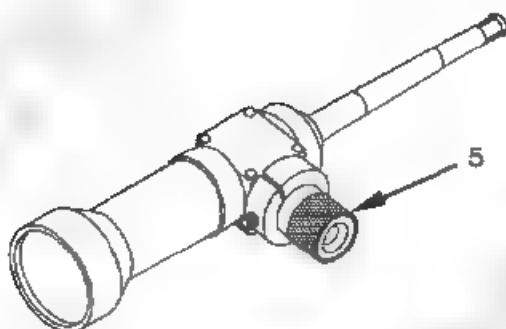
**ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

- 3 Подивіться в окуляр оптичного блока візира (5) і переконайтеся, що прицільна сітка пристрою візування (7) суміщена з перехрестям тепловізійного прицілу DCM (8) у верхньому лівому куті цілі візування (2)
 - а Якщо прицільна сітка пристрою візування (7) і перехрестя візування сітки тепловізійного прицілу DCM (8) вирівняні у верхньому лівому куті цілі візування (2), то кулемет (6) націлений правильно. Перейдіть до кроку 4

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ /ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ МЕТОД (продовження)

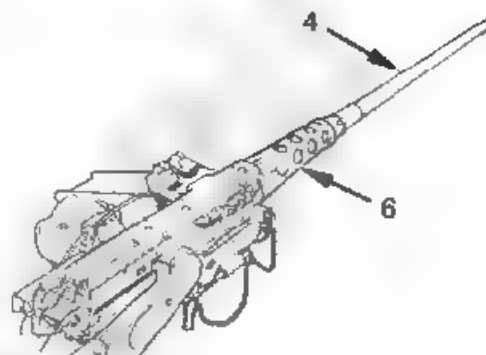
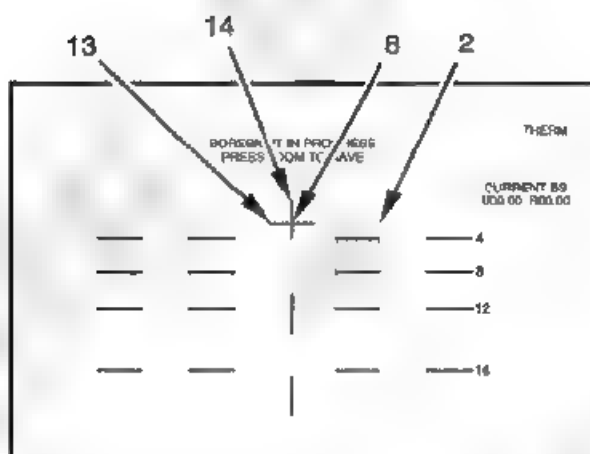
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- b Якщо прицільна сітка пристрою візування (7) і перехрестя візування DCM (8) не встановлені у верхньому лівому куті цілі візування (2), повторть кроки 1 і 2. Повідомте службу польового технічного обслуговування, якщо суміщення прицілів не вдається досягти після другої спроби візування.



a10113b1

a11643a1



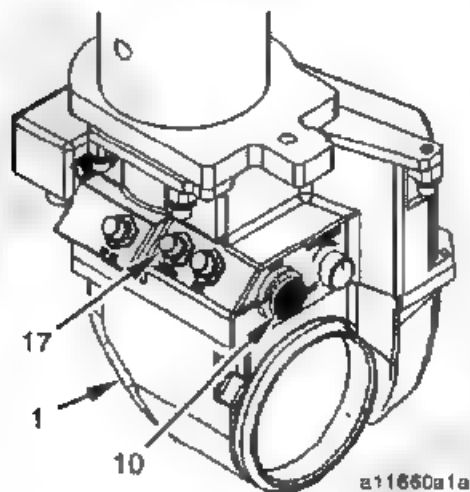
a11584aa1

a11660a6a

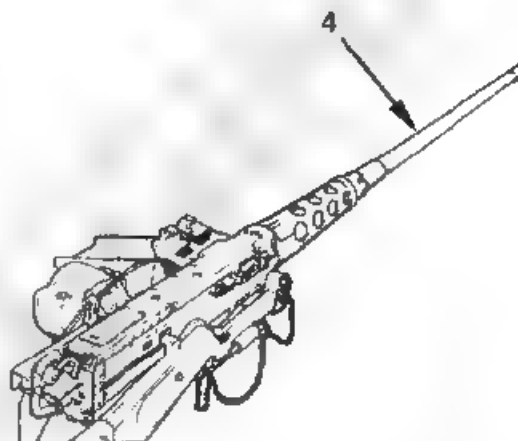
**ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ /ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — ОСНОВНИЙ
МЕТОД (продовження)**

**ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

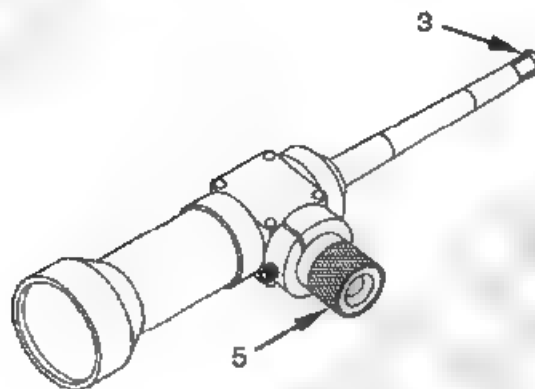
4. Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (17) на DCM (1), щоб зберегти тепловізійний режим прицілу. Переконайтеся, що на дисплеї DCM (1) відображається напис BORE SIGHT SAVED (ПРИЦІЛ ЗБЕРЕЖЕНО).
5. Пристрій для візування оптичного блока (5) зі ствола кулемета (4)



a11660a1a



a11651a



a11639a1

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Набір ключів для гвинтів із внутрішнім
шестигранником (WP 0499, п. 44)

Викрутка з плоским наконечником
(WP 0499 п. 69)

Посилання

Том 1, WP 0094, 1

Том 1, WP 0098

Посилання (продовження)

Том 1, WP 0112, 1

Том 1, WP 0117

ПРИМІТКА

- Прицільна сітка прицілу RTS (1) призначена для використання з кулеметом калібру 0,50 дюйма (12,7 мм)
- Розташуйте танк на рівній поверхні.
- Виберіть ціль візування (2) із чітко визначеним прямим кутом на дальності якомога ближче до 500 м.
- Наведіть пристрій для візування на ціль (2), використовуючи ручку командира (Том 1 WP 0094 1), якщо можливо, для підтвердження дальності до цілі візування (2)

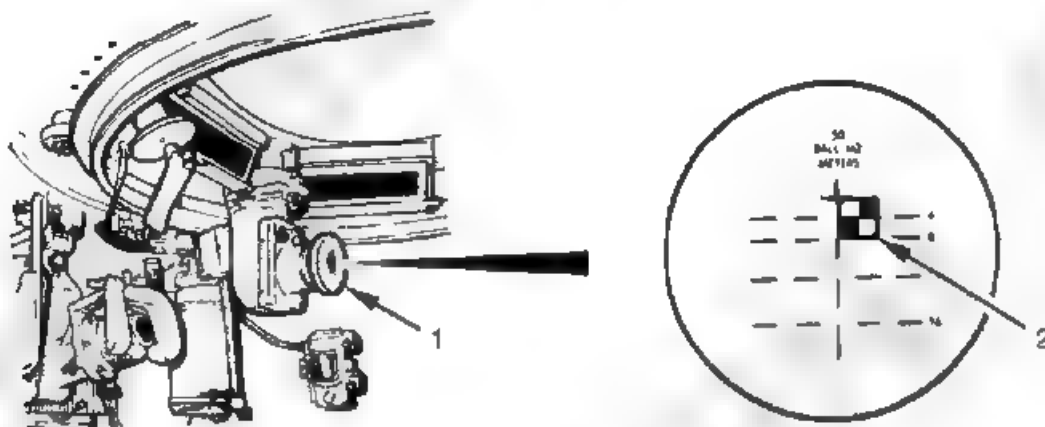
- 1 Установіть зброю командира (Том 1 WP 0098).

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Переконайтеся, що зброю розряджено (Том 1, WP 0117) перед тим, як виконувати візування
 - Перед зняттям задньої пластини переконайтеся, що затвор спрямований вперед. Підпружинені деталі можуть вивільнитися й травмувати оператора
- 2 Витягніть задній монтажний штифт (3) і підніміть задню частину кулемета (4) над бойовим роликом (5)

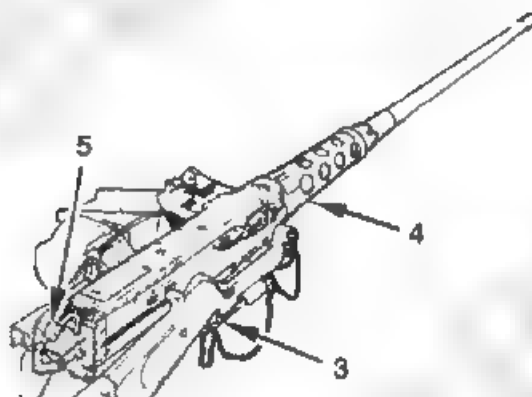
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

- 3 Зніміть задню пластину й витягніть затвор зі ствольної коробки калібру 0 50 дюйма (12 7 мм)



a10113d

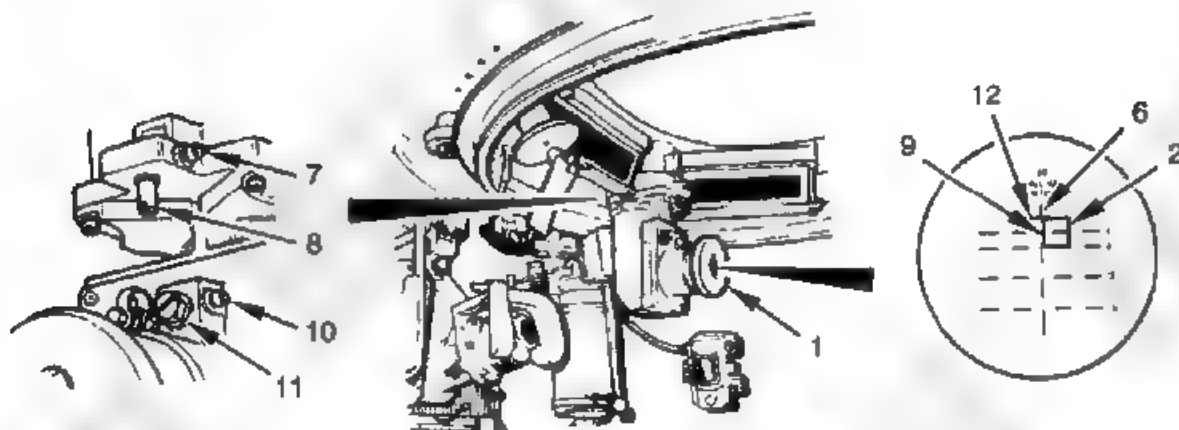
- 4 Опустіть задню частину кулемета (4) і вставте задній монтажний штифт (3)
- 5 Подивіться в задню частину ствольної коробки й просуньте її через ствол кулемета. Вручну перемістіть бойовий модуль командира (CWS) і піднімаючи й опускаючи кулемет (Том 1, WP 0112 1), щоб сумістити центр ствола з верхнім лівим кутом цілі візування (2)



a10113da

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

- 6 Не рухаючи кулемет або CWS подивіться через приціл RTS (1) і вирівняйте перехрестя візурування прицільної сітки (6) на лівий верхній кут цілі візурування (2) у такий спосіб
 - a Ослабте стопорний гвинт (7) за допомогою ключа для гвинтів із внутрішнім шестигранником з голівкою на 9/64 дюйма (3,6 мм), щоб отримати доступ до стопорного гвинта горизонтального регулювання (8).
 - b Відрегулюйте гвинт регулювання горизонтального положення (8) за допомогою викрутки, встановивши вертикальну лінію (9) перехрестя візурування (6) по лівому краю цілі візурування (2).
 - c Затягніть стопорний гвинт (7) за допомогою ключа для гвинтів із внутрішнім шестигранником з голівкою на 9/64 дюйма (3,6 мм).
 - d Ослабте стопорний гвинт (10) за допомогою ключа для гвинтів із внутрішнім шестигранником з голівкою на 9/64 дюйма (3,6 мм), щоб отримати доступ до стопорного гвинта вертикального регулювання (11).
 - e Відрегулюйте гвинт вертикального регулювання (11) за допомогою викрутки, встановивши горизонтальну лінію (12) перехрестя візурування (6) на верхній край цілі візурування (2).
 - f Затягніть стопорний гвинт (10) за допомогою ключа для гвинтів із внутрішнім шестигранником з голівкою на 9/64 дюйма (3,6 мм).



a10114c

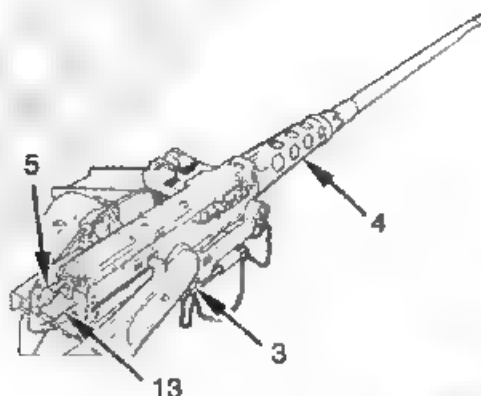
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

- 7 Подивіться в задню частину ствольної коробки калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) і на ствол кулемета. Підніміть, а потім опустіть кулемет у верхній лівий кут цілі (2) за допомогою ручки підйому (Том 1, WP 0112 1).

ПРИМІТКА

- Якщо перехрестя візування (6) не встановлено у верхній лівий кут цілі візування (2) повідомте службу польового технічного обслуговування
- Якщо кулемет (4) і перехрестя візування (6) встановлені у верхній лівий кут цілі візування (2), то кулемет (4) націлений правильно

- 8 Подивіться в приціл RTS (1), щоб переконатися, що перехрестя візування (6) встановлено у верхній лівий кут цілі візування (2).
- 9 Вийміть задній монтажний штифт (3) і підніміть задню частину кулемета (4) калібру над опорою (5).
- 10 Установіть затвор назад у ствольну коробку калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) і встановіть задню пластину.
- 11 Опустіть задню частину кулемета (4) і вставте задній монтажний штифт (3).
- 12 Переконайтеся, що ролик (5) знаходиться над U-подібною гашеткою кулемета (13).
- 13 Перевірте вільний простір і час.



a10115d

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

- Набір ключів для гвинтів із внутрішнім шестигранником (WP 0499, п. 44)
- Викрутка з плоским наконечником (WP 0499, п. 69)

Посилання (продовження)

- Том 1, WP 0112.1
- Том 1, WP 0114
- Том 1, WP 0117

Посилання

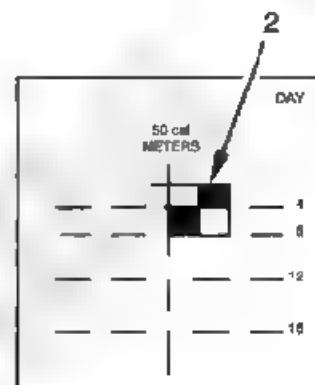
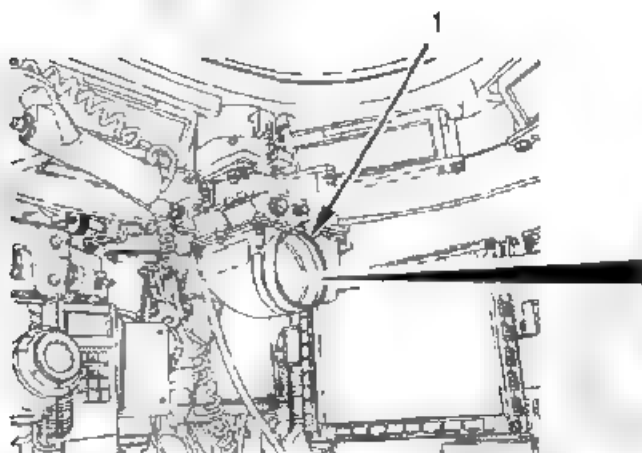
- Том 1, WP 0094
- Том 1, WP 0094.1
- Том 1, WP 0098

ПІДГОТОВКА БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (CWS) ДО ВІЗИРУВАННЯ

ПРИМІТКА

Переконайтеся, що приціл модуля керування дисплеєм (DCM) (1) налаштовано для використання з кулеметом калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) (Том 1, WP 0114)

- 1 Розташуйте танк на рівній поверхні.
- 2 Увімкніть перемикач MASTER POWER (ЦЕНТРАЛЬНЕ ЖИВЛЕННЯ) транспортного засобу (Том 1, WP 0094)
- 3 Увімкніть приціл RTS і переконайтеся, що відображається денна прицільна сітка калібру 0 50 дюйма (12,7 мм) (Том 1, WP 0114)
- 4 Оберніть ціль візурування (2) з визначеним прямим кутом на відстані якомога ближче до 500 м (547 ярдів). Підтвердьте дальність до цілі візурування (2) (Том 1, WP 0094.1)



811580a

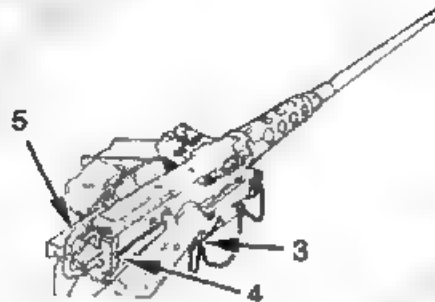
**ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА —
АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)**

**ПІДГОТОВКА БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (CWS) ДЛЯ ВІЗИРУВАННЯ
(продовження)**

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Переконайтеся, що зброю розряджено (Том 1, WP 0117) перед тим, як виконувати візування. Випадковий постріл зі зброї може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу.
- Перед зняттям задньої пластини переконайтеся, що затвор спрямований вперед. Підпружинені деталі можуть вивільнитися й травмувати оператора.

5. Установіть зброю командира (Том 1, WP 0098).
6. Витягніть задній монтажний штифт (3) і підніміть задню частину кулемета (4) над бойовим роликом (5).
7. Зніміть задню пластину й витягніть затвор зі ствольної коробки.
8. Опустіть задню частину кулемета (4) і вставте задній монтажний штифт (3).
9. Подивившись через задню частину кулемета (4) і назовні через канал ствола кулемета, використовуючи ручне керування CWS (Том 1, WP 0112 1), перемістіть в горизонтальній площині підніміть або опустіть зброю, щоб вона знаходилась на одній лінії з центром каналу ствола у верхньому лівому куті цілі візування (2).



a11580aa

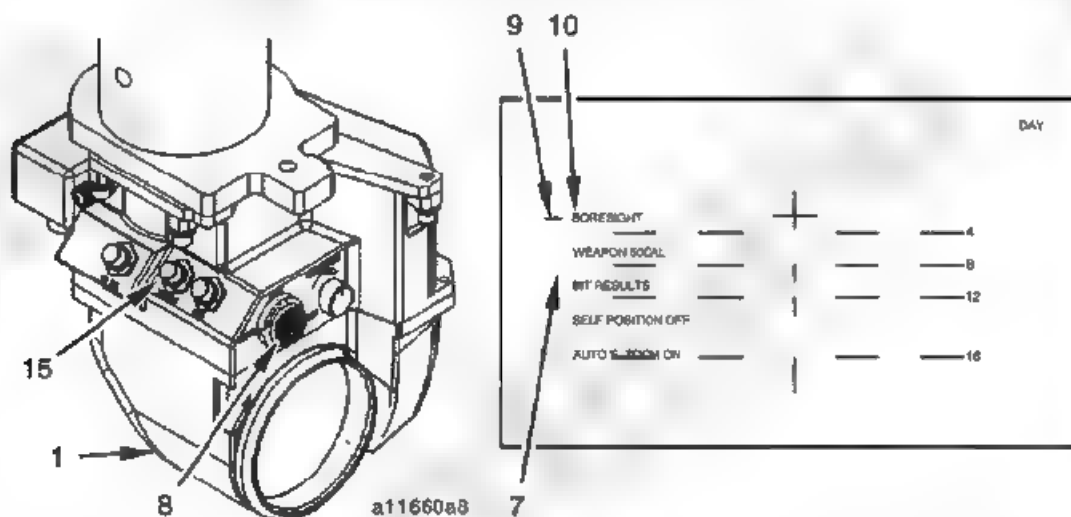
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ

- 1 Не рухаючи кулемет або CWS (4) подивіться через приціл DCM (1) і вирівняйте перехрестя візування прицільної сітки з денним режимом (6) на лівий верхній кут цілі візування (2) у такий спосіб

- a Доступ до меню прицілу RTS (7) на DCM (1) (Том 1, WP 0114).



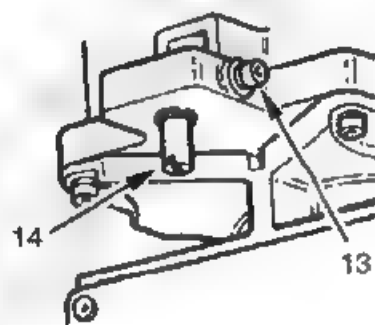
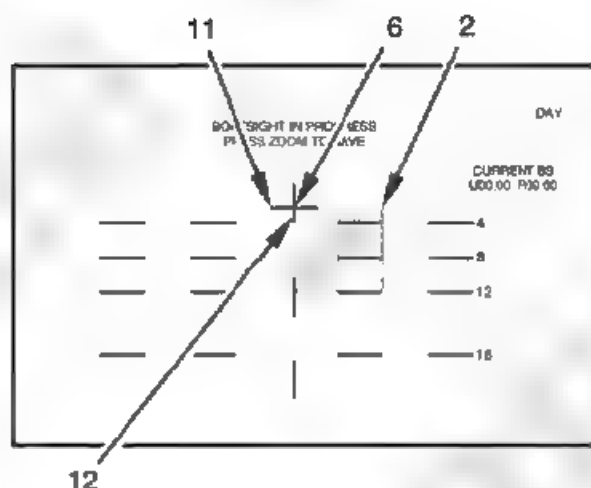
a11660a9

- b Використовуючи 4-позиційний перемикач (8) на DCM (1), перейдіть вниз, доки стрілка (9) не вказуватиме на BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (10). Натисніть 4-позиційний перемикач (8) вправо для входу в режим BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ)
 - c За допомогою 4-позиційного перемикача (8) на DCM (1) переведіть його вгору та/або вниз встановивши горизонтальну лінію (11) перехрестя візування (6) у верхній край цілі візування (2)
 - d За допомогою 4-позиційного перемикача (8) на DCM (1) переведіть його ліворуч та/або праворуч встановивши вертикальну лінію (12) перехрестя візування (6) у лівий край цілі візування (2).
 - e Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM менше 5,00 ліворуч або 5,00 праворуч, переходьте до кроку 2
 - f Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM перевищує 5,00 ліворуч або 5,00 праворуч, перемістіть прицільну сітку до значення 0,00 праворуч і виконайте наведені нижче дії
 - (1) Ослабте стопорний гвинт (13) за допомогою ключа з торцевою головкою на 9/64 дюйма (0 35 см), щоб отримати доступ до контрольного гвинта регулювання горизонтального положення (14)
 - (2) Відрегулюйте гвинт горизонтального регулювання (14) за допомогою викрутки встановивши вертикальну лінію (12) перехрестя візування (6) на лівий край цілі візування (2)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- (3) Затягніть стопорний гвинт (13) за допомогою ключа з торцевою головкою на 9/64 дюйма (0,35 см). Повторіть крок 1.



a11860a11

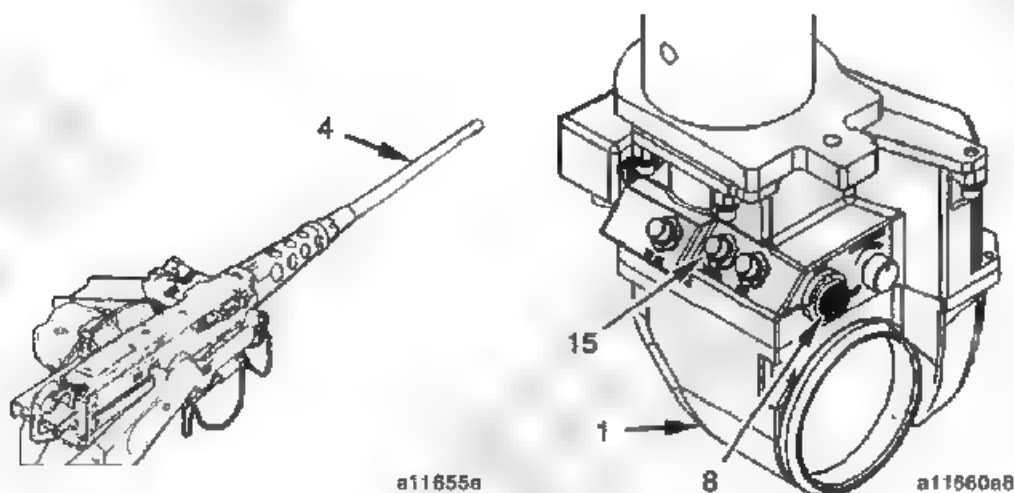
a11860a10

2. Подивіться в задню частину ствольної коробки калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) і на ствол кулемета.
 - а. За допомогою ручного керування прицілом CWS підніміть а потім опустіть кулемет (4) на верхній лівий кут цілі візування (2) (Том 1, WP 0112 1).
 - (1) Якщо кулемет (4) і перехрестя візування (6) знаходяться на початковій точці прицілювання, це означає, що візування кулемета (4) виконано правильно. Перейдіть до кроку b.
 - (2) Якщо перехрестя візування (6) знаходиться не на початковій точці прицілювання, повторіть кроки 1 і 2. Повідомте службу польового технічного обслуговування, якщо неможливо досягти вирівнювання з другої спроби.

**ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА —
АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)**

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- 3 Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (15) на DCM (1), щоб зберегти приціл із ДЕННИМ РЕЖИМОМ і переконайтеся, що на дисплеї DCM (1) з'явився напис BORE SIGHT SAVED (ПРИЦІЛ ЗБЕРЕЖЕНО).

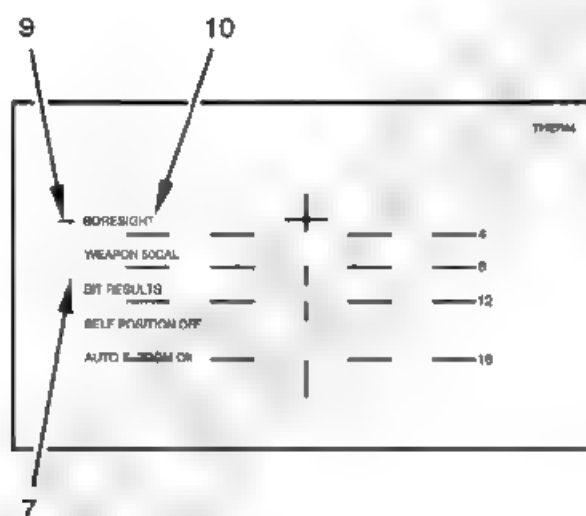


КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОІОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)

- 1 Переведіть DCM (1) у тепловізійний режим (Том 1, WP 0114)
- 2 Не торкаючись елементів керування кулемета або CWS (4), подивіться через приціл DCM (1) і вирівняйте перехрестя тепловізійного прицілу (6) на лівий верхній кут цілі візування (2) у такий спосіб
 - a. Доступ до меню прицілу RTS (7) на DCM (1) (Том 1, WP 0114).



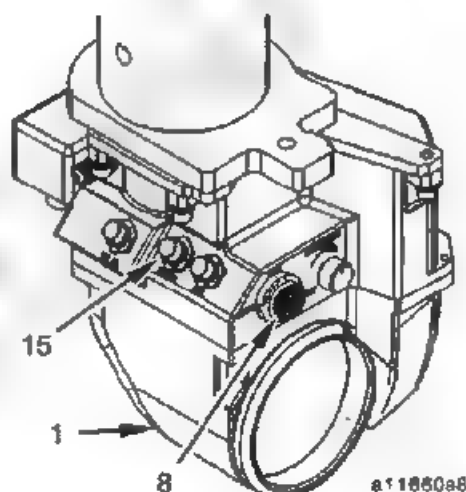
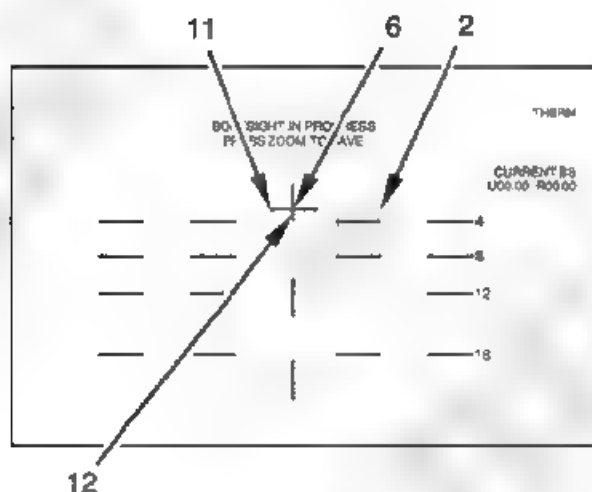
a11660a12

- b Використовуючи 4-позиційний перемикач (8) на DCM (1), перейдіть вниз, доки стрілка (9) не вказуватиме на BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (10). Натисніть 4-позиційний перемикач (8) вправо для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- c За допомогою 4-позиційного перемикача (8) на DCM (1), переведіть його вгору/вниз, встановивши горизонтальну лінію (11) перехрестя візування (6) у верхній край мішені (2)



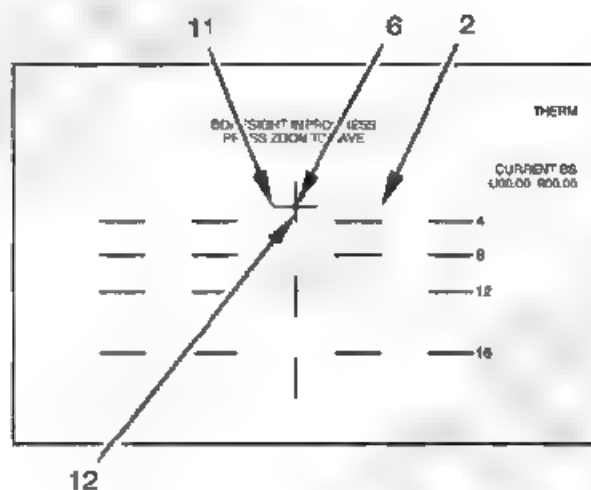
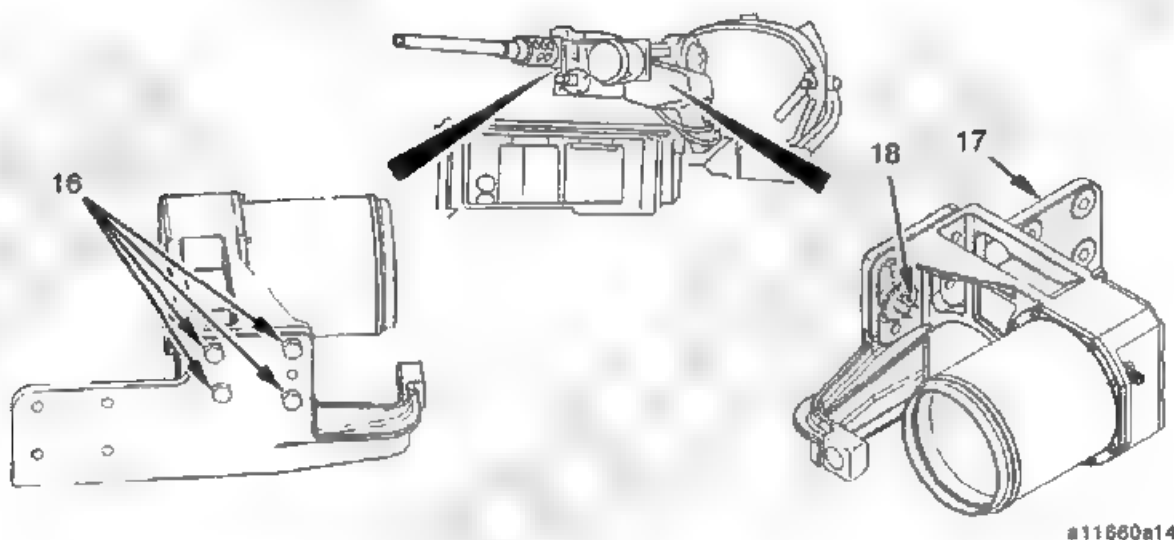
- d За допомогою 4-позиційного перемикача (8) на DCM (1), переведіть його ліворуч/праворуч, встановивши вертикальну лінію (12) перехрестя візування (6) у лівий край мішені (2)
- e Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM менше 5,00 вгору або 5,00 вниз, переходьте до кроку 3
- f Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM становить понад 5,00 вгору або 5,00 вниз, перемістіть сітку прицілювання доки не відобразиться значення 0,00 вгору й виконайте наведені нижче дії

- (1) Ослабте чотири болти (16) на кронштейні зрівноважувального механізму (17)
- (2) Повертайте болт кулачка (18) за годинниковою стрілкою або проти годинникової стрілки, встановлюючи горизонтальну лінію (11) перехрестя візування (6) на верхній край цілі візування (2)
- (3) Затягніть чотири болти (16) на кронштейні зрівноважувального механізму (17)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

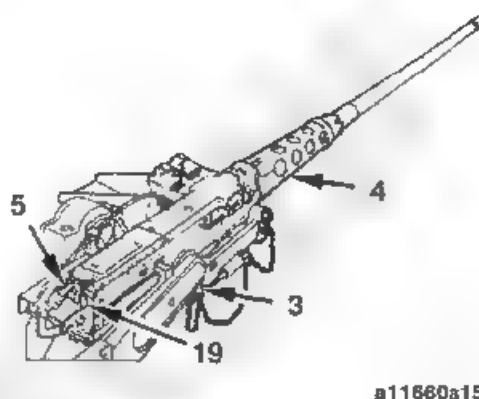
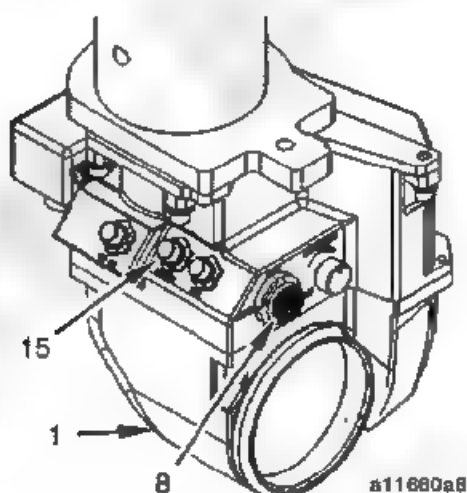
- (4) Повторіть крок 2. Якщо після повторення кроку f регулювання тепловізійного прицілу все ще перевищує значення 5,00 вгору або 5,00 вниз, можливо, кріплення зброї не відрегульоване. Повідомте службу польового технічного обслуговування.



ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА БОЙОВИЙ МОДУЛЬ КОМАНДИРА — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- 3 Подивіться в задню частину ствольної коробки калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) і на ствол кулемета
 - а За допомогою ручного керування прицілом CWS підніміть а потім опустіть кулемет (4) на верхній лівий кут цілі візурування (2) (Том 1, WP 0112 1).
 - (1) Якщо кулемет (4) і перехрестя візурування (6) знаходяться на початковій точці прицілювання, це означає, що візурування кулемета (4) виконано правильно. Перейдіть до кроку 3b.
 - (2) Якщо перехрестя візурування (6) знаходиться не на початковій точці прицілювання, повторіть кроки 1 і 2. Повідомте службу польового технічного обслуговування, якщо неможливо досягти вирівнювання з другої спроби.
 - б Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (15) на DCM (1), щоб зберегти приціл тепловізійної системи й переконайтеся, що на дисплеї DCM (1) з'явився напис BORE SIGHT SAVED (ПРИЦІЛ ЗБЕРЕЖЕНО).
- 4 Вийміть задній монтажний штифт (3) і підніміть задню частину кулемета (4) калібру над опорою (5).
- 5 Установіть затвор назад у ствольну коробку калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) і встановіть задню пластину.
- 6 Опустіть задню частину кулемета (4) і вставте задній монтажний штифт (3).
- 7 Переконайтеся, що ролик (5) знаходиться над спусковим гачком кулемета (19).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД/КУЛЕМЕТ M240

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 1, WP 0094
Том 1, WP 0094,1
Том 1, WP 0112.1
Том 1, WP 0114

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0217
Том 2, WP 0321
ТМ 9-1005-313-10

ПІДГОТОВКА БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (CWS) ДО ВІЗИРУВАННЯ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що всі члени екіпажу перебувають достатньо далеко від SCWS щоразу, коли вмикається центральне живлення транспортного засобу SCWS може раптово зрушити з місця та завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Якщо зброя не закріплена у люльці, не намагайтеся піднімати або опускати SCWS в автоматичному режимі. Якщо вага зброї не врівноважує зрівноважувальний механізм, у такому випадку підйом або опускання SCWS в автоматичному режимі призведе до пошкодження двигуна привода підйому

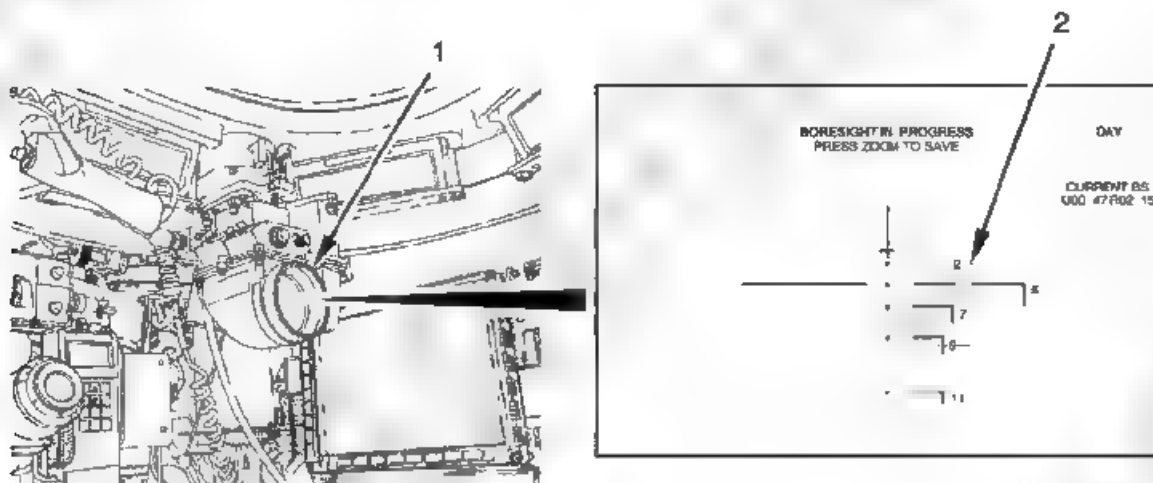
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД/КУЛЕМЕТ M240 (продовження)

ПІДГОТОВКА БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (CWS) ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

ПРИМІТКА

Режимом роботи за замовчуванням для модуля керування дисплеєм (DCM) (1) є DAY TV (Денний режим). Перш ніж продовжити цю процедуру, переконайтеся, що DCM (1) перебуває в режимі Day TV (Том 1, WP 0114).

1. Розташуйте танк на рівній поверхні.
2. Увімкніть живлення місця командира та башти (Том 1, WP 0094).
3. Подайте живлення на RTS — переконайтеся, що на екрані відображається сітка прицілу з денним режимом M240 (Том 1, WP 0114).
4. Оберіть ціль візурування (2) з визначеним прямим кутом на відстані якомога ближче до 500 м (547 ярдів). Підтвердьте дальність до цілі візурування (2) (Том 1, WP 0094, 1)



a11580a*

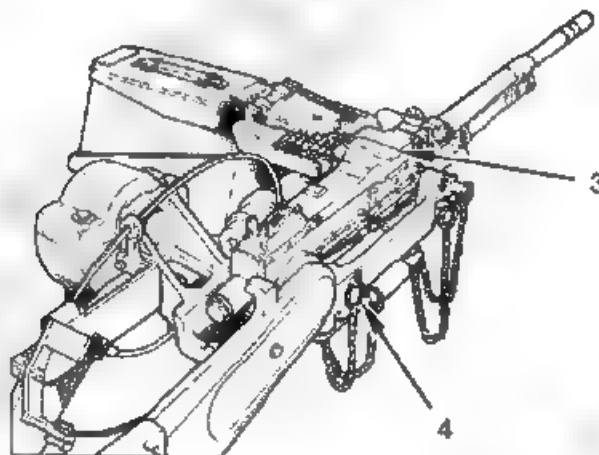
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД/КУЛЕМЕТ M240 (продовження)

ПІДГОТОВКА БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (CWS) ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що кулемет M240 (3) розряджено (Том 2, WP 0217). Якщо кулемет заряджений, він може вистрілити та вбити когось

5. Установіть кулемет M240 (3) на CWS (Том 2, WP 0321).
6. Зніміть задній монтажний штифт (4) і підніміть задню частину кулемета M240 (3).
7. Зніміть корпус спускового гачка, амортизатор, пружину приводу затвор та ударно-спусковий механізм зі ствольної коробки (див. ТМ 9-1005-313-10).
8. Опустіть задню частину кулемета M240 (3) і вставте задній монтажний штифт (4).
9. Подивившись через задню частину кулемета (3) і назовні через канал ствола кулемета, використовуючи ручне керування CWS (Том 1, WP 0112 1), перемістіть в горизонтальній площині, підніміть або опустіть зброю, щоб вона знаходилась на одній лінії з центром каналу ствола у верхньому лівому куті цілі візування (2).



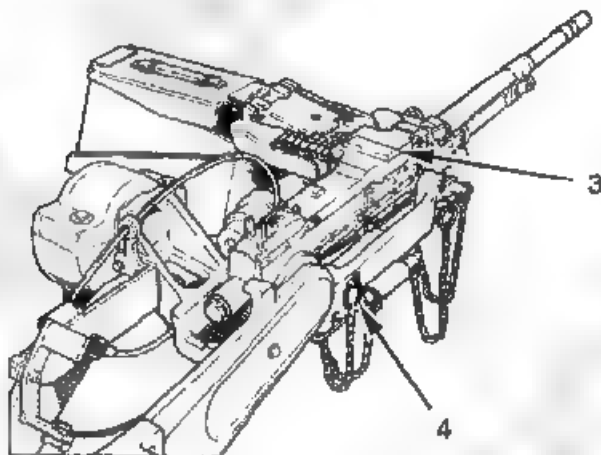
a11580a2

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД/КУЛЕМЕТ М240 (продовження)

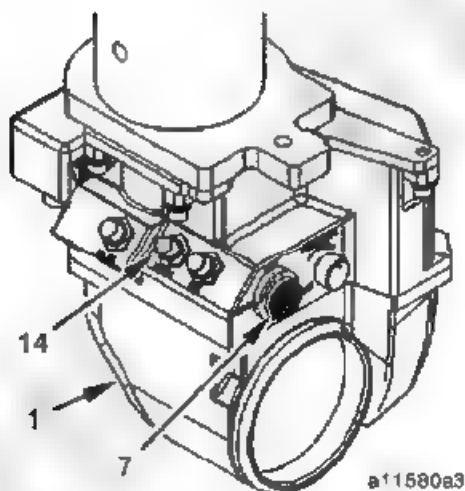
ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ

1. Не торкаючись елементів керування CWS, подивіться через DCM (1) і вирівняйте перехрестя візування (5) прицільної сітки в денному режимі у верхньому лівому куті цілі візування (2), як зазначено нижче

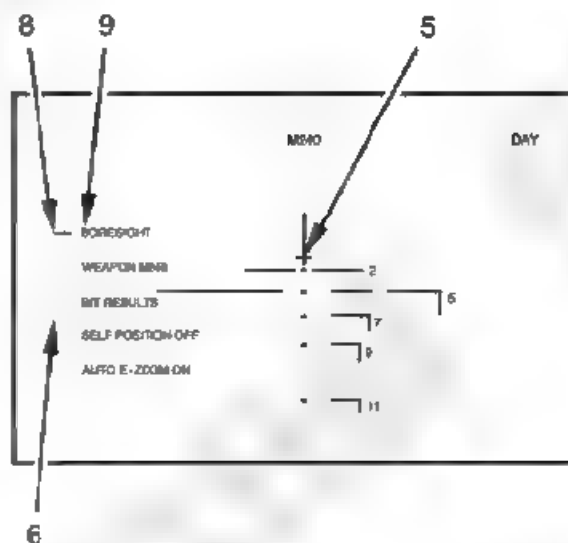


a11580a2

- a Увійдіть до меню RTS (6) (Том 1 WP 0114)



a11580a3



a11580a4

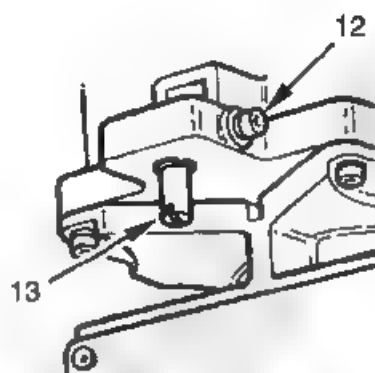
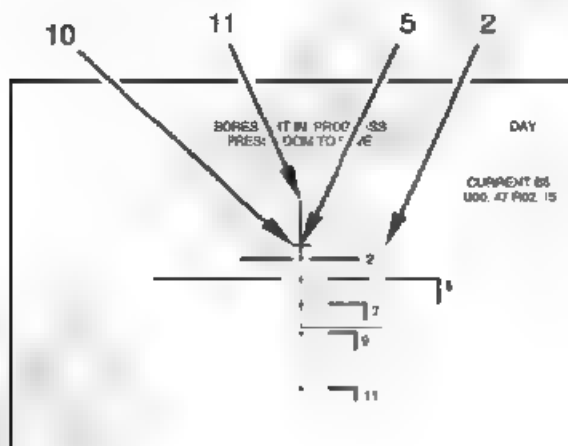
- b Використовуючи 4-позиційний перемикач (7) на DCM (1) перейдіть вниз, доки стрілка (8) не вказуватиме на BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (9). Натисніть 4-позиційний перемикач (7) вправо для входу в режим BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД/КУЛЕМЕТ M240 (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- c. Використовуючи 4-позиційний перемикач (7) на DCM (1), переведіть його вгору та/або вниз, щоб розмістити горизонтальну лінію (10) перехрестя візування (5) на верхньому краю цілі візування (2)
- d. Використовуючи 4-позиційний перемикач (7) на DCM (1), переведіть його ліворуч та/або праворуч, щоб розмістити вертикальну лінію (11) перехрестя візування (5) по лівому краю цілі візування (2)
- e. Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM менше 5,00 ліворуч або 5,00 праворуч, переходьте до кроку 2
- f. Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM перевищує 5,00 ліворуч або 5,00 праворуч, перемістіть прицільну сітку до значення 0 00 праворуч і виконайте наведені нижче дії
 - (1) Ослабте стопорний гвинт (12) за допомогою ключа з торцевою головкою на 9/64 дюйма (0,35 см), щоб отримати доступ до контрольного гвинта регулювання горизонтального положення (13)
 - (2) Відрегулюйте гвинт регулювання горизонтального положення (13) за допомогою викрутки встановивши вертикальну лінію (11) перехрестя (5) на початковій точці прицілювання
 - (3) Затягніть стопорний гвинт (12) за допомогою ключа з торцевою головкою на 9/64 дюйма (0 35 см) Повторіть крок 1

2. Подивіться через задню частину кулемета M240 і ствол кулемета.



a11580a9

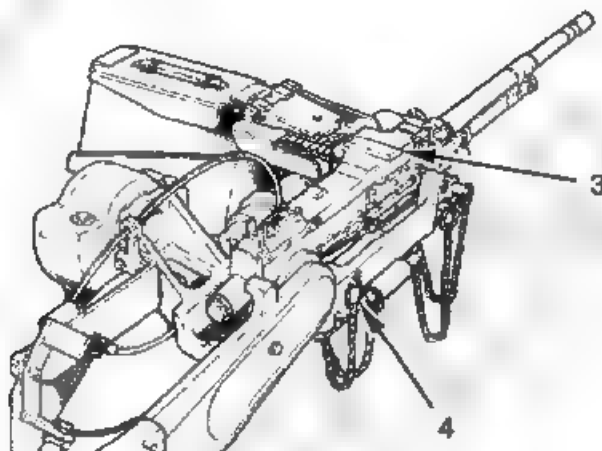
a11580a5

- a. Використовуючи ручні елементи керування CWS, підніміть а потім опустіть кулемет у верхній лівий кут цілі візування (2) (Том 1, WP 0112 1)
 - (1) Якщо кулемет (3) і перехрестя візування (5) знаходяться на початковій точці прицілювання, це означає, що візування кулемета (3) виконано правильно. Перейдіть до кроку 3
 - (2) Якщо перехрестя візування (5) знаходиться не на початковій точці прицілювання, повторіть кроки 1 і 2. Якщо після другої спроби візування не вдається домогтися необхідного центрування, повідомте про це службу польового технічного обслуговування

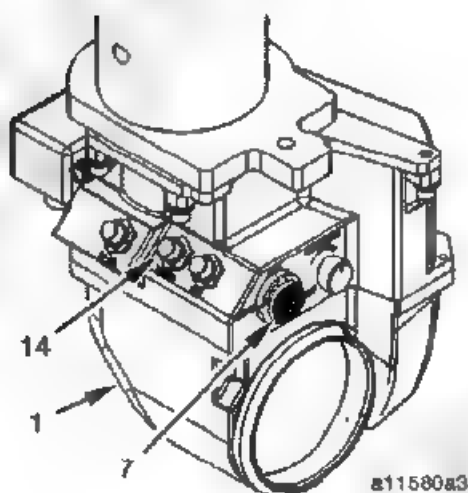
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД/КУЛЕМЕТ М240 (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

3. Натисніть кнопку ZOOM (14), щоб зберегти налаштування денного режиму, і переконайтеся, що на екрані DCM (1) з'явився напис BORESIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО)



а11580а2



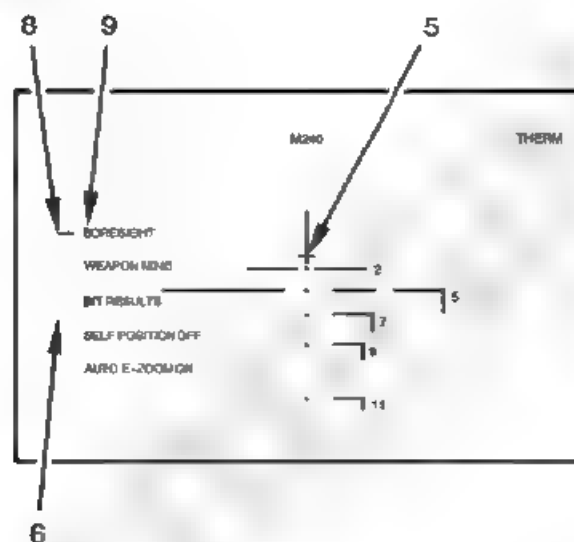
а11580а3

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД/КУЛЕМЕТ M240 (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)

- 1 Переведіть DCM (1) у тепловізійний режим (Том 1, WP 0114)
- 2 Не переміщуючи елементів керування CWS, подивіться через DCM (1) і вирівняйте перехрестя візирування (5) тепловізійної прицільної сітки у верхньому лівому куті цілі візирування (2), як зазначено нижче
 - a Увійдіть до меню RTS (6) (Том 1 WP 0114)



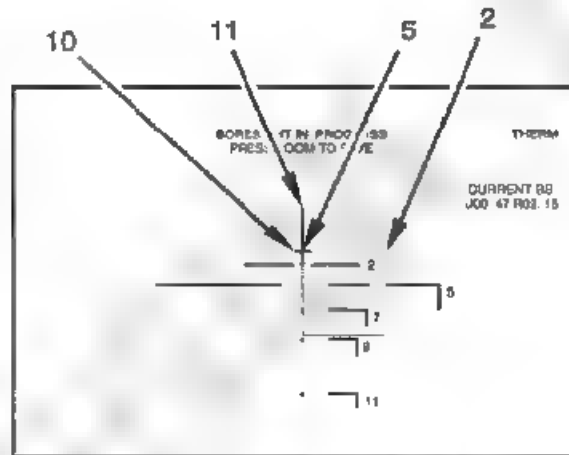
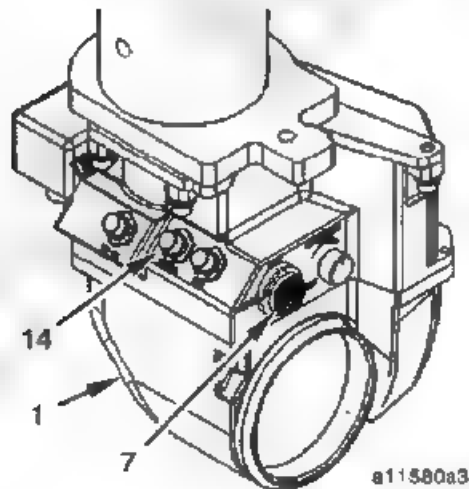
a11580a7

- b Використовуючи 4-позиційний перемикач (7) перейдіть вниз, доки стрілка (8) не вказуватиме на BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (9). Натисніть 4-позиційний перемикач (7) вправо для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД/КУЛЕМЕТ М240 (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- с. Використовуючи 4-позиційний перемикач (7), переведіть його вниз/вгору, щоб розмістити горизонтальну лінію (10) перехрестя візування (5) на верхньому краю цілі (2)



a11580a3

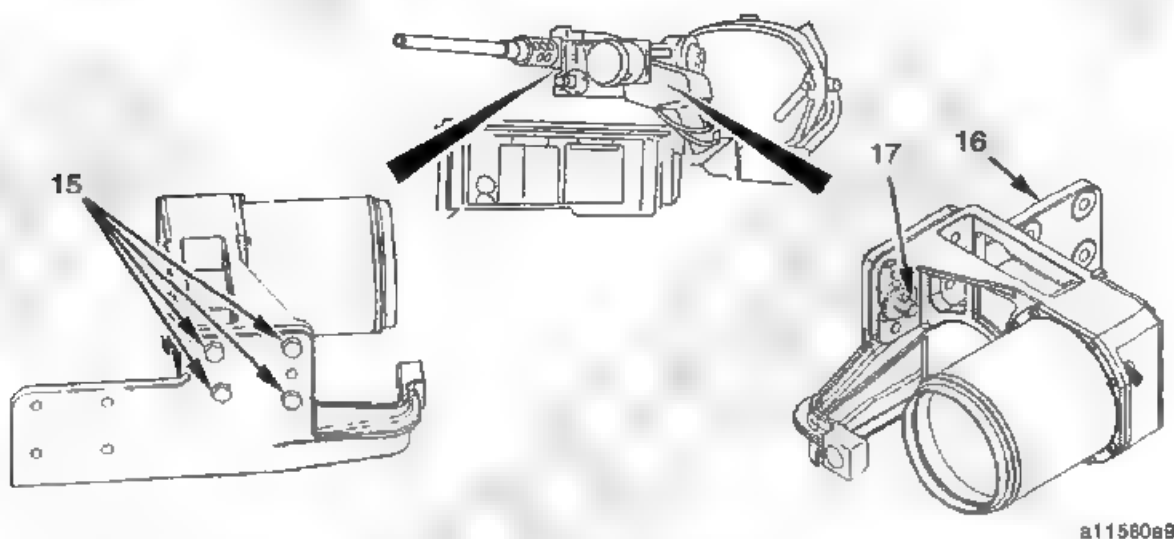
- d. Використовуючи 4-позиційний перемикач (7), переведіть його ліворуч/праворуч, щоб розмістити вертикальну лінію (11) перехрестя візування (5) по лівому краю цілі візування (2)
- e. Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM менше 5,00 вгору або 5,00 вниз, переходьте до кроку 3
- f. Якщо зміщення прицільної сітки на DCM (1) перевищує 5,00 вгору або 5,00 вниз, перемістіть прицільну сітку до моменту відображення значення 0 00 вгору і виконайте наведені нижче дії

- (1) Ослабте чотири болти (15) на кронштейні зрівноважувального механізму (16).
- (2) Повертайте болт кулачка (17) за годинниковою стрілкою або проти годинникової стрілки, встановлюючи горизонтальну лінію (10) перехрестя візування (5) на верхній край цілі візування (2)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД/КУЛЕМЕТ М240 (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- (3) Затягніть чотири болти (15) на кронштейні зрівнювального механізму (16). Повторіть крок 2. Якщо після повторення кроку 2 регулювання тепловізійної прицільної сітки все ще перевищує 5,00 вгору або 5,00 вниз, це може означати, що тримач зброї не відрегульований. Повідомте службу польового технічного обслуговування.

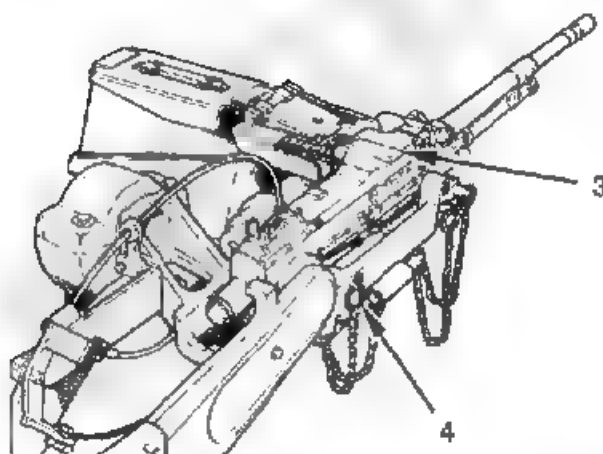
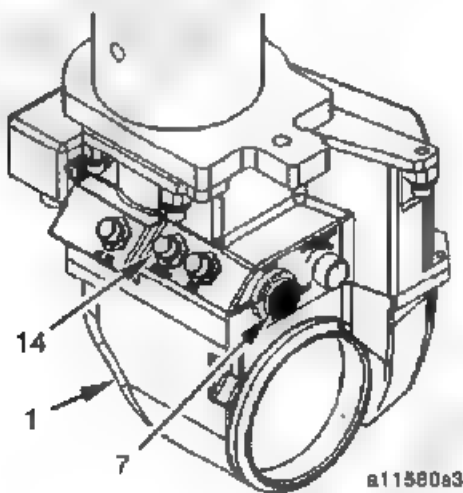


4. Подивіться через задню частину кулемета М240 і ствол кулемета
- а. Використовуючи ручні елементи керування CWS, підніміть, а потім опустіть кулемет у верхній лівий кут цілі візування (2) (Том 1, WP 0112 1)
- (1) Якщо кулемет (3) і перехрестя візування (5) знаходяться на початковій точці прицілювання, це означає, що візування кулемета (3) виконано правильно. Перейдіть до кроку b.
- (2) Якщо перехрестя візування (5) знаходиться не на початковій точці прицілювання, повторіть кроки 1 і 2. Якщо після другої спроби візування не вдається домогтися необхідного центрування, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.
- б. Натисніть кнопку ZOOM (14), щоб зберегти візування тепловізійної системи, і переконайтеся, що на екрані DCM (1) з'явився напис BORE SIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО).
5. Зніміть задній монтажний штифт (4) і підніміть задню частину кулемета (3).
6. Установіть корпус спускового гачка, амортизатор, пружину приводу затвор та ударно-спусковий механізм у ствольну коробку (див. ТМ 9-1005-313-10).

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД/КУЛЕМЕТ М240 (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- 6 Опустіть задню частину кулемета (3) і вставте задній монтажний штифт (4).



а11580а2

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Набір ключів для гвинтів із внутрішнім шестигранником (WP 0499, п. 44)

Викрутка з плоским наконечником (WP 0499, п. 69)

Посилання

Том 1, WP 0094,1

Том 1, WP 0098,1

Том 1, WP 0110

Посилання (продовження)

Том 1, WP 0112,1

Том 1, WP 0114

Том 1, WP 0117

WP 0526,1

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Переконайтеся, що всі члени екіпажу перебувають достатньо далеко від SCWS щоразу, коли вмикається центральне живлення транспортного засобу. SCWS може раптово зрушити з місця та завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання.
- Система SCWS вмикається тоді, коли увімкнено центральне живлення транспортного засобу. SCWS може зрушити з місця і травмувати особовий склад. Переконайтеся, що у зоні руху SCWS немає особового складу. Не встановлюйте ВАЖІЛЬ ПЕРЕМИКАЧА БЛОКА СИЛОВОГО ПРИВОДУ АЗИМУТА SCWS (PADASL) (1) у положення, коли БЛОК РУЧНОГО ПРИВОДУ АЗИМУТА (MADA) (2) перебуває в режимі живлення. Якщо PADASL (1) знаходиться в положенні ручного керування, а MADA (2) в режимі живлення, SCWS буде вільно переміщатися у горизонтальній площині, що може призвести до серйозних травм членів екіпажу або пошкодження обладнання.
- Перед перевіркою через канал ствола переконайтеся, що зброя не заряджена (Том 1, WP 0117). Випадковий постріл зі зброї може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Якщо зброя не закріплена у люльці, не намагайтеся піднімати або опускати SCWS в автоматичному режимі. Якщо вага зброї не врівноважує зрівноважувальний механізм, у такому випадку підйом або опускання SCWS в автоматичному режимі призведе до пошкодження двигуна привода підйому.

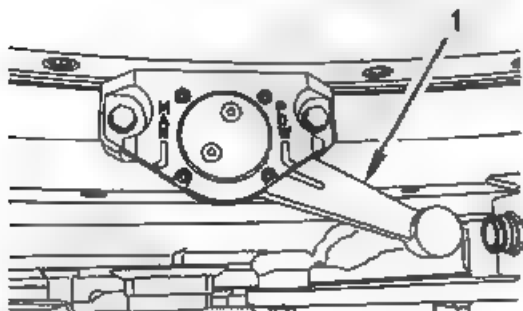
ПРИМІТКА

Переконайтеся, що прицільна сітка денного режиму модуля керування дисплеєм (DCM) (3) налаштоване для використання з кулеметом калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) (Том 1, WP 0114).

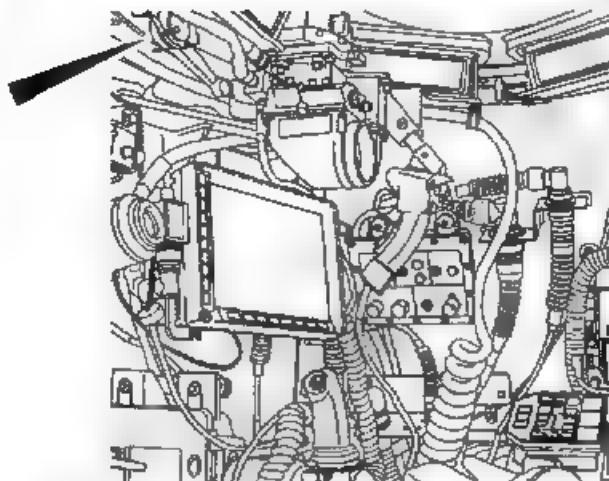
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

- 1 Розташуйте танк на рівній поверхні.

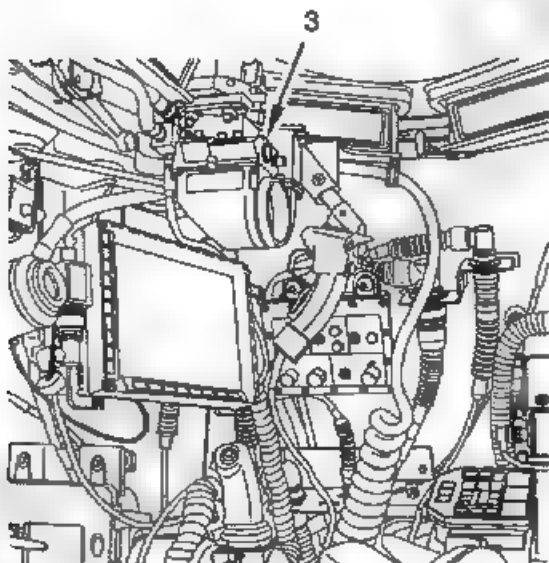


a1scwa162a

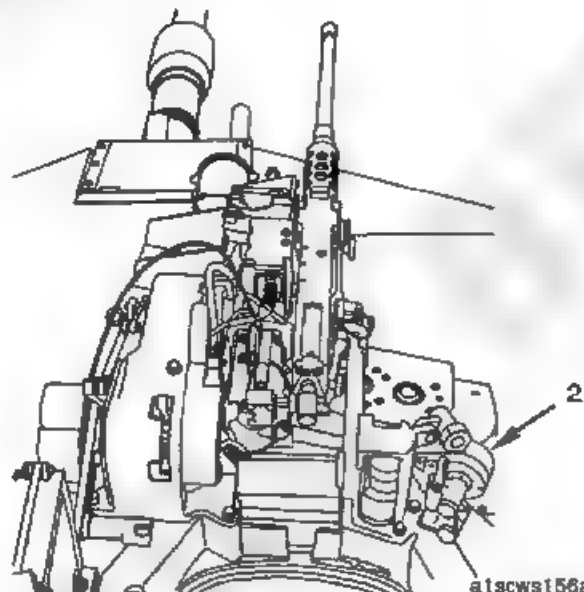


a1scwa155

- 2 Подайте живлення на башту та стабілізований бойовий модуль командира (SCWS) (Том 1 WP 0094 1)



a1scws102a

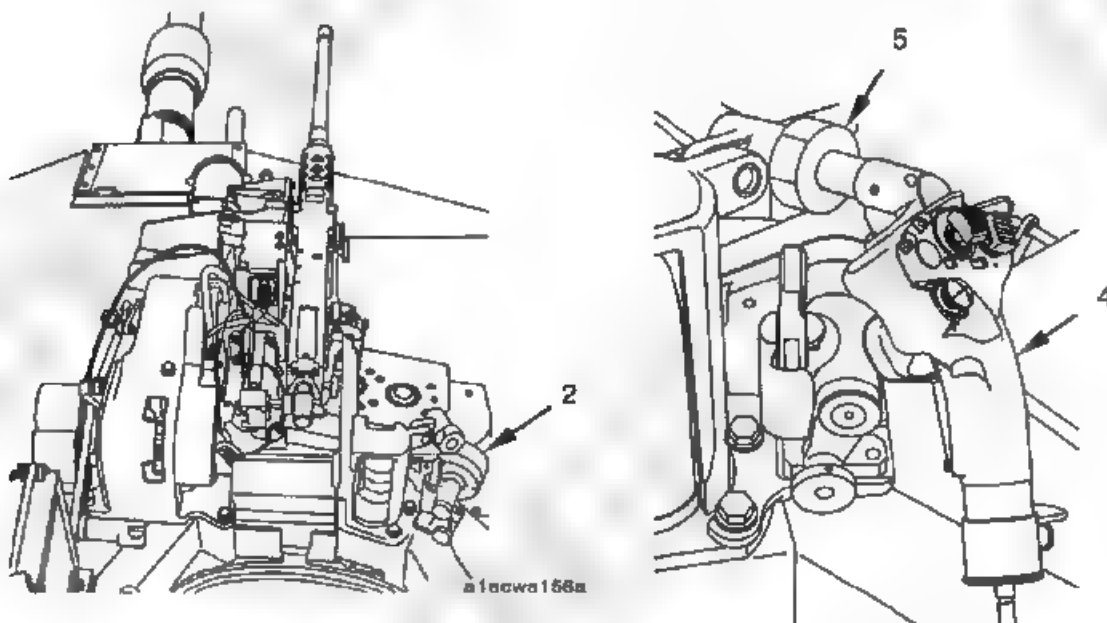


a1scws156a

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

- 3 Перемістіть вузол ручки керування SCWS (SCHA) (4) у зовнішнє монтажне положення (5)
(Том 1, WP 0112 1)

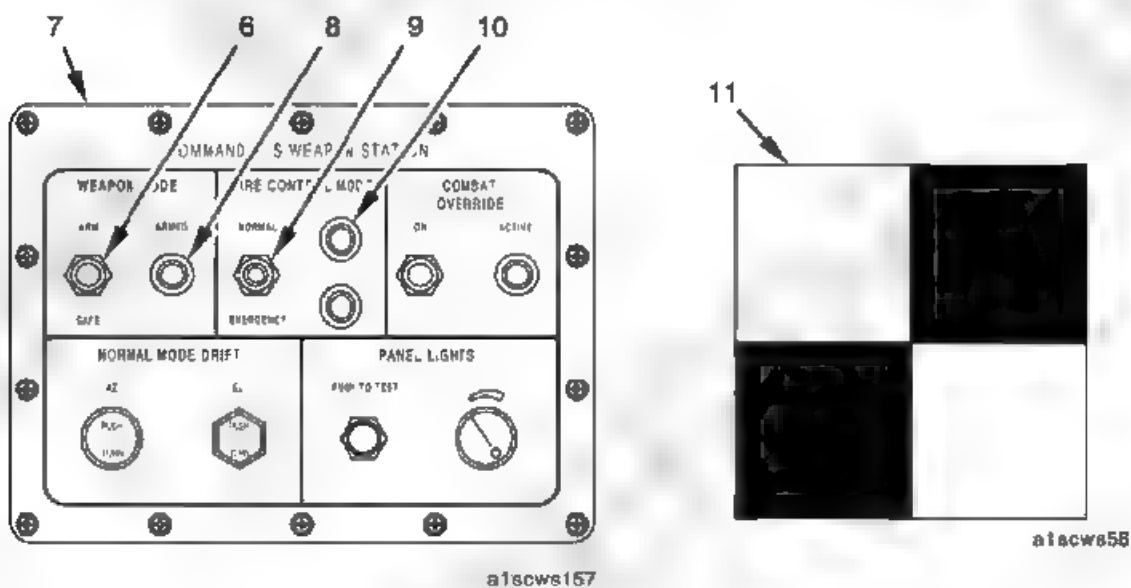


- 4 Переведіть перемикач SAFE/ARM (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) на модулі SAFE/ARM (SAM) (7) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (нижнє), а потім відпустіть перемикач. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (8) не світиться

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

- 5 Перемістіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (9) на SAM (7) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) (верхнє). Переконайтеся, що горить індикатор режиму NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) (10)



- 6 Подайте живлення на RTS і переконайтеся, що на екрані відображається сітка прицілу кулемета калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) у денному режимі (Том 1, WP 0114).
- 7 Оберіть ціль візування (11) з визначеним прямим кутом на відстані якомога ближче до 500 м (547 ярдів). Підтвердьте дальність до цілі візування (11) (Том 1, WP 0110)

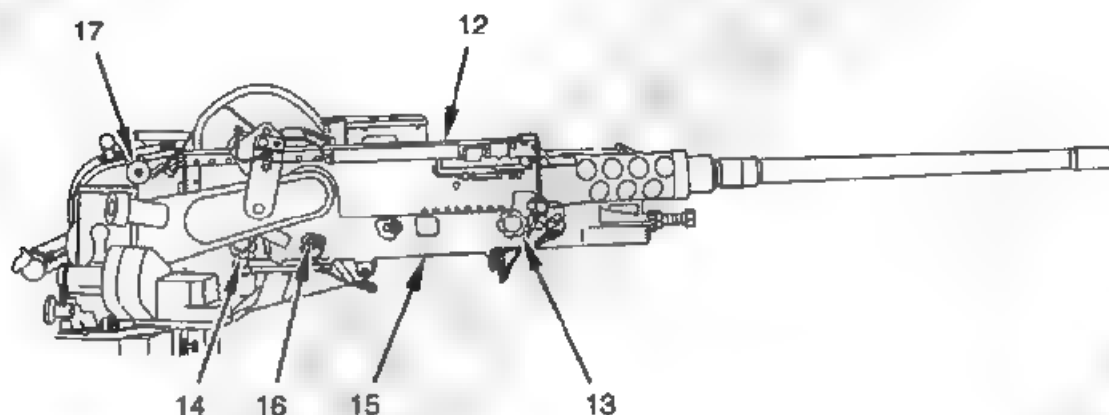
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Переконайтеся, що кулемет розряджено (Том 1, WP 0117) перед тим, як виконувати візування. Випадковий постріл зі зброї може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу.
- Перед зняттям задньої пластини переконайтеся, що затвор спрямований вперед. Підпружинені деталі можуть відскочити та травмувати оператора.

- 8 Установіть кулемет калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) (12) (Том 1, WP 0098 1). Не затягуйте регулятори противідкотного затискача (ABC) спереду (13) та ззаду (14) кріплення для кулемета (15) (Том 1, WP 0098 1).



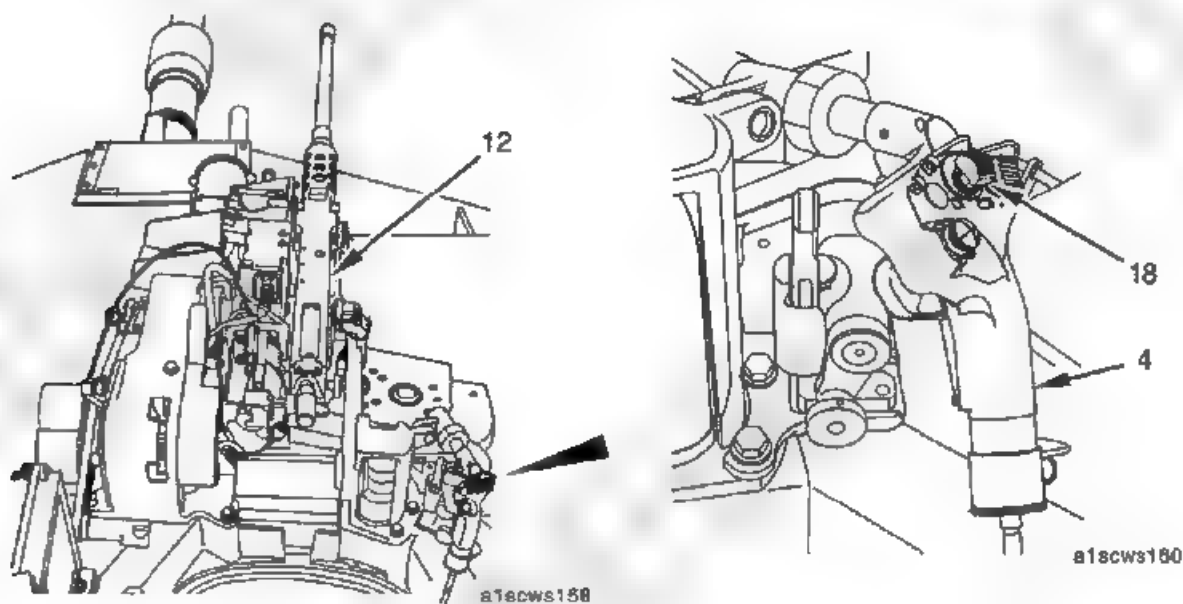
a1scws159

- 9 Вийміть задній монтажний штифт (16) і підніміть задню частину кулемета (12) калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) над опорою для стрільби (17).
- 10 Зніміть задню пластину і вийміть затвор у зборі з кулемета (12).
- 11 Опустіть задню частину кулемета (12) і вставте задній монтажний штифт (16) у кріплення кулемета.
- 12 Затягніть регулятори противідкотного затискача (ABC) спереду (13) та ззаду (14) кріплення для кулемета (15) (Том 1, WP 0098 1).

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

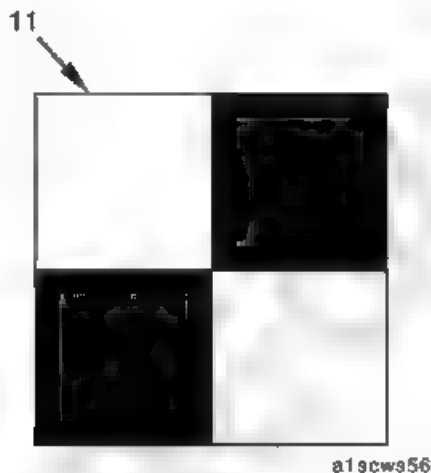
13. Перемістіть перемикач TRACK/SLEW (ВІДСТЕЖЕННЯ/ПОВОРОТ) (18) на SCHA (4) у положення TRACK (ВІДСТЕЖЕННЯ) (верхнє).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ

1. Дивлячись крізь задню частину кулемета калібру 0 50 дюйма (12 7 мм) (12) і крізь його дуло, використовуйте SCHA (4), щоб сумістити центр дула з верхнім лівим кутом цілі візування (11) (Том 1, WP 0112 1).

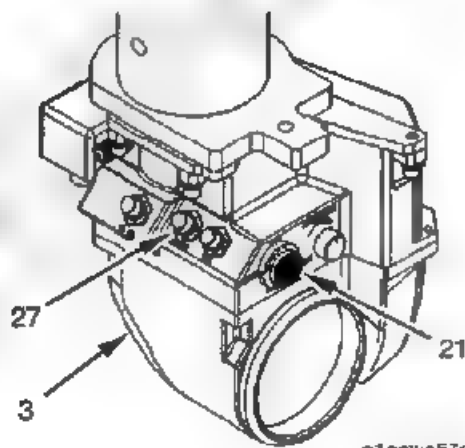
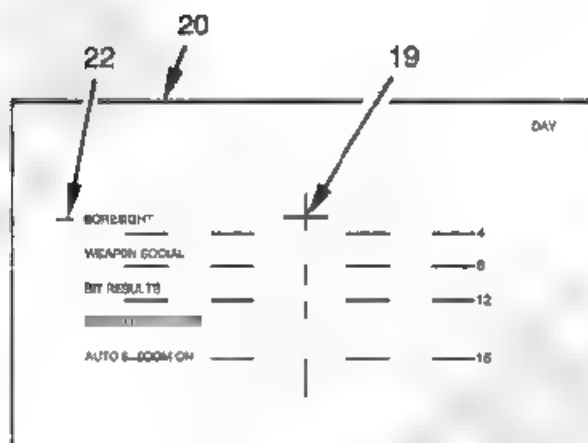


2. Не торкаючись SCHA (4), подивіться через DCM (3) і вирівняйте перехрестя візування (19) прицільної сітки денного режиму у верхньому лівому куті цілі візування (11), як зазначено нижче

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- a. Увійдіть до меню RTS (20) (Том 1, WP 0114).
- b. Використовуючи 4-позиційний перемикач (21) на DCM (3), перейдіть вниз, доки стрілка (→) (22) не вказуватиме на BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ). Натисніть 4-позиційний перемикач (21) вправо для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ).



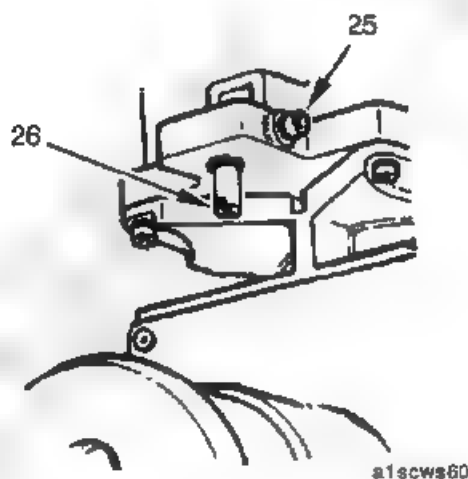
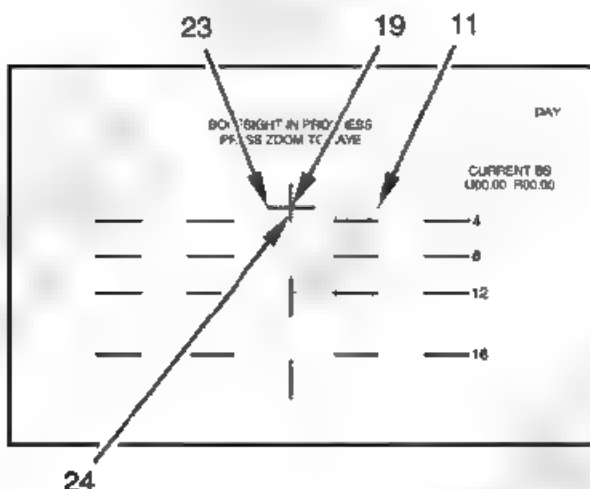
a1scws58

- c. Використовуючи 4-позиційний перемикач (21) на DCM (3), переведіть його вгору та/або вниз, щоб розмістити горизонтальну лінію (23) перехрестя візування (19) на верхньому краю цілі візування (11).
- d. Використовуючи 4-позиційний перемикач (21) на DCM (3), переведіть його ліворуч/праворуч, щоб розмістити вертикальну лінію (24) перехрестя візування (19) по лівому краю цілі візування (11).

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- е. Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM менше 5.00 ліворуч або 5.00 праворуч, переходьте до кроку 3



a1scws59

a1scws60

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

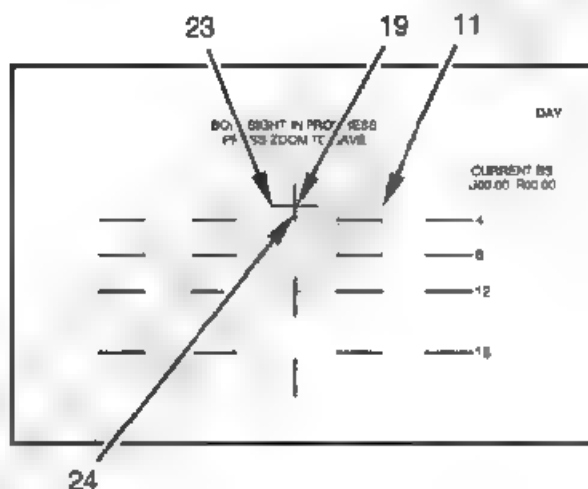
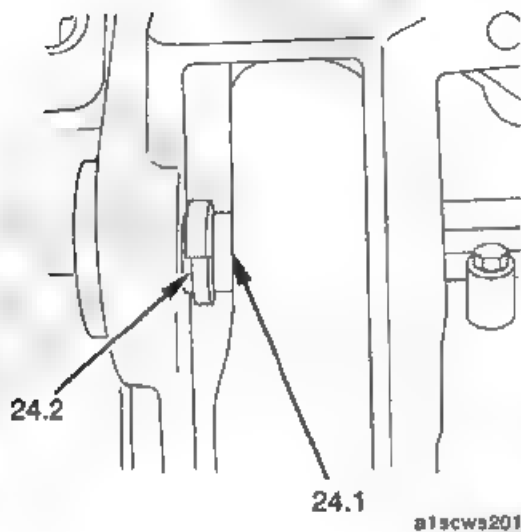
Забезпечте зазор між головним дзеркалом (24.1) і фіксатором (24.2), коли потрібно відрегулювати азимутальне положення головного дзеркала DCM. Нездатність забезпечити зазор між головним дзеркалом і фіксатором у всьому діапазоні підймання та опускання люльки призведе до пошкодження обладнання.

- f. Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM перевищує 5.00 ліворуч або 5.00 праворуч, перемістіть прицільну сітку до значення 0.00 праворуч, після чого виконайте наведені нижче дії.

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- (1) Ослабте стопорний гвинт (25) за допомогою ключа з торцевою головкою на 9/64 дюйма (0 35 см), щоб отримати доступ до контрольного гвинта регулювання горизонтального положення (26)

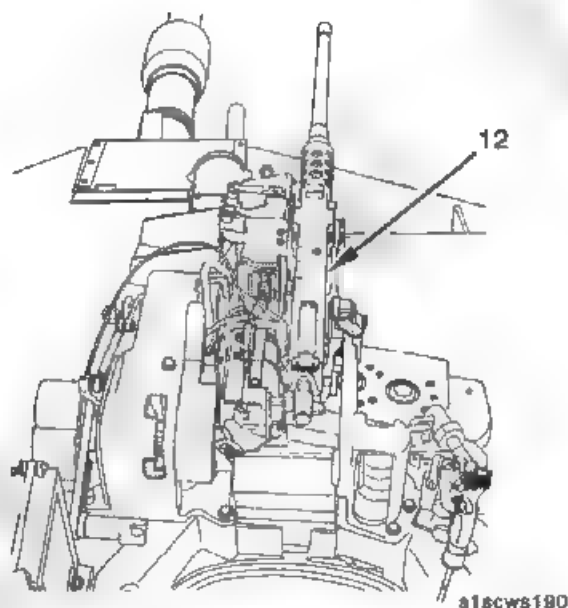
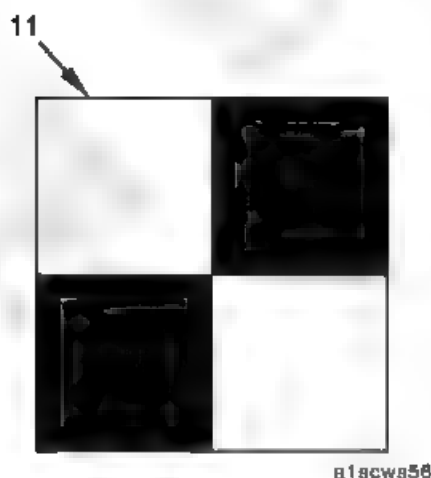


- (2) Відрегулюйте викруткою регулювальний гвинт (26) налаштування горизонтального положення, виставивши його вертикально
 - (3) Затягніть стопорний гвинт (25) за допомогою ключа з торцевою головкою на 9/64 дюйма (0 35 см). Повторіть кроки 1 і 2
 - (4) Підніміть і опустіть кулемет до упору та перевірте зазор між дзеркалом (24 1) і фіксатором (24 2). Якщо не вдається забезпечити зазор, повторіть крок 2f, але змістіть прицільну сітку на 2 5 мил від попереднього налаштування. Перевірте, чи є зазор. Якщо не вдається забезпечити зазор, повідомте про це службу польового технічного обслуговування
3. Подивіться через задню частину кулемета калібру 0 50 дюйма (12,7 мм) (12) і ствол кулемета.

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- а. Використовуючи SCHA (4), підніміть, а потім опустіть кулемет (12) у верхній лівий кут цілі візування (11) (Том 1, WP 0112 1)

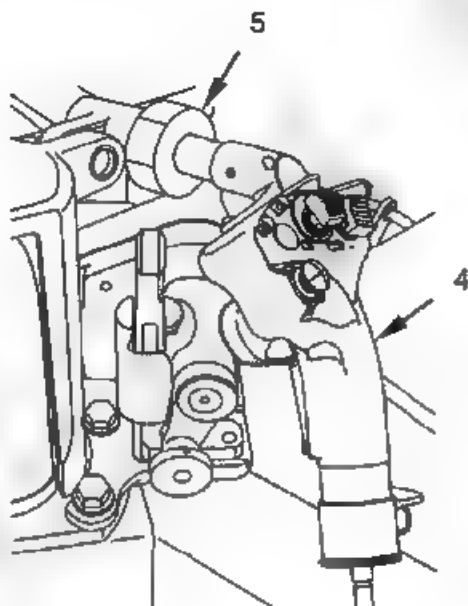
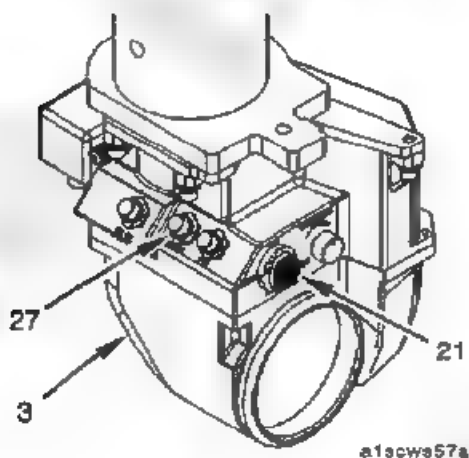


- (1) Якщо канал ствола кулемета (12) і перехрестя візування (19) збігаються у верхньому лівому куті цілі візування (11) це означає, що візування кулемета (12) виконано правильно. Перейдіть до кроку 4.
- (2) Якщо перехрестя візування (19) не знаходиться у верхньому лівому куті цілі візування (11), повідомте про це польову службу технічного обслуговування.

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

4. Натисніть кнопку ZOOM (27), щоб зберегти налаштування денного режиму і переконайтеся, що на екрані DCM (3) з'явився напис BORE SIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

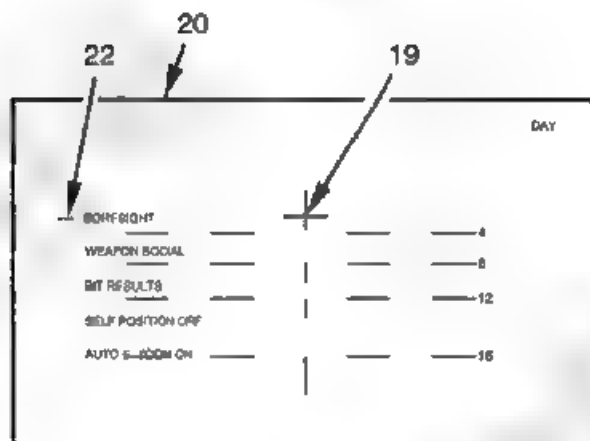
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)

1. Переведіть DCM (3) у тепловізійний режим (Том 1, WP 0114)

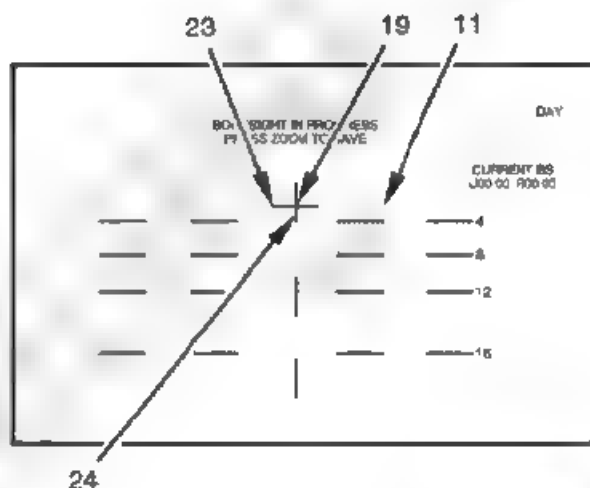
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

2. Не торкаючись SCH (4), подивіться через DCM (3) і вирівняйте перехрестя візування (19) тепловізійної (THERM) прицільної сітки у верхньому лівому куті цілі візування (11), як зазначено нижче



a1scws58



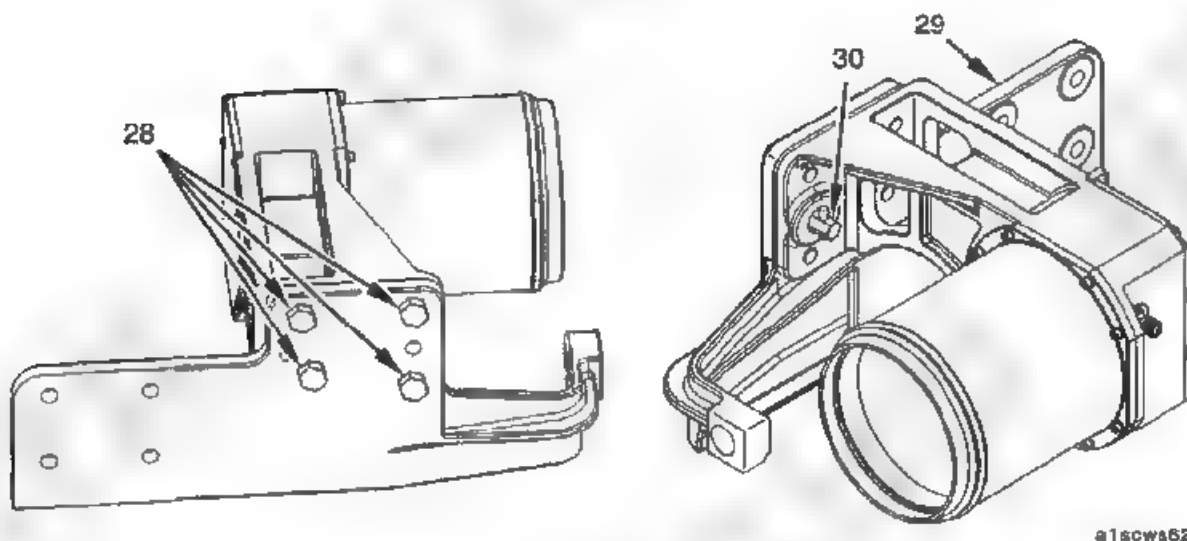
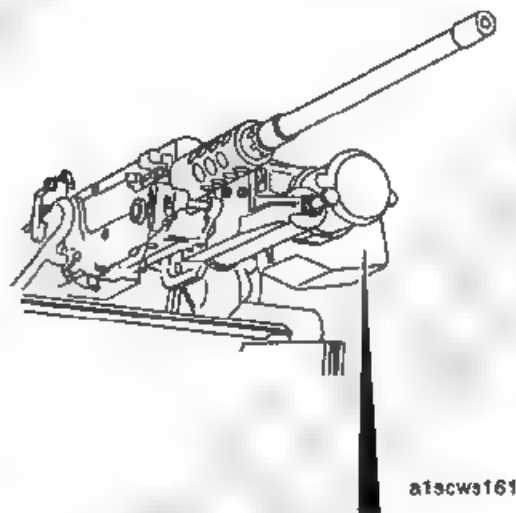
a1scws59

- a. Увійдіть до меню RTS (20) (Том 1, WP 0114).
- b. Використовуючи 4-позиційний перемикач (21) на DCM (3), перейдіть вниз, доки стрілка (→) (22) не вказуватиме на BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ). Натисніть 4-позиційний перемикач (21) вправо для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ).
- c. Використовуючи 4-позиційний перемикач (21) на DCM (3), переведіть його вниз та/або вгору, щоб розмістити горизонтальну лінію (23) перехрестя візування (19) на верхньому краю цілі візування (11).
- d. Використовуючи 4-позиційний перемикач (21) на DCM (3), переведіть його ліворуч/праворуч, щоб розмістити вертикальну лінію (24) перехрестя візування (19) по лівому краю цілі візування (11).
- e. Якщо зміщення прицільної сітки в DCM (3) менше ніж 5,00 вгору або 5,00 вниз, перейдіть до кроку 3.

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- f Якщо зміщення прицільної сітки на DCM (3) перевищує 5,00 вгору або 5,00 вниз, перемістіть прицільну сітку до моменту відображення значення 0 00 вгору і виконайте наведені нижче дії



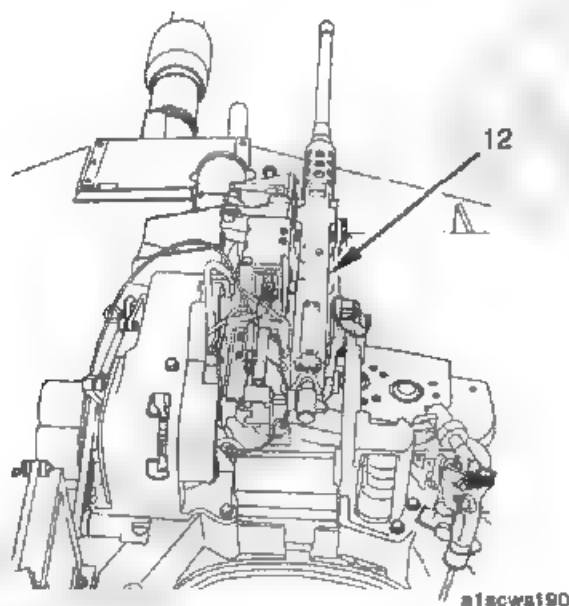
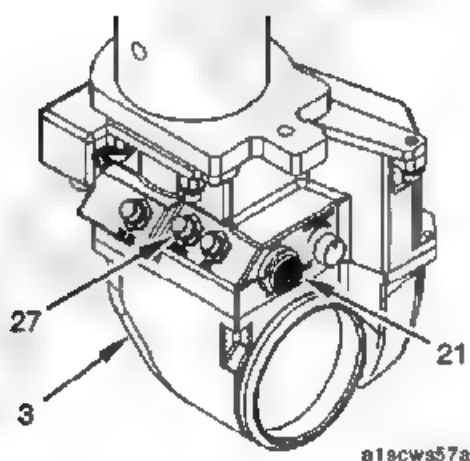
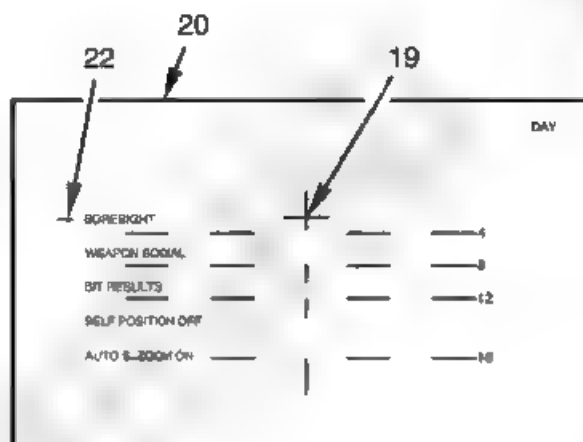
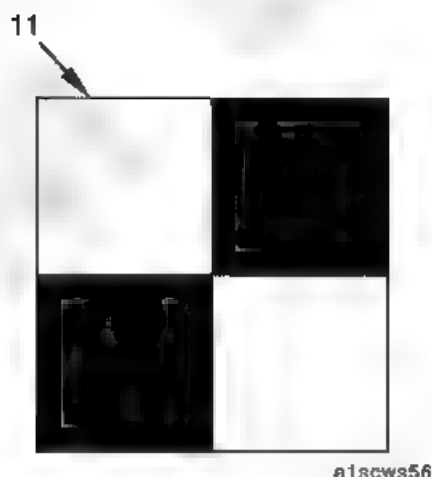
- a1scws81
- (1) Ослабте чотири болти (28) на кронштейні зрівнювального механізму (29)
 - (2) Повертайте болт кулачка (30) за годинниковою стрілкою або проти годинникової стрілки, встановлюючи горизонтальну лінію (23) перехрестя візування (19) на верхній край цілі візування (11)
 - (3) Затягніть чотири болти (28) на кронштейні зрівнювального механізму (29). Повторіть крок 2

3. Подивіться через задню частину кулемета калібру 0,50 дюйма (12,7 мм) (12) і ствол кулемета

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- а. Використовуючи SCHA (4) підніміть, а потім опустіть кулемет (12) у верхній лівий кут цілі візування (11) (Том 1, WP 0112 1)

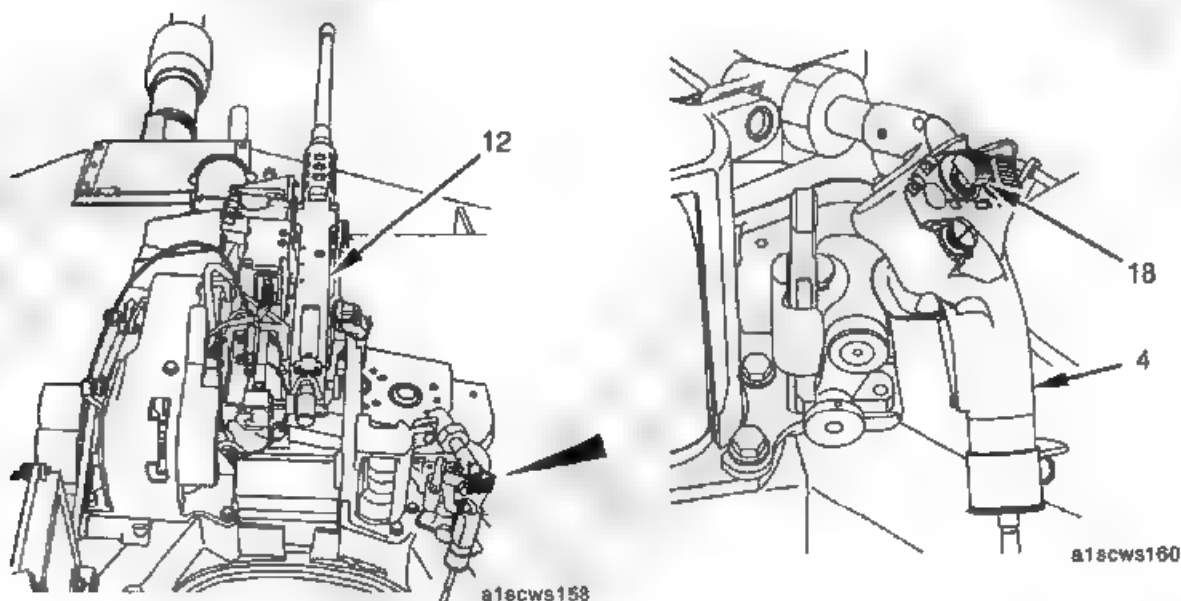


- (1) Якщо канал ствола кулемета (12) і перехрестя візування (19) збігаються у верхньому лівому куті цілі візування (11), це означає, що візування кулемета (12) виконано правильно. Перейдіть до кроку 3b

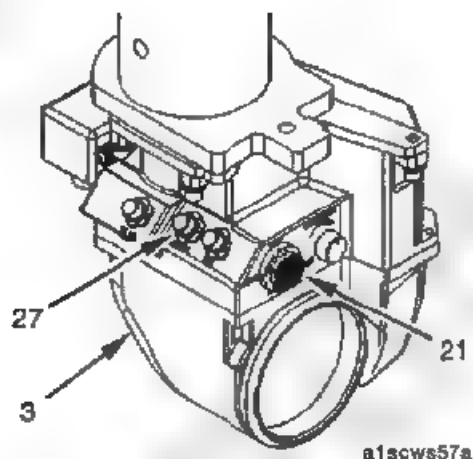
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- (2) Якщо перехрестя візирування (19) не знаходиться у верхньому лівому куті цілі візирування (11), повідомте про це польову службу технічного обслуговування



- b Натисніть кнопку ZOOM (27), щоб зберегти налаштування RTS, і переконайтеся, що на DCM (3) з'явився напис BORE SIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО).

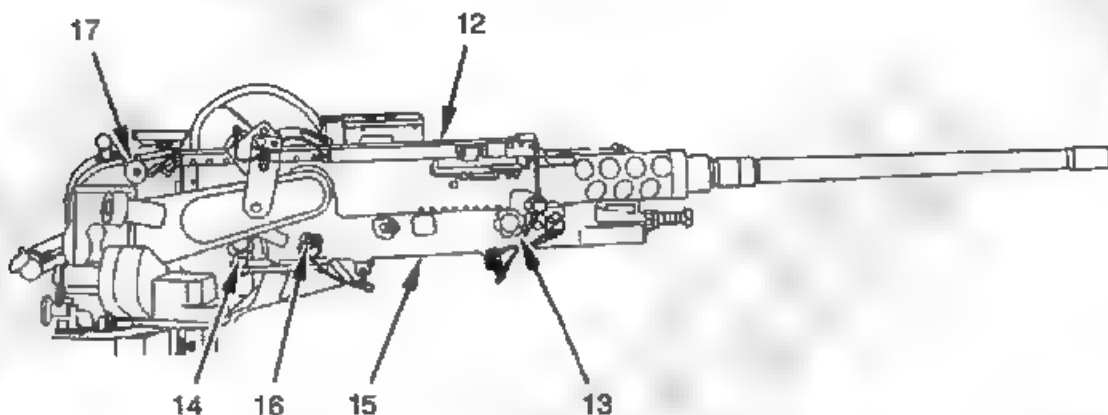


4. Ослабте регулятори ABC спереду (13) та ззаду (14) кріплення для кулемета (15) (Том 1 WP 0098 1)
5. Вийміть задній монтажний штифт (16) і підніміть задню частину кулемета (12) калібру над опорою (17)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (продовження)

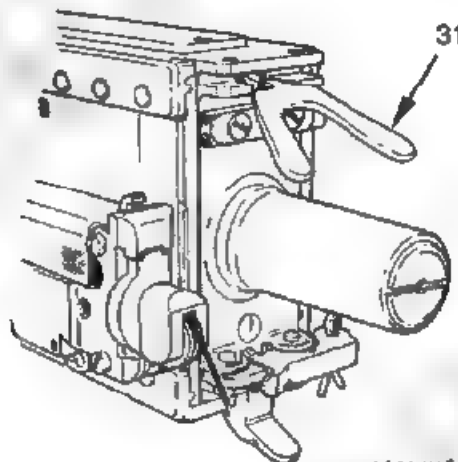
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

6. Вставте затвор у зборі назад у кулемет (12) і встановіть задню пластину,



a1scws159

7. Опустіть задню частину кулемета (12) і вставте задній монтажний штифт (16).
8. Переконайтеся, що опора (17) знаходиться над спусковим гачком (31) кулемета (Том 1, WP 0098 1).



a1scws51

9. Затягніть регулятори (ABC) спереду (13) та ззаду (14) кріплення для кулемета (15) (Том 1, WP 0098 1).
10. Виконайте пристрілювання кулемета (12) (WP 0526 1)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОІОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Набір ключів для гвинтів із внутрішнім
шестигранником (WP 0499, п. 44)

Викрутка з плоским наконечником
(WP 0499, п. 69)

Посилання

Том 1, WP 0094,1

Том 1, WP 0110

Том 1, WP 0112,1

Посилання (продовження)

Том 1, WP 0114

Том 2, WP 0217

Том 2, WP 0321,1

WP 0526,2

ТМ 9-1005-313-10

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Переконайтеся, що кулемет M240 (1) розряджений. Зброя може випадково вистрелити та поранити або вбити людину
- Система SCWS вмикається тоді коли увімкнено центральне живлення транспортного засобу SCWS може зрушити з місця і травмувати особовий склад. Переконайтеся, що у зоні руху SCWS немає особового складу. Не встановлюйте важіль перемикача блока силового приводу азимута SCWS (PADASL) (2) у положення ручного керування, коли блок ручного приводу азимута (MADA) (3) перебуває в режимі живлення. Якщо PADASL (2) знаходиться в положенні ручного керування, а MADA (3) в режимі живлення, SCWS буде вільно переміщатися у горизонтальній площині, що може призвести до серйозних травм членів екіпажу або пошкодження обладнання

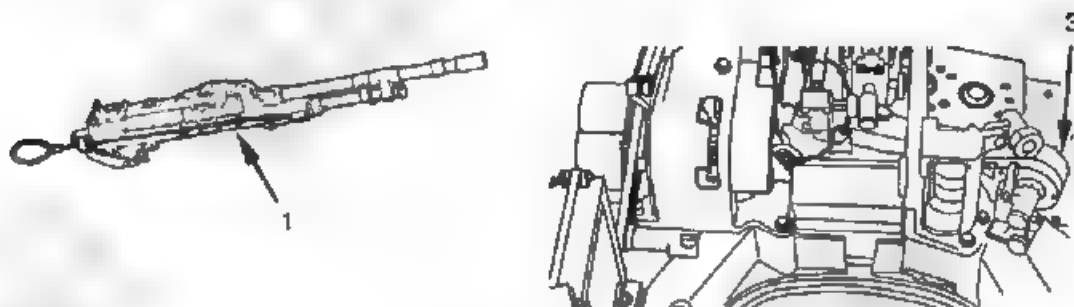
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Якщо зброя не закріплена у люльці, не намагайтеся піднімати або опускати SCWS в автоматичному режимі. Якщо вага зброї не врівноважує зрівноважувальний механізм, у такому випадку підйом або опускання SCWS в автоматичному режимі призведе до пошкодження двигуна приводу підйому

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240) (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

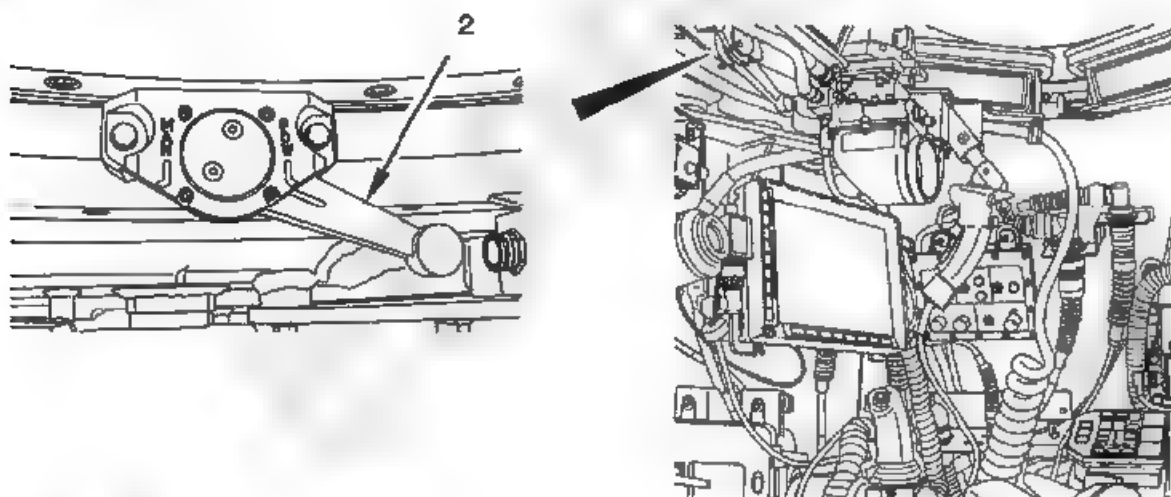
1. Розташуйте танк на рівній поверхні.



a1scws83

a1scws196

2. Подайте живлення на башту та стабілізований бойовий модуль командира (SCWS) (Том 1, WP 0094 1).



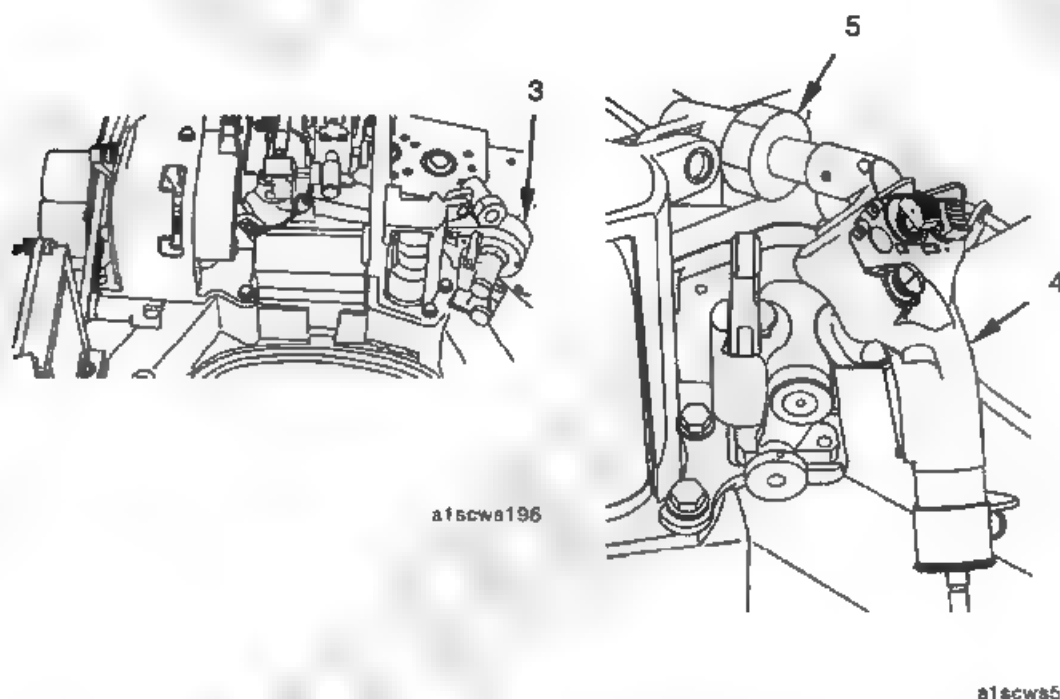
a1scws182

a1scws155

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

3. Перемістіть вузол ручки керування SCWS (SCHA) (4) у зовнішнє монтажне положення (5) (Том 1, WP 0112 1).

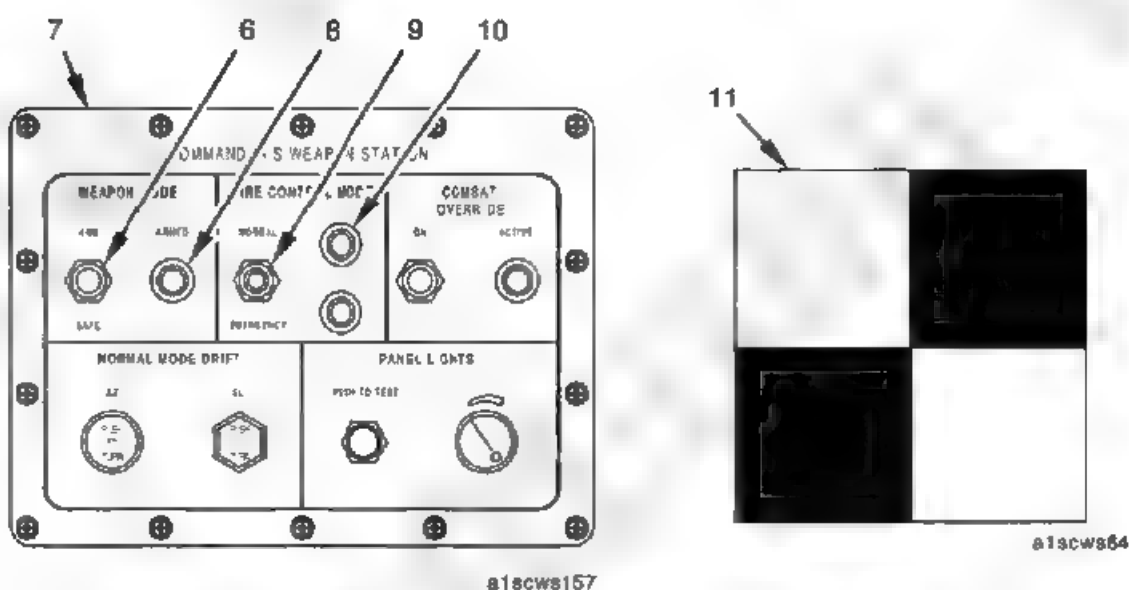


4. Переведіть перемикач SAFE/ARM (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) на модуль SAFE/ARM (SAM) (7) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (нижнє), а потім відпустіть перемикач. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (8) не світиться.

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

5. Перемістіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (9) на SAM (7) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) (верхнє). Переконайтеся, що світиться індикатор NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) (10).

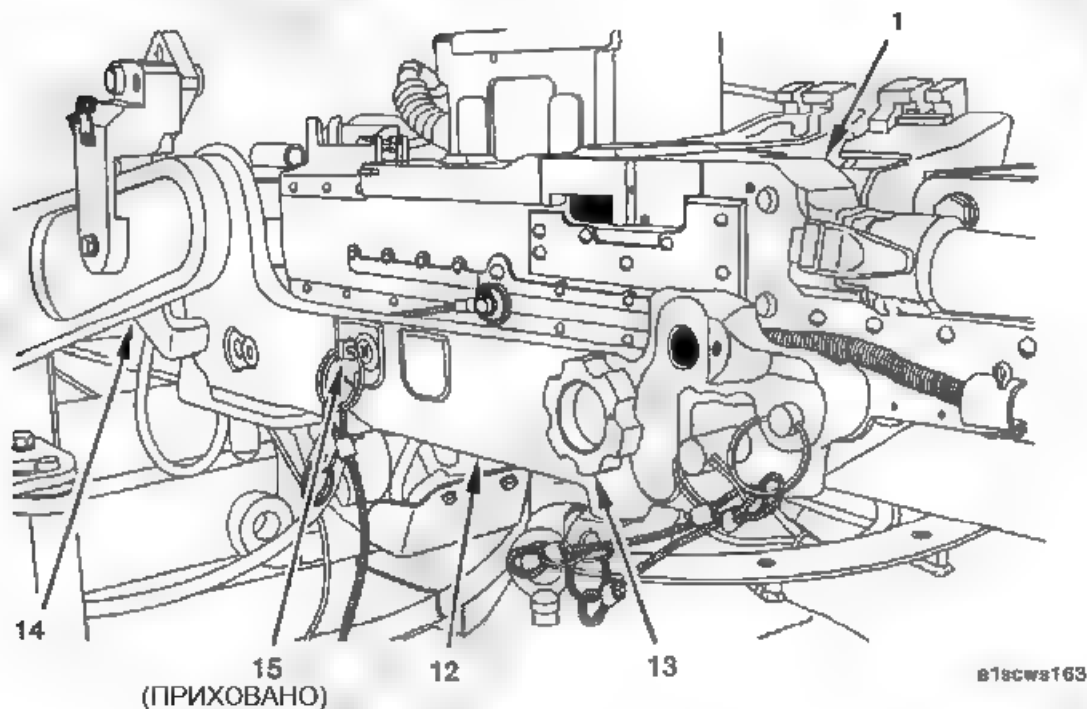


6. Подайте живлення на RTS, переконайтеся, що відображається сітка прицілу M240 у денному режимі (Том 1, WP 0114).
7. Оберніть ціль візурування (11) з визначеним прямим кутом на відстані якомога ближче до 500 м (547 ярдів). Підтвердьте дальність до цілі візурування (11) (Том 1, WP 0110).

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

8. Установіть кулемет M240 (1) у кріплення для кулемета (12) (Том 2, WP 0321,1). Не затягуйте регулятори противідкотного затискача (ABC) спереду (13) і ззаду (14) кріплення кулемета (12) оскільки вони затиснуть ствольну коробку кулемета і завадять заряджанню зброї.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

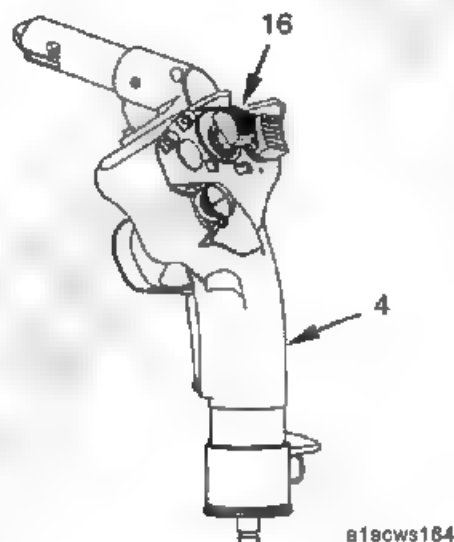
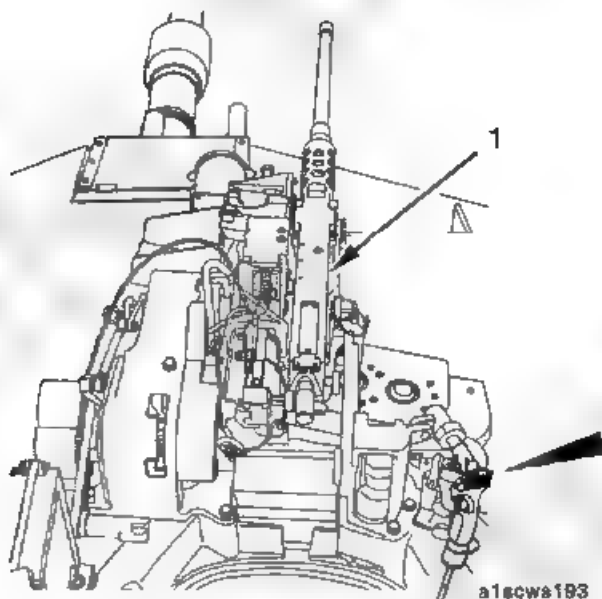
Переконайтеся, що зброю розряджено (Том 2, WP 0217) перед тим, як виконувати візування. Випадковий постріл зі зброї може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу.

9. Вийміть задній монтажний штифт кулемета (15) і підніміть задню частину кулемета M240 (1) з його кріплення (12).
10. Зніміть корпус спускового гачка, амортизатор, пружину приводу, затвор та ударно-спусковий механізм зі ствольної коробки, див. ТМ 9-1005-313-10.
11. Опустіть задню частину кулемета M240 (1) у його кріплення (12) і вставте задній монтажний штифт (15).

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240) (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

12. Перемістіть перемикач TRACK/SLEW (ВІДСТЕЖЕННЯ/ПОВОРОТ) (16) на SCHА (4) у положення TRACK (ВІДСТЕЖЕННЯ) (верхнє).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ

ПРИМІТКА

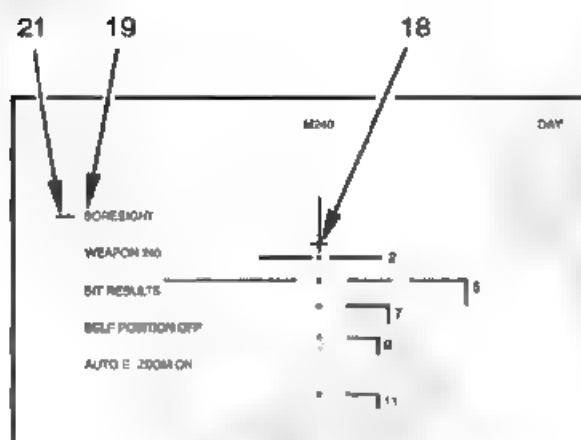
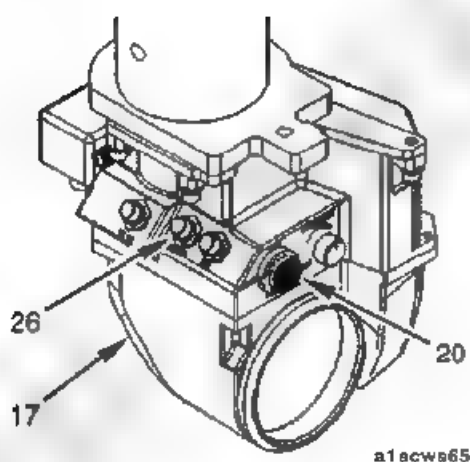
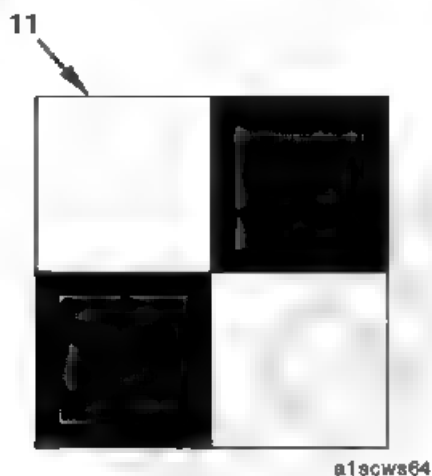
Режимом роботи за замовчуванням для DCM є система Day TV (Денний режим). Перш ніж продовжити цю процедуру, переконайтеся, що DCM (17) перебуває в режимі Day TV (Том 1, WP 0114).

1. Дивлячись крізь задню частину кулемета М240 калібру 0 50 дюйма (12 7 мм) (1) і крізь його дуло, використовуйте SCHА (4), щоб сумістити центр дула з верхнім лівим кутом цілі візування (11) (Том 1, WP 0112 1).

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

2. Не торкаючись SCNA (4), подивіться через DCM (17) і вирівняйте перехрестя візування (18) прицільної сітки денного режиму з верхнім лівим кутом цілі візування (11), як зазначено нижче

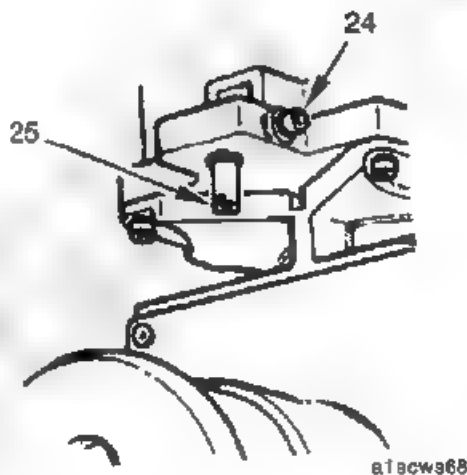
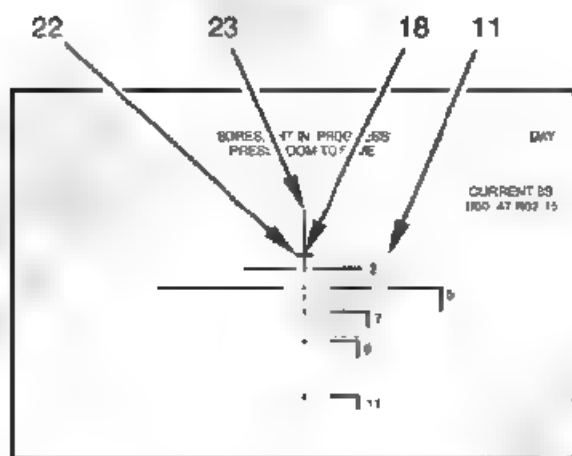


- a. Увійдіть до меню RTS (19) (Том 1, WP 0114)
- b. Використовуючи 4-позиційний перемикач (20), перейдіть вниз доки стрілка (→) (21) не вказуватиме на BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ). Натисніть 4-позиційний перемикач (20) вправо для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ)
- c. Використовуючи 4-позиційний перемикач (20) на DCM (17), переведіть його вгору та/або вниз, щоб розмістити горизонтальну лінію (22) перехрестя візування (18) на верхньому краю цілі візування (11)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- d. Використовуючи 4-позиційний перемикач (20) на DCM (17), переведіть його ліворуч/праворуч, щоб розмістити вертикальну лінію (23) перехрестя візирування (18) по лівому краю цілі візирування (11).



a1scw967

- e. Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM менше 5,00 ліворуч або 5,00 праворуч, переходьте до кроку 3

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

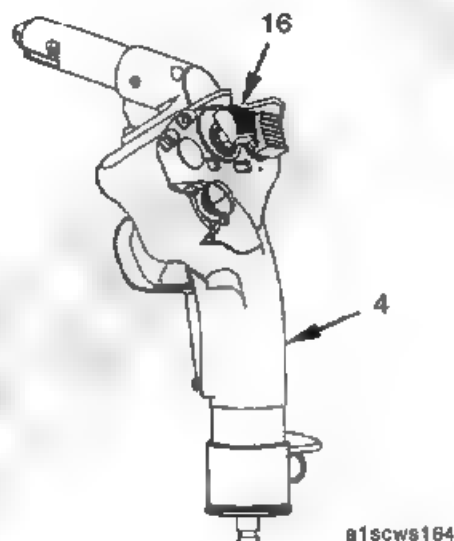
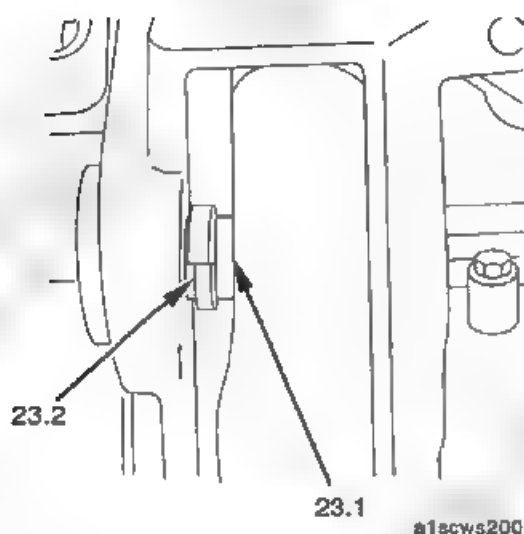
Забезпечте зазор між головним дзеркалом (23,1) і фіксатором (23,2), коли потрібно відрегулювати азимутальне положення головного дзеркала DCM. Нездатність забезпечити зазор між головним дзеркалом і фіксатором у всьому діапазоні підймання та опускання люльки призведе до пошкодження обладнання.

- f. Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM перевищує 5,00 ліворуч або 5,00 праворуч, перемістіть прицільну сітку до значення 0,00 праворуч, після чого виконайте наведені нижче дії

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- (1) Ослабте стопорний гвинт (24) за допомогою ключа з торцевою головкою на 9/64 дюйма (0 35 см), щоб отримати доступ до контрольного гвинта регулювання горизонтального положення (25)

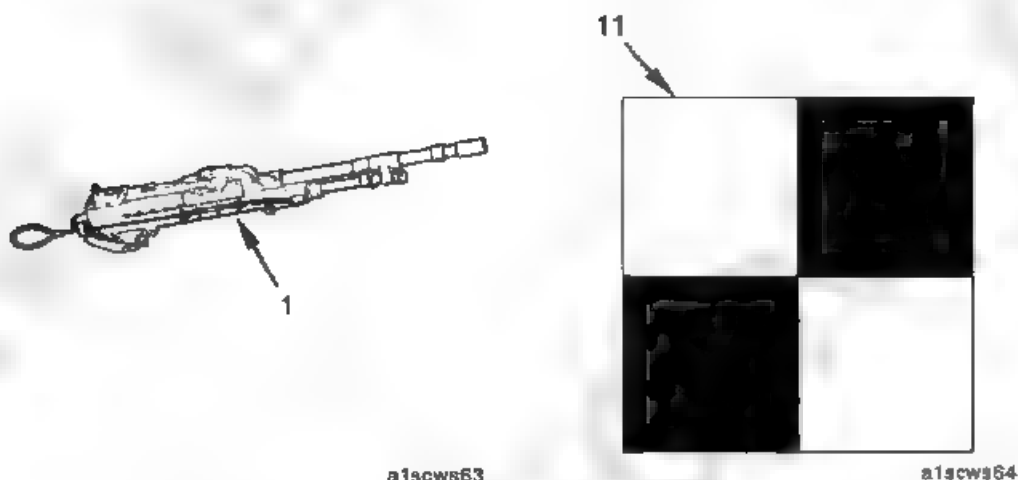


- (2) Відрегулюйте гвинт регулювання горизонтального положення (25) за допомогою викрутки, встановивши вертикальну лінію (23) перехрестя візування (18) по лівому краю цілі візування (11)
- (3) Затягніть стопорний гвинт (24) за допомогою ключа з торцевою головкою на 9/64 дюйма (0 35 см). Повторіть кроки 1 і 2
- (4) Підніміть і опустіть кулемет до упору та перевірте зазор між головним дзеркалом (23,1) і фіксатором (23,2). Якщо не вдається забезпечити зазор, повторіть крок 2f, але змістіть прицільну сітку на 2,5 мил від попереднього налаштування. Перевірте, чи є зазор. Якщо не вдається забезпечити зазор, повідомте про це службу польового технічного обслуговування

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240) (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

3. Подивіться через задню частину кулемета М240 (1) і через ствол кулемета.

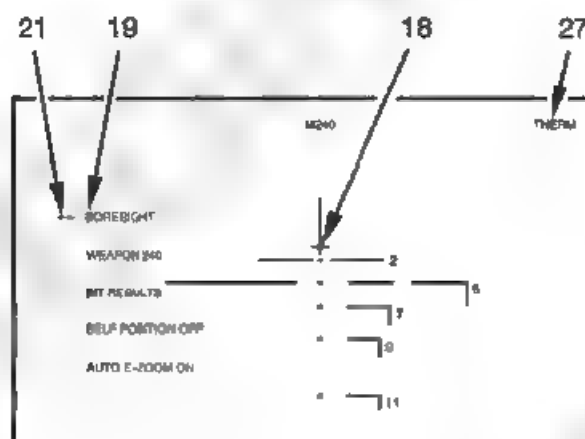
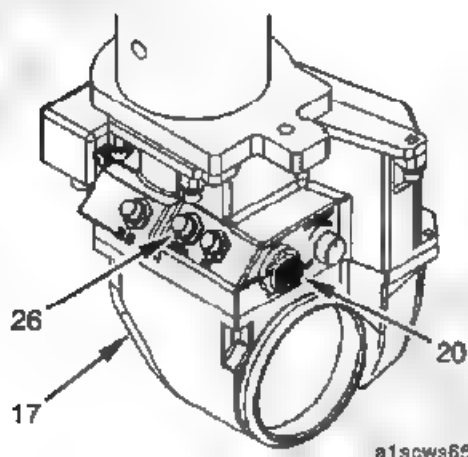


- а Використовуючи SCHA (4), підніміть, а потім опустіть кулемет (1) у верхній лівий кут цілі візирування (11) (Том 1, WP 0112 1).

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- (1) Якщо канал ствола кулемета 240 (1) і перехрестя візування (18) збігаються у верхньому лівому куті цілі візування (11) це означає, що візування кулемета 240 (1) виконано правильно. Перейдіть до кроку 3b.
 - (2) Якщо перехрестя візування (18) не знаходиться у верхньому лівому куті цілі візування (11), повідомте про це польову службу технічного обслуговування.
- а. Натисніть кнопку ZOOM (26) на DCM (17), щоб зберегти візування прицілу в денному режимі. Переконайтеся, що на DCM (17) відображається напис BORE SIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО).

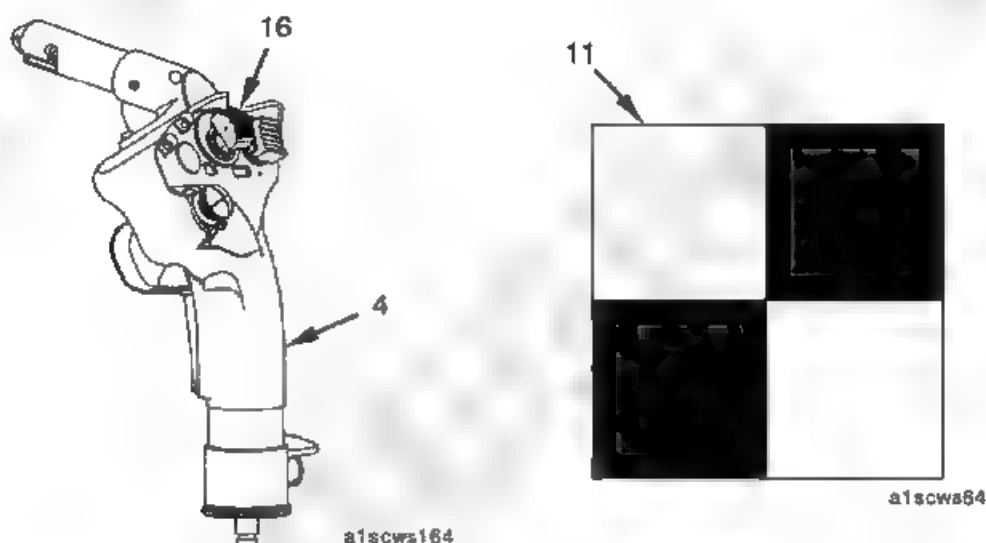


КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)

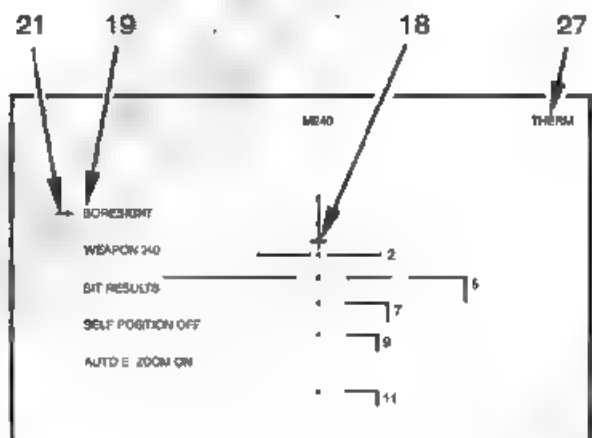
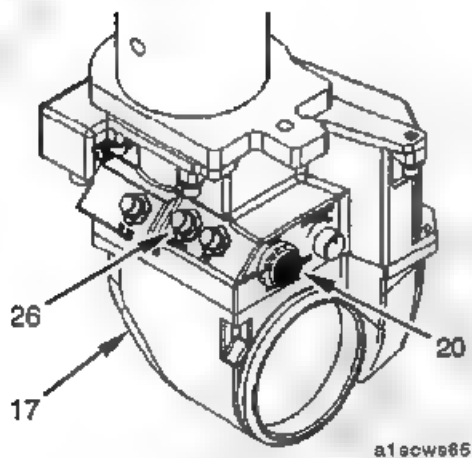
1. Переведіть DCM (17) у тепловізійний режим (Том 1, WP 0114).
2. Не торкаючись SCH (4), подивіться через DCM (17) і вирівняйте перехрестя візування (18) тепловізійної (THERM) прицільної сітки (27) на верхньому лівому куті цілі візування (11), як зазначено нижче



ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

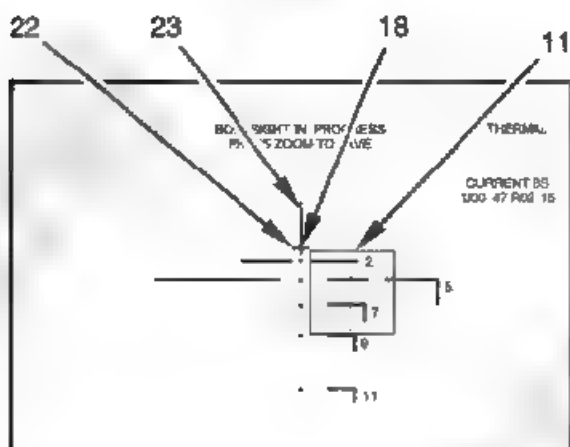
- a. Увійдьте до меню RTS (19) (Том 1, WP 0114).
- b. Використовуючи 4-позиційний перемикач (20) на DCM (17), перейдіть вниз, доки стрілка (→) (21) не вказуватиме на BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ). Натисніть 4-позиційний перемикач (20) вправо для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ).
- c. Використовуючи 4-позиційний перемикач (20) на DCM (17), переведіть його ліворуч та/або праворуч, щоб розмістити вертикальну лінію (23) мушки візування (18) по лівому краю цілі візування (11).



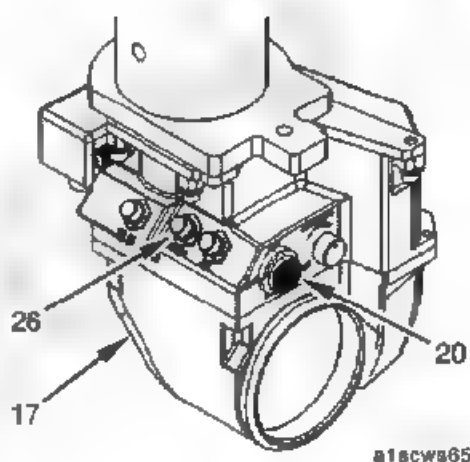
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240) (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- d. Використовуючи 4-позиційний перемикач (20) на DCM (17) переведіть його вгору або вниз щоб розмістити горизонтальну лінію (22) перехрестя візування (18) на верхньому краю цілі візування (11).



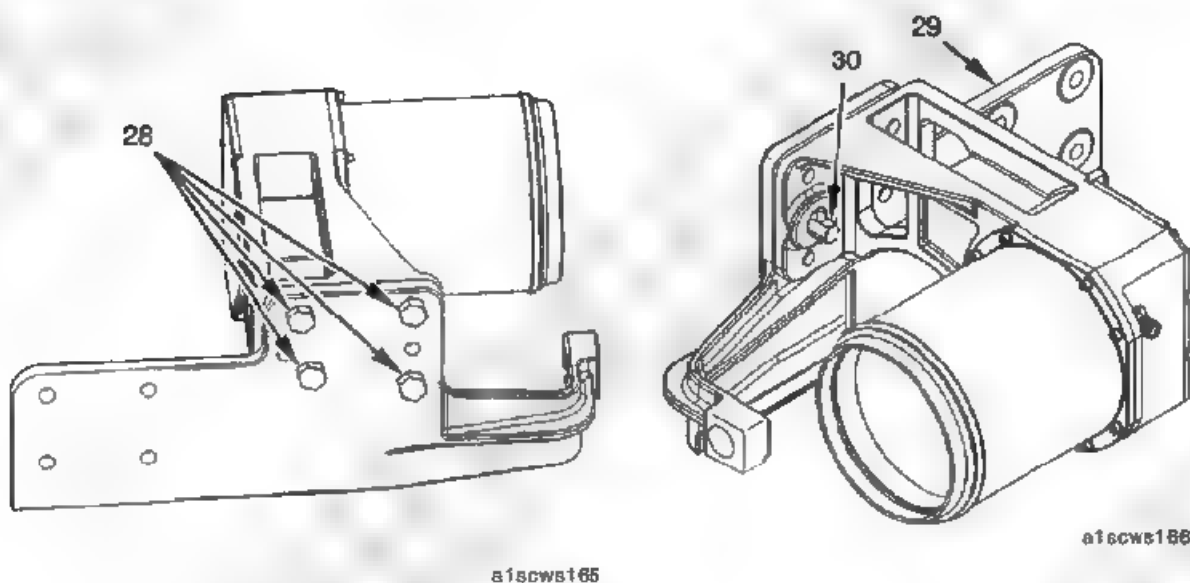
81scws70



ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240) (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- e. Якщо зміщення прицільної сітки на дисплеї DCM менше 5,00 вгору або 5,00 вниз, переходьте до кроку 3
- f. Якщо зміщення прицільної сітки на DCM (17) перевищує 5,00 вгору або 5,00 вниз, перемістіть прицільну сітку до моменту відображення значення 0 00 вгору і виконайте наведені нижче дії

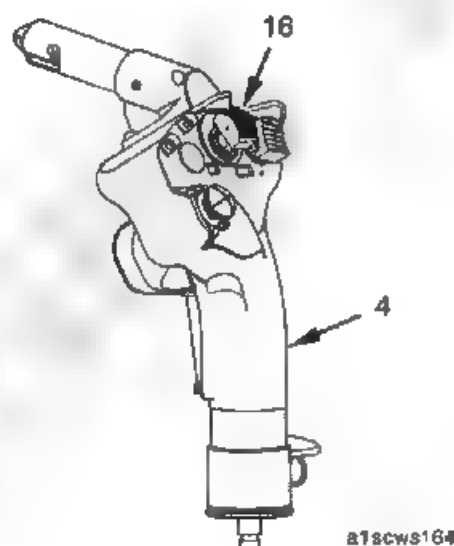
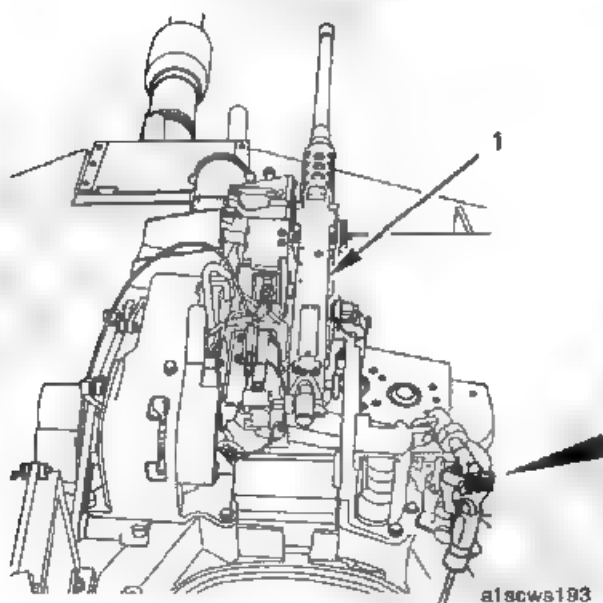


- (1) Ослабте чотири болти (28) на кронштейні зрівноважувального механізму (29).
 - (2) Повертайте болт кулачка (30) за годинниковою стрілкою або проти годинникової стрілки, встановлюючи горизонтальну лінію (22) перехрестя візирования (18) на верхній край цілі візирования (11).
 - (3) Затягніть чотири болти (28) на кронштейні зрівноважувального механізму (29). Повторіть крок 2
3. Подивіться через задню частину кулемета М240 (1) і ствол кулемета.

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240) (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- а. Використовуючи SCHА (4), підніміть, а потім опустіть кулемет (1) у верхній лівий кут цілі візування (11) (Том 1, WP 0112 1)

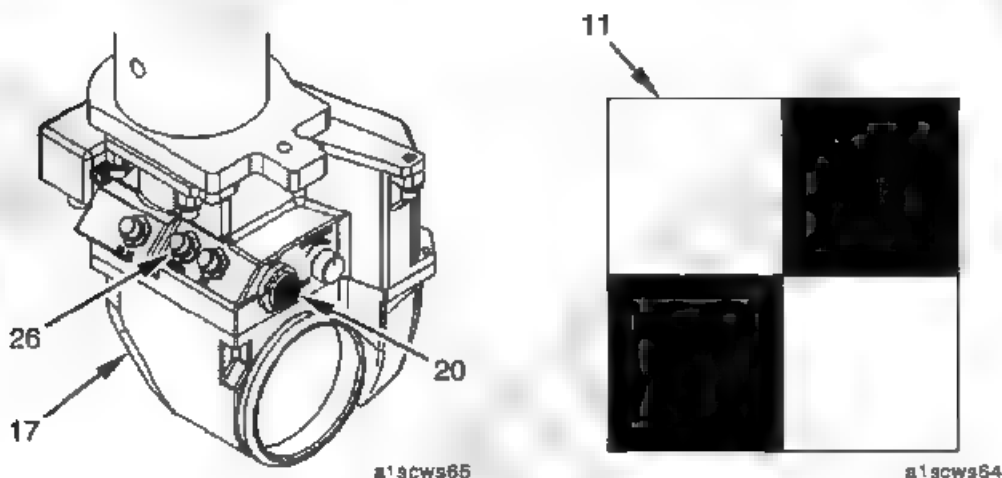


- (1) Якщо канал ствола кулемета (1) і перехрестя візування (18) збігаються у верхньому лівому куті цілі візування (11), це означає, що візування кулемета (1) виконано правильно. Перейдіть до кроку 3b
- (2) Якщо мушка візування (18) не знаходиться у верхньому лівому куті цілі візування (1 1), повідомте про це польову службу технічного обслуговування

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

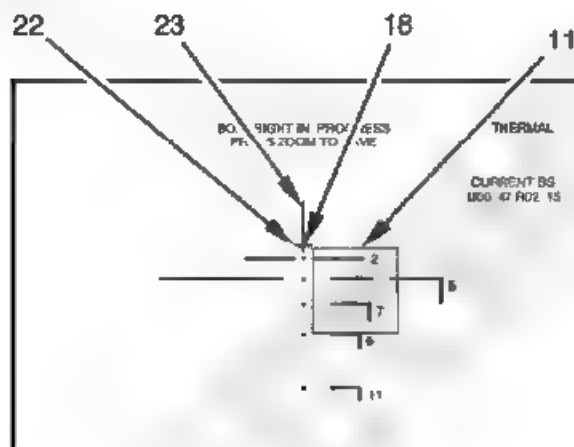
ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- b. Натисніть кнопку ZOOM (26), щоб зберегти візування RTS, і переконайтеся, що на DCM (17) з'явився напис BORE SIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО).



4. Знову зберіть кулемет M240 (1).

- a. Зніміть задній монтажний штифт кулемета (15) і підніміть задню частину кулемета M240 (1)
- b. Знову установіть корпус спускового гачка, амортизатор пружину приводу, затвор та ударно-спусковий механізм у ствольну коробку, див. ТМ 9-1005-313-10

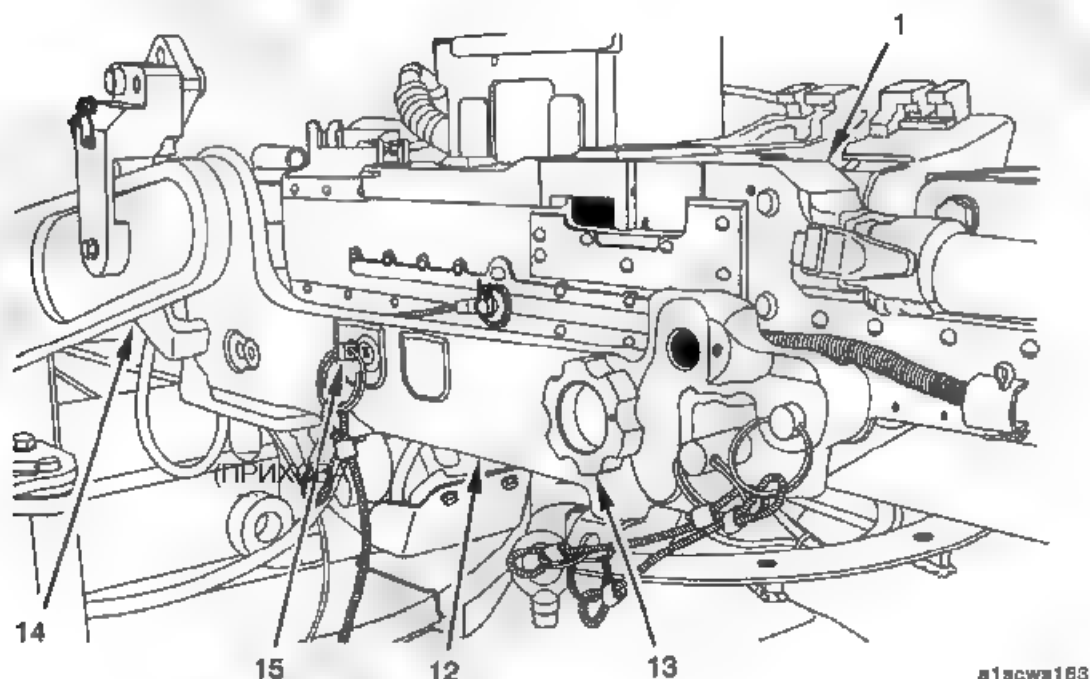


a19cws70

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ОЗБРОЄННЯ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240) (продовження)

ВІЗИРУВАННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- с. Опустіть кулемет M240 (1) у його кріплення (12) і вставте задній монтажний штифт задньої частини кулемета (15)



5. Виконайте пристрілювання кулемета M240 (WP 0526,2)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ПІДГОТОВКА ДО ВІЗИРУВАННЯ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Пристрій візирування дульного зрізу (MBD)
(WP 0500)

Посилання

Том 1, WP 0065
Том 1, WP 0117
Том 2, WP 0132
Том 2, WP 0142
Том 2, WP 0146
Том 2, WP 0148

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0154
Том 2, WP 0160
Том 2, WP 0162
Том 2, WP 0168
Том 2, WP 0209
Том 2, WP 0217
WP 0415
WP 0522

ПРИМІТКА

- Усі операції з візирування головної гармати та системи керування веденням вогню слід виконувати в порядку, наведеному в цьому посібнику. Необхідно виконати всі завдання по порядку з мінімальною затримкою між ними.
- Перевірка візирування головної гармати, основного прицілу навідника (GPS) та допоміжного прицілу навідника (GAS) проводиться щоразу після зміни навідника та/або командира.

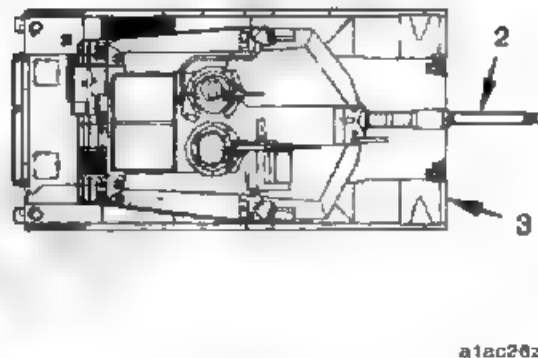
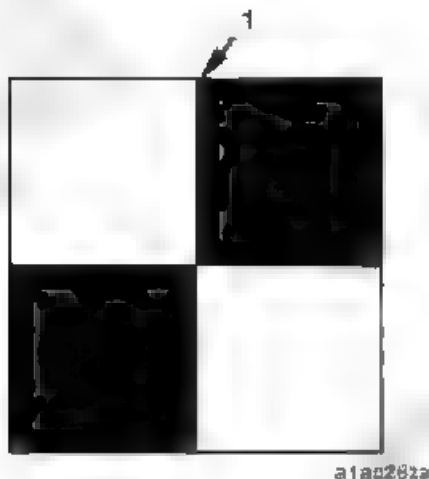
- Переконайтеся, що танк стоїть на рівній поверхні.
- Підготуйте місце навідника до роботи (Том 2, WP 0132).
- Переведіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) у положення MANUAL (ВРУЧНУ) (Том 2, WP 0154) і виконайте такі дії:
 - Розрядіть головну гармату (Том 2, WP 0209) і залиште казенну частину відкритою.
 - Розрядіть спарений кулемет (Том 2, WP 0168), озброєння заряджальника (Том 2, WP 0217) та озброєння командира (Том 1, WP 0117).
- Зарядіть акумулятор для ручного підймання (WP 0415).
- Введіть додаткові позначення боєприпасів (Том 2, WP 0148).
- Введіть коефіцієнти комп'ютерної корекції (CCF) (Том 2, WP 0148), що містяться в таблиці CCF див (WP 0522), Таблиця 1.

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ПІДГОТОВКА ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

ПРИМІТКА

В умовах бойових дій можна проводити візування танка M1A1 на будь-яку відому відстань від 200 до 4000 м (218–4374 ярди). У GPS та тепловізійній системі (TIS) усунуто паралакс. Однак паралакс НЕ було усунуто в GAS. Тому для GAS рекомендується обирати цілі на відстані 1200 м.

7. Оберіть ціль візування (1) з чітко визначеним прямим кутом у верхньому лівому куті, яка буде використовуватися як точка прицілювання на відстані не ближче 1200 м. Ціль візування (1) повинна розташовуватися так, щоб головна гармата (2) знаходилася над передньою частиною (3) танка, коли головна гармата (2) знаходиться на одній лінії з ціллю візування (1).

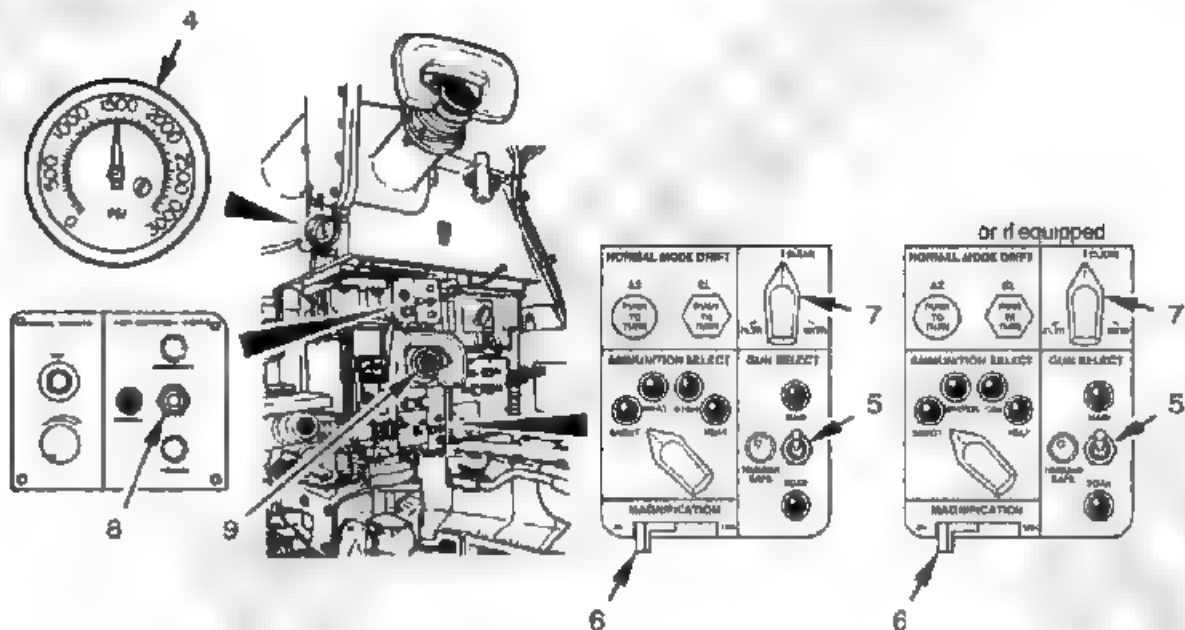


ПРИМІТКА

- Нормальний тиск може становити від 1500 до 1750 фунтів/кв. дюйм.
 - Під час певних етапів візування знадобиться використання системи керування веденням вогню у режимі NORMAL (СТАНДАРТНИЙ). Коли гідравлічний тиск падає нижче 1500 фунтів/кв. дюйм, робота у режимі NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) може бути нестабільною.
 - Двигун повинен працювати під час виконання цієї процедури (Том 1, WP 0065).
8. Переконайтесь, що датчик гідравлічного тиску навідника (4) відображає 1500–1750 фунтів/кв. дюйм, якщо працює двигун, або 1450–1750 фунтів/кв. дюйм, якщо використовується допоміжна гідравлічна система. Якщо це не так, повідомте службу польового технічного обслуговування.

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ПІДГОТОВКА ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

9. Переведіть перемикач GUN SELECT (ВИБІР ГАРМАТИ) (5) у положення MAIN (ОСНОВНА).
10. Установть важіль MAGNIFICATION (ЗБІЛЬШЕННЯ) (6) на 10X.
11. Переконайтеся, що перемикач FLTR/CLEAR/SHTR (7) установлений у положення CLEAR.
12. Переконайтеся, що ліві (ДЕННІ) балістичні дверцята відчинено (Том 2, WP 0146)
13. Установть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (8) у положення EMERGENCY (АВАРІЙНИЙ). Стисніть натискні перемикачі на ручці керування навідника (GCH) і перевірте наявність зміщення. Спостерігайте протягом 20 секунд. Якщо швидкість зміщення перевищує 0,5 мил на секунду повідомте про це службу польового технічного обслуговування.



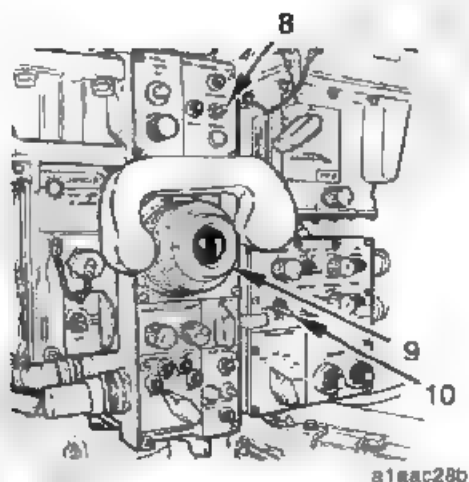
9112642

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ПІДГОТОВКА ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

ПРИМІТКА

Якщо немає можливості використовувати лазерний далекомір (LRF), вручну введіть відому відстань від танка до цілі в обчислювач (Том 2, WP 0148) і перейдіть до кроку 17

14. Якщо ваш танк не обладнаний лазерним далекоміром із захистом очей (ELRF), зніміть захисний екран лазера (Том 2, WP 0160)
15. За допомогою GCH (Том 2 WP 0142) подивіться в окуляр GPS (9), розташуйте коло прицілювання GPS на центрі цілі та наведіть лазер на ціль (Том 2, WP 0162)
16. Якщо ваш танк не обладнаний ELRF установіть захисний екран лазера (Том 2 WP 0160)
17. Встановіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (8) у положення MANUAL (РУЧНИЙ)
18. Встановіть перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВИЙ РЕЖИМ) (10) у положення STBY (ОЧІКУВАННЯ)

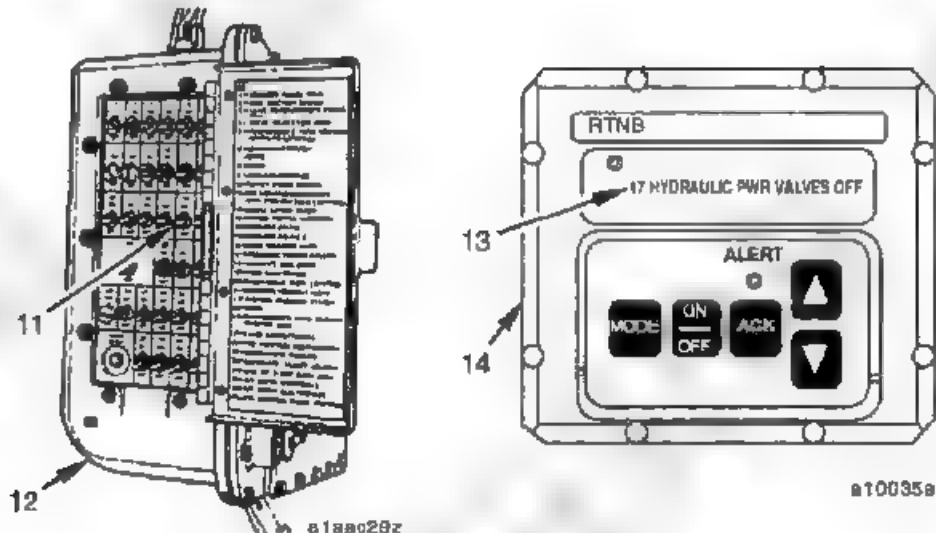


ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ПІДГОТОВКА ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

ПРИМІТКА

Переконайтеся, що було введено правильні значення CCF (WP 0522)

19. Навідник має зробити наступне



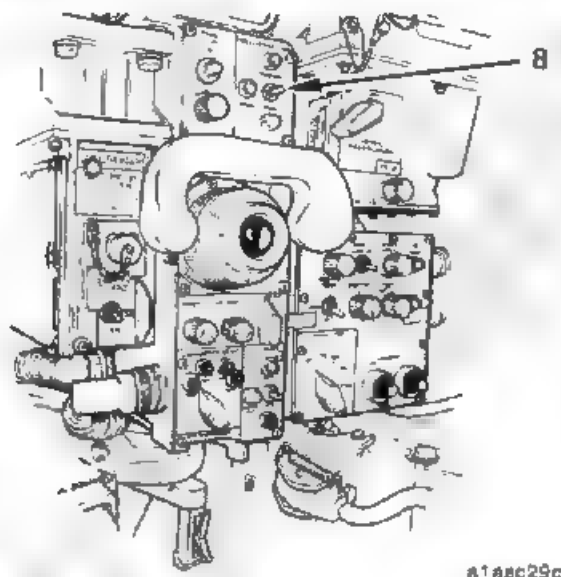
- a. Переконайтеся, що автоматичний вимикач CB 17 (11) HYDRAULIC POWER VALVES (КЛАПАНИ ГІДРАВЛІЧНОГО ПРИВОДУ) на мережевому блоці башти (TNB) (12) або CB 17 (13) на модернізованому мережевому блоці башти (RTNB) (14), якщо RTNB встановлено, знаходиться у положенні OFF (ВИМК)
- b. Упевніться, що гармата і башта не рухаються, виконавши такі дії
 - (1) Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (8) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ)
 - (2) Увімкніть натискні перемикачі та спробуйте переміщати гармату ліворуч/праворуч у горизонтальній площині, а також піднімати або опускати її. Переконайтеся, що не відбувається спрацьовування гідролічних соленоїдів і що башта/гармата не рухається
 - (3) Якщо відбувається спрацьовування гідролічних соленоїдів або переміщення башти/гармати повідомте про це службу польового технічного обслуговування
 - (4) Встановіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (8) у положення MANUAL (РУЧНИЙ).

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ПІДГОТОВКА ДО ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Для уникнення можливої смерті або важкого травмування заряджальника, командир танка повинен переконатися, що заряджальник знаходиться на безпечній відстані від ствола гармати, коли він не бере активної участі у візуванні.

20. Заряджальник має покинути танк разом із пристроєм для візування дульного зрізу (MBD) і стояти на безпечній відстані від танка (щонайменше 3 фути (91 4 см) від кінця ствола гармати)



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Пристрій візирування дульного зрізу
(MBD)
(WP 0500)

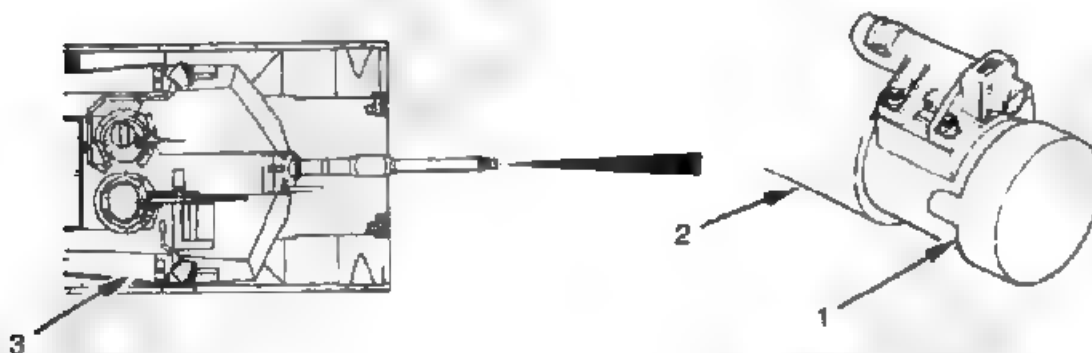
Посилання

WP 0534

ПРИПІТКА

- Ця процедура призначена для проведення обраного методу візирування за допомогою пристрою для візирування. Якщо пристрій для візирування недоступний, див розділ «ВІЗИРУВАННЯ ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД» (WP 0534).
- При використанні обігрівача відділення для особового складу у холодну погоду візирування може змещуватися. Під час прогріву декілька разів оновлюйте датчик суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS) доки не зникне потреба у коригуванні.

- Зніміть дульну заглушку (1) з головної гармати (2) і помістіть її в правий ящик башти (3).
- Вставте пристрій візирування дульного зрізу (MBD) (4) в кінець дульного зрізу ствола головної гармати (2) і переконайтеся, що вказівна мітка (5) на конусоподібному дульному зрізі (6) знаходиться в положенні «12 годин».



a1ac30a

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ОСНОВНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GPS) (продовження)

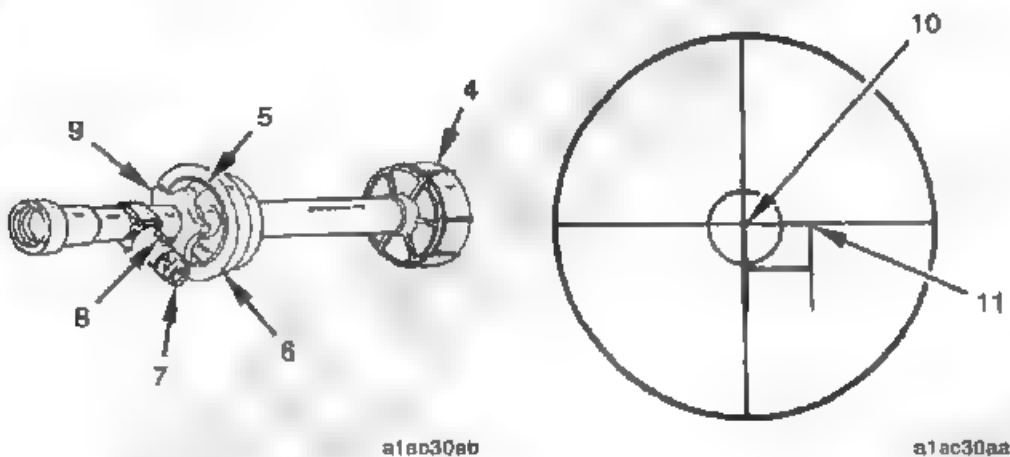
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Забороняється тримати окуляр оптичного блока (7) під час обертання ручки керування

ПРИМІТКА

Коли окуляр оптичного блока (7) знаходиться в положенні «3 години» освітлювальний отвір (8) для візування вночі спрямований вгору. У яскраві дні сонце може проникати крізь цю частину і викликати розмиття сітки прицілу MBD. Однією рукою закрийте освітлювальний отвір (8) від сонячних променів.

- Надійно утримуючи конусоподібний дульний зріз (6), поверніть ручку керування (9) за годинниковою стрілкою, щоб закріпити MBD (4) у стволі гармати. Коли ручка керування міцно затиснута пальцем, поверніть оптичний блок, щоб встановити окуляр (7) у положення «3 години». Дивлячись в окуляр оптичного блока (7) налаштуйте фокус таким чином, щоб прицільна сітка і ціль були різкими і чіткими.



- Крейдою позначте ручку керування (9) у положенні «12 годин» (на одній лінії з вказівною міткою) (5) (це дозволить користувачу щоразу закріплювати ручку керування (9) в одному і тому ж місці). Зприть позначку після завершення візування. Щоразу слід робити нову позначку.

ПРИМІТКА

Щоб мінімізувати зворотний хід, використовуйте стандартну схему G армії США для наведення прицільної сітки на ціль. Не допускайте перевищення і зворотного руху. Упевніться, що останній рух гармати відбувається вгору.

- Не торкаючись гармати (2) або MBD (4), подивіться в окуляр (7) і вкажіть навіднику перемістити башту у горизонтальній площині, підняти або опустити голову гармати, щоб навести прицільну сітку MBD (10) на точку прицілювання (11).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ОСНОВНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GPS)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Пристрій візирування дульного зрізу (MVD)
(WP 0500)

Посилання (продовження)

WP 0515

ФОРМА DA 2408-4

Посилання

WP 0514

ПРИМІТКА

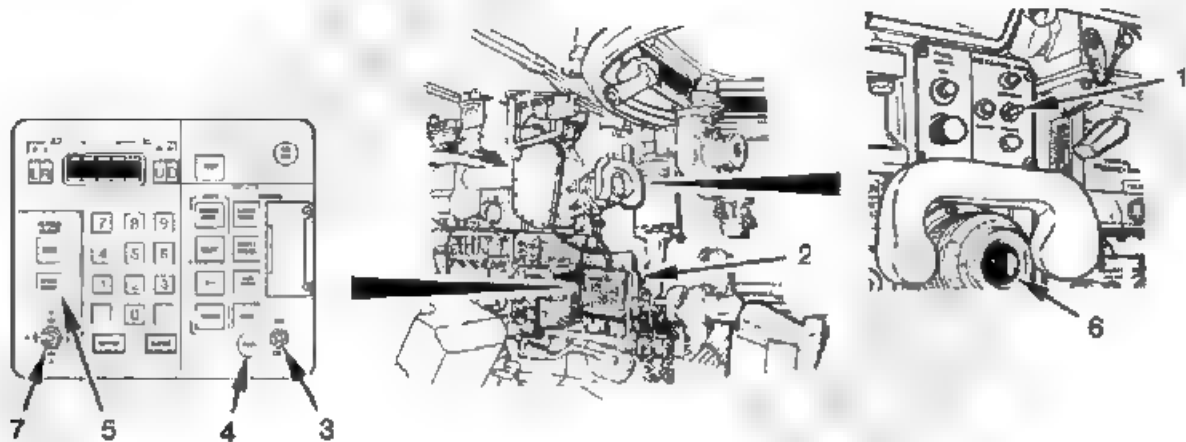
Якщо не отримано інших вказівок, навідник виконує наступні дії

1. Установить перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (1) у положення EMERGENCY (АВАРІЙНИЙ).
2. Розблокуйте та відчиніть дверцята (2) панелі керування обчислювачем (ССР).
3. Переведіть перемикач живлення ССР (3) в положення ON (УВІМК) і переконайтеся, що індикатор PWR (ЖИВЛЕННЯ) (4) горить

ПРИМІТКА

Дальність до цілі необхідно ввести перед натисканням кнопки BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (5) див (WP 0514)? кроки 13–15

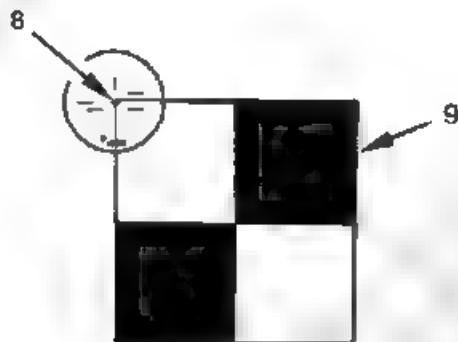
4. Натисніть і відпустіть кнопку BORES.GHT (ВІЗИРУВАННЯ) (5)



a12c33z

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ОСНОВНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GPS) (продовження)

- 5 Подивіться в окуляр GPS (6) і перемістіть тумблер RETICLE ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ ПРИЦІЛЬНОЇ СІТКИ) (7), щоб навести точку прицілювання GPS (8) у верхній лівий кут цілі візирування (9).



a1ac33y

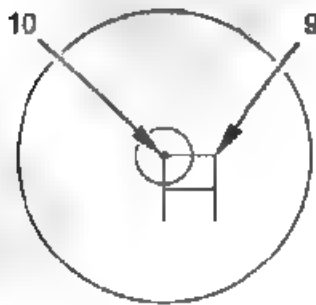
6. Дивлячись в окуляр GPS (6) за допомогою схеми G вручну відведіть ціль і знову наведіть точку прицілювання сітки прицілу GPS (8) на точку прицілювання (9).

ПРИМІТКА

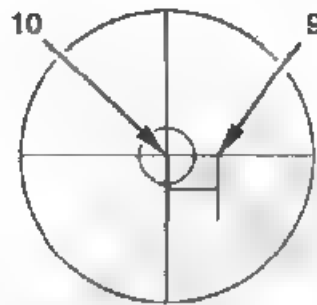
- Якщо виявлено будь яку несправність, негайно виправте її і почніть візирування знову
- Якщо точка прицілювання (10) не знаходиться у верхньому лівому куті цілі візирування (9), то принаймні одна з таких причин є правильною
 - Навідник зробив неправильне призначення
 - Навідник виконав неправильне наведення
 - Несправність системи керування веденням вогню

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ОСНОВНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GPS) (продовження)

7. Дивлячись у пристрій візування дульного зрізу (MBD), переконайтеся, що точка прицілювання сітки прицілу MBD (10) збігається з точкою прицілювання (9).

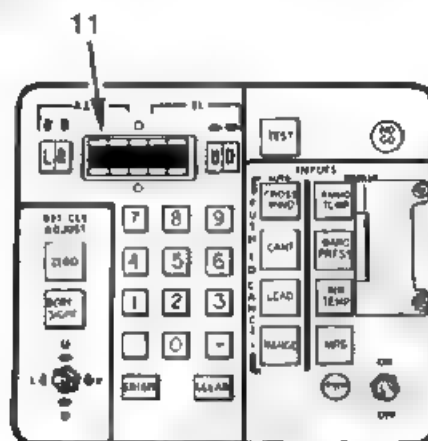


a10115e



a10115ea

- a. Якщо точка сітки прицілу MBD (10) знаходиться на точці цілі (9), перейдіть до кроку 8
- b. Якщо точка сітки прицілу MBD (10) не знаходиться на точці цілі (9), перейдіть до (WP 0515) Якщо точка сітки прицілу MBD все ще не вирівнюється по необхідній лінії, або якщо головна гармата опускається без натискання на ручку керування навідника (GCH) або на натиски перемикачі ручки командира, повідомте про це службу польового технічного обслуговування
8. Запишіть показники AZ (азимут), вказуючи значення L (ліворуч) або R (праворуч), та показники EL (підвищення), вказуючи значення U (вгору) або D (вниз), відповідно до того, як вони відображаються на дисплеї CCP (11)



a1ac35z

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ОСНОВНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GPS) (продовження)

9. Не змінюючи наведення гармати, утримуйте конусоподібний дульний зріз (12) і ослабте ручку керування (13) на два повних оберти, щоб витягнути MBD (14). Зніміть MBD (14).

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Обертання MBD (14) всередині ствола гармати може призвести до пошкодження гармати або до неправильного вирівнювання пристрою.

10. Поверніть MBD (14) на 180 градусів і знову вставте в дульний зріз ствола. Переконайтеся, що вказівна мітка (15) на конусоподібному дульному зрізі (12) знаходиться в положенні «6 годин».
11. Міцно тримаючи конусоподібний дульний зріз (12), виконайте такі дії:

ПРИМІТКА

Якщо зроблені крейдою позначки не збігаються з трітьою позначкою, витягніть MBD і перейдіть до (WP 0515).

- a. Затягніть ручку керування (13) до упору, доки зроблена крейдою позначка на ручці керування (13) не зрівняється з вказівною міткою (15) на конусоподібному дульному зрізі (12).

ПРИМІТКА

У разі правильного розташування приладу окуляр оптичного блоку MBD (16) буде знаходитися в положенні «9 годин».

- b. Перевірте сітку прицілу MBD (14), щоб переконатися, що вона все ще знаходиться на точці прицілювання, див. крок 7, і виконайте такі дії:

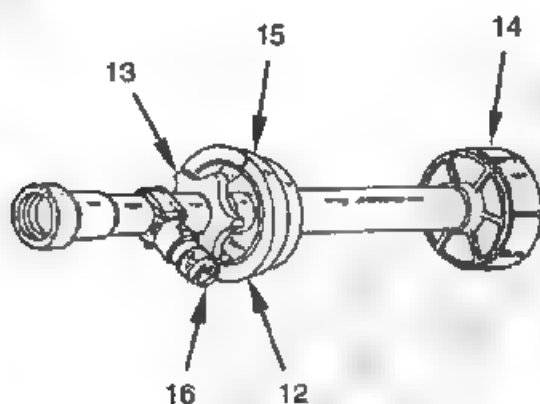
- (1) Якщо сітка прицілу MBD знаходиться на точці прицілювання, запишіть показники AZ (азимут) EL (підвищення), що відображаються на ССР, у Форму DA 2408-4, і перейдіть до кроку 18.

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ОСНОВНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GPS) (продовження)

ПРИМІТКА

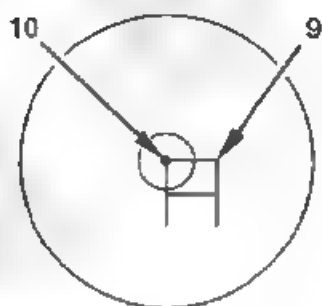
Якщо процедури зіставлення нульової лінії прицілювання MBD є недоцільними перейдіть до кроку M, щоб визначити середнє значення візирування

- (2) Якщо точка сітки прицілу MBD не знаходиться на точці цілі, виконайте процедуру зіставлення нульової лінії прицілювання MBD

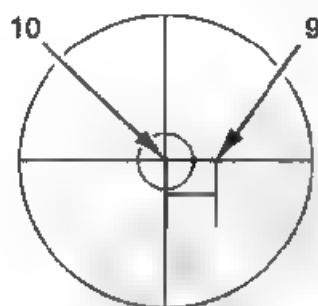


a1ac35za

12. Не торкаючись гармати або MBD (14), подивіться в окуляр (16) і вкажіть навіднику перемістити башту у горизонтальній площині або опустити головну гармату, щоб навести прицільну сітку MBD (10) на точку прицілювання (9)



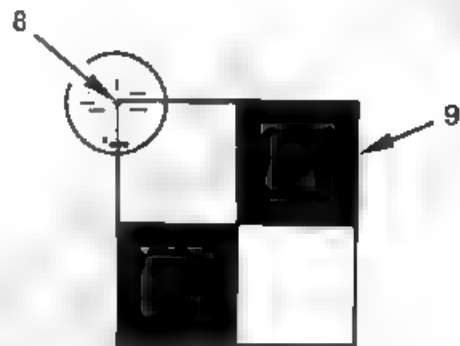
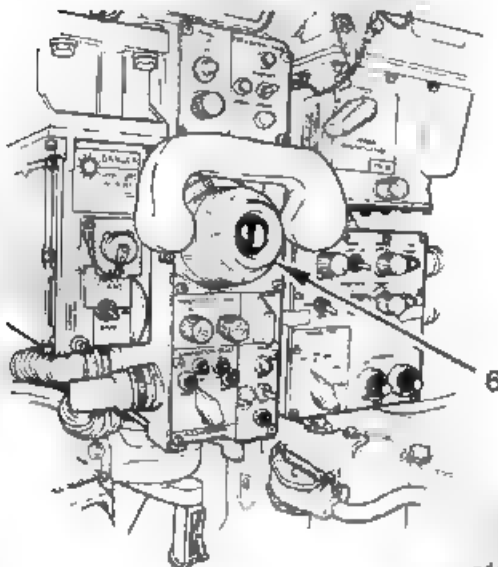
a10115e



a10115ea

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ОСНОВНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GPS) (продовження)

13. Дивлячись в окуляр GPS (6) і переміщуючи тумблер RETICLE ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ ПРИЦІЛЬНОЇ СІТКИ) (7) на ССР (17), перемістіть сітку прицілу GPS (8) на точку прицілювання (9).



a1ac38c

a1ac38b

14. Запишіть показання візирування, що відображаються на дисплеї (11).
15. Визначте середнє значення азимута та підвищення для двох наборів показань, виконавши такі дії
- a. Якщо показання мають однаковий напрямок, додайте перше і друге показання разом і розділіть на 2

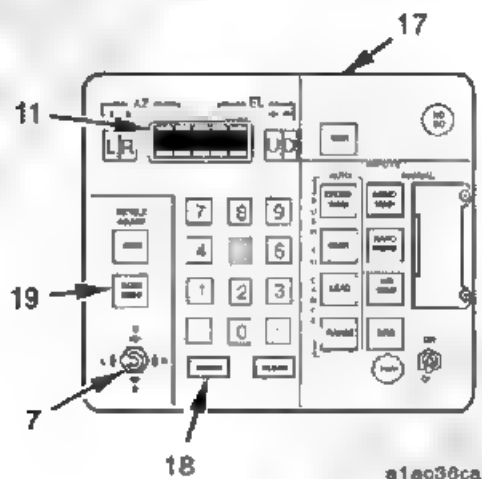
ПРИМІТКА

Якщо показання мають протилежні напрямки L (ліворуч) і R (праворуч) або U (вгору) і D (вниз), напрямок середнього азимута або підвищення визначається за більшим з двох показань, що використовуються для визначення середнього значення

- b. Якщо показання мають протилежні напрямки відніміть менше значення від більшого і поділіть на 2
 - c. Округліть до найближчої соті частини мілірадіана
16. За допомогою тумблера RETICLE ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ ПРИЦІЛЬНОЇ СІТКИ) (7) на ССР (17) введіть середнє значення для азимута і підвищення
17. Запишіть у форму DA 2408-4 показники AZ (азимут), вказуючи значення L (ліворуч) або R (праворуч), та показники EI (підвищення), вказуючи значення U (вгору) або D (вниз) відповідно до того, як вони відображаються на дисплеї ССР (11)

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ОСНОВНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GPS) (продовження)

18. Для введення показників AZ і EL в обчислювач натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (18) на ССР (17). Натисніть кнопку BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (19) і перевірте значення візурування.



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0516-7/8 порожня

Редакція 4

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ДОПОМІЖНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GAS)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

ПРИМІТКА

Якщо середній показник візурування було визначено і застосовано до основного прицілу навідника (GPS), то пристрій візурування дульного зрізу (MBD) не буде знаходитись в точці прицілювання. Сітка прицілу GPS буде знаходитись в середній точці сітки MBD. Використовуйте точку прицілювання сітки прицілу GPS як орієнтир для допоміжного прицілу (GAS)/тепловізійного прицілу (TIS) навідника.

1. Переконайтеся, що GPS і MBD все ще знаходяться на точці прицілювання

ПРИМІТКА

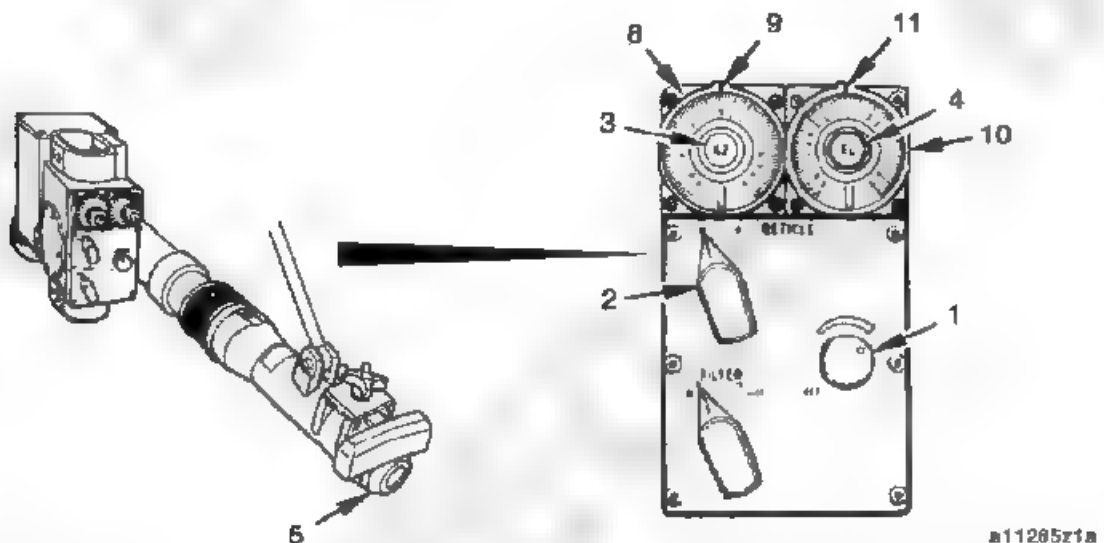
Виконайте крок 2, лише якщо похмуре небо або темрява вимагають підсвічування прицільної сітки GAS.

2. Поверніть регулятор яскравості прицільної сітки (1), щоб налаштувати його на потрібну яскравість
3. Переведіть регулятор RE TICLE (ПРИЦІЛЬНА СІТКА) (2) у положення SABOT/STAFF

ПРИМІТКА

Щоб повернути регулятори AZ (3) і EL (4), їх потрібно потягнути на себе

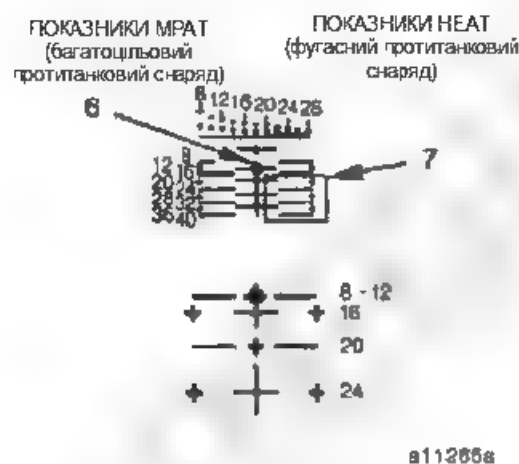
4. Подивіться в окуляр GAS (5) і використовуючи регулятори AZ (3) і EL (4), наведіть перехрестя візурування GAS (6) на лівий верхній кут цілі (7)



5. Переконайтеся, що регулятор AZ (3) повністю вставлено на місце. Тримайте регулятор AZ і обертайте шкалу (8), доки «0» не опиниться на одній лінії із вказівною позначкою (9)

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ДОПОМІЖНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GAS) (продовження)

6. Переконайтеся, що регулятор EL (4) повністю вставлено на місце. Тримайте регулятор EL і обертайте шкалу (10) доки «0» не опиниться на одній лінії із вказівною позначкою (11).
7. Подивіться в окуляр GAS (5) і переконайтеся, що перехрестя візування GAS (6) все ще знаходиться у верхньому лівому куті цілі (7).
8. За необхідності повторюйте кроки 4–7 доки перехрестя візування (6) не опиниться у верхньому лівому куті цілі (7).
9. Переконайтеся, що GPS, MBD і GAS все ще знаходяться на точці прицілювання.



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ (TIS)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Пристрої візування дульного зрізу (MBD)
(WP 0500)

Посилання (продовження)
ФОРМА DA 2408-4

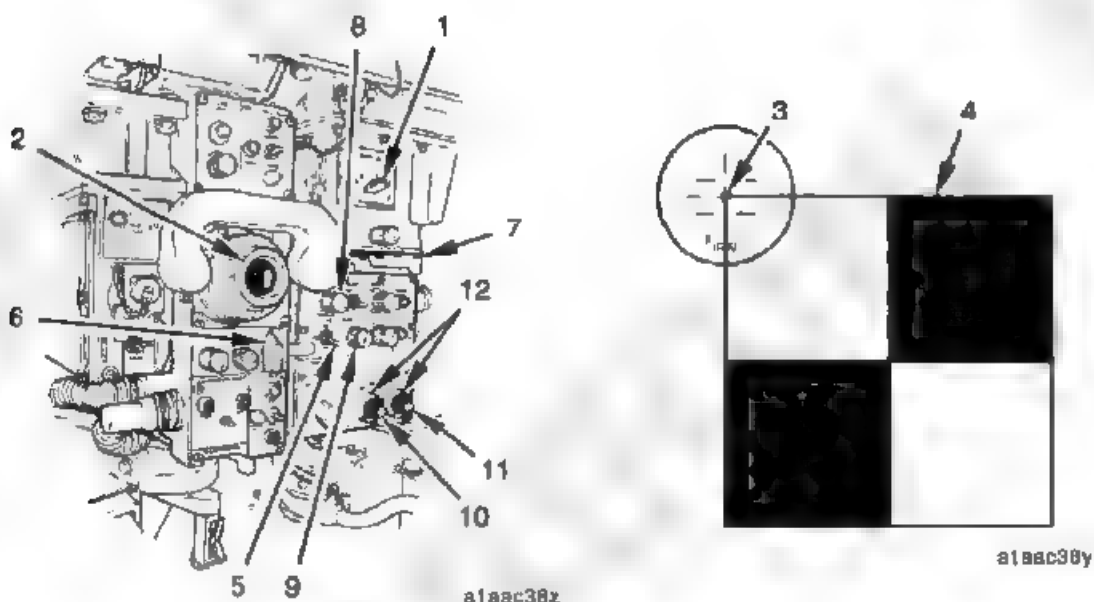
Посилання

Том 2, WP 0146

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не накладайте сітку прицілу TIS на сітку основного прицілу навідника (GPS). Сітка TIS буде неточною

1. Поверніть регулятор ANTI-GLARE (ПРОТИВІДБЛИСКОВИЙ ФІЛЬТР) (1) у положення фільтра 1 (якщо він встановлений)
2. Подивіться в окуляр GPS (2) і переконайтеся, що сітка прицілу GPS у денному режимі (3) все ще знаходиться у верхньому лівому куті цілі (4)
3. Переведіть перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) (5) у положення ON (УВІМК.)
4. Переведіть перемикач FLTR/CLEAR/SHTR (6) у положення SHTR.
5. Відчиніть праві (ТЕРМІЧНІ) кулезахисні стулки (Том 2, WP 0146)
6. Переведіть важіль THERMAL MAGNIFICATION (ТЕРМІЧНЕ ЗБІЛЬШЕННЯ) (7) у положення 10X.
7. Налаштуйте чіткість зображення за допомогою регуляторів CONTRAST (КОНТРАСТ) (8) і SENSITIVITY (ЧУТЛИВІСТЬ) (9)
8. Розблокуйте регулятори AZ (10) і EL (11), переміщаючи важелі (12) проти годинникової стрілки



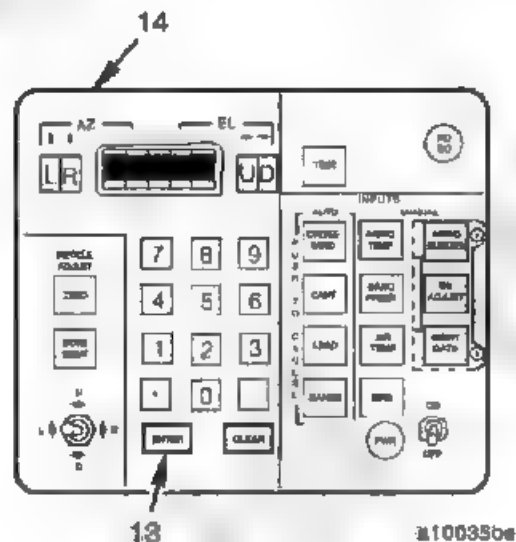
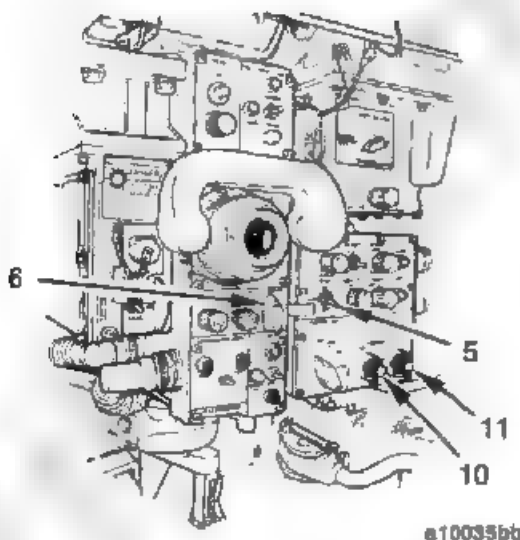
ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ (TIS) (продовження)

9. За допомогою регуляторів AZ (10) і EL (11) наведіть сітку прицілу TIS на лівий верхній кут цілі
10. Заблокуйте регулятори AZ (10) і EL (11), переміщаючи важелі (12) за годинниковою стрілкою.

ПРИМІТКА

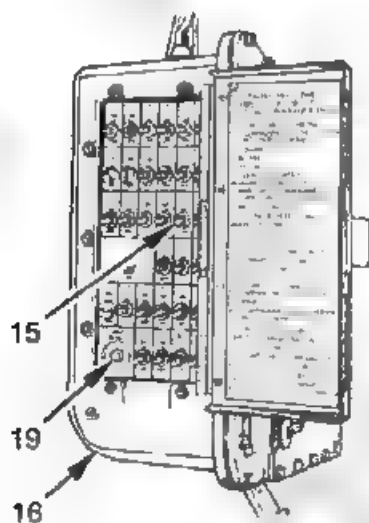
Параметри на регуляторах поділені на цілі мілірадіани (міл), десятки мілірадіана та соті мілірадіана щоб забезпечити зчитування цілих чисел і двох знаків після коми, наприклад 3,25. Великі цифри, що проглядаються через проріз на регуляторах AZ і EL (10, 11), означають цілі мілірадіани (міл), цифри на торцевій стороні регуляторів — десятки частки мілірадіанів, а позначки — соті доли мілірадіанів. Наприклад, якщо цифра на вирізі дорівнює 5, а вертикальна лінія маркування під вирізом вказує на другу позначку після 1, то регулятор вказує на 5,12 міл.

11. Запишіть налаштування регуляторів AZ (10) і EL (11) у форму DA 2408-4
12. Переведіть перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) (5) у положення STBY (ОЧІКУВАННЯ) або OFF (ВИМК)
13. Переведіть перемикач FLTR/CLR/SHTR (6) у положення CLEAR
14. Зачиніть праві (ТЕРМІЧНІ) кулезахисні стулки (Том 2, WP 0146).
15. Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (13) на панелі керування обчислювачем (ССР) (14)

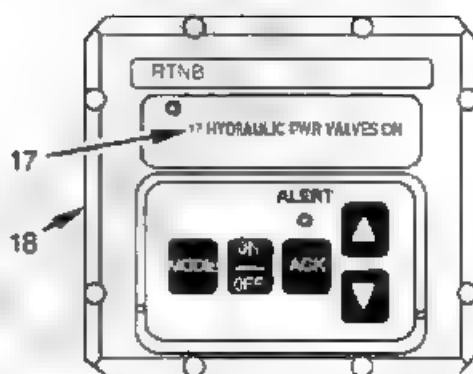


ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ (TIS) (продовження)

16. Знімть пристрій візування дульного зрізу (MBD) з кінця ствола і попросіть заряджальника повернутися на своє місце та, відповідно до вимог поставити на місце всі запобіжні пристосування
17. Переведіть автоматичний вимикач CB17 (15) HYDRAULIC POWER VALVES (КЛАПАНИ ГІДРАВЛІЧНОГО ПРИВОДУ) на мережевому блоці башти (TNB) (16) або CB17 (17) на модернізованому мережевому блоці башти (RTNB) (18) якщо RTNB встановлено у положення ON (УВІМК.) Натисніть кнопку RESET (ПЕРЕЗАВАНТАЖЕННЯ) (19) на TNB (16)



a10035b



a10036c

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0518-3/4 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ З ПРОГРАМОЮ ВДОСКОНАЛЕННЯ МОЖЛИВОСТЕЙ ВОГНЕВИХ ЗАСОБІВ УРАЖЕННЯ (FER TIS)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

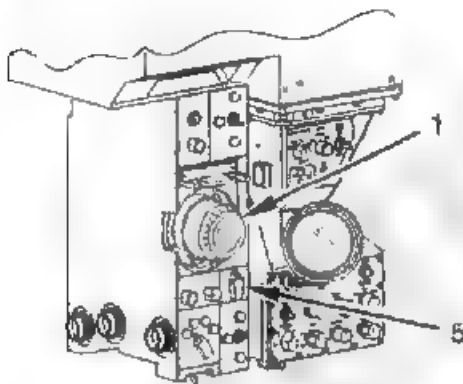
Посилання
 Том 2, WP 0146

Посилання (продовження)
 ФОРМА DA 2408-4

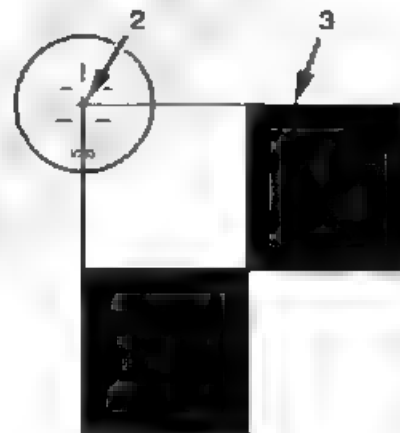
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не накладайте сітку прицілу FER TIS (тепловізійна система з програмою вдосконалення можливостей вогневих засобів ураження) на сітку основного прицілу навідника (GPS). Сітка FER TIS буде неточною

1. Упевніться, що праві (ТЕПЛОВІЗІЙНІ) кулезахисні стулки відчинено (Том 2 WP 0146)
2. Подивіться в окуляр GPS (1) і переконайтеся, що сітка прицілу GPS у денному режимі (2) все ще знаходиться у верхньому лівому куті цілі (3).



a11514a

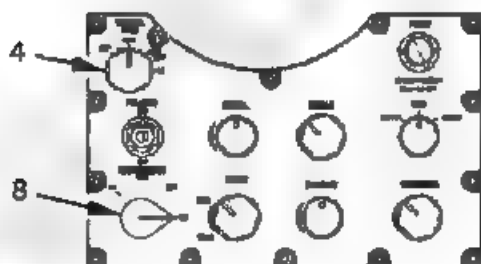


a11514aa

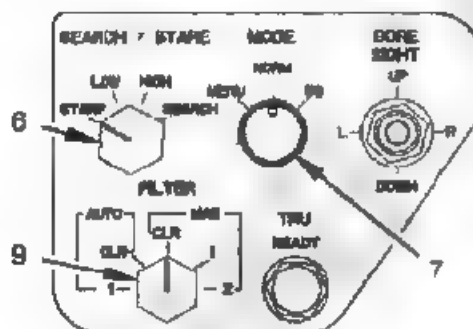
3. Переведіть регулятор THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) (4) у положення ON (УВІМК.)
4. Переведіть перемикач FLTR/CLEAR/SHTR (5) у положення SHTR
5. Відчиніть праві (ТЕРМІЧНІ) кулезахисні стулки (Том 2, WP 0146)
6. Переведіть регулятор SEARCH/STARE (ПОШУК/СПОСТЕРЕЖЕННЯ) (6) у положення STARE (СПОСТЕРЕЖЕННЯ).
7. Переведіть регулятор MODE (РЕЖИМ) (7) у положення NORM (НОРМАЛЬНИЙ).
8. Переведіть регулятор MAGNIFICATION (ЗБІЛЬШЕННЯ) (8) у положення 12X або 25X

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ З ПРОГРАМОЮ ВДОСКОНАЛЕННЯ МОЖЛИВОСТЕЙ ВОГНЕВИХ ЗАСОБІВ УРАЖЕННЯ (FER TIS) (продовження)

9. Переведть регулятор FIL TER (ФІЛЬТР) (9) у положення MAN-CLR



a11514ab

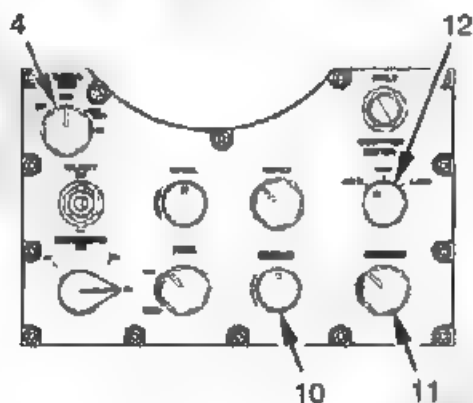


a11514ac

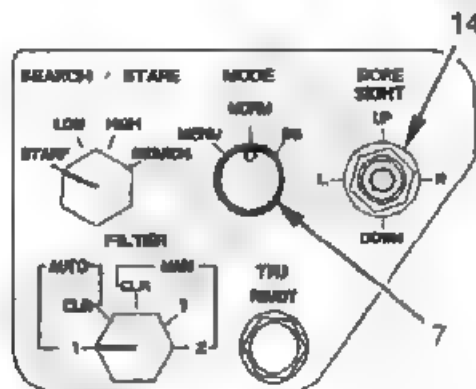
ПРИМІТКА

Можливо, з метою отримання найкращого зображення та ідентифікації може знадобитися регулювання за допомогою регулятора CONTRAST (КОНТРАСТНІСТЬ) (10) та регулятора BRIGHTNESS (ЯСКРАВІСТЬ) (11) коли регулятор BRIGHTNESS/CONTRAST (ЯСКРАВІСТЬ/КОНТРАСТНІСТЬ) (12) знаходиться в положенні MAN (ручний режим). За звичайних умов, щоб отримати найкраще зображення, регулятор BRIGHTNESS/CONTRAST (ЯСКРАВІСТЬ/КОНТРАСТНІСТЬ) (12) слід перевести у положення AUTO (АВТОМАТИЧНО)

10. Переведть регулятор BRIGHTNESS/CONTRAST (ЯСКРАВІСТЬ/КОНТРАСТНІСТЬ) (12) в положення AUTO (АВТОМАТИЧНО)



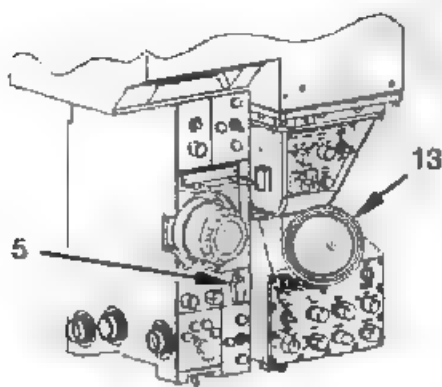
a11515a



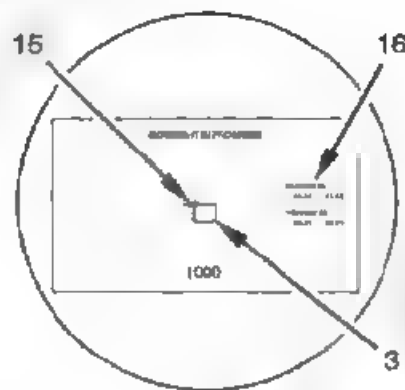
a11515aa

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ З ПРОГРАМОЮ ВДОСКОНАЛЕННЯ МОЖЛИВОСТЕЙ ВОГНЕВИХ ЗАСОБІВ УРАЖЕННЯ (FER TIS) (продовження)

11. Установіть регулятор MODE (РЕЖИМ) (7) у положення BS (ВІЗИРУВАННЯ).
12. Подивіться в окуляр GPS або на електронно-променеву трубку двоокулярного блока керування зображенням (BICU CRT) (13) і за допомогою перемикача BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (14) L (ЛІВОРУЧ), R (ПРАВОРУЧ) UP (ВГОРУ) і DOWN (ВНИЗ) вирівняйте сітку візурування FER TIS (15) у верхньому лівому куті цілі (3)
13. Натисніть на центр перемикача BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (14), щоб зберегти положення візурування
14. Запишіть налаштування CLURRENT BS (ПОТОЧНЕ ЗНАЧЕННЯ ВІЗИРУВАННЯ) (16) у форму DA 2408-4
15. Щоб вийти з режиму візурування, переведіть регулятор MODE (РЕЖИМ) (7) у положення NORM (ЗВИЧАЙНИЙ)
16. За необхідності переведіть регулятор THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) (4) у положення SDBY (ОЧІКУВАННЯ) або OFF (ВИМК).
17. Переведіть перемикач FLTR/CLR/SHTR (5) у положення CLEAR



a11515ab



a11515ac

18. Зачиніть праві (ТЕРМІЧНІ) кулезахисні стулки (Том 2, WP 0146)
19. Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) на панелі керування обчислювачем (ССР).
20. Зніміть пристрій візурування дульного зрізу (MBD) з кінця ствола і попросіть заряджальника повернутися на своє місце та, відповідно до вимог, поставити на місце всі запобіжні пристосування
21. Переведіть автоматичний вимикач CB17 HYDRAULIC POWER VALVES (КЛАПАНИ ГІДРАВЛІЧНОГО ПРИВОДУ CB17) на TNB або CB17 на МОДИФІКОВАНОМУ мережевому блоці башти (RTNB), якщо його встановлено, у положення ON (УВИМК). Натисніть кнопку RESET (СКИДАННЯ) на мережевому блоці башти (TNB)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0520-3/4 порожня

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ З ВИКОРИСТАННЯМ ДАТЧИКА
СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання
Том 2, WP 0162

Посилання (продовження)
ФОРМА DA 2408-4

ПРИМІТКА

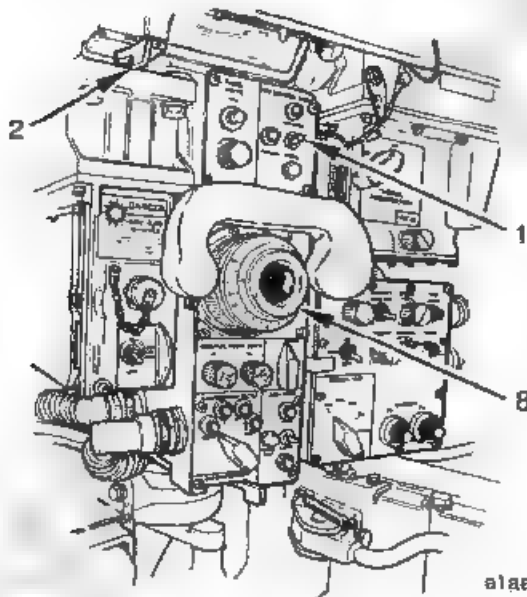
Переконайтеся, що лазерний далекомір (LRF) встановлено у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (Том 2, WP 0162)

- 1 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (1) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ)
- 2 Установіть важіль MRS (2) у положення IN (ВХІД) та переконайтеся, що індикатор MRS (3) на панелі керування обчислювачем (ССР) світиться

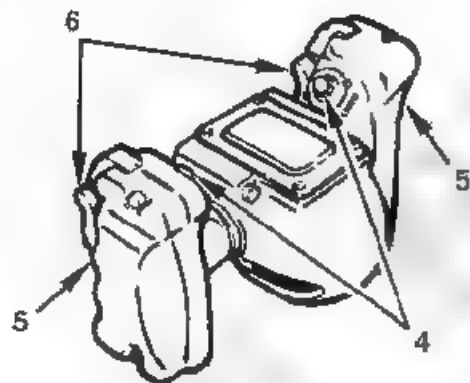
ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Не натискайте кнопки лазерного далекоміра (4) на ручках керування навідника (GCH) (5) Прицільна сітка MRS буде пошкоджена, якщо спрацює лазерний далекомір, коли важіль MRS (2) встановлений у положення IN (ВХІД), а індикатор MRS (3) світиться

- 3 Візьміться за рукоятку навідника (5) і натисніть на натискний перемикач (6). Утримуйте близько 5 секунд і відпустіть. Головна гармата переміститься до кута підвищення 0°
- 4 Натисніть і відпустіть кнопку BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (7)



a1aac37a



a1aac37w

ПРИМІТКА

Якщо неможливо отримати чітке зображення як основного прицілу навідника (GPS), так і прицільних сіток MRS, повідомте службу польового технічного обслуговування

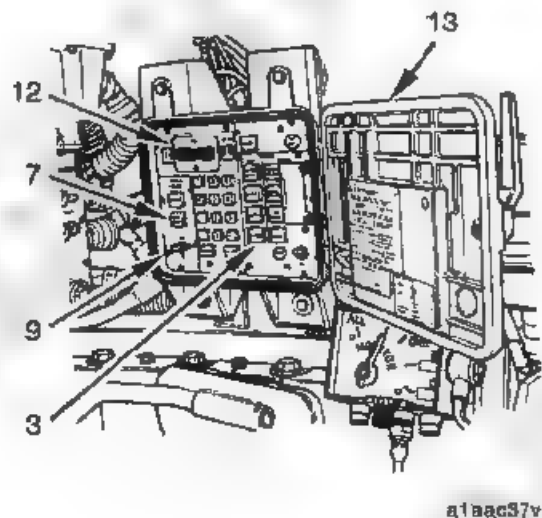
- 5 Подивіться в окуляр GPS (8) та перемістіть тумблер RETICLE ADJUST (НАЛАШТУВАННЯ ПРИЦІЛЬНОЇ СІТКИ) (9) на ССР, щоб вирівняти червоний кружок прицільної сітки GPS (10) у середині чорної прицільної сітки MRS (11).

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ВІЗИРУВАННЯ ДАТЧИКА СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS) (продовження)

ПРИМІТКА

Якщо значення AZ або EL на дисплеї (12) перевищують 7 5, повідомте службу польового технічного обслуговування

- 6 На дисплеї обчислювача (12) відобразяться азимут та кут місця візурування MRS. Запишіть дані з дисплея у форму DA 2408-4
- 7 Установіть важіль датчика початкового положення дульного зрізу ствола (MRS) (2) у положення OUT (ВИХІД). Дисплей очиститься, а індикатори кнопки BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (7) та індикатор MRS (3) згаснуть. Тепер дані візурування датчика початкового положення дульного зрізу ствола (MRS) зберігаються в обчислювачі
- 8 Зачиніть і заблокуйте засувками дверцята панелі керування обчислювачем (CCP) (13).



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: КАЛІБРУВАННЯ GAS ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ КУМУЛЯТИВНИХ ПРОТИТАНКОВИХ СНАРЯДІВ (HEAT) ТА ПІДКАЛІБЕРНИХ СНАРЯДІВ (SABOT)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 2, WP 0145
 Том 2, WP 0148
 Том 2, WP 0154

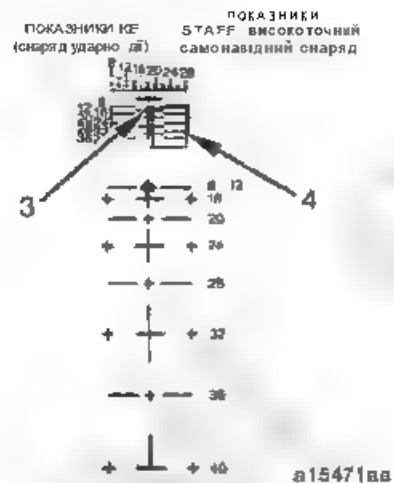
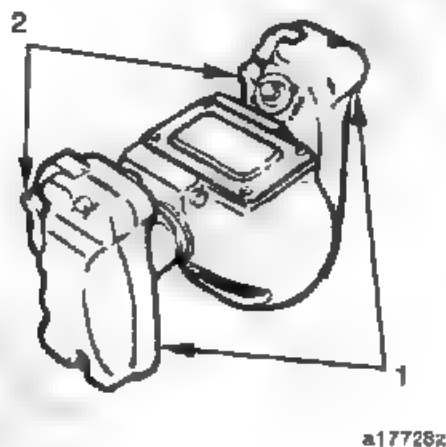
Посилання (продовження)

Том 2, WP 0162
 Том 2, WP 0194
 ФОРМА DA 2408-4

ПРИМІТКА

Якщо калібрування GAS для снарядів HEAT і SABOT неможливо виконати застосуйте відповідні коригувальні коефіцієнти прицілу, наведені в таблиці 2

- 1 Установіть на нуль значення бокового вітру (Том 2, WP 0148).
- 2 Установіть на нуль значення нахилу (Том 2, WP 0148).
- 3 Виберіть SABOT (ПІДКАЛІБЕРНИЙ СНАРЯД) на нижній панелі основного прицілу навідника (GPS) (Том 2, WP 0154)
- 4 Візьміться за ручки керування навідника (GCH) (1), натисніть будь який натискний перемикач (2) і лазер (Том 2, WP 0162), або вручну збільште діапазон (Том 2, WP 0148) до цілі візування
- 5 Використовуйте ручне керування та наведіть прицільну точку прицільної сітки GPS (3) на цільову (4) точку прицілювання

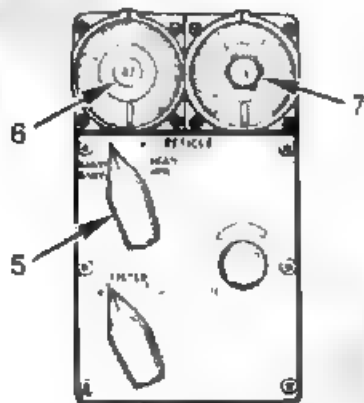


ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: КАЛІБРУВАННЯ GAS ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ КУМУЛЯТИВНИХ ПРОТИТАНКОВИХ СНАРЯДІВ (HEAT) ТА ПІДКАЛІБЕРНИХ СНАРЯДІВ (SABOT) (продовження)

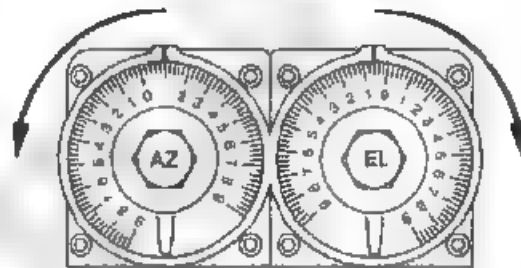
ПРИМІТКА

При стрільбі з M829A1 або M865/M865-PIP з M1A1 кроки 6 та 7 мають вирішальне значення Є балістична невідповідність навчальних боєприпасів, випущених із GAS, які балістично пристосовані до M829

- 6 Переведть регулятор RETICLE (ПРИЦІЛЬНА СІТКА) (5) на GAS у положення SABOT/STAFF
- 7 Не зрушуючи шкали на GAS, віднесіть точку прицілювання GAS на 1200 м (1312 ярдів) або лінію дальності, на яку ви зробили візурування до точки прицілювання ділі (4) Запишіть показання регуляторів GAS AZ (6) та EL (7) у форму DA 2408-4 Переконайтеся що ці показання розміщені на GAS під час стрільби SABOT (ПІДКАЛІБЕРНИЙ СНАРЯД).



a17728a



ЛІВИЙ 10

ПРАВИЙ 60

ПОКАЗАННЯ РЕГУЛЯТОРІВ ЗАСНОВАНІ НА
НАПРЯМ. РУХУ ВД 00

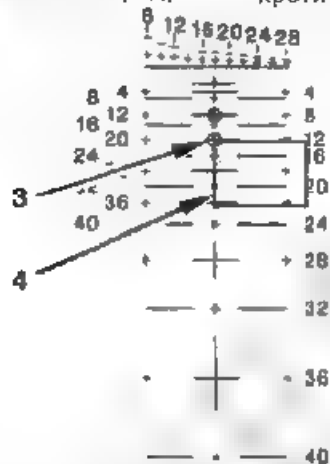
a17727b1

- 8 Виберіть HEAT (КУМУЛЯТИВНИЙ ПРОТИТАНКОВИЙ СНАРЯД) на нижній панелі GPS (Том 2, WP 0154).
- 9 Візьміться за GCH (1), натисніть будь-який натискний перемикач (2) і лазер (Том 2, WP 0162), або вручну збільште діапазон (Том 2, WP 0148) до цілі візурування
- 10 Переведть регулятор RE TICLE (ПРИЦІЛЬНА СІТКА) (5) на GAS у положення HEAT
- 11 Використовуйте ручне керування та наведіть прицільну точку прицільної сітки GPS (3) на цільову (4) точку прицілювання

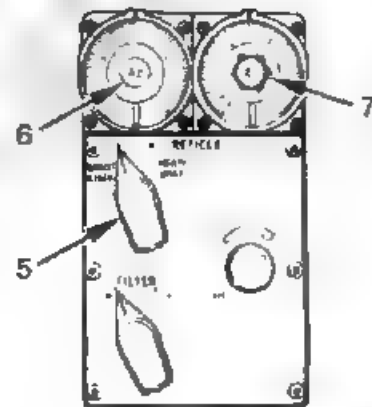
ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: КАЛІБРУВАННЯ GAS ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ HEAT (ФУГАСНИЙ ПРОТИТАНКОВИЙ СНАРЯД) ТА SAVOT (ПІДКАЛІБЕРНИЙ СНАРЯД) (продовження)

- 12 Не зрушуючи шкали на GAS, віднесіть точку прицілювання GAS на 1200 м або лінію дальності, на яку ви зробили візирування до точки прицілювання цілі (4) Запишіть показання регуляторів GAS AZ (6) та EI (7) у форму DA 2408-4 Переконайтеся що ці показання розміщені на GAS під час стрільби HEAT (ФУГАСНИЙ ПРОТИТАНКОВИЙ СНАРЯД).
- 13 Установіть значення бокового вітру на AUTO (АВТО) (Том 2, WP 0148)
- 14 Установіть значення нахилу на AUTO (АВТО) (Том 2, WP 0148)
- 15 Заблокуйте поворот башти (Том 2, WP 0194)
- 16 Заблокуйте замок вертикального наведення головної зброї (Том 2, WP 0145)

ПОКАЗНИКИ МРАТ
(багатоцільовий
протитанковий снаряд)



ПОКАЗНИКИ HEAT
(фугасний
протитанковий снаряд)



a17728aa

a17728ab

**ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: КАЛІБРУВАННЯ GAS ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ
 КУМУЛЯТИВНИХ ПРОТИТАНКОВИХ СНАРЯДІВ (HEAT) ТА ПІДКАЛІБЕРНИХ
 СНАРЯДІВ (SABOT) (продовження)**

ПРИМІТКА

Використовуйте субпозначення боеприпасів / коефіцієнти комп'ютерної корекції (CCF) для MPAT M830A1 під час стрільби боеприпасами HE-OR-T (ПІДКАЛІБЕРНИЙ БЕТОНОБІЙНО-ФУГАСНИЙ ТРАСУВАЛЬНИЙ СНАРЯД) M908

Таблиця 1. Коефіцієнти комп'ютерної корекції (CCF).

БОЄПРИПАСИ	СУБПОЗНАЧЕННЯ	АЗИМУТ	КУТ ПІДВИЩЕННЯ
SABOT M829	0 M829	-0,13 (L)	-0 65 (U)
SABOT M829A1	5 M829A1	0 00	-0,45 (U)
SABOT M829A2	6 M829A2	-0 05 (L)	-0,85 (U)
SABOT M829A3	7 M829A3	-0,10 (L)	-0 40 (U)
SABOT M865-IP	1 M865-IP	+0,15 (R)	-0 60 (U)
SABOT M865	1 M865	+0 10 (R)	-0 50 (U)
HEAT M830	0 M830	-0 25 (L)	+0 37 (D)
HEAT M831	1 M831	+0,15 (R)	+0 35 (D)
HEAT M831A1	1 M831A1	+0 15 (R)	-0 15 (U)
HE-OR-T M908	0 M908	+0 05 (R)	-0,60 (U)
MPAT M830A1	0 M830A1	+0,05 (R)	-0,60 (U)
КАСЕТНИЙ M1028	0 M1028	0 00	0 00

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

**ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: КАЛІБРУВАННЯ GAS ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ
КУМУЛЯТИВНИХ ПРОТИТАНКОВИХ СНАРЯДІВ (HEAT) ТА ПІДКАЛІБЕРНИХ
СНАРЯДІВ (SABOT) (продовження)**

ПРИМІТКА

- Оскільки M1028 є снарядом площинного типу, для нього не потрібно точний SCF, як для інших 120-мм снарядів. Наразі у GAS немає прицільної сітки для картечних боеприпасів M1028. Використовуйте візирне коло для стрільби снарядами MPAT на відстань 1200 м (1312 ярдів).
- Символи «Вліво» (L) та «Вправо» (R) вказують напрямок повороту регуляторів візування GAS.

Таблиця 2. Коригувальні коефіцієнти прицілу

КОРИГУВАЛЬНІ КОЕФІЦІЄНТИ ПРИЦІЛУ		
БОЄПРИПАСИ	АЗИМУТ	КУТ ПІДВИЩЕННЯ
CANISTER (M1028)	0,0	0,0
HEAT-MP-T (M830)	+0,2 (R)	+0,6 (R)
HEAT (M831)	-0,2 (L)	+0,6 (R)
HEAT (M831A1)	+0,2 (R)	-0,2 (L)
MPAT (M830A1)	0,0	-0,6 (L)
SABOT (M829)	+0,2 (R)	-0,8 (L)
SABOT (M829A1)	0,0	-0,2 (L)
SABOT (M829A2)	0,0	1,2 (L)
SABOT (M829A3)	0,0	0,2 (L)
SABOT (M865-IP)	-0,2 (L)	-0,2 (L)

a17728ad

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0522-5/6 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ПРОЦЕДУРА ПЕРЕВІРКИ ВІЗИРУВАННЯ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

Набір ключів для гвинтів із
внутрішнім шестигранником
(WP 0499, п. 44)
Викрутка (WP 0499, п. 69)

Посилання (продовження)

WP 0514
WP 0515

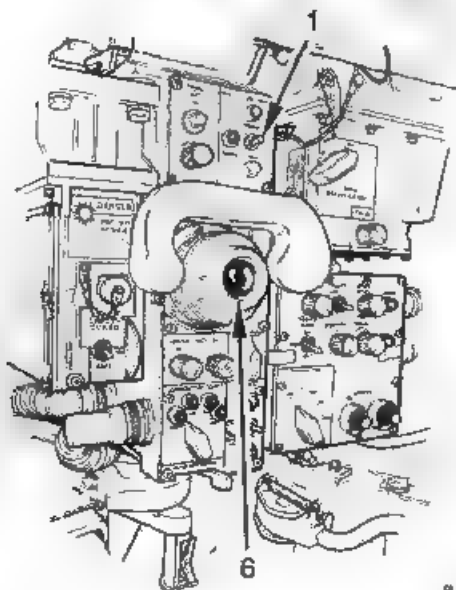
Посилання

Том 2, WP 0153

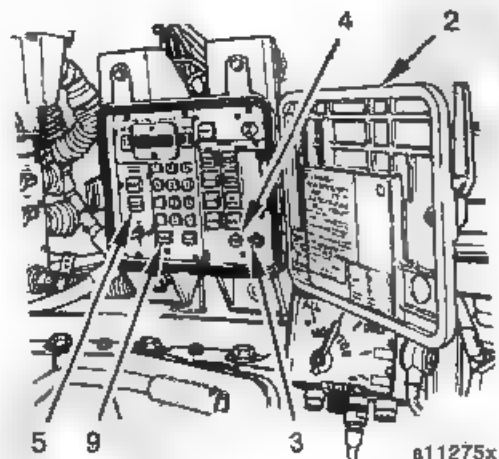
ПРИМІТКА

- Це завдання зазвичай виконується як частина усунення несправностей, коли неможливо пройти скринінговий тест
- Якщо датчик суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS) не працює, виконайте лише кроки 1 та 3

- 1 Підготуйтеся до візування (WP 0514).
- 2 Оновіть MRS (Том 2, WP 0153)
- 3 Виконайте візування головної гармати (WP 0515)
- 4 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (1) у положення EMERGENCY (АВАРІЙНИЙ)
- 5 Розблокуйте та відчиніть дверцята (2) панелі керування обчислювачем (ССР)
- 6 Переведіть перемикач живлення ССР (3) в положення ON (УВІМК.) і переконайтеся, що індикатор PWR (ЖИВЛЕННЯ) (4) горить.



a11275aa



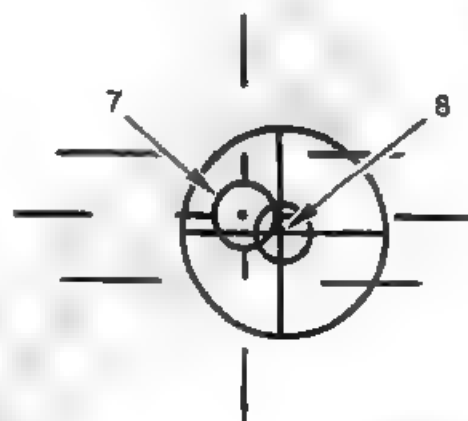
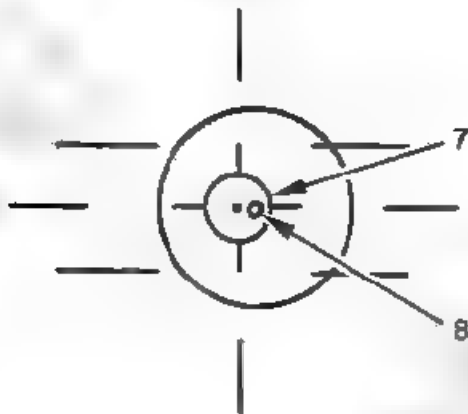
a11275x

ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА: ПРОЦЕДУРА ПЕРЕВІРКИ ВІЗИРУВАННЯ (продовження)

ПРИМІТКА

Відстань до цілі має бути введена до натискання кнопки BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (5). Дальність повинна бути введена під час ПІДГОТОВКИ ДО ВІЗИРУВАННЯ (WP 0514).

- 7 Натисніть і відпустіть кнопку BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (5).
- 8 Подивіться в окуляр основного прицілу навідника (GPS) (6) і переконайтеся, що прицільна сітка GPS (7) знаходиться в межах 0,3 мил від точки прицілювання (8).



- 9 Якщо прицільна сітка GPS та (7) й точка прицілювання (8) знаходяться в межах 0,3 мил один від одного, виконайте кроки 11 та 12. Якщо ні, виконайте крок 10.
- 10 Приціл танка (WP 0514).
- 11 Натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (9).
- 12 Зачиніть і заблокуйте засувками дверцята панелі керування обчислювачем (ССР) (2).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Необхідний особовий склад

Три особи

Посилання

Том 1, WP 0043
Том 1, WP 0065
Том 1, WP 0088
Том 1, WP 0094, 1
Том 1, WP 0110
Том 1, WP 0112.1
Том 1, WP 0114

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0134
Том 2, WP 0142
Том 2, WP 0145
Том 2, WP 0192
Том 2, WP 0193
Том 2, WP 0234
WP 0526,3
(WP OACAOC4U004)

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Перш ніж натискати натискний перемикач на ручці командира, ручці керування навідника або вузлі ручки керування SCWS (SCHA), попередьте екіпаж, проголосивши «ЖИВЛЕННЯ», і переконайтеся, що весь особовий склад перебуває достатньо далеко від башти, казенної частини й головної гармати. Члени екіпажу можуть бути поранені або вбиті, якщо башта обертається коли частини корпусу висунуті між баштою та корпусом, або якщо головна гармата переміщується коли частини корпусу розташовані поблизу казенної частини або ствола гармати.
- Переконайтеся, що особовий склад перебуває достатньо далеко від бойового модуля та люка заряджальника. Бойовий модуль може поранити особовий склад.
- Під час роботи стабілізованого бойового модуля командира (SCWS) не можна класти руки на передній перископ. Рухи SCWS можуть призвести до защемлення чи розчавлення рук або пальців оператора.
- Переконайтеся, що всі члени екіпажу перебувають достатньо далеко від SCWS щоразу, коли вмикається центральне живлення транспортного засобу. SCWS може раптово зрушити з місця та завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Перед використанням SCWS переконайтеся, що кулезахисні стулки перебувають у зачиненому/захищеному положенні. Недотримання цієї вимоги призведе до пошкодження обладнання.
- Якщо зброя не закріплена у люльці, не намагайтеся піднімати або опускати SCWS в автоматичному режимі. Якщо вага зброї не врівноважує зрівноважувальний механізм, у такому випадку підйом або опускання SCWS в автоматичному режимі призведе до пошкодження двигуна привода підйому.

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (SCS) (продовження)

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS) (продовження)

ПРИМІТКА

- Блокування люка механіка-водія (DHI) блокує роботу системи приводу гармати/башти (GTD) коли люк механіка-водія відчинений.
- Цілевказівник використовується для вирівнювання головної гармати та спареного кулемета за азимутом і підняття за допомогою прицільної сітки дистанційного тепловізора (RTS) у SCWS

- 1 Подайте живлення на SCWS та башту (Том 1, WP 0094 1). Якщо люк механіка-водія відчинений, попросіть механіка-водія зачинити люк (Том 1, WP 0088).
- 2 Зачиніть кришку люка заряджальника (Том 2, WP 0234).
- 3 Розблокуйте стопор башти (Том 2, WP 0193).
- 4 Розблокуйте фіксатор ходу гармати (Том 2, WP 0145).
- 5 Установіть перемикач GUN/TURRET DRIVE (ПРИВІД ГАРМАТИ/БАШТИ) на панелі заряджальника в положення POWERED (АВТОМАТИЧНИЙ) (Том 2, WP 0192).
- 6 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) на верхній панелі основного прицілу навідника (GPS) у положення NORMAL (СТАНДАРТНЕ) (Том 2, WP 0134).
- 7 Увімкніть SCWS у стандартному режимі (Том 1, WP 0112 1).
- 8 Увімкніть RTS (Том 1, WP 0114). Налаштуйте 2-кратне збільшення зображення.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC) (продовження)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ (STC)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Перш ніж повернути башту, попередьте екіпаж, проголосивши «ЖИВЛЕННЯ», і переконайтеся, що весь особовий склад перебуває достатньо далеко від башти, казенної частини, головної зброї та SCWS. Члени екіпажу можуть бути поранені або вбиті, якщо башта обертається, коли частини корпусу висунуті між баштою й корпусом баштою та SCWS або якщо головна гармата переміщується, коли частини корпусу розташовані поблизу казенної частини або ствола гармати.

ПРИМІТКА

- Натискання натискного перемикача на ручці командира знімає керування баштою з GCH й передає керування командиру. Крім того, ця дія запускає систему стабілізації, якщо перемикач GPS FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ GPS) перебуває в положенні NORMAL (СТАНДАРТНИЙ).
- Натискання кнопки STC на SCHА знімає керування баштою з ручок навідника, і башта/гармата рухатиметься до визначеної лінії цілі.

- 1 Увімкніть двигун (Том 1, WP 0065)

ПРИМІТКА

- SCWS містить зону блокування вогню та руху, розташовану між азимутальними позиціями 180° (+2,5°) та 335° (+2,5°) для всіх позицій висоти. Нульовий градус для SCWS зі зброєю, вирівняною паралельно головній гарматі.
- Коли модуль SAFE/ARM MODULE (SAM) перебуває в стандартному або в аварійному режимі, а зброя переміщується в зону блокування, живлення азимутального й підйимального двигунів та ланцюгів стрільби SCWS вимикається, перешкоджаючи електричній стрільбі зброї.
- STC вимикається щоразу, коли SAM перебуває в аварійному режимі.

- 2 Повертайте башту праворуч, доки головна гармата не виявиться праворуч від цілі (1) (Том 1, WP 0110).
- 3 Скажіть навіднику взяти й утримувати натискні перемикачі (2) на GCH (3) (Том 2, WP 0142)

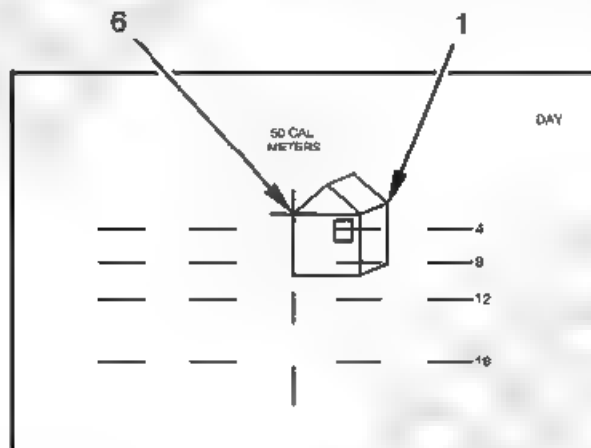
ПРИМІТКА

Переконайтеся, що ціль розташована між 0° і 334° стосовно башти.

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC) (продовження)

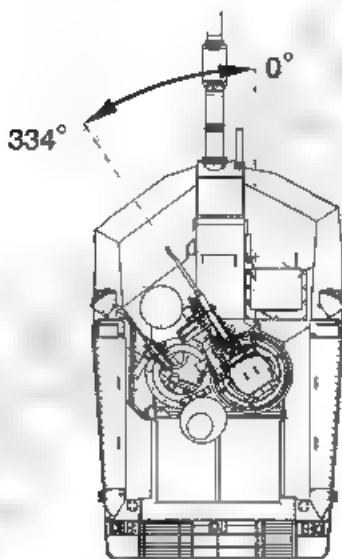
ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ (STC) (продовження)

- 4 Візьміться за натискний перемикач (4) на SCHA (5) і переміщайте SCWS проти годинникової стрілки (ліворуч), доки перехрестя візування RTS (6) не поєднається з ціллю (1)

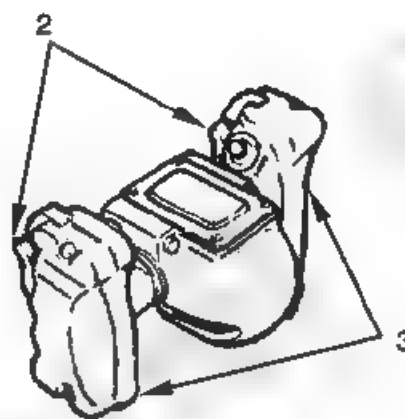


a1scws241

- 5 Підніміть кришку (7) на кнопці STC (8). Натисніть і відпустіть кнопку STC (8). Башта/головна гармата буде вирівняна із SCWS. Після завершення руху башти/гармати відпустіть натискний перемикач (4) на SCHA (5).



a1scws217

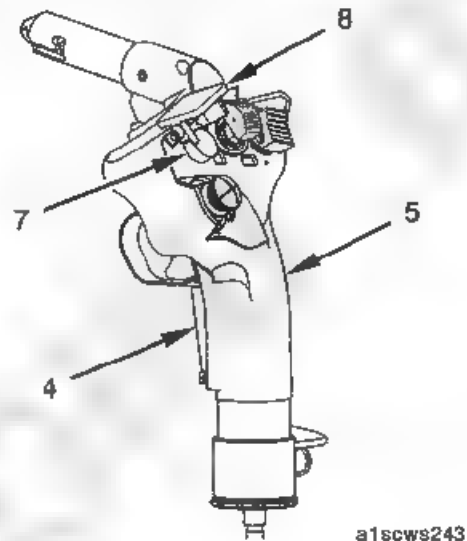
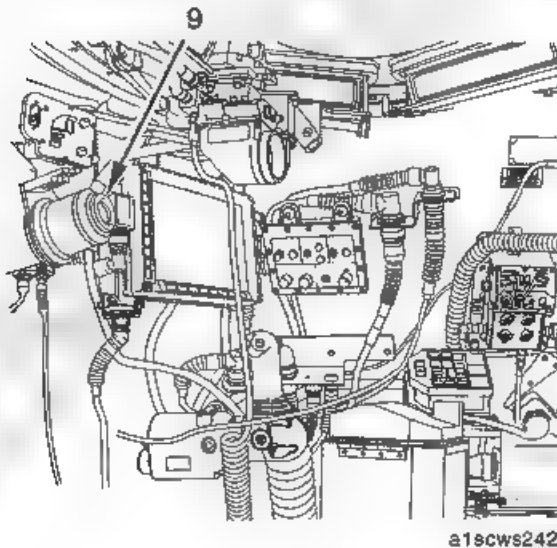


a1scws244

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC) (продовження)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ (STC) (продовження)

- 6 Перегляньте ціль (1) через GPSE (9) (Том 1, WP 0043). Переконайтеся, що центр прицільної сітки GPS (10) знаходиться в межах 5 мил по висоті (EL) та азимуту (AZ) ($\pm 0,5$ мил) від точки прицілювання перехрестя візурування прицільної сітки RTS (6) на ціль (1).

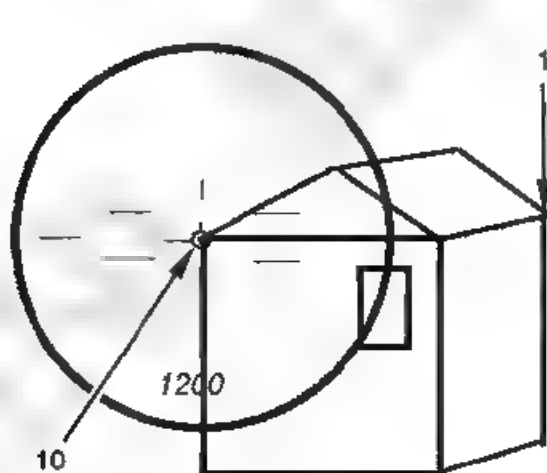


- a. Якщо прицільна сітка GPS (10) суміщена з точністю до 5 мил AZ/EL ($\pm 0,5$ мил) щодо точки прицілювання прицільної сітки RTS (6), перейдіть до кроку 7.
 - b. Якщо прицільна сітка GPS (10) не суміщена з точністю до 5 мил в AZ/EL ($\pm 0,5$ мил) від точки прицілювання на ціль (1), коли точка перетину прицільної сітки RTS (6) щодо точки прицілювання на ціль (1) більша, ніж 5 мил AZ/EL ($\pm 0,5$ мил), виконайте процедуру ВИВІРЯННЯ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC) (WP OACAOC4U004).
 - c. Якщо відстань між прицільною сіткою GPS (10) і точкою перетину прицільної сітки RTS (6) стосовно цілі (1) залишається більшою ніж 5 мил в AZ/EL ($\pm 0,5$ мил) вдруге, повідомте службу польового технічного обслуговування.
7. Повертайте башту ліворуч, доки головна гармата не виявиться ліворуч від цілі (1).

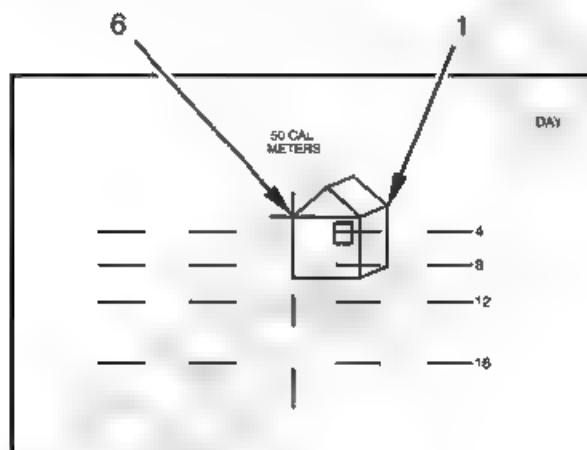
ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC) (продовження)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ (STC) (продовження)

8. Дайте стрілку вказівку взятися за натискні перемикачі GCH (2) та утримувати їх.



a1scws245

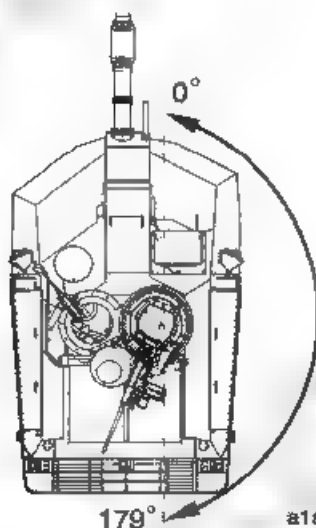


a1scws241

ПРИМІТКА

Переконайтеся, що ціль розташована між 0° і 179° стосовно башти.

9. Візьміться за натискний перемикач (4) на SCHА (5). Перемістіть SCWS за годинниковою стрілкою (вправо) та вирівняйте лінію прицілювання RTS (6) на цілі (1).



a1scws220

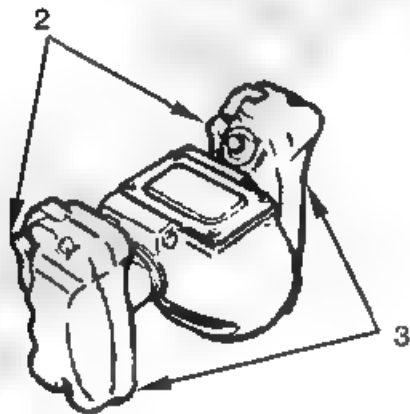
10. Натисніть і відпустіть кнопку STC (8) на SCHА (5).

а. Після завершення руху башти/гармати відпустіть натискний перемикач (4) на SCHА (5)

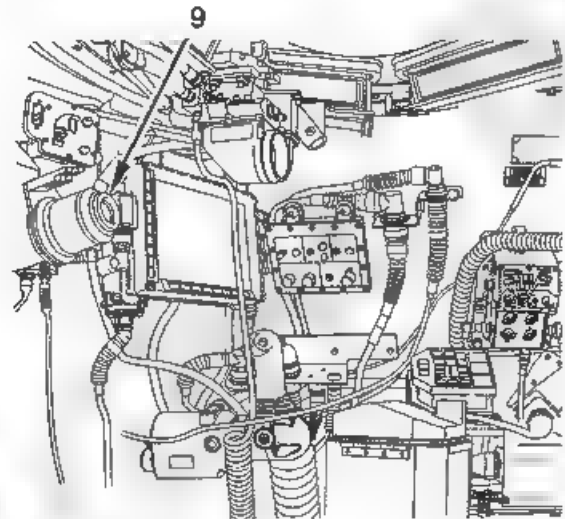
ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC) (продовження)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ (STC) (продовження)

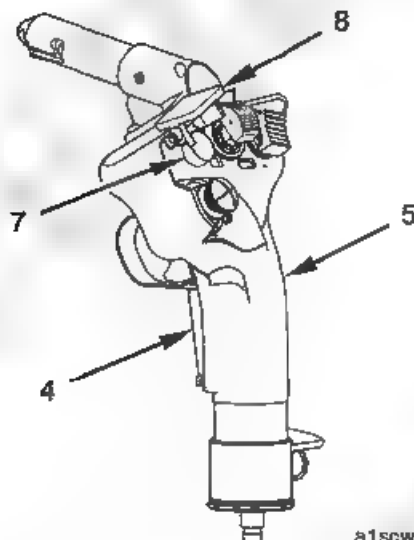
- b Накажіть навіднику відпустити натискні перемикачі (2) на GCH (3).



a1scws244



a1scws242



a1scws243

- 11 Перегляньте ціль (1) через GPSE (9) (Том 1 WP 0043) Переконайтеся, що прицільна сітка GPS (10) знаходиться в межах 5 міл в AZ/EL (+/- 0,5 міл) від цілі (1) по висоті та за азимутом
- a Якщо прицільна сітка GPS (10) суміщена з точністю до 5 міл AZ/EL (+/- 0,5 міл) щодо точки прицілювання прицільної сітки RTS (6) перейдіть до процедури ФУНКЦІОНАЛЬНА ПЕРЕВІРКА БЛОКУВАННЯ STC
 - b Якщо прицільна сітка GPS (10) не суміщена з ціллю (1) з точністю до 5 міл в AZ/EL (+/- 0,5 міл) від точки прицілювання прицільної сітки RTS (6), або якщо відстань прицільної сітки GPS (10) від точки перетину прицільної сітки RTS (6) щодо точки прицілювання на ціль (1) більша ніж 5 міл AZ/EL (+/- 0,5 міл), виконайте процедуру ВИВІРЯННЯ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC) (WP OACAOC4U004).

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC) (продовження)

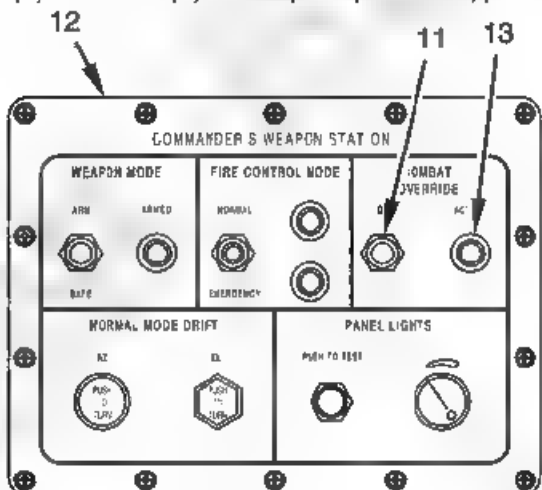
ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ РОБОТИ (STC) (продовження)

- с Якщо відстань між прицільною сіткою GPS (10) та перехрестям візування RTS (6) стосовно цілі (1) залишається більше ніж 5 мил AZ/E_L ($\pm 0,5$ мил) після вирівнювання STC, повідомте службу польового технічного обслуговування

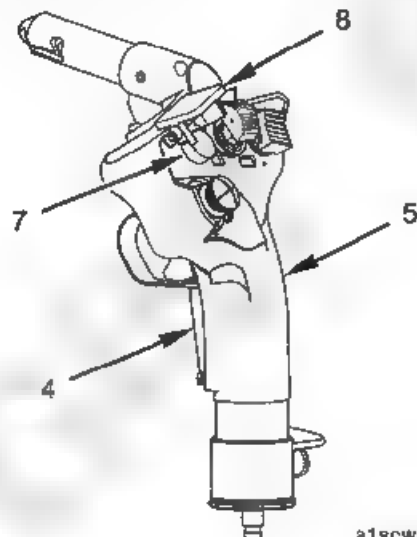
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ФУНКЦІОНАЛЬНА ПЕРЕВІРКА БЛОКУВАННЯ STC

- 1 Перемістіть SCWS у ліву зону блокування (WP 0526 3). Не відпускайте натискний перемикач (4) на SCHA (5).
 - a SCWS припинить рух, щойно увійде до зони блокування. Якщо SCWS продовжує рухатися після входу до зони блокування, повідомте службу польового технічного обслуговування
 - b Дайте стрілку вказівку взятися за натискні перемикачі GCH (2) та утримувати їх
 - c Натисніть / відпустіть кнопку STC (8) на SCHA (5). Головна гармата та башта не повинні рухатися. Якщо виявлено будь-який рух, повідомте службу польового технічного обслуговування
 - d Поки навідник утримує натиснутим натискний перемикач GCH (2), натисніть перемикач COMBAT OVERRIDE (БОЙОВИЙ ПРІОРИТЕТ) (11) на SAM (12). Переконайтеся, що індикатор COMBAT OVERRIDE ACTIVE (БОЙОВИЙ ПРІОРИТЕТ АКТИВНИЙ) (13) світиться. Якщо це не так, повідомте службу польового технічного обслуговування
 - e Натисніть / відпустіть кнопку STC (8) на SCHA (5). Головна гармата/башта мають повернутися та вирівнятися з SCWS. Якщо головна гармата/башта не вирівняні з SCWS, повідомте службу польового технічного обслуговування
- 2 Перемістіть SCWS у праву зону блокування (WP 0526 3). Не відпускайте натискний перемикач (4) на SCHA (5). Повторіть кроки з 1a до 1e



a1scws246



a1scws243

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИВІРЯННЯ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Необхідний особовий склад

Три особи

Посилання

Том 1, WP 0088
Том 1, WP 0094, 1
Том 1, WP 0112.1
Том 1, WP 0114

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0134
Том 2, WP 0145
Том 2, WP 0192
Том 2, WP 0193
Том 2, WP 0234

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Перш ніж натискати натискний перемикач на ручці командира, ручці керування навідника або вузлі ручки керування SCWS (SCHA), попередьте екіпаж, проголосивши «ЖИВЛЕННЯ», і переконайтеся, що весь особовий склад перебуває достатньо далеко від башти, казенної частини й головної гармати. Члени екіпажу можуть бути поранені або вбиті, якщо башта обертається, коли частини корпусу висунуті між баштою та корпусом, або якщо головна гармата переміщується, коли частини корпусу розташовані поблизу казенної частини або ствола гармати.
- Переконайтеся, що особовий склад перебуває достатньо далеко від бойового модуля та люка заряджальника. Бойовий модуль може поранити особовий склад.
- Під час роботи стабілізованого бойового модуля командира (SCWS) не можна класти руки на передній перископ. Рухи SCWS можуть призвести до защемлення чи розчавлення рук або пальців оператора.
- Переконайтеся, що всі члени екіпажу перебувають достатньо далеко від SCWS щоразу, коли вмикається центральне живлення транспортного засобу. SCWS може раптово зрушити з місця та завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Перед використанням SCWS переконайтеся, що кулезахисні стулки перебувають у зачиненому/захищеному положенні. Недотримання цієї вимоги призведе до пошкодження обладнання.
- Якщо зброя не закріплена у люльці, не намагайтеся піднімати або опускати SCWS в автоматичному режимі. Якщо вага зброї не врівноважує зрівноважувальний механізм, у такому випадку підйом або опускання SCWS в автоматичному режимі призведе до пошкодження двигуна привода підйому.

ВІВІРЯННЯ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC) (продовження)

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS) (продовження)

ПРИМІТКА

- Блокування люка механіка-водія (DHI) блокує роботу системи приводу гармати/башти (GTD), коли люк механіка-водія відчинений.
- Цілевказівник використовується для вирівнювання головної гармати та спареного кулемета за азимутом і підняття за допомогою прицільної сітки дистанційного тепловізора (RTS) у SCWS
- Цю процедуру слід виконувати щоразу, коли проводяться процедури ввірування головної гармати. Це забезпечить найбільш точне центрування головної гармати та STC.

- 1 Подайте живлення на SCWS та башту (Том 1, WP 0094 1). Якщо люк механіка-водія відчинений, попросить механіка-водія зачинити люк (Том 1, WP 0088)
- 2 Зачиніть кришку люка заряджальника (Том 2 WP 0234).
- 3 Розблокуйте стопор башти (Том 2, WP 0193)
- 4 Розблокуйте фіксатор ходу гармати (Том 2, WP 0145)
- 5 Установіть перемикач GUN/TURRET DRIVE (ПРИВІД ГАРМАТИ/БАШТИ) на панелі заряджальника в положення POWERED (АВТОМАТИЧНИЙ) (Том 2, WP 0192)
- 6 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ БОГНЕМ) на верхній панелі основного прицілу навідника (GPS) у положення NORMAL (СТАНДАРТНЕ) (Том 2, WP 0134).
- 7 Увімкніть SCWS у стандартному режимі (Том 1, WP 0112 1)
- 8 Увімкніть RTS (Том 1, WP 0114) Налаштуйте 2 кратне збільшення зображення

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

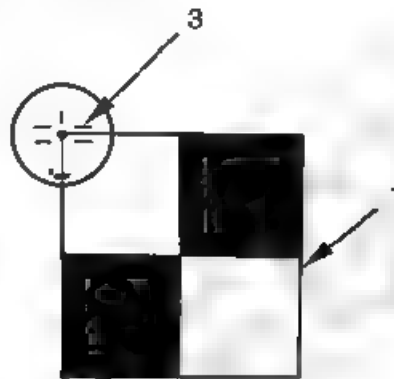
ВИВІРЯННЯ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC) (продовження)

ВИРІВНЮВАННЯ STC ВІДНОСНО ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ

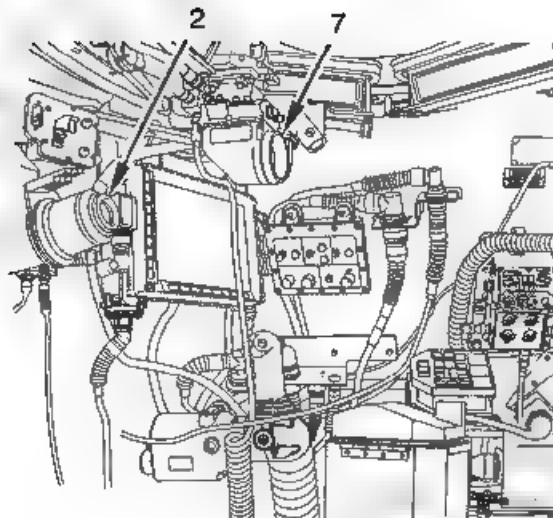
ПРИМІТКА

Вирівнювання STC повинно виконуватися щоразу при повторному візуванні SCWS, візуванні або пристрілюванні головної гармати або при заміні зброї в SCWS з калібру 0,50 на M240

- 1 Спостерігаючи за ціллю візування (1) через основний приціл навідника (GPSE) (2), дайте вказівку навіднику повернути та підняти башту/головну гармату (Том 2, WP 0134) так, щоб прицільна сітка GPS (3) збіглася з ціллю візування (1)



a1scws212

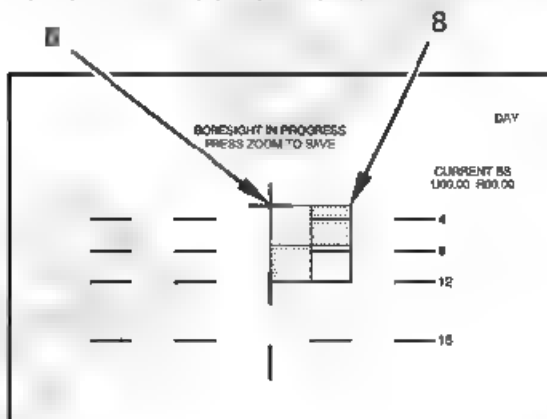


a1scws211

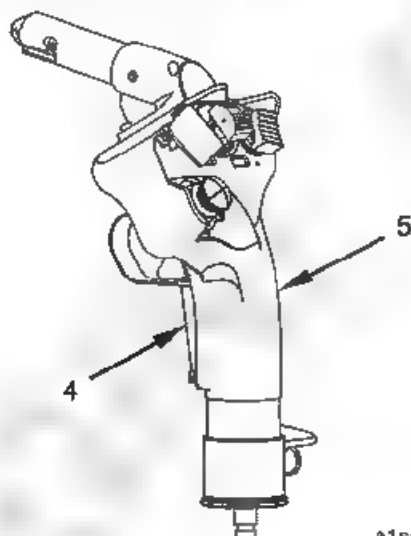
ВИВІРЯННЯ СИСТЕМИ АВТОМАТИЧНОГО НАВЕДЕННЯ ТА УРАЖЕННЯ ЦІЛЕЙ ЗА ЗОВНІШНІМИ КОМАНДАМИ (STC) (продовження)

ВИРІВНЮВАННЯ STC ВІДНОСНО ГОЛОВНОЇ ГАРМАТИ (продовження)

- 2 Візьміться за натискний перемикач (4) на SCHA (5). Перемістіть та підніміть SCWS (Том 1 WP 0112 1) так, щоб перехрестя візурування (6) RTS (7) збіглося з тєю самою точкою прицілювання (8), що й прицільна сітка GPS (3).

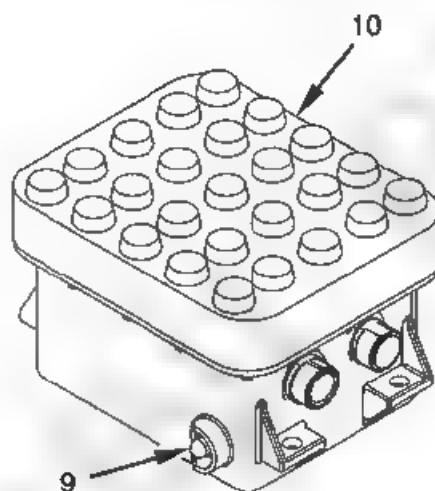
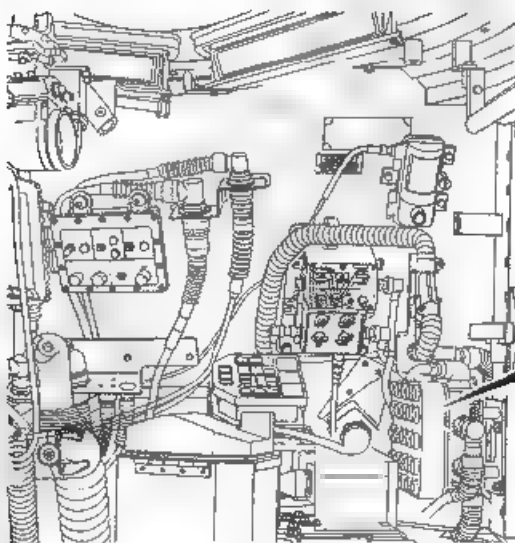


a1scws214



a1scws213

- 3 Відпустіть натискний перемикач (4) на SCHA (5) (Том 1, WP 0112 1).
- 4 Один раз натисніть кнопку вирівнювання STC (9), розташовану в нижній частині блока керування бойовим модулем (WSCU) (10). STC тепер вирівняний відносно головної гармати.



a1scws215

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ПРИСТРІЙОВАННЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Інструменти й спеціальне приладдя

- Набір ключів для гвинтів із внутрішнім шестигранником (WP 0499, п. 44)
- Викрутка з плоским наконечником (WP 0499, п. 69)

Посилання (продовження)

- Том 1, WP 0115
- Том 1, WP 0117
- WP 0510

Посилання

- Том 1, WP 0098
- Том 1, WP 0112.1

- 1 Установіть зброю командира (Том 1, WP 0098)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

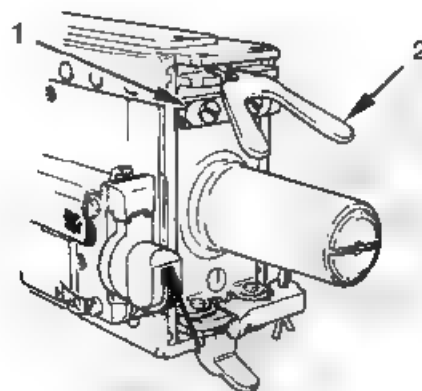
Не забувайте завжди встановлювати ручний запобіжник у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) до готовності до стрільби. Випадкова стрільба може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу

- 2 Виконайте візування зброї командира (WP 0510)
- 3 Зарядіть зброю командира (Том 1, WP 0115)
- 4 Перемістіть запобіжник U-подібної гашетки (1) до появи позначки F

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Тепер, якщо натиснути U-подібну гашетку (2) на затильнику, гармата вистрілить і може когось поранити або вбити.

- 5 Сповість екіпаж через систему внутрішнього зв'язку, подавши команду «Калібр 0 50»



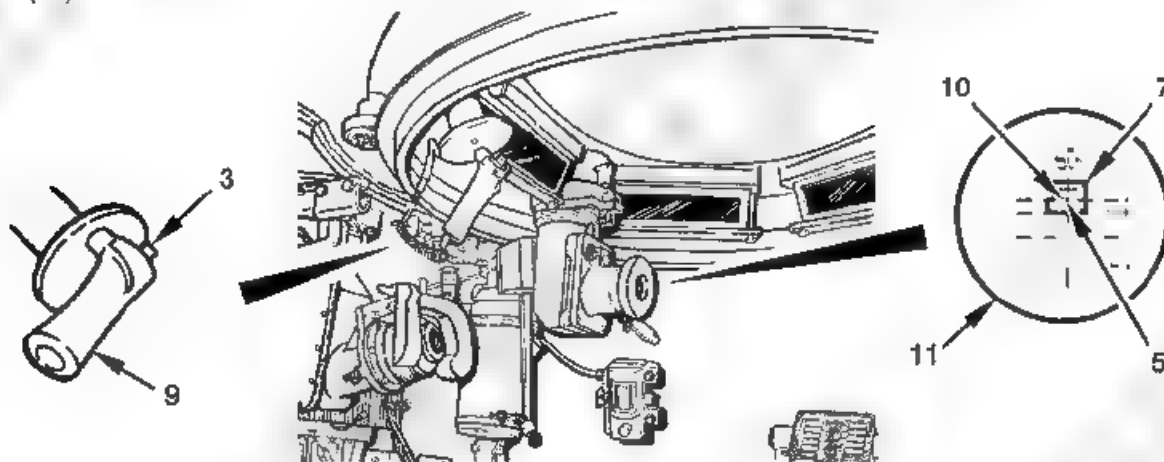
a10119zb

ПРИСТРІЛЮВАННЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Якщо, коли індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) горить, натиснути на кнопку (3), гармата вистрілить і може поранити або вбити когось.

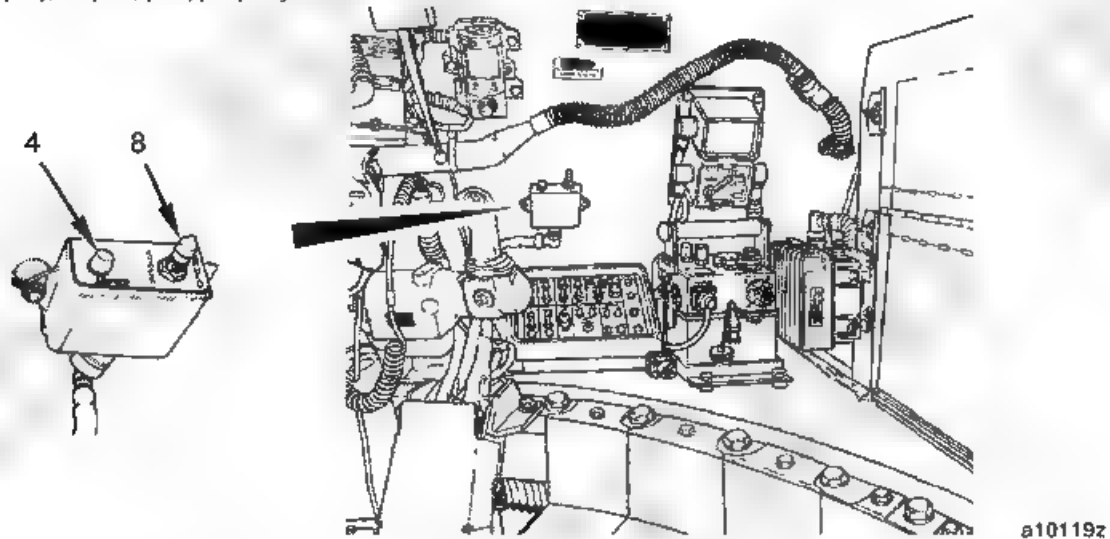
- 6 Наведіть точку прицілювання 500 м (547 ярдів) (5) у дистанційному тепловізійному прицілі (RTS) (6) на центр цілі (7) на відстані 500 м (5476 ярдів) за допомогою ручного керування (Том 1, WP 0112 1).
- 7 Установіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (8) в положення ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (праворуч), потім відпустіть і переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) світиться.
- 8 Вистріляйте чергою з 10–20 пострілів, натиснувши кнопку (3) на випнутій ручці, вертикального наведення (9) RTS. Для припинення стрільби відпустіть кнопку (3).
- 9 Подивіться на зону влучання (10) на цілі (7) відносно точки прицілювання (5) на прицільній сітці (11).



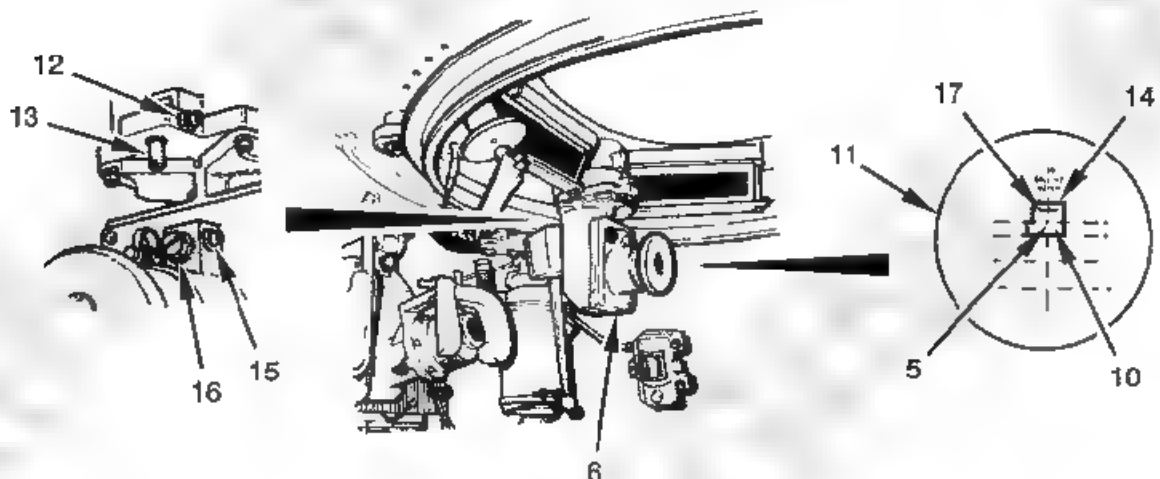
a10f19za

ПРИСТРІЛЮВАННЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)

- 10 Установіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (8) в положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (ліворуч), потім відпустіть і переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) не світиться
- 11 Якщо точка прицілювання (5) у прицільній сітці (11) знаходиться в центрі зони влучання (10) пристрілювання завершено. Якщо точка прицілювання (5) перебуває не в центрі зони влучання (10), перейдіть до кроку 12

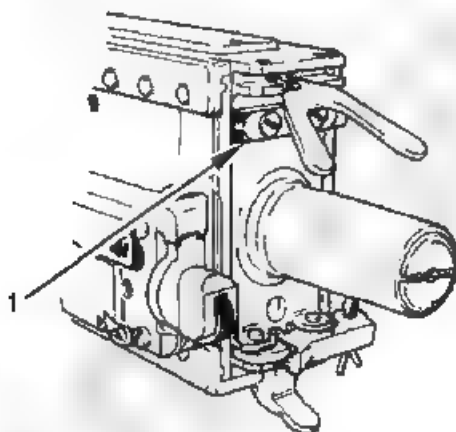


- 12 Без переміщення кулемета або RTS (6) вирівняйте точку прицілювання (5) прицільної сітки (11) відносно центра зони влучання (10) таким чином
 - a. Послабте гвинт (12) за допомогою 9/64-дюймового (3,6 мм) торцевого ключа, щоб мати можливість керувати контрольним гвинтом горизонтального регулювання (13)
 - b. За допомогою викрутки відрегулюйте контрольний гвинт горизонтального регулювання (13) і помістіть вертикальну лінію (14) точки прицілювання (5) у центр зони влучання (10).



ПРИСТРІЛЮВАННЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)

- c. Затягніть гвинт (12) за допомогою 9/64-дюймового (3,6 мм) торцевого ключа.
 - d. Послабте гвинт (15) за допомогою 9/64-дюймового (3,6 мм) торцевого ключа для керування регулювальним гвинтом вертикального регулювання (16)
 - e. За допомогою викрутки відрегулюйте контрольний гвинт вертикального регулювання (16) і помістіть горизонтальну лінію (17) точки прицілювання (5) у центр зони влучання (10)
 - f. Затягніть гвинт (15) за допомогою 9/64 дюймового (3,6 мм) торцевого ключа.
13. Повторюйте кроки з 6 по 11, доки точка прицілювання (5) на прицільній сітці (11) не опиниться в центрі зони влучання (10)
14. Перемістіть запобіжник U-подібної гашетки (1) до появи позначки S
15. Очистьте зброю командира (Том 1, WP 0117)



a10120za

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 1, WP 0094
Том 1, WP 0098
Том 1, WP 0112.1
Том 1, WP 0114
Том 1, WP 0115

Посилання (продовження)

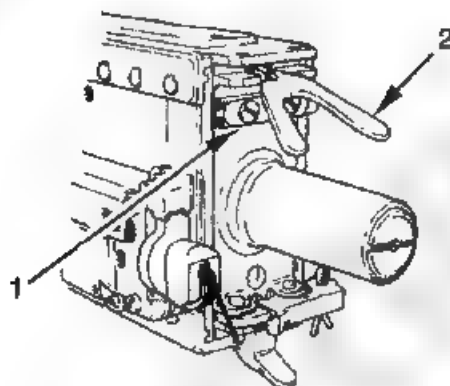
Том 2, WP 0217
WP 0511
WP 0513
ФОРМА DA 2408-4

**ПІДГОТОВКА ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА
(CWS)**

1. Установіть зброю командира (Том 1 WP 0098)
2. Подайте живлення на CWS та башту (Том 1, WP 0094).
3. Підготуйте RTS до дії (Том 1, WP 0114).
4. Виконайте візування зброї командира (WP 0511) або (WP 0513)
5. Зарядіть зброю командира (Том 1 WP 0115).
6. Перемістіть запобіжник гашетки (1) до появи позначки F

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Тепер, якщо натиснути гашетку (2), зброя вистрілить. Випадковий постріл зі зброї може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу



a11576ab

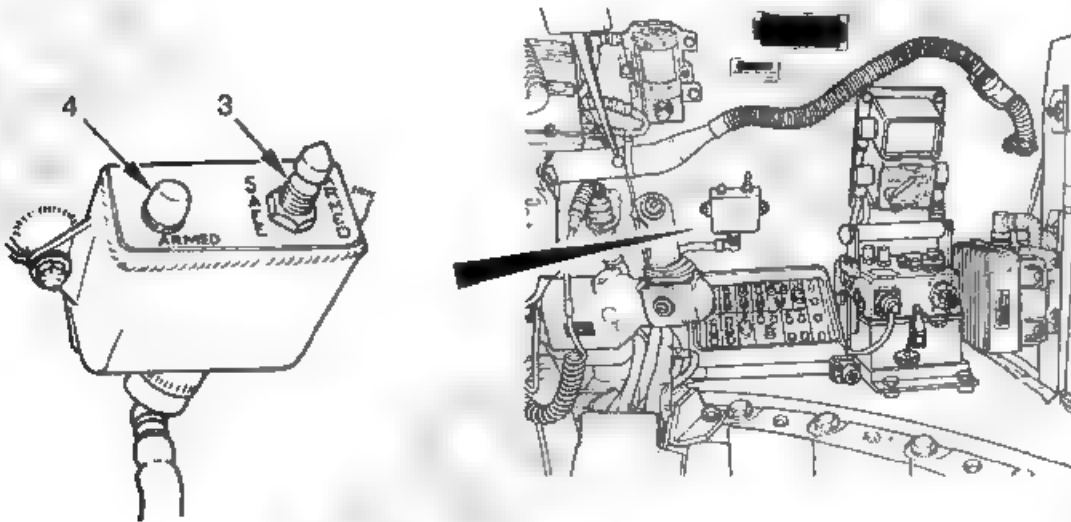
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) (продовження)

ВІВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (3) знаходиться в положенні SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (ліворуч). Якщо індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) горить, електричний ланцюг зброї командира знаходиться під напругою. При натисканні кнопки (5) на ручці підйому CWS (6) відбувається постріл з кулемета, який може поранити або вбити людину.



a11574a1

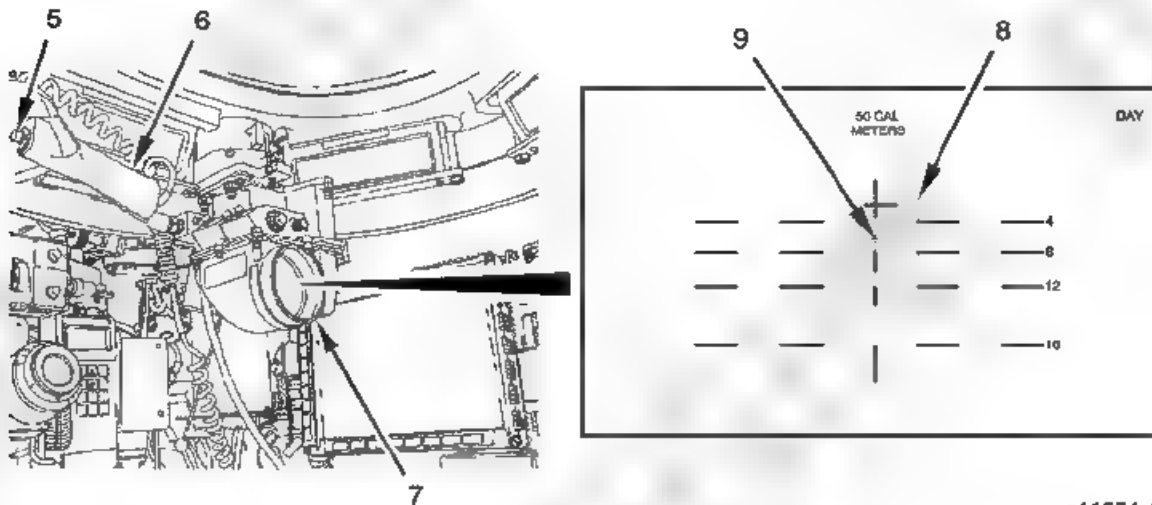
ПРИМІТКА

- Переконайтеся, що модуль керування дисплеєм (DCM) (7) знаходиться в режимі DAY (ДЕНЬ) (Том 1, WP 0114).
- Переконайтеся, що ціль (8) знаходиться на відстані (або якомога близько до відстані) 500 м (547 ярдів) від танка, що здійснює постріл.

ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) (продовження)

ВИВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- 1 Використовуючи ручне керування CWS, наведіть точку прицілювання (9) 500 м (547 ярдів) денної сітки на центр цілі (8) (Том 1, WP 0112 1).



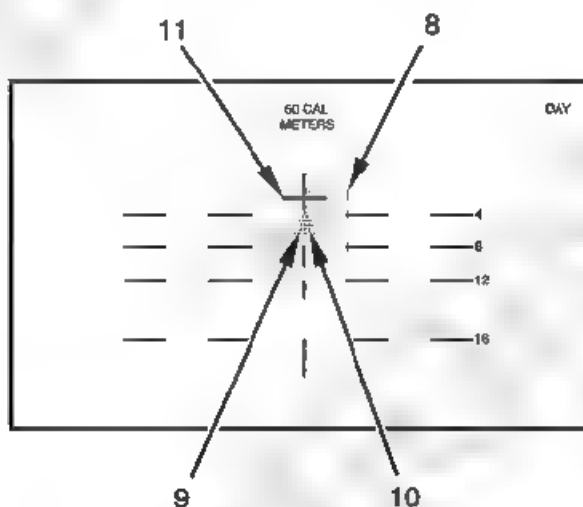
a11574a2

- 2 Встановіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (3) у положення ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (праворуч), а потім відпустіть його. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) світиться.
- 3 Сповістіть екіпаж через систему внутрішнього зв'язку, подавши команду «КАЛІБР 0,50».
- 4 Вистріляйте чергою з 10–20 пострілів, натиснувши кнопку (5) на вигнутій ручці вертикального наведення (6) CWS. Для припинення стрільби відпустіть кнопку (5).
- 5 Подивіться на зону влучання (10) (куди влучили постріли) на цілі (8) відносно точки прицілювання (9) на денний прицільний сітці (11).

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) (продовження)

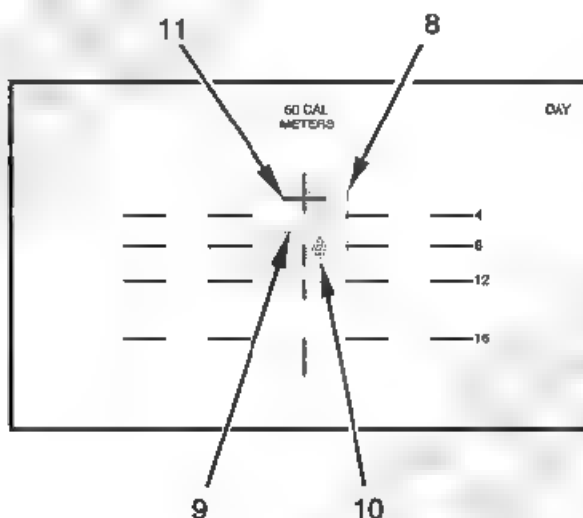
ВІВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- а Якщо точка прицілювання (9) прицільної сітки (11) перебуває в центрі зони влучання (10), денна прицільна сітка (11) є установленою на нуль. Перейдіть до кроку 8



a11574a3

- б Якщо точка прицілювання (9) денної прицільної сітки (11) перебуває не в центрі зони влучання (10) перейдіть до кроку 6

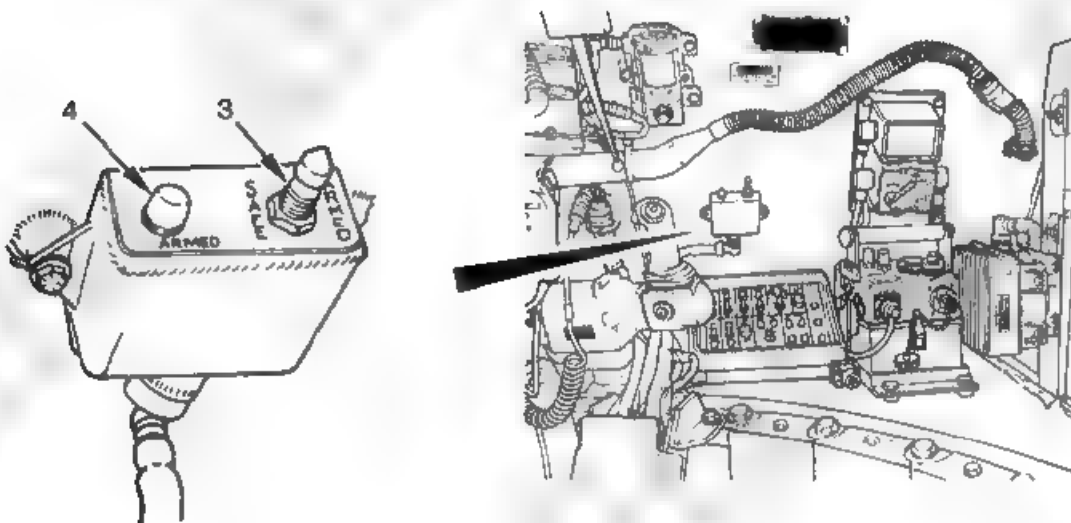


a11574a4

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) (продовження)

ВІВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- 6 Установіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (3) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (ліворуч), а потім відпустіть його. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (БОЙОВЕ ПОЛОЖЕННЯ) (4) не світиться



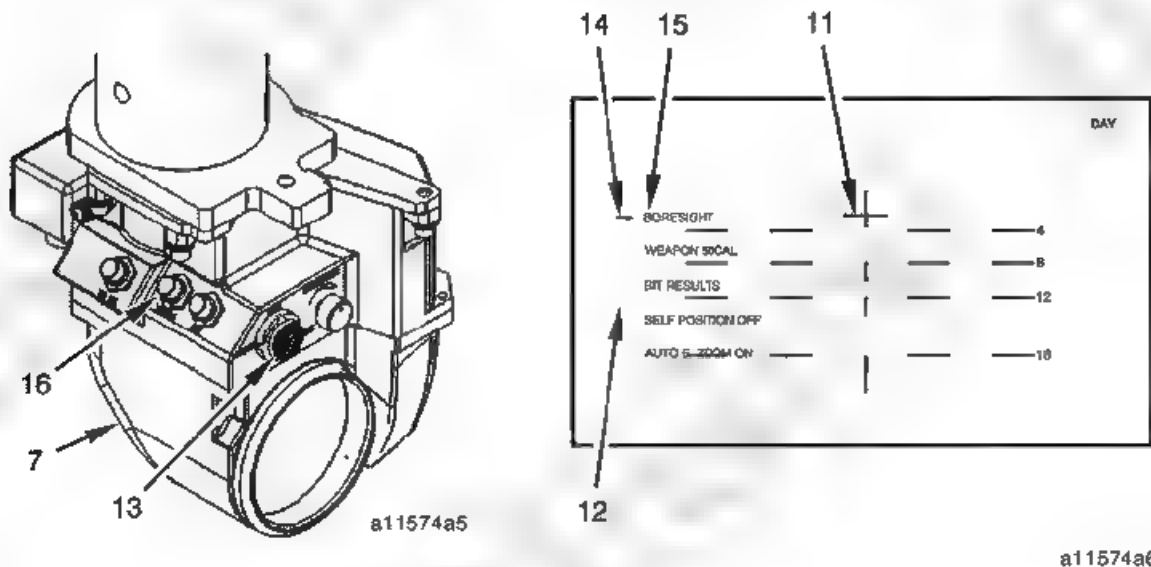
a11574a1

- 7 Не рухаючи зброї, поєднайте точку прицілювання (9) денної прицільної сітки з центром зони влучання (10), виконавши такі дії:
- а. Зайдіть до меню RTS (12) на DCM (7) (Том 1, WP 0114).

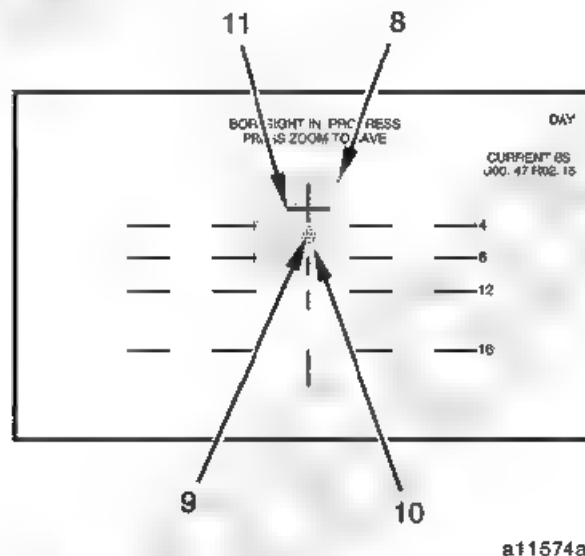
ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) (продовження)

ВІВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- b Використовуючи 4-позиційний перемикач (13) на DCM (7), переміщуйтеся вниз доки стрілка (14) не опиниться навпроти пункту BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (15). Переведіть 4-позиційний перемикач (13) праворуч для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ).



- c Використовуючи 4-позиційний перемикач (13) на DCM (7), переміщуйтеся вгору/вниз, щоб розташувати точку прицілювання прицільної сітки (9) горизонтально в центрі зони влучання (10) на цілі (8).
- d Використовуючи 4-позиційний перемикач (13) на DCM (7), переміщуйтеся вліво/вправо, щоб розташувати точку прицілювання прицільної сітки (9) вертикально в центрі зони влучання (10) на цілі (8).



**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) (продовження)**



ВИВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

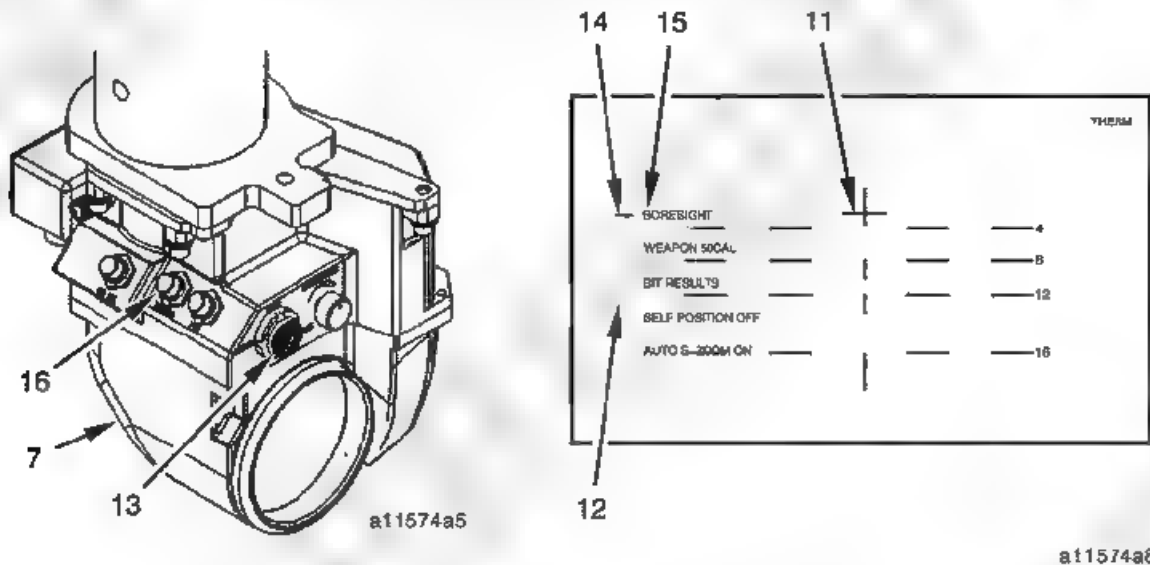
- e Якщо зміщення прицільної сітки становить більше ніж 5 мил від початкових значень візування в будь-якому напрямку виконайте такі кроки:
 - (1) Знову виконайте візування CWS (WP 0513) або (WP 0513).
 - (2) Повторіть процедуру пристрілювання
 - f Повідомте службу польового технічного обслуговування якщо денна сітка DCM (7) не може бути установленою на нуль після повторного візування
- 8 Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (16) щоб зберегти інформацію про вивіряння прицілу з денним режимом і переконайтеся що на DCM (7) відображається BORESIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО).
- 9 Запишіть дані пристрілювання у форму DA 2408-4

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) (продовження)

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)

- 1 Переведіть DCM (7) у тепловізійний режим (Том 1, WP 0114)
- 2 Не рухаючи зброї поєднайте точку прицілювання (9) тепловізійної сітки (11) з центром зони влучання (10), виконавши такі дії:
 - a Зайдіть до меню RTS (12) на DCM (7) (Том 1, WP 0114).
 - b Використовуючи 4-позиційний перемикач (13) на DCM (7) перейдіть вниз, доки стрілка (14) не вказуватиме на BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (15). Натисніть 4-позиційний перемикач (13) вправо для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ).

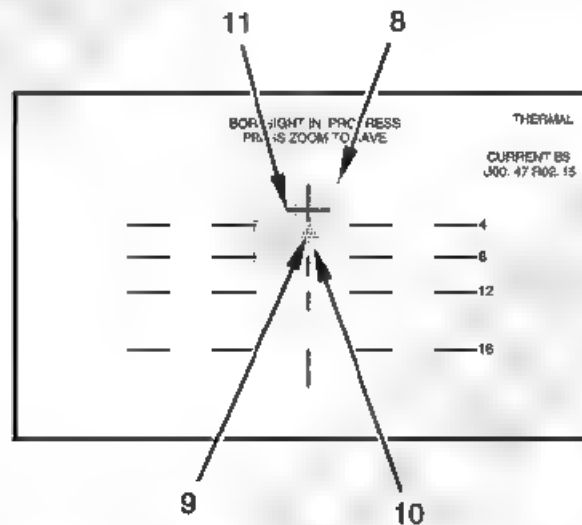


- c Використовуючи 4-позиційний перемикач (13) на DCM (7) переміщуйтеся вгору/вниз щоб розташувати точку прицілювання тепловізійної сітки (9) горизонтально в центрі зони влучання (10) на ціль (8)

ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) (продовження)

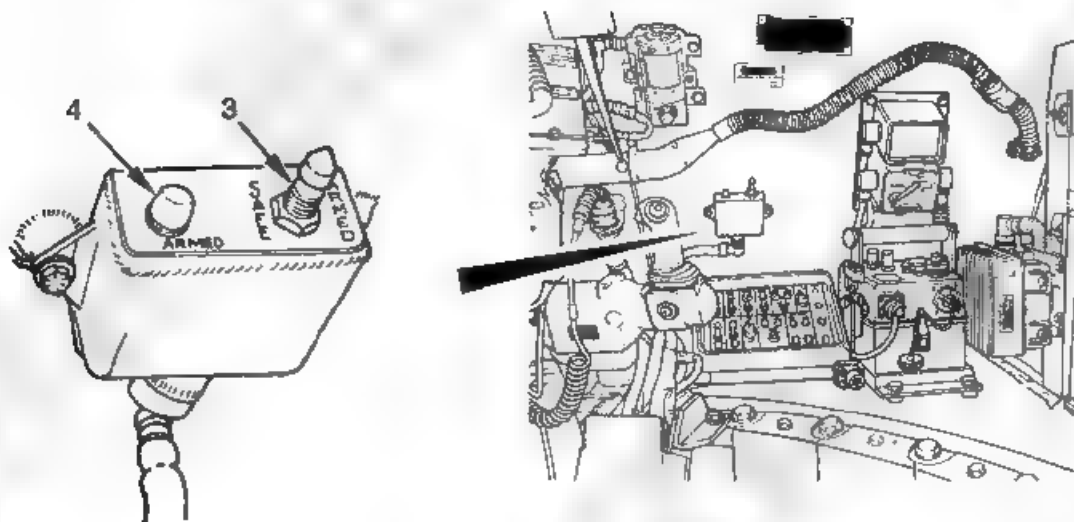
ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- д Використовуючи 4-позиційний перемикач (13) на DCM (7), переміщуйтеся вліво/вправо, щоб розташувати точку прицілювання тепловізійної сітки (9) вертикально в центрі зони влучання (10) на цілі (8).



- е Якщо зміщення прицільної сітки становить більше ніж 5 мил від початкових значень візурування в будь-якому напрямку, повторіть процедуру пристрілювання

- 3 Встановіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (3) у положення ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (праворуч), а потім відпустіть його. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) світиться.



- 4 Сповістіть екіпаж через систему внутрішнього зв'язку, подавши команду «КАЛІБР 0.50»

ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) (продовження)

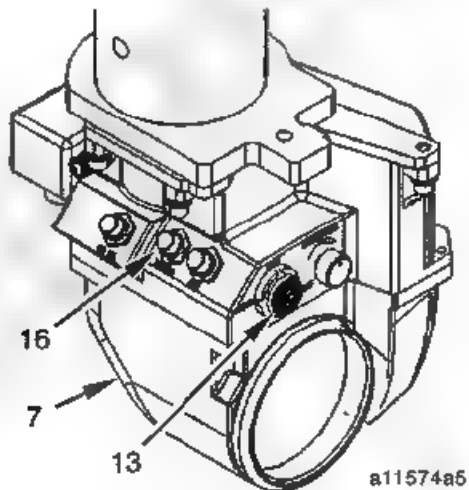
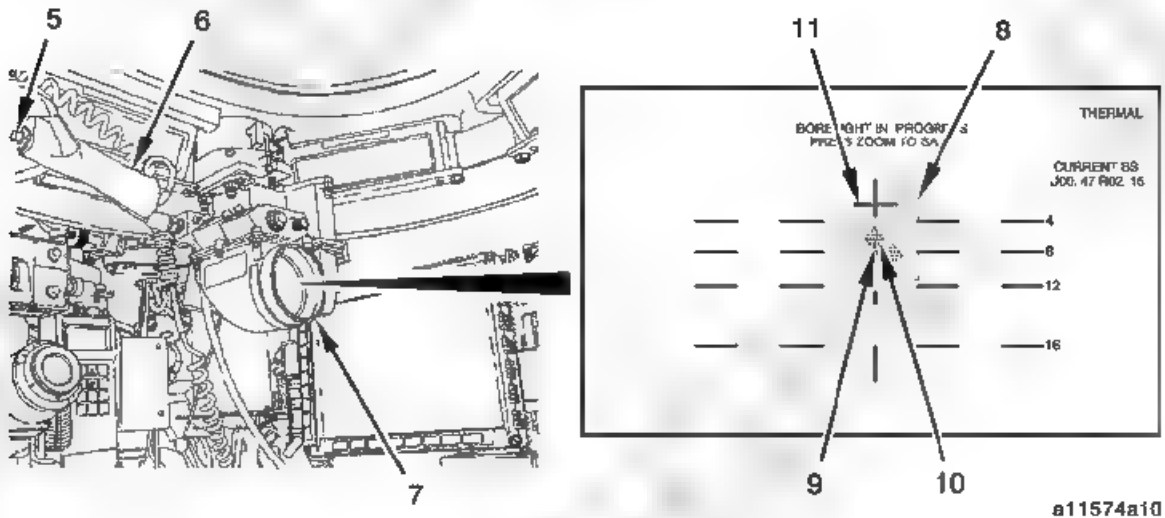
ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- 5 Вистріляйте чергою з 10–20 пострілів, натиснувши кнопку (5) на випнутій ручці вертикального наведення (6) CWS
- 6 Для припинення стрільби відпустіть кнопку (5)
- 7 Подивіться на зону влучання (10) на цілі (8) відносно точки прицілювання (9) на прицільній сітці (11).
 - a Якщо точка прицілювання (9) у прицільній сітці (11) знаходиться в центрі зони влучання (10), тепловізійна сітка (11) є установленою на нуль. Перейдіть до кроку 8
 - b Якщо точка прицілювання (9) не знаходиться в центрі зони влучання (10), орієнтуйтеся на зону влучання за тепловізійною сіткою (11)
 - (1) Установіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (3) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (ліворуч) а потім відпустіть його. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (БОЙОВЕ ПОЛОЖЕННЯ) (4) не світиться, та повторіть кроки з 2 до 5
 - (2) Повторіть кроки з 2 до 6. Повідомте службу польового технічного обслуговування, якщо тепловізійна сітка (11) не є доступною після повторного візування.
- 8 Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (16), щоб зберегти інформацію про пристрілювання тепловізійної сітки, та переконайтеся, що на DCM (7) відображається BORESIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО)

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) (продовження)**

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

9 Запишіть дані пристрілювання у форму DA 2408-4

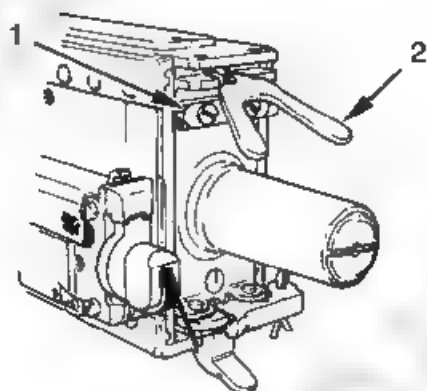


10 Підтвердьте розрядження зброї командира (Том 2, WP 0217).

**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) (продовження)**

**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

- 11 Перемістіть запобіжник гашетки (1) на зброї командира до появи позначки F



a10119zb

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 1, WP 0094
Том 1, WP 0112.1
Том 1, WP 0114
Том 1, WP 0115
Том 2, WP 0217

Посилання (продовження)

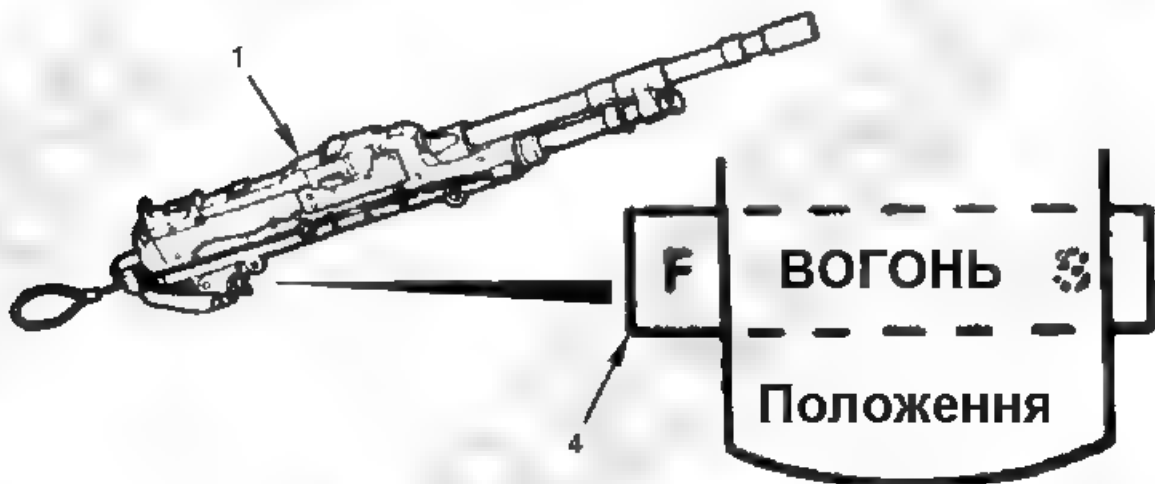
Том 2, WP 0321
WP 0513
WP 0513,1
ФОРМА DA 2408-4

**ПІДГОТОВКА ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА
(CWS)**

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Переконайтеся, що кулемет М240 (1) розряджений. Якщо кулемет (1) заряджений він може вистрілити та когось вбити.
- Поки ви не будете готові вести стрільбу, завжди встановлюйте ручний запобіжник (2) на кулеметі М240 (1) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (3). Випадкова стрільба може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу.
- Переконайтеся, що всі члени екіпажу перебувають достатньо далеко від SCWS щоразу, коли вмикається центральне живлення транспортного засобу. SCWS може раптово зрушити з місця та завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання.

1 Установіть кулемет М240 (1) на CWS (Том 2, WP 0321)



a11278c

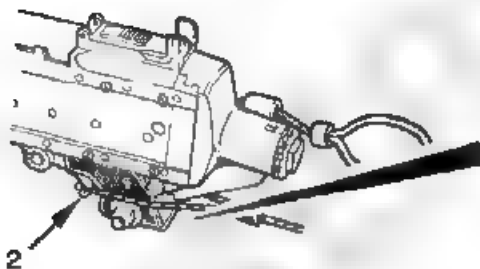
**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

**ПІДГОТОВКА ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА
(CWS) (продовження)**

2. Подайте живлення на CWS та башту (Том 1, WP 0094).
3. Підготуйте RTS до дії (Том 1, WP 0114).
4. Виконайте візурування іншої зброї командира (WP 0513 1)
5. Зарядіть зброю командира (Том 1, WP 0115).
6. Перемістіть запобіжник гашетки (2) до появи позначки F (4)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Тепер, якщо натиснути гашетку, зброя вистрілить. Випадковий постріл зі зброї може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу



а10313b1

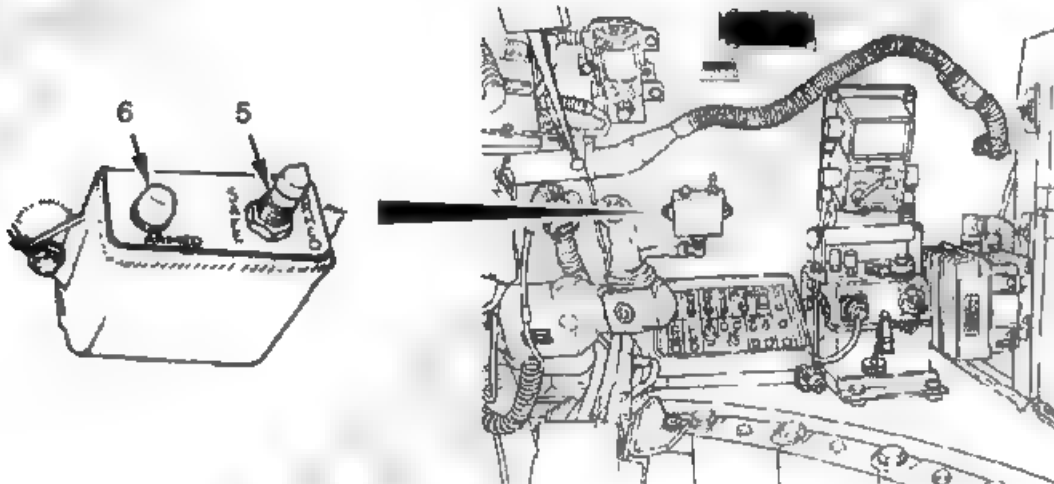
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

ВИВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (5) знаходиться в положенні SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (ліворуч). Якщо індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) горить, електричний ланцюг зброї командира знаходиться під напругою. При натисканні кнопки (7) на ручці підйому CWS (8) відбувається постріл з кулемета, який може поранити або вбити людину.



a10313b2

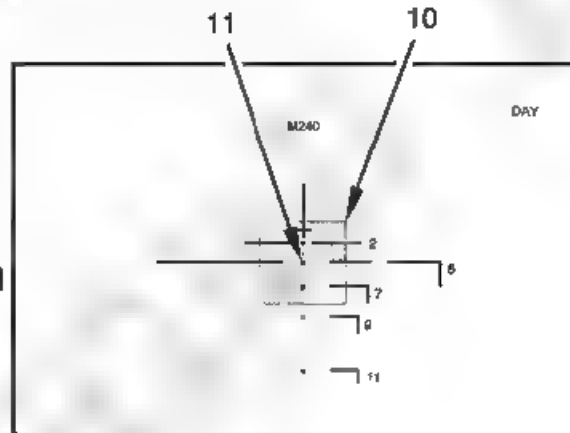
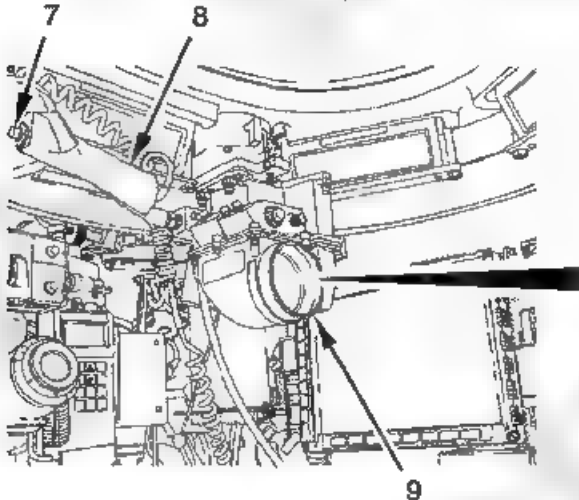
ПРИМІТКА

- Переконайтеся, що модуль керування дисплеєм (DCM) (9) знаходиться в режимі DAY (ДЕНЬ) (Том 1, WP 0114).
- Переконайтеся, що ціль (10) знаходиться на відстані (або якомога близько до відстані) 500 м (547 ярдів) від танка, що здійснює постріл.

**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

ВІВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- 1 Використовуючи ручне керування CWS, наведіть точку прицілювання (11) 500 м (547 ярдів) денної сітки на центр цілі (10) (Том 1, WP 0112.1)



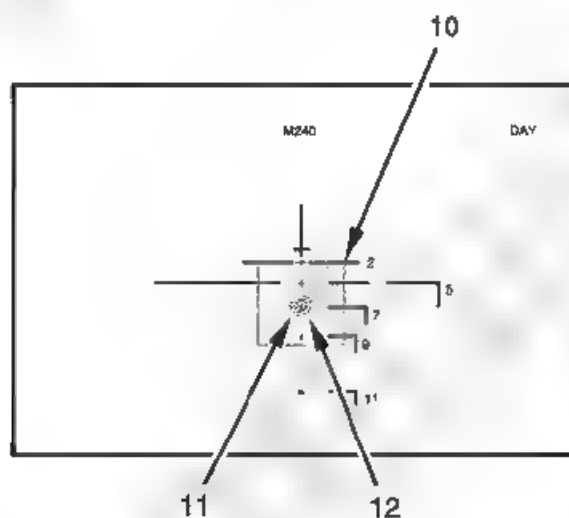
a10313b3

- 2 Встановіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (5) у положення ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (праворуч), а потім відпустіть його. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) світиться.
- 3 Сповістіть екіпаж через систему внутрішнього зв'язку, подавши команду «КАЛІБР 0.50».
- 4 Вистріляйте чергою з 10–20 пострілів, натиснувши кнопку (7) на випнутій ручці вертикального наведення (8) CWS. Для припинення стрільби відпустіть кнопку (7).
- 5 Подивіться на зону влучання (12) (куди влучили постріли) на цілі (10) відносно точки прицілювання (11) на прицільній сітці (13).

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

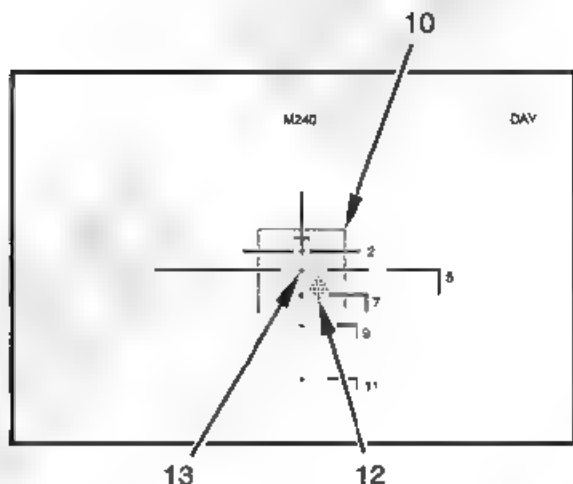
ВИВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- а Якщо точка прицілювання (11) у прицільній сітці (13) знаходиться в центрі зони влучання (12), денна прицільна сітка (13) є установленою на нуль. Перейдіть до кроку 8



a10313b4

- б Якщо точка прицілювання (11) денної прицільної сітки (13) перебуває не в центрі зони влучання (12), перейдіть до кроку 6



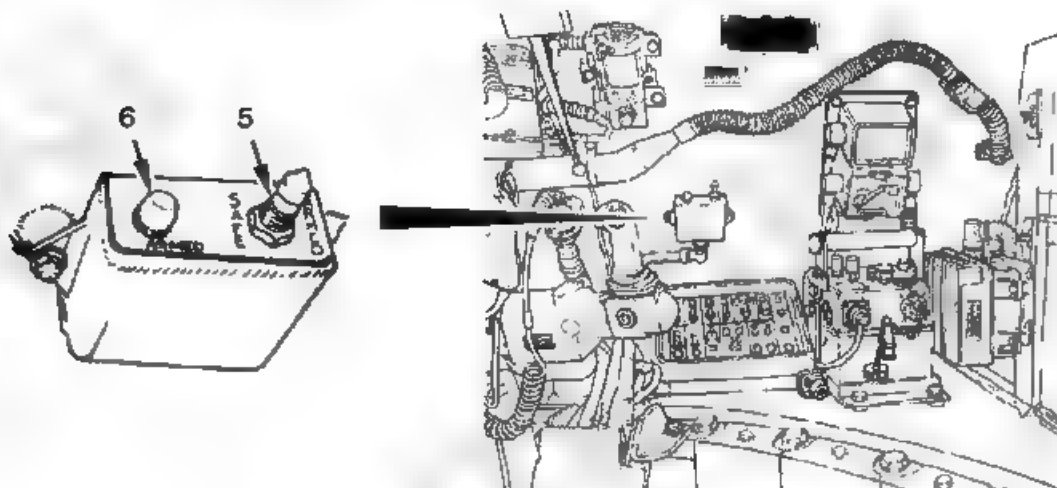
a10809z

a10313b5

**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

ВІВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- 6 Установіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (5) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (ліворуч), а потім відпустіть його. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) не світиться.



a10313b2

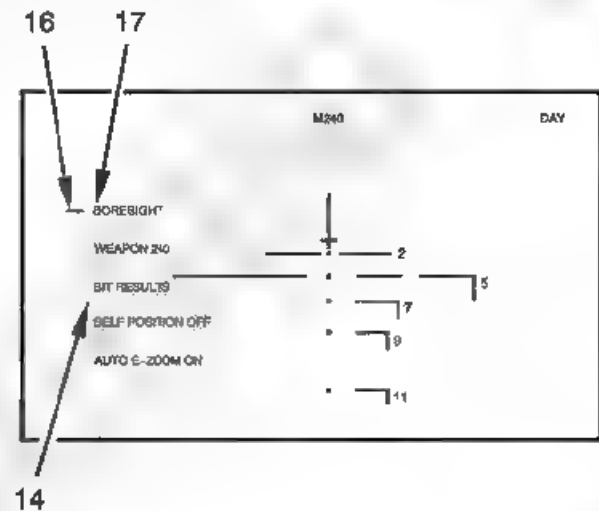
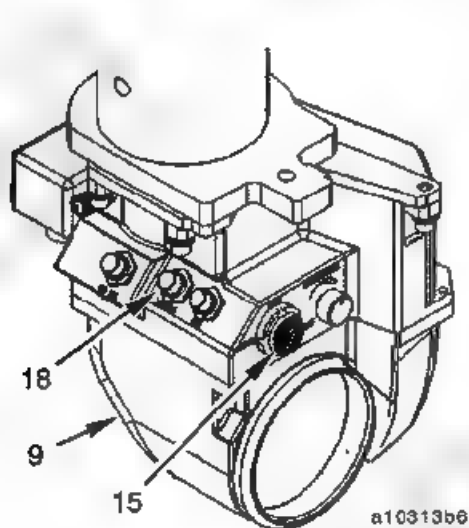
- 7 Не рухаючи кулемет (1), поєднайте точку прицілювання (11) денної прицільної сітки з центром зони влучання (12), виконавши такі дії
- а. Зайдіть до меню RTS (14) на DCM (9) (Том 1, WP 0114).

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

1

ВИВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- b Використовуючи 4 позиційний перемикач (15) на DCM (9), переміщуйтеся вниз, доки стрілка (16) не опиниться навпроти пункту BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (17). Переведіть 4-позиційний перемикач (15) праворуч для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ).

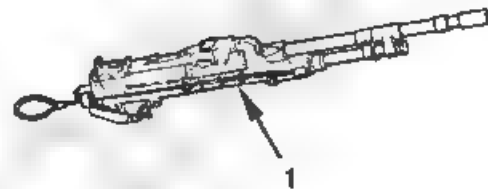
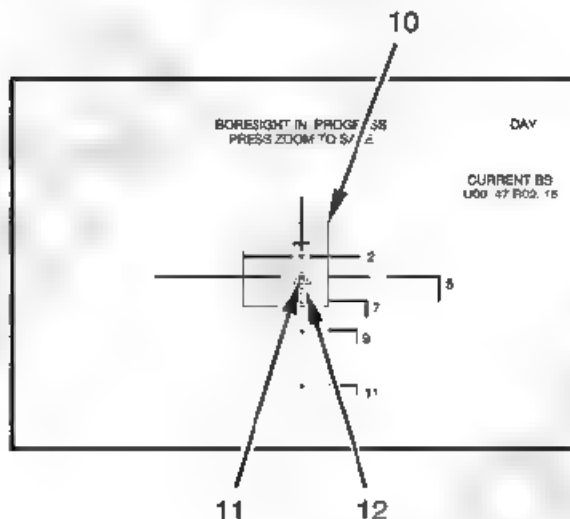


- c Використовуючи 4 позиційний перемикач (15) на DCM (9), переміщуйтеся вгору/вниз, щоб розташувати точку прицілювання прицільної сітки (11) горизонтально в центрі зони влучання (12) на ціль (10).

**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

ВІВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- d Використовуючи 4-позиційний перемикач (15) на DCM (9), переміщуйтеся вліво/вправо, щоб розташувати точку прицілювання прицільної сітки (11) вертикально в центрі зони влучання (12) на ціль (10).



a10809z

a10313b8

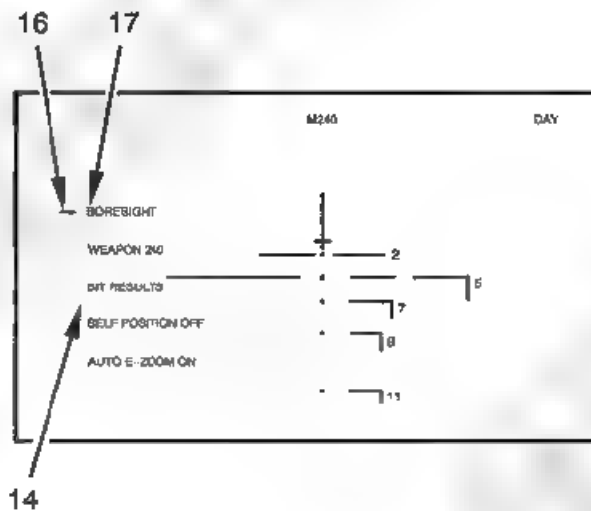
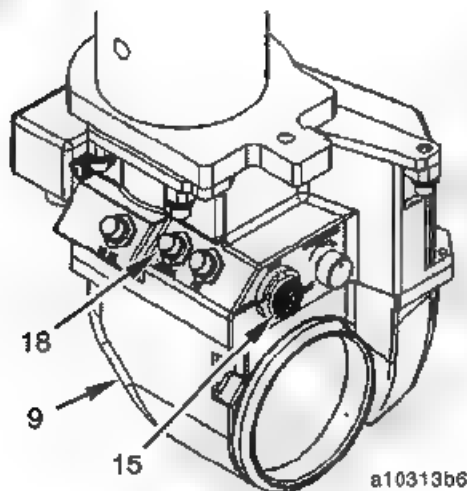
- e Якщо зміщення прицільної сітки становить більше ніж 5 мил від початкових значень візування в будь-якому напрямку, виконайте такі кроки:
- (1) Знову виконайте візування CWS (WP 0513 1) або (WP 0513).
 - (2) Повторіть процедуру пристрілювання.
- f Повідомте службу польового технічного обслуговування, якщо денна сітка DCM (9) не може бути встановленою на нуль після повторного візування.
- 8 Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (18), щоб зберегти інформацію про вивіряння прицілу з денним режимом, і переконайтеся, що на DCM (9) відображається BORESIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО).
- 9 Запишіть дані пристрілювання у форму DA 2408-4.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)

- 1 Переведть DCM (9) у тепловізійний режим (Том 1, WP 0114)
- 2 Не рухаючи кулемет (1), поєднайте точку прицілювання (11) тепловізійної прицільної сітки (13) з центром зони влучання (12), виконавши такі дії
 - a Зайдіть до меню RTS (14) на DCM (9) (Том 1, WP 0114)
 - b Використовуючи 4 позиційний перемикач (15) на DCM (9), перейдіть вниз доки стрілка (16) не вказуватиме на BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (17). Натисніть 4-позиційний перемикач (15) вправо для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ).

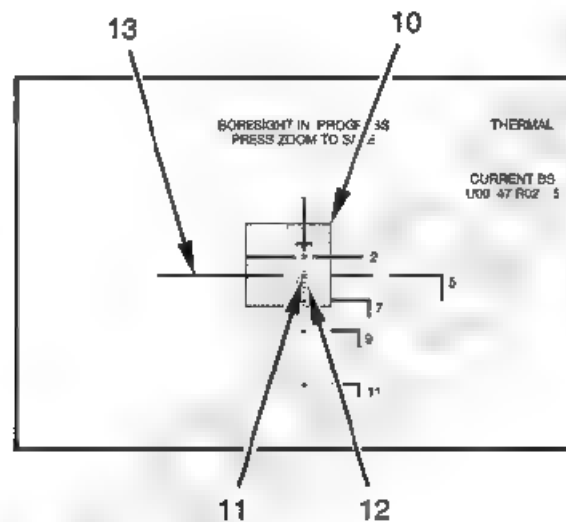


- c Використовуючи 4 позиційний перемикач (15) на DCM (9), переміщуйтеся вгору/вниз, щоб розташувати точку прицілювання тепловізійної сітки (11) горизонтально в центрі зони влучання (12) на ціль (10).

**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

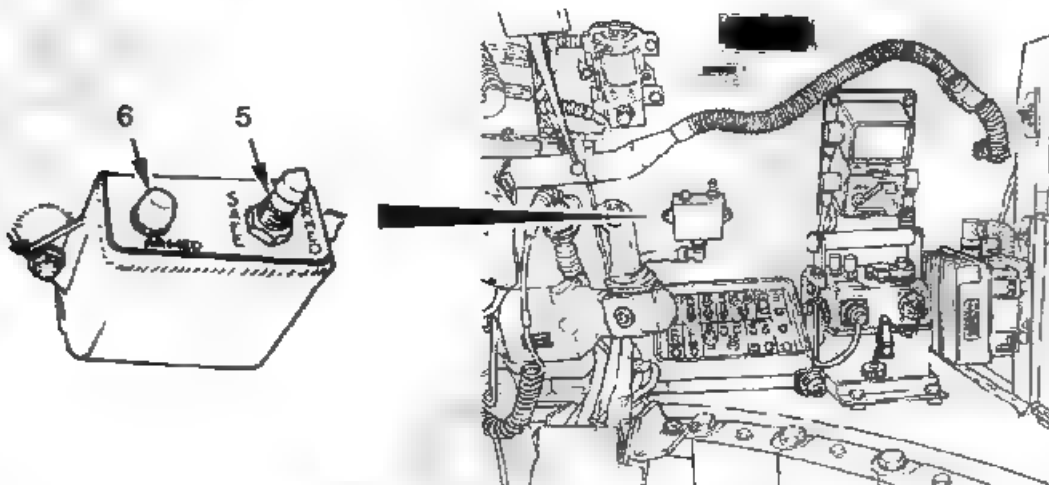
**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

- d Використовуючи 4-позиційний перемикач (15) на DCM (9), переміщуйтеся вліво/вправо, щоб розташувати точку прицілювання тепловізійної сітки (11) вертикально в центрі зони влучання (12) на ціль (10).



a10313b9

- e Якщо зміщення прицільної сітки становить більше ніж 5 мил від початкових значень візування в будь-якому напрямку, повторіть процедуру пристрілювання
- 3 Встановіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (5) у положення ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (праворуч), а потім відпустіть його. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) світиться.



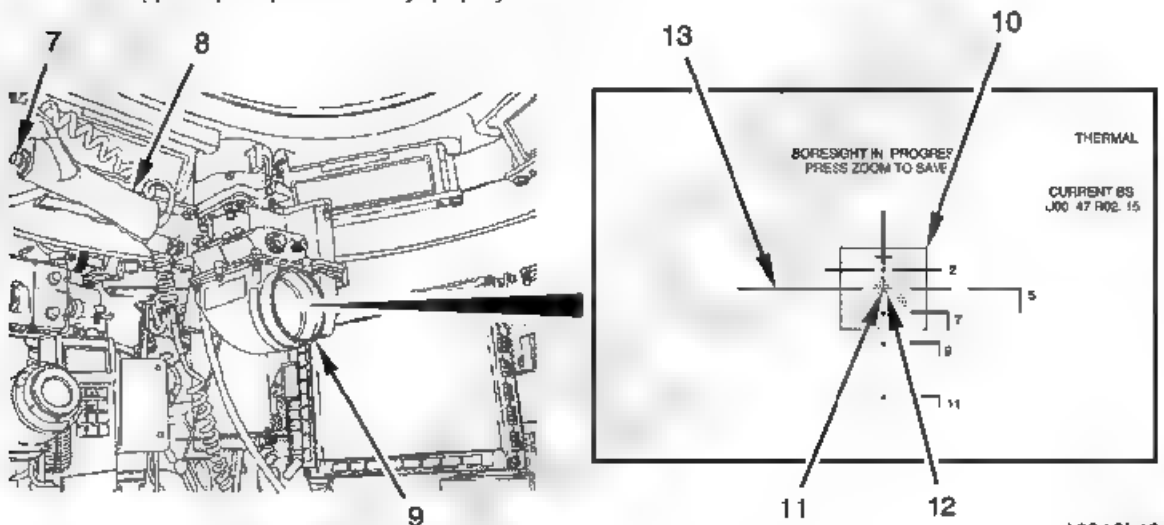
a10313b2

- 4 Сповістіть екіпаж через систему внутрішнього зв'язку, подавши команду «КУЛЕМЕТ»

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ M240)
(продовження)**

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

5. Вистрільте чергою з 10–20 пострілів, натиснувши кнопку (7) на випнутій ручці вертикального наведення (8) CWS.
6. Для припинення стрільби відпустіть кнопку (7).
7. Подивіться на зону влучання (12) на цілі (10) відносно точки прицілювання (11) на прицільній сітці (13).
 - a. Якщо точка прицілювання (11) у прицільній сітці (13) знаходиться в центрі зони влучання (12), тепловізійна сітка (13) є установленою на нуль. Перейдіть до кроку 8.
 - b. Якщо точка прицілювання (11) не знаходиться в центрі зони влучання (12), орієнтуйтеся на зону влучання за тепловізійною сіткою (13).
 - (1) Установіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (5) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (ліворуч), а потім відпустіть його. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) не світиться, та повторіть кроки з 2 до 5.
 - (2) Повторіть кроки з 2 до 6. Якщо точка прицілювання у прицільній сітці (13) знаходиться в центрі зони влучання (12), тепловізійна сітка (13) є установленою на нуль. Перейдіть до кроку 8.
8. Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (18), щоб зберегти інформацію про встановлення на нуль тепловізійної сітки, та переконайтеся, що на DCM (9) відображається BORE SIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО).
9. Запишіть дані пристрілювання у форму DA 2408-4.

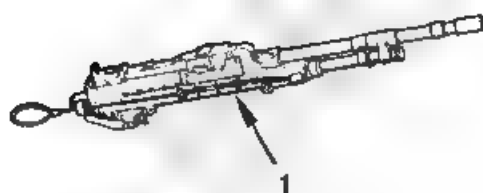
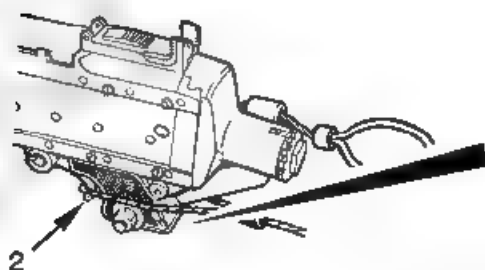


10 Розрядіть кулемет M240 (1) (Том 2, WP 0217)

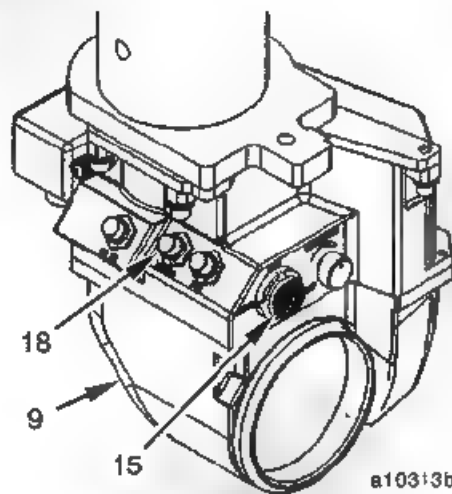
**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(СИСТЕМИ ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ
КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ))
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

- 11 Перемістіть запобіжник гашетки (2) на кулемет (1) до появи позначки S (3).



а10809z



а10313b1

а10313b6

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
WP 0526 ВИДАЛЕНО**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:
Не застосовується

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 1, WP 0094, 1
Том 1, WP 0098, 1
Том 1, WP 0112, 1
Том 1, WP 0113, 1
Том 1, WP 0114
Том 1, WP 0115

Посилання (продовження)

Том 1, WP 0116, 1
Том 1, WP 0117
WP 0513, 2
ФОРМА DA 2408-4

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ

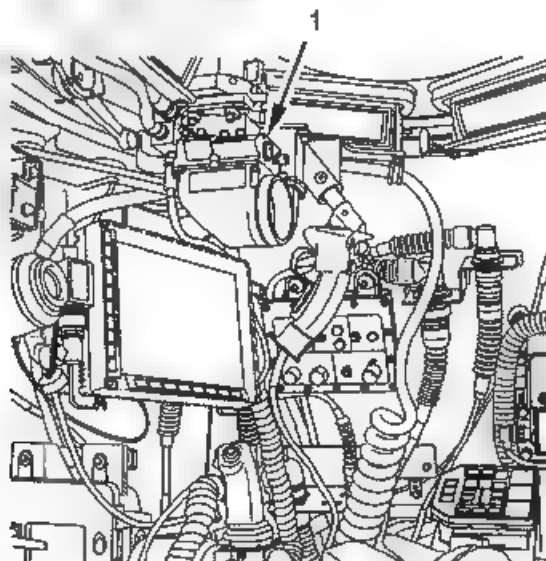
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що всі члени екіпажу перебувають достатньо далеко від SCWS щоразу, коли вмикається центральне живлення транспортного засобу SCWS може раптово зрушити з місця та завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання

ПРИМІТКА

Переконайтеся, що денна прицільна сітка модуля керування дисплеєм (DCM) (1) налаштована на використання з кулеметом калібру 0,50 дюйма (12,7 мм).

- 1 Установіть зброю командира (Том 1, WP 0098 1)

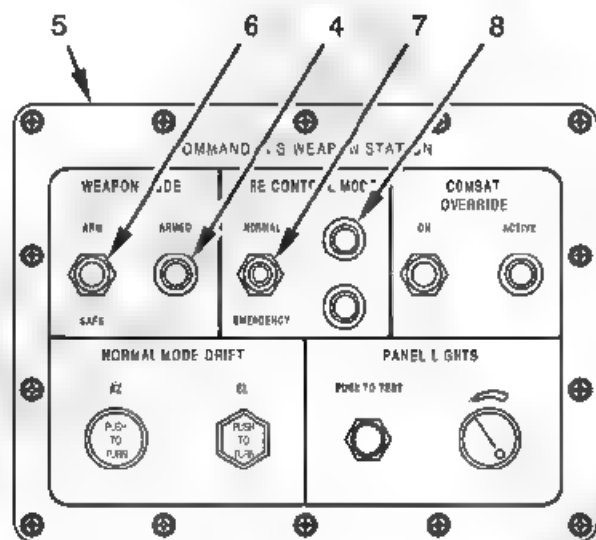
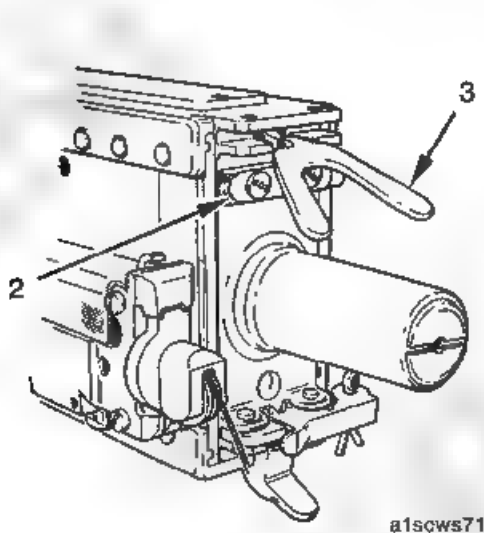


- 2 Подайте живлення на башту та стабілізований бойовий модуль командира (SCWS) (Том 1 WP 0094 1)

ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ (продовження)

- 3 Підготуйте RTS до дії (Том 1 WP 0114). Переконайтеся, що DCM (1) знаходиться у режимі DAY (ДЕНЬ)
- 4 Виконайте візурування зброї командира (WP 0513 2)
- 5 Зарядіть зброю командира (Том 1, WP 0115).
- 6 Перемістіть запобіжник гашетки (2) до появи позначки F



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Тепер, якщо натиснути гашетку (3), зброя вистрілить. Випадковий постріл зі зброї може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу.
Переконайтеся, що всі члени екіпажу перебувають достатньо далеко від SCWS щоразу коли живлення башти ввімкнено SCWS може раптово зрушити з місця та завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання
- Не переводьте силовий азимутальний привід у зборі (PADA) SCWS в режим MANUAL (РУЧНИЙ), якщо ручний азимутальний привід у зборі (MADA) знаходиться в режимі POWER (АВТОМАТИЧНИЙ) SCWS вільно переміщатиметься, якщо PADA перебуває в ручному режимі, а MADA перебуває в режимі POWER (АВТОМАТИЧНИЙ), і може завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання (Том 1, WP 0113 1)

ПРИМІТКА

Пристрілювання SCWS повинно проводитись під напругою (Том 1, WP 0112 1)

- 7 Переконайтеся, що на модулі SAFE/ARM MODULE (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (SAM) (5) не світиться індикаторна лампа ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4). Якщо індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) горить, переведіть перемикач (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (вниз). Світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) не повинен горіти.

ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ (продовження)

- 8 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (7) на SAM (5) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ). Світловий індикатор NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) (8) повинен горіти.

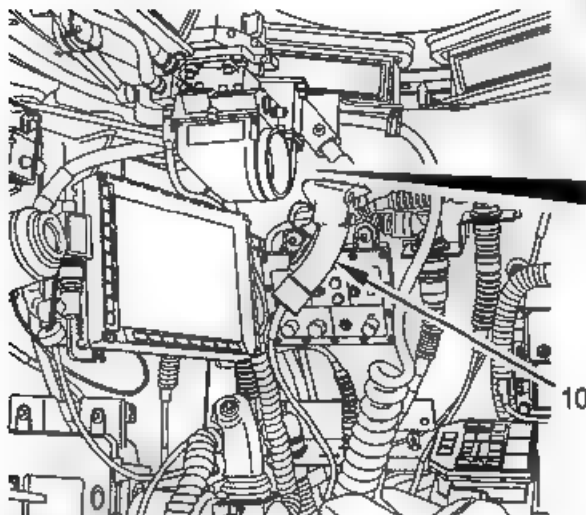
КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВИВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ

ПРИМІТКА

Переконайтеся, що ціль (9) знаходиться на відстані (або якомога близько до відстані) 500 м (547 ярдів) від танка, що здійснює постріл.

- 1 Використовуючи вузол ручки керування SCWS (SCHA) (10), наведіть точку прицілювання (11) 500 м (547 ярдів) денної сітки на центр цілі (9) (Рис. 1) (Том 1, WP 0112 1).



a1scwsf04

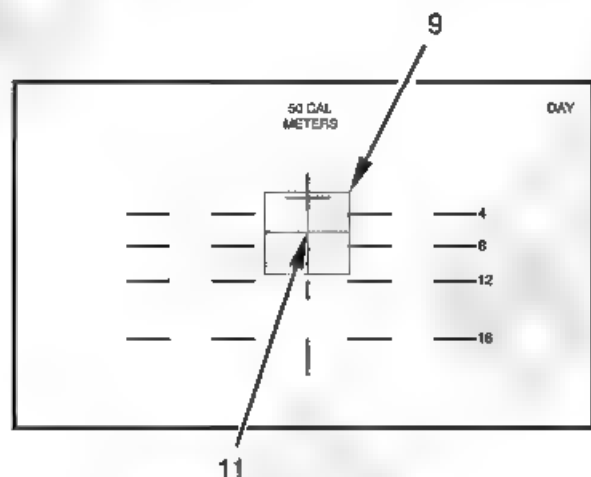


РИС. 1

a1scws72

- 2 Установіть перемикач SAFE/ARM (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) на SAM (5) у положення ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (вгору), потім відпустіть. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) світиться.

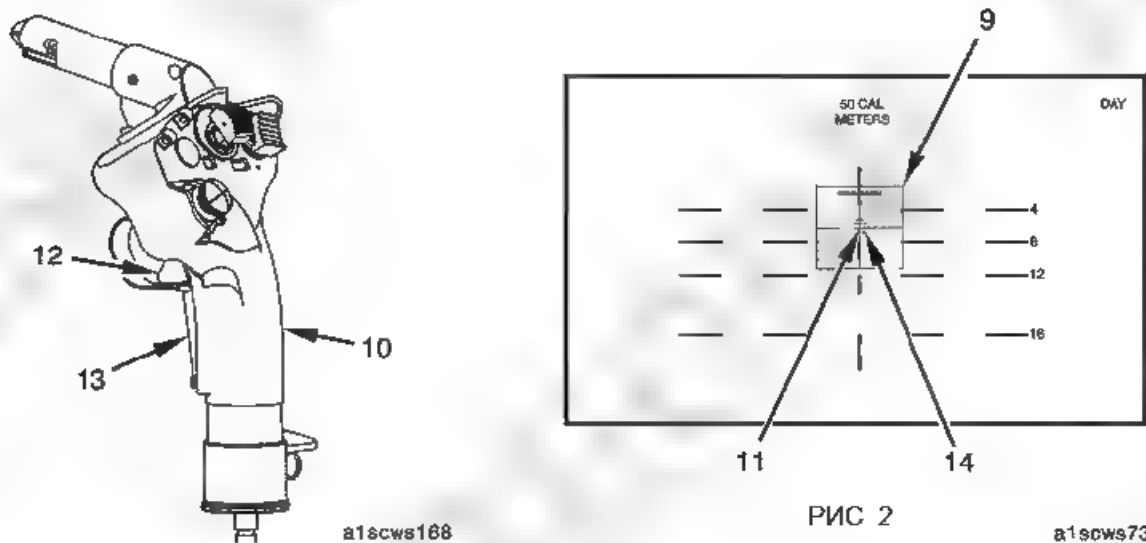
ПРИМІТКА

Перед стрільбою з зброї попередьте екіпаж по інтеркому, оголосивши «КАЛІБР 0,50».

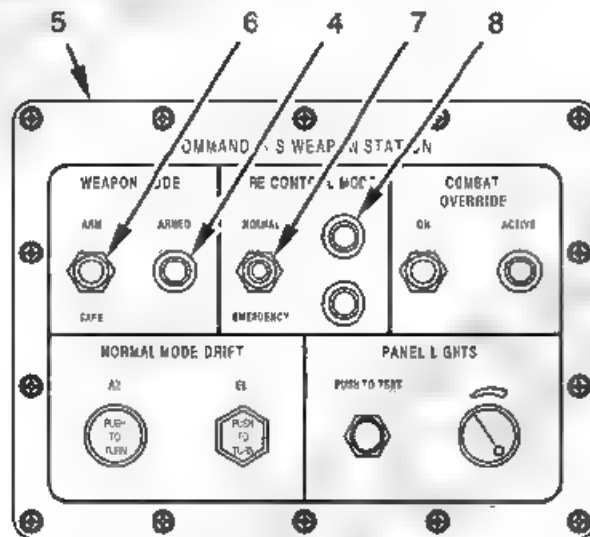
ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)

ВІВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- 3 Використовуючи SCHA (10) вистріляйте чергою з 10-20 пострілів (Том 1, WP 0116.1). Відпустіть гашетку (12) та натискний перемикач (13), щоб припинити стрілянину



- 4 Установіть перемикач SAFE/ARM (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) на SAM (5) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (вниз), потім відпустіть. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) не світиться



**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)**

ВИВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- 5 Подивіться на зону влучання (14) (куди влучили постріли) на цілі (9) відносно точки прицілювання (11) на денний прицільний сітці.
- a. Якщо точка прицілювання (11) у прицільній сітці знаходиться в центрі зони влучання (14) (Рис. 2) денна прицільна сітка є установленою на нуль. Перейдіть до кроку 7.
- b. Якщо точка прицілювання (11) перебуває не в центрі зони влучання (14) (Рис. 3) перейдіть до кроку 6.

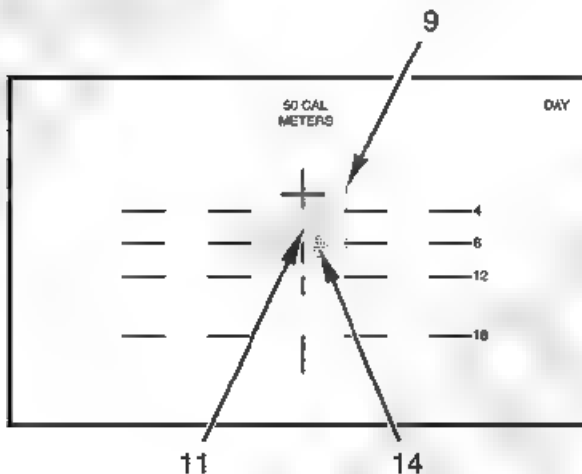
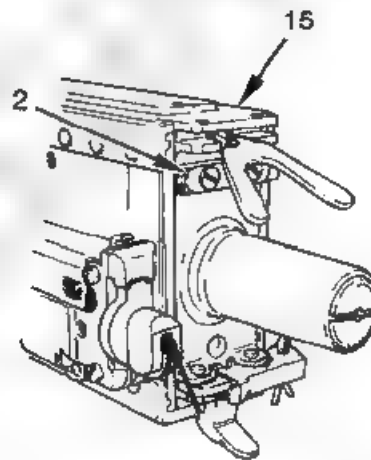


РИС 3

a1scws74

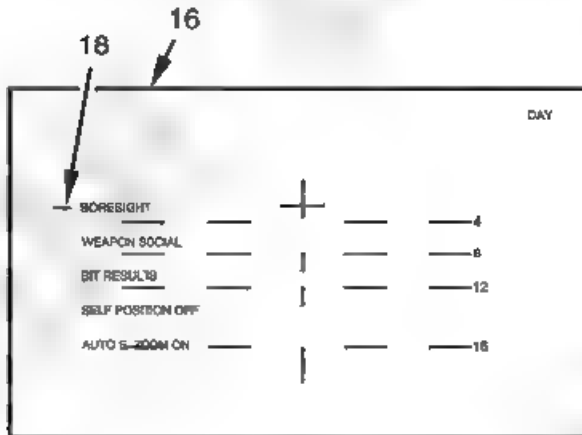


a1scws79

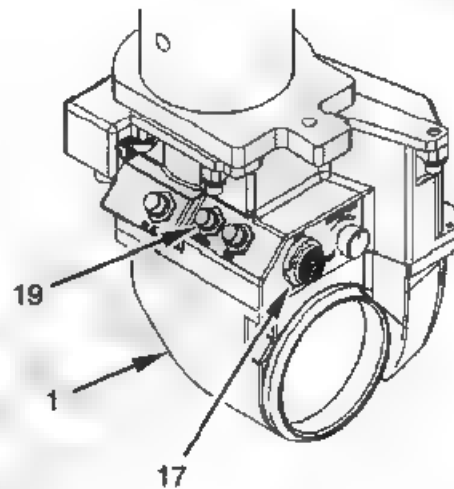
ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)

ВІВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

6. Не рухаючи кулемет (15), поєднайте точку прицілювання (11) денної прицільної сітки з центром зони влучання (14), виконавши такі дії



a1scws76



a1scws75

- a. Зайдіть до меню RTS (16) на DCM (1) (Том 1, WP 0114).
- b. Використовуючи 4-позиційний перемикач (17) на DCM (1), переміщуйтеся вниз, доки стрілка (→) (18) не опиниться навпроти пункту BORE SIGHT (ВІЗІРУВАННЯ). Переведіть 4-позиційний перемикач (17) праворуч для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗІРУВАННЯ).
- c. Використовуючи 4-позиційний перемикач (17) на DCM (1), переміщуйтеся вгору та/або вниз, щоб розташувати точку прицілювання прицільної сітки (11) горизонтально в центрі зони влучання (14) на цілі (9) (Рис. 4).

ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)

ВИВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- д Використовуючи 4 позиційний перемикач (17) на DCM (1), переміщуйтеся вліво та/або вправо, щоб розташувати точку прицілювання прицільної сітки (11) вертикально в центрі зони влучання (14) на ціль (9) (Рис. 4).

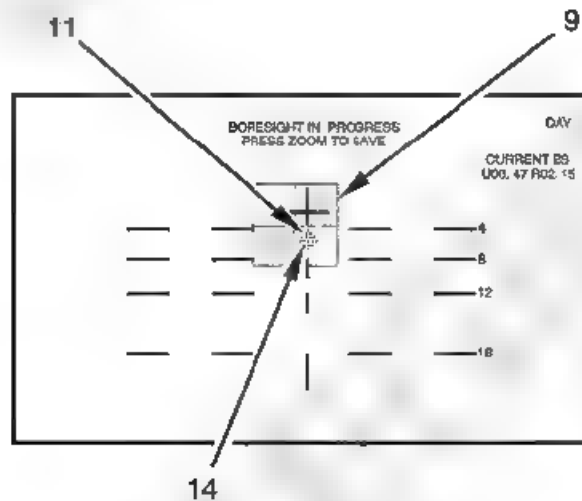


РИС. 4

a1scws80

- е Якщо зміщення прицільної сітки становить більше ніж 5 мил від початкових значень візирування в будь-якому напрямку виконайте такі кроки:
- (1) Повторіть процедуру візирування SCWS (WP 0513 2)
 - (2) Повторіть процедуру пристрілювання. Повідомте службу польового технічного обслуговування якщо денну прицільну сітку DCM (1) неможливо установити на нуль після повторного візирування

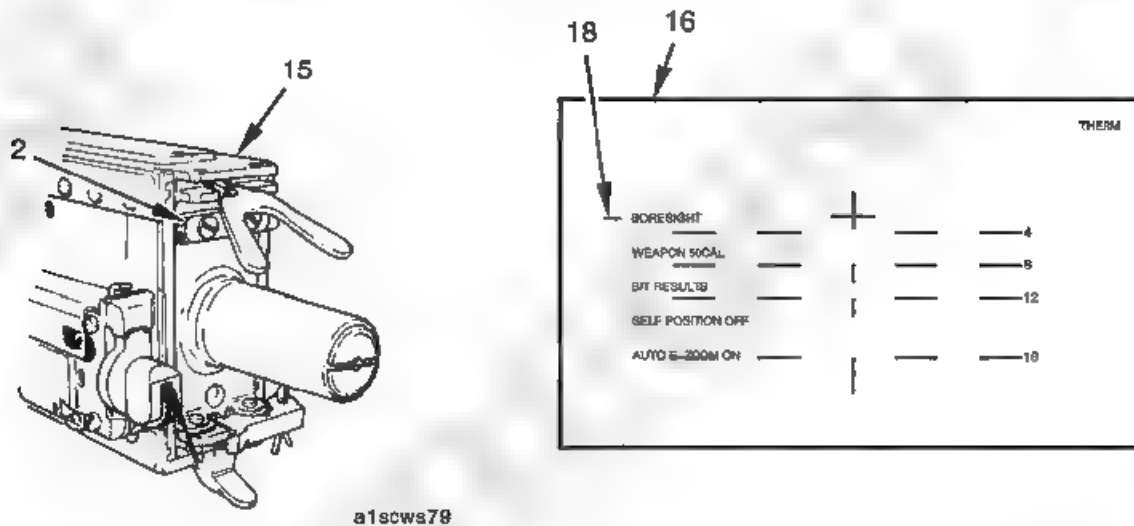
- 7 Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (19) на DCM (1), щоб зберегти інформацію про вивіряння прицілу з денним режимом, і переконайтеся що на DCM (1) відображається BORESIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО)
- 8 Запишіть дані візирування у форму DA 2408-4

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)

- 1 Переведть DCM (1) у тепловізійний режим (Том 1, WP 0114)
- 2 Не рухаючи кулемет (15), поєднайте точку прицілювання (11) тепловізійної прицільної сітки з центром зони влучання (14), виконавши такі дії

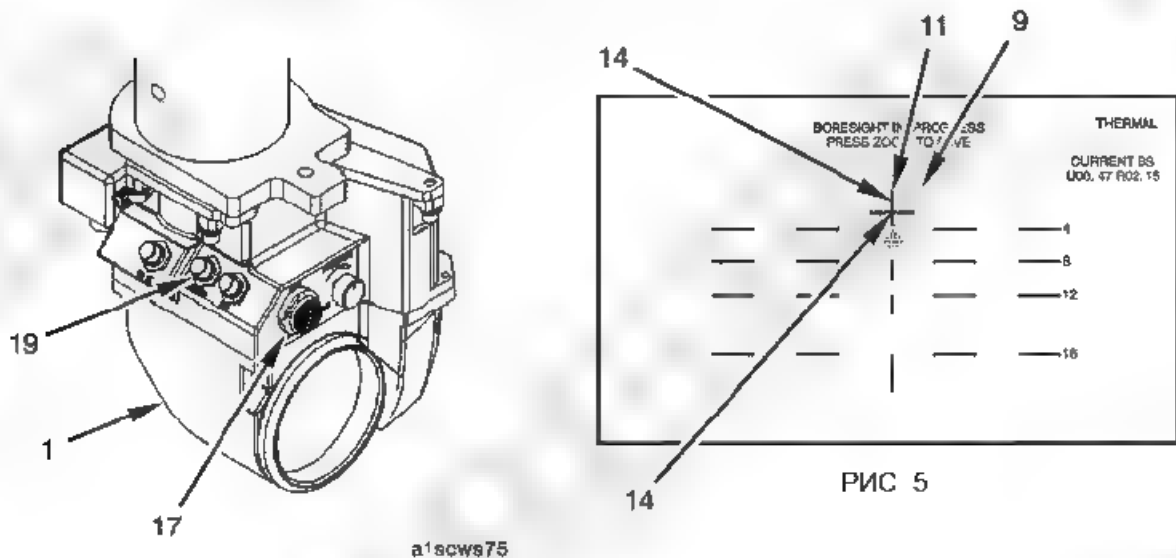


- а Зайдть до меню RTS (16) на DCM (1) (Том 1, WP 0114).
- б Використовуючи 4-позиційний перемикач (17) на DCM (1), переміщуйтеся вниз, доки стрілка (→) (18) не опиниться навпроти пункту BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ). Натисніть 4-позиційний перемикач (17) вправо для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ)

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)**

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

- с. Використовуючи 4 позиційний перемикач (17) на DCM (1), переміщуйтеся вгору та/або вниз, щоб розташувати точку прицілювання тепловізійної сітки (11) горизонтально в центрі зони влучання (14) (Рис. 5) на цілі (9).



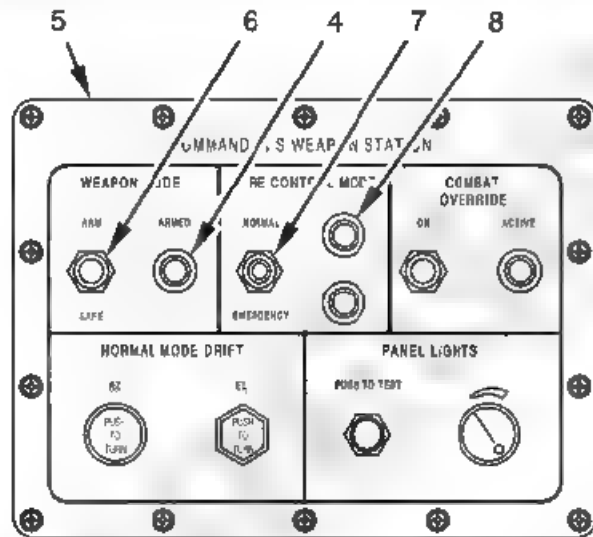
- д. Використовуючи 4 позиційний перемикач (17) на DCM (1), переміщуйтеся вліво та/або вправо, щоб розташувати точку прицілювання тепловізійної сітки (11) вертикально в центрі зони влучання (14) (Рис. 5) на цілі (9).
- е. Якщо зміщення прицільної сітки становить більше ніж 5 мил від початкових значень візування в будь якому напрямку виконайте таке

- (1) Повторть процедуру візування SCWS (WP 0513 2).
- (2) Повторть процедуру пристрілювання

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- 3 Встановіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) у положення ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (вгору), а потім відпустіть його. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) світиться.



a1scws167

ПРИМІТКА

Перед стрільбою з зброї попередьте екіпаж по інтеркому, оголосивши «КАЛІБР 0,50».

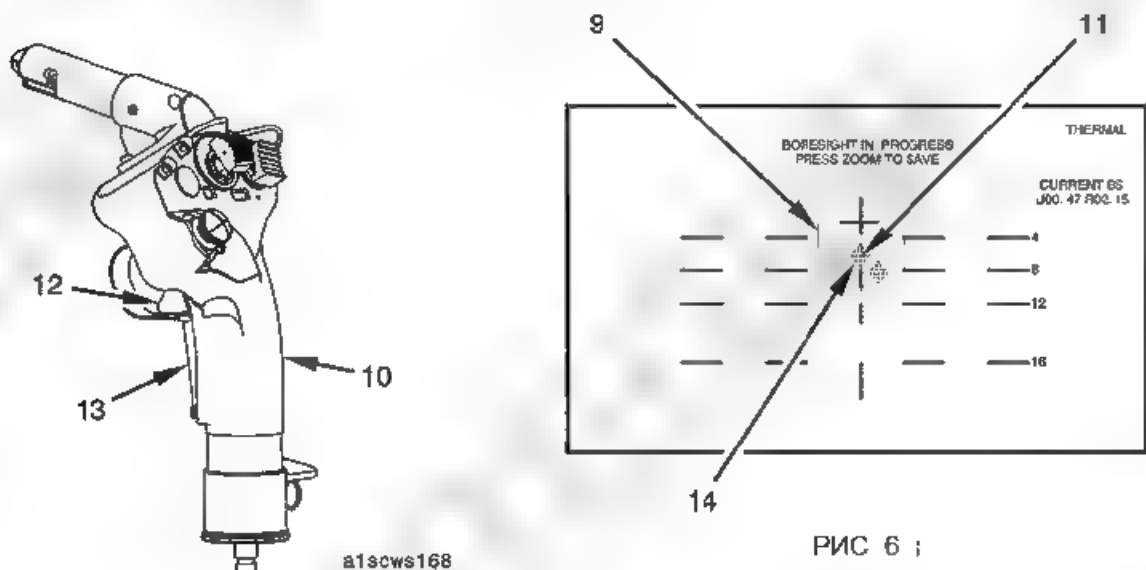
- 4 Використовуючи SCHA (10), перемістіть точку прицілювання 500 м (547 ярдів) тепловізійної сітки (11) на центр цілі (9) (Том 1 WP 0112 1).

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)**



**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

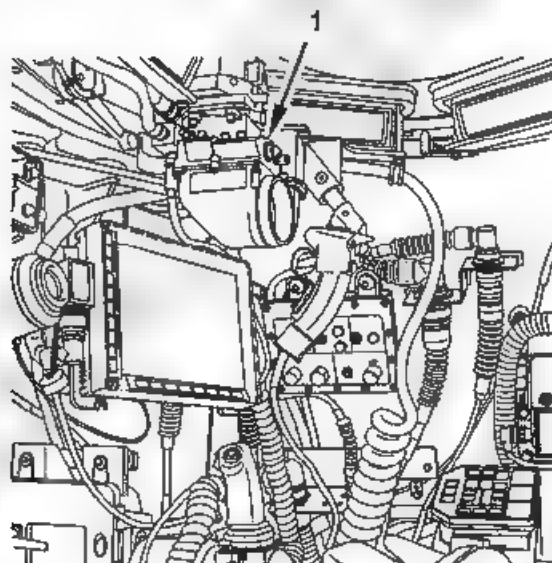
5. Використовуючи SCWA (10), вистрільте чергою з 10-20 пострілів (Том 1 WP 0116 1) Відпустіть гашетку (12) та натискний перемикач (13), щоб припинити стрілянину



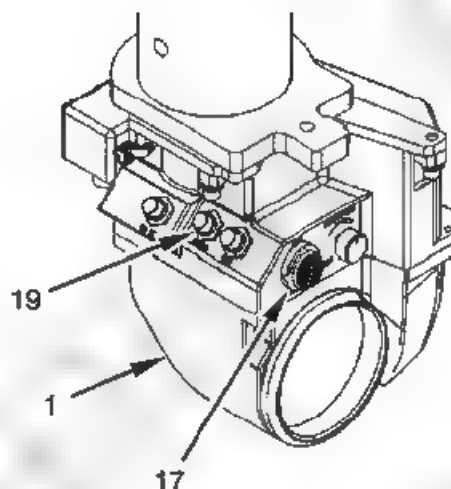
6. Подивіться на зону влучання (14) на цілі (9) відносно точки прицілювання (11) на тепловізійній прицільній сітці
- а. Якщо точка прицілювання (11) у прицільній сітці знаходиться в центрі зони влучання (14) (Рис 6), тепловізійна прицільна сітка є установленою на нуль. Перейдіть до кроку 7
 - б. Якщо точка прицілювання (11) не знаходиться в центрі зони влучання (14), орієнтуйтеся на зону влучання за тепловізійною сіткою та виконайте таке
- (1) Установіть перемикач SAFE/ARM (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) на SAM (5) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (вниз), потім відпустіть. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) не світиться
 - (2) Повторіть кроки з 2 до 6. Повідомте службу польового технічного обслуговування, якщо тепловізійну прицільну сітку неможливо установити на нуль після другої спроби.

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

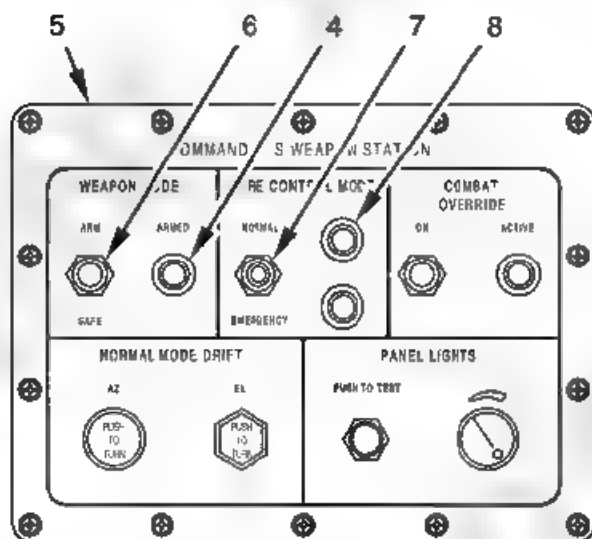


a1scws103

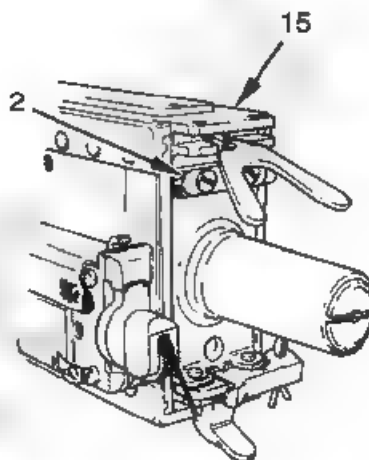


a1scws75

- 7 Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (19) щоб зберегти інформацію про встановлення на нуль тепловізійної сітки, та переконайтеся, що на DCM (1) відображається BORE SIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО).
- 8 Запишіть дані візирування у форму DA 2408-4
- 9 Перемістіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6) на SAM (5) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (вниз) та переконайтеся, що індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (4) більше не світиться



a1scws167



a1scws79

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ЗБРОЇ КОМАНДИРА (продовження)**

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

- 10 Розрядить кулемет калібру 0,50 дюйма (15) (Том 1, WP 0117)
- 11 Перемістіть запобіжник гашетки (2) на кулемет (15) до появи позначки S

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 1, WP 0094,1
Том 1, WP 0112.1
Том 1, WP 0113,1
Том 1, WP 0114
Том 1, WP 0116,1
Том 1, WP 0117

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0214
Том 2, WP 0112.1
WP 0513,2
WP 0513,3
ФОРМА DA 2408-4

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Переконайтеся, що кулемет М240 (1) розряджений. Зброя може випадково вистрелити та поранити або вбити людину
- Поки ви не будете готові вести стрільбу завжди встановлюйте ручний запобіжник (2) на кулеметі М240 (1) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (S) (3) Випадкова стрільба може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу
- Переконайтеся, що всі члени екіпажу перебувають достатньо далеко від SCWS щоразу, коли вмикається центральне живлення транспортного засобу SCWS може раптово зрушити з місця та завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання

ПРИМІТКА

Перед продовженням цієї процедури переконайтеся, що ВІЗИРУВАННЯ RTS на стабілізованому бойовому модулі командира (SCWS) для іншої зброї командира (кулемет М240) (WP 0513 3) було виконано

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

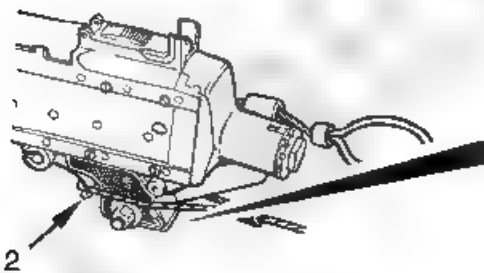
ПІДГОТОВКА SCWS ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ (продовження)

- 1 Установіть кулемет М240 (1) на SCWS (Том 2 WP 0321 1)



a1scws63

- 2 Подайте живлення на башту та стабілізований бойовий модуль командира (SCWS) (Том 1, WP 0094 1)



a1scws82

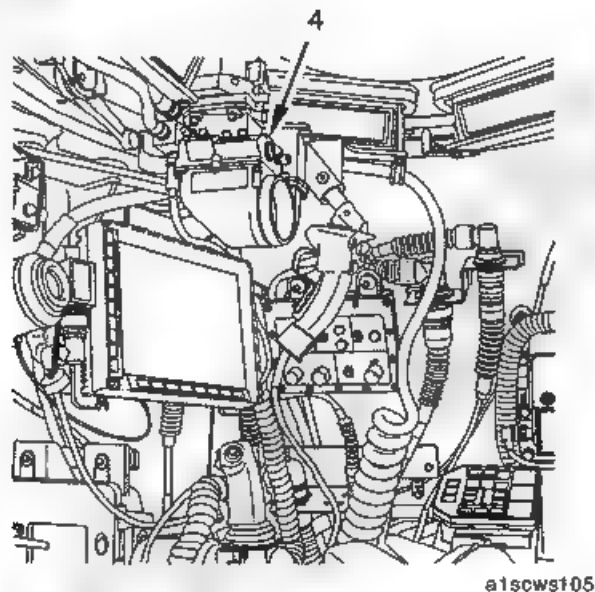


a1scws83

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ (продовження)

- 3 Підготуйте RTS до дії (Том 1 WP 0114). Переконайтеся, що модуль керування дисплеєм DCM (4) знаходиться у режимі DAY (ДЕНЬ)



ПРИСТРІЛЮВАННЯ

Пристрілювання SCWS повинно проводитись під напругою.

- 4 Виконайте візурування іншої зброї командира (кулемет М240) (1) (WP 0513 3)
5 Зарядіть кулемет М240 (1) (Том 2, WP 0214)

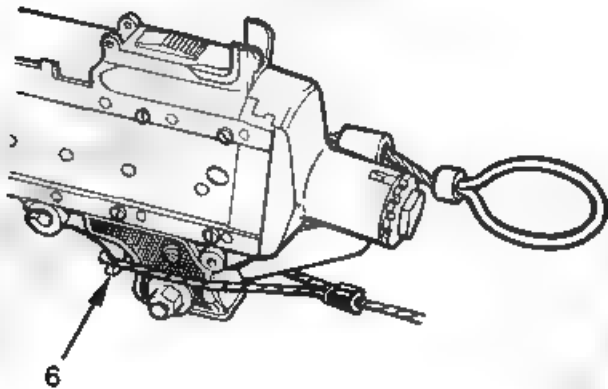


a1scws63

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ (продовження)

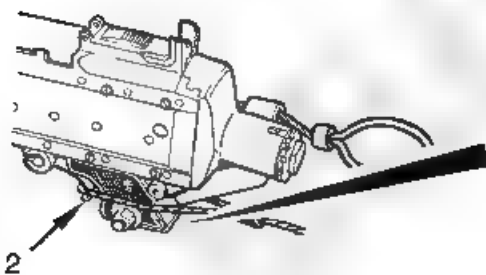
6. Переведть ручний запобіжник (2) на кулеметі М240 (1) у положення (F) (5).



a1scws195



a1scws189



a1scws82



a1scws83

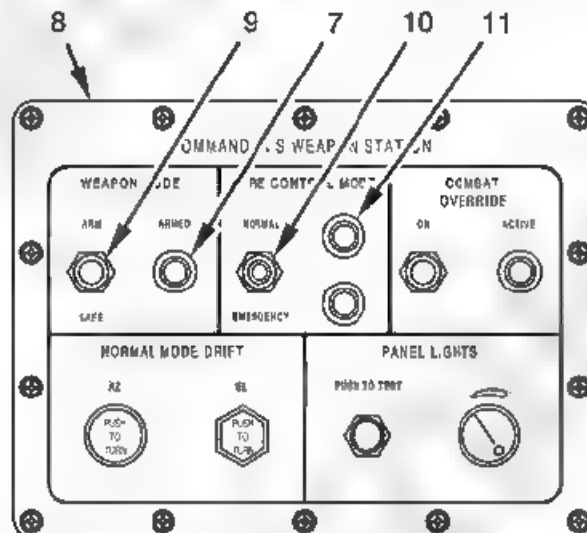
**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

ПІДГОТОВКА SCWS ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ (продовження)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Тепер якщо натиснути гашетку (6), зброя вистрілить. Випадковий постріл зі зброї може призвести до загибелі або серйозного травмування особового складу
- Переконайтеся, що всі члени екіпажу перебувають достатньо далеко від SCWS щоразу, коли живлення башти ввімкнено. SCWS може раптово зрушити з місця та завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання
- Не переводьте силовий азимутальний привід у зборі (PADA) SCWS в режим MANUAL (РУЧНИЙ), якщо ручний азимутальний привід у зборі (MADA) знаходиться в режимі POWER (АВТОМАТИЧНИЙ). SCWS вільно переміщатиметься, якщо PADA перебуває в ручному режимі, а MADA перебуває в режимі POWER (АВТОМАТИЧНИЙ), і може завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання (Том 1, WP 0113 1).

- 7 Переконайтеся, що на модулі SAFE/ARM MODULE (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (SAM) (8) не світиться індикаторна лампа ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (7). Якщо індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (7) горить, переведіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (9) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (вниз). Світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (7) не повинен горіти.



a1scws170

- 8 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (10) на SAM (8) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ). Світловий індикатор NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) (11) повинен горіти.

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240) (продовження)

ВІВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ

ПРИМІТКА

Переконайтеся, що ціль (12) знаходиться на відстані (або якомога близько до відстані) 500 м (547 ярдів) від танка, що здійснює постріл

- 1 Використовуючи вузол ручки керування SCWS (SCHA) (13), наведіть точку прицілювання (14) 500 м (547 ярдів) денної прицільної сітки на центр цілі 500 м (547 ярдів) (12) (Рис. 1)

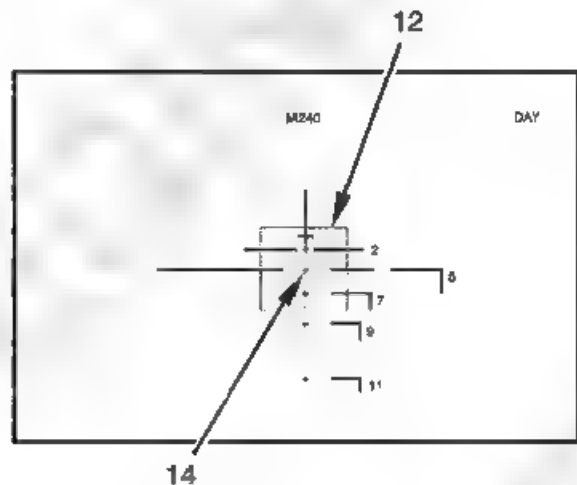
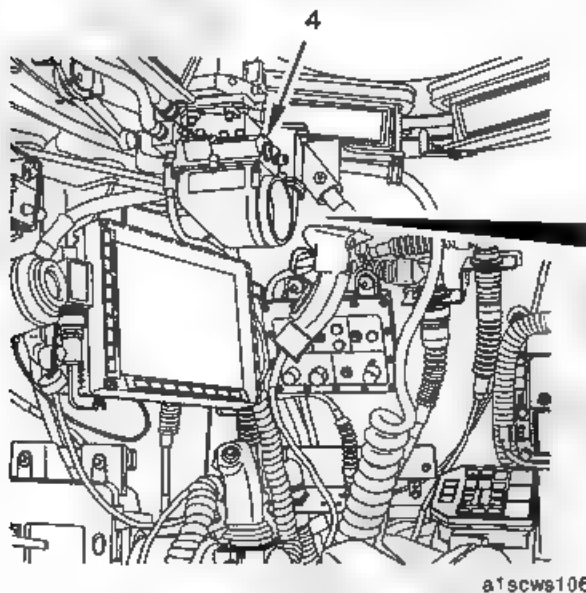


РИС 1

- 2 Установіть перемикач SAFE/ARM (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (9) на SAM (8) у положення ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (вгору), потім відпустіть. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (7) світиться

ПРИМІТКА

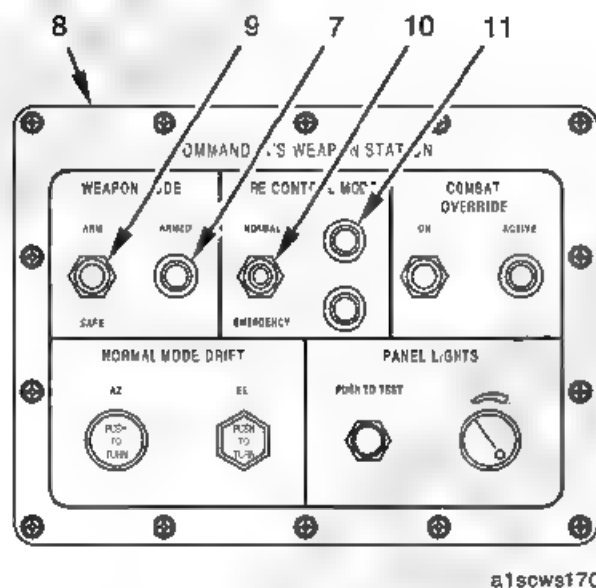
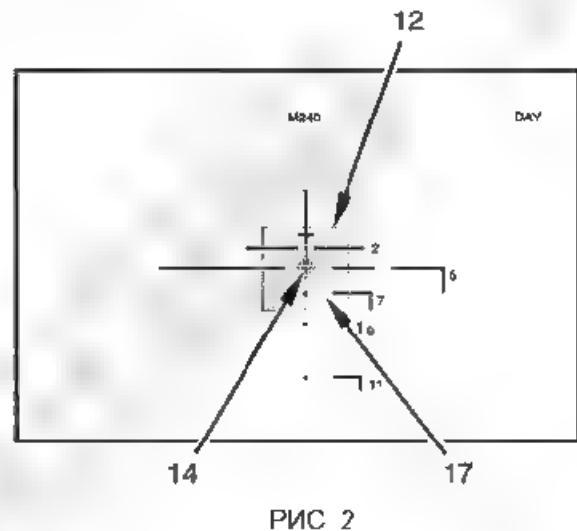
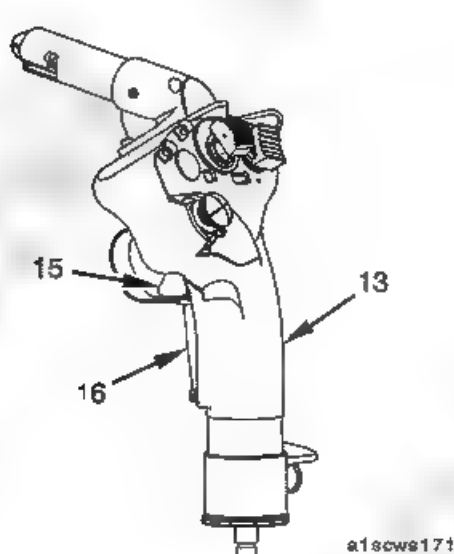
Перед стрільбою з зброї попередьте екіпаж по інтеркому, оголосивши «КУЛЕМЕТ»

- 3 Використовуючи SCHA (13), вистріляйте чергою з 10–20 пострілів (Том 1, WP 0116 1). Відпустіть гашетку (15) та натискний перемикач (16), щоб припинити стрілянину

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

ВИВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- 4 Установіть перемикач SAFE/ARM (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (9) на SAM (8) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (вниз), а потім відпустіть. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (7) не світиться.



**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

ВІВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- 5 Подивіться на зону влучання (17) (куди влучили постріли) на цілі (12) відносно точки прицілювання (14) на денній прицільній сітці.

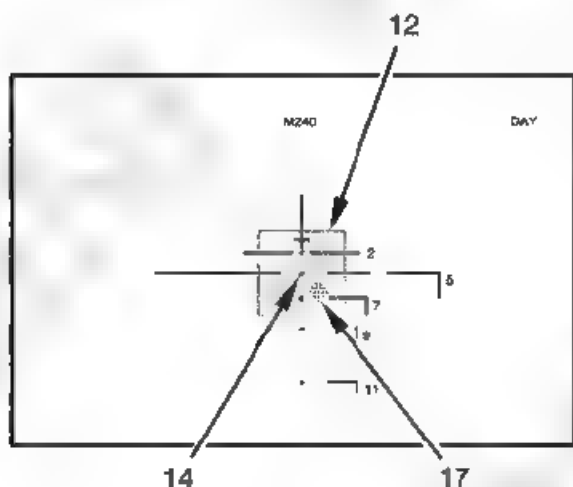
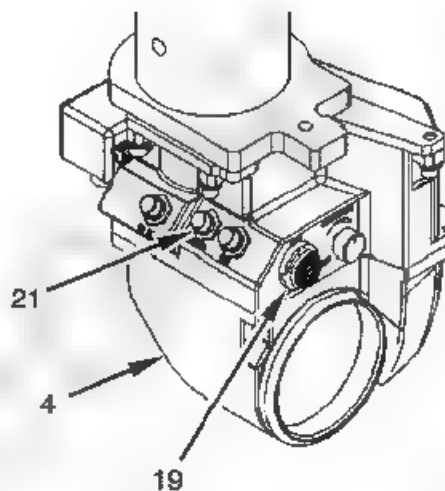


РИС 3

a1scws86



a1scws87

- a Якщо точка прицілювання (14) у прицільній сітці знаходиться в центрі зони влучання (17) (Рис. 2), денна прицільна сітка M240 є установленою на нуль. Перейдіть до кроку 7.
- b Якщо точка прицілювання (14) перебуває не в центрі зони влучання (17) (Рис. 3) перейдіть до кроку 6.
- 6 Не рухаючи кулемет (1), поєднайте точку прицілювання (14) денної прицільної сітки з центром зони влучання (17), виконавши такі дії:



a1scws83

- a Зайдіть до меню RTS (18) на DCM (4) і виберіть BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (Том 1 WP 0114).

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

ВИВІРЯННЯ ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ (продовження)

- b Використовуючи 4-позиційний перемикач (19) на DCM (4), спускайтеся вниз доки стрілка (↓) (20) не опиниться навпроти пункту BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ). Переведть 4-позиційний перемикач (19) праворуч для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ).

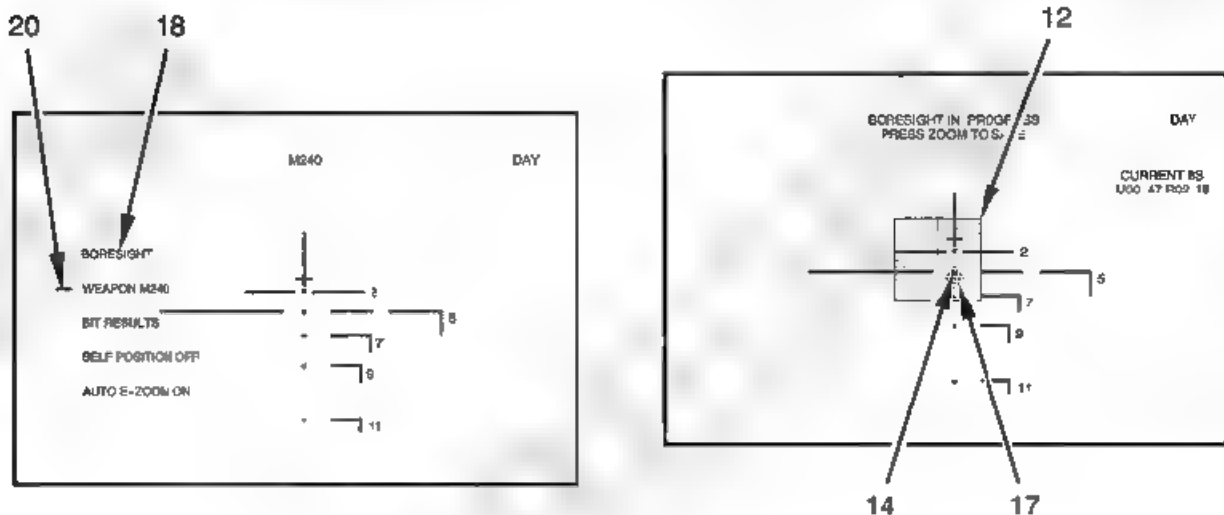


РИС 4

a1scws88

a1scws90

- c. Використовуючи 4-позиційний перемикач (19) на DCM (4), переміщуйтеся вгору та/або вниз, щоб розташувати точку прицілювання прицільної сітки (14) горизонтально в центрі зони влучання (17) на цілі (12) (Рис. 4).
- d. Використовуючи 4-позиційний перемикач (19) на DCM (4), переміщуйтеся вліво та/або вправо, щоб розташувати точку прицілювання прицільної сітки (14) вертикально в центрі зони влучання (17) на цілі (12) (Рис. 4).
- e. Якщо зміщення прицільної сітки становить більше ніж 5 мил від початкових значень візирования в будь-якому напрямку, виконайте такі кроки:
- (1) Повторть процедуру візирования SCWS (WP 05133).
 - (2) Повторть процедуру пристрілювання. Повідомте службу польового технічного обслуговування, якщо приціл з денним режимом DCM (4) неможливо установити на нуль після повторного візирования.

7 Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (21) на DCM (4), щоб зберегти інформацію про вивіряння прицілу з денним режимом, і переконайтеся, що на DCM (4) відображається BORE SIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО).

8 Запишіть дані візирования у форму DA 2408-4

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

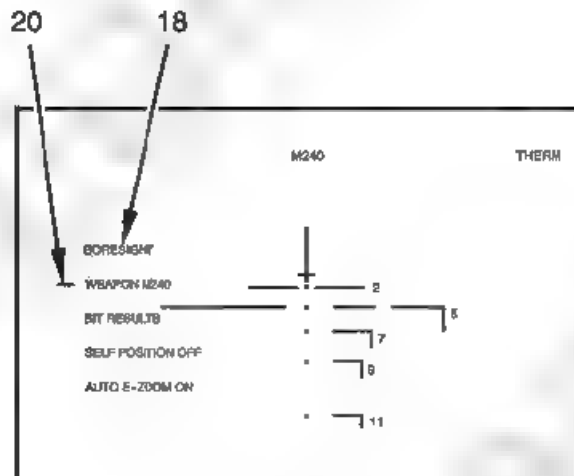
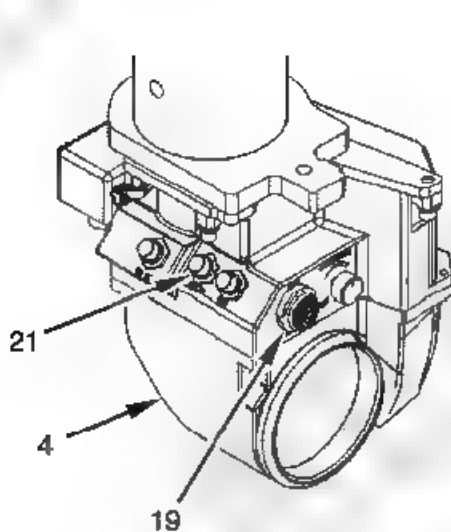
ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)

1. Переведть DCM (4) у режим THERMAL (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ) (Том 1, WP 0114).

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ 0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240) (продовження)

ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS) (продовження)

- 2 Не рухаючи кулемет (1), поєднайте точку прицілювання (14) тепловізійної прицільної сітки з центром зони влучання (17), виконавши такі дії
 - a Зайдіть до меню RTS (18) і виберіть BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (Том 1, WP 0114).
 - b Використовуючи 4-позиційний перемикач (19) на DCM (4), переводьте вниз доки стрілка (→) (20) не опиниться навпроти пункту BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ). Натисніть 4 позиційний перемикач (19) вправо для входу в режим BORE SIGHT (ВІЗИРУВАННЯ)



- c Використовуючи 4-позиційний перемикач (19) на DCM (4), переміщуйтеся вгору та/або вниз щоб розташувати точку прицілювання тепловізійної сітки (14) горизонтально в центрі зони влучання (17) (Рис 5) на цілі (12)

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

- d Використовуючи 4 позиційний перемикач (19) на DCM (4), переміщуйтеся вліво та/або вправо, щоб розташувати точку прицілювання тепловізійної сітки (14) вертикально в центрі зони влучання (17) (Рис. 5) на цілі (12)

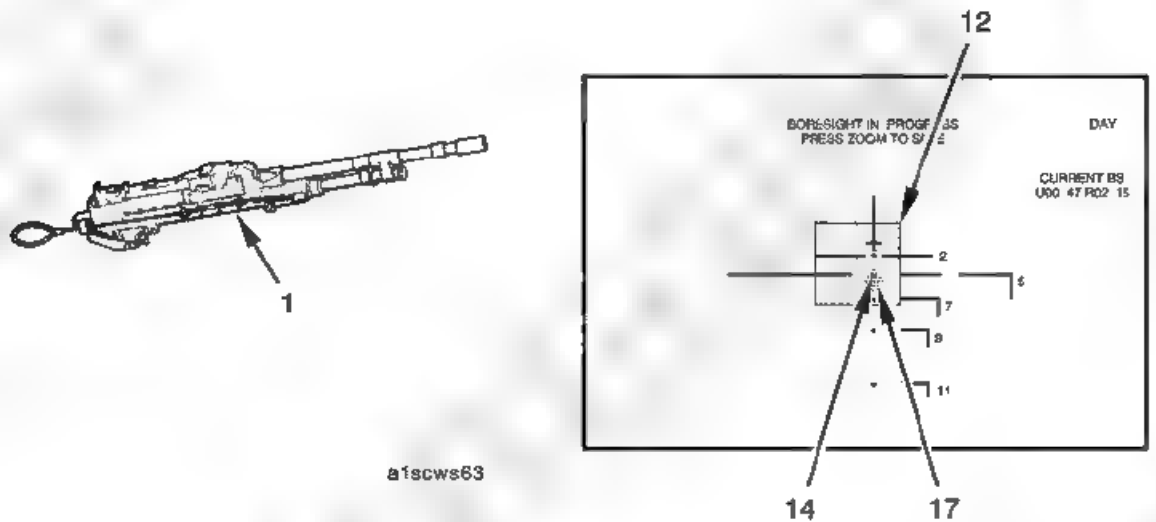


РИС 5

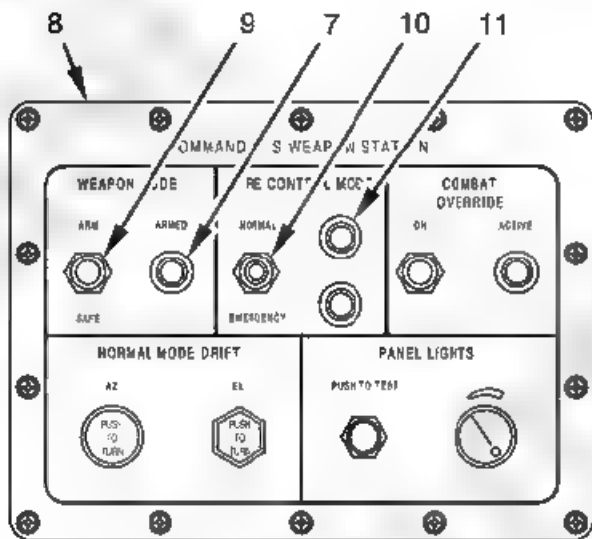
- e Якщо зміщення прицільної сітки становить більше ніж 5 мил від початкових значень візування в будь-якому напрямку виконайте таке

- (1) Повторіть процедуру візування SCWS (WP 0513 2).
- (2) Повторіть процедуру пристрілювання

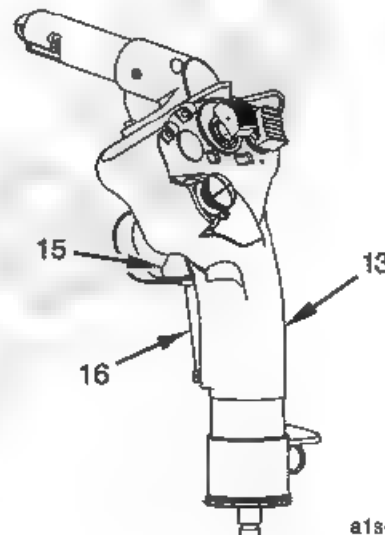
**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

- 3 Установіть перемикач SAFE/ARM (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (9) на SAM (8) у положення ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (вгорі) потім відпустіть. Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (7) світиться.



a1scws170



a1scws171

ПРИМІТКА

Перед стрільбою з зброї попередьте екіпаж по інтеркому, оголосивши «КУЛЕМЕТ»

- 4 Використовуючи SCHA (13), перемістіть точку прицільовання 500 м (547 ярдів) тепловізійної сітки (14) на центр цілі (12) (Том 1 WP 0112 1)

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

1

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

5. Використовуючи SCWA (13), вистрільте чергою з 10-20 пострілів (Том 1 WP 0116 1) Відпустіть гашетку (15) та натискний перемикач (16), щоб припинити стрілянину

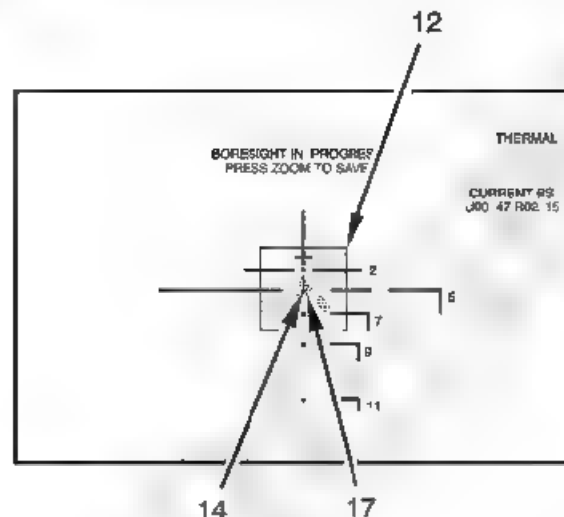


РИС 6

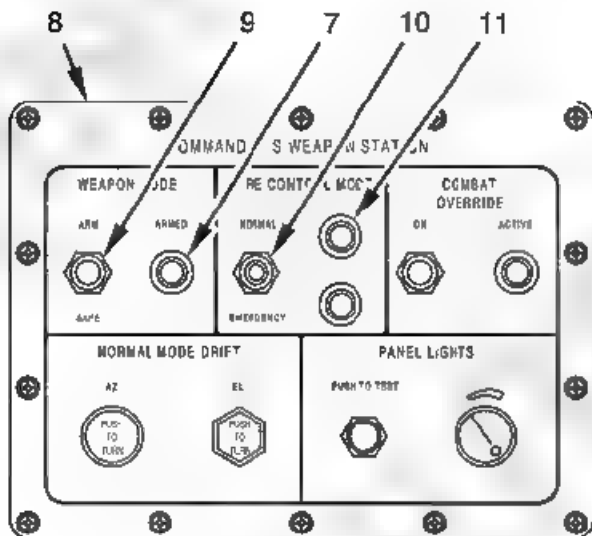
a1scws92

6. Подивіться на зону влучання (17) на цілі (12) відносно точки прицілювання (14) на тепловізійній прицільній сітці
- a. Якщо точка прицілювання (14) у прицільній сітці знаходиться в центрі зони влучання (17) (Рис 6), тепловізійна прицільна сітка є уставовленою на нуль. Перейдіть до кроку 7
 - b. Якщо точка прицілювання (14) не знаходиться в центрі зони влучання (17) (Рис 6), орієнтуйтеся на зону влучання за тепловізійною сіткою та виконайте таке

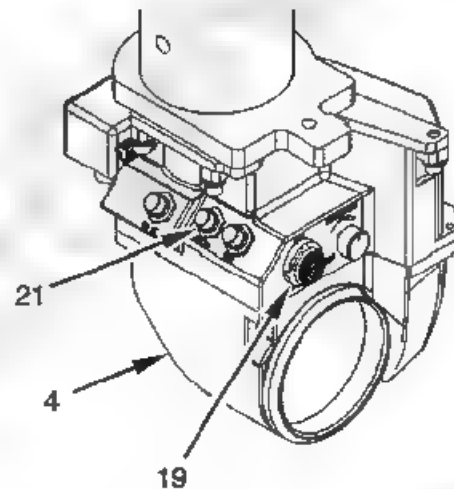
**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

**ВІВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

- (1) Установіть перемикач SAFE/ARM (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (9)
на SAM (8) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (вниз), а потім відпустіть.
Переконайтеся, що світловий індикатор ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (7) не
світиться

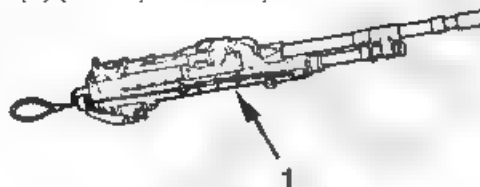


a1scws170



a1scws87

- (2) Повторіть кроки з 2 до 6. Повідомте службу польового технічного обслуговування,
якщо тепловізійну прицільну сітку неможливо установити на нуль після другої
спроби.
- 7 Натисніть кнопку ZOOM (МАСШТАБУВАННЯ) (21), щоб зберегти інформацію про
встановлення на нуль тепловізійної сітки та переконайтеся, що на DCM (4) відображається
BORESIGHT SAVED (ВІЗИРУВАННЯ ЗБЕРЕЖЕНО)
- 8 Запишіть дані візування у форму DA 2408-4
- 9 Розрядіть кулемет М240 (1) (Том 1, WP 0117)

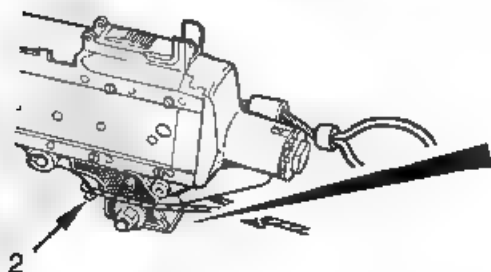


a1scws63

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ / ПРИЦІЛУ З ДЕННИМ РЕЖИМОМ КАЛІБРУ
0,50 ДЮЙМА (12,7 ММ)) НА СТАБІЛІЗОВАНОМУ БОЙОВОМУ МОДУЛІ
КОМАНДИРА (SCWS) ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ ЗБРОЇ (КУЛЕМЕТ М240)
(продовження)**

**ВИВІРЯННЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ТЕПЛОВІЗІЙНОГО ПРИЦІЛУ (RTS)
(продовження)**

- 10 Перемістіть запобіжник гашетки (2) на кулемет М240 (1) до появи позначки SAFE (ЗАПОБІЖНИК) S (3).



a1scws82



a1scws83

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ПІДГОТОВКА СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS) ДО
ВИКОРИСТАННЯ (ВИКОНАННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ ПЕРЕВІРКИ БЛОКУВАННЯ
БОЙОВОГО МОДУЛЯ)**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**Посилання**

WP 0096

WP 0098

Посилання (продовження)

WP 0112.1

Том 2, WP 0234

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Переконайтеся, що особовий склад перебуває достатньо далеко від бойового модуля та люка заряджальника. Бойовий модуль може поранити особовий склад.
- Під час роботи стабілізованого бойового модуля командира (SCWS) не можна класти руки на передній перископ. Руки SCWS можуть призвести до защемлення чи розчавлення рук або пальців оператора.
- Переконайтеся, що всі члени екіпажу перебувають достатньо далеко від SCWS щоразу, коли вмикається центральне живлення транспортного засобу. SCWS може раптово зрушити з місця та завдати травми особовому складу або пошкодити обладнання.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- Переконайтеся, що люк заряджальника закрито й особовий склад перебуває достатньо далеко від бойового модуля та люка заряджальника. Бойовий модуль може влучити в люк заряджальника, завдавши шкоди.
- Перед використанням SCWS переконайтеся, що кулезахисні ступки перебувають у зачиненому/захищеному положенні. Недотримання цієї вимоги призведе до пошкодження обладнання.
- Якщо зброя не закріплена у люльці, не намагайтеся піднімати або опускати SCWS в автоматичному режимі. Якщо вага зброї не врівноважує зрівноважувальний механізм, у такому випадку підйом або опускання SCWS в автоматичному режимі призведе до пошкодження двигуна привода підйому.

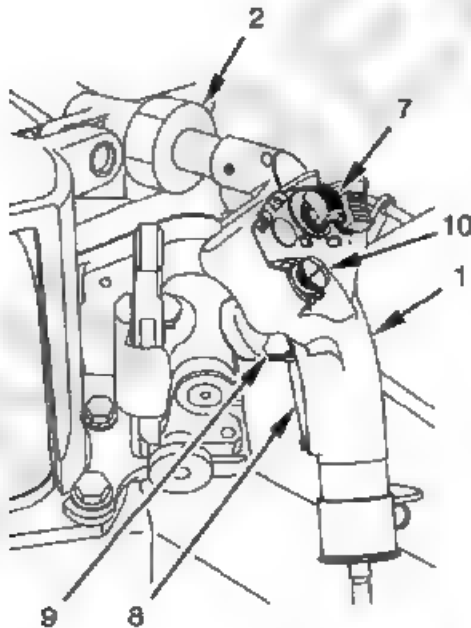
ПРИМІТКА

Якщо ви виконуєте перевірку функціональності блокування зі зброєю в станку кулемета, установіть зброю командира (Том 1, WP 0098), перш ніж продовжувати цю процедуру.

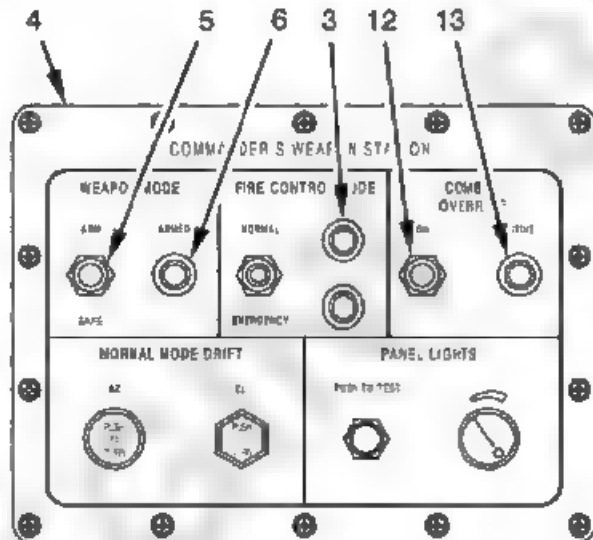
1. Повністю відчиніть кришку люка командира (Том 1, WP 0096).
2. Закрийте кулезахисні ступки SCWS.
3. Зачиніть кришку люка заряджальника (Том 2, WP 0234).

ПІДГОТОВКА СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS) ДО ВИКОРИСТАННЯ (ВИКОНАННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ ПЕРЕВІРКИ БЛОКУВАННЯ БОЙОВОГО МОДУЛЯ) (продовження)

- 4 Установіть вузол ручки керування SCWS (SCHA) (1) у внутрішнє кріплення (2) (Том 1, WP 0112 1).



a1scws173



a1scws172

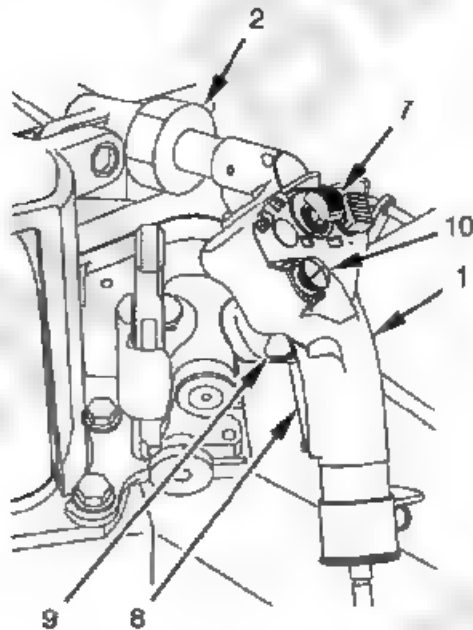
ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Важлива послідовність переходу з режиму живлення в ручний режим або переходу з ручного режиму в режим живлення. Якщо силовий азимутальний і ручний азимутальний приводи відключено одночасно, SCWS може вільно рухатися та поранити особовий склад, спричиняючи травми.

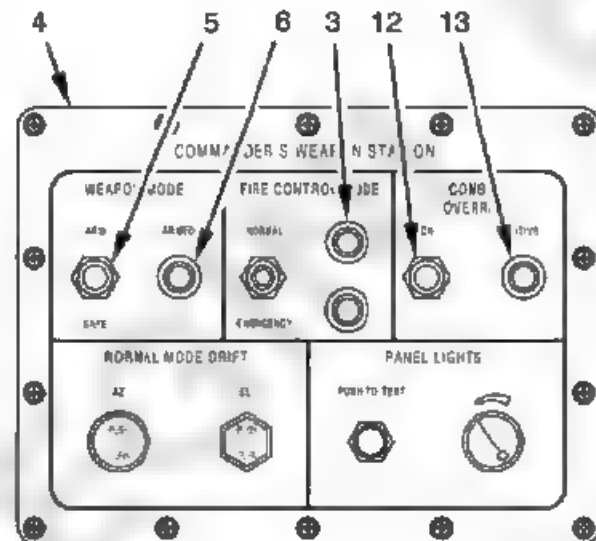
- 5 Увімкніть SCWS у режим NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) (Том 1, WP 0112 1). Переконайтеся, що зелений індикатор NORMAL MODE (СТАНДАРТНИЙ РЕЖИМ) (3) на модулі SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (SAM) (4) горить. Якщо це не так, повідомте службу польового технічного обслуговування.

ПІДГОТОВКА СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS) ДО ВИКОРИСТАННЯ (ВИКОНАННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ ПЕРЕВІРКИ БЛОКУВАННЯ БОЙОВОГО МОДУЛЯ) (продовження)

- 6 Установіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (5) на SAM (4) в положення ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ). Переконайтеся, що світиться червоний індикатор ARMED (БОЙОВЕ ПОЛОЖЕННЯ) (6). Якщо це не так, повідомте службу польового технічного обслуговування.



a1scws173



a1scws172

- 7 Установіть перемикач TRACK/SLEW (ГУСЕНИЦЯ/РОЗБОРОТ) (7) на SCHА (1) в положення TRACK (ГУСЕНИЦЯ) (вверх).
- 8 Щоб активувати ударно-спусковий механізм кулемета, візьміть і утримуйте SCHА (1), нахиліть натискний перемикач (8) і натисніть на гашетку (9). Ви повинні почути клацання та побачити, як соленоїд активує гашетку. Якщо гашетка не спрацює, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Переконайтеся, що SCWS не торкається зброї або кріплення заряджальника. SCWS може вдарити зброю або кріплення заряджальника, завдавши шкоди.

- 9 Якщо зброя командира встановлена в SCWS, перемістіть зброю на максимальне підвищення, щоб переконатися, що SCWS буде розташовано подалі від зброї та кріплення заряджальника.

**ПІДГОТОВКА СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS) ДО
ВИКОРИСТАННЯ (ВИКОНАННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ ПЕРЕВІРКИ БЛОКУВАННЯ
БОЙОВОГО МОДУЛЯ) (продовження)**

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Переконайтеся, що особовий склад перебуває достатньо далеко від бойового модуля та люка заряджальника. Бойовий модуль може поранити особовий склад.

ТАСТЕРУВАННЯ

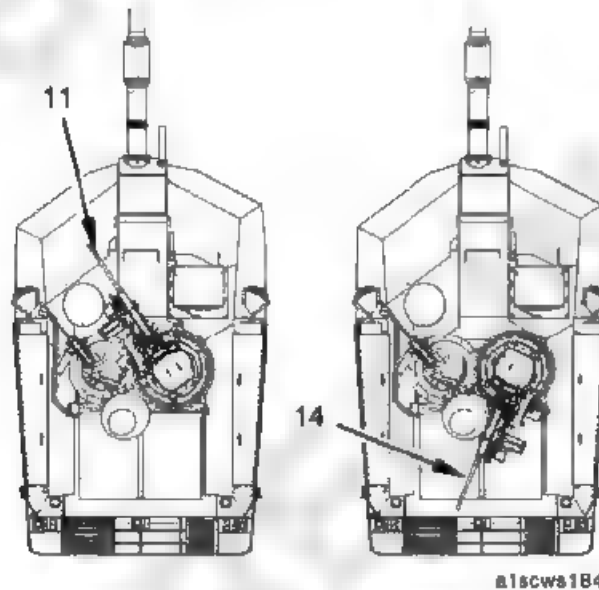
- Перемістіть лише бойовий модуль командира (CWS) достатньо далеко, щоб забезпечити роботу. Бойовий модуль може вдарити зброю або кріплення заряджальника, завдавши шкоди.
- Уникайте переміщення SCWS понад 360° від положення STOW (СКЛАДЕНЕ), коли це можливо. Численні оберти SCWS в одному напрямку можуть призвести до пошкодження обладнання, якщо кабелі живлення заплутаються.

ПРИМІТКА

SCWS містить зону блокування вогню та руху, розташовану між азимутальними позиціями 188° ($\pm 2,5^\circ$) і 335° ($\pm 2,5^\circ$) для всіх позицій підвищення. Нульовий градус для SCWS зі зброєю, вирівняною паралельно головній гарматі. Коли модуль SAM перебуває в нормальному або в аварійному режимі, а кулемет переміщується в зону блокування, живлення азимутального й підйомного двигунів та ланцюгів стрільби SCWS вимикається, перешкоджаючи електричній стрільбі зброї.

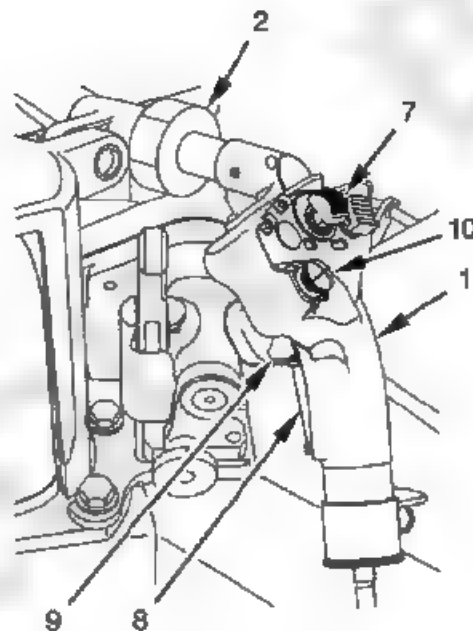
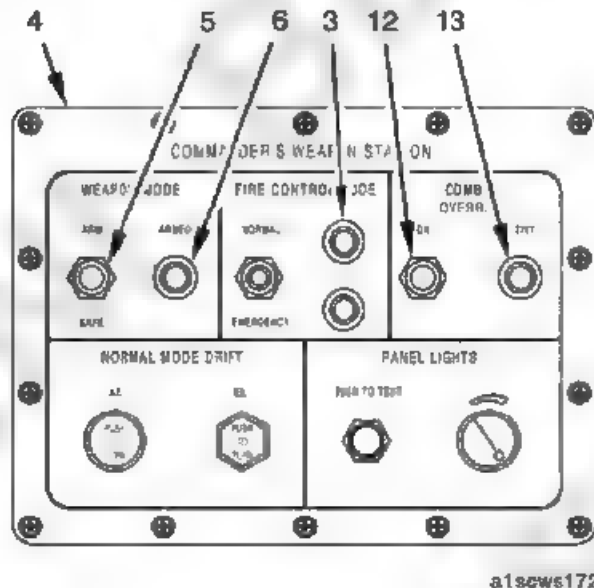
**ПІДГОТОВКА СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS) ДО
ВИКОРИСТАННЯ (ВИКОНАННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ ПЕРЕВІРКИ БЛОКУВАННЯ
БОЙОВОГО МОДУЛЯ) (продовження)**

- 10 За допомогою 4-позиційного кнопкового перемикача (10) на SCNA (1) поверніть SCWS проти годинникової стрілки. SCWS має автоматично припинити рух, а ударно-спусковий механізм бути знеструмленим, коли орієнтація зброї досягне позиції за азимутом $335^\circ (\pm 2,5^\circ)$, безпосередньо перед напрямною кріплення заряджальника (11). Якщо електронне керування SCWS не припиняється після входу в зону заборони, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.



ПІДГОТОВКА СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS) ДО ВИКОРИСТАННЯ (ВИКОНАННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ ПЕРЕВІРКИ БЛОКУВАННЯ БОЙОВОГО МОДУЛЯ) (продовження)

- 11 Продовжуючи утримувати натискний перемикач (8) і гашетку (9), натисніть перемикач COMBAT OVERRIDE (БОЙОВИЙ ПРІОРИТЕТ) (10) на SAM (4). Переконайтеся, що горить червоний індикатор COMBAT OVERRIDE ACTIVE (БОЙОВИЙ ПРІОРИТЕТ АКТИВНИЙ) (13). Якщо це не так повідомте службу польового технічного обслуговування.



- 12 Натисніть на гашетку (9) на SCHА (1), щоб активувати ударно-спусковий механізм кулемета. Ви повинні почути клацання та побачити, як соленоїд активує гашетку.
- 13 Використовуючи SCHА (1), поверніть SCWS за годинниковою стрілкою, зупиняючись, коли SCWS буде орієнтовано на позицію азимута 0° відносно гармати.

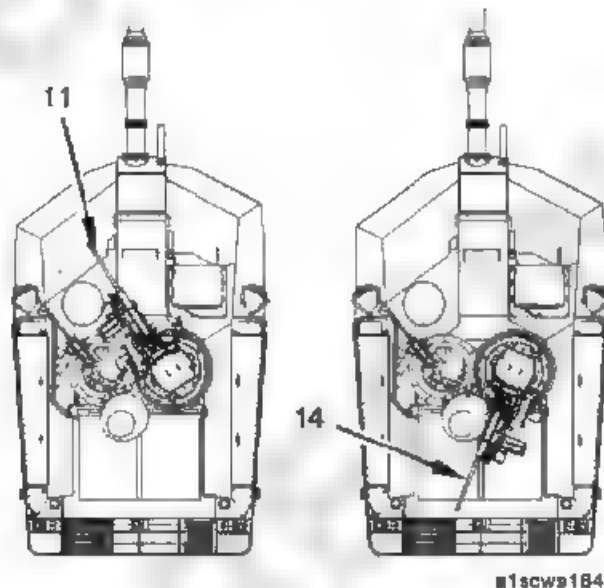
ПРИМІТКА

Коли натискний перемикач бойового модуля (8) відпущено, індикатор COMBAT OVERRIDE ACTIVE (БОЙОВИЙ ПРІОРИТЕТ АКТИВНИЙ) (13) згасне.

- 14 Відпустіть і знову натисніть натискний перемикач (8) і спусковий механізм (9). Ударно-спусковий механізм увімкнеться, і буде чути клацання. Індикатор COMBAT OVERRIDE ACTIVE (БОЙОВИЙ ПРІОРИТЕТ АКТИВНИЙ) (13) згасне.

**ПІДГОТОВКА СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS) ДО
ВИКОРИСТАННЯ (ВИКОНАННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ ПЕРЕВІРКИ БЛОКУВАННЯ
БОЙОВОГО МОДУЛЯ) (продовження)**

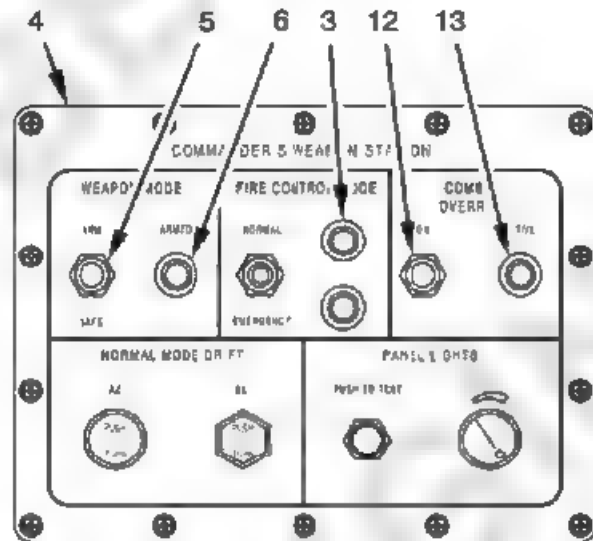
- 15 За допомогою 4-позиційного кнопкового перемикача (10) на SCHA (1) поверніть SCWS за годинниковою стрілкою. SCWS повинен автоматично припинити рух, а ударно-спусковий механізм бути знеструмленим, коли орієнтація зброї досягне позиції за азимутом $188^{\circ} (\pm 2,5^{\circ})$ безпосередньо за панеллю торсіона люка заряджальника (14). Якщо електронне керування SCWS не припиняється після входу в зону заборони, повідомте про це службу польового технічного обслуговування.



- 16 Продовжуючи утримувати натискний перемикач (8) і гашетку (9) натисніть перемикач COMBAT OVERRIDE (БОЙОВИЙ ПРІОРИТЕТ) (10) на SAM (4). Переконайтеся, що горить червоний індикатор COMBAT OVERRIDE ACTIVE (БОЙОВИЙ ПРІОРИТЕТ АКТИВНИЙ) (13). Якщо це не так, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 17 Натисніть на гашетку (9), щоб активувати ударно-спусковий механізм кулемета. Ви повинні почути клацання та побачити, як соленоід активує гашетку.
- 18 Поверніть SCWS за годинниковою стрілкою в зону блокування та перевірте рух по азимуту й підвищенню, піднімаючи зброю вгору та вниз. Якщо SCWS не працює за азимутом/підвищенням у режимі COMBAT OVERRIDE (БОЙОВИЙ ПРІОРИТЕТ), повідомте про це службу польового технічного обслуговування.
- 19 Використовуючи SCHA (1), поверніть SCWS проти годинникової стрілки, зупиняючись, коли SCWS буде орієнтовано на позицію азимута 0° відносно гармати.
- 20 Відпустіть SCHA (1).
- 21 Переконайтеся, що індикатор COMBAT OVERRIDE ACTIVE (БОЙОВИЙ ПРІОРИТЕТ АКТИВНИЙ) (13) згас.

ПІДГОТОВКА СТАБІЛІЗОВАНОГО БОЙОВОГО МОДУЛЯ КОМАНДИРА (SCWS) ДО ВИКОРИСТАННЯ (ВИКОНАННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ ПЕРЕВІРКИ БЛОКУВАННЯ БОЙОВОГО МОДУЛЯ) (продовження)

- 22 Установіть перемикач SAFE/ARMED (ЗАПОБІЖНИК / ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (5) на модулі SAM (4) у положення SAFE (ЗАПОБІЖНИК) (нижче), потім відпустіть перемикач. Переконайтеся, що не світиться червона індикаторна лампа ARMED (ГОТОВНІСТЬ ДО СТРІЛЬБИ) (6).



a16cws172

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (ПІДГОТОВКА ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ)****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Посилання**

Том 2, WP 0146

Том 2, WP 0148

Посилання (продовження)

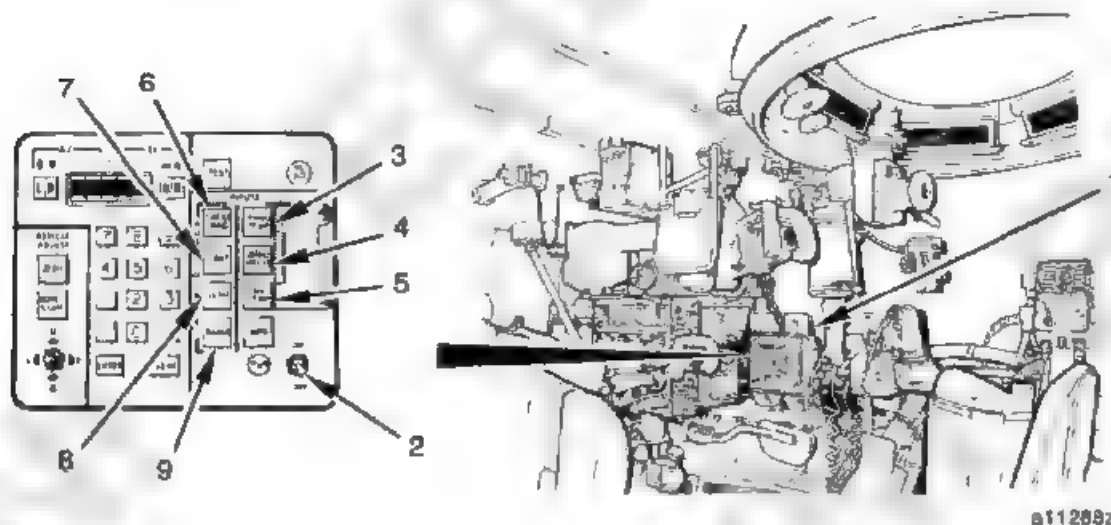
Том 2, WP 0180

WP 0514

ПРИМІТКА

М1А1 має комплексну систему керування вогнем, яка враховує багато факторів, через які снаряди не влучали в ціль у танках старих моделей. Завдяки вдосконаленій системі керування вогнем пристрілювання танка є одним із найважливіших завдань підрозділу. Якщо все зроблено належним чином, М1А1 призначений для одноразового пристрілювання. Його не потрібно знову пристрілювати, якщо не змінено ствол, кріплення зброї або пружину віддачі. Виконуйте пристрілювання правильно.

- 1 Приціл танка (WP 0514).
- 2 Переконайтеся, що піднято датчик бокового вітру (Том 2, WP 0180).
- 3 Розблокуйте та відчиніть дверцята (1) панелі керування обчислювачем (ССР).
- 4 Вручну введіть останню інформацію для такого обчислювача. MANUAL INPUTS (ВВЕДЕННЯ ВРУЧНУ) (Том 2, WP 0148)



ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (ПІДГОТОВКА ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ) (продовження)

ПРИМІТКА

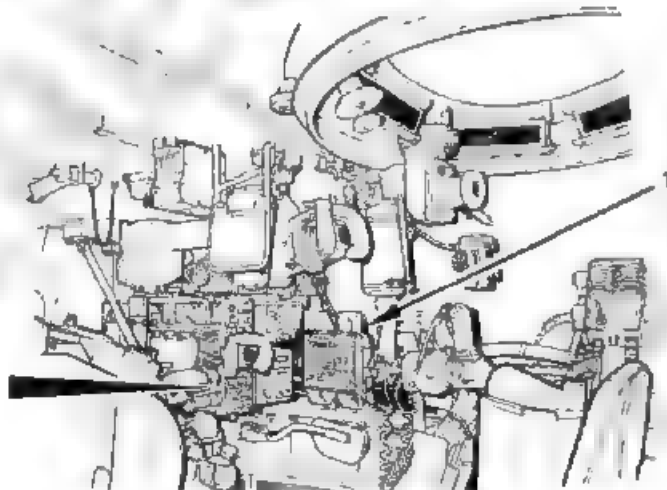
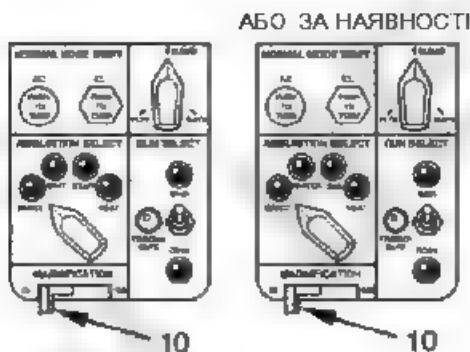
Залиште перемикач CCR POWER (ЖИВЛЕННЯ CCR) (2) увімкненим, а джерела CCR (1) відключеними після виконання MANUAL INPUTS (ВВЕДЕННЯ ВРУЧНУ).

- a. AMMO TEMP (ТЕМПЕРАТУРА БОСПРИПАСІВ) (3)
 - b. BARO PRESS (БАРОМЕТРИЧНИЙ ТИСК) (4)
 - c. AIR TEMP AIR TEMP (ТЕМПЕРАТУРА ПОВІТРЯ) (5)
5. Переконайтеся, що лампи AUTO INPUTS (АВТОВВЕДЕННЯ) індикаторів CROSSWIND (БОКОВИЙ ВІТЕР) (6), SALT (ВІДЖИЛЕННЯ) (7), LEAD (НАВЕДЕННЯ) (8) і RANGE (ДІАПАЗОН) (9) не горять

ПРИМІТКА

Під час експлуатації M1A1 можна пристріляти на будь-якій відомій відстані від 200 м (218 ярдів) до 4000 м (4374 ярдів). У головному прицілі оператора (GPS) і тепловізійній системі (TIS) усунуто паралакс.

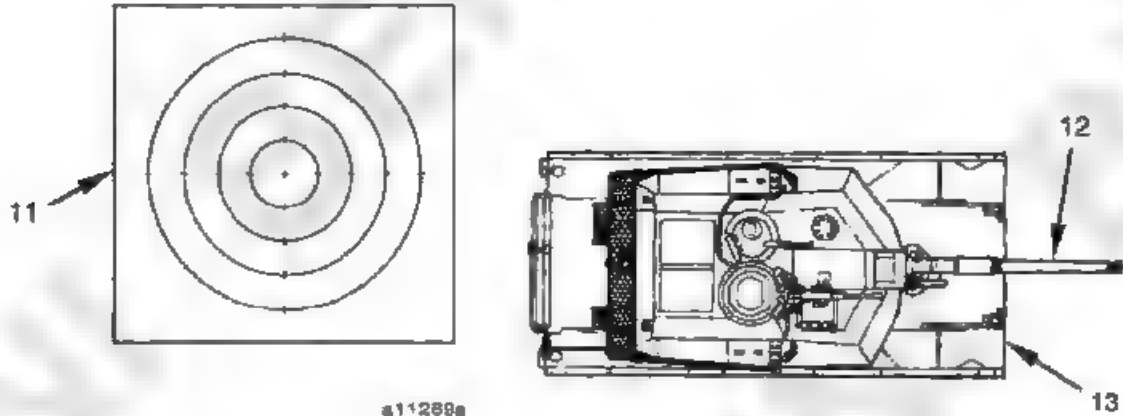
- 6. Переконайтеся, що важіль MAGNIFICATION (ЗБІЛЬШЕННЯ) (10) установлено на 10X.
- 7. Переконайтеся, що ліві (ДЕННІ) кулезахисні стулки відчинено (Том 2, WP 0146).



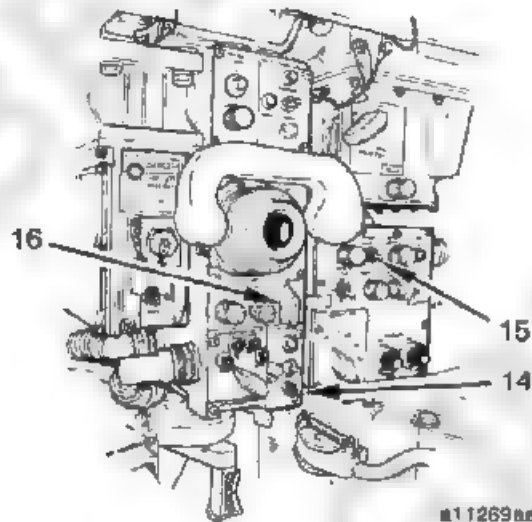
a11268ab

**ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (ПІДГОТОВКА ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ)
(продовження)**

- 8 Виберть нульову ціль (11), розташовану так, щоб головна гармата (12) перебувала над передньою частиною (13) танка, коли головна гармата (12) вирівняна з ціллю (11).



- 9 Переконайтеся, що перемикач GUN SELECT (ВИБІР ГАРМАТИ) (14) установлено в головне положення
- 10 Встановіть перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВИЙ РЕЖИМ) (15) у положення STBY (ОЧІКУВАННЯ)
- 11 Переконайтеся, що перемикач FL TR/CLEAR/SHTR (16) установлений у положення CLEAR



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (СТРІЛЬБА ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ НУЛЯ)****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Посилання**

Том 2, WP 0142
Том 2, WP 0143
Том 2, WP 0144
Том 2, WP 0162
Том 2, WP 0163
Том 2, WP 0208

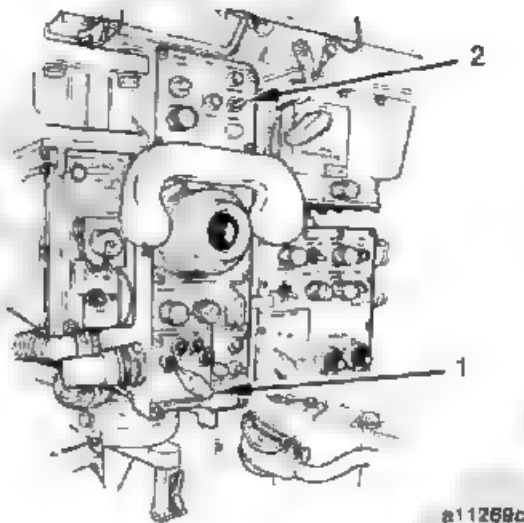
Посилання (продовження)

Том 2, WP 0349
Том 2, WP 0350
WP 0529
FM 3-20,21

ПРИМІТКА

Для кожного основного типу боеприпасів має бути виконано пристрілку в рекомендованому порядку SABOT (підкаліберний снаряд), HEAT (кумулятивний протитанковий снаряд) MPAT (багатоцільовий протитанковий снаряд) або, якщо є MPAT/OR (багатоцільовий протитанковий снаряд для знищення перешкод), і «розумний» снаряд STAFF. Якщо тип боеприпасів недоступний, перейдть до наступного типу.

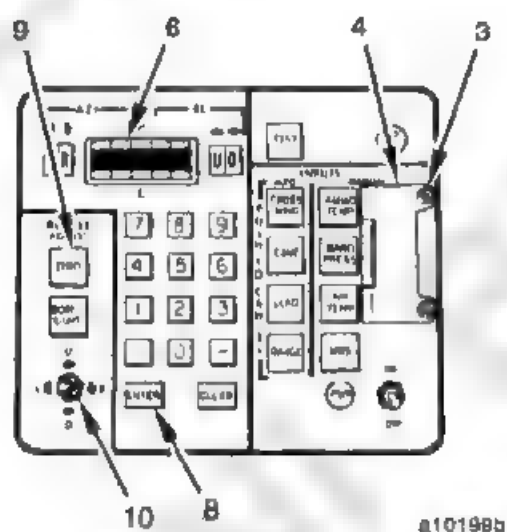
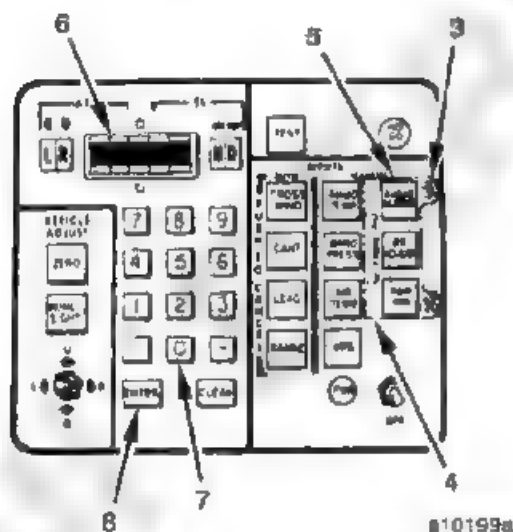
- 1 Установіть перемикач AMMUNITION SELECT (ВИБІР БОЄПРИПАСІВ) (1) для боеприпасів, для яких потрібно виконати пристрілку.
- 2 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (2) у положення EMERGENCY (АВАРІЙНИЙ).



- 3 Відкрутіть два гвинти (3) і відкрийте захисну кришку (4) на панелі керування обчислювачем (ССР).
- 4 Натисніть і відпустіть кнопку AMMO SUBDES (ДОДАТКОВЕ ПОЗНАЧЕННЯ БОЄПРИПАСІВ) (5). Переконайтеся, що номер на дисплеї (6) відповідає AMMO TYPE CODE (КОД ТИПУ БОЄПРИПАСІВ) для снаряда. Дивіться наклейку на внутрішній стороні кришки ССР або див. (Том 2, WP 0349).

ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (СТРІЛЬБА ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ НУЛЯ) (продовження)

- 5 Якщо на дисплеї (6) відображається правильний номер, перейдіть до кроку 6. Якщо це не так, виконайте такі дії:
 - a Натисніть і відпустіть натискну кнопку (7). На дисплеї з'явиться число (6).
 - b Натисніть і відпустіть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (8).
 - c Натисніть і відпустіть кнопку AMMO SUBDES (ДОДАТКОВЕ ПОЗНАЧЕННЯ БОСПРИПАСІВ) (5). Переконайтеся, що показання на дисплеї (6) збігаються із введеним номером. Якщо це не так, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 6 Натисніть і відпустіть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (8).
- 7 Закрийте захисну кришку (4) і затягніть два гвинти (3).
- 8 Натисніть і відпустіть кнопку ZERO (НУЛЬ) (9). Переконайтеся, що номер на дисплеї (6) показує останні записані нульові значення для типу снаряда або, якщо це перший раз, коли танк (або головна гармата) пристрілюється, дисплей (6) показує 0 0 0 0.
- Якщо на дисплеї (6) відображається правильний номер, перейдіть до кроку 10. Якщо це не так, виконайте такі дії:
 - a Відрегулюйте показання на дисплеї (6), за потреби перемістивши перемикач RE TICL E ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ СІТКИ) (10) вгору U, вниз D, ліворуч L або праворуч R.
 - b Натисніть і відпустіть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (8).
 - c Натисніть і відпустіть кнопку ZERO (НУЛЬ) (9). Переконайтеся, що показання на дисплеї (6) збігаються із введеним номером. Якщо це не так, повідомте службу польового технічного обслуговування.
- 10 Натисніть і відпустіть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (8).

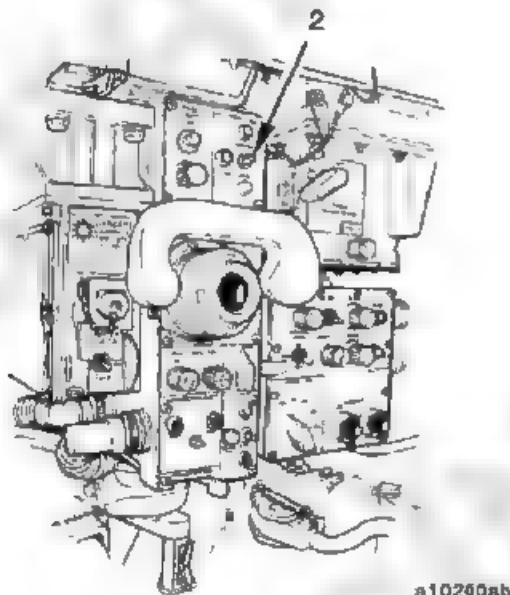


ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (СТРІЛЬБА ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ НУЛЯ) (продовження)**ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

- Не стріляйте з гармати за умов, наведених далі. Стрільба може призвести до травм або пошкодження майна. негайно повідомте службу польового технічного обслуговування
- Звичайний режим:
- Гармата не слідує за прицілом, повільно рухається до верхнього чи нижнього упору та не реагує на коригування
- Гармата може постукувати та не реагувати на балістичні поправки, наприклад на зміну дальності або лінії візирования
- Аварійний режим:
- Приціл не слідує за гарматою, повільно рухається до верхнього чи нижнього упору та не реагує на керування
- Приціл може постукувати та не реагувати на балістичні поправки, наприклад на зміну дальності або лінії візирования

11 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (2) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ).

12 Нехай заряджальник заряджає головну гармату (Том 2, WP 0208) типом боеприпаса, для якого потрібно виконати пристрілювання



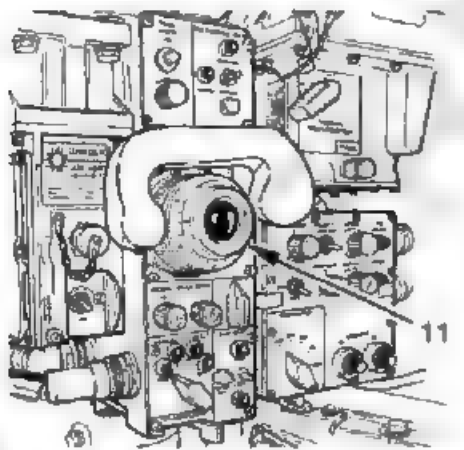
ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (СТРІЛЬБА ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ НУЛЯ) (продовження)

- 13 Подивіться в основний приціл оператора (GPS) (11) і наведіть прицільну сітку (12) на центр цілі (13), використовуючи ручки оператора (Том 2, WP 0142)
- 14 Наведіть лазер на ціль (Том 2, WP 0162).
- 15 Переконайтеся, що символи готовності до стрільби (14) і дальності (15) з'явилися під прицільною сіткою. Якщо з'являється символ несправності пожежної системи (16), виконайте пошук і усунення несправностей (Том 2, WP 0350)
- 16 Зробіть один постріл з головної гармати, використовуючи ручки керування оператора (GCH) (Том 2, WP 0163)

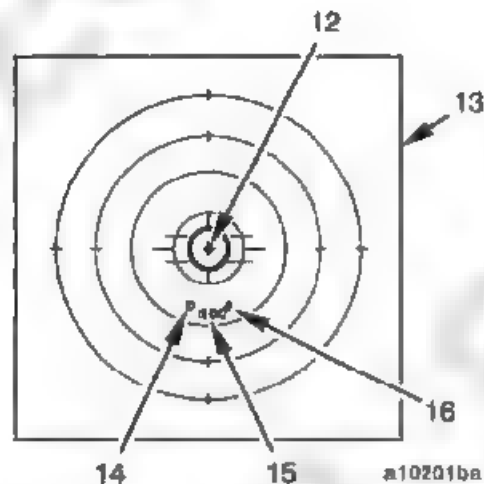
ПРИМІТКА

Між кожним пострілом із вирівнюванням на нуль не обов'язково наводити лазер

- 17 Повторюйте кроки 12, 13, 15 і 16 доки не буде випущено п'ять снарядів
- 18 Визначте середню точку влучності (MPI) снарядів, див. FM 3-20.21 або шляхом оцінки через приціл GPS (11)
- 19 Подивіться в основний приціл оператора (11) і наведіть прицільну сітку (12) на центр цілі (13) використовуючи GCH (Том 2, WP 0142)



a10201b

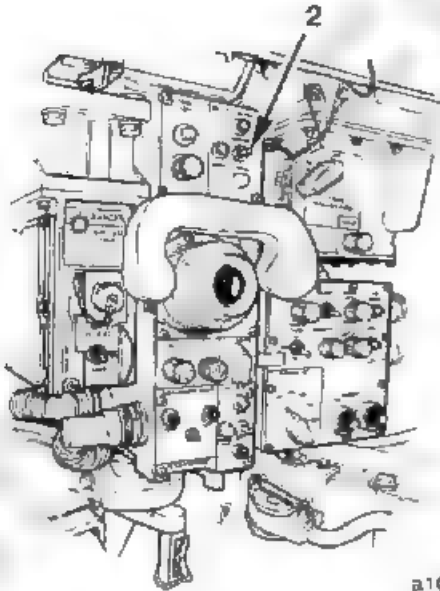


a10201ba

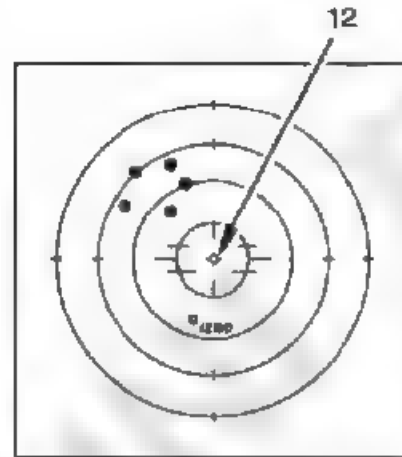
- 20 Відпустіть ручки оператора і встановіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (2) у положення EMERGENCY (АВАРІЙНЕ)

ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (СТРІЛЬБА ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ НУЛЯ) (продовження)

- 21 Відкоригуйте прицільну сітку (12), використовуючи рукоятку підравлічного насоса (Том 2, WP 0143) і рукоятку ручного приводу (Том 2 WP 0144)



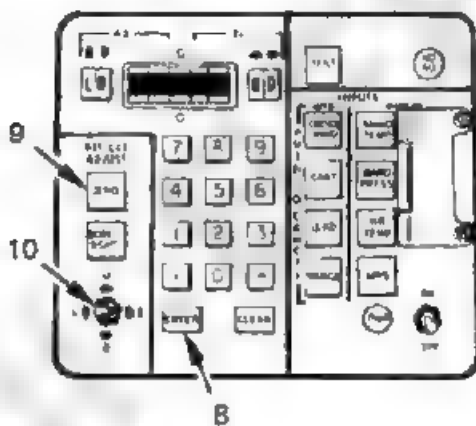
a10200aa



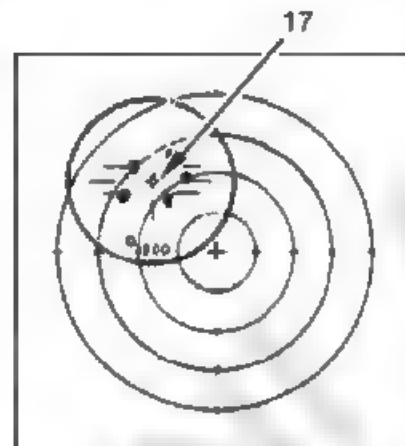
ПОЛОЖЕННЯ ПРИЦІЛЬНОЇ СІТКИ ПІСЛЯ КРОКУ 21

a10202b

- 22 Натисніть і відпустіть кнопку ZERO (НУЛЬ) (9).
- 23 Використовуйте перемикач RETICLE ADJUST (РЕГУЛЮВАННЯ СІТКИ) (10) щоб перемістити точку націлювання сітки на вимірянну або розрахункову МРІ (17)



a10202ba



ПОЛОЖЕННЯ ПРИЦІЛЬНОЇ СІТКИ ПІСЛЯ КРОКУ 23

a10202c

ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (СТРІЛЬБА ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ НУЛЯ) (продовження)

24. Натисніть і відпустіть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (8)

25. Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (2) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) і виконайте команду FIRE FOR CONFIRMATION (СТРІЛЬБА ДЛЯ ПІДТВЕРДЖЕННЯ) (WP 0529).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (СТРІЛЬБА ДЛЯ ПІДТВЕРДЖЕННЯ)

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 2, WP 0142
Том 2, WP 0153
Том 2, WP 0162
Том 2, WP 0163
Том 2, WP 0208
Том 2, WP 0350

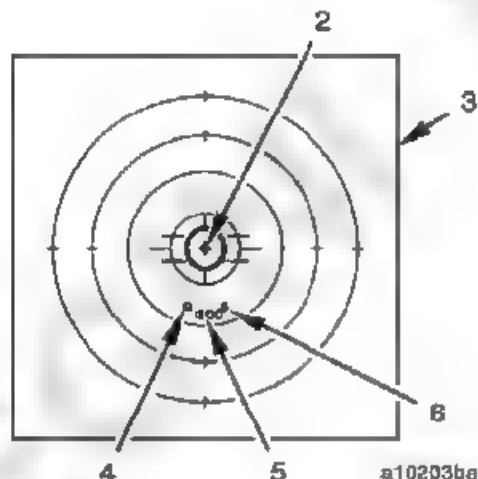
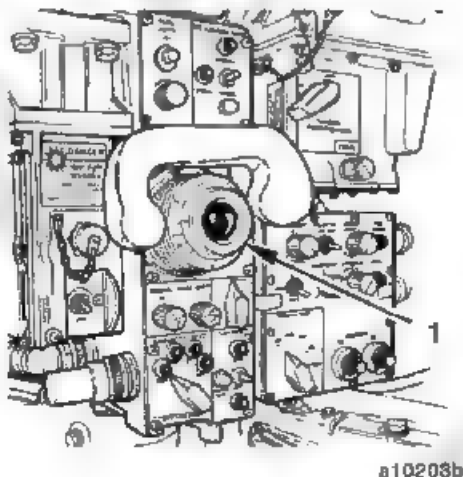
Посилання (продовження)

WP 0522
FM 3-20,21
WP 0527
WP 0528
WP 0539

ПРИМІТКА

Якщо пристрілювання головної гармати не було виконано безпосередньо перед підтвердженням, виконайте операцію PREPARE TO ZERO (ПІДГОТОВКА ДО ПРИСТРІЛЮВАННЯ) (WP 0527) перед процедурою підтвердження

- 1 Переведіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) перебуває в положенні NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) Нехай заряджальник заряджає головну гармату (Том 2 WP 0208) таким самим типом боєприпасу, який використовувався під час операції FIRE FOR ZERO (СТРІЛЬБА ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ НУЛЯ) (WP 0528)
- 2 Оновіть датчик суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS) (Том 2, WP 0153).
- 3 Подивіться в основний приціл оператора (GPS) (1) і наведіть прицільну сітку (2) на центр цилі (3) використовуючи ручки керування оператора (Том 2, WP 0142). Наведіть лазер на ціль (Том 2, WP 0162).
- 4 Переконайтеся, що символи готовності до стрільби (4) і дальності (5) з'явилися під прицільною сіткою (2) У разі появи символу F (помилка керування веденням вогню) (6) повідомте службу польового технічного обслуговування
- 5 Зробіть один постріл з головної гармати, використовуючи ручки керування оператора (GCH) (Том 2, WP 0163)



ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (СТРІЛЬБА ДЛЯ ПІДТВЕРДЖЕННЯ) (продовження)**ПРИМІТКА**

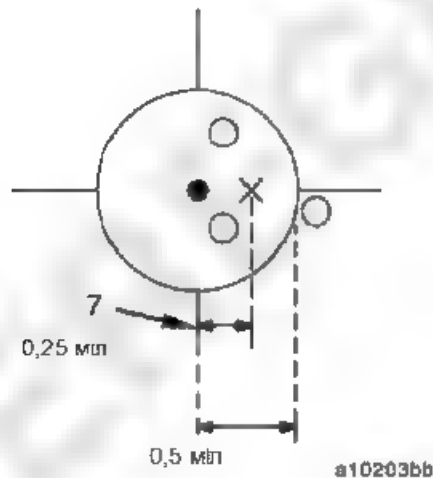
Між кожним пострілом для підтвердження не обов'язково наводити лазер

- 6 Повторюйте кроки 1-5, доки не буде випущено три снаряди
- 7 Визначте середню точку влучності (МРІ) снарядів (див. FM 3-20.21 або шляхом оцінки через приціл GPS (1)).

ПРИМІТКА

Навчальні боеприпаси можуть бути не такими точними, як службові.
Рішення про допуск понад 0,25 мп має приймати тільки командир підрозділу

8. Якщо МРІ перебуває в межах 0,25 мп (7) від точки прицілювання, цей постріл вважається вирівняним на нуль. Перейдіть до кроку 14. Якщо МРІ виходить за межі 0,25 мп, перейдіть до кроку 9



ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (СТРІЛЬБА ДЛЯ ПІДТВЕРДЖЕННЯ) (продовження)

- 9 Повторюйте кроки 1-5, доки не буде випущено ще два снаряди.
- 10 Перейдіть до (WP 0528) і поверніться до кроку 1 цієї процедури. Якщо під час другої спроби визначити нуль не вийшло, виконайте процедуру пошуку й усунення несправностей (Том 2, WP 0350).
- 11 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (8) у положення EMERGENCY (АВАРІЙНИЙ)
- 12 Натисніть і відпустіть кнопку ZERO (НУЛЬ) (9)
- 13 Запишіть значення AZ (азимут), вказуючи (вліво) L або (вправо) R, і значення EL (підвищення), вказуючи (вгору) U або (вниз) D, як показано на дисплеї панелі керування обчислювачем (ССР) (10) (WP 0539).
- 14 Для збереження даних вирівнювання на нуль в обчислювачі натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (11).

ПРИМІТКА

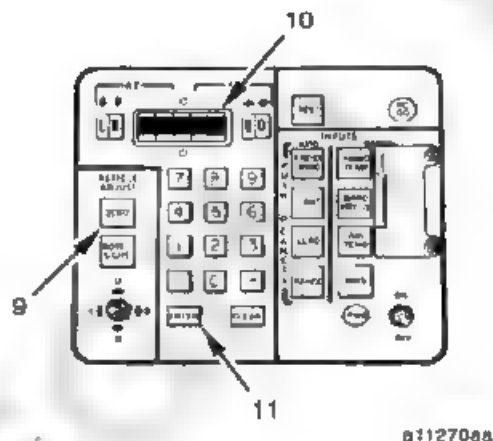
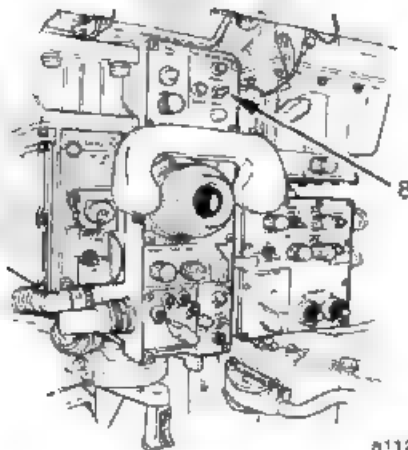
Повторюйте операцію FIRE FOR ZERO (СТРІЛЬБА ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ НУЛЯ) (WP 0528) і цю процедуру доки для всіх доступних основних типів боєприпасів (HEAT, SABOT, MPAT або, якщо є, MPAT/OR та STAFF) не буде виконано пристрілювання

- 15 Зачиніть і заблокуйте засувками дверцята ССР

ПРИМІТКА

Якщо для будь-якого типу боєприпасів застосовується дискретний коефіцієнт комп'ютерної корекції (CCF), для дискретного CCF не буде відкалібровано допоміжний приціл оператора (GAS).

- 16 Виконайте процедуру ВІЗИРУВАННЯ ТАНКА, КАЛІБРУВАННЯ GAS ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ КУМУЛЯТИВНИХ ПРОТИТАНКОВИХ СНАРЯДІВ (HEAT) ТА ПІДКАЛІБЕРНИХ СНАРЯДІВ (SABOT) (WP 0522)



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ПРИСТРІЙОВАННЯ ГАРМАТИ (ВИРІВНЮВАННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ (TIS))

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 2, WP 0142
Том 2, WP 0146
Том 2, WP 0153

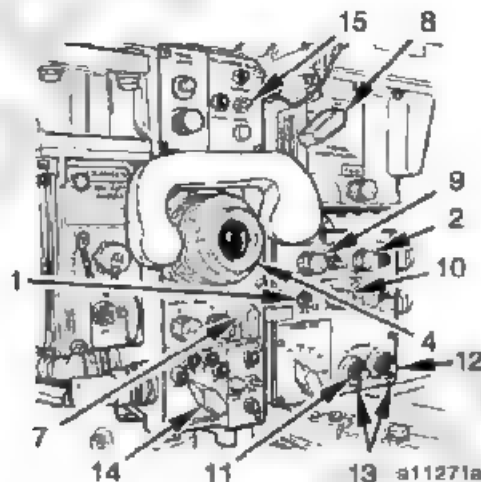
Посилання (продовження)

Том 2, WP 0163
WP 0527
ФОРМА DA 2408-4

ПРИМІТКА

Перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) (1) було встановлено в положення STBY (ОЧІКУВАННЯ) під час операції PREPARE TO ZERO (ПІДГОТОВКА ДО ПРИСТРІЙОВАННЯ) (WP 0527)

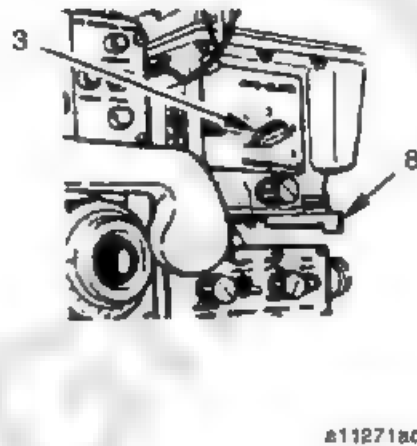
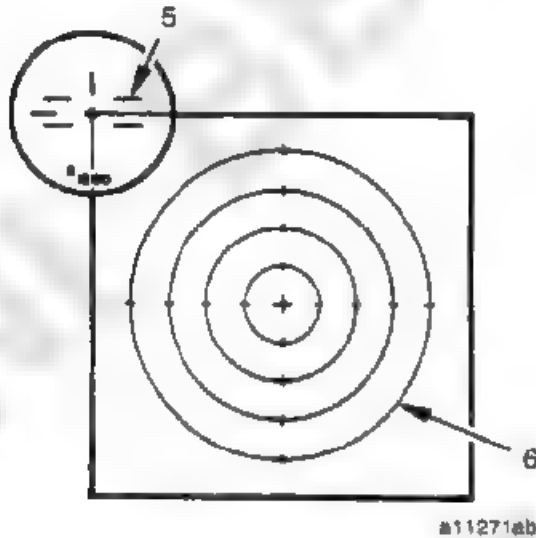
- 1 Подивіться на лампочку TRU READY(2). Лампочка TRU READY (2) має засвітитися протягом 15 хвилин після того, як перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) (1) буде переведено в положення STBY (ОЧІКУВАННЯ). Якщо лампочка TRU READY (2) не засвітиться протягом 15 хвилин, зверніться до служби польового технічного обслуговування.
- 2 Оновіть ДАТЧИК СУМІЩЕННЯ ОСІ ГАРМАТИ З ОПТИЧНОЮ ВІССЮ ПРИЦІЛУ (MRS) (Том 2, WP 0153).
- 3 Поверніть регулятор ANTI GLARE (ПРОТИВІДБЛИСКОВИЙ ФІЛЬТР) (3) у положення фільтра 1 (якщо він встановлений).
- 4 Переведіть перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) (1) у положення ON (УВІМК.).
- 5 Подивіться в основний приціл оператора (GPS) (4) і наведіть денну прицільну сітку (5) на верхній правий кут цілі (6), використовуючи ручки керування оператором (Том 2, WP 0142).



- 6 Переведіть перемикач FLTR/CLEAR/SHTR (7) у положення SHTR.
- 7 Відчиніть праві (термчні) кулезахисні стулки (Том 2, WP 0146).

ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (ВИРІВНЮВАННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ (TIS)) (продовження)

- 8 Переведіть важіль THERMAL MAGNIFICATION (ТЕРМІЧНЕ ЗБІЛЬШЕННЯ) (8) у положення 10X
- 9 Налаштуйте чіткість зображення за допомогою регуляторів CONTRAST (КОНТРАСТ) (9) і SENSITIVITY (ЧУТЛИВІСТЬ) (10)



- 10 Розблокуйте регулятори AZ (11) і EL (12), переміщаючи важелі (13) проти годинникової стрілки.
- 11 Вирівняйте сітку TIS у верхньому лівому куті (5) цілі (6) за допомогою регуляторів AZ (11) і EL (12)

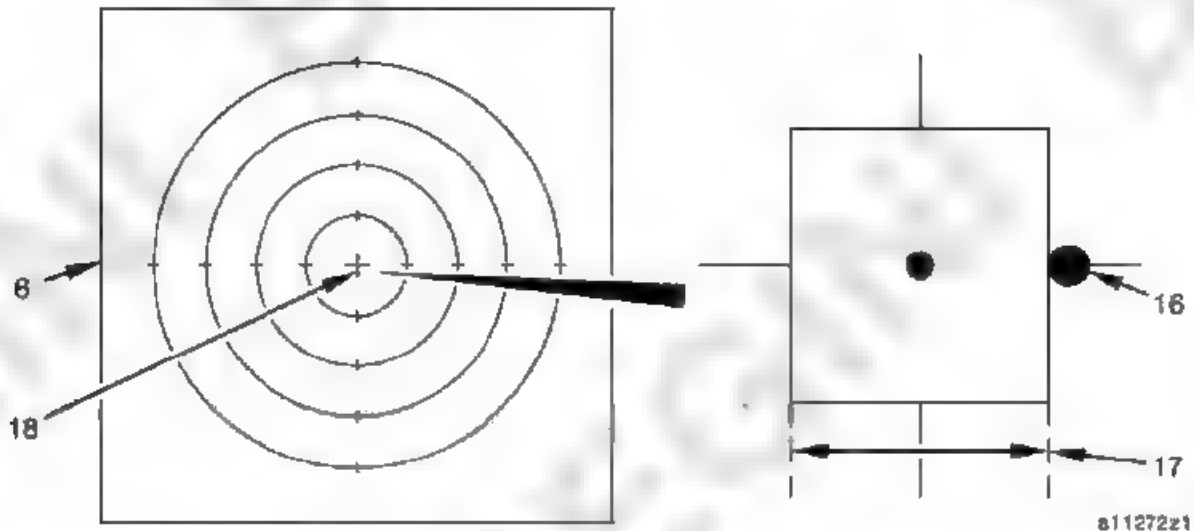
ПРИМІТКА

За потреби та наявності боєприпасів для стрільби тестовим снарядом виконайте кроки з 12 по 16. У протилежному випадку перейдіть до кроку 20.

- 12 Установіть перемикач AMMUNITION SELECT (ВИБІР БОЄПРИПАСІВ) (14) на тип снаряда (найкраще використовувати SABOT).
- 13 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (15) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ).

ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (ВИРІВНЮВАННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ (TIS)) (продовження)

- 14 Подивіться в основний приціл оператора (4) і наведіть прицільну сітку TIS на центр цілі (6) використовуючи GCH (Том 2, WP 0142)
- 15 Зробіть один постріл з головної гармати, використовуючи ручки оператора (Том 2 WP 0163)
- 16 Якщо снаряд (16) падає в межах 1 мил (17) від точки прицілювання (18) вирівнювання TIS вважається правильним. Перейдіть до кроку 20. Якщо ні, перейдіть до кроку 17



- 17 Зробіть ще один постріл. Якщо снаряд падає в межах 1 мил від точки прицілювання (18), перейдіть до кроку 20. Якщо ні, перейдіть до кроку 18
- 18 Установіть перемикач FLTR/CLEAR/SHTR (ФІЛЬТР/ЧИСТО/ЗАТВОР) (7) в положення CLEAR (ЧИСТО) і переконайтеся, що денна прицільна сітка розташована в тій самій точці прицілювання, що й прицільна сітка TIS
- 19 Якщо сітки вирівняні, повідомте про це службу польового технічного обслуговування. У протилежному випадку перейдіть до кроку 5
- 20 Заблокуйте регулятори AZ (11) і EL (12), переміщаючи важелі (13) за годинниковою стрілкою.

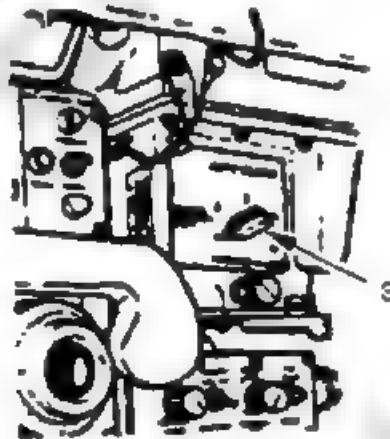
ПРИМІТКА

Параметри на регуляторах поділені на цілі мілірадіани (мил), десяті мілірадіана та соті мілірадіана, щоб забезпечити зчитування цілих чисел і двох знаків після коми, наприклад 3,25. Довгі числа, які видно через прорізи на регуляторах AZ та EL (11, 12), є цілими мілірадіанами, числа на лицьовій стороні регуляторів складають десяті частки мілірадіана, а галочки — сот частки мілірадіана. Наприклад, якщо крізь проріз видно число 5, а вертикальна лінія розмітки під прорізом указує на другу галочку після 1, регулятор вказує на 5,12 мил.

- 21 Запишіть налаштування регуляторів AZ (11) і EL (12) у форму DA 2408-4

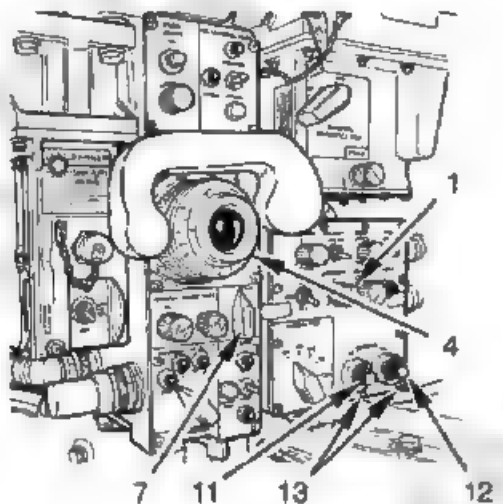
**ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (ВИРІВНЮВАННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ (TIS))
(продовження)**

22. Поверніть регулятор ANTI GLARE (ПРОТИВІДБЛИСКОВИЙ ФІЛЬТР) (3) у положення фільтра 5 (якщо він встановлений)



a11272x

23. Установіть перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) у положення OFF (ВИМК).
24. Установіть перемикач FLTR/CLEAR/SHTR (ФІЛЬТР/ЧИСТО/ЗАТВОР) (7) в положення CLEAR (ЧИСТО)
25. Зачиніть праві (ТЕРМІЧНІ) кулезахисні стулки (Том 2, WP 0146).



a11272aa

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ПРИСТРІЙОВАННЯ ГАРМАТИ (ВИВІРЯННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ З
ПРОГРАМОЮ ВДОСКОНАЛЕННЯ МОЖЛИВОСТЕЙ ВОГНЕВИХ ЗАСОБІВ УРАЖЕННЯ
(FER TIS))**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:**Посилання**

Том 2, WP 0142

Том 2, WP 0146

Том 2, WP 0153

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0163

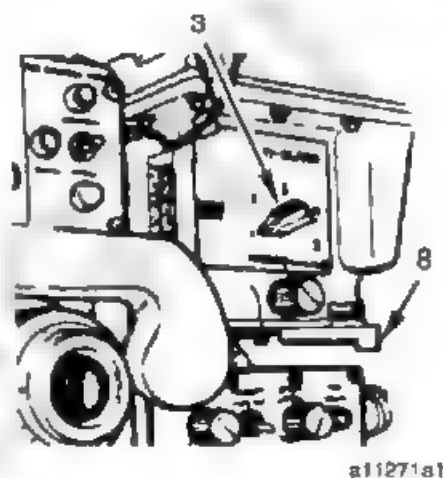
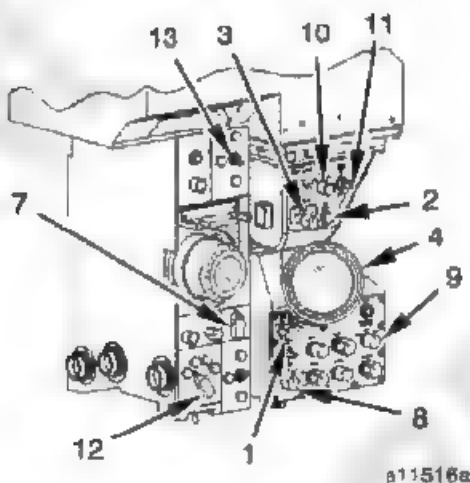
WP 0527

ФОРМА DA 2408-4

ПРИМІТКА

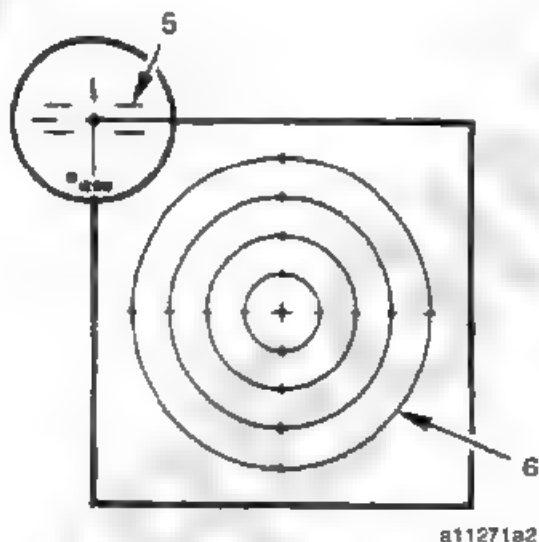
Перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) (1) було встановлено в положення SDBY (ОЧІКУВАННЯ) під час операції PREPARE TO ZERO (ПІДГОТОВКА ДО ПРИСТРІЙОВАННЯ) (WP 0527)

- 1 Подивіться на лампочку TRU READY(2) Індикатор TRU READY (TRU ГОТОВО) (2) має засвітитися протягом 15 хвилин після того, як перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) (1) буде переведено в положення SDBY (ОЧІКУВАННЯ) Якщо лампочка TRU READY (2) не засвітиться протягом 15 хвилин, зверніться до служби польового технічного обслуговування
- 2 Оновіть датчик суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS) (Том 2 WP 0153).
- 3 Переведіть регулятор FILTER (ФІЛЬТР) (3) у положення MAN CLR
- 4 Переведіть перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) (1) у положення ON (УВІМК)
- 5 Подивіться на електронно-променеву трубку блока керування зображення бінокля (BICL CRT) (4) і наведіть денну прицільну сітку (5) головного прицілу оператора (GPS) на верхній правий кут цілі (6) використовуючи ручки керування оператора (Том 2, WP 0142).
- 6 Переведіть перемикач FLTR/CLEAR/SHTR (7) у положення SHTR
- 7 Відчиніть праві (ТЕРМІЧНІ) кулезахисні стулки (Том 2, WP 0146).
- 8 Установіть важіль THERMAL MAGNIFICATION (ТЕПЛОВЕ ЗБІЛЬШЕННЯ) (8) у положення 12X або 25X



**ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (ВИВІРЯННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ З
ПРОГРАМОЮ ВДОСКОНАЛЕННЯ МОЖЛИВОСТЕЙ ВОГНЕВИХ ЗАСОБІВ УРАЖЕННЯ
(FEP TIS)) (продовження)**

- 9 Установіть регулятор BRIGHTNESS/CONTRAST (ЯСКРАВИСТЬ/КОНТРАСТНІСТЬ) у положення (9) на AUTO (АВТО)
- 10 Установіть регулятор MODE (РЕЖИМ) (10) у положення BS (ВІЗИРУВАННЯ).
- 11 Вирівняйте сітку TIS у верхньому лівому куті (5) цілі (6) за допомогою перемикача BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (11). Натисніть на центр перемикача BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (11), щоб зберегти дані BS. Переведіть регулятор MODE (РЕЖИМ) (10) у положення NORM (НОРМАЛЬНИЙ).



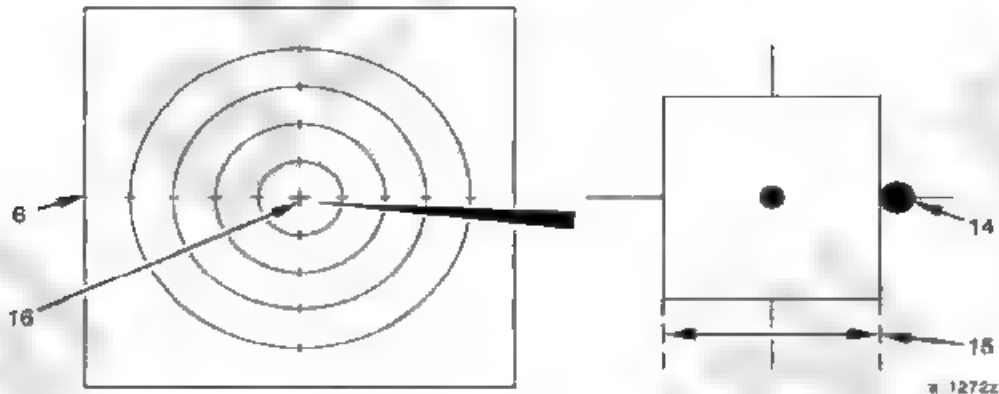
ПРИМІТКА

За потреби та наявності боєприпасів для стрільби тестовим снарядом виконайте кроки з 12 по 16. Якщо ні, перейдіть до кроку 20.

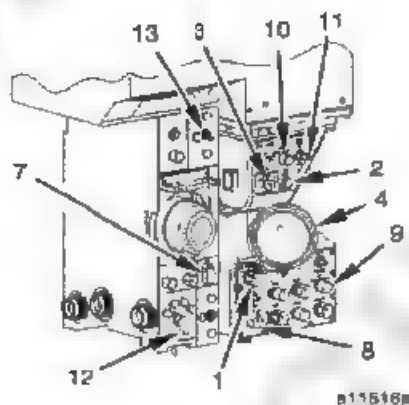
- 12 Установіть перемикач AMMUNITION SELECT (ВИБІР БОЄПРИПАСІВ) (12) на тип снаряда (найкраще використовувати SABOT).
- 13 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (13) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ).
- 14 Подивіться в BICU CRT (4) і наведіть прицільну сітку TIS на центр цілі (6) використовуючи GCH (Том 2, WP 0142).
- 15 Зробіть один постріл з головної гармати, використовуючи ручки керування оператора (GCH) (Том 2, WP 0163).
- 16 Якщо снаряд (14) падає в межах 1 мил (15) від точки прицілювання (16) вивіряння тепловізійної системи з програмою вдосконалення можливостей вогневих засобів ураження (FEP TIS) вважається правильним. Перейдіть до кроку 20. Якщо ні, перейдіть до кроку 17.

**ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (ВИВІРЯННЯ ТЕПЛОВІЗІЙНОЇ СИСТЕМИ З
ПРОГРАМОЮ ВДОСКОНАЛЕННЯ МОЖЛИВОСТЕЙ ВОГНЕВИХ ЗАСОБІВ УРАЖЕННЯ
(FEP TIS)) (продовження)**

- 17 Зробіть ще один постріл. Якщо снаряд падає в межах 1 мил від точки прицілювання (16), перейдіть до кроку 20. Якщо ні, перейдіть до кроку 17.



- 18 Установіть перемикач FLTR/CLEAR/SHTR (ФІЛЬТР/ЧИСТО/ЗАТВОР) (7) в положення CLEAR (ЧИСТО) і переконайтеся, що денна прицільна сітка розташована в тій самій точці прицілювання, що й прицільна сітка FEP TIS.
- 19 Якщо сітки вирівняні, повідомте про це службу польового технічного обслуговування. У протилежному випадку перейдіть до кроку 5.
- 20 Установіть регулятор MODE (РЕЖИМ) (10) у положення BS (ПРИЦІЛЮВАННЯ) та запишіть дані налаштувань CURRENT BS (ПОТОЧНЕ ПРИЦІЛЮВАННЯ) у форму DA 2408-4. Переведіть регулятор MODE (РЕЖИМ) (10) у положення NORM (НОРМАЛЬНИЙ).
- 21 Установіть перемикач THERMAL MODE (ТЕПЛОВІЗІЙНИЙ РЕЖИМ) у положення OFF (ВИМК).
- 22 Установіть перемикач FLTR/CLEAR/SHTR (ФІЛЬТР/ЧИСТО/ЗАТВОР) (7) в положення CLEAR (ЧИСТО).



- 23 Зачиньте праві (ТЕРМІЧНІ) кулазахисні стулки (Том 2, WP 0146).

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

0531-3/4 порожня

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (ВИВІРЯННЯ ДОПОМІЖНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GAS))

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Необхідний особовий склад

Дві особи

Посилання

Том 2, WP 0142

Том 2, WP 0143

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0144

Том 2, WP 0163

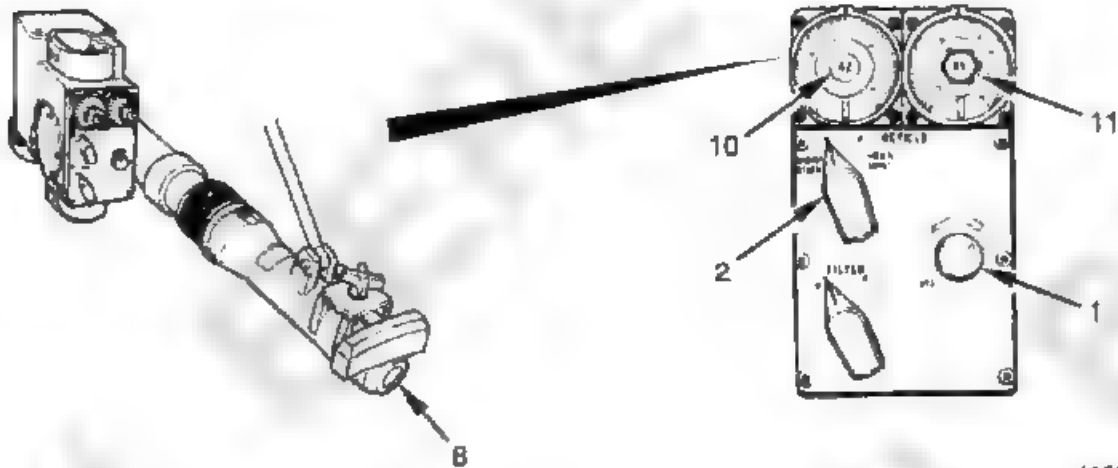
Том 2, WP 0208

ФОРМА DA 2408-4

ПРИМІТКА

Виконайте крок 1, лише якщо похмуре небо або темрява вимагають підсвічування прицільної сітки GAS

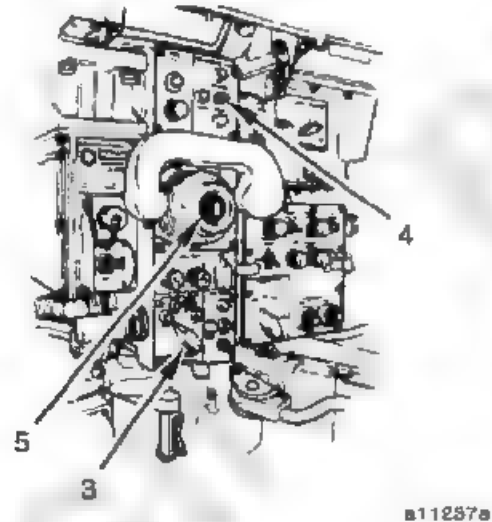
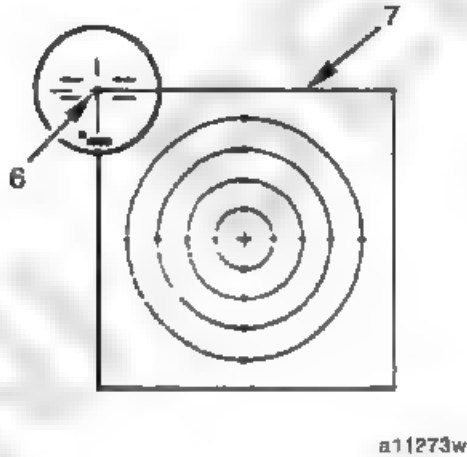
- 1 Поверніть регулятор яскравості прицільної сітки (1), щоб налаштувати його на потрібну яскравість
- 2 Переведіть регулятор RE TICLE (ПРИЦІЛЬНА СІТКА) (2) у положення SABOT/STAFF
- 3 Установіть перемикач AMMUNITION SELECT (ВИБІР БОСПРИПАСІВ) (3) у положення SABOT (ПІДКАЛІБЕРНИЙ СНАРЯД)



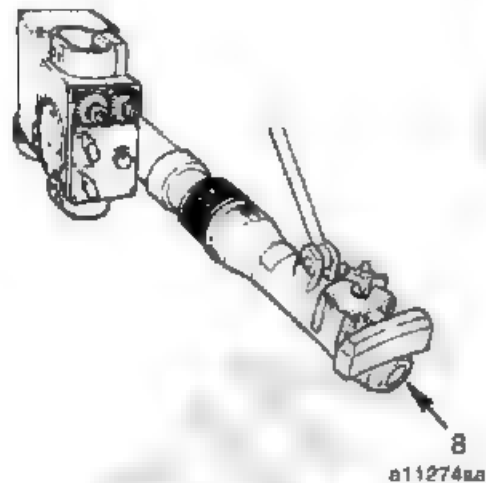
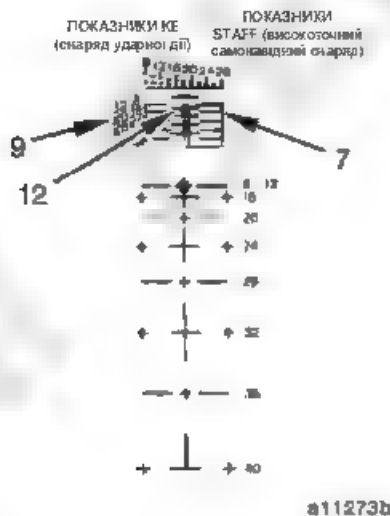
- 4 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (4) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ).
- 5 Подивіться в основний приціл оператора (GPS) (5) і наведіть денну прицільну сітку (6) на верхній правий кут цілі (7), розташований на відстані 1200 м, використовуючи ручки керування оператора (Том 2, WP 0142).
- 6 Відпустіть ручки оператора та відкоригуйте прицільну сітку, використовуючи рукоятку гідравлічного насоса (Том 2, WP 0143) і рукоятку ручного приводу (Том 2, WP 0144).
- 7 Подивіться в приціл GAS (8) і вирівняйте сітку GAS (9), витягнувши та повернувши регулятори AZ (10) і EL (11), доки артилерійська бусоль 1200 м (12) не буде у верхньому лівому куті цілі (7).

ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (ВИВІРЯННЯ ДОПОМІЖНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GAS)) (продовження)

- 8 Якщо боеприпаси доступні для стрільби на підтвердження, перейдіть до кроку 9. Якщо ні, перейдіть до кроку 14.

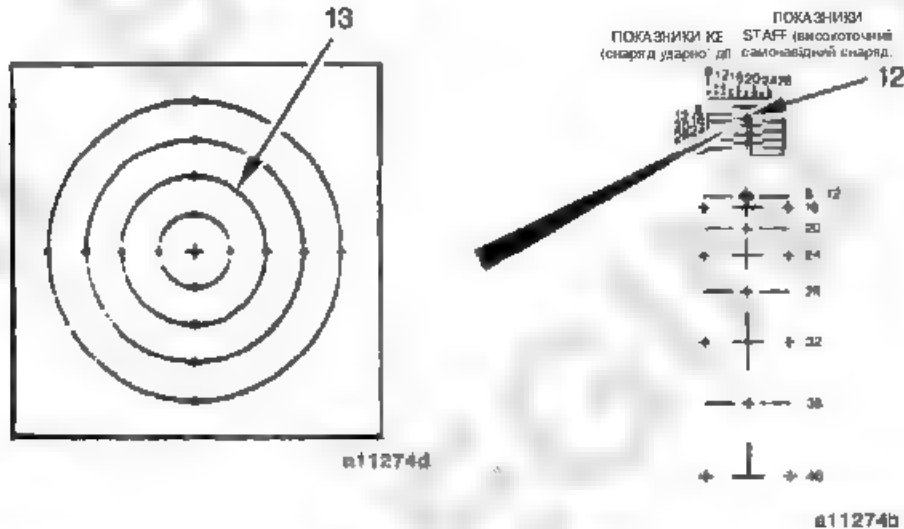


- 9 Встановіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (4) у положення MANUAL (РУЧНИЙ).
- 10 Попросіть заряджальника зарядити снаряд SABOT (ПІДКАЛІБЕРНИЙ СНАРЯД) (Том 2, WP 0208).
- 11 Подивіться в окуляр GAS (8) і розташуйте артилерійську бусоль (12) на 1200 м (1312 ярдів) у центрі цілі за допомогою ручки підвального насоса (Том 2, WP 0143) і рукоятки ручного приводу (Том 2, WP 0144).

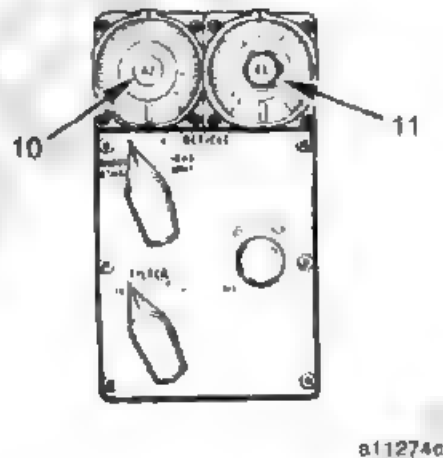


ПРИСТРІЛЮВАННЯ ГАРМАТИ (ВИВІРЯННЯ ДОПОМІЖНОГО ПРИЦІЛУ НАВІДНИКА (GAS)) (продовження)

- 12 Зробіть один постріл з головної гармати в ручному режимі (Том 2, WP 0163).
- 13 Якщо снаряд влучає в ціль у межах 24-дюймового (61 см) кола або торкається їх (13) GAS вважається вивіреним. Перейдіть до кроку 14. Якщо снаряд влучає в ціль поза межами 24-дюймового (61 см) кола (13), вистріліть ще два снаряди. Потім виміряйте або оцініть середню точку влучності (MPI), перемістіть сітку GAS на MPI за допомогою регуляторів AZ (10) і EL (11) і поверніться до кроку 9.



- 14 Запишіть налаштування регуляторів AZ (10) і EL (11) у форму DA 2408-4



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ВЕРИФІКАЦІЯ ПРИСТРІЛЮВАННЯ****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Посилання**

Том 2, WP 0132
Том 2, WP 0135
Том 2, WP 0136
Том 2, WP 0141
Том 2, WP 0146
Том 2, WP 0153

Посилання (продовження)

Том 2, WP 0163
Том 2, WP 0180
Том 2, WP 0208
Том 2, WP 0350

ПРИМІТКА

Ця процедура передбачає, що спочатку танк був правильно націлений пристріляний. Проходження цього випробування означає, що немає підстав вважати, що танк ще не пристріляний.

- 1 Переконайтеся, що піднято датчик бокового впрю (Том 2, WP 0180).

ПРИМІТКА

Кроки з 2 по 6 слід було виконати, коли оператор підготував бойовий модуль до роботи (Том 2, WP 0132). Їх слід виконати ще раз, щоб переконатися, що всі необхідні перемикачі й елементи керування налаштовано належним чином, а система керування вогнем повністю працездатна.

- 2 Увімкніть живлення робочого місця навідника (Том 2, WP 0132)
- 3 Виконайте налаштування основного прицілу оператора (GPS) (Том 2, WP 0135)
- 4 Виконайте самодіагностику обчислювача (Том 2, WP 0146)
- 5 Виконайте перевірку даних обчислювача (Том 2, WP 0136)
- 6 Протестуйте систему пожежогасіння (Том 2, WP 0141)
- 7 Оновіть датчик суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS) (Том 2, WP 0153)
- 8 Нехай заряджальник зарядить гармату (Том 2, WP 0208).
- 9 Зробіть один постріл з головної гармати в режимі NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) (Том 2, WP 0163).
- 10 Якщо снаряд потрапляє в межах 36-дюймового (91 см) кола навколо точки прицілювання, пристрілювання підтверджено. Якщо це не так, виконайте процедуру пошуку й усунення несправностей (Том 2, WP 0350)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ВІЗИРУВАННЯ ГАРМАТИ — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Посилання**

Том 2, WP 0143
Том 2, WP 0144
WP 0514

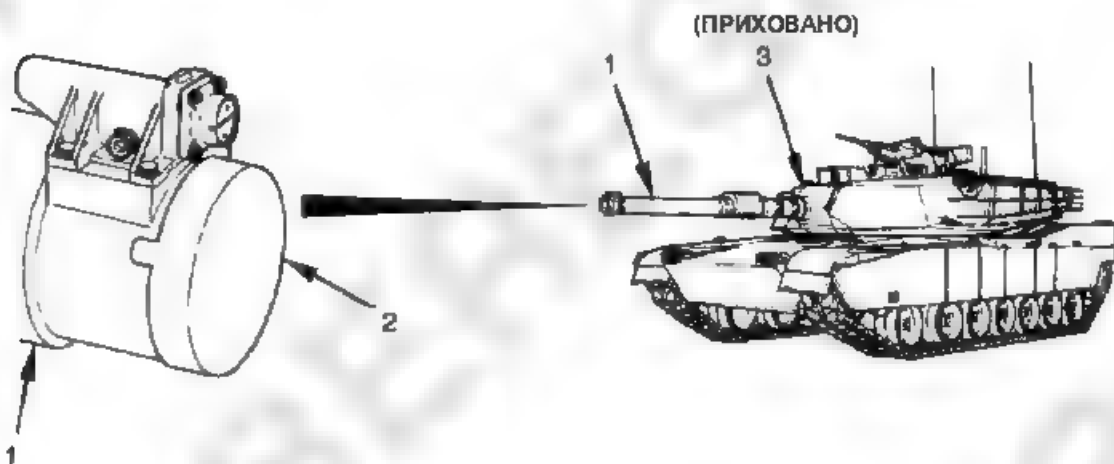
Посилання (продовження)

WP 0516
WP 0517
WP 0521

ПРИМІТКА

Цю процедуру слід використовувати, лише якщо прицільний пристрій недоступний, а для головної гармати (1) має бути зроблено візирування. Для головної гармати (1) потрібно знову зробити візирування за допомогою прицільного пристрою, щойно він стане доступним.

1. Підготуйтеся до візирування (WP 0514)
2. Зніміть дульну заглушку (2) з головної гармати (1) і помістіть її в правий ящик башти (3).

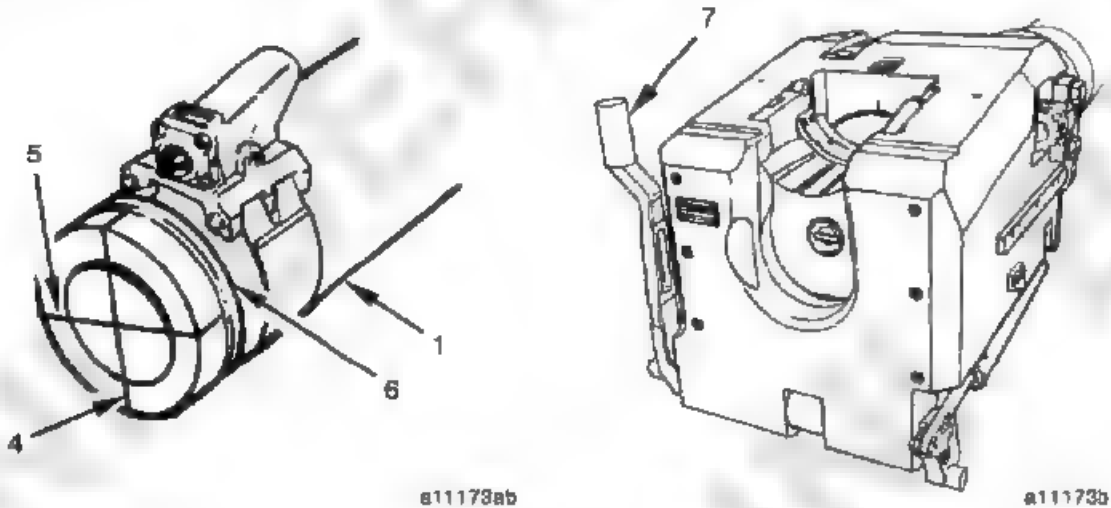


a11173a

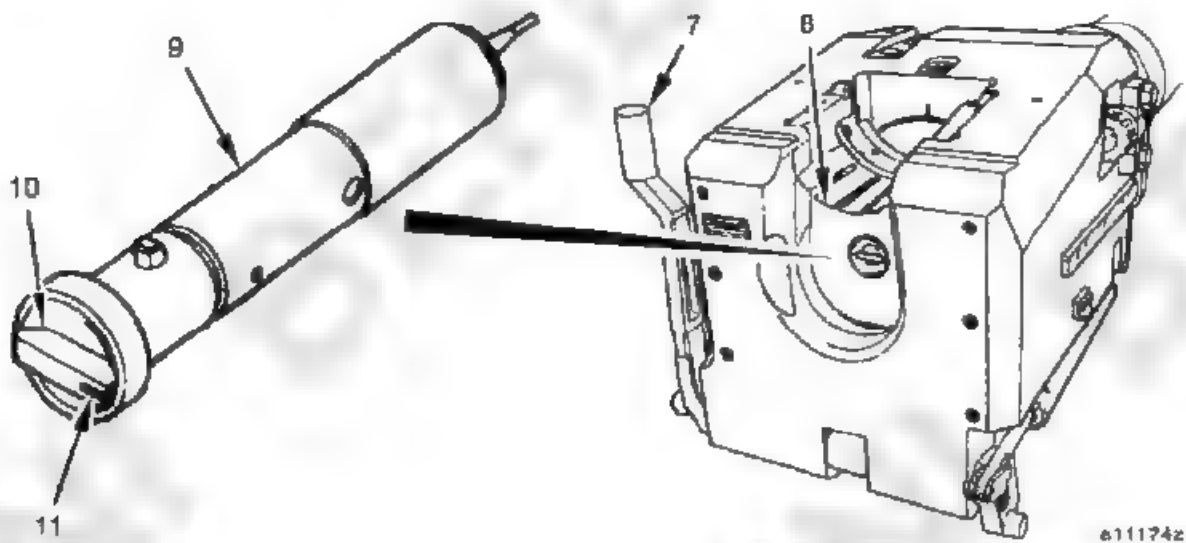
3. Розмістіть чорні поперечні нитки (4, 5) на позначки кіл на дуловій частині головної гармати (1) і закріпіть стрічкою або ременем (6). Вирівняйте нитки (4, 5) з позначками, розташованими на кінці дула гармати.

ВІЗИРУВАННЯ ГАРМАТИ — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

- 4 Помістіть рукоятку керування затвором (7) на казенну частину й утримуйте її на місці.

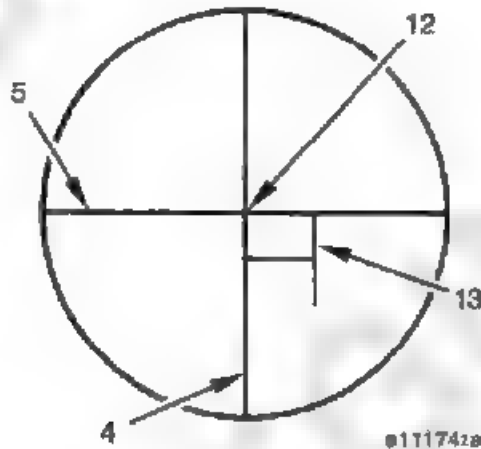


- 5 Опустіть затвор (8) приблизно на 1 дюйм (2,54 см)
- 6 Зніміть вузол ударно-спускового механізму (9) для цього оберніть важіль (10) проти годинникової стрілки, доки позначка (11) буде перебувати в положенні на 2 години. Витягніть вузол ударно-спускового механізму (9)



ВІЗИРУВАННЯ ГАРМАТИ — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

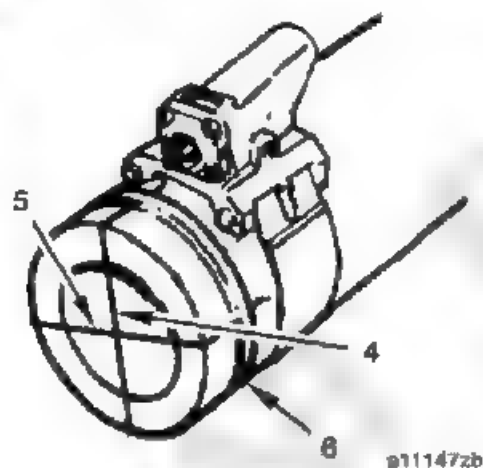
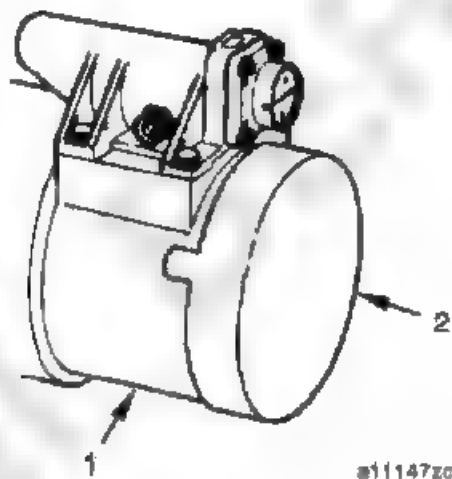
- 7 Опустіть рукоятку казенної частини (7). Дозвольте затвору (8) закритися. Зніміть рукоятку керування затвором (7) із казенної частини.
- 8 Розташуйте праву частину бінокюля над отвором ударно-спускового механізму в затворі (8).
- 9 Дивлячись у бінокляр, попросіть оператора підняти (Том 2, WP 0143) і повернути головну гармату (Том 2, WP 0144), щоб вирівняти поперечні нитки (4, 5) так, щоб точка прицілювання (12) була у верхньому лівому куті цілі (13).



- 10 Візурування танка. Допоміжний приціл оператора (GAS) (WP 0517)
- 11 Візурування танка. Основний приціл оператора (GAS) (WP 0516)
- 12 Візурування танка. Датчик суміщення осі гармати з оптичною віссю прицілу (MRS) (WP 0521)
- 13 Використовуючи ручку керування казенною частиною (7) опустіть казенну частину (8) приблизно на 1 дюйм (2 54 см) утримуйте її
- 14 Вставте ударно-спусковий механізм (9) у затвор (8). Утримуйте важіль (10) з позначкою (11) у положенні «2 години»
- 15 Коли ударно-спусковий механізм (9) буде повністю встановлено, відпустіть важіль (10). Позначка (11) переміститься в положення «3 години» блокуючи ударно-спусковий механізм (9) у затворі (8)
- 16 Дозвольте затвору (8) повністю закритися. Зніміть ручку керування казенною частиною (7) і складіть
- 17 Зніміть поперечні нитки (4, 5) і стрічку або ремінь (6)

ВІЗИРУВАННЯ ГАРМАТИ — АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД (продовження)

18. Помістіть дульну заглушку (2) на кінець ствола головної гармати (1)



КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
КОМПЛЕКС РОБІТ WP 0535 БУЛО ВИДАЛЕНО**

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Не застосовується

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ПОВНОГО ПІДИОМУ

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Посилання

Том 2, WP 0132
Том 2, WP 0142
Том 2, WP 0143
Том 2, WP 0144
Том 2, WP 0146

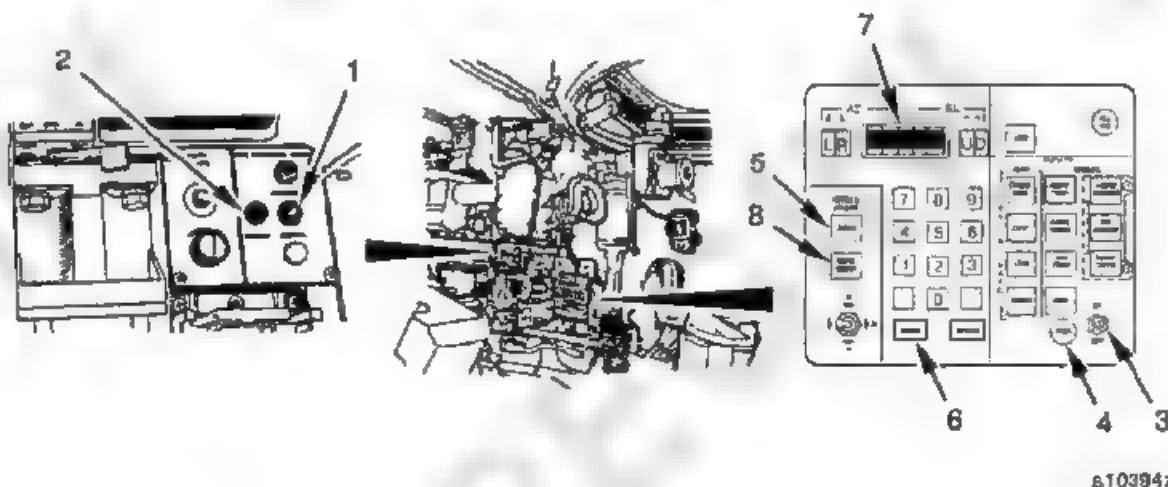
Посилання (продовження)

Том 2, WP 0148
Том 2, WP 0175
Том 2, WP 0349

- 1 Увімкніть живлення робочого місця навідника (Том 2, WP 0132)
- 2 Відкрийте ліву (DAY (ДЕНЬ)) кулезахисну ступку основного прицілу оператора (GPS) (Том 2 WP 0146).
- 3 Установіть перемикач FIRE CONTROL MODE (РЕЖИМ КЕРУВАННЯ ВОГНЕМ) (1) у положення NORMAL (СТАНДАРТНИЙ). Переконайтеся, що індикатор NORMAL (СТАНДАРТНИЙ) (2) ввімкнувся
- 4 Переведіть перемикач живлення панель керування обчислювачем (ССР) (3) у положення ON (УВІМК.) Переконайтеся, що індикатор PWR (ЖИВЛЕННЯ) (4) ввімкнувся

ПРИМІТКА

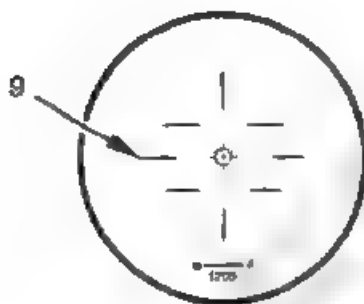
- Використовуйте таблицю 1, якщо тип обчислювача, указаний на наклейці всередині дверцят ССР (Том 2, WP 0349), — 12925899. Використовуйте таблицю 2, якщо тип обчислювача, указаний на наклейці всередині дверцят ССР (Том 2, WP 0349), — 12997859
 - У першому стовпчику кожної таблиці вказано тип боєприпасів. Коди типу боєприпасів, які використовуються для ручного введення в обчислювач, наведено на внутрішній стороні дверцят ССР (Том 2, WP 0349). Останні три стовпці в таблиці А є стовпцями відповідей на обчислення, виконані пізніше в цій процедурі
5. Виберть один із типів боєприпасів, наведених у таблиці 1



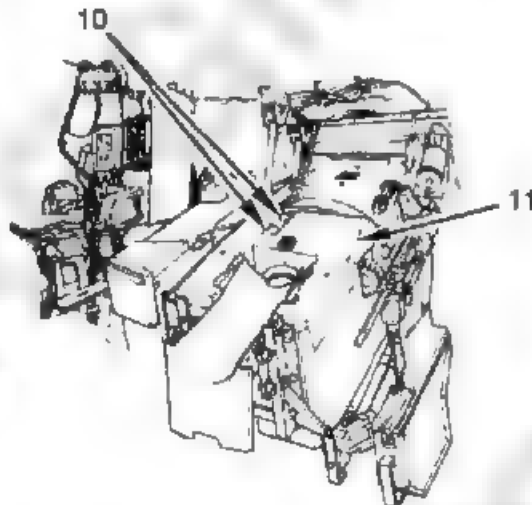
ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ПОВНОГО ПІДЙОМУ (продовження)**ПРИМІТКА**

Переконайтеся, що дані пристрілювання записані для використання в майбутньому, перш ніж змінювати їх на 0 0

- 6 Натисніть кнопку ZERO (НУЛЬ) (5) і вручну змініть дані пристрілювання вибраних боєприпасів на 0 0 як для азимута, так і для кута та підвищення, а потім натисніть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (6), щоб ввести дані
- 7 Вручну введіть усі дані (Том 2, WP 0148) крім діапазону з вибраного рядка в таблиці 1
- 8 Вручну введіть 1200 м (1312 ярдів) для діапазону (Том 2, WP 0148). Переконайтеся, що на дисплеї відображається 1200 (7)
- 9 Натисніть кнопку BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) (8). Переконайтеся, що індикатор BORESIGHT (ВІЗИРУВАННЯ) ввімкнувся
- 10 Відкоригуйте прицільну сітку (9) на точку прицілювання за допомогою рукоятки ручного приводу (Том 2, WP 0144) і рукоятки підравлічного насоса (Том 2, WP 0143)



a103942a

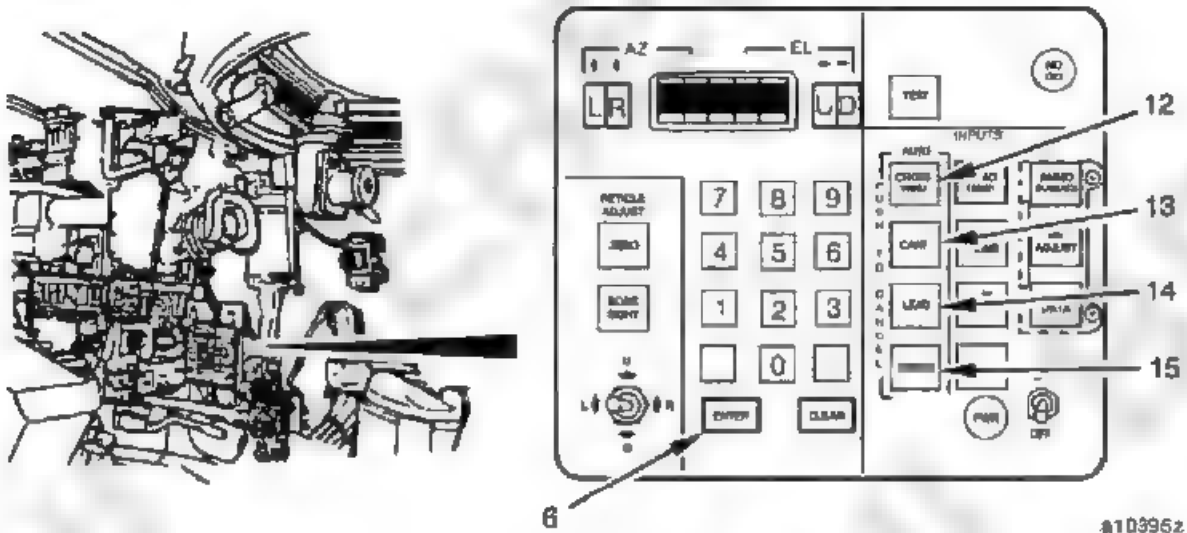


a103852a

- 11 Поставте квадрант оператора на підкладки казенної частини (10) на казенній частині гармати (11), щоб виміряти кут підвищення.
- 12 Запишіть виміряний кут підвищення гармати а потім зніміть квадрант оператора.

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ПОВНОГО ПІДЙОМУ (продовження)

- 13 Щоб ввести значення візирування, натисніть і відпустіть кнопку ENTER (ВВЕДЕННЯ) (6)
- 14 Натисніть натискний перемикач на рукоятках керування оператора (GCH) (Том 2 WP 0142) і вручну введіть значення дальності (Том 2 WP 0148), зазначені в таблиці 1 Використовуйте лише значення з рядка, вибраного на кроці 5.
- 15 Утримуйте натискний перемикач GCH закритим протягом 5 секунд і переведіть сітку GPS (9) у точку прицлювання
- 16 Повторіть кроки 11 і 12
- 17 Відніміть початковий кут підвищення гармати, записаний на кроці 12, від числа, записаного на кроці 16. Різниця має дорівнювати числу в стовпці ELEV MIL S (ПІДВИЩЕННЯ МІЛ) для того самого рядка в таблиці 1, вибраному на кроці 5. Якщо ні, повторіть всю перевірку
- 18 Якщо результат другої перевірки не відповідає вимогам кроку 17 повідомте про це службу польового технічного обслуговування. Якщо все в нормі перейдіть до кроку 19
- 19 Натисніть кнопки CROSSWIND (БОКОВИЙ ВІТЕР) (12) CANT (ВІДХИЛЕННЯ) (13) LEAD (НАВЕДЕННЯ) (14) і RANGE (ДІАПАЗОН) (15), щоб вимкнути індикатори та перевести ці компоненти в автоматичний режим. Поверніть значення AMMO TEMP (ТЕМПЕРАТУРА БОСПРИПАСІВ), BARO PRESS (БАРОМЕТРИЧНИЙ ТИСК), AIR TEMP (ТЕМПЕРАТУРА ПОВІТРЯ) і AMMO SUBDE S (ДОДАТКОВЕ ПОЗНАЧЕННЯ БОСПРИПАСІВ) в обчислювачі до їхніх відповідних значень (Том 2, WP 0148)



- 20 Вручну поверніть дані пристрілювання вибраних боєприпасів до записаних нульових чисел (Том 2, WP 0148)
- 21 Вимкніть живлення бойового модуля навідника (Том 2, WP 0175)

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ПОВНОГО ПІДІОМУ (продовження)

Таблиця 1.
Балістичні рішення.
Обчислювач Н/Д 12925899

ТИП БОЄПР	ДОД. ПОЗНАЧ. БОЄПР	ТЕМП. БОЄПР (°F)	ТИСК (ММ РТ СТ.)	ТЕМП. ПОВІТР. (°F)	ВІТЕР (МІЛЬ/ГОД.)	ВІДХИЛ. (ГРАД.)	НАВЕДЕННЯ (МІЛ)	ДІАПАЗОН (М)	ПІДВИС. (МІЛ)	АЗИМ., ДЕНЬ (МІЛ)	АЗИМ., НІЧ (МІЛ)
SABOT DM13	2	66.8	28.92	58.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.27	0.01	0.01
SABOT DM13	2	61.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.93	16.21	16.20
SABOT DM13	2	67.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.21	14.45	14.49
SABOT DM13	2	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	7.58	18.47	18.55
SABOT DM23	3	66.8	28.92	58.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.27	0.01	0.01
SABOT DM23	3	61.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.93	16.21	16.20
SABOT DM23	3	67.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.21	14.45	14.49
SABOT DM23	3	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	7.58	18.47	18.55
SABOT DM38	4	66.8	28.92	58.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.27	0.01	0.01
SABOT DM38	4	61.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	2.12	17.52	17.54
SABOT DM38	4	67.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.48	18.24	18.3
SABOT DM38	4	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	12.24	33.33	33.42
SABOT M805PIP	1	66.8	28.92	58.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.5	0.0	0.0
SABOT M805PIP	1	61.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	2.1	17.4	17.4
SABOT M805PIP	1	67.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.4	17.8	17.8
SABOT M805PIP	1	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	12.1	30.8	0.0
SABOT M829	0	66.8	28.92	58.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.2	0.0	0.0
SABOT M829	0	61.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.9	16.1	16.1
SABOT M829	0	67.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.1	14.1	14.1
SABOT M829	0	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	7.4	18.0	18.0
SABOT M829A1	5	66.8	28.92	58.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.52	0.0	0.01
SABOT M829A1	5	61.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.93	17.08	17.10
SABOT M829A1	5	67.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.45	15.18	15.24
SABOT M829A1	5	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	8.3	19.28	19.37
SABOT M829A2	6	66.8	28.92	58.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.23	0.0	TBD
SABOT M829A2	6	61.8	27.56	77.0	12.70	14.00	24.89	1000	1.90	16.08	TBD
SABOT M829A2	6	67.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.07	14.02	TBD
SABOT M829A2	6	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	7.52	18.24	TBD
* ПІДКАЛІБЕРНИЙ НАПРЯД. SABOT											
36 РОЯ КАЛ БРУ	50	66.8	28.92	58.0	0.00	0.0	0.00	1200	12.3	0.3	0.3
0.50 (12.7 MM)	50	67.8	27.92	41.0	15.60	10.0	0.00	2000	30.8	13.7	13.8
36 РОЯ КАЛ БРУ	2	66.8	28.92	58.0	0.00	0.0	0.00	1200	5.7	0.0	0.0
0.50 (12.7 MM),	2	61.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.8	26.5	26.5
HEAT DM12A1	2	67.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	6.0	28.3	28.4
HEAT DM12A1	2	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	0.00	3000	25.2	10.3	10.4
HEAT DM18	3	66.8	28.92	58.0	0.00	0.0	0.00	1200	5.7	0.0	0.0
HEAT DM18	3	61.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.8	26.5	26.6
HEAT DM18	3	67.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	6.0	28.4	28.5
HEAT DM18	3	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	0.00	3000	25.4	10.5	10.5
HEAT M830	0	66.8	28.92	58.0	0.00	0.0	0.00	1200	5.71	0.01	0.01
HEAT M830	0	61.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.77	26.57	26.60
HEAT M830	0	67.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	5.94	28.38	28.42
HEAT M830	0	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	0.00	3000	25.52	10.48	10.55

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ПОВНОГО ПІДЙОМУ (продовження)

Таблиця 1.
Балістичні рішення. (продовження).

ТИП БОЄПР	ДОД. ПОЗНАЧ. БОЄПР	ТЕМП. БОЄПР (°F)	ТИСК (MM RT. ST.)	ТЕМП. ПОВІТР (°F)	ВІТЕР (МИЛЬ/ГОД)	ВІДХИЛ (ГРАД.)	НАВЕДЕННЯ (МИЛ)	ДІАПАЗОН (М)	ПІДВИЩ. (МИЛ)	АЗИМ. ДЕНЬ (МИЛ)	АЗИМ. НІЧ (МИЛ)
КУМУЛЯТИВНИЙ ПРОТИТАНКОВИЙ СНАРЯД НЕ АТ (продовження)											
НЕ АТ М831	1	88,8	28,92	58,0	0,0	0,0	0,00	1200	5,7	0,0	0,0
НЕ АТ М831	1	51,8	27,58	77,0	12,70	14,0	24,88	1000	1,8	28,5	28,5
НЕ АТ М831	1	87,8	27,92	41,0	15,60	10,0	10,67	2000	5,9	28,4	28,4
НЕ АТ М831	1	42,8	31,10	32,0	43,10	5,0	0,00	3000	25,4	18,4	10,5
МРАТ М830А1	0	51,8	27,58	77,0	12,70	14,0	24,88	1000	2,0	20,33	20,28
МРАТ М830А1	0	87,8	27,92	41,0	15,60	10,0	10,67	2000	2,5	19,58	19,63
МРАТ М830А1	0	42,8	31,10	32,0	43,10	5,0	8,88	3000	13,8	28,77	29,85
МРАТ М865	1	88,8	28,92	58,0	0,00	0,0	0,00	1200	2,5	0,0	0,0
МРАТ М865	1	51,8	27,58	77,0	12,70	14,0	24,88	1000	2,1	17,5	17,5
МРАТ М865	1	87,8	27,92	41,0	15,60	10,0	10,67	2000	1,5	18,2	18,3
МРАТ М865	1	42,8	31,10	32,0	43,10	5,0	8,88	3000	13,2	33,3	33,4
* ФУГАСНИЙ СНАРЯД (НЕ АТ) ЗБРОЯ КАЛІБРУ 0,50 (12,7 ММ)	50	88,8	28,92	58,0	0,0	0,0	0,00	1200	12,32	0,31	0,31
ЗБРОЯ КАЛІБРУ 0,50 (12,7 ММ)	50	51,8	27,88	77,0	12,70	14,0	24,88	1000	10,71	37,58	37,60
СПАРЕНИЙ КУПЕ-МЕТ КАЛІБРУ 7,62	0	88,8	28,92	58,0	0,0	0,0	0,00	1200	22,61	0,01	0,0

* = TELFARE

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ПОВНОГО ПІДЙОМУ (продовження)

Таблиця 2.
Балістичні рішення.
Обчислювач Н/Д 12997859

ТИП БОСПР	ДОД. ПОЗНАЧ. БОСПР	ТЕМП. БОСПР (F)	ТИСК (MM RT CT.)	ТЕМП. ПОВІТР. (F)	ВІТЕР (МИЛЬ/ГОД)	ВІДХИЛ (ГРАД.)	НАВЕДЕННЯ (МІЛ)	ДІАПАЗОН (М)	ПІДСИЦ. (МІЛ)	АЗИМ. ДЕНЬ (МІЛ)	АЗИМ. НІЧ (МІЛ)
SABOT DM13	3	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.27	0.01	-0.01
SABOT DM13	2	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.93	16.21	16.26
SABOT DM13	2	87.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.21	14.45	14.49
SABOT DM13	2	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	7.58	18.47	18.55
SABOT DM23	3	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.27	0.01	-0.01
SABOT DM23	2	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.93	16.21	16.26
SABOT DM23	2	87.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.21	14.45	14.49
SABOT DM23	2	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	7.58	18.47	18.55
SABOT DM38	4	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.54	0.01	-0.01
SABOT DM38	4	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	2.12	17.52	17.54
SABOT DM38	4	87.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.48	18.24	18.3
SABOT DM38	4	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	13.24	33.33	33.42
SABOT M885PIP	1	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.5	0.0	0.0
SABOT M885PIP	1	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	2.1	17.4	17.4
SABOT M885PIP	1	87.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.4	17.8	17.8
SABOT M885P P	1	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	12.1	30.8	0.0
SABOT M829	0	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.2	0.0	0.0
SABOT M829	0	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.9	18.1	18.1
SABOT M829	0	87.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.1	14.1	14.1
SABOT M829	0	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	7.4	18.0	18.0
SABOT M829A1	5	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.52	0.0	-0.01
SABOT M829A1	5	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.93	17.02	17.10
SABOT M829A1	5	87.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.45	15.18	15.24
SABOT M829A1	5	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	8.3	19.28	19.37
SABOT M829A2	6	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.23	0.0	TBD
SABOT M829A2	6	51.8	27.56	77.0	12.70	14.00	24.89	1000	1.90	16.08	TBD
SABOT M829A2	6	87.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.07	14.02	TBD
SABOT M829A2	6	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	7.52	18.24	TBD
SABOT M829A3	7	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	2.57	0.0	TBD
SABOT M829A3	7	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.90	17.16	TBD
SABOT M829A3	7	87.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	1.48	15.13	TBD
SABOT M829A3	7	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	8.35	19.08	TBD
*ПІДКАЛ БЕРНИЙ СНАРЯД SABOT											
SLAP T M982	50	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	5.75	0.00	TBD
SLAP T M982	50	51.8	29.92	27.56	77.0	12.70	24.89	1000	1.88	26.60	TBD
SLAP T M982	50	87.8	27.92	41.0	15.60	10.00	10.67	2000	6.16	28.40	TBD
SLAP T M982	50	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	29.30	45.62	TBD
HEAT DM12A1	2	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	5.7	0.0	0.0
HEAT DM12A1	2	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.8	26.5	26.5
HEAT DM12A1	2	87.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	6.0	28.3	28.4
HEAT DM12A1	2	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	0.00	3000	25.2	10.3	10.4
HEAT DM18	3	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	5.7	0.0	0.0
HEAT DM18	3	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.8	26.5	26.6
HEAT DM18	3	87.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	6.0	28.4	28.5
HEAT DM18	3	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	0.00	3000	25.4	10.5	10.5
HEAT M830	0	69.8	29.92	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	5.71	0.01	-0.01
HEAT M830	0	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.77	26.57	26.60
HEAT M830	0	87.8	27.92	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	5.94	28.38	28.42
HEAT M830	0	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	0.00	3000	25.52	10.48	10.55

ВИКОНАННЯ ПЕРЕВІРКИ ПОВНОГО ПІДЙОМУ (продовження)

Таблиця 2.
Балістичні рішення. (продовження).

ТИП БОЄПР	ДОД. ПОЗНАЧ. БОЄПР	ТЕМП. БОЄПР (°F)	ТИСК (ММ РТ СТ.)	ТЕМП. ПОВІТР (°F)	ВІТЕР (МИЛЬ/ГОД)	ВІХИЛ (ГРАД.)	НАВЕДЕННЯ (МІЛ)	ДІАПАЗОН (М)	ПІДВИЩ. (МІЛ)	АЗИМ., ДЕНЬ (МІЛ)	АЗИМ., НІЧ (МІЛ)
КУМУЛЯТИВНИЙ ПРОТИТАНКОВИЙ СНАРЯД (HEAT) (продовження, HEAT M831											
HEAT M831	1	69.8	29.82	59.0	0.0	0.0	0.00	1200	5.7	0.0	0.0
HEAT M831	1	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.8	26.5	26.5
HEAT M831	1	87.8	27.82	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	5.9	28.4	28.4
HEAT M831	1	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	0.00	3000	25.4	10.4	10.5
HEAT M831A1	1	69.8	29.82	59.0	0.0	0.0	0.00	1200	5.79	0.0	TBD
HEAT M831A1	1	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	1.73	26.61	TBD
HEAT M831A1	1	87.8	27.82	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	5.94	28.28	TBD
HEAT M831A1	1	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	0.00	3000	30.05	45.02	TBD
HE-OR-T M908	0	69.8	29.82	59.0	0.00	0.00	0.00	1200	3.4	0.0	0.0
HE-OR-T M908	0	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	-2.0	20.33	20.26
HE-OR-T M908	0	87.8	27.82	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	2.5	19.58	19.63
HE-OR-T M908	0	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	13.8	29.77	29.85
MPAT M830A1	0	69.8	29.82	59.0	0.00	0.00	0.00	1200	3.4	0.0	0.0
MPAT M830A1	0	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	2.0	20.33	20.26
MPAT M830A1	0	87.8	27.82	41.0	15.60	10.0	10.67	2000	2.5	19.58	19.63
MPAT M830A1	0	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	13.8	29.77	29.85
TRMP-T M1002	1	69.8	29.82	59.0	0.00	0.0	0.00	1200	3.86	0.00	TBD
TRMP-T M1002	1	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	1000	2.03	21.43	TBD
TRMP-T M1002	1	87.8	27.82	41.0	15.00	10.0	10.07	2000	3.22	22.33	TBD
TRMP-T M1002	1	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	3000	29.30	45.62	TBD
CAN M1028	0	69.8	29.82	59.0	0.00	0.0	0.00	120	5.75	0.00	TBD
CAN M1028	0	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	100	4.50	9.83	TBD
CAN M1028	0	87.8	27.82	41.0	15.60	10.0	10.67	200	2.15	2.39	TBD
CAN M1028	0	42.8	31.10	32.0	43.10	5.0	8.89	300	6.03	18.99	TBD
* ФУГАСНИЙ СНАРЯД (HEAT) ЗБРОЯ КАП БРУ 0.50 (12.7 ММ) ЗБРОЯ КАП БРУ 0.50 (12.7 ММ) СПАРВНИЙ КУЛЕМЕТКАЛІБРУ 7.62											
	90	69.8	29.82	59.0	0.0	0.0	0.00	1200	12.32	0.31	-0.31
	50	51.8	27.56	77.0	12.70	14.0	24.89	950	-0.71	37.56	-37.60
	0	89.8	26.82	59.0	0.0	0.0	0.00	1200	22.61	0.01	0.0

* = TELFARE

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

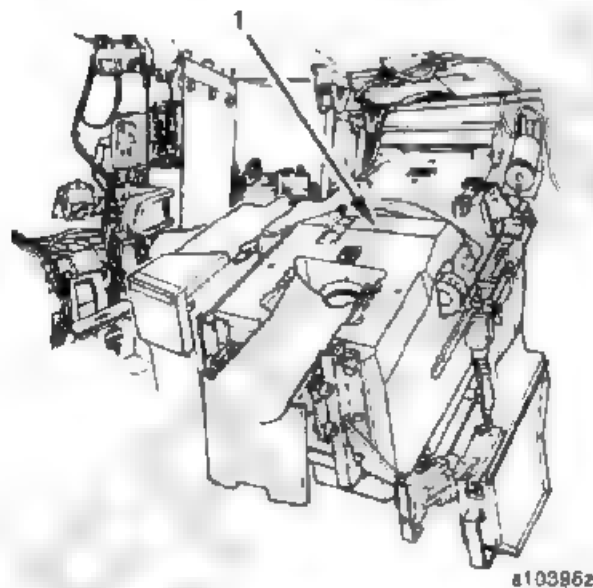
**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
ПЕРЕВІРКА ВІДХИЛЕННЯ УСТАНОВКИ****ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:****Посилання**

Том 1, WP 0094

Посилання (продовження)

Том 1, WP 0124

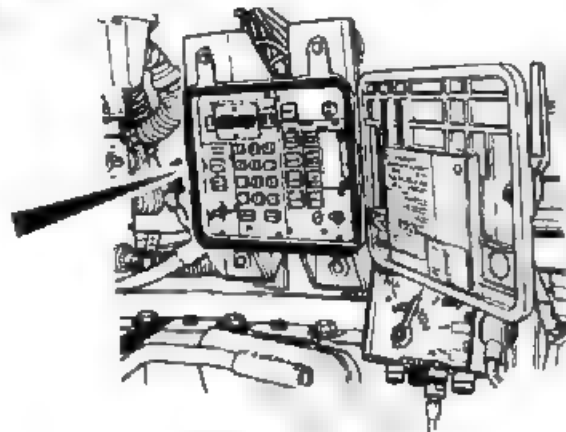
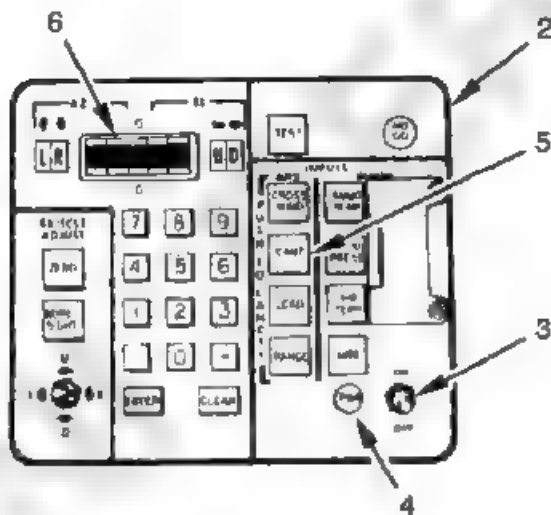
- 1 Припаркуйте танк на нерівній поверхні.
- 2 Увімкніть живлення місця командира та башти (Том 1, WP 0094).
- 3 Розташуйте квадрант оператора на передній і верхній частинах (1) казенної частини та виміряйте нахил цапфи



- 4 Переведіть перемикач живлення (3) панелі керування обчислювачем (ССР) (2) у положення ON (УВІМК.). Переконайтеся, що індикатор PWR (ЖИВЛЕННЯ) (4) світиться.
- 5 Натисніть кнопку CANT (ВІДХИЛЕННЯ) (5) на панель керування комп'ютера (ССР) (2).
- 6 Переконайтеся, що значення відхилення на дисплеї обчислювача (6) перебуває в межах $\pm 0,5$ градуса (9 міл) від показань квадранта оператора. Якщо це не так, повідомте службу польового технічного обслуговування.

ПЕРЕВІРКА ВІДХИЛЕННЯ УСТАНОВКИ (продовження)

- 7 Натисніть кнопку CANT (ВІДХИЛЕННЯ) (5) на панель керування комп'ютера (ССР) (2)



a10396y

8. Переведіть перемикач живлення (3) ССР (2) у положення OFF (ВИМК)
9. Вимкніть живлення місця командира та башти (Том 1, WP 0124)

КІНЕЦЬ ЗАВДАННЯ**КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ**

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
АРКУШ ТЕХНІЧНИХ ДАНИХ — ПЕРЕВІРКА ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ ЗАСОБІВ (ААС)
М1А1

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА:

Не застосовується

АРКУШ ТЕХНІЧНИХ ДАНИХ — ПЕРЕВІРКА ТОЧНОСТІ БОЙОВИХ

АРКУШ ТЕХНІЧНИХ ДАНИХ М1А1

АРКУШ ТЕХНІЧНИХ ДАНИХ М1А1 ДЛЯ ПЕРЕВІРОК 4 І 5

НАВЕДЕННЯ	БОКОВИЙ ВІТЕР	ВІДХИЛЕННЯ	СТАНДАРТ	GPS	ДАТА	НОМЕР УПОРА
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31	32	33	34	35
36	37	38	39	40	41	42
43	44	45	46	47	48	49
50	51	52	53	54	55	56
57	58	59	60	61	62	63
64	65	66	67	68	69	70
71	72	73	74	75	76	77
78	79	80	81	82	83	84
85	86	87	88	89	90	91
92	93	94	95	96	97	98
99	100	101	102	103	104	105
106	107	108	109	110	111	112
113	114	115	116	117	118	119
120	121	122	123	124	125	126
127	128	129	130	131	132	133
134	135	136	137	138	139	140
141	142	143	144	145	146	147
148	149	150	151	152	153	154
155	156	157	158	159	160	161
162	163	164	165	166	167	168
169	170	171	172	173	174	175
176	177	178	179	180	181	182
183	184	185	186	187	188	189
190	191	192	193	194	195	196
197	198	199	200	201	202	203
204	205	206	207	208	209	210
211	212	213	214	215	216	217
218	219	220	221	222	223	224
225	226	227	228	229	230	231
232	233	234	235	236	237	238
239	240	241	242	243	244	245
246	247	248	249	250	251	252
253	254	255	256	257	258	259
260	261	262	263	264	265	266
267	268	269	270	271	272	273
274	275	276	277	278	279	280
281	282	283	284	285	286	287
288	289	290	291	292	293	294
295	296	297	298	299	300	301
302	303	304	305	306	307	308
309	310	311	312	313	314	315
316	317	318	319	320	321	322
323	324	325	326	327	328	329
330	331	332	333	334	335	336
337	338	339	340	341	342	343
344	345	346	347	348	349	350
351	352	353	354	355	356	357
358	359	360	361	362	363	364
365	366	367	368	369	370	371
372	373	374	375	376	377	378
379	380	381	382	383	384	385
386	387	388	389	390	391	392
393	394	395	396	397	398	399
400	401	402	403	404	405	406
407	408	409	410	411	412	413
414	415	416	417	418	419	420
421	422	423	424	425	426	427
428	429	430	431	432	433	434
435	436	437	438	439	440	441
442	443	444	445	446	447	448
449	450	451	452	453	454	455
456	457	458	459	460	461	462
463	464	465	466	467	468	469
470	471	472	473	474	475	476
477	478	479	480	481	482	483
484	485	486	487	488	489	490
491	492	493	494	495	496	497
498	499	500	501	502	503	504
505	506	507	508	509	510	511
512	513	514	515	516	517	518
519	520	521	522	523	524	525
526	527	528	529	530	531	532
533	534	535	536	537	538	539
540	541	542	543	544	545	546
547	548	549	550	551	552	553
554	555	556	557	558	559	560
561	562	563	564	565	566	567
568	569	570	571	572	573	574
575	576	577	578	579	580	581
582	583	584	585	586	587	588
589	590	591	592	593	594	595
596	597	598	599	600	601	602
603	604	605	606	607	608	609
610	611	612	613	614	615	616
617	618	619	620	621	622	623
624	625	626	627	628	629	630
631	632	633	634	635	636	637
638	639	640	641	642	643	644
645	646	647	648	649	650	651
652	653	654	655	656	657	658
659	660	661	662	663	664	665
666	667	668	669	670	671	672
673	674	675	676	677	678	679
680	681	682	683	684	685	686
687	688	689	690	691	692	693
694	695	696	697	698	699	700
701	702	703	704	705	706	707
708	709	710	711	712	713	714
715	716	717	718	719	720	721
722	723	724	725	726	727	728
729	730	731	732	733	734	735
736	737	738	739	740	741	742
743	744	745	746	747	748	749
750	751	752	753	754	755	756
757	758	759	760	761	762	763
764	765	766	767	768	769	770
771	772	773	774	775	776	777
778	779	780	781	782	783	784
785	786	787	788	789	790	791
792	793	794	795	796	797	798
799	800	801	802	803	804	805
806	807	808	809	810	811	812
813	814	815	816	817	818	819
820	821	822	823	824	825	826
827	828	829	830	831	832	833
834	835	836	837	838	839	840
841	842	843	844	845	846	847
848	849	850	851	852	853	854
855	856	857	858	859	860	861
862	863	864	865	866	867	868
869	870	871	872	873	874	875
876	877	878	879	880	881	882
883	884	885	886	887	888	889
890	891	892	893	894	895	896
897	898	899	900	901	902	903
904	905	906	907	908	909	910
911	912	913	914	915	916	917
918	919	920	921	922	923	924
925	926	927	928	929	930	931
932	933	934	935	936	937	938
939	940	941	942	943	944	945
946	947	948	949	950	951	952
953	954	955	956	957	958	959
960	961	962	963	964	965	966
967	968	969	970	971	972	973
974	975	976	977	978	979	980
981	982	983	984	985	986	987
988	989	990	991	992	993	994
995	996	997	998	999	1000	1001
1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008
1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015
1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022
1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029
1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036
1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043
1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050
1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057
1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064
1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071
1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078
1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085
1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092
1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099
1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106
1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113
1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120
1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127
1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134
1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141
1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148
1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155
1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162
1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169
1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176
1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183
1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190
1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197
1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204
1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211
1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218
1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225
1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232
1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239
1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246
1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253
1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260
1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267
1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274
1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281
1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288
1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295
1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302
1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309
1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316
1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323
1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330
1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337
1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344
1345	1346</					

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОПЕРАТОРОМ
РЕЄСТРАЦІЯ ДАНИХ ПРО ВІЗИРУВАННЯ ТА ПРИСТРІЛЮВАННЯ**

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

У цьому комплексі робіт наведено приклад того, як використовувати форму DA 2408-4 для запису даних візирування та даних пристрілювання.

Переконайтеся, що кожен тип боєприпасів і додаткові позначення для яких було виконано пристрілювання, записано. Деякі снаряди можуть мати однакове позначення (SABOT) але різні дані пристрілювання. Запишіть дані окремо для кожного типу снарядів (у Зразку даних обліку зброю). Потім під час стрільби таким типом снаряда вручну введіть у систему правильні значення азимута та підвищення (Том 2, WP 0148).

Використовуйте стільки копій форми DA 2408-4, скільки потрібно, щоб записати всі необхідні дані візирування та дані пристрілювання.

РЕЄСТРАЦІЯ ДАНИХ ПРО ВІЗИРУВАННЯ ТА ПРИСТРІЛЮВАННЯ (продовження)

ЗРАЗОК ДАНИХ ОБЛІКУ ЗБРОЇ

WEAPON RECORD DATA										EQUIPMENT CONTROL SYMBOL CBLD-1041	
For use of this form, see TM 9-2350, the predecessor agency to DODDPO.											
1. TANK SERIAL NO.		2. CANNON TYPE, MODEL, OR SERIES				3. GRAIN/STANDARD (GNC)		4. SPECIAL LIFE DATA			
D0		CANNON 120 MM M256				A C0 Y68 M44					
5. END ITEM IDENTIFICATION						6. MISFIRE COMPUTATION					
TANK CBT FM M1A2 L7001 (C-21)											
7. CANNON SERIAL NO.						8. RETURNED		9. REBURNING			
1172											
10	11	12	13	14	15	16		17	18	19	
Item	Proposed Type	Rate of Change	Steady Point	EPC 000 Point	Calculator Input Point	Calculator EPC NO.		Remaining EPC NO.	Remarks: (Check Correct M17, Copy in Velocity Point, No, Entry Inspection M17)	Remarks	
Previous DA Form 2400-4 Used correct											
5 JAN 88	INITIAL BORESIGHT					ELIMBS	A2	EL			
MAIN GUN	BORESIGHT					R 2.8	D 2.5		1. INITIAL BORESIGHT, HAS BORESIGHT AND ZERO ON M16 ROLL. 2. BORESIGHT METHOD MUZZLE ALIGNMENT RANCE.		
M15	BORESIGHT					R 0.65	U 1.00				
GAS	BORESIGHT					0.00	0.00				
MAIN GUN	TP-T			M831	3	L 0.40	D 0.30				
ZERO	TPCSOS-T			M865	0	R 0.30	U 1.55				
GAS	TP-T			M831		R 1.20	D 1.45				
ZERO	TPCSOS-T			M865		R 2.40	D 2.45				
COAX	ZERO					R 1.80	D 0.90				
T15	ALIGNMENT					0.8	1.2				
CITY	BORESIGHT					R 2.8	D 2.5				
CONTINUE ON REVERSE											

DA FORM 2400-4

EDITION OF 1 MAR 77 WILL BE USED.

s2c5617a

РЕЄСТРАЦІЯ ДАНИХ ПРО ВІЗИРУВАННЯ ТА ПРИСТРІЛЮВАННЯ (продовження)

АРКУШ ТЕХНІЧНИХ ДАНИХ ВІЗИРУВАННЯ

підрозділ: _____		УПОР № _____		ЗАВОДСЬКИЙ НОМЕР _____		
ДАТА						
СЕРІЙНИЙ НОМЕР МВО						
GPS ПРИЦІЛЮВАННЯ	АЗИМУТ					
	ПІДВИЩЕННЯ					
СПТВ ВІЗИРУВАННЯ	АЗИМУТ					
	ПІДВИЩЕННЯ					
ТІС ВІЗИРУВАННЯ	АЗИМУТ					
	ПІДВИЩЕННЯ					
MRS ВІЗИРУВАННЯ	АЗИМУТ					
	ПІДВИЩЕННЯ					
GAS SCF (ПІДКАЛІБЕРНИЙ СНАРЯД)	АЗИМУТ					
	ПІДВИЩЕННЯ					
GAS SCF (ФУГАСНИЙ СНАРЯД)	АЗИМУТ					
	ПІДВИЩЕННЯ					

s2c5298a

КІНЕЦЬ КОМПЛЕКСУ РОБІТ

За наказом Міністра сухопутних військ США:

Посадова особа:

/підпис/

ДЖОЙС Е. МОРРОВ (JOYCE E.
MORROW)

Помічник з адміністративних
питань

Міністра сухопутних військ

1121504

MARTIN E. ДЕМПСІ (MARTIN E.
DEMPSEY)

Генерал СВ США
Начальник штабу

Розповсюдження:

Розповсюджується відповідно до вимог початкового розповсюдження (IDN) 371211 для
ТМ 9-2350-264-10-3.

МЕТРИЧНА СИСТЕМА ТА ЕКВІВАЛЕНТИ

Міри довжини 1 сантиметр = 10 міліметрів = 0,01 метра = 0,3937 дюйма 1 метр = 100 сантиметрів = 1000 міліметрів = 39,37 дюйма 1 кілометр = 1000 метрів = 0,621 милі	Міри площі 1 кв. сантиметр = 100 кв. міліметрів = 0,155 кв. дюйма 1 кв. метр = 10 000 кв. сантиметрів = 10,76 кв. футів 1 кв. кілометр = 1 000 000 кв. метрів = 0,386 кв. милі
Міри ваги 1 грам = 0,001 кілограма = 1000 міліграмів = 0,035 унції 1 кілограм = 1000 грамів = 2,2 унції 1 метрична тонна = 1000 кілограмів = 1 мегаграм = 1,1 короткої тонни	Міри об'єму 1 куб. сантиметр = 1000 куб. міліметрів = 0,06 куб. дюйма 1 куб. метр = 1 000 000 куб. сантиметрів = 35,31 куб. фута
Міри рідин 1 мілілітр = 0,001 літра = 0,0338 рідкої унції 1 літр = 1000 мілілітрів = 33,82 рідкої унції	Температура $9/5\text{ }^{\circ}\text{C} + 32 = \text{ }^{\circ}\text{F}$ $5/9\text{ }(^{\circ}\text{F} - 32) = \text{ }^{\circ}\text{C}$ 212° за шкалою Фаренгейта дорівнюють 100° за шкалою Цельсія 90° за шкалою Фаренгейта дорівнюють 32,2° за шкалою Цельсія 32° за шкалою Фаренгейта дорівнюють 0° за шкалою Цельсія

ПРИБЛИЗНІ КОЕФІЦІЄНТИ ПЕРЕРАХУНКУ

Щоб конвертувати	в	помножте на	Щоб конвертувати	в	помножте на
Дюйми	Сантиметри	2,540	Сантиметри	Дюйми	0,394
Фути	Метри	0,305	Метри	Фути	3,280
Ярди	Метри	0,914	Метри	Ярди	1,094
Милі	Кілометри	1,609	Кілометри	Милі	0,621
Кв. дюйми	Кв. сантиметри	6,451	Кв. сантиметри	Кв. дюйми	0,155
Кв. фути	Кв. метри	0,093	Кв. метри	Кв. фути	10,764
Кв. ярди	Кв. метри	0,836	Кв. метри	Кв. ярди	1,196
Кв. милі	Кв. кілометри	2,590	Кв. кілометри	Кв. милі	0,386
Акри	Кв. гектометри	0,405	Кв. гектометри	Акри	2,471
Кубічні фути	Кубічні метри	0,028	Кубічні метри	Кубічні фути	35,315
Кубічні ярди	Кубічні метри	0,765	Кубічні метри	Кубічні ярди	1,308
Рідкі унції	Мілілітри	29,573	Мілілітри	Рідкі унції	0,034
Пінти	Літри	0,473	Літри	Пінти	2,113
Кварти	Літри	0,946	Літри	Кварти	1,057
Галони	Літри	3,785	Літри	Галони	0,264
Унції	Грами	28,349	Грами	Унції	0,035
Фунти	Кілограми	0,454	Кілограми	Фунти	2,205
Короткі тонни	Метричні тонни	0,907	Метричні тонни	Короткі тонни	1,102
Фунто-фути	Ньютон-метри	1,356	Ньютон-метри	Фунто-фути	0,738
Фунти на квадратний дюйм	Кілопаскалі	6,895	Кілопаскалі	Фунти на квадратний дюйм	0,145
Милі на галон	Кілометри на літр	0,425	Кілометри на літр	Милі на галон	2,354
Милі на годину	Кілометри на годину	1,609	Кілометри на годину	Милі на годину	0,621

PIN: 059018-000